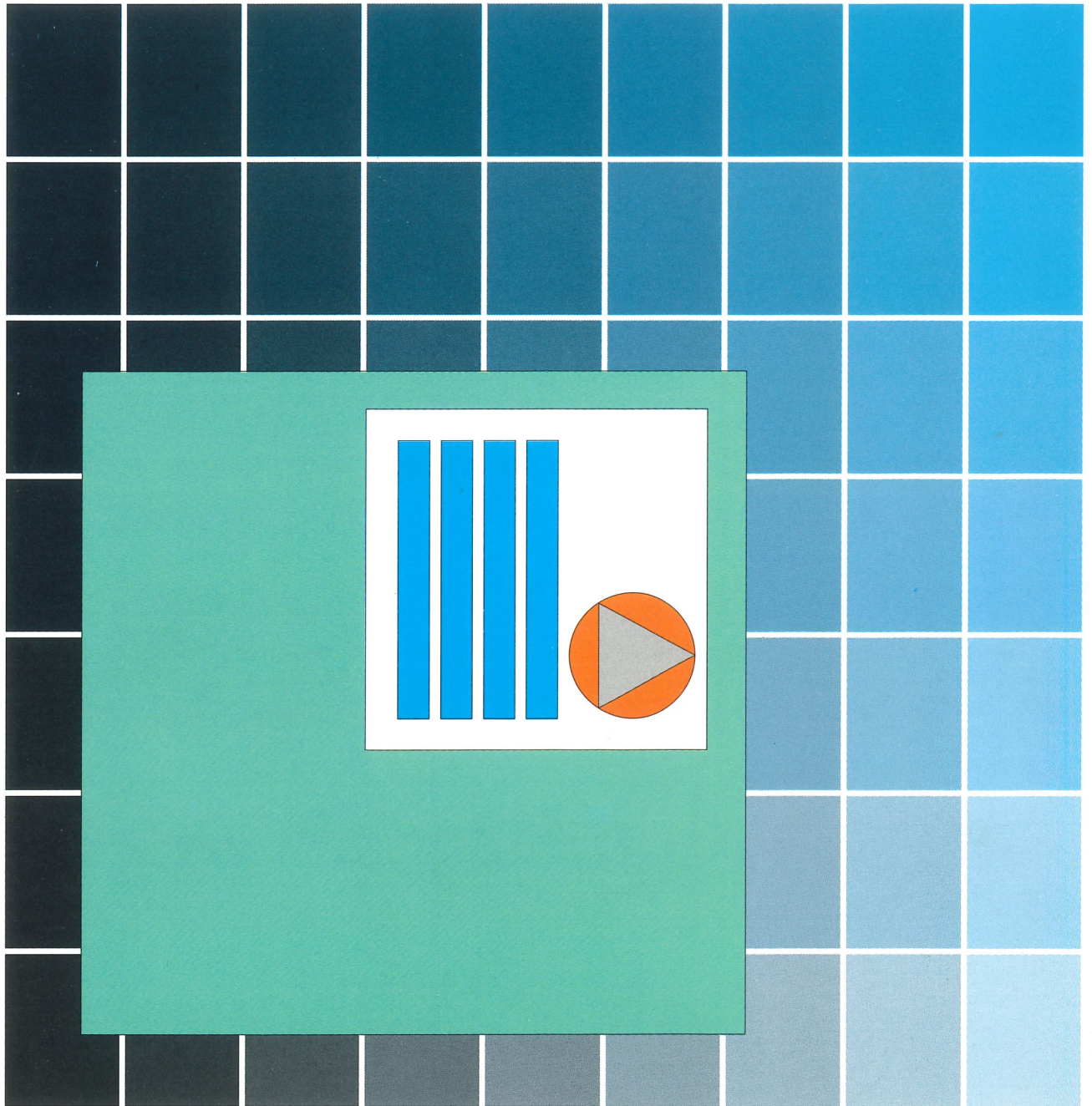
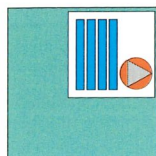


HÖCKER[®] POLYTECHNIK

**Unterdruckfilter
für die reinluftseitige Anordnung der Ventilatoren**



Industriefilter Vacujet, Vacuvib, Vacu-Absack- und Pressenfilter, Vacu-Zwischensilo



Bedientableau für
Drehzahlregelung

In Filteranlagen von Höcker Polytechnik steckt das **"Höcker Polytechnik Unterdruck-**

Know How und die Erfahrung aus über 30 Jahren **filteranlagen sorgen für staubfreie Luft**

Forschung und Praxis. Die Weiterentwicklung vom **im Arbeitsraum und ermöglichen**

Überdruckfilter hin zum Unterdruckfiltersystem für **Energieeinsparungen von über 20%."**

die reinluftseitige Anordnung von Hochleistungs-ventilatoren mit bis zu 85 % Wirkungsgrad eröffnet ein erhebliches Einsparungspotential und reduziert die Risiken für Mensch und Umwelt.

WARUM REINLUFTSEITIGE VENTILATOREN

Bisher werden Ventilatoren in der Regel auf der Rohluftseite, zwischen der abzusaugenden Maschine und der Filteranlage angeordnet. Die Ventilatoren dienen hierbei dem Luft- und Materialtransport. Dies hat den Nachteil eines höheren Verschleiß und eines geringeren Wirkungsgrades durch offene Ventilatorlaufräder.

Bei reinluftseitiger Anordnung der Ventilatoren werden geschlossene Laufräder mit höchstem Wirkungsgrad eingesetzt. In Kombination mit einer luftmengenbedarfsabhängigen Drehzahlregelung kann so mehr als 20 % Energie gespart werden. Der Ventilator ist außerdem nicht mehr der steten Belastung von Staub und Spänen ausgesetzt und arbeitet praktisch verschleißfrei. Den hohen Anforderungen an die entsprechenden Filteranlagen wird Höcker Polytechnik durch ein hochwertiges und vielseitiges Lieferprogramm gerecht.

INNOVATIVE UND PRAXISGERECHTE SYSTEME

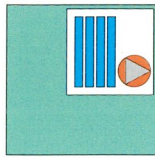
Die praxisgerechte Konstruktion bei sinnvollem Einsatz neuester Techniken ist seit jeher ein grundlegendes Prinzip der Ingenieure von Höcker Polytechnik. Bewährte Austragesysteme und stabile Konstruktion kombiniert mit neuartigen Filtermaterialien und modernsten Ventilatorsteuerungen gewährleisten höchste Betriebssicherheit und geringen Energieverbrauch.

Drei große Vorteile:

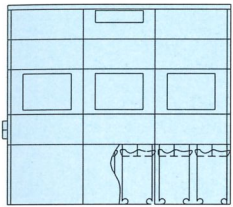
- 1. Geringe Filterwiderstände** und hoher Abscheidegrad durch Spezialfiltermaterial mit teflonähnlicher Arcylmembranbeschichtung. Das bedeutet saubere Luft und Energieeinsparung.
- 2. Optimale Absaugleistung** bei geringem Energieverbrauch durch stufenlose Drehzahlregelung. Dadurch wesentlich weniger Betriebskosten.
- 3. Erweiterbarkeit durch Baukastenprinzip.** Die Anlagengröße kann dem derzeitigen Bedarf und bei späteren Erweiterungen den gestiegenen Anforderungen angepaßt werden. Das heißt, daß Investitionen zukunftssicher bleiben.

SYSTEME FÜR JEDEN BEDARF

Durch die konsequente Verwendung eines Rastermaßes für alle Anlagentypen ist eine genaue Bedarfsanpassung möglich. Ebenso kann eine spätere Erweiterung von Filterflächen oder die Umrüstung von Pausenabreinigung auf kontinuierlichen Betrieb durchgeführt werden. Sieben verschiedene Anlagentypen mit unterschiedlichen Austragesystemen können wahlweise mit elektromechanischer Pausenabrüttelung (auch als

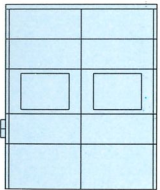


Gegendruckfilter) oder mit Druckluft-Impulsabreinigung ausgerüstet werden. Verschiedene Baugrößen und Filterschlauchlängen ermöglichen die Anpassung auf die erforderliche Luftmenge und den Materialanfall.



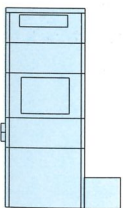
Vacu-Absackfilter Typ PVVS

Unterdruckabsackfilteranlage mit 2, 4 oder 6 Spänefangsäcken in Unterdrucksicherer Verkleidung. Die ideale Lösung für das Handwerk oder Teilbereiche der Produktion.



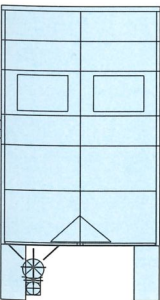
Vacu-Deckenfilter Typ PVVD und PVJD

Deckenfilteranlage im Vakuumbetrieb für den Aufsatz auf ein Spänesilo. Wahlweise bestehend aus 1, 2 oder 4 Einheiten mit Vibrationsabreinigung oder als Jet-Filter für kontinuierlichen Betrieb.



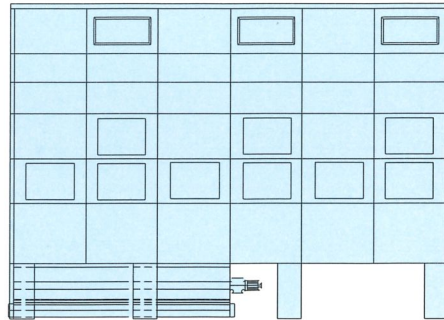
Vacu-Pressenaufsatzfilter Typ PVVP

Unterdruckfilteranlage für die direkte Montage auf einer Brikettierpresse. Mit großem Expansionsraum und Vibrationsabreinigung. Standardmäßig bilden 1 oder 4 Einheiten einen Filter.



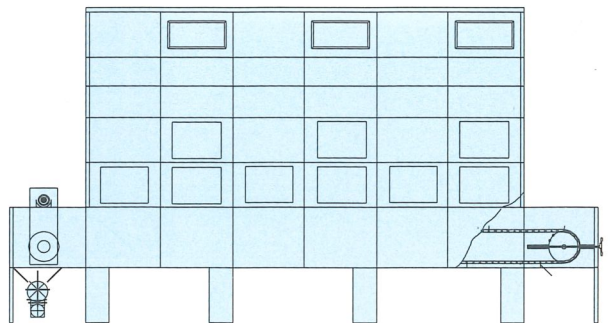
Vacu-Zwischensilo Typ PVVZ und PVJZ

Zwischensilo-Filteranlage mit Rührerkaustragung zur Zwischenpufferung bei kleinerem und mittlerem Materialanfall. Das Späne-transportsystem wird entlastet und spart so Energie.



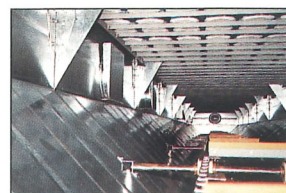
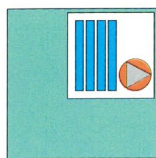
Vacu-Industriefilter Querbaureihe Typ PVVQ und PVJQ

Großfilteranlage für den Unterdruckbetrieb mit Austragung mittels Zellenradschleuse. Die Einblasung erfolgt generell stirnseits. Auf bis zu 6 x 2 Einheiten ausbaubar. Wahlweise mit Vibrations- oder Jet-Abreinigung oder als Gegendruckfilter.



Vacu-Industriefilter Längsbaureihe-Kettenfilter Typ PVVL und PVJL

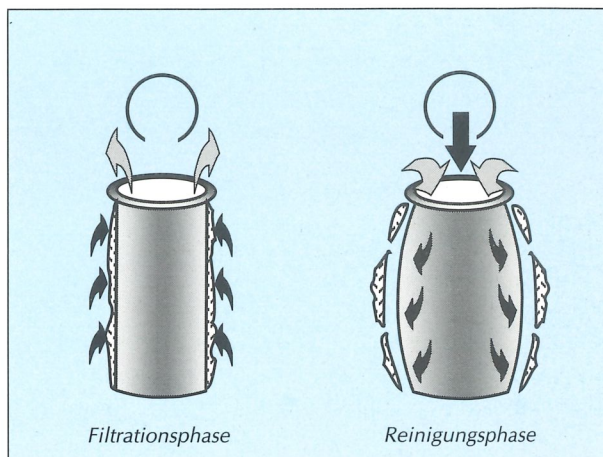
Großfilteranlage mit Kettenfördereinrichtung zur Materialaustragung. Geeignet auch für größte Materialmengen. Mit zweiseitig geführter Kette und großvolumiger 8-Kammer-Zellenradschleuse. Auf bis zu 20 x 2 Einheiten ausbaubar. Dadurch größtmögliche Filterflächen. Mit Vibrationsabreinigung für Pausenbetrieb oder Druckluftimpulsabreinigung (Jet) für kontinuierlichen Betrieb. Auch als Gegendruckfilter lieferbar.



Kettenaustragsystem

DER UNTERSCHIED LIEGT IM DETAIL

Höcker Polytechnik fertigt alle Unterdruckfilter aus hochwertigen Materialien und Werkstoffen. Die Verwendung von 2 mm starkem, sendzemier verzinktem Stahlblech in Verbindung mit innenliegenden Verstärkungen ermöglicht den Einsatz bei Unterdrücken bis zu 4.000 Pa. Die konsequente Abkantung der Gehäusebleche nach innen gewährleistet, daß alle Schnittkanten innen liegen. Durch einen vergrößerten Sicherheitsabstand zu den Filterschläuchen sind diese zudem vor Beschädigungen geschützt. Die Filterschläuche werden bei der Baureihe J (Jet-Filter Konstruktion) von außen beaufschlagt und sind mit innenliegenden Stützspiralen versehen. In der Baureihe V werden die Filterschläuche von innen beaufschlagt und somit wird keine Stützvorrichtung benötigt. Die Filterschläuche werden mit Spezial-Kunststoffmanschetten in Verbindung mit Dichtungsfett dauerhaft staubdicht eingesetzt. Kurze, kostengünstige Montage sind die Folge. Ablagerungen zwischen Filterschlauch und Filterstutzen, wie Sie bei Verwendung von Metallstutzen vorkommen, werden dauerhaft vermieden und die Haltbarkeit der Höcker Polytechnik Filterschläuche wird wesentlich verlängert.



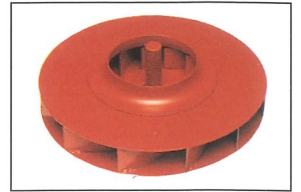
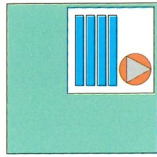
Optimale Filterregeneration durch Jet-Abreinigung mit Injektorwirkung.

IMMER AUF DEM NEUESTEN STAND

Unterdruckfilteranlagen von Höcker Polytechnik berücksichtigen die Anforderungen moderner Produktionsprozesse und helfen in Verbindung mit reinluftseitigen Ventilatoren, Energie zu sparen. Wenn Sie Fragen zu Projektierung, Herstellung, Lieferung, Montage oder zu unserem Kundendienst haben, rufen Sie uns an. Wir informieren und beraten Sie gerne.

Ihr Team von Höcker Polytechnik

Baureihe	Filterfläche Typ V in m ²	Filterfläche Typ J in m ²
Vacu-Absackfilter	14 bis 84	—
Vacu-Deckenfilter	14 bis 336	14 bis 560
Vacu-Pressenaufsatzfilter	14 bis 112	14 bis 280
Vacu-Zwischensilo	84 bis 168	84 bis 280
Vacu-Industriefilter, Querbaureihe	84 bis 504	84 bis 840
Vacu-Industriefilter, Kettenfilter	84 bis 1176	84 bis 1960



Geschlossenes Laufrad für Hochleistungsventilator



Jet-Filteranlage PVJL mit 230 m² Filterfläche. Abluftbetrieb.

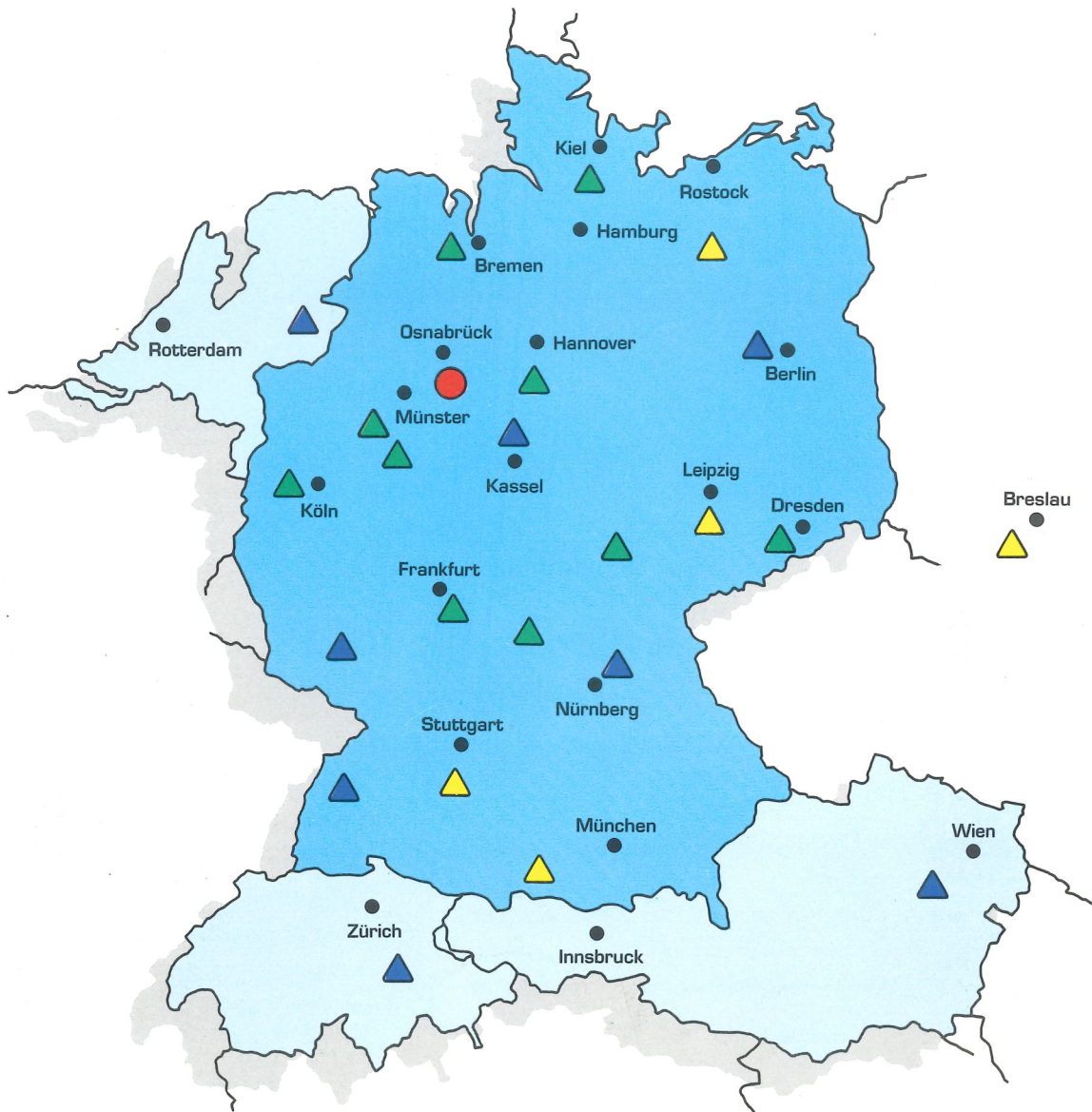


Unterdruckfilter PVVP auf Brikettierpresse.



Jet-Filteranlage PVJL 2000. 850 m² Filterfläche. Unterdruckbetrieb.

HÖCKER[®] POLYTECHNIK



- Hauptwerk
- Niederlassung
- Technisches Büro
- Werksvertretung

HÖCKER POLYTECHNIK GmbH
 Postfach 12 09 · D-49172 Hilter · Telefon (0 54 09) 4 05-0 · Telex 94 902
 Telefax (0 54 09) 5 95