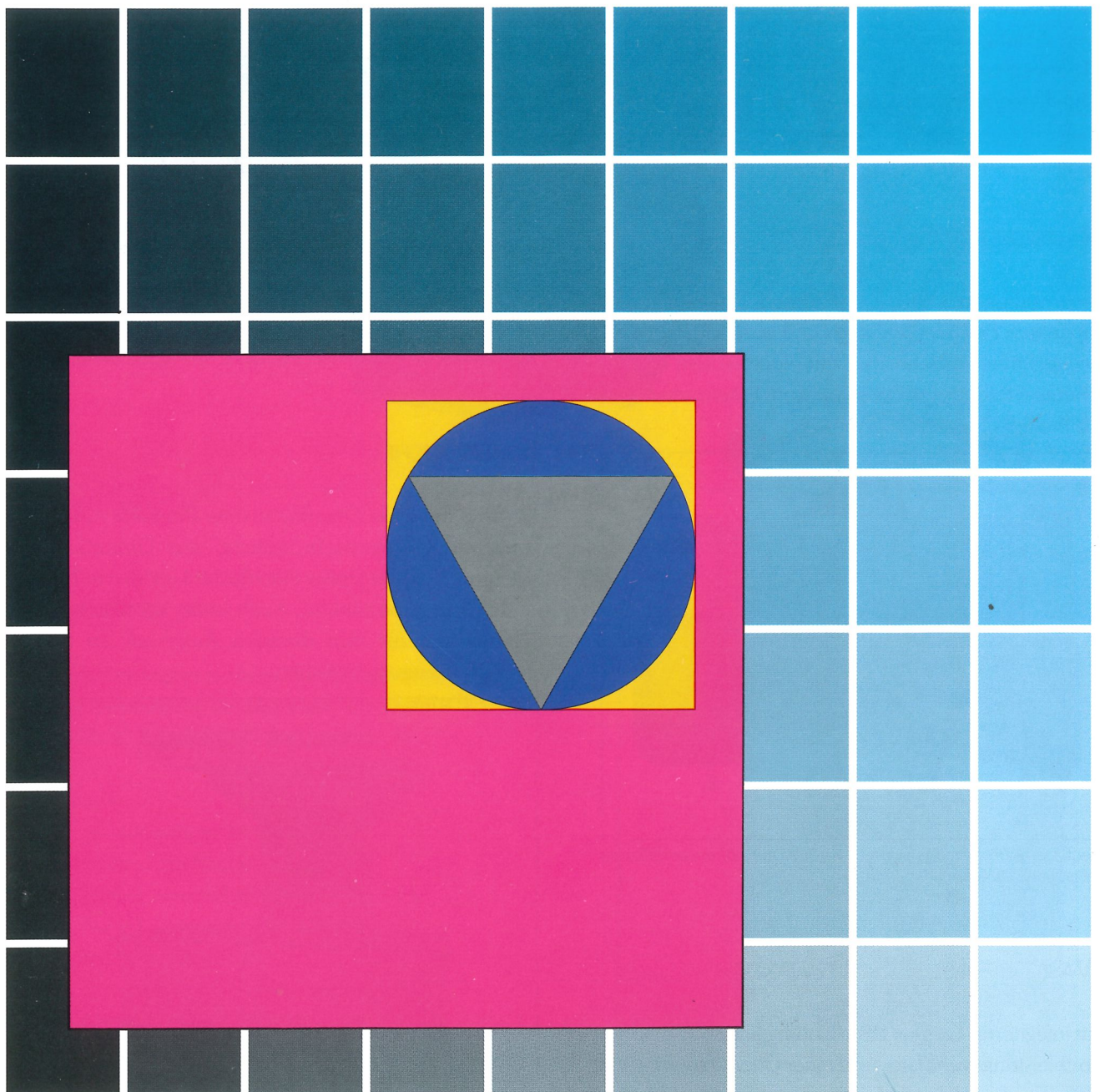
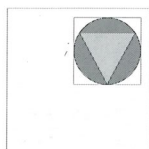


HÖCKER®
POLYTECHNIK

**Die Lösung lufttechnischer Probleme
Effektiv und kostengünstig**



Lufttechnik und Entsorgung in der Holzverarbeitung

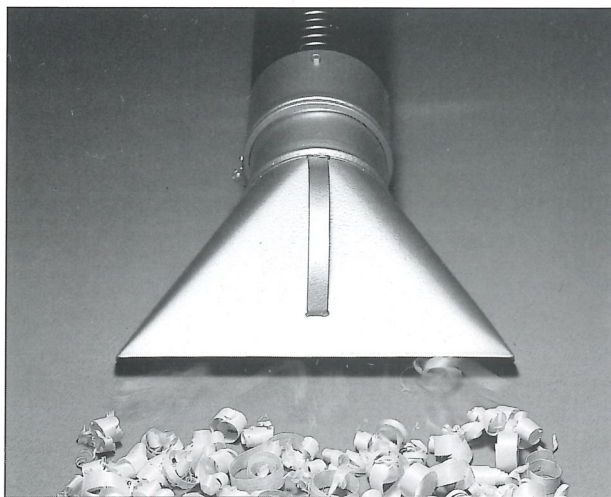


Der Einsatz moderner Maschinen in der Holzverarbeitung bringt den Vorteil schnellerer und besserer Leistung – aber auch die Probleme des Mehranfalls von Spänen. Höcker Polytechnik bietet ihnen effektive, kostengünstige Lösungen für die Entsorgung; lufttechnische Anlagen, die genau auf ihren Betrieb zugeschnitten sind. Jetzt und in Zukunft.

„Lufttechnik und Entsorgung mit Anlagen von Höcker-Polytechnik – effektiv und kostengünstig

ABSAUGSYSTEME

Höcker Polytechnik Absauganlagen schaffen optimale Produktionsbedingungen und saubere Luft am Arbeitsplatz. Sie lassen sich auch unkompliziert mit vorhandenen Absaug- und Filtersystemen kombinieren.

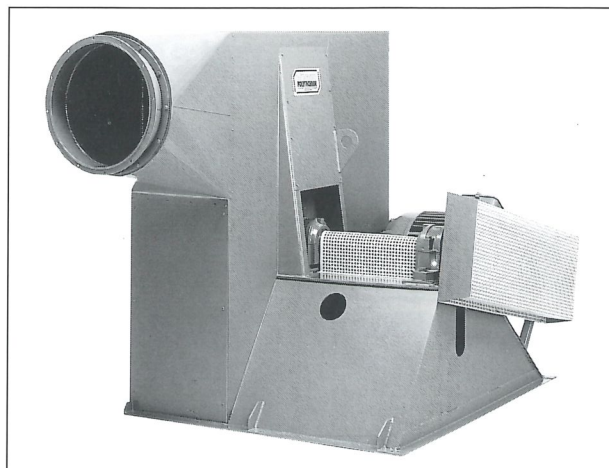


Optimale Absaugleistung

TRANSPORTVENTILATOREN

Ausführungen mit direkt geflanschem Antriebsmotor oder mit Keilriemenantrieb. Luftmenge von 970 bis

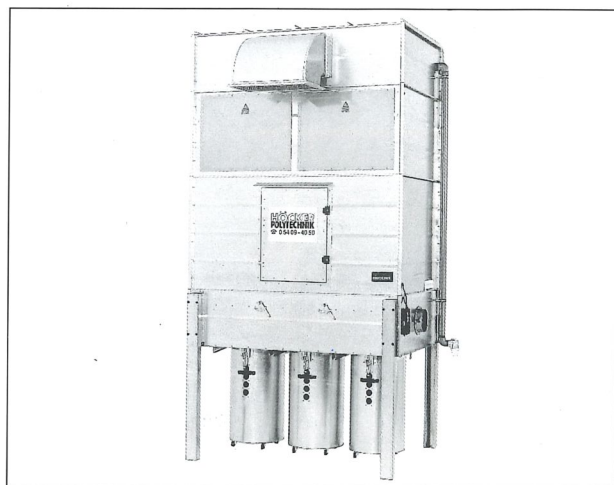
48.000m³/h. Hoher Wirkungsgrad und ruhiger Lauf durch optimale Schaufelgestaltung. Motorleistung von 0,75 kW bis 90 kW. Auch in reinluftseitiger Ausführung lieferbar.



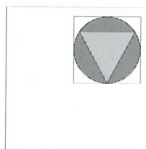
Ventilator und Schallisolierung mit Keilriemenantrieb

ABSACKFILTER

Höcker Polytechnik-Absackanlagen gibt es in verschiedenen Ausführungen, mit automatischer Abrättelung, oberer Verkleidung und unterer Verkleidung für Fangsäcke. Luftmengen bis 9.000 m³/h. Auch als Unterdruckfilter für reinluftseitige Ventilatoren lieferbar.

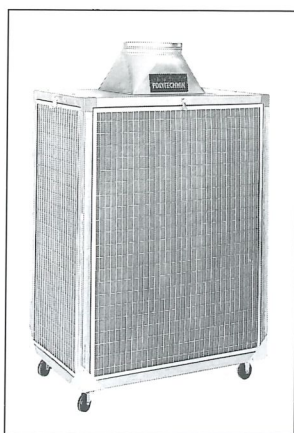


Absackfilter mit rollbaren Spänetonnen



FAHRBARE FARBNEBELABSAUGBOX

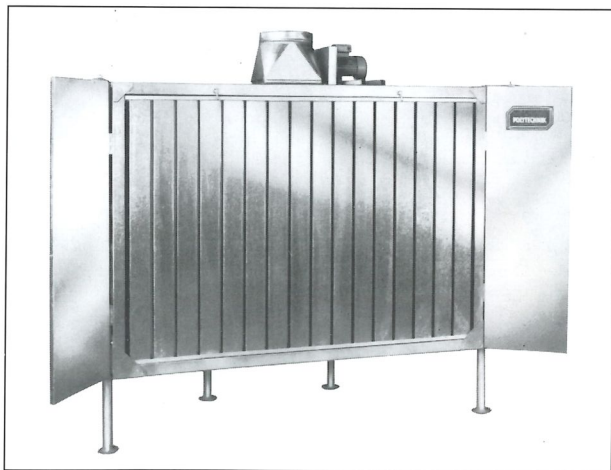
Speziell für den Kleinbetrieb entwickelt. Kompaktmodell mit eingebautem ex.-geschützten Radialventilator, Motor 1- oder 2-stufig. Einfacher Filterwechsel durch Schnellwechselrahmen.



Fahrbare Farbnebelabsaugbox

FARBNEBELABSAUGWÄNDE

Zum Absaugen sämtlicher Farbnebel geeignet, mit doppeltem Prallblechrahmen und zusätzlichem Einwegnachfilter, serienmäßig mit eingebautem ex.-geschütztem Radialventilator. Auch mit Filtermatten statt mit Prallblechen lieferbar.

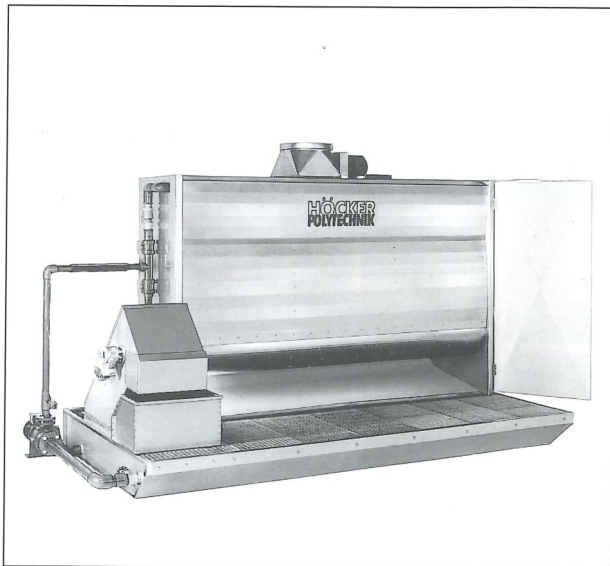


Trockene Farbnebelabsaugwand Typ PFW mit höhenverstellbaren Füßen und Leitblechen (Mehrpreis)

WASSERBERIESELTE SPRITZWÄNDE

Mit integrierter Lackentschlammung, innenliegendem Hochleistungsventilator und einer Umwälzpumpe für Spritzwand und Entschlammung (Hand/Automatik).

Lieferbar von 2 bis 4 m Arbeitsbreite. Wahlweise verzinkt oder in Edelstahl. Auch lieferbar mit externer Lackschlammaustragung für wasserlösliche Lacke.



Farbnebelabsaugwand Nirosta mit autom. Austragung (Mehrpreis)

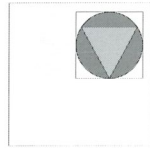
SCHLEIFTISCHE

Für eine optimale Oberfläche Ihrer Produkte mit motorischer Vibrationsabrüttelung und Umluftkanal (Mehrpreis) sowie großer Filterfläche. Lieferbar in 2,0 m und 2,5 m Arbeitsbreite. Auch ohne Ventilator und Filtersystem für den direkten Anschluß an eine Zentralabsaugung lieferbar.



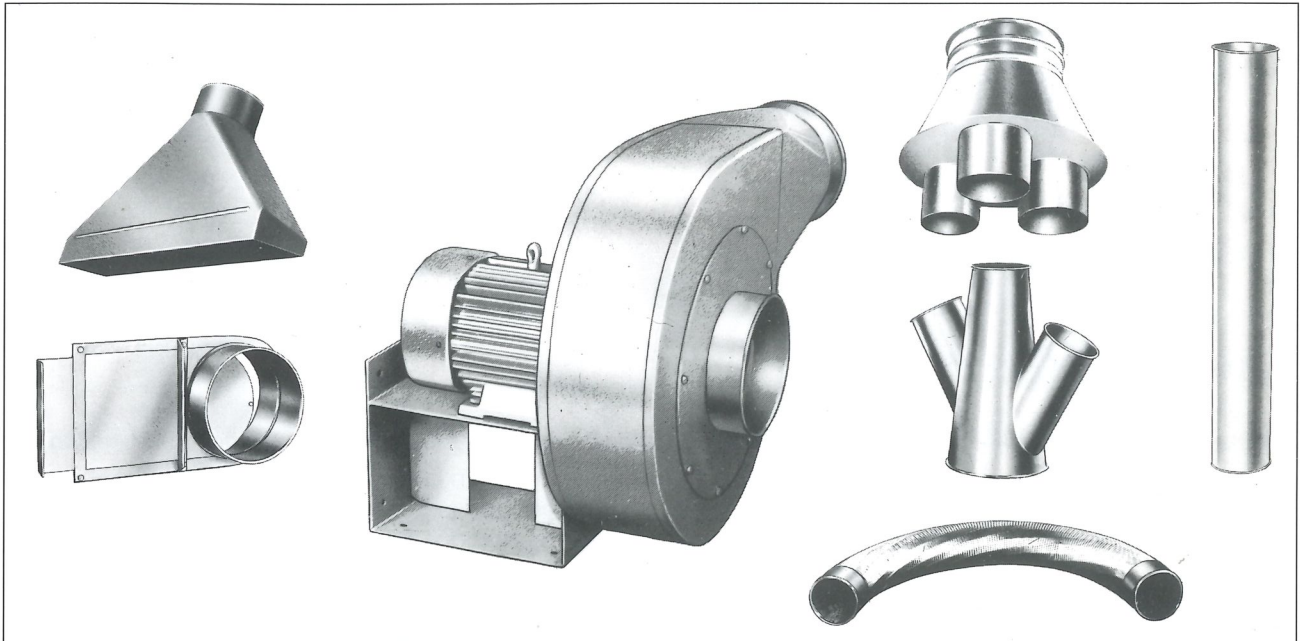
Schleifstaubabsaugtisch mit Umluftkanal (Mehrpreis)

**HÖCKER®
POLYTECHNIK**



AUSZUG AUS UNSEREM SELBSTBAUPROGRAMM

Mit unseren Systemteilen für Absauganlagen planen Sie selbst – Stück für Stück. Und Sie stellen selbst auf – nach unseren genauen Anleitungen. Alles in allem 25% Ersparnis für Sie – preiswerter kann Staub- und Späne-Absaugung nicht sein.



Selbstbauprogramm

VACUMOBIL

Mobilentstauber zur Entsorgung einzelner Staubquellen und Reinhaltung des Betriebes. **GS-geprüft H2** gemäß TRGS 553 und ZH1/139.

Vorteile:

- reinluftseitiger Ventilator
- große Filterfläche
- großes Sammelvolumen
- hohe Luftleistung bei starkem Vakuum
- leicht handhabbar
- optimales Preis-/Leistungsverhältnis
- 6 verschiedene Typen



Mobilentstauber Vacumobil EA-160

HÖCKER®
POLYTECHNIK



WARMLUFTERHITZER BAUREIHE PT

Warmluftherhitzer für feste Brennstoffe wie Holz, Späne, Sägemehl usw. Große Füllmenge, geräuscharmes Radialgebläse. Anschluß an Rohrleitungen möglich. Nennleistungen von 35.000 bis 104.000 kcal/h (41 bis 121 kW/h). Ermöglicht die Einhaltung der Grenzwerte gem. BImSchV auch bei manueller Beschickung.



Warmluftofen PT-H

GROSSFILTERANLAGEN

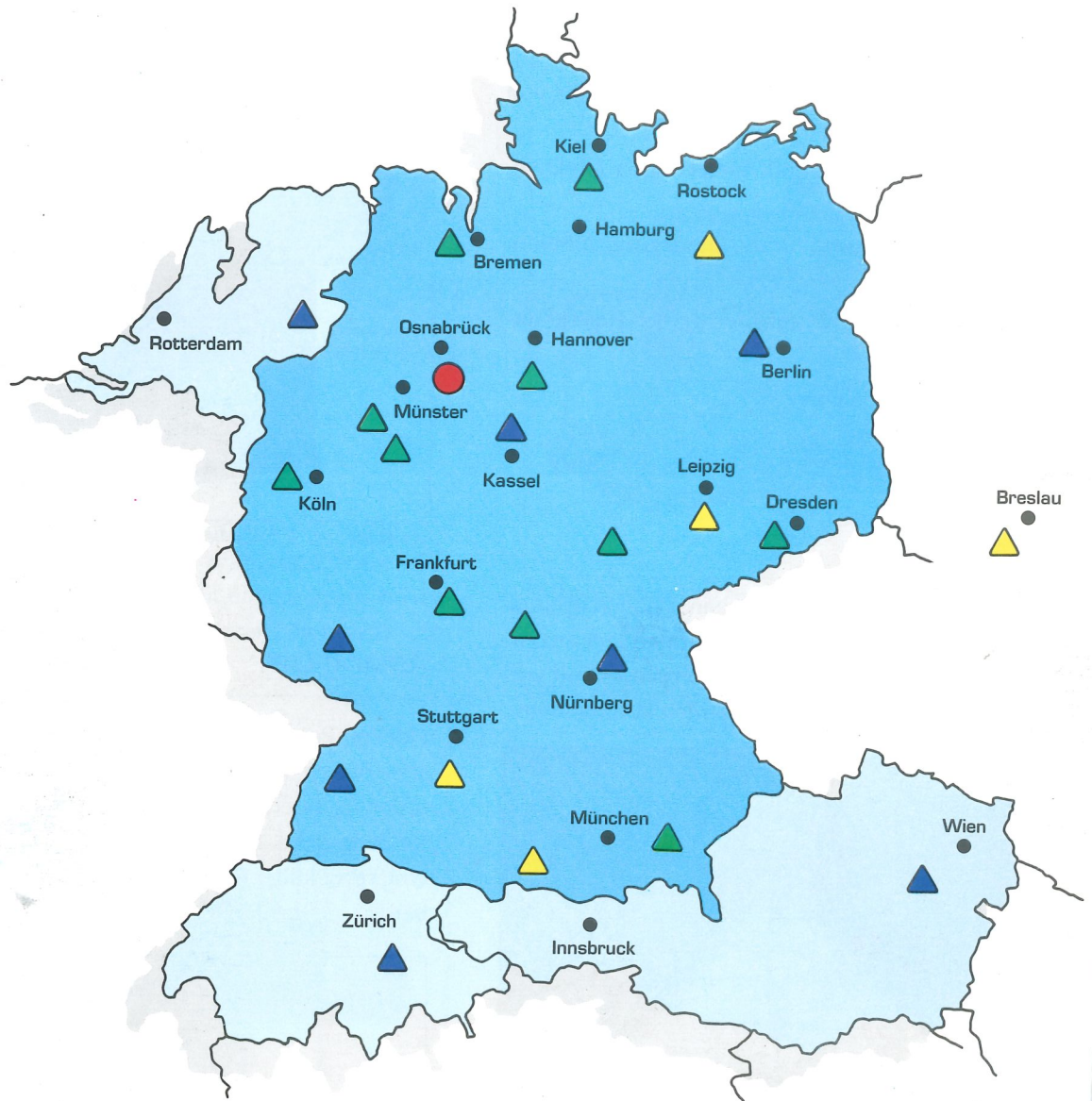
Höcker Polytechnik Großfilteranlagen steigern die Effizienz und die Qualität der Produktion, und helfen, die Mitarbeiter und die Umwelt zu schützen. Das als Baukastensystem konzipierte Filterprogramm umfaßt Anlagen zur Reinigung von Luftmengen bis 200.000 m³/h und darüber. Unterschiedliche Austragesysteme sowie die Möglichkeit der Wärmerückgewinnung durch Lufrückführung bieten zahlreiche Lösungsmöglichkeiten für jeden Bedarfsfall.



Großfilteranlage: Zwei Filterhäuser mit Lufrückführung, Transportanlage zum Silo sowie separate Filteranlage PGSQ mit Containerbeschickung für Lackschleifstaub.

HÖCKER[®]
POLYTECHNIK

HÖCKER[®] POLYTECHNIK



● Hauptwerk

▲ Niederlassung

▲ Technisches Büro

▲ Werksvertretung

100 % chlorfrei gebleichtes Papier · Technische Änderungen vorbehalten · Drucksache 2/96/242



HÖCKER POLYTECHNIK GmbH

Postfach 1209 · D-49172 Hilter · Telefon (0 54 09) 4 05-0 · Telex 94 902
Telefax (0 54 09) 5 95