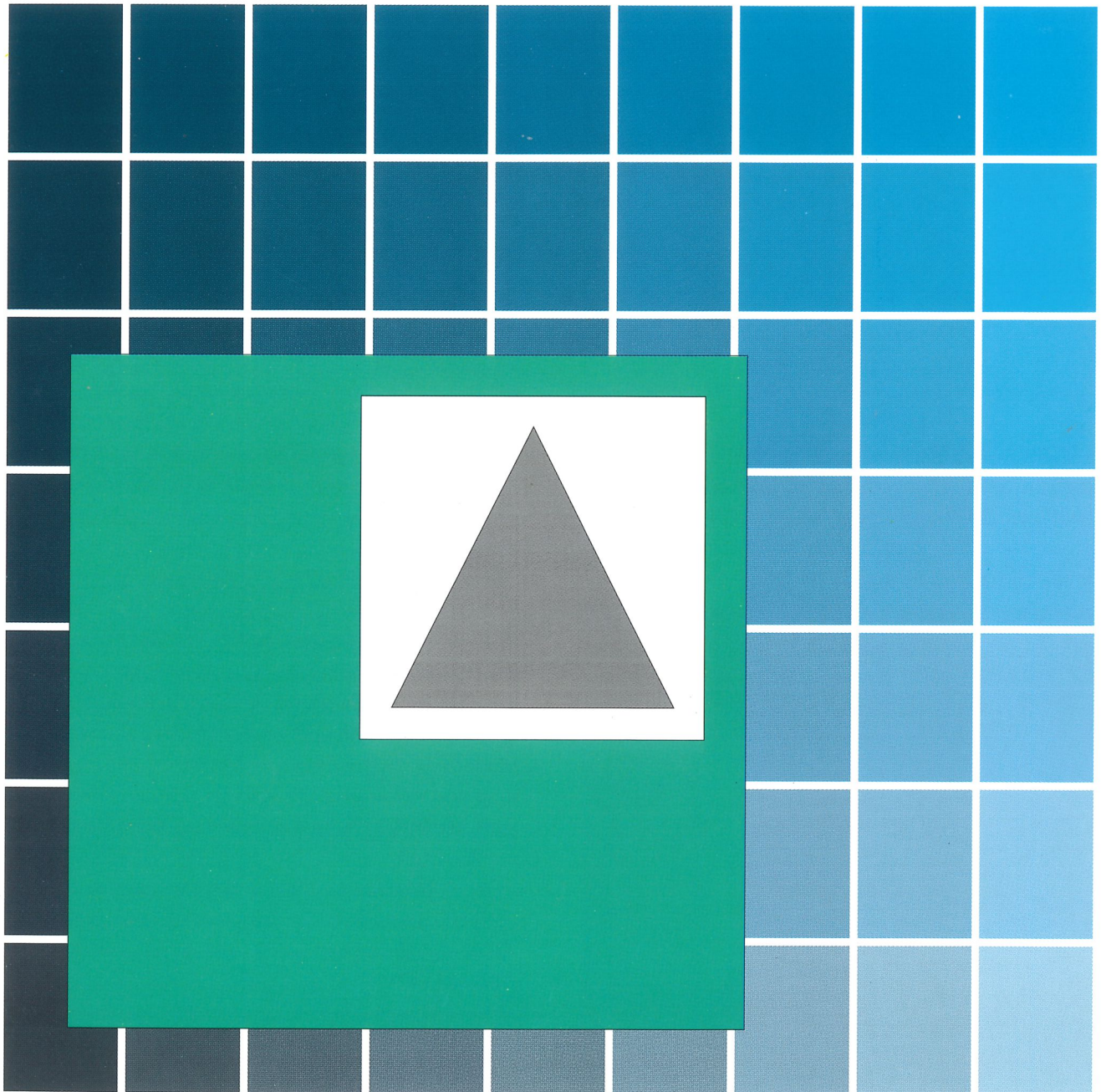
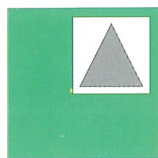


Absauganlagen in der Holzverarbeitung





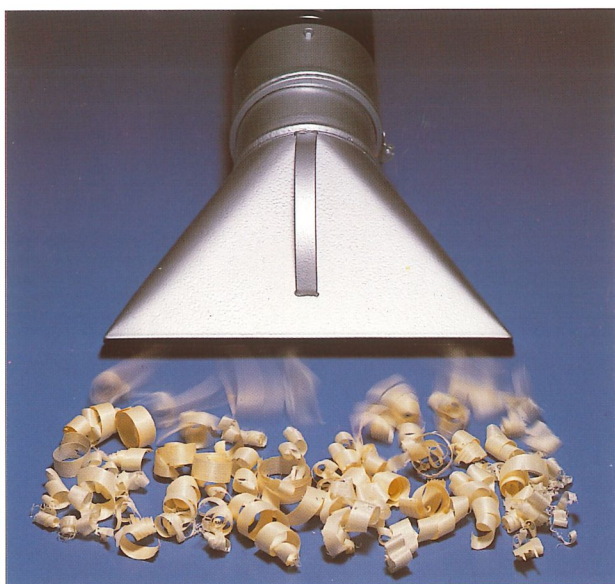
Mit leistungsstarken Absauganlagen bietet Höcker
"Höcker Polytechnik Absauganlagen

Polytechnik maßgeschneiderte Lösungen für jeden
schaffen optimale Produktionsbedingungen

Anwendungsfall in der Holzverarbeitung. Das Kern-
und saubere Luft am Arbeitsplatz."

stück jeder Anlage sind ein oder mehrere Absaug- und
Transportventilatoren zur effektiven Maschinenab-
saugung und pneumatischen Materialförderung.

Absauganlagen oder auch einzelne Ventilatoren von
Höcker Polytechnik lassen sich unkompliziert in vor-
handene Absaug- und Filtersysteme integrieren. Jetzt
und in Zukunft.



Leistungsstarke Absauganlagen für jedes Einsatzgebiet

GESETZ IST GESETZ



Holzstaub stört nicht nur den Arbeits-
prozeß; Arbeitssicherheit und gute
Arbeitsbedingungen gehören heute zu
den Anforderungen an humanisierte
Arbeitsplätze.

Der Gesetzgeber legt in den einschlä-
gigen Regelwerken (ZH 1/139, TRGS
553) entsprechende Anforderungen an Absaug- und
Filteranlagen fest.

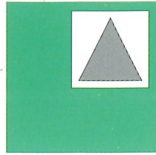
Höcker Polytechnik Absauganlagen werden diesen
hohen Anforderungen gerecht. Bei fachgerechter Pla-
nung, Projektierung und Montage erfüllen sie die vom
Gesetzgeber vorgeschriebenen Sicherheitsregeln.

MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN

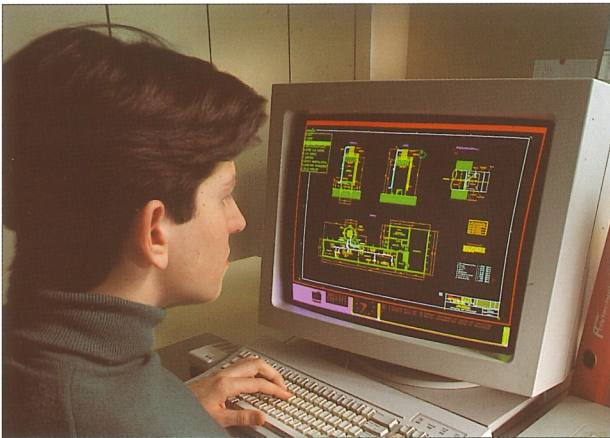
Die Vertriebsingenieure von Höcker Polytechnik pla-
nen die Maschinenabsaugung gemeinsam mit dem
Kunden. Im Vordergrund steht Wirtschaftlichkeit bei
optimaler Funktion.

Modernste CAD Systeme unterstützen die Projektie-
rung und Auslegung der Anlage. Verschiedene An-
lagenkonzepte mit unterschiedlichen Vorteilen stehen
zur Auswahl:

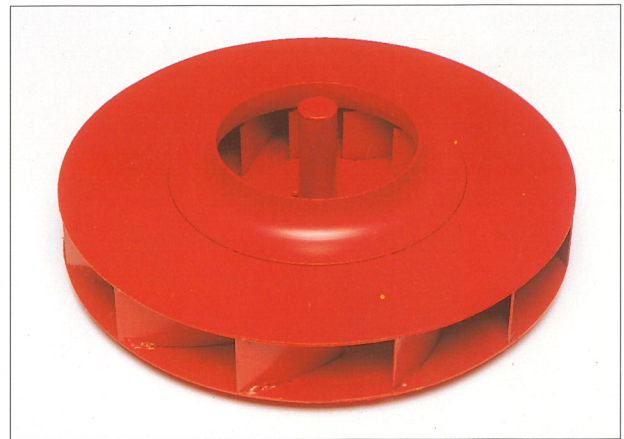
- Einzelabsaugung – geringe Betriebskosten
- Zentralabsaugung – geringe Investitionskosten
- Gruppenabsaugung – die ideale Lösung für das Handwerk
- Unterdrücklösungen – größtmögliche Energieeinsparung



Rohrleitungssysteme ohne Ecken und Kanten



CAD-unterstützte Anlagenplanung



Geschlossenes Hochleistungslaufrad für reinluftseitigen Betrieb

UNSER KNOW-HOW – IHR VORTEIL

In den Rohrleitungssystemen von Höcker Polytechnik steckt das Wissen und die Erfahrung aus über 30 Jahren Praxis in Planung und Fertigung. Sämtliche Rohrleitungsbau­teile und Hauben sind strömungstechnisch optimiert. Schnellspan­verbindungen ermöglichen die einfache und kostengünstige Montage sowie schnelle Änderungen und Erweiterungen. Automatische Ab­sperrschieber reduzieren die Energiekosten.

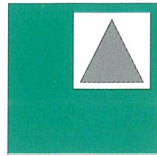
AUSGEREIFTE TECHNIK, STABILE KONSTRUKTION

Höcker Polytechnik Anlagen und Einzelteile sind das Ergebnis sorgfältiger Konstruktions- und Entwicklungsarbeit. Alle Produkte werden aus hochwertigen Materialien mit modernen Fertigungsanlagen hergestellt. Strengste Vorgaben an Zulieferer und eigene Produktionsbetriebe gewährleisten das gleichbleibend hohe Qualitätsniveau. Die Gehäuse der Höcker Polytechnik Ventilatoren bestehen aus hochwertigem Stahlblech,

zum Teil verstärkt mit Profileisen. Für einwandfreie Oberflächenqualität werden alle Ventilatoren mit doppelter Grundierung und zweifacher Endlackierung versehen. Verzinkte Gehäuse sind gegen Mehrpreis lieferbar. Die Ventilatorenlaufräder sind stabile Stahl-



Modernste Fertigungstechnik



konstruktionen mit aufgeschweißten Flügeln (außer Baureihe S) und werden statisch sowie dynamisch ausgewuchtet. Die Form und Ausführung wird individuell auf das zu fördernde Material abgestimmt.

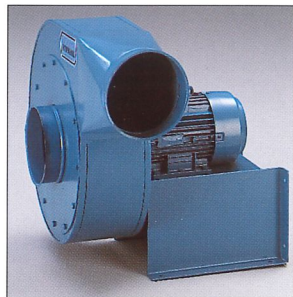
Je nach Baureihe betreibt der Motor das Laufrad direkt oder indirekt über die gezogene Antriebswelle, durch Keilriemen. Die Montage mit hochwertigen Spannbuchsen gewährleistet höchste Präzision, ruhigen vibrationsfreien Lauf und schont die Lager.

Höcker Polytechnik verwendet für den Antrieb grundsätzlich Drehstrommotoren. Die komplett montierte Einheit – Ventilator, Motor und Sockel – ist wahlweise grundiert und lackiert oder verzinkt. Sämtliche Ventilatoren sind auch in schallisolierter Ausführung lieferbar.

RADIALVENTILATOREN: ÜBER 50 AUSFÜHRUNGEN

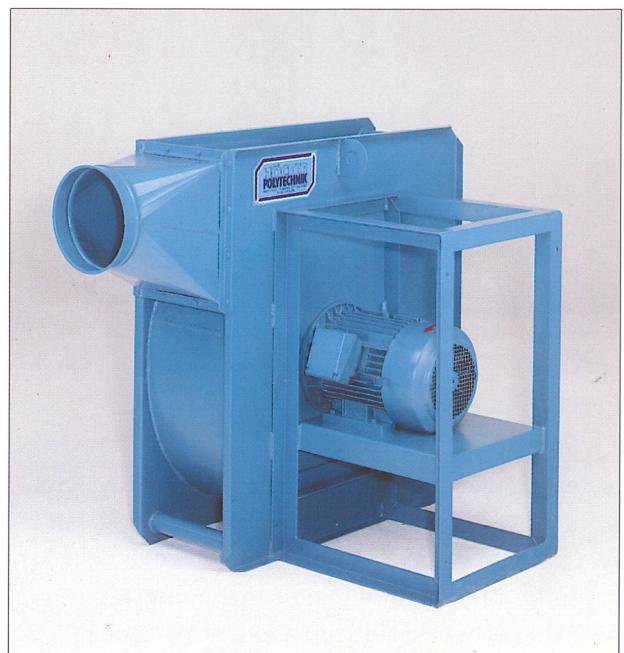
Höcker Polytechnik liefert Radialventilatoren in vier verschiedenen Baureihen mit diversen Leistungsstufen. Die Luftleistung der Ventilatoren reicht von 1.030 bis 60.000 m³/h. Bei reinluftseitiger Anordnung kommen geschlossene Hochleistungslaufräder mit Wirkungsgraden bis zu 85 % zum Einsatz.

Baureihe S. Höcker Polytechnik Radialventilatoren der Baureihe S sind konzipiert für den Einsatz in kleinen und mittleren Absauganlagen mit geringem Späneanteil in der zu fördernden Rohluft.



Radialventilator, Baureihe S

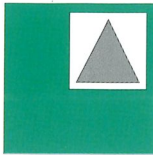
Den Direktantrieb übernimmt je nach Baugröße ein Drehstrommotor von 0,75 kW bis 7,5 kW mit 2800 U/min. Eine preiswerte und platzsparende Lösung.



Radialventilatoren, Baureihe SV

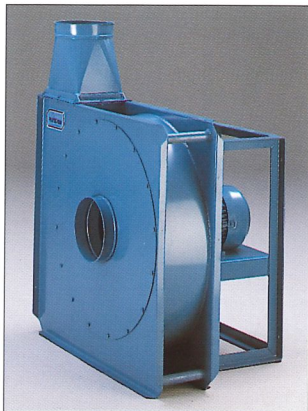
Baureihe SV. Höcker Polytechnik Radialventilatoren der Baureihe SV bieten die Vorteile der Baureihe S. Sie sind zusätzlich mit einem geschweißten Stahlgehäuse sowie einem Stahllaufrad ausgerüstet und eignen sich vor allem zum Absaugen von Zwischenfiltern, Zerhackern und Zellenradschleusen.

Baureihe L. Höcker Polytechnik Radialventilatoren der Baureihe L sind von einer profilverstärkten Stahl-



blechkonstruktion umgeben und mit einem Hochleistungslaufrad aus Stahl ausgerüstet.

Den Antrieb übernimmt geräuscharm ein Drehstrommotor von 3 bis 18,5 kW bei einer Drehzahl von 1400 U/min. Ventilatoren der Baureihe L fördern Luftvolumenströme bis 16.700 cbm/h.

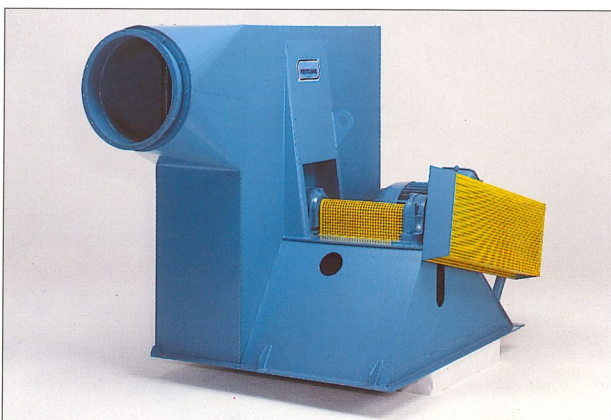


Radialventilator, Baureihe L

Baureihe K. Die in schwerster Ausführung konstruierten Ventilatoren der Baureihe K umgibt ein stabiles Stahlblechgehäuse, mit Profileisen verstärkt. Der Drehstrommotor ist auf dem Ventilatorblock mit Spannschienen befestigt. Die Kraftübertragung auf die in Präzisionsrollenlagern laufende Antriebswelle erfolgt über Keilriemen und Keilriemenscheiben, die mit Spannbuchsen befestigt sind. Das Speziaillaufrad aus Stahl ist statisch und dynamisch ausgewuchtet und ebenfalls mit einer Spannbuchse auf der Antriebswelle montiert.



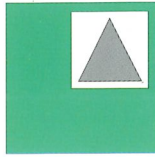
Radialventilator, Baureihe K, bis 15 kW



Radialventilator, Baureihe K, Typ K 500/37 mit Gehäuseschallisolierung

Typ	Motor (kW)	Volumenstrom (m ³ /h)	Druckdifferenz (P ges Pa)	Durchmesser (mm)	Gewicht (kg)
S 120 bis S 300	0,75 bis 7,5	1030 bis 7400	1750 bis 2200	120 bis 300	32 bis 135
SV 120 bis SV 300	0,75 bis 7,5	1030 bis 7400	1750 bis 2200	120 bis 300	75 bis 195
L 200 bis L 450	3,0 bis 18,5	3080 bis 16700	1950 bis 2450	200 bis 450	129 bis 498
K 250 bis K 900	5,5 bis 110	5080 bis 60000	2100 bis 3450	250 bis 900	325 bis 2550

Alle Daten nur für rohlufseitig arbeitende Ventilatoren. Leistungsdaten für Unterdruckventilatoren auf Anfrage.



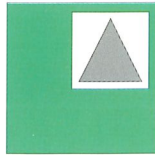
Ausschnitt aus dem Zubehörprogramm

DAS ZUBEHÖRPROGRAMM

Höcker Polytechnik liefert sämtliche für Komplettanlagen benötigten Zubehöreile. Angefangen bei Maschinenanschlußhauben, über Rohrleitungsbauteile,

bis zu Absperrschiebern, Konsolen, Schwingungsdämpfern etc. Mit zum Lieferprogramm gehören auch Schallisierungen von Gehäusen und Rohrsystemen.

Weitere Informationen siehe Tabelle.



Das Höcker Polytechnik Zubehörprogramm für Absauganlagen im Überblick

Absperrschieber (mechanisch, mit Kettenzug, elektropneumatisch oder elektromotorisch)
Abzweige (Konen, Hosenstücke, Abzweige mit 1 - 4 Abgängen, Sammler mit 3 - 4 Stutzen)
Dachdurchführungen (für Flach- und Schrägdächer)
Drehgelenke
Feuersicherungsklappen für Transportleitungen nach Werksnorm
Flexible Metall- und Kunststoffschläuche
Gehäuseschallisolierungen
Klotzabscheider für Saugrohrleitungen
Konsolen für Rohre, Ventilatoren und Kanäle
Maschinenanschlußhauben (für Dicken, Abrichten, Sägegatter, Fräsen, Zapfenschneider, Kreissägen usw.)
Maschinenanschlußstücke
Reinigungsklappen im Rohr (0,5 m lang)
Rohrbefestigungsschellen
Rohrbögen
Rohre (verzinkt, 1 m lang, Spezialverbindung)
Rohrschalldämpfer
Rohrschwingungskompensatoren
Rohrspannhalterungen (einfach und doppelt)
Rohrweichen (manuell, elektropneumatisch, elektromotorisch)
Rückstauklappen
Schlauchmanschetten
Schwingungsdämpfer für Ventilatoren
Sickenschellen, verzinkt und Nirosta
Teleskoprohre
Wand- und Bodenkehrlöcher

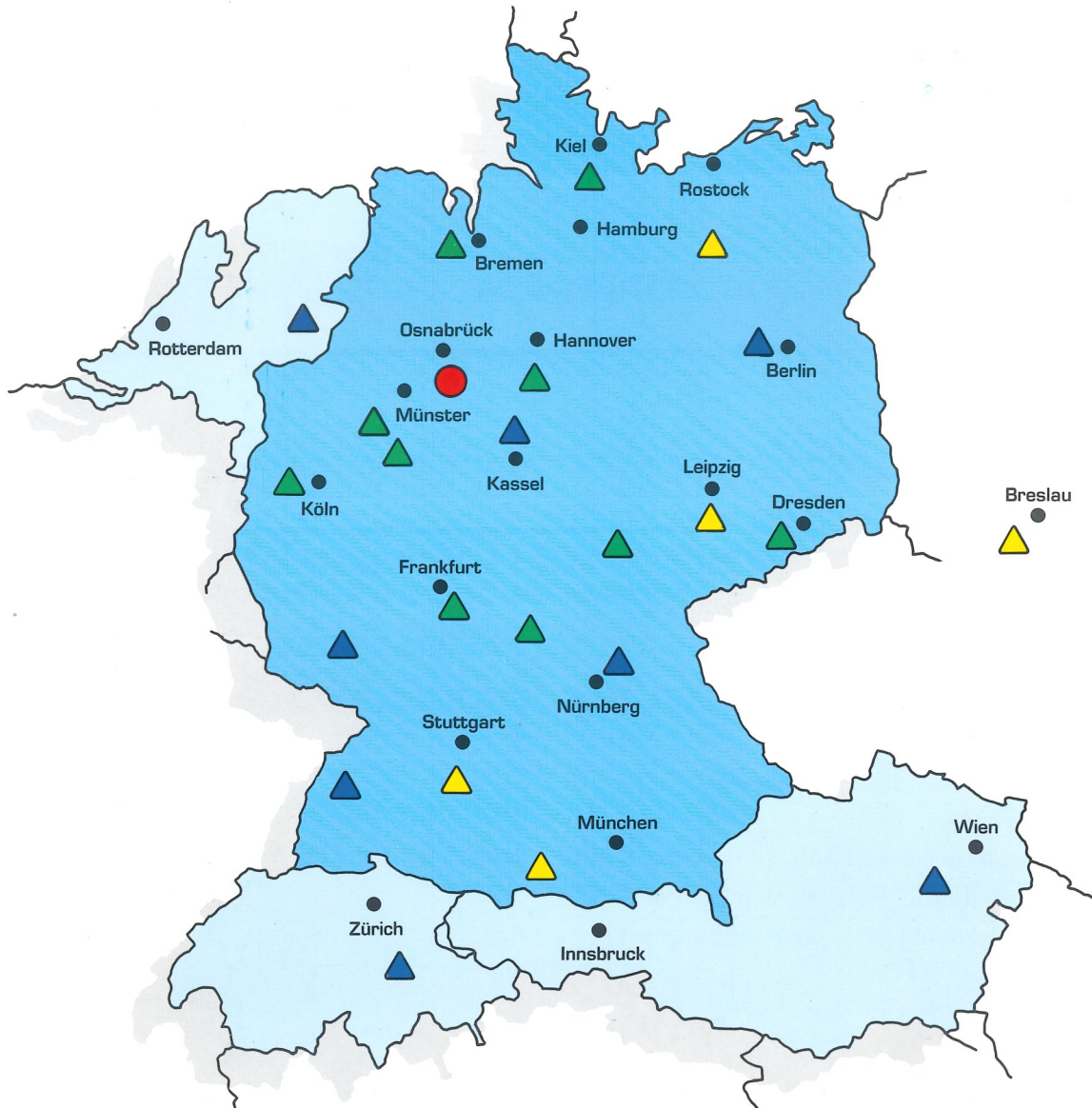
IMMER AUF DEM NEUESTEN STAND

Absauganlagen von Höcker Polytechnik berücksichtigen die Anforderungen moderner Produktionsprozesse und einschlägiger Vorschriften.

Wenn Sie Fragen zu Projektierung, Lieferung, Montage oder zu unserem Kundendienst haben, rufen Sie uns an. Wir informieren und beraten Sie gerne.

Ihr Team von Höcker Polytechnik.

HÖCKER[®] POLYTECHNIK



- Hauptwerk
- Niederlassung
- Technisches Büro
- Werksvertretung

HÖCKER POLYTECHNIK GmbH

Postfach 12 09 · D-49172 Hilter · Telefon (0 54 09) 4 05-0 · Telex 94 902
Telefax (0 54 09) 5 95