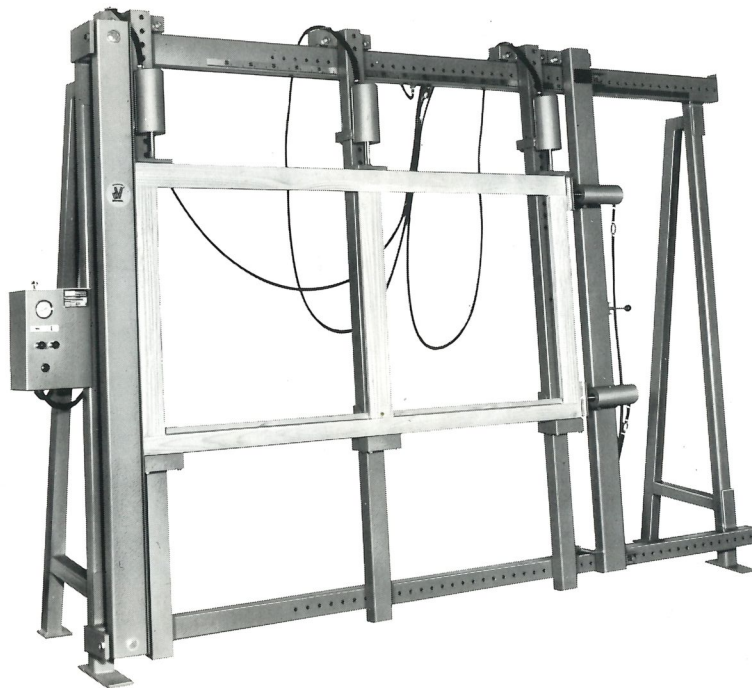


# **HESS**

## **PRESSEN**

**System-Präzision  
und große Einsatzbreite.**



# **VARIANT**

**HESS-Rahmenpresse der Mittelklasse  
mit der Langzeitpräzision und der  
sicheren Arretierung durch das  
HESS-Lochraster-System**

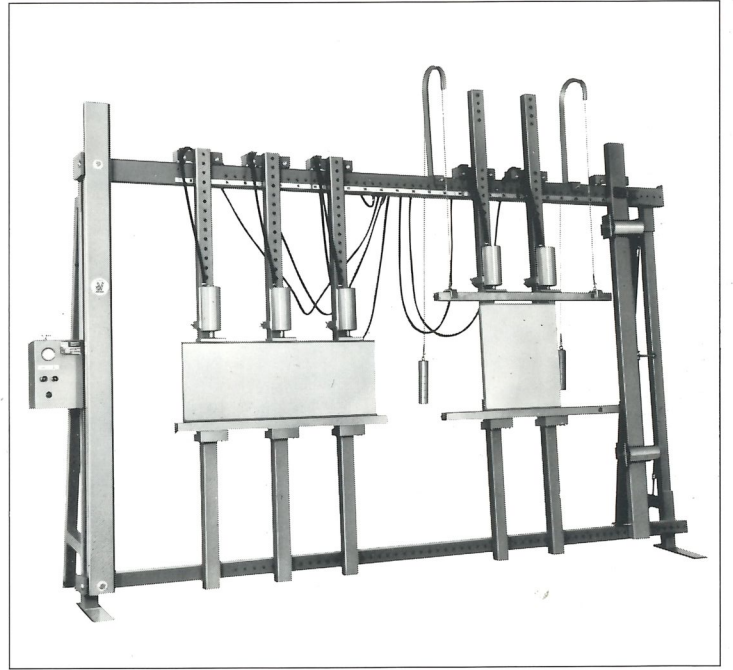
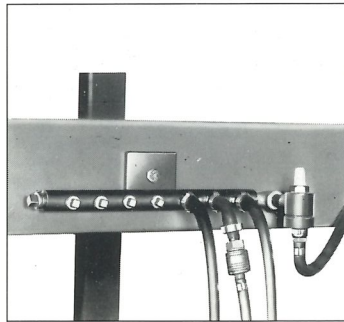
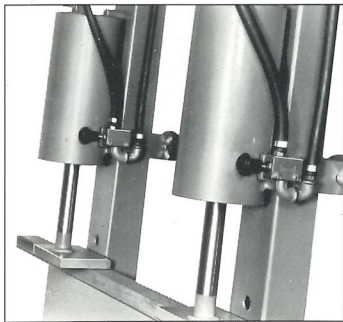
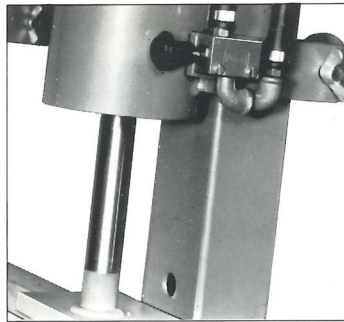
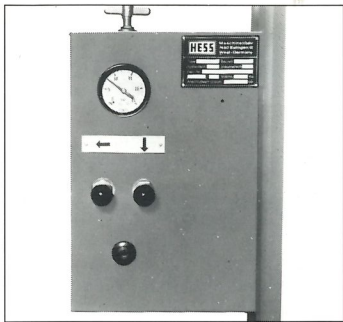
# enpresse der Mittelklasse.

## VARIANT- Argumente

Nicht ein, sondern die Summe aller Argumente ergeben den Ausschlag für die Entscheidung einer Investition. In unseren Prospekten finden Sie daher konkrete Aussagen und Argumente, die Sie prüfen und vergleichen können. Wenn Sie sorgfältig vergleichen, werden Sie sehr schnell feststellen, daß sich die HESS-Variant – wie alle HESS-Pressen – durch wesentliche Vorteile auszeichnet:

**Schnelle Arbeitstakte, universelle Einsetzbarkeit, leichte Bedienbarkeit, Langzeitpräzision durch das HESS-Lochraster und die sprichwörtliche HESS-Stabilität.**

Fragen Sie außerdem Ihre Kollegen und Ihren Partner, den Fachhandel. Die sagen Ihnen deutlicher als wir es dürfen – warum HESS-Pressen unübertroffen sind.



### Bedienungsfreundliche Gestaltung

So müssen vorbildlich gestaltete Steuerungselemente aussehen. Klar und einfach. Da gibt es keine Fehler. Alles ist mit einem Blick und Griff erfassbar. Das ist HESS-Praxistechnik.

### Lange Hubwege = 1 Arbeitstakt

Der lange Hubweg von 110 mm garantiert, daß auch lange Schlitz-Zapfenverbindungen mit einem Arbeitstakt verpreßt werden. Da muß nicht verstellt oder nachgeschoben werden.

### Schnelle Arbeitstakte

werden durch schnellen aber dennoch weichen Hub und durch Steuerungselemente, direkt am richtigen Platz, erreicht. Die HESS-Variant kann auf 2 Arten gesteuert werden: zentral vom Schaltkasten oder einzeln am Druckzylinder durch Handsteuerventil. Damit werden unnötige Wege gespart, die Arbeitstakte werden kürzer, kurzum – Sie sparen Geld.

### Die VARIANT ist ausbaufähig

Mit sieben Zylinderanschlüssen ist jede Variant serienmäßig ausgerüstet. Das bedeutet: Sie können Ihre Variant nach Belieben ausbauen und ausstatten. Jederzeit – auch wenn die Maschine bereits Jahre in Betrieb ist. Damit bietet Ihnen jede Variant ein Höchstmaß an Anpassung und Flexibilität.

### Unterschiedliche Beschickungshöhe

Durch die im 50 mm-Lochraster-System schnell, bequem und exakt verstellbaren Widerlager läßt sich für jedes Werkstück und jeden Bediener die optimale Arbeitshöhe finden.

### VARIANT als Kanten- und Fugenverleimpresse

Durch ihre Grundkonzeption macht die Variant ihrem Namen alle Ehre. Sie wird durch Einsatz weiterer Druckbalken und Steuerventile zur Kanten- und Fugenverleimpresse und spart somit zusätzliche Maschineninvestitionen.

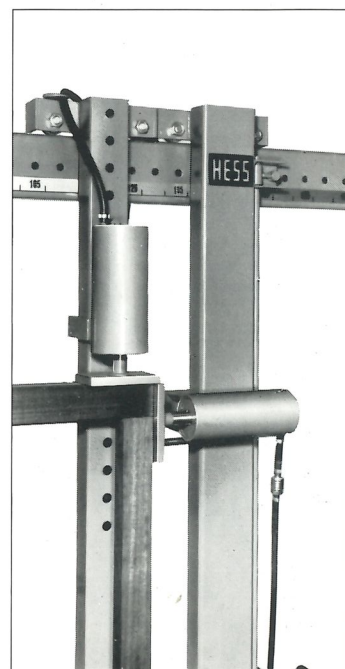
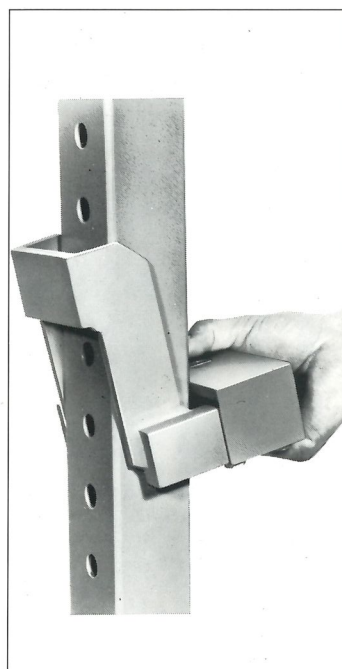
# Die wirtschaftliche Rahme

## VARIANT- Einsatzbreite

Die HESS-Variant ist eine Presse mit großen Einsatzbereich.  
Die Maschinen-Konzeption entspricht der erfolgreichen HESS-Grundkonzeption. Ob für Einzel- oder Serienfertigung im Fenster- oder Innenausbau, die Variant ist dafür – bis mittelschwere Druckkraft-Anforderungen – die ideale Maschine.

## VARIANT- Technik

Variant-Technik heißt HESS-Technik.  
Das bedeutet Qualität in der Entwicklung, Konstruktion und Fertigung.  
Das heißt vor allem technische Präzision und Perfektion für die Praxis. Konkret: stabile Konstruktion, leichte, bequeme Handhabung, Langzeitpräzision und sicheres Arretieren durch das HESS-50-mm-Lochraster-System.



## Die universelle Einsetzbarkeit

Mit Mitteldruckbalken und Horizontal-Druckzylinder für Rahmen mit Setzholz und Kämpfer. Die Naglerlaufschiene für sicheres und rationelles Abnageln der Rahmen.

Mit weiteren Mitteldruckbalken und Niederhaltern wird die Variant zur Fugenverleimpresse erweitert. Durch die Einzelsteuerungen der Druckzylinder bieten wir bei

der Kantenanleimung zusätzlich die Möglichkeit auch nachträglich zu korrigieren. Durch Verwendung von Heizschieben reduzieren wir bei der Massivkantenanleimung erheblich die Taktzeit.

## Langzeit- präzision

durch das HESS-50-mm-Lochraster-System für Widerlager- und Druckzylinder-Arretierung. Robust und einfach ausgelegt, für extrem lange Lebensdauer und problemlose Handhabung bei der Verstellung von Maß zu Maß.

– Da gibt es kein Abnutzen oder Rutschen – alles sitzt mm-genau unverrückbar fest.

## Leichtes Arbeiten

Der doppelt kugelgelagerte Schiebeschlitten, die einfache Positionierung von Schiebeschlitten, Widerlagern und Druckzylindern im 50 mm Raster (ein Handgriff), die großen, deutlich lesbaren Maßskalen – sind HESS-Vorteile, die jeder Bediener schnell schätzen lernt. Denn diese Vorteile garantieren schnelles, ermüdungs- und fehlerfreies Arbeiten.

# Die wirtschaftliche Rahmenpresse der Mittelklasse.

## VARIANT- Einsatzbreite

Die HESS-Variant ist eine Presse mit großen Einsatzbereich.  
Die Maschinen-Konzeption entspricht der erfolgreichen HESS-Grundkonzeption. Ob für Einzel- oder Serienfertigung im Fenster- oder Innenausbau, die Variant ist dafür – bis mittel-schwere Druckkraft-Anforderungen – die ideale Maschine.

## VARIANT- Technik

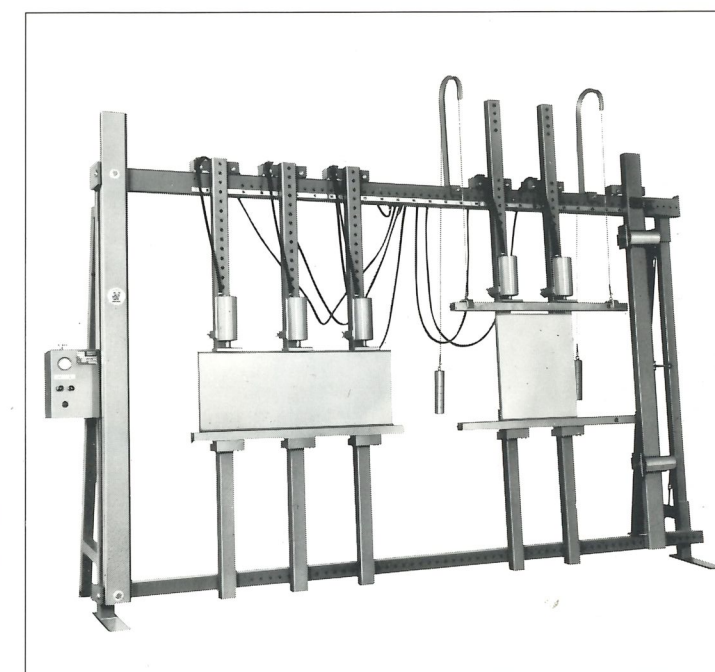
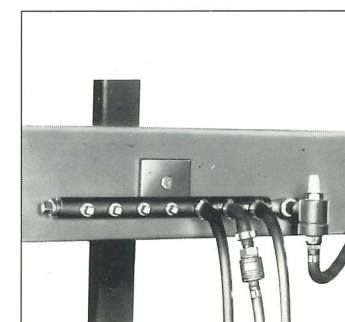
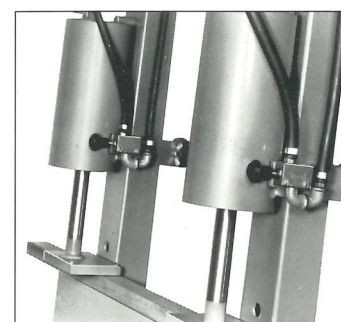
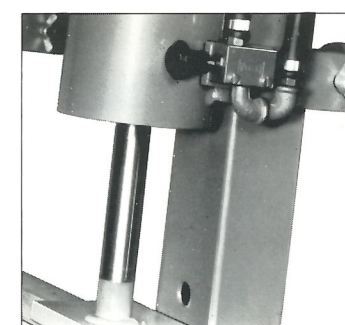
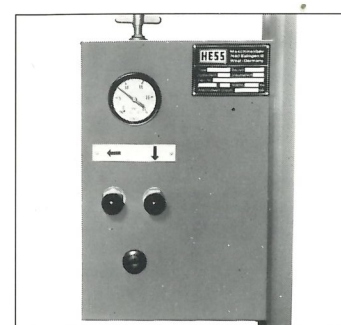
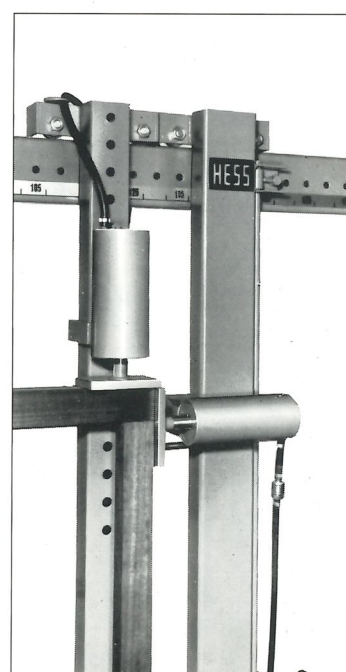
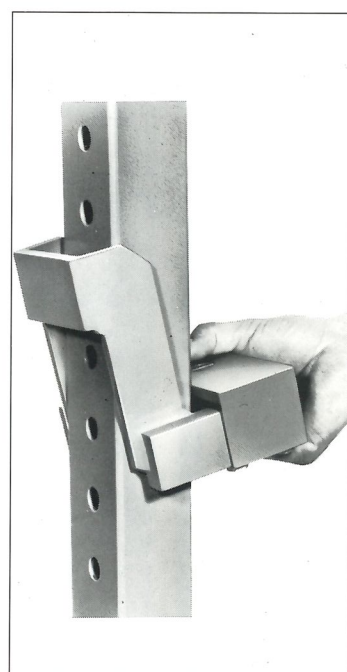
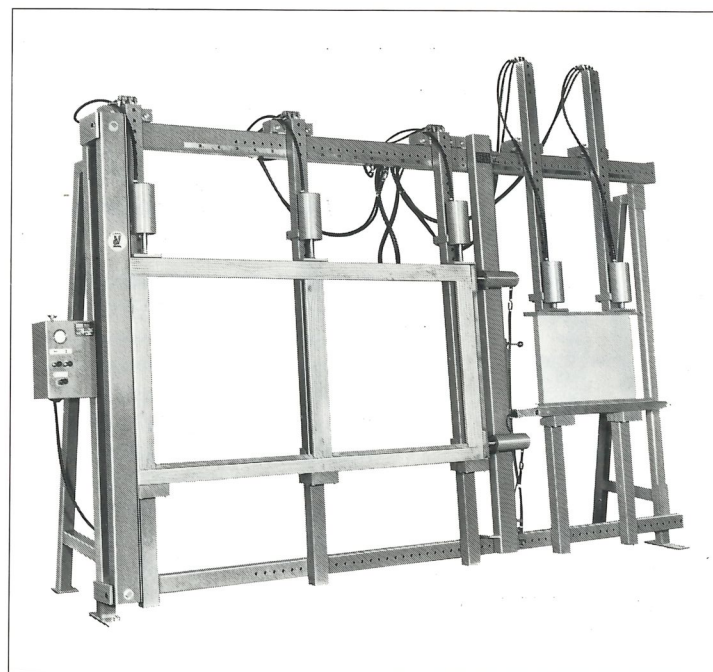
Variant-Technik heißt HESS-Technik.  
Das bedeutet Qualität in der Entwicklung, Konstruktion und Fertigung.  
Das heißt vor allem technische Präzision und Perfektion für die Praxis. Konkret: stabile Konstruktion, leichte, bequeme Handhabung, Langzeitpräzision und sicheres Arretieren durch das HESS-50-mm-Lochraster-System.

## VARIANT- Argumente

Nicht ein, sondern die Summe aller Argumente ergeben den Ausschlag für die Entscheidung einer Investition. In unseren Prospekten finden Sie daher konkrete Aussagen und Argumente, die Sie prüfen und vergleichen können. Wenn Sie sorgfältig vergleichen, werden Sie sehr schnell feststellen, daß sich die HESS-Variant – wie alle HESS-Pressen – durch wesentliche Vorteile auszeichnet:

**Schnelle Arbeitstakte, universelle Einsetzbarkeit, leichte Bedienbarkeit, Langzeitpräzision durch das HESS-Lochraster und die sprichwörtliche HESS-Stabilität.**

Fragen Sie außerdem Ihre Kollegen und Ihren Partner, den Fachhandel. Die sagen Ihnen deutlicher als wir es dürfen – warum HESS-Pressen unübertroffen sind.



## Die universelle Einsetzbarkeit

Mit Mitteldruckbalken und Horizontal-Druckzylinder für Rahmen mit Setzholz und Kämpfer. Die Naglerlauf-schiene für sicheres und rationelles Abnageln der Rahmen.  
Mit weiteren Mitteldruckbal-ken und Niederhaltern wird die Variant zur Fugenver-leimpresse erweitert. Durch die Einzelsteuerungen der Druckzylinder bieten wir bei

der Kantenanleimung zu-sätzlich die Möglichkeit auch nachträglich zu korri-gieren. Durch Verwendung von Heizschiene reduzieren wir bei der Massivkan-tenanleimung erheblich die Taktzeit.

## Langzeit- präzision

durch das HESS-50-mm-Lochraster-System für Wider-lager- und Druckzylinder-Arretierung.  
Robust und einfach ausgelegt, für extrem lange Lebensdauer und problemlose Handhabung bei der Verstellung von Maß zu Maß.  
– Da gibt es kein Abnutzen oder Rutschen – alles sitzt mm-genau unverrückbar fest.

## Leichtes Arbeiten

Der doppelt kugelgelagerte Schiebeschlitten, die einfache Positionierung von Schiebeschlitten, Widerlagern und Druckzylindern im 50 mm Raster (ein Handgriff), die großen, deutlich lesbaren Maßskalen – sind HESS-Vorteile, die jeder Bediener schnell schätzen lernt. Denn diese Vorteile garantieren schnelles, ermüdungs- und fehlerfreies Arbeiten.

## Bedienungs- freundliche Gestaltung

So müssen vorbildlich gestal-tete Steuerungselemente aus-sehen. Klar und einfach. Da gibt es keine Fehler. Alles ist mit einem Blick und Griff erfassbar.  
Das ist HESS-Praxistechnik.

## Lange Hubwege = 1 Arbeitstakt

Der lange Hubweg von 110 mm garantiert, daß auch lange Schlitz-Zapfenverbindungen mit einem Arbeitstakt verpreßt werden. Da muß nicht verstellt oder nachgeschoben werden.

## Schnelle Arbeitstakte

werden durch schnellen aber dennoch weichen Hub und durch Steuerungselemente, direkt am richtigen Platz, erreicht. Die HESS-Variant kann auf 2 Arten gesteuert werden: zentral vom Schalt-kasten oder einzeln am Druckzylinder durch Hand-steuerventil. Damit werden unnötige Wege gespart, die Arbeitstakte werden kürzer, kurzum – Sie sparen Geld.

## Die VARIANT ist ausbaufähig

Mit sieben Zylinderanschlüssen ist jede Variant serienmäßig ausgerüstet. Das bedeutet: Sie können Ihre Variant nach Belieben ausbauen und aus-statten. Jederzeit – auch wenn die Maschine bereits Jahre in Betrieb ist. Damit bie-tet Ihnen jede Variant ein Höchstmaß an Anpassung und Flexibilität.

## Unterschiedliche Beschickungshöhe

Durch die im 50 mm-Lochraster-System schnell, bequem und exakt verstellbaren Wider-lager läßt sich für jedes Werk-stück und jeden Bediener die optimale Arbeitshöhe finden.

## VARIANT als Kanten- und Fugenverleimpresse

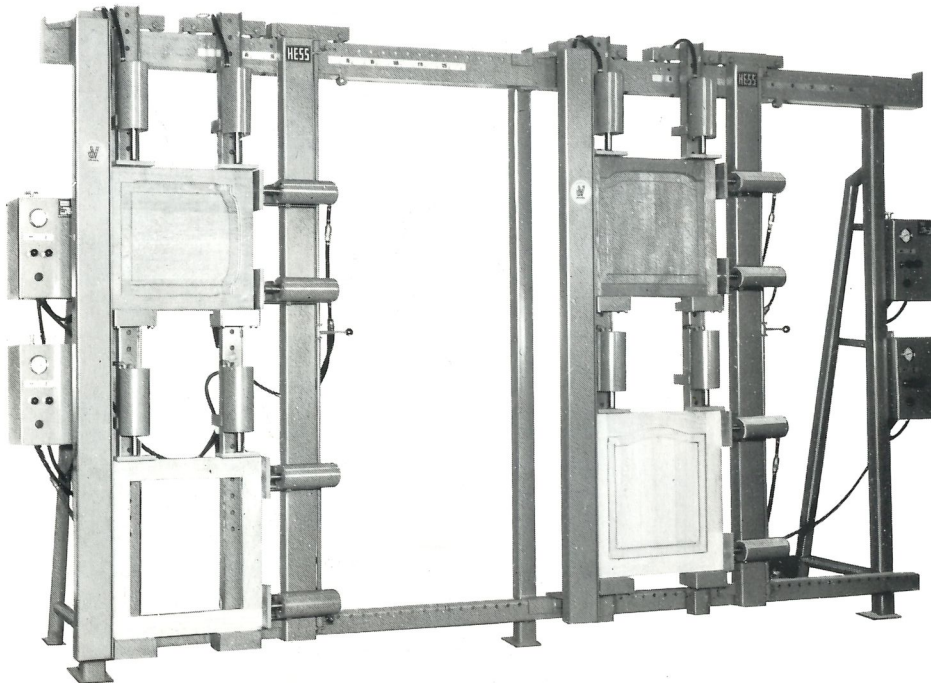
Durch ihre Grundkonzeption macht die Variant ihrem Namen alle Ehre. Sie wird durch Einsatz weiterer Druck-balken und Steuerventile zur Kanten- und Fugenverleim-presse und spart somit zusätz-liche Maschineninvestitionen.

# Grundausrüstung/Technische Daten:

Druckluftanschluß:	R 3/8", max. 15 bar	Standardgrößen- Arbeitsbereich	Außenmaße/Stellmaße/ Platzbedarf		
Zylinderhub:	110 mm				
Druckkraft pro Zylinder:	1100 kp (ca. 11 000 N) vertikal, bei 15 bar				
Druckkraft pro Zylinder:	700 kp (ca. 7 000 N) horizontal, bei 15 bar	Breite	Höhe	Breite (A)	Höhe (B) Tiefe (C)
Auflagen- und Druckplattentiefe:	60 mm (Auf Wunsch 80 mm)	2700 mm	1850 mm	3370 mm	2330 mm 730 mm
Standard-Ausrüstung:	2 Vertikal- und 2 Horizontal- Druckzylinder, Druckreduzier- ventil 0 – 15 bar, 2 Handsteuer- ventile, Maßskala eloxiert,	3200 mm	1850 mm	3870 mm	2330 mm 730 mm
		3700 mm	1850 mm	4370 mm	2330 mm 730 mm
		2700 mm	2300 mm	3370 mm	2770 mm 730 mm
		3200 mm	2300 mm	3870 mm	2770 mm 730 mm
		3700 mm	2300 mm	4370 mm	2770 mm 730 mm

Andere Arbeitsbereiche und Sonderausführungen sind jederzeit lieferbar.

Änderungen zur technischen oder wirtschaftlichen Weiterentwicklung vorbehalten. Unsere Maschinen unterliegen der ständigen Weiterentwicklung und werden laufend den neuesten Sicherheitsbestimmungen der Berufsgenossenschaft angepaßt. Daher sind technische Daten und Abbildungen unverbindlich.



## Sonderausstattung

Pressen in Serie – für die Variant kein Problem. Wir erfüllen auch Ihre Sonderwünsche, als Beispiel: HESS-Variant erweitert auf 4 Preßstationen für kontinuierliches Arbeiten im Taktverfahren.

Das sind die wichtigsten Daten und Fakten der „Erfolgs-  
presse“ VARIANT. Neben den überzeugenden Vorteilen dieser Rahmenpresse steht hinter jeder Maschine das Unternehmen HESS mit seiner Erfahrung, den hohen Qualitätsnormen und der perfekten Langzeitpräzision. Wenn für Sie Technik, Qualität, Beratung und Service wichtige Argumente sind, finden Sie in HESS und Ihrem Fachhändler die richtigen Partner.

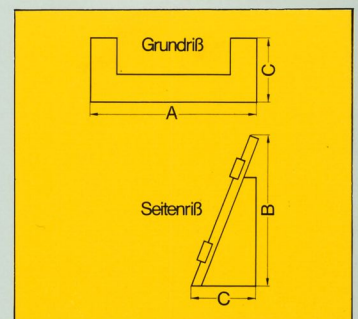
## Zubehör

- Mitteldruckbalken
- Zusätzlicher Horizontal-druckzylinder
- Naglerlaufschiene mit Balancer
- Holz-her-Sternnagler
- Auflagen- und Druckplattentiefe 80 mm (bei 4 Druckzylindern).

## Zubehör für Kanten- und Fugenverleimung:

- Einzelsteuerung pro Vertikaldruckzylinder, Handsteuerventil am Druckzylinder angebaut
- Niederhalter
- Heizstabaufhängungsgarnitur

- Geschwindigkeitsreguliertventil für Druckzylinder.



# HESS PRESSEN

Reinhold Hess GmbH + Co. KG  
Maschinenbau  
Weilstetten, Espachstraße 21  
Postfach 20 24  
W-7460 Balingen / Germany  
Telefon (0 74 33) 30 82-0  
Telefax (0 74 33) 30 82-43  
Telex 763 650 hess d