



Presstechnik



EXPERT

FURNIERPRESSEN

FURNIERPRESSE robust, stark und langlebig

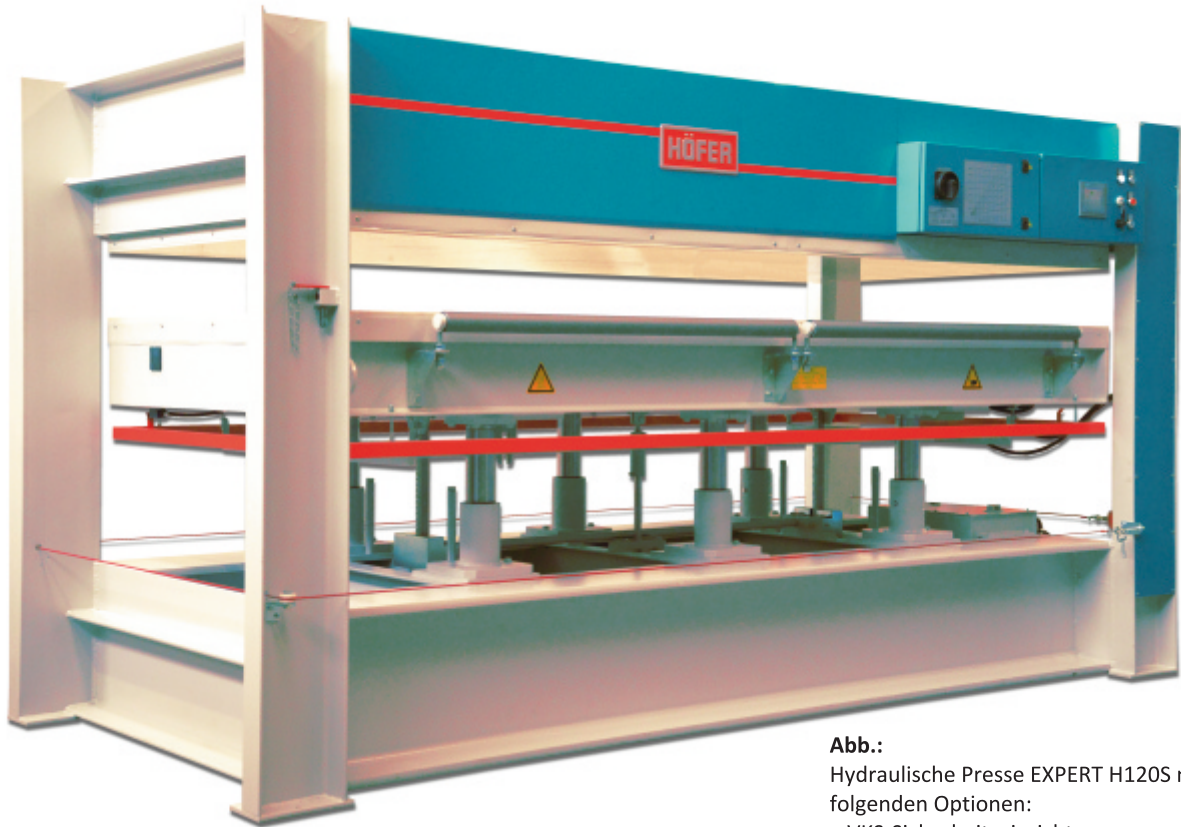


Abb.:

Hydraulische Presse EXPERT H120S mit folgenden Optionen:

- VKS-Sicherheitseinrichtung
- Beschickhilfsrollen
- Hitzebeständige Polyesterfolie

Die Maschine im Überblick

Bildschirmeingabe:

Die Eingaben werden über den einfach zu bedienenden **TOUCHSCREEN** gemacht. Die Bildschirmoberfläche ist natürlich mit einer Schutzfolie gegen Verschmutzung abgedeckt. Dem Bediener werden die SOLL- und IST-Werte übersichtlich angezeigt. Durch Anzeige der Restpresszeit kann er rechtzeitig mit der neuen Charge beginnen.

Pressrahmen:

Nur ein massiv gebauter Pressrahmen aus dicht aneinandergereihten Stahlträgern ist die Grundlage für eine lange und intensive Nutzungsdauer der Presse und gewährleistet somit eine optimale Qualität. Die Presse ist an allen vier Seiten frei zugänglich.

Der **Zahnstangenausgleich** ermöglicht eine absolut parallele Bewegung des Presstisches während des Schließ- und Öffnungsvorganges der Presse. Die Zahnräder sind durch eine massive Torsionswelle miteinander verbunden.

Aluminiumelektroheizplatten

Die Heizplatten werden nach dem patentierten System HÖFER hergestellt, dadurch werden auch bei Ausfall einer Phase Fehlverleimungen verhindert. Die Isolierung mit einer Gesamtdicke von je 41 mm hilft Energie sparen und die eingesetzte Energie direkt auf das Werkstück zu bringen.

Gebohrte Stahlheizplatten für Warmwasser oder Thermoöl

Ist bauseits Warmwasser oder Thermoöl zum Beheizen der Presse verfügbar, kann die Presse optional mit gebohrten Stahlheizplatten ausgestattet werden. Die Heizplatte wird aus massivem Stahl hergestellt, wobei die Oberfläche fein geschliffen ist. Die Kanäle für das flüssige Heizmedium werden in die massive Platte gebohrt. Ein „Verdrücken“ der Heizplatten ist nicht möglich.

Hydraulikzylinder

Die in unserem Betrieb gefertigten Hydraulikzylinder sind aus dickwandigen, nahtlosen Stahlrohren hergestellt. Die Kolben sind hartverchromt. Mehrlippendichtungen, Abstreifer und Teflon- Bronze-Führungsbänder gewährleisten eine optimale und langlebige Funktion.

Das wartungsfreie **Hydraulikaggregat** ist im Pressenunterteil integriert und ist mit einer Drucknachschaubautomatik ausgestattet.

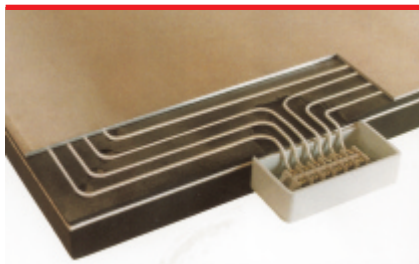
UNSERE STÄRKE ZEIGT SICH IM DETAIL



Bedienpult mit allen notwendigen Bedienelementen. Hochauflösender Farbmonitor. Die Oberfläche ist mit einer Schutzfolie abgedeckt. Auf der Grundmaske sind die SOLL- und IST-Werte für den Bediener übersichtlich angeordnet.

Touchscreen

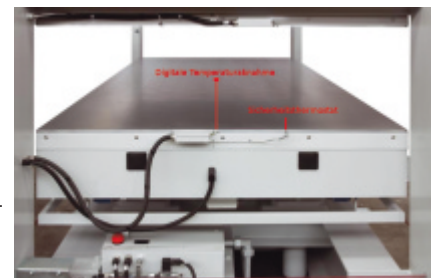
Der Pressdruck wird automatisch durch Eingabe der belegten Fläche und des spez. Druckes berechnet und übernommen. Kann aber auch von der Drucktabelle abgelesen und in "bar" eingegeben werden.



Heizplatten
Das patentierte HÖFER-System verhindert bei Ausfall einer Phase Fehlverleimungen. Alle Heizkreise verteilen sich über die ganze Platte. Optional: Oberfläche in Gold-Harteloxal oder mit hitzebeständiger Polyesterfolie.

Digitale Temperaturregelung

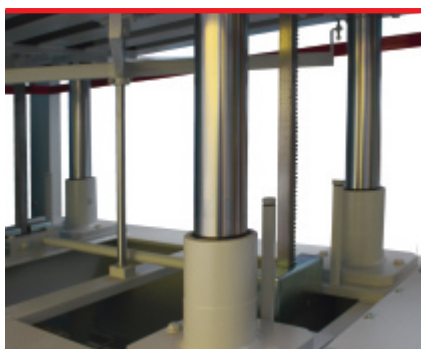
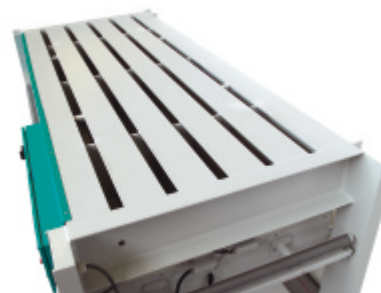
Der PT100-Temperaturfühler ist in der Heizplattenmitte platziert. Somit ist eine optimale Temperaturregelung gegeben. Ein Sicherheitsthermostat im Plattenrandbereich schützt vor Überhitzung der Heizplatte.





Warmwasser- oder Thermoölheizung
Falls die bauseits vorhandene Temperatur des Warmwassers nicht ausreicht bzw. falls für spezielle Anwendungen höhere Temperaturen bis zu 200 °C benötigt werden. (optional)

Pressenkonstruktion
Optimale Längssteifigkeit durch dicht aneinander gereihten Stahlträger. Zusätzliche, eingeschweißte Rippen geben dem Pressenoberteil und dem Pressstisch die notwendige Quersteifigkeit.



Hydraulikzylinder
Aus dickwandigen, nahtlosen Stahlrohren hergestellt. Die Kolben sind hartverchromt. Mehrlippendichtungen, Abstreifer und Teflonbronzeführungsblätter gewährleisten eine optimale und langlebige Funktion.

Zahnstangenausgleich
Ermöglicht eine absolut parallele Bewegung des Pressstisches während des Schließ- und Öffnungsvorganges der Presse.



Beschickhilfsrollen
Um das Beschicken der Presse mit schweren Werkstücken zu erleichtern, sind an einer Längsseite zwei nicht angetriebene Rollen montiert. Zum Schutz der Oberfläche sind die Rollen mit einer weichen PVC-Beschichtung versehen. (optional)

Rollenbock Stirnseite
Herausziehbar, zum Verpressen von Werkstücken, die länger als die Pressfläche sind. (optional)



Verkantschutz gegen Fehlbelegung. Der Druckaufbau wird unterbunden, wenn eine einseitige Belegung, Aufdoppelung oder unterschiedliche Werkstückstärken vorliegen. Heizplatte und Presse werden somit vor Beschädigung geschützt. (optional)
Durchbiegeschutzeinrichtung
Verhindert das Durchbiegen des Pressstisches bei falscher Belegung bzw. zu hohen Pressdrücken (optional)

Sicherheitseinrichtungen

- Dauerkontaktgabe des Tasters für die Schließbewegung.
- Bei Betätigung der umlaufenden Sicherheitsreißleine wird sofort eine zeitlich limitierte Hubumkehr eingeleitet.
- Eine Sicherheitsschaltleiste, die unter dem Pressstisch montiert ist, stoppt im Notfall die Öffnungsbewegung.



Technische Daten

Modell		H70S	H100S	H120S	H160S
Gesamtpresskraft	[to]	70	100	120	160
Plattenlänge	[mm]	2500	2750	3000	3300
Plattenbreite	[mm]	1300	1350	1350	1350
max. spez. Druck (bei 80 % Flächenbelegung)	[kg/cm ²]	2,7	3,4	3,7	4,5
Zylinderanzahl		4	6	6	8
Kolbendurchmesser	[mm]	85			
max. Öffnung/Hub	[mm]	400			
Aufheizzeit auf 80°C (von Raumtemperatur, ca.)	[min.]	12			
Betriebstemperatur (maximal zulässig)	[°C]	120			
Anschlusswerte gesamt	[kW]	20	21	24	28,5
Hydraulikleistung	[kW]	2,2			
Absicherung	[Amp.]	35	35	35	50
Platzbedarf	L [mm]	2910	3250	3500	3950
	B [mm]	1540	1610	1610	1650
	H [mm]	1810	1930	2000	2040
Gesamtgewicht	[kg]	3300	5000	5700	7600

Sondergrößen und Sonderausführungen auf Anfrage.

Grundausrüstung

- bedienerführende Touchscreensteuerung
- Spezialkonstruktion für hohe Längssteifigkeit
- 90 %ige Stahlauflegefläche zu den Heizplatten
- Patentierte Elektro-Aluminiumheizplatten
- Betriebstemperatur bis zu 120 °C
- PT100-Temperaturfühler in der Heizplattenmitte
- Sicherheitsthermostat im Randbereich der Heizplatte
- Öffnungsautomatik und Akustiksignal
- Hub = Öffnung 400 mm
- stufenlos einstellbare Hubbegrenzung
- 2-Stufenhydraulik mit automatischer Drucknachschtaltung
- Kompakthydraulikaggregat wartungsfrei, im Öltank montiert
- Teflonbronzeführungen in den Zylindern
- hartverchromte Stahlkolben
- schwerer Zahnstangenausgleich für synchrone Tischbewegung
- vierseitig voll offen
- Sicherheitsreißeine und -schaltleiste

Zusatzausrüstung

- Zwischenetagen
- VKS-Sicherheitseinrichtung gegen Verkanten des Presstisches bei Fehlbelegungen
- Durchbiegeschutzeinrichtung
- Rollenbock stirnseitig
- Beschickhilfsrollen längsseitig
- abschaltbare Zylinderpaare
- zerlegbare Ausführung
- andere Hublängen und Öffnungsweiten
- Harteloxal-Beschichtung der Heizplattenoberfläche
- leimabweisende, hitzebeständige Polyesterfolie
- Stromüberwachung für Heizplatten
- Aluminiumregisterheizplatten für Warmwasser oder Thermoöl
- gebohrte Stahlheizplatten für Warmwasser oder Thermoöl
- Warmwasser Heizanlage
- Thermoöl Heizanlage

Prüfzeichen:

- Konformitätserklärung
- HÖFER - Qualitätssiegel



Maß-, Konstruktionsänderungen und Druckfehler vorbehalten.

HÖFER

Presstechnik



HÖFER fertigt und montiert sämtliche Maschinenkomponenten, ausgerüstet mit modernsten Maschinen, in den ca. 10.000 m² großen Produktionshallen.

HÖFER

Presstechnik



Qualität aus Österreich



HÖFER Presstechnik GmbH
Pramerstrasse 11
4753 Taiskirchen
AUSTRIA

Telefon
Fax
Mail
Web

+43 7764 7351-0
+43 7764 7570
office@hoefer-maschinen.com
www.hoefer-maschinen.com

V2.4