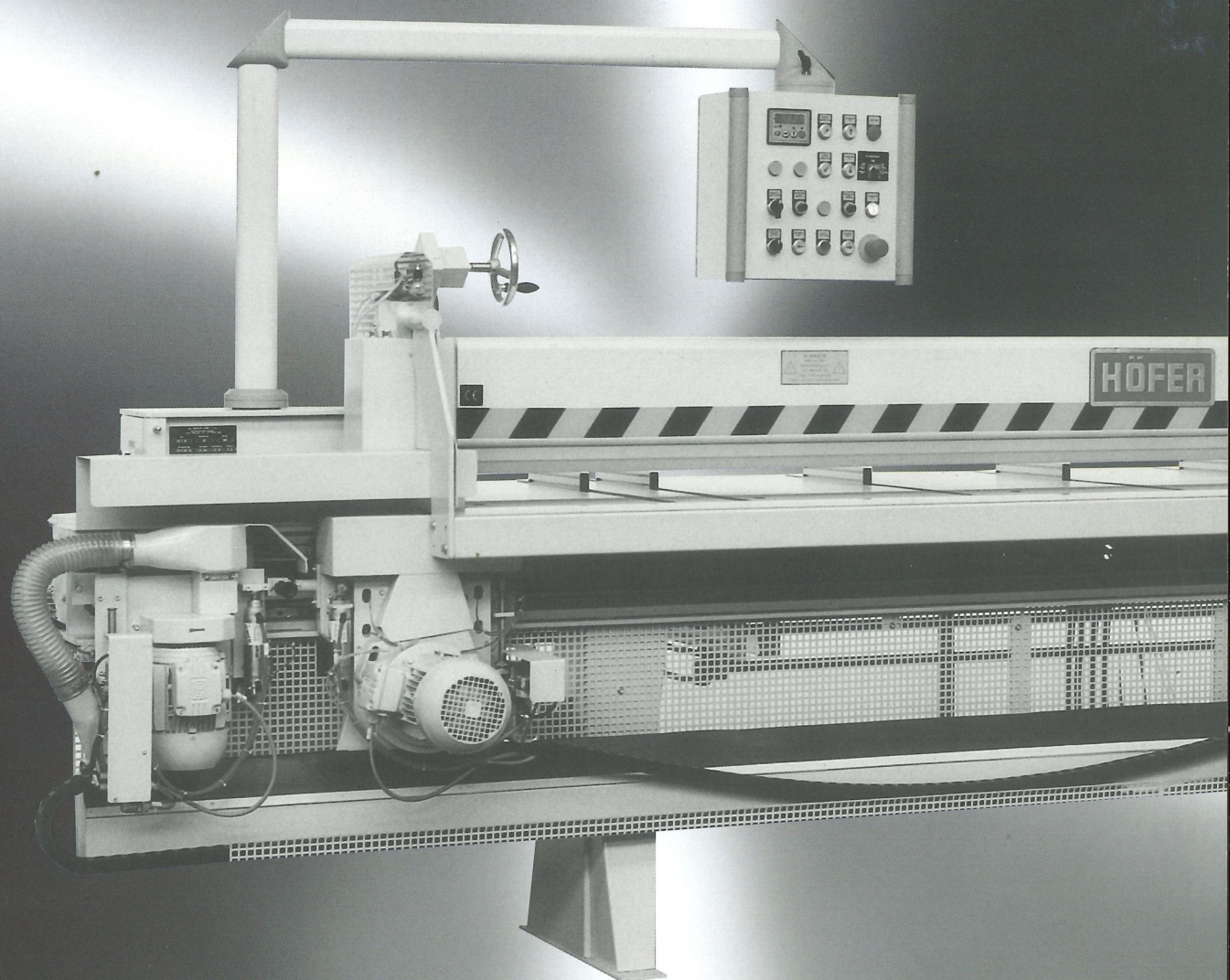


Furnier- und Plattensäge

FSP - V



HÖFER

Qualität ist unser Konzept

rationell und kraftschonend die HÖFER Furnier- und Plattensäge FSP - V

mit elektromotorischem Vorschub

Zum Schneiden sämtlicher Furnierarten, Holz- und Spanplatten, kunststoffbeschichteten oder furnierten Platten, Plexiglas, Buntmetall und Baustoffplatten.

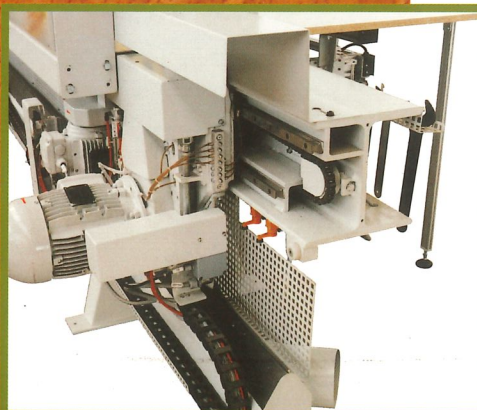


Bedienkonsole

Die schwenkbare Bedienkonsole bietet Platz für die wichtigsten Bedienelemente: Betriebswahlschalter für 5 verschiedene Betriebsarten, Taster für Säge- u. Fräsaggregat vorwärts/rückwärts und Grundstellung, Potentiometer für die jeweilige Geschwindigkeitsregulierung, NOT-AUS und digitale Maßanzeige.

Aggregatsführungen

Wie alle anderen Säge Modelle besitzt auch die FSP-V die hochpräzisen und wartungsarmen Profil-Linearführungseinheiten für das Säge- und Fräsaggregat. Standardmäßig sind die Aggregate zweifach geführt, höchste Schnittqualität wird erreicht! Hohe Lebensdauer und ein geringer Wartungsaufwand zeichnen dieses Führungssystem aus!

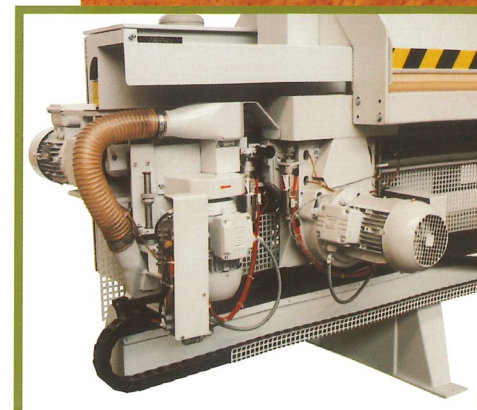


Hinterer Auflagetisch

Sie können wählen: Entweder verstellen Sie den Anschlag manuell mit der Zugstange (Maßband mit Indikator) oder mittels Handrad (elektronische Maßanzeige). Der Anschlag ist pneumatisch klemmbar. Die Anschlagtiefe beträgt min. 15 mm und max. 600 mm von der Schnittkante. Die Tischkonstruktion selbst besteht aus verwindungssteifen Aluminium-Systemprofilen.

Säge- und Fräsaggregat

Beide Aggregate sind pneumatisch heb- und senkbar. Diese Hubbewegungen sind auch mittels Profil-Linearführungen geführt. Die Schnitt- und Fräshöhe können Sie stufenlos einstellen. Das Sägeblatt kann axial stufenlos verstellt werden. Späne werden direkt in den Absaugkanal geleitet.



Furnier- und Plattensäge Modell FSP-V mit folgender Zusatzausrüstung:

hinterer Auflagetisch mit digitaler Maßanzeige und absenkbaren Anschlägen, vorderer verstellbarer Auflagetisch mit Positionsüberwachung, Zahnstangenausgleich am Druckbalken Nachfräsaggregat und pneumatischer Sägeblattverstellung

Die FSP-V schließt die Lücke zwischen der manuell zu bedienenden FSP und der FSP - Automatik. Ausgerüstet mit einem stufenlos regelbaren Aggregatsvorschub verbindet die FSP-V den Komfort einer automatischen Säge mit der Einfachheit der Bedienung einer manuellen Säge.

Alle Bedienelemente sind in der schwenkbaren Schaltkonsole untergebracht.

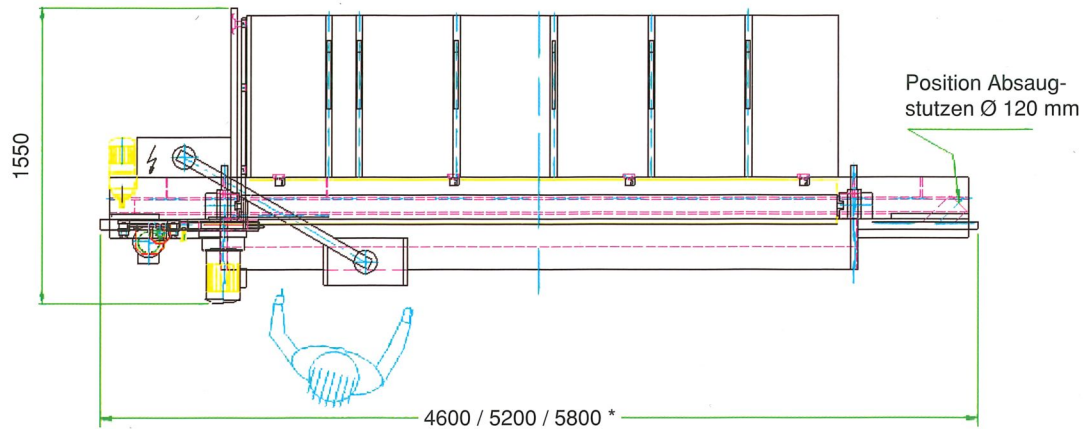
Durchdachte Sicherheitstechnik und ergonomische Anordnung der Bedienelemente zeichnen diese Maschine aus!



Qualität ist unser Konzept

Mit dem Prüfzertifikat der deutschen Holz-Berufsgenossenschaft und dem HÖFER Qualitäts-Garantiesiegel ist gewährleistet, daß die Maschine am neuesten Stand der Sicherheitstechnik ist. Holzstaubprüfung und CE - Zertifizierung sind standard.





* Gesamtlänge der Maschine bei jeweiliger Standardschnittlänge

Technische Daten

| Standardmodell | | FSP - V 310 | FSP - V 370 | FSP - V 430 |
|-----------------------|----------|----------------|----------------|----------------|
| Schnittlänge | [mm] | 3100 | 3700 | 4300 |
| Schnitthöhe maximal | [mm] | 45 | 45 | 45 |
| Motorleistung - Säge | [kW] | 2,2 | 2,2 | 2,2 |
| - Fräser | [kW] | 1,1 | 1,1 | 1,1 |
| Druckluftbedarf | [bar] | 5 - 6 | 5 - 6 | 5 - 6 |
| Absaugleistung | [m³/h] | 1500 | 1500 | 1500 |
| Absauggeschwindigkeit | [m/sec.] | 20 | 20 | 20 |
| Absaugunterdruck | [Pa] | 1200 | 1200 | 1200 |
| Gewicht, ca. | [kg] | 900 | 1200 | 1500 |
| Platzbedarf (l x b) | | | | |
| ohne hinteren Tisch | [mm] | 4600 / 1100 | 5200 / 1100 | 5800 / 1100 |
| mit hinterem Tisch | [mm] | 4600 / 1550 | 5200 / 1550 | 5800 / 1550 |

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten!

Standardzubehör

- + HM-Sägeblatt Ø 180 mm
- + Absaugkanal, Stutzen Ø 120 mm
- + elektromotorischer Vorschub
- + Werkzeug
- + mechanische Sägeblattverstellung 0 - 2 mm
- + schwenkbare Schaltkonsole
- + Wahlschalter für 5 Betriebsarten
- + Wartungseinheit - halbautomatisch
- + Winkelanschlag 90°
- + Sicherheitseinrichtungen

Sonderzubehör

- + Nachfräsaggregat
- + hinterer Auflagetisch
- + Digital-Maßanzeige zu hinterem Auflagetisch
- + pneumatisch absenkbarer Breitenanschlag
- + Gehrungswinkel zu hinterem Auflagetisch
- + vorderer Auflagetisch pneumatisch verstellbar
- + Zahnstangenausgleich
- + pneumatische Sägeblattverstellung
- + Laser-Schnittfugenrichtlicht
- + Drehzahlregelung zu Sägeaggregat



Qualität ist unser Konzept

Ing. Gerhardt Höfer & Co.

MaschinenproduktionsgmbH.

A-4753 Taiskirchen

Austria

Telefon: ++43 (0)7764 / 7351-0

Telefax: ++43 (0)7764 / 7570

Internet: www.hoefler-maschinen.com

E-mail: office@hoefler-maschinen.com