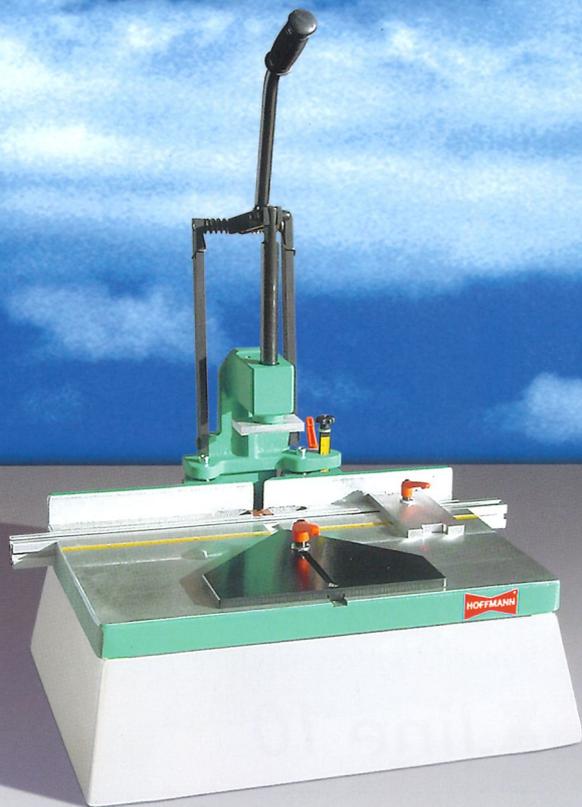
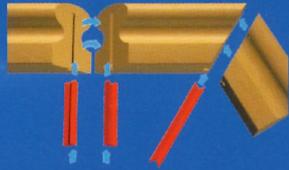


X_line
by HOFFMANN



...die Hoffmann-
Schwalbe



Umfangreiches
Leistungsspektrum

Das Schwalbensortiment

Das Leistungsspektrum der Hoffmann-Schwalbe reicht von filigran bis grob, also von Zier- und Bilderrahmen (ab 8 mm Rahmenbreite) über Leisten und Kranzprofile/Verblendungen bis hin zu Pfosten-/Riegelkonstruktionen.

Dementsprechend gibt es die Schwalbe in vier Standard-Baugrößen (Querschnitte) sowie in unterschiedlichen Längen. Das heißt, für alle Belange die jeweils korrekten Festigkeitswerte.



- > Rahmen (Bilder, Spiegel, Kassetten)
- > Leisten (aufgesetzt)
- > Kranzprofile
- > Sprossen
- > Schubkästen



- > Innenausbau
- > Rahmen (aufgesetzte Türrahmen)
- > Sockel und Gesimse
- > Verkleidungen (Türen, Fenster)
- > Türfutter (Gehung/stumpf)



- > Innenausbau
- > Arbeitsplatten
- > Handläufe
- > Trapez- und Rundbogenfenster
- > Holz/Alufenster



- > Pfosten/Riegelfassaden
- > Wintergärten / Pergolen
- > Rahmenkonstruktionen
- > Fertighausbau



Die Hoffmann Schwalben erhalten Sie in den folgenden Längen:

W1: 6,0 / 10,0 / 14,0 18,0 / 22,0 / 30,0 / 40,0 50,0 / 60,0 mm	W2: 6,0 / 9,5 / 12,0 14,0 / 15,8 / 18,0 / 20,6 22,0 / 25,4 / 32,0 / 38,0 46,0 / 60,0 mm	W3: 12,7 / 15,8 / 19,0 25,4 / 31,7 / 38,1 / 46,0 52,0 / 60,0 / 80,0 / 100,0 mm	W4: 40,0 / 60,0 80,0 / 100,0 mm
---	---	--	---

Hoffmann Maschinen Technik

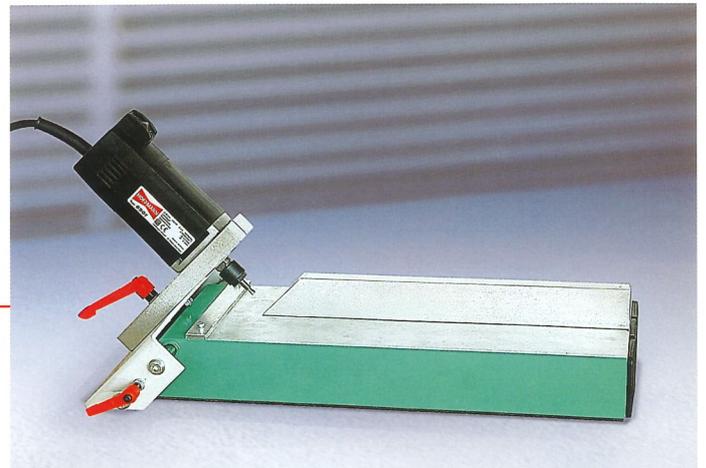
Um Arbeitsabläufe so effizient wie möglich zu gestalten, bietet Hoffmann zum Einfräsen der Keilnuten ein komplettes Maschinenprogramm an. Abgestimmt auf Größe und Leistung stehen verschiedene Modelle zur Verfügung. Von der handlichen Tischausführung bis zum Standmodell mit mehreren Funktionsmerkmalen.

- > manuell > halbautomatisch > CNC-prozessgesteuert

Manuelle Nutfräsmaschine

X.line 10
by HOFFMANN

Transportable, manuelle Tischausführung mit Standardmotor 450 Watt. Zur Herstellung einer Doppel-Keilnut pro Arbeitstakt.



Technische Daten

Anschlusswerte elektrisch	1ph/N/PE 230 V 50/60Hz 0.5 kW	Durchgangshöhe	80 mm
Motor	1 x 450 W	Frästiefe	35 mm
Leertlaufdrehzahl	27000 1/min.	Schwalbengröße	W-1/2/3
Steuerung	manuell	Maße B/T/H	360/550/270 mm
Werkstückspannung	manuell	Gewicht	6,5 kg
		Best. Nr.	W1000100

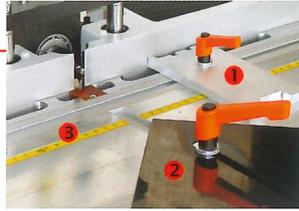
Manuelle Nutfräsmaschine

X.line 20

by HOFFMANN

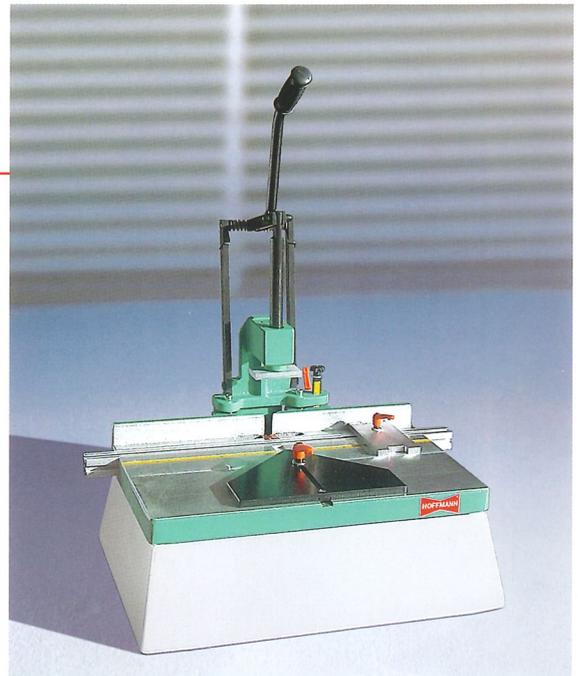
Manuelle Tischausführung mit Standardmotor 450 Watt und verschiedenen Anschlagssystemen.

Alle Hoffmann-Zubehörteile können auf dieser Maschine eingesetzt werden.



Anschlagelemente

1. Stumpfanschlag
2. Anschlagplatte 45°
3. Maßskala



Technische Daten

Anschlusswerte	1ph/N/PE 230 V	Frästiefe	0 - 80 mm
elektrisch	50/60Hz 0.5 kW	Absaugstutzen	Ø 60 mm
Motor	1 x 450 W	Schwalbengröße	W-1/2/3/4 (opt.)
Leerlaufdrehzahl	27000 1/min.	Maße B/T/H	600/540/770 mm
Steuerung	manuell	Gewicht	19 kg
Werkstückspannung	manuell	Best. Nr.	W1000200
Durchgangshöhe	110 mm		

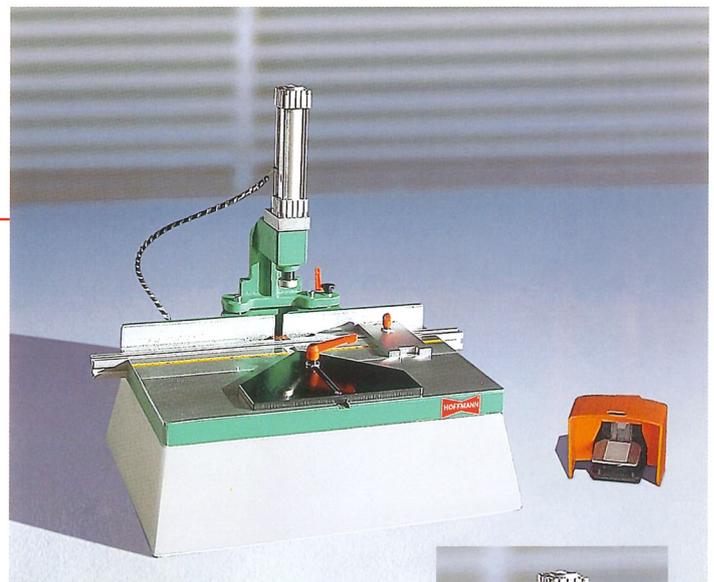
Pneumatische Nutfräsmaschine

X.line 25

by HOFFMANN

Pneumatische, halbautomatische Nutfräsmaschine mit Standardmotor 450 Watt und verschiedenen Anschlagssystemen. Geeignet für kleine Serien. Auch als Twin-Version erhältlich.

Alle Hoffmann-Zubehörteile können auf dieser Maschine eingesetzt werden.

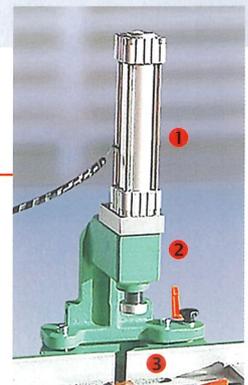


Technische Daten

Anschlusswerte	1ph/N/PE 230 V	Frästiefe	75 mm
elektrisch	50/60Hz 0.5 kW	Absaugstutzen	Ø 60 mm
Druckluft	6 bar	Schwalbengröße	W-1/2/3/4 (opt.)
Motor	1 x 450 W	Maße B/T/H	600/540/580 mm
Leerlaufdrehzahl	27000 1/min.	Gewicht	20 kg
Steuerung	pneumatisch	Best. Nr.	W1000250
Werkstückspannung	pneumatisch		
Durchgangshöhe	95 mm		

Details

1. Vorschub- und Spannzylinder
2. Motoreinheit
3. Hintere Anschlagkante

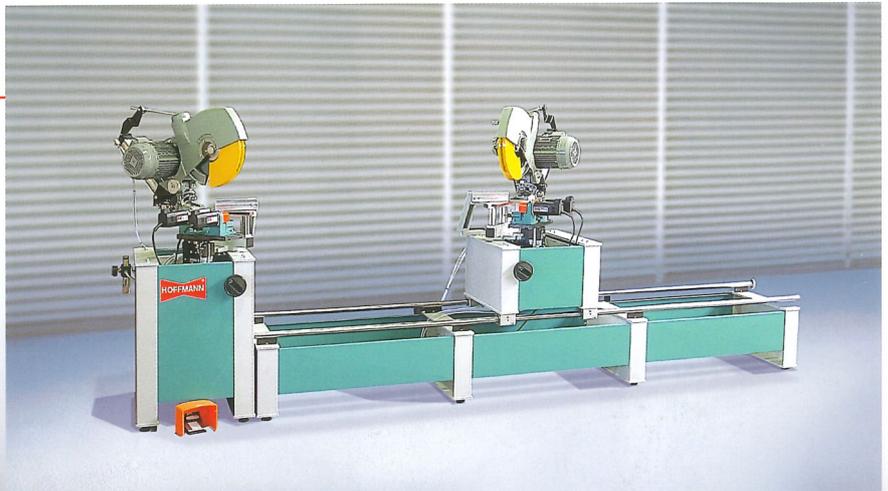


Doppelgehrungssäge- und Fräsmaschine

X_line 50 by HOFFMANN

Doppelgehrungssäge- und Fräsmaschine mit je 1 oder 2 Nuten pro Seite.

Pneumatischer Sägevorschub, linkes Aggregat feststehend, rechtes Aggregat verfahrbar bis 3000 mm. Aggregate schwenkbar 90°-45°. Integrierte Absaugkanäle. Schnittlängeneinstellung über Skala oder digitale Anzeige (Option). Pneumatische Werkstückspannung.



Technische Daten

Anschlusswerte elektrisch	3ph/N/PE 230/400 V 50/60Hz 6.2 kW	Werkstückspannung	pneumatisch
Anschluss Druckluft	6bar	Schnittkapazität	siehe Schnittdiagramm
Sägemotoren	2 x 2200 W	Frästiefe	75 mm
Fräsmotoren	4 x 450 W	Absaugstutzen	Ø 90 mm
Sägeblatt	330 x 30 x 3.2 mm	Schwabengröße	W-1/2/3
Leerlaufdrehzahlen	Fräsen 27000 1/min. Sägen 3.000 1/min.	Maße B/T/H	3540/1000/1520 mm
Steuerung	SPS/pneumatisch	Gewicht	350 kg
		Best. Nr.	W1000500



X_line 60 by HOFFMANN

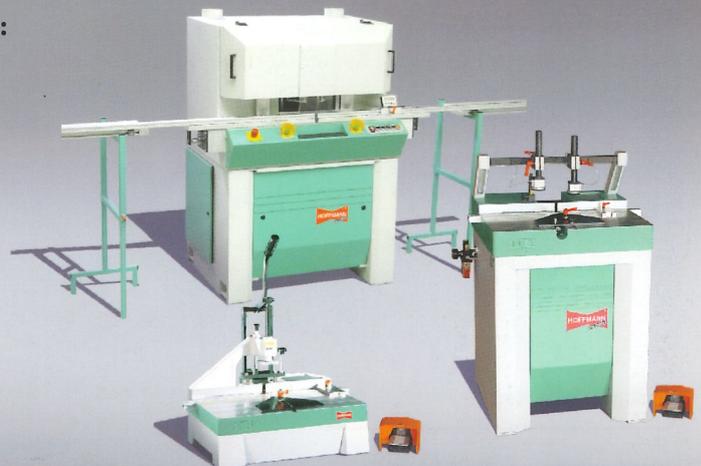
Doppelgehrungssäge mit Bohraggregaten

X_line 70 by HOFFMANN

Kombinierte Doppelgehrungssäge- und Fräsmaschine mit Bohraggregaten

Weitere Informationen finden Sie zusätzlich zu unserem Hauptkatalog in unseren speziellen Themenkatalogen:

- > Faszination Schwalbenfenster
- > Bearbeitungszentren
- > Pfosten.Riegel Konstruktionen



Hoffmann Maschinenbau GmbH