

HÖFER

Presstechnik



HKP

Pressenstrassen

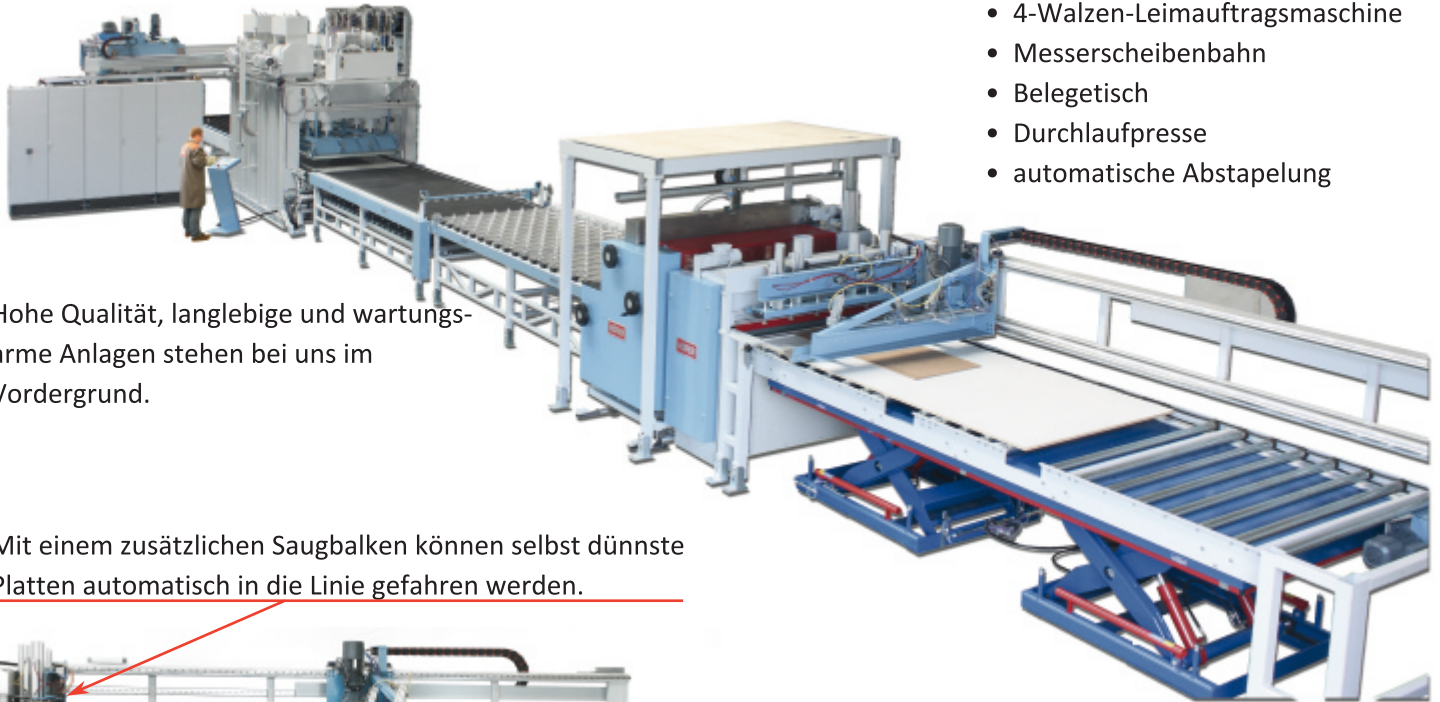


Anlage zum Beschichten von Plattenwerkstoffen

Jede Höfer Pressenstrasse wird an Ihre Gegebenheiten angepasst. Ob hohe Produktionsleistungen, flexible Fertigungsgrößen oder "schwierige" Platzverhältnisse, Höfer bietet eine passende Lösung.

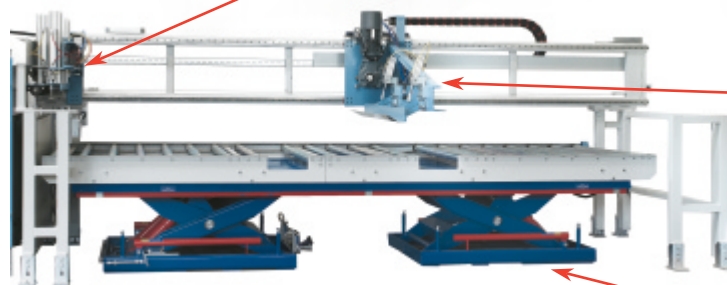
Durchlaufpresse zur Plattenbeschichtung bestehend aus:

- automatische Beschickung
- Bürstmaschine
- 4-Walzen-Leimaufragsmaschine
- Messerscheibenbahn
- Belegetisch
- Durchlaufpresse
- automatische Abstapelung



Hohe Qualität, langlebige und wartungsarme Anlagen stehen bei uns im Vordergrund.

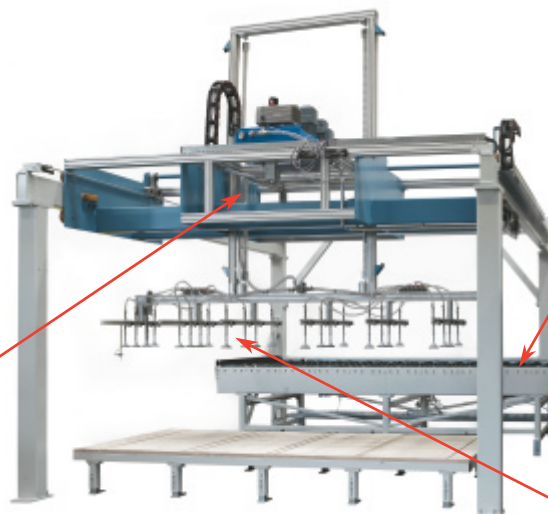
Mit einem zusätzlichen Saugbalken können selbst dünnste Platten automatisch in die Linie gefahren werden.



Plattenschieber: Durch eine ausgeklügelte Konstruktion können Platten mit verschiedenen Abmessungen problemlos eintransportiert werden.

Mit dem robusten Hubsystem wird der gesamte Rohplattenstapel zur Schiebe-Position getaktet.

Dynamische Antriebstechnik sorgt für eine schnelle und schonende Abstapelung der Hochglanzplatten.



Rollenförderer mit Bürstenrollen um einen schonenden Transport der Platten zu gewährleisten.

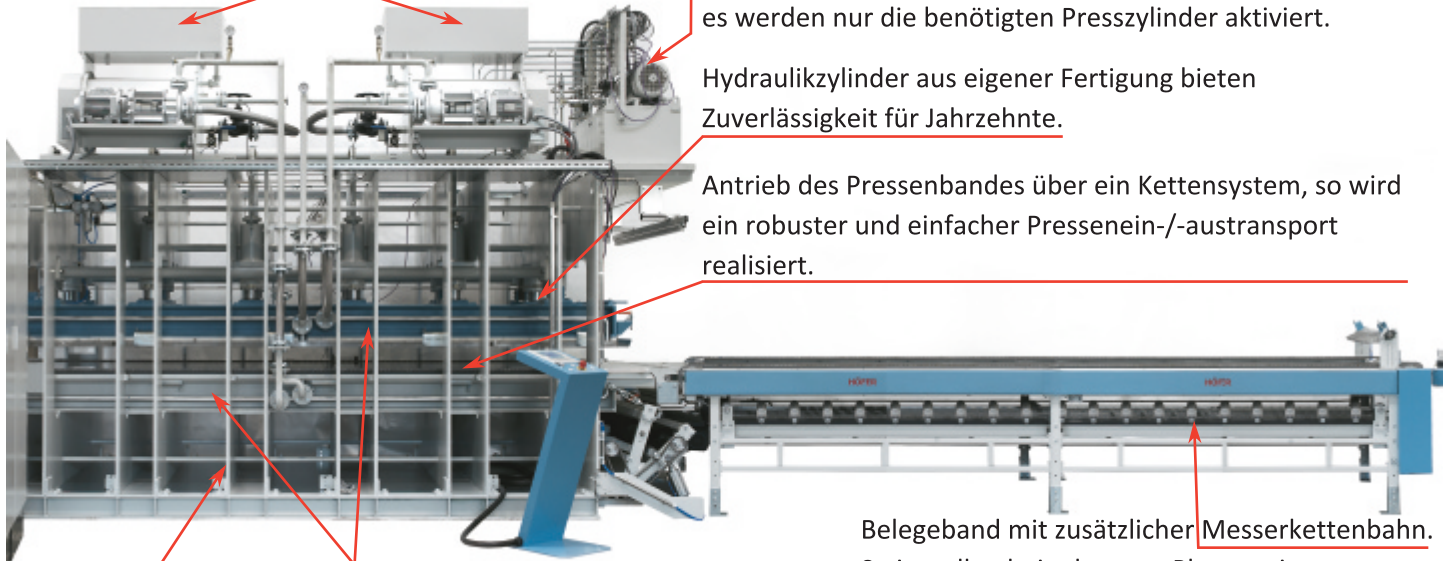
Vakuumsaugrahmen mit automatisch absperzbaren Einzelsaugern, dadurch wird eine hochflexible und komfortable Produktion ermöglicht.

Thermoölheizanlage EÖH mit getrennter Regelung der oberen und unteren Heizplatte.

Hydraulikanlage mit Einzelzylinderabschaltung. Das Werkstück wird beim Einfahren in die Presse vermessen und es werden nur die benötigten Presszylinder aktiviert.

Hydraulikzylinder aus eigener Fertigung bieten Zuverlässigkeit für Jahrzehnte.

Antrieb des Pressenbandes über ein Kettensystem, so wird ein robuster und einfacher Pressenein-/austransport realisiert.



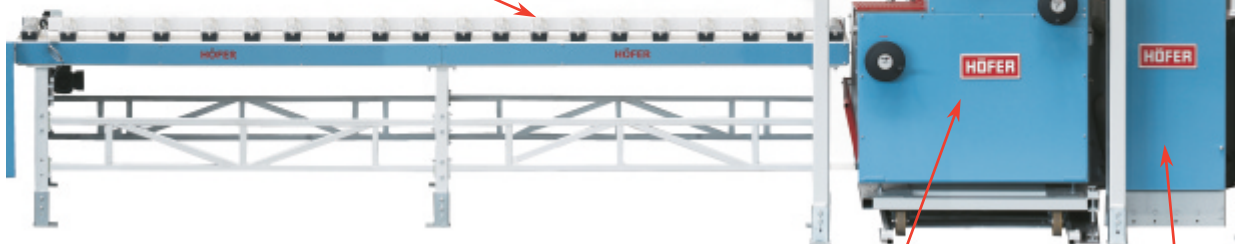
Schwere Pressenkonstruktion in Portalbauweise.

Ein zusätzlicher Presstisch aus massiven Stahlträgern im Pressen Ober- und Unterteil erhöht die Stabilität der Maschine. Die Dicke der Heizplatte wird dadurch reduziert und Energiekosten werden eingespart.

Belegeband mit zusätzlicher Messerkettenbahn. So ist selbst bei schweren Platten ein ergonomisches Arbeiten möglich. Die doppelseitig beleimte Platte wird automatisch auf die vorher aufgelegte Beschichtung gelegt. Mit Richt-Lasern wird das Auflegen der Beschichtung auf das Belegeband deutlich vereinfacht.

Messerscheibenbahn mit einer Wasserwanne aus Aluminium um Gewicht zu sparen und die Langlebigkeit zu erhöhen.

Der Leimcontainer kann platzsparend direkt über der Leimauftragsmaschine platziert werden.



Mit der Vier-Walzen-Leimauftragsmaschine werden die Platten genauestens an der Ober- und Unterseite beleimt.

Doppelseitige Bürstmaschine zum Reinigen der Platten von Staub.

Vollautomatische Türenproduktionsanlage



Linie zur Großserienfertigung

Vollautomatische Türenproduktionsanlage bestehend aus:

- automatische Beschickung
- Bürstmaschine
- Leimauftragsmaschine
- Messerscheibenbahn
- Belegetisch
- Doppelpressanlage mit Seitendruck und Shuttelförderern vor und nach den Pressen.
- Beheizung der Presse kundenseitig
- Abkühlturm
- automatische Abstapelung

Semiautomatische Pressenlinie für Türen

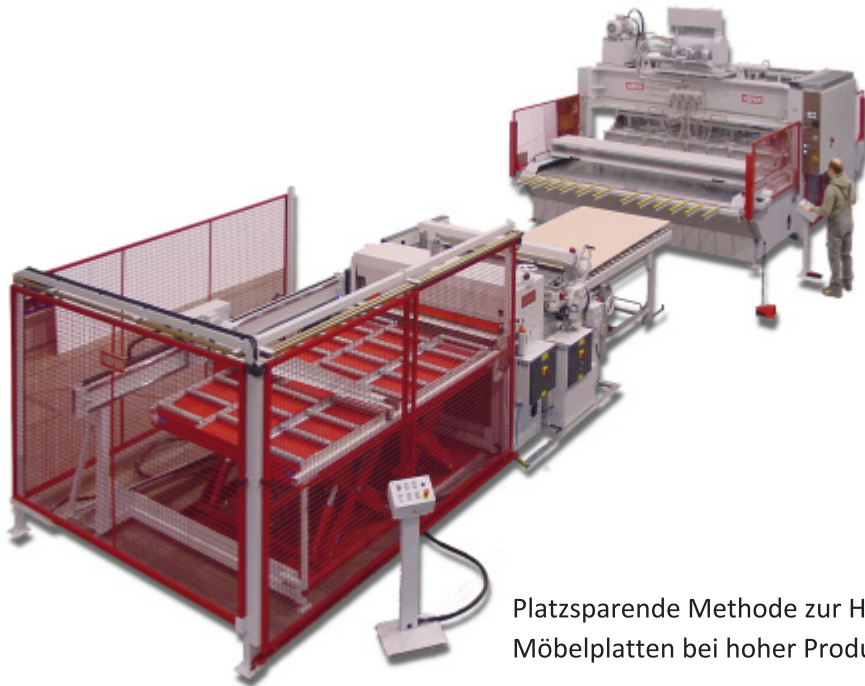


Wirtschaftliche Anlage zur Herstellung von Kleinserien, 1-Personenbedienung

Semiautomatische Pressenlinie für Türen bestehend aus:

- Leimauftragsmaschine
- Messerscheibenbahn
- Belegeband mit Beschickhilfe
- Presse mit Thermoölheizung - EÖH
- Auslaufrollenband

Automatische Pressenlinie für Möbelplatten



Automatische Pressenlinie für Möbelplatten bestehend aus:

- automatische Beschickung
- Bürstmaschine
- Leimauftragsmaschine
- Messerscheibenbahn
- Belegeband mit Beschickhilfe
- Presse in querbeschickter Ausführung, um eine hohe Platzeffizienz zu ermöglichen.
- Beheizung der Presse mit einer Thermoölheizung - EÖH
- Auslaufband

Platzsparende Methode zur Herstellung von Möbelplatten bei hoher Produktionsleistung.

Querbeschickte Durchlaufpresse für Möbelplatten



Querbeschickte Durchlaufpresse für Möbelplatten bestehend aus:

- Belegeband
- Presse mit Stahlheizplatten
- Heizwasser kundenseitig beigestellt
- Temperaturregelung auf der Presse
- Auslaufband

Platzsparende und kosteneffiziente Lösung für Klein- und Mittelbetriebe.



HÖFER fertigt und montiert sämtliche Maschinenkomponenten, ausgerüstet mit modernsten Maschinen, in den ca. 10.000 m² großen Produktionshallen.



Qualität aus Österreich



V2.3

HÖFER PRESSTECHNIK GmbH
Pramerstrasse 11
4753 Taiskirchen
AUSTRIA

Telefon
Fax
Mail
Web

+43 7764 7351-0
+43 7764 7570
office@hoefer-maschinen.com
www.hoefer-maschinen.com