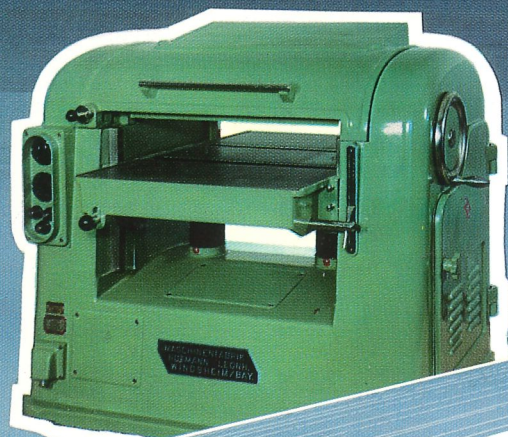
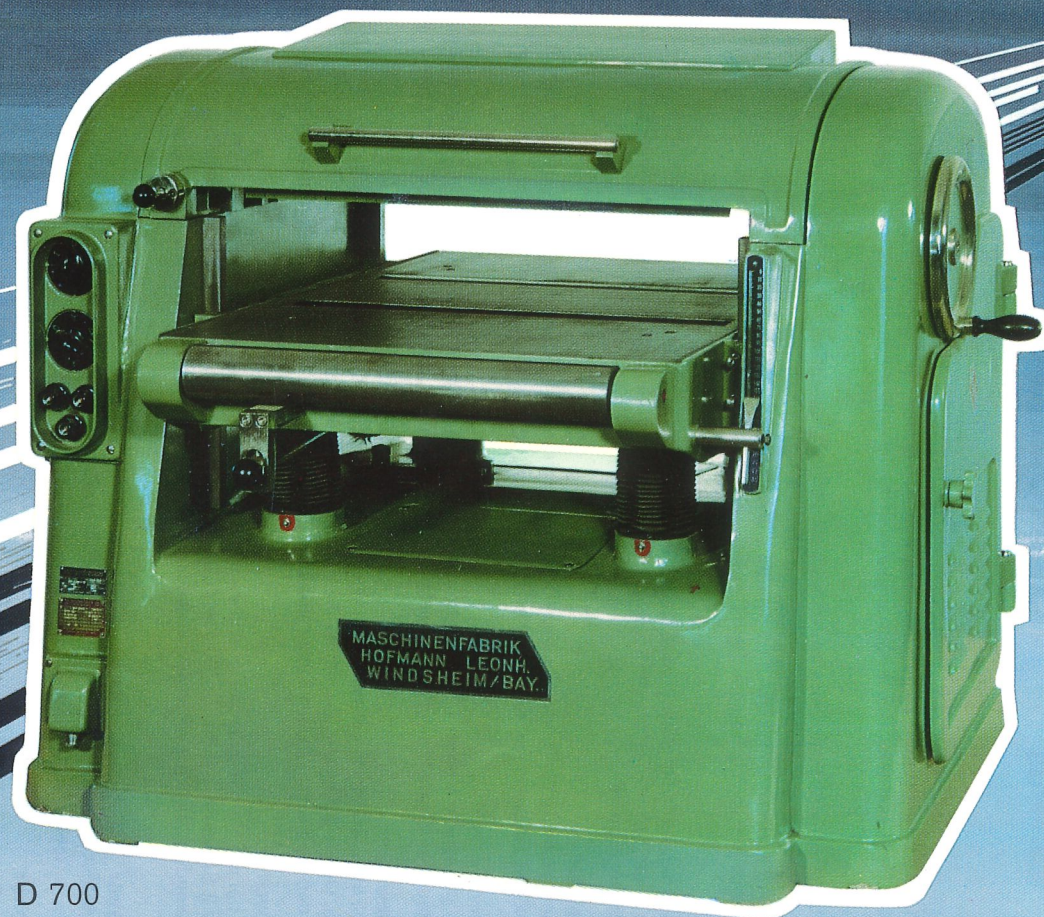


# Hochleistungs-Dickenhobelmaschinen

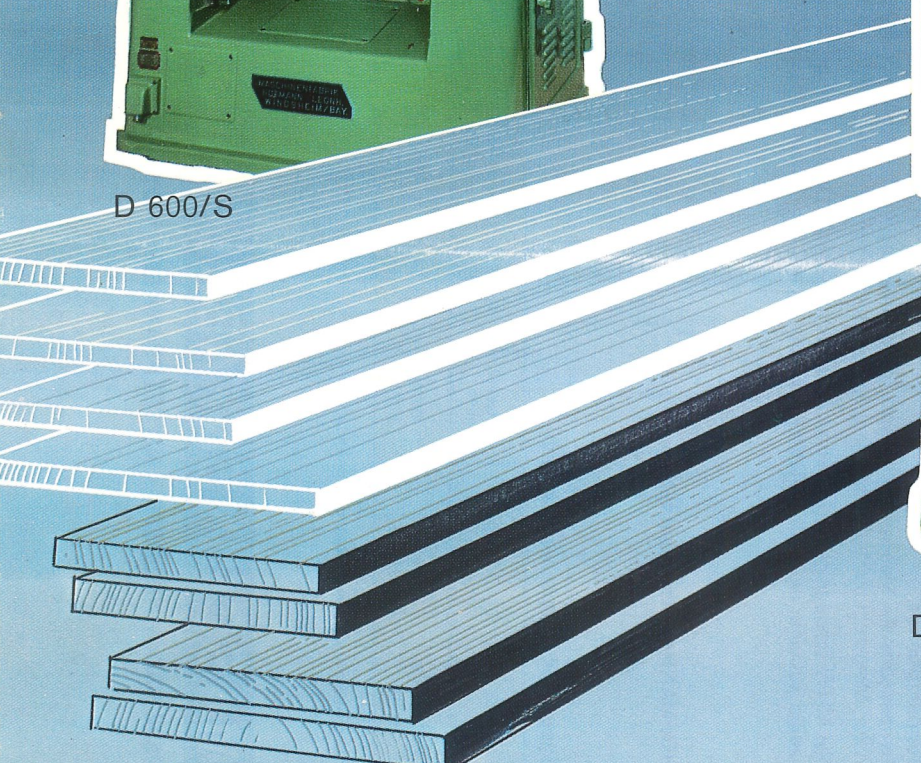


D 600/S



D 700

Type D 600/S + D 700







# Hochleistungs- Dickenhobelmaschinen

Das Grundprinzip sämtlicher MHW-Maschinen, die geschlossene Bauform, schwerste Gußausführung und eine vollendete, äußere Formgebung zeigen die Überlegenheit dieser Maschinentypen. Durch zweckmäßige und übersichtliche Anordnung der Bedienungselemente können bei stärkster Beanspruchung Höchstleistungen erzielt werden.

## Der Ständer

Durch das schwere, gußeiserne Fundament wird ein vollkommen schwingungsfreier Lauf der Maschine garantiert. Stabilität und Präzision der Maschine bieten die Gewähr für höchste Wirtschaftlichkeit. Die Präzision der Maschine wird durch die bekannte und seit Jahrzehnten bewährte MHW-Werkstattarbeit verbürgt. Nur in eigener Gießerei hergestellter Grauguß sowie in der Praxis bestens bewährtes Stahlmaterial werden verarbeitet.

## Der Antrieb

der Messerwelle erfolgt vom seitlich im Ständer eingebautem Flanschmotor über Keilriemen. Die Anordnung ist vollkommen übersichtlich. Durch große Jalousietüren ist jederzeit während des Betriebes eine einwandfreie Überwachung der Antriebselemente möglich.

## Die Messerwelle

als runde Klemmkeil-Sicherheitswelle ausgeführt, hat wahlweise 2 oder 4 Messer bei 5500 U/min. Sie ist dynamisch ausgewuchtet und verbürgt einen vollkommen ruhigen Lauf. Die Lagerung besitzt reichlich bemessene Präzisionskugellager.

## Der Vorschub

erfolgt durch polumschaltbaren 1 PS-Vorschubmotor mit angebautem Stirnräder-Untersetzungsgetriebe, wodurch 2 Vorschubgeschwindigkeiten von 7 + 14 m/min. erreicht werden. Sämtliche Räder laufen in Ölbad und sind kugelgelagert.

## Die Vorschubwalzen

sind ebenfalls kugelgelagert und gewähren durch ihren großen Durchmesser von 100 mm ein leichtes Einführen des Werkstückes. Durch die relativ langsame Drehzahl bedürfen sie praktisch keiner Wartung. Die Druckfedern sind so angeordnet, daß sie bei geöffneten Türen leicht zugänglich und ohne Schwierigkeiten genau einstellbar sind.

## Der Dickentisch

bewegt sich bei der Verstellung in vierfacher, nachstellbarer Führung in besonders stabiler Ausführung. Er wird bei der D 600/S von 2 Spindeln, bei der D 700 von 4 Spindeln getragen. Bei der Type D 700 ist vor dem Tisch noch eine Einzugwalze für besonders schwere Werkstücke angebracht. Eine zentrale Tischwalzenschnellverstellung ist serienmäßig eingebaut.

## Normalzubehör

Maschine elektrisch installiert, mit Hobelmessern in der Messerwelle, Keilriemen und Werkzeuge inkl. Fettpresse. Hauptschalter = Not-Ausschalter, abschließbar nach VDE 0113.

## Sonderzubehör

Viermesserwelle, Messereinstellgerät, Ersatzhobelmesser, Spindelverkleidung, Späneabsaugstutzen, verstärkter Hauptmotor, Motorschutzschalter für Hauptmotor, verchromte Bedienungsteile, elektro-automatische Dickentischverstellung.

Alle MHW-Erzeugnisse erfreuen sich dank ihrer Solidität ständig steigender Beliebtheit. Ihre fortschrittliche Konstruktion basiert auf einer mehr als 50-jährigen Erfahrung auf dem Gebiete des Holzbearbeitungsmaschinenbaues.

## HOFMANN-Spitzenqualität!

### Typen und Hauptabmessungen

Type	Hobelbreite	Hobelhöhe	Vorschub m/min.	Messerwelle U/min.	PS Hpt. Mot.	Gewicht netto kg	Gewicht brutto kg	Schiffsraumbedarf m <sup>3</sup>
D 600/S	620 mm	250 mm	7 + 14 m	5500	7,5	1100	1200	1,5
D 700	710 mm	250 mm	7 + 14 m	5500	7,5	1300	1400	1,8

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten!

# MASCHINENFABRIK LEONHARD HOFMANN

8532 BAD WINDSHEIM · MITTELFRANKEN · POSTFACH 328 · TELEFON (098 41) 21 19