

# MX 2

## Kombinierte Doppelgehrungssäge und Fräsmaschine



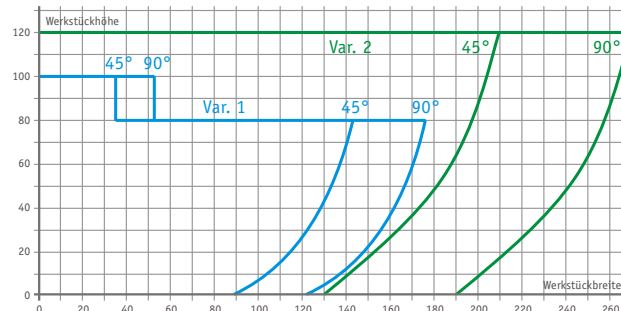
Präziser Gehrungsschnitt auf Endmaß plus doppelseitiges Einfräsen der Keilnuten in die Stirnflächen ein- oder beidseitig in einer Aufspannung. Für Werkstückbreiten bis 140 mm, rechtes Sägeaggregat verfahrbar bis 3000 mm Schnittlänge. Längenmaßeinstellung über Skala oder digitales Maßsystem (Option). Pneumatischer Sägevorschub sowie pneumatische Werkstückspannung. Säge- und Fräsaggregate auf Schlitten schwenkbar  $+67^\circ/-0^\circ/-45^\circ$ . Für Schwalbengrößen W-1/-2/-3.

Einsatzbereich bei Türelemente, Bekleidungen, Rahmen und Leisten im Innenausbau und bei Möbel.



### Technische Daten

Anschlusswerte elektrisch	3ph/N/PE 230/400 V 50/60Hz 6.6 kW
Anschlusswerte pneumatisch	6 bar
Motor Sägen / Fräsen	2 x 2200 W / 4 x 530 W
Leerlaufdrehzahl Sägen / Fräsen	3000 1/min. / 29000 1/min.
Sägeblatt	330 x 30 x 3.2
Steuerung/Spannung	pneumatisch / pneumatisch
Schnittkapazität	siehe Schnittdiagramm
Frästiefe	75 mm
Schwalbengröße	W-1/2/3
Maße B/T/H	3540/1000/1520 mm
Gewicht	480 kg
Best. Nr.	M 100 0500



Schnittdiagramm



- Sägestation
1. Auflage mit Spanneinheit
  2. Fräsgetriebe
  3. Antriebsmotoren
  4. Einstellung Spindelabstand

# MX 3

## Kombinierte Doppelgehrungssäge und Bohrmaschine



Präziser Gehrungsschnitt auf Endmaß plus doppelseitiges Bohren von Dübellöchern in die Stirnflächen ein- oder beidseitig in einer Aufspannung. Für Werkstückbreiten bis 140 mm, rechtes Sägeaggregat verfahrbar bis 3000 mm Schnittlänge. Längenmaßeinstellung über Skala oder digitales Maßsystem (Option). Pneumatischer Sägevorschub sowie pneumatische Werkstückspannung. Säge- und Bohraggregate auf Schlitten schwenkbar  $+67^{\circ}/-0^{\circ}/-45^{\circ}$ . Für Bohrer-Durchmesser 6/8/10 mm.

Einsatzbereich bei Türelementen, Bekleidungen, Rahmen und Leisten im Innenausbau und bei Möbeln.

Varianten:

1. Für vorabgelängte Teile
2. Für Stangenmaterial



### Technische Daten

Anschlusswerte elektrisch	3ph/N/PE 230/400 V 50/60Hz 6.6 kW
Anschlusswerte pneumatisch	6 bar
Motor Sägen / Bohren	2 x 2200 W / 4 x 1050 W
Leerlaufdrehzahl Sägen / Bohren	3000 1/min. / 10000 1/min.
Sägeblatt	330 x 30 x 3.2
Steuerung/Spannung	SPS / pneumatisch
Schnittkapazität	siehe Schnittdiagramm
Bohrtiefe	30 mm ( $\emptyset$ 6/8/10 mm)
Maße B/T/H	3540/1000/1520 mm
Gewicht	480 kg
Best. Nr.	M 100 0600



Bedienpult mit Not-AUS-Funktion



Sägestation

1. Sägeblattschutz
2. Bohrgetriebe
3. Antriebsmotoren
4. Einstellung Spindelabstand

# Ingenieurdienstleistung & kundenspezifische Systemlösungen

## Einfach und genial

Oftmals passen Serienmaschinen trotz optionaler Ausführungsvariante einfach nicht für den vorgesehenen Bearbeitungsprozess. Dem gegenüber sind arbeitsspezifische Maschinenkonfigurationen in der Lage, exakt alle faktischen Fertigungsvorgaben und geforderten Arbeitsabläufe zu realisieren.

Der Hoffmann-Geschäftsbereich IngenieurDienstLeistung (IDL) ist spezialisiert, individuelle, effiziente Prozesslösungen für die Bearbeitungskompetenzen Sägen, Fräsen, Bohren, Zusammenfügen und Montieren zu realisieren. Zum Leistungsumfang zählt auf Wunsch ebenfalls die Entwicklung von Prozessketten sowie Verfahrenstechniken einschließlich der Soft- und Hardware, um die Effizienz der Abläufe insgesamt zu optimieren.

### Das Engineering-Know How von Hoffmann umfasst die Bereiche

- > Bauelemente (Fenster, Haus- und Zimmertüren, Decken, Pfosten/Riegelkonstruktionen, Wintergärten, Fachwerkbau)
- > Möbelfertigung (Küchen, Schränke, Schrankwände, Fronten, Korpusse, Betten, Tische)
- > Möbelleisten für Rahmenkränze, Sockel, Blenden, Füllungen sowie Profilstäbe
- > Sonder- und Nischenprodukte wie Fertighaus- und Saunabau, Särge, Bodenbeläge etc.
- > Wandelemente, Raumteiler

In der Regel kommen hierfür CNC-gesteuerte Mehrachsen-Bearbeitungstechniken zum Einsatz. Für die Maschinensteuerung können betriebseigene Bearbeitungsprogramme oder auch einschlägige Branchensoftware eingesetzt werden. Dabei ist ein Bedienkomfort bis hin zur menügeführten PC-Steuerung auf Windowsbasis mit Touch Screen-Bildschirmoberfläche möglich.



SO 7.215 - Automatische Fünf-Achs-Fräsmaschine

Hoffmann fungiert oftmals als Generalunternehmer, wenn es um effiziente Konstruktionsverbindungen geht. Der Aufgabenbereich erstreckt sich von der Möbelfertigung (Fronten, Füllungen, Rahmen, Kränze, Korpusse) über Fassaden- und Wintergartenbau (Pfosten/Riegel, Fachwerke), Türenfertigung (Rahmenprofile, Überschläge, Verblendungen), Holz, Holz/Alu-, Kunststofffenster (Eckverbindung für Rahmen und Flügel), Bohlenbearbeitung bis hin zum gesamten Innenausbau (Boden-, Wand-, Deckenprofile). Hierbei muss nicht unbedingt (nur) die Hoffmann-Schwalbe als Verbindungsmittel zum Einsatz kommen, jede andere Art wie zum Beispiel Dübel oder dergleichen sind ebenfalls machbar.

### Systemlösungen für Sägen



Filigrane Leisten von 10 mm bis zu Werkstücken von 600 mm Breite werden mit der Hoffmann-Sägetechnik bearbeitet. Dabei legen wir größten Wert auf Schnittgenauigkeit, geringer Kantenausrisse und absolute Präzision von Winkel und Schnittlängen. Sägeblattauswahl, Drehzahlen, Spindellagerung und viele andere Parameter werden auf die spezielle Kundenvorgabe abgestimmt. Damit erzielen wir Ihr optimales Ergebnis.

### Systemlösungen für Fräsen



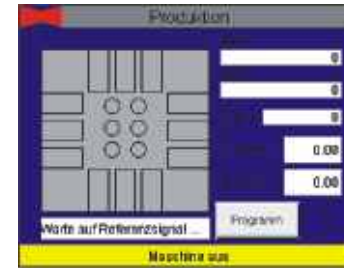
Die Erfahrung der letzten 20 Jahre hat uns beim Fräsen zum Spezialisten gemacht. Wir fräsen Ihre Werkstücke – immer präzise, maßhaltig und ausrissefrei. Abhängig von der jeweiligen Aufgabe bieten wir Maschinen für jeden Einsatz an: Fräsen auf verschiedenen Ebenen, mit speziellen Werkzeugen, in Kombination mit anderen Bearbeitungen und vieles mehr.

### Systemlösungen für Bohren



Bohren auf verschiedenen Ebenen, einfach oder mit Mehrfach-Bohrköpfen, in Kombination mit Sägen oder der Hoffmann-Schwalbe – wir haben die Lösung für Ihre Fertigungsaufgaben.

### Systemlösungen für Verbindungstechniken



Rahmeneckverbindungen sind elementare Komponenten in der Holzverarbeitung und erfordern multifunktionelle Techniken. Die Hoffmann-Schwalbe bietet Lösungen für zahlreiche Verbindungstechniken von der Sprossenverbindung bis hin zur schweren Pfosten/Riegel-Konstruktion. Spezialmaschinen werden für die jeweilige Aufgabenstellung entwickelt, konstruiert und gebaut.

### Systemlösungen für verkettete Arbeitsprozesse



Kunden im 21. Jahrhundert erwarten hervorragende Produkte vor allem im Möbel-, Fenster-, Türen- und Baubereich. Das erfordert Maschinen, die in der Lage sind, multifunktional zu arbeiten. Kombinationsmaschinen zum Sägen, Fräsen, Bohren mit Vorlegemagazin, Werkstückhandling und rechnergesteuert werden von uns realisiert.

**Ihre Zielvorgaben sind das Anforderungsprofil für unsere Techniker. Hoffmann-IngenieurDienstLeistungen (IDL) zur Optimierung, Rationalisierung, Wirtschaftlichkeit, Qualitätssicherung, Kosteneinsparung – das sind die Maxime unserer Entwicklungsarbeit!**