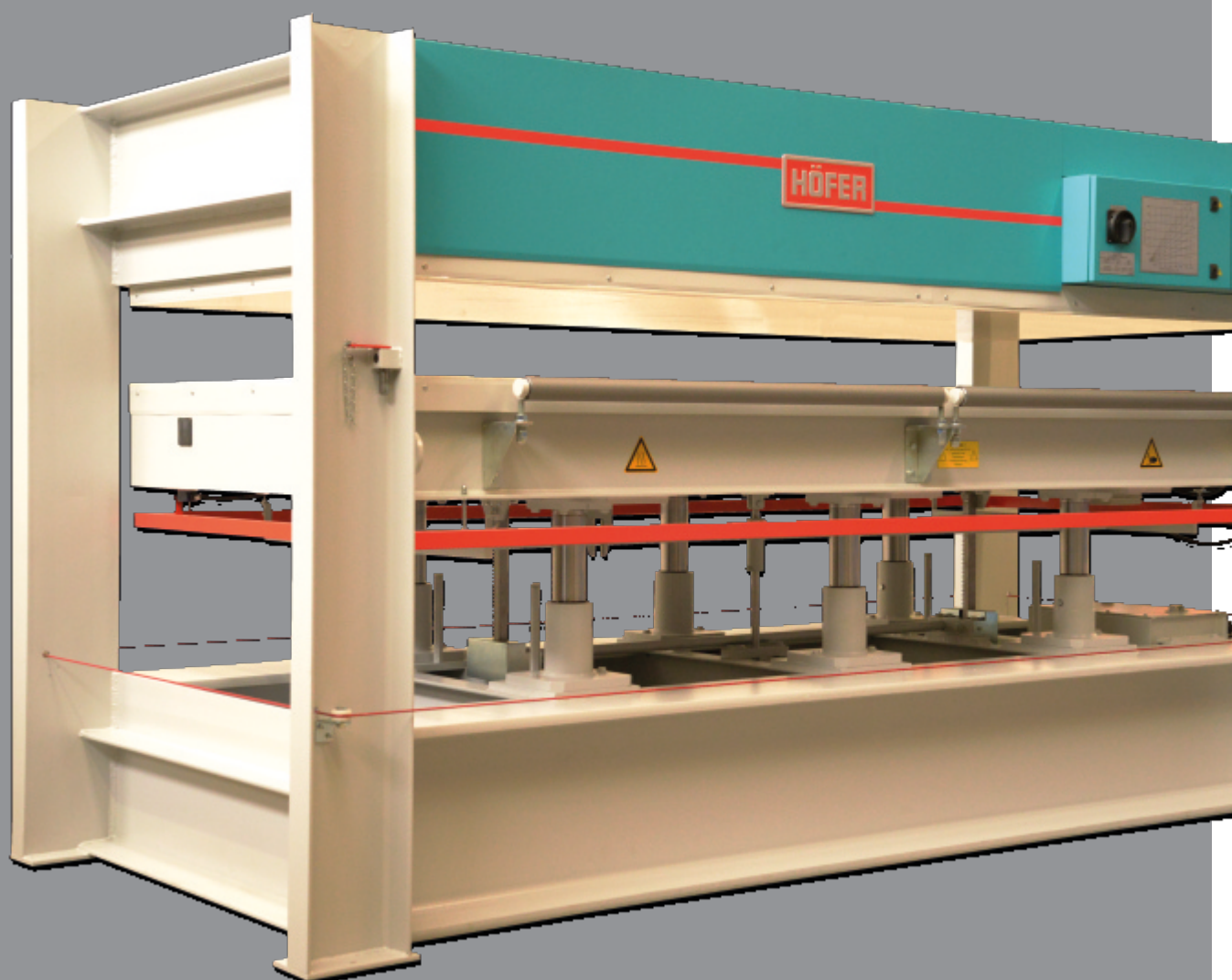




Presstechnik



EXPERT

FURNIERPRESSEN



FURNIERPRESSE robust, stark und langlebig

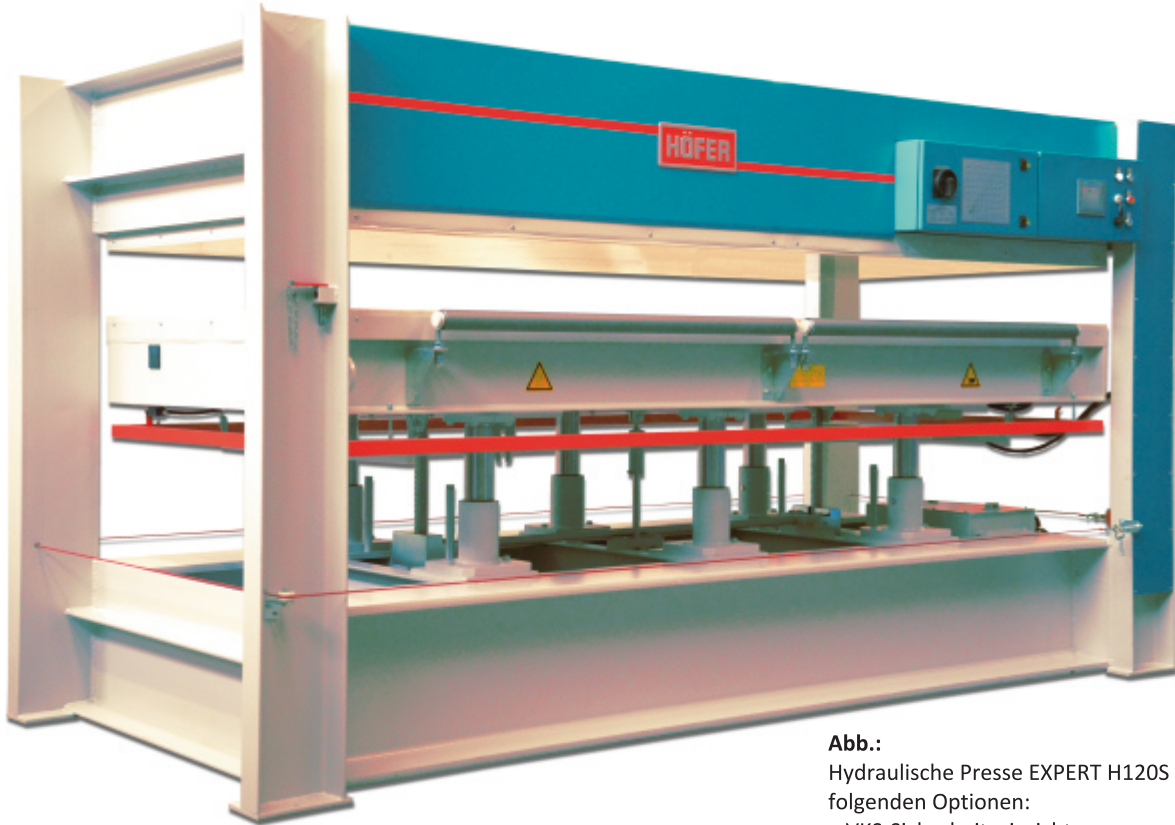


Abb.:

Hydraulische Presse EXPERT H120S mit folgenden Optionen:

- VKS-Sicherheitseinrichtung
- Beschickhilfsrollen
- Hitzebeständige Polyesterfolie

Die Maschine im Überblick

Bildschirmeingabe:

Die Eingaben werden über den einfach zu bedienenden **TOUCHSCREEN** gemacht. Die Bildschirmoberfläche ist natürlich mit einer Schutzfolie gegen Verschmutzung abgedeckt. Dem Bediener werden die SOLL- und IST-Werte übersichtlich angezeigt. Durch Anzeige der Restpresszeit kann er rechtzeitig mit der neuen Charge beginnen.

Pressrahmen:

Nur ein massiv gebauter Pressrahmen aus dicht aneinandergereihten Stahlträgern ist die Grundlage für eine lange und intensive Nutzungsdauer der Presse und gewährleistet somit eine optimale Qualität. Die Presse ist an allen vier Seiten frei zugänglich.

Der **Zahnstangenausgleich** ermöglicht eine absolut parallele Bewegung des Presstisches während des Schließ- und Öffnungsvorganges der Presse. Die Zahnräder sind durch eine massive Torsionswelle miteinander verbunden.

Aluminiumelektroheizplatten

Die Heizplatten werden nach dem patentierten System HÖFER hergestellt, dadurch werden auch bei Ausfall einer Phase Fehlverleimungen verhindert. Die Isolierung mit einer Gesamtstärke von je 41 mm hilft Energie sparen und die eingesetzte Energie direkt auf das Werkstück zu bringen.

Gebohrte Stahlheizplatten für Warmwasser oder Thermoöl

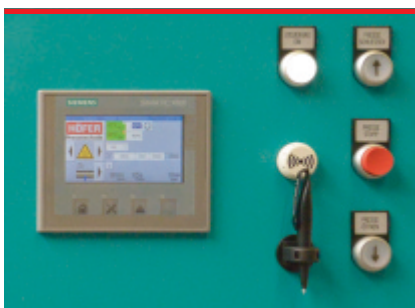
Ist bauseits Warmwasser oder Thermoöl zum Beheizen der Presse verfügbar, kann die Presse optional mit gebohrten Stahlheizplatten ausgestattet werden. Die Heizplatte wird aus massivem Stahl hergestellt, wobei die Oberfläche fein geschliffen ist. Die Kanäle für das flüssige Heizmedium werden in die massive Platte gebohrt. Ein „Verdrücken“ der Heizplatten ist nicht möglich.

Hydraulikzylinder

Die in unserem Betrieb gefertigten Hydraulikzylinder sind aus dickwandigen, nahtlosen Stahlrohren hergestellt. Die Kolben sind hartverchromt. Mehrlippendichtungen, Abstreifer und Teflon- Bronze-Führungsbänder gewährleisten eine optimale und langlebige Funktion.

Das wartungsfreie **Hydraulikaggregat** ist im Pressenunterteil integriert und ist mit einer Drucknachschaletautomatik ausgestattet.

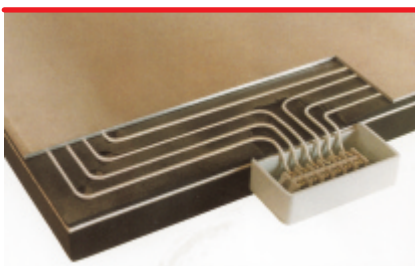
UNSERE STÄRKE ZEIGT SICH IM DETAIL



Bedienpult mit allen notwendigen Bedienelementen. Hochauflösender Farbmonitor. Die Oberfläche ist mit einer Schutzfolie abgedeckt. Auf der Grundmaske sind die SOLL- und IST-Werte für den Bediener übersichtlich angeordnet.

Touchscreen

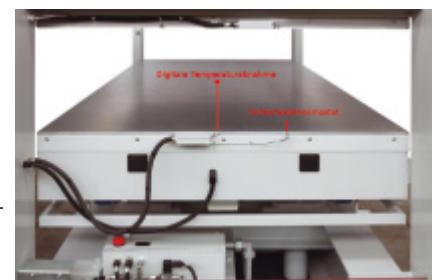
Der Pressdruck wird automatisch durch Eingabe der belegten Fläche und des spez. Druckes berechnet und übernommen. Kann aber auch von der Drucktabelle abgelesen und in "bar" eingegeben werden.



Heizplatten
Das patentierte HÖFER-System verhindert bei Ausfall einer Phase Fehlverleimungen. Alle Heizkreise verteilen sich über die ganze Platte. Optional: Oberfläche in Gold-Harteloxal oder mit hitzebeständiger Polyesterfolie.

Digitale Temperaturregelung

Der PT100-Temperaturfühler ist in der Heizplattenmitte platziert. Somit ist eine optimale Temperaturregelung gegeben. Ein Sicherheitsthermostat im Plattenrandbereich schützt vor Überhitzung der Heizplatte.



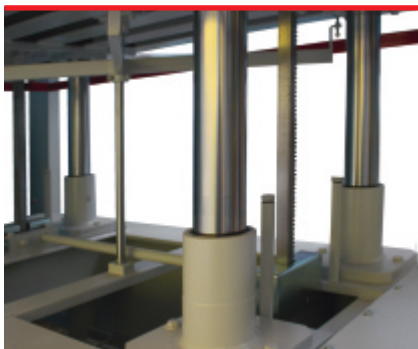
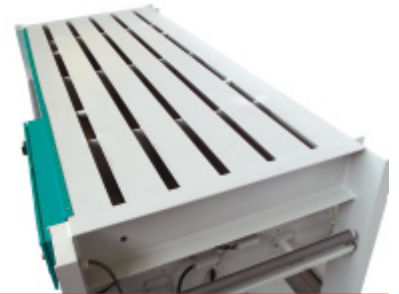


Warmwasser- oder Thermoölheizanlage

Falls die bauseits vorhandene Temperatur des Warmwassers nicht ausreicht bzw. falls für spezielle Anwendungen höhere Temperaturen bis zu 200 °C benötigt werden. (optional)

Pressenkonstruktion

Optimale Längssteifigkeit durch dicht aneinander gereihten Stahlträger. Zusätzliche, eingeschweißte Rippen geben dem Pressenoberteil und dem Presstisch die notwendige Quersteifigkeit.

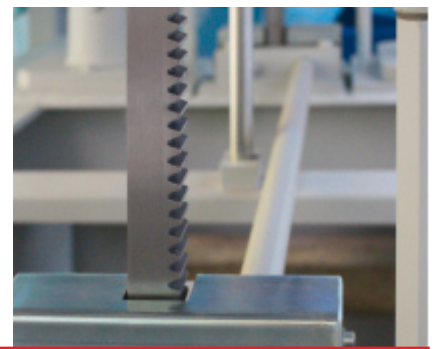


Hydraulikzylinder

Aus dickwandigen, nahtlosen Stahlrohren hergestellt. Die Kolben sind hartverchromt. Mehrrippendichtungen, Abstreifer und Teflonbronzeführungsänder gewährleisten eine optimale und langlebige Funktion.

Zahnstangenausgleich

Ermöglicht eine absolut parallele Bewegung des Presstisches während des Schließ- und Öffnungsvorganges der Presse.



Beschickhilfsrollen

Um das Beschicken der Presse mit schweren Werkstücken zu erleichtern, sind an einer Längsseite zwei nicht angetriebene Rollen montiert. Zum Schutz der Oberfläche sind die Rollen mit einer weichen PVC-Beschichtung versehen. (optional)

Rollenbock Stirnseite

Herausziehbar, zum Verpressen von Werkstücken, die länger als die Pressfläche sind. (optional)

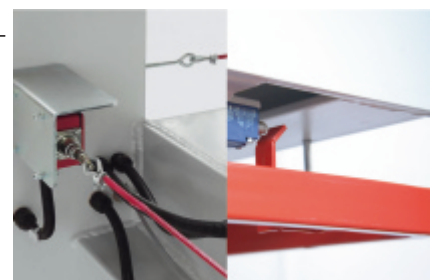


Verkantschutz

Schutz gegen Fehlbelegung. Bei einseitigem Belegen der Presse wird der Druckaufbau unterbunden und somit Heizplatte und Presse vor Beschädigung geschützt. Schützt auch bei unterschiedlichen Werkstückstärken oder Aufdoppelung. (optional)

Sicherheitseinrichtungen

- Dauerkontaktgabe des Tasters für die Schließbewegung.
- Bei Betätigung der umlaufenden Sicherheitsreißeine wird sofort eine zeitlich limitierte Hubumkehr eingeleitet.
- Eine Sicherheitsschaltleiste, die unter dem Presstisch montiert ist, stoppt im Notfall die Öffnungsbewegung.



Technische Daten

Modell			H70S	H100S	H120S	H160S
Gesamtpresskraft	[to]		70	100	120	160
Plattenlänge	[mm]		2500	2750	3000	3300
Plattenbreite	[mm]		1300	1350	1350	1350
max. spez. Druck (bei 80 % Flächenbelegung)	[kg/cm ²]		2,7	3,4	3,7	4,5
Zylinderanzahl			4	6	6	8
Kolbendurchmesser	[mm]	85				
max. Öffnung/Hub	[mm]	400				
Aufheizzeit auf 80°C (von Raumtemperatur, ca.)	[min.]	12				
Betriebstemperatur (maximal zulässig)	[°C]	120				
Anschlusswerte gesamt	[kW]		16,7	17,9	20,1	23,4
Hydraulikleistung	[kW]	2,1				
Absicherung	[Amp.]		35	35	35	50
Platzbedarf	L	[mm]	2910	3250	3500	3950
	B	[mm]	1540	1610	1610	1650
	H	[mm]	1810	1930	2000	2040
Gesamtgewicht	[kg]		3300	5000	5700	7600

Sondergrößen und Sonderausführungen auf Anfrage.

Standardausrüstung

- bedienerführende Touchscreensteuerung
- Spezialkonstruktion für hohe Längssteifigkeit
- 90 %ige Stahlauflegefläche zu den Heizplatten
- Patentierte Elektro-Aluminiumheizplatten
- Betriebstemperatur bis zu 120 °C
- PT100-Temperaturfühler in der Heizplattenmitte
- Sicherheitsthermostat im Randbereich der Heizplatte
- Öffnungsautomatik und Akustiksignal
- Hub = Öffnung 400 mm
- stufenlos einstellbare Hubbegrenzung
- 2-Stufenhydraulik mit automatischer Drucknachschtung
- Kompakthydraulikaggregat wartungsfrei, im Öltank montiert
- Teflonbronzeführungen in den Zylindern
- hartverchromte Stahlkolben
- schwerer Zahnstangenausgleich für synchrone Tischbewegung
- vierseitig voll offen
- Sicherheitsreißeine und -schaltleiste

Maß-, Konstruktionsänderungen und Druckfehler vorbehalten.

Optionen

- Zwischenetagen
- VKS-Sicherheitseinrichtung gegen Verkanten des Presstisches bei Fehlbelegungen
- Durchbiegeschutzeinrichtung
- Rollenbock stirnseitig
- Beschickhilfsrollen längsseitig
- abschaltbare Zylinderpaare
- zerlegbare Ausführung
- andere Hublängen und Öffnungsweiten
- Gold-Harteloxal-Beschichtung der Heizplattenoberfläche
- leimabweisende, hitzebeständige Polyesterfolie
- Stromüberwachung für Heizplatten
- Aluminiumregisterheizplatten für Warmwasser oder Thermoöl
- gebohrte Stahlheizplatten für Warmwasser oder Thermoöl
- Warmwasser Heizanlage
- Thermoöl Heizanlage

Prüfzeichen:

- Konformitätserklärung
- HÖFER - Qualitätssiegel





HÖFER fertigt und montiert sämtliche Maschinenkomponenten, ausgerüstet mit modernsten Maschinen, in den ca. 10.000 m² großen Produktionshallen.



Qualität aus Österreich



V2.2

HÖFER PRESSTECHNIK GmbH
Pramerstrasse 11
4753 Taiskirchen
AUSTRIA

Telefon
Fax
Mail
Web

+43 7764 7351-0
+43 7764 7570
office@hoefer-maschinen.com
www.hoefer-maschinen.com