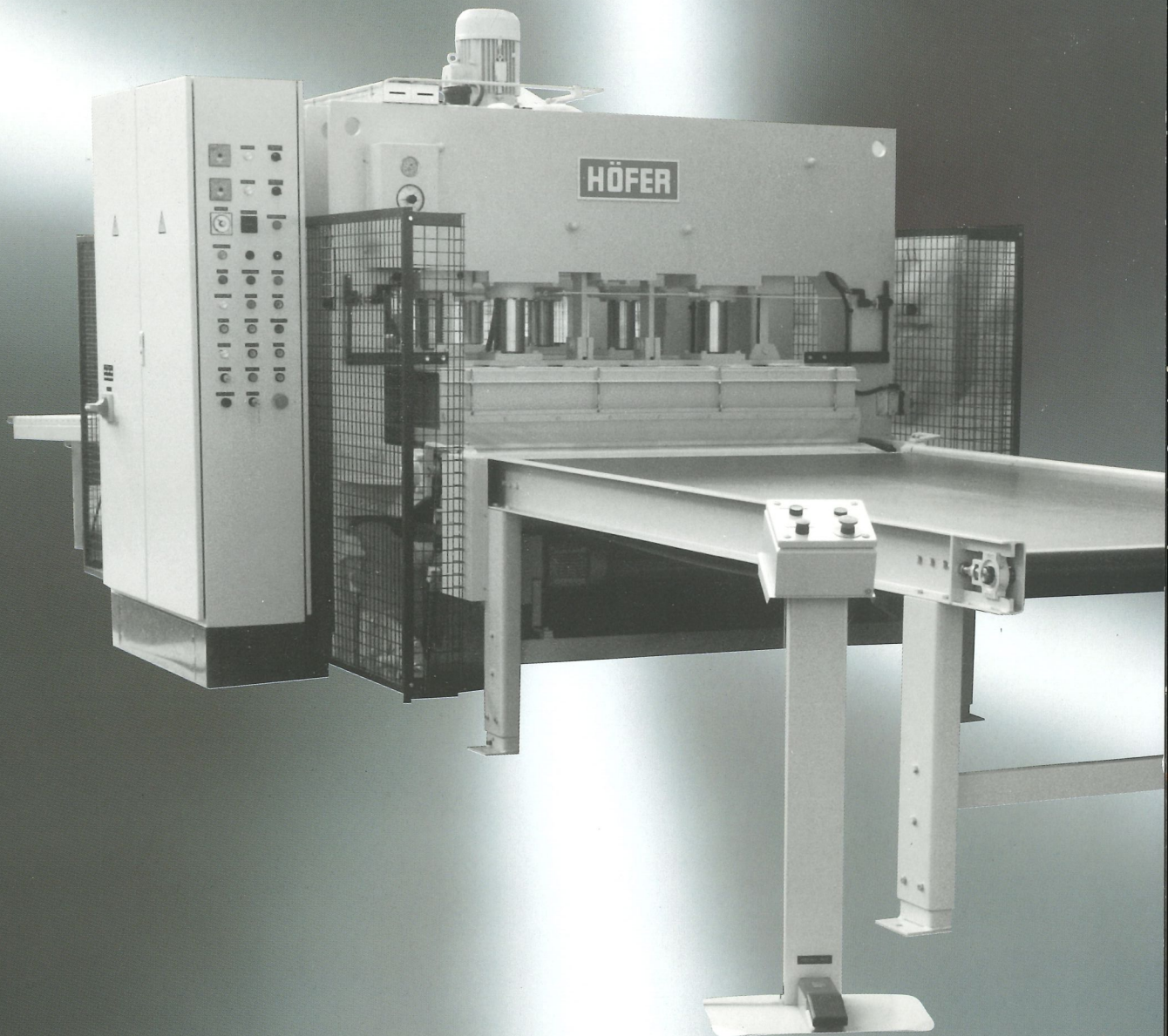


Hydraulische Kurztaktpresse HKP



HÖFER

Qualität ist unser Konzept

robust, stark und langlebig

Hydraulische Kurztaktpressenre

Hydraulische Kurztaktpresse HKP – querbeschickt

Hydraulische
– längsbeschickt



Wegmeßsystem

Das berührungslose Wegmeßsystem übernimmt zwei Aufgaben: einerseits überwacht es den Preßraum, damit es zu keiner Werkstückaufdoppelung kommt, andererseits reagiert es bei außermittiger Belegung.

Hydraulikzylinder

Massive hartverchromte Kolben und dickwandige Zylinder übertragen die volle hydraulische Preßkraft auf den stabilen Preßtisch.

Zugleich bildet die Zylinder/Kolbenkonstruktion die Säulenführung für den Preßtisch. Die Anordnung der Dichtung und der Führungsbänder verhindern einen Trockenlauf der Kolben und so wird ein problemloser Betrieb gewährleistet.

mit folgender **Zusatzrüstung:**

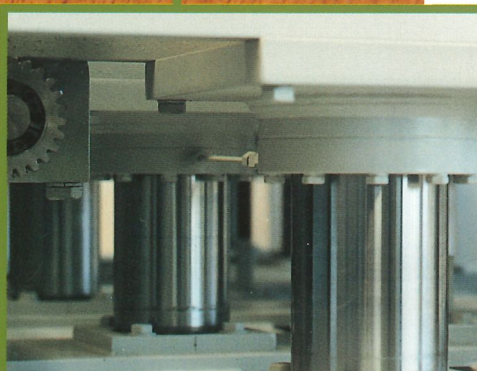
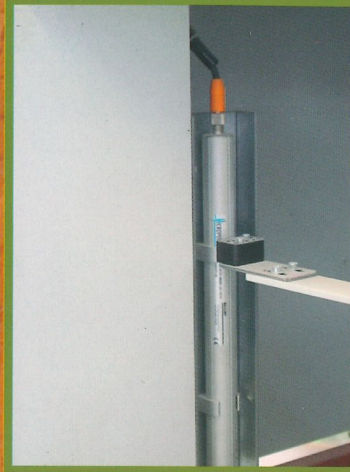
HUBTISCH mit Einschubvorrichtung
BÜRSTMASCHINE
LEIMAUFTRAGMASCHINE
PRESSBANDABSAUGUNG an Transportband-Rückseite,
BANDRÜTTELEINRICHTUNG für oberes Preßband,
SEITENZYLINDER elektrisch abschaltbar mit optischer Überwachungsanzeige,
AUFDOPPELUNGS-Sicherheitseinrichtung,
THERMOÖL-Elektroheizanlage

mit folgender **Zusatzrüstung:**

PRESSBANDABSAUGUNG an Transportband-Rückseite,
BANDRÜTTELEINRICHTUNG für oberes Preßband,
SEITENZYLINDER elektrisch abschaltbar mit optischer Überwachungsanzeige,
AUFDOPPELUNGS-Sicherheitseinrichtung,
THERMOÖL-Elektroheizanlage



Qualität ist unser Konzept



Hydraulische Kurztaktpressenreihe HKP

Hydraulische Kurztaktpresse HKP – längsbeschickt



mit folgender Zusatzausrüstung:

PRESSBANDABSAUGUNG an Transportband-Rückseite,
BANDRÜTTELEINRICHTUNG für oberes Preßband,
SEITENZYLINDER elektrisch abschaltbar mit optischer Überwachungsanzeige,
AUFDOPPELUNGS-Sicherheitseinrichtung,
THERMOÖL-Elektroheizung

band-Rückseite,
Preßband,
mit optischer Überwachungsanzeige,
ng,



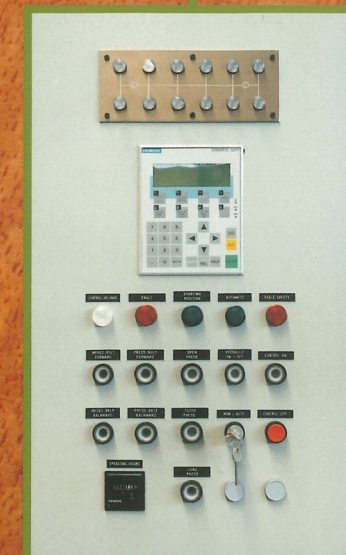
Qualität ist unser Konzept

Thermoölheizung

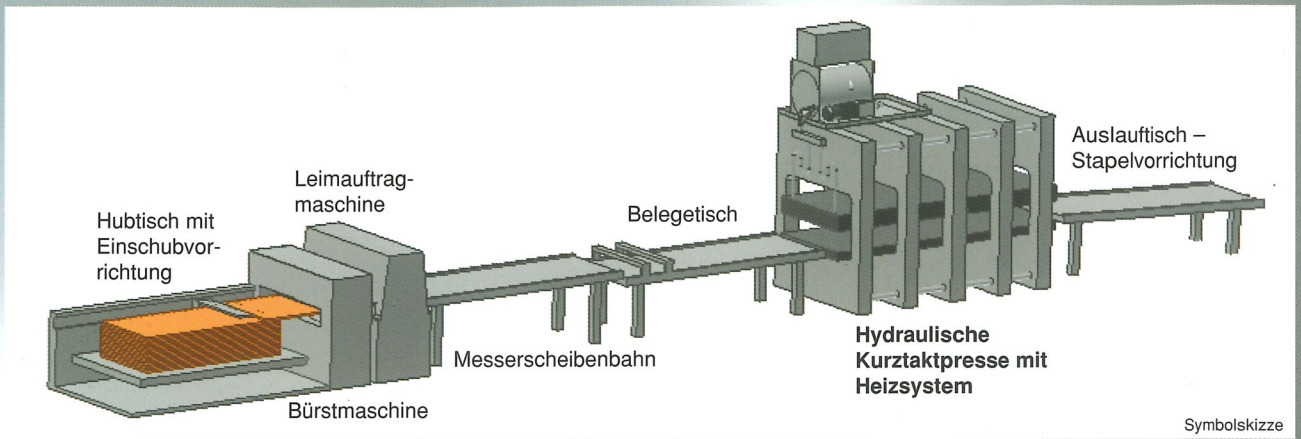
Mit der leistungsstarken programmierbaren Thermoölheizung optimieren Sie die Vorläufe Ihrer Preßarbeiten. Die Thermoölheizung besitzt eine Wochenprogramm-schaltung und kann so Ihren betrieblichen Anforderungen angepaßt werden. Sicherheitsthermostat, Tropfölauf-fangwanne und eine komplette Verrohrung sind Standard.

Steuerung

Die freiprogrammierbare Steuerung ermöglicht ein Anpassen des Standards an jeweilige Kundenwünsche. Hauptsteuerungsfunktionen sind im Schaltschrank integriert, individuelle Bedienfunktionen können in Subpulten untergebracht werden.



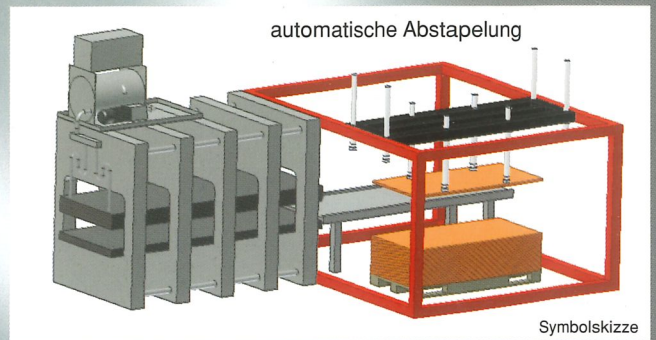
Komplette Pressenstraße besteht aus



Symbolskizze

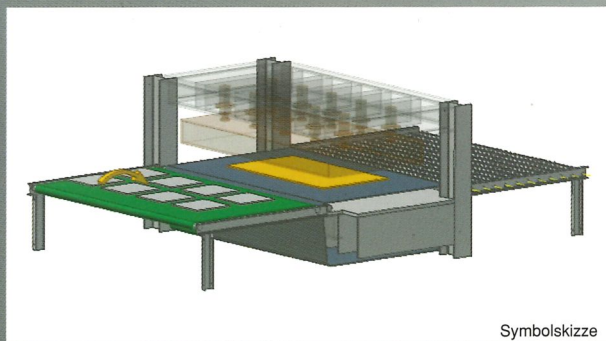
Abstapelungsmöglichkeiten

Die Pressanlage zeichnet sich durch verschiedene Abstapelungsmöglichkeiten der fertig verpressten Platten aus. Die Varianten sind von der einfachen Auslaufrollenbahn mit manueller Entnahme bis zur automatischen Abstapelung.



Symbolskizze

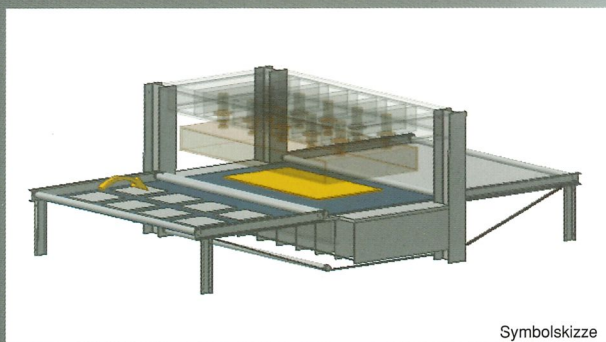
Beschickssysteme



Symbolskizze

Einfachbandsystem

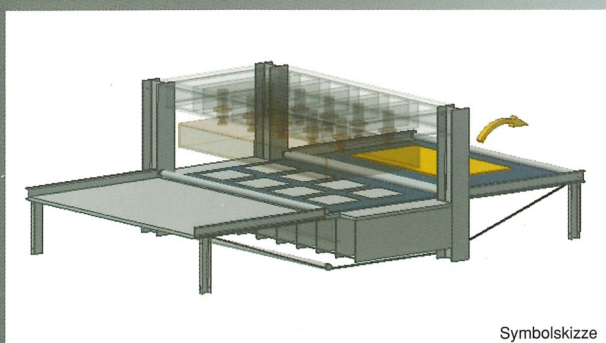
Die beleimten und beschichteten Platten werden vom **Belegeband** an das **Preßband** übergeben. Nach dem Presszyklus werden die Platten auf die **Auslaufrollenbahn** transportiert. Aufgrund der Abstände zwischen den Bändern ist eine Werkstücklänge von **mindestens 400 mm** notwendig.



Symbolskizze

Doppelbandsystem

Zwei oder drei **von einander unabhängige Transportbänder** sorgen für einen problemlosen Transport der Preßstücke über alle Stationen. Die Plattenteile liegen auf dem Transportband, das vom Einschubtisch direkt in die Presse einfährt. Ein Beschicken und Verpressen von Kleinteilen ist möglich.



Symbolskizze

TECHNISCHE DATEN		HKP 160	HKP 200	HKP 300	HKP 400	HKP 500
Gesamtpreßkraft	[kN]	1600	2000	3000	4000	5000
	[t]	160	200	300	400	500
Spezifischer Preßdruck (bezogen auf 80% der Preßfläche)	[N/cm ²]	60	70	80	90	100
	[kg/cm ²]	6	7	8	9	10
Anzahl der Zylinder		8	8	8	10	10
	Zylinderdurchmesser [mm]	100	100	125	125	140
Heizplattengröße						
	Länge [mm]	3000	3300	3500	3500	3800
Breite [mm]		1350	1350	1350	1700	1700
Öffnung [mm]		150	150	150	150	150
Anschlußwert (ohne Heizung)	[kW]	7,5	7,5	7,5	11	11

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten

Hydraulische Kurztaktpressanlagen - ein bewährtes Pressenkonzept für vielfältige Beschichtungsaufgaben. HÖFER - Preßanlagen werden in Standardgrößen und nach kundenspezifischen Angaben und Wünschen gefertigt.

Ein perfektes Know-how garantiert eine einfache Handhabung und gewährleistet optimale Produkte. Verschiedene Beschickungs- und Entleerungssysteme - immer am neuesten Stand der Technik - werden angeboten.

Die Standardausstattung umfaßt:

- Preßportale aus Vollstahl
- Preßzylinder aus nahtlosen hochfesten Stahlrohren
- Preßkolben aus legiertem Stahl, geschliffen und hartverchromt
- unser bewährtes Kolbendichtungs- und Führungssystem
- stabile verwindungssteife Preßtischkonstruktion
- Stahlheizplatten - ein- oder mehrfeldrig gebohrt
- Beheizung mit Thermoöl, Heißwasser oder Dampf
- schwere Parallelführung des Presstisches
- Rückhubzylinder
- wartungsfreies Hydrauliksystem mit Leckölrückführung
- Sicherheitsschaltung gegen Werkstückaufdopplung
- Schutzeinrichtungen



Qualität ist unser Konzept

Ing. Gerhardt Höfer & Co.
 MaschinenproduktionsgmbH.
 A-4753 Taiskirchen
 Austria
 Telefon: ++43 (0)7764 / 7351-0
 Telefax: ++43 (0)7764 / 7570
 Internet: www.hoefer-maschinen.com
 E-mail: office@hoefer-maschinen.com