



**HOLZ-HER**<sup>®</sup>

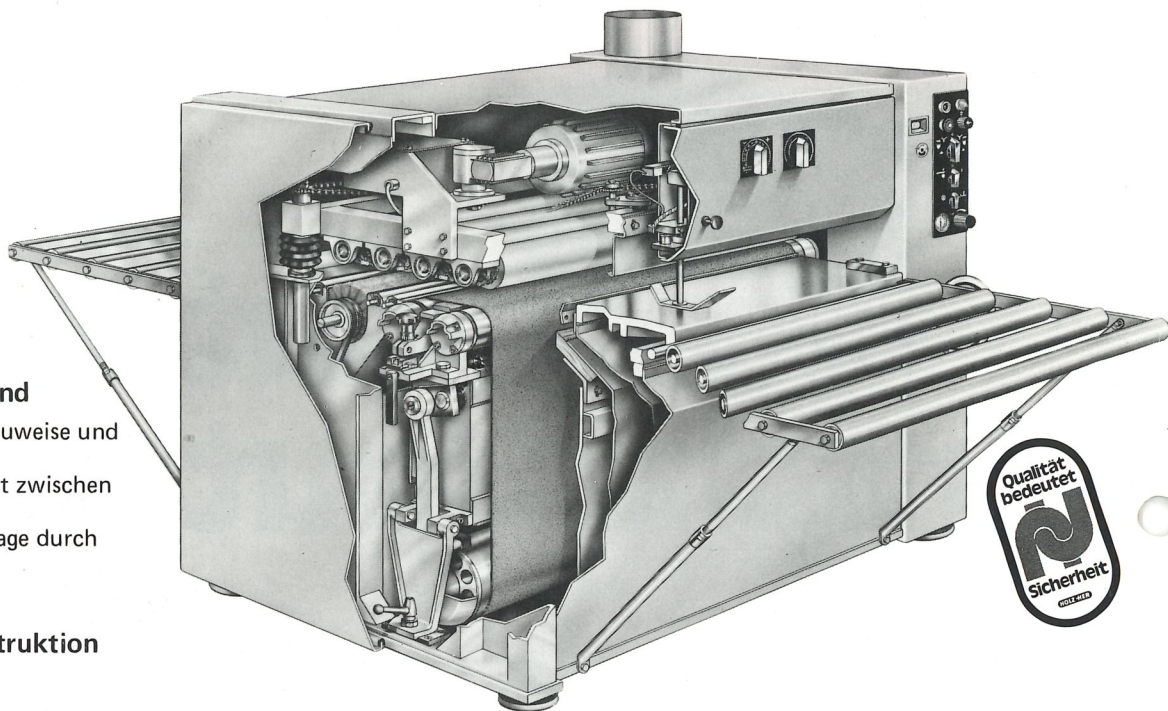
# Stapelautomat Feinschliffautomat



STAPELAUTOMAT  
FEINSCHLIFFAUTOMAT  
PROSPEKT

VIII

# Der HOLZ-HER Feinschliffautomat 1370 bietet unübersehbare Vorteile -



## 1 unentschleifend

- dadurch kompakte Bauweise und tiefer Schwerpunkt
- direkter Augenkontakt zwischen den Bedienenden
- sichere Werkstückauflage durch Rollentische

## 2 Schweißkonstruktion

- selbsttragend
- verwindungssteif
- vibrationsarm

## 3 kein Fundament erforderlich

- wegen solider Maschinenkonstruktion
- das spart Kosten
- dadurch nicht standortgebunden

## 4 Einstellautomatik

- automatische Einstellung auf Werkstückdicke
- keine Einstellfehler
- kein Messen der Materialstärke
- enorme Zeitersparnis

## 5 Digitalanzeige

- zeigt selbsttätig Werkstückdicke an
- besser ablesbar als Maßskala
- 1/10-mm-Teilung
- erleichtert die manuelle Einstellung

## 6 elektronisch gesteuerter Schleifschuh

- ergibt Fertigschliffqualität
- kein Durchschleifen von Ecken und Kanten
- paßt sich automatisch der Vorschubgeschwindigkeit an
- lange Lebensdauer der Graphitauflage und des Schleifbandes
- kein Wärmestau
- leichtes Einstellen und Austauschen
- 1/10-mm-Teilung

## 7 Wahlschalter für die Schleifschuhsteuerung

- Feststellmöglichkeit des Schleifschuhs für leichten Bandwechsel (unten)
- zum Egalisieren (oben)

## 8 Schleifdruck-Regler

- problemlose Änderung des Schleifdrucks
- beeinflußt die Spanabnahme
- kompensiert die Bandabnutzung
- keine Änderung am Schleifschuh erforderlich

## 9 vier Vorschubgeschwindigkeiten

- einfache Einstellung
- für jedes Holz
- für jede Spanabnahme

## 10 eingebaute Bürstenwalze

- mit zentral geschaltetem, eigenem Motor
- keine zusätzliche Absaugung erforderlich
- immer saubere Werkstücke

## 11 oszillierendes Schleifband

- gleichmäßige Bandnutzung durch pneumatische Bandspannung
- einfacher Bandwechsel ohne Werkzeug
- berührungslose Bandsteuerung durch Luftstrahl
- Bandsteuerung bleibt auch bei langsamem Druckabfall in Betrieb
- umschaltbare Laufrichtung (Gleichlauf - Gegenlauf - Schleifen)
- kleinste Werkstücklänge 14 cm (Gleichlauf)

## 12 mechanische Dickenbegrenzung

- Werkstücke, die wesentlich dicker sind als das eingestellte Maß, gehen nicht durch die Maschine
- dadurch keine Maschinenbeschädigung

## 13 Rollentische

- für vorn und hinten lieferbar
- sichere Werkstückauflage
- einfache Werkstückabnahme

## 14 Druckwächter

- kein Einschalten der Maschine bei zuwenig Druck möglich
- schaltet die Motoren bei Druckabfall ab
- Bandsteuerung bleibt dabei in Betrieb

## 15 elektronischer Kaltleiterschutz

- keine Verzögerungszeiten
- setzt die Maschine bei Überhitzung sofort außer Betrieb
- sichert gleichzeitig: Schleifmotor, Vorschubmotor und Bürstenwalzenmotor

## 16 geringer Stromanschlußwert

- insgesamt nur 17 kW
- erfordert keine stromtechnischen Sondermaßnahmen

## 17 zentraler Absaugstutzen

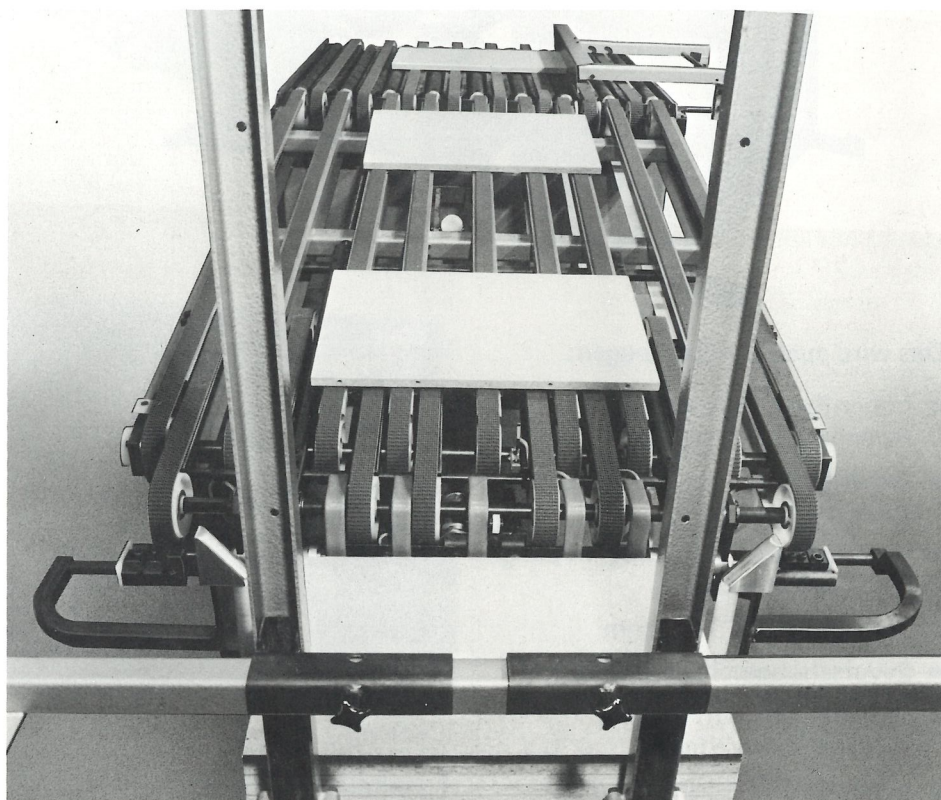
- für alle Aggregate
- Ø 250 mm
- Absaugleistung: 5000 m<sup>3</sup>/h
- Spezialabsaugung lieferbar

## 18 geringer Platzbedarf

- Grundfläche nur 1090 x 1730 mm (ohne Rollentische)
- dadurch kein Platzproblem
- Fundament entfällt

# der HOLZ-HER Stapelautomat 1110 ebenfalls

Neu



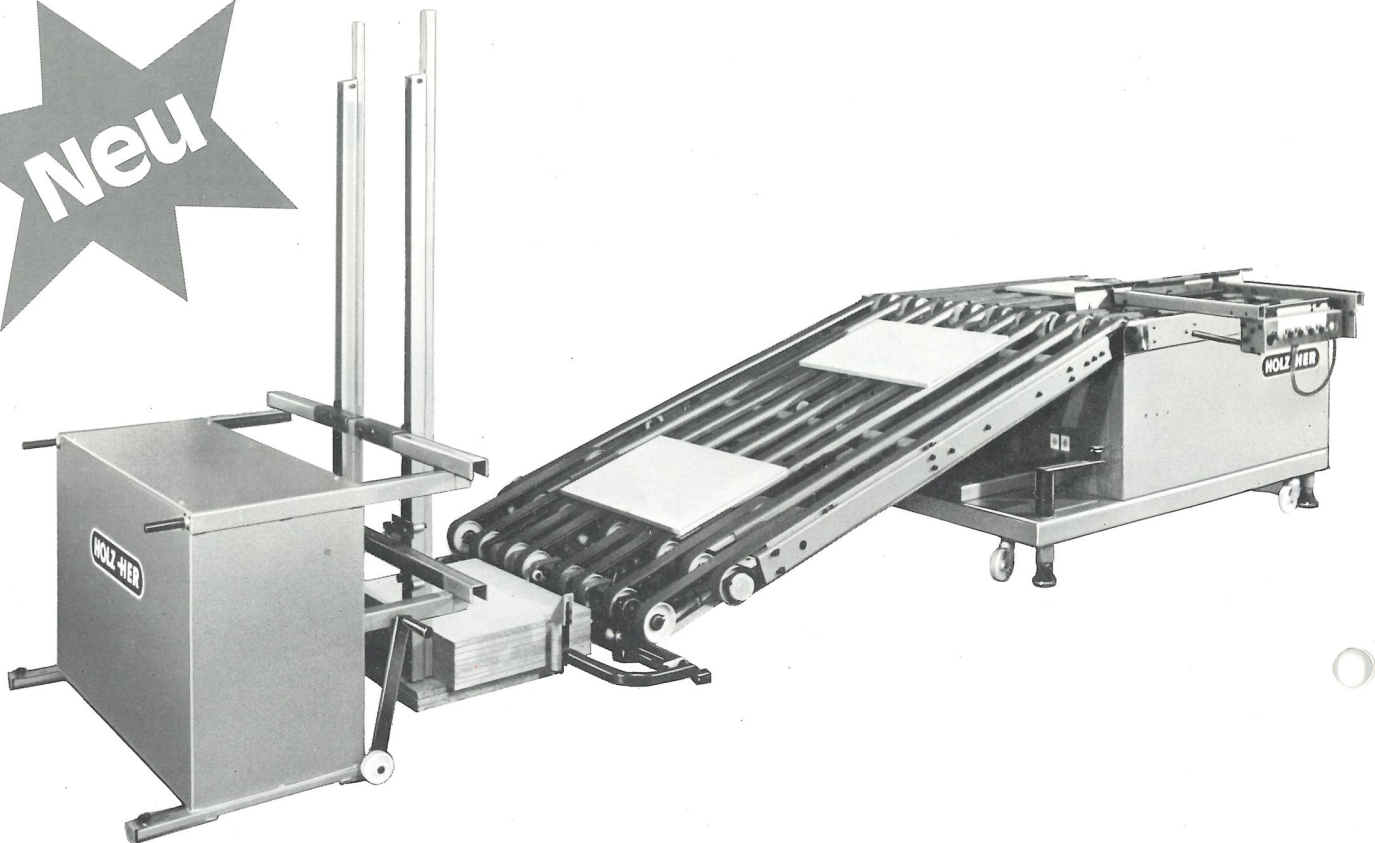
Es geht heute immer mehr darum, steigende Personalkosten aufzufangen und den Maschinenpark optimal zu nutzen.

Wenn ein Arbeiter eine Holzbearbeitungsmaschine bedient, sollte kein zweiter für das Stapeln des Materials benötigt werden. Stapelt der Bedienungsmann jedoch selbst, ergibt das Leerlauf in der Bearbeitung. Die Lösung: der neue HOLZ-HER Stapelautomat 1110.

## Inhaltsverzeichnis

	Seite
Stapelautomat 1110	32–33
Feinschliffautomat 1370	34–35
Absaugung für 1370	36

# Stapelautomat 1110



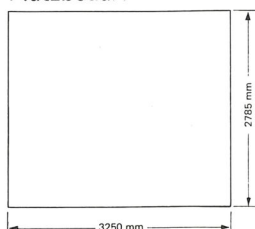
## Das wird auch Sie überzeugen:

- hoher Rationalisierungseffekt; Personalkostensenkung
- Arbeitstempo und Plattenstärke spielen keine Rolle
- für Werkstücke bis 2500 mm Länge und 1100 mm Breite
- Stapelhöhe bis 1800 mm
- 2 Vorschubgeschwindigkeiten
- seitliche Ausrichteinheit im Preis inbegriffen
- auch als Verbindungsglied von Maschine zu Maschine einsetzbar

Werkstückabmessungen: Länge	400–2500 mm (ohne seitl. Ausrichtung)
Breite	400–2000 mm (mit seitl. Ausrichtung)
Dicke	140–1100 mm
	min. 5 mm (Mindestgewicht 0,2 kg)
	max. 50 mm
Werkstückgewicht	max. 40 kg
Stapelhöhe	ca. 1800 mm*
	(bei kleinen und mittleren Werkstücken)
	ca. 1500 mm* (bei großen, schweren und glatten Werkstücken)
Palettenhöhe	25–350 mm* einstellbar
Einlaufhöhe	800–980 mm einstellbar
Hubspindeltrieb:	Motorleistung
Transport:	Motorleistung
	Geschwindigkeiten
	17 und 34 m/min
Elektrischer Anschlußwert	Drehstrom, 0,6 kW
Luftdruck	6 bar
Luftverbrauch	ca. 4 l/min
Druckluftanschluß	R 3/8"
Maschinenabmessungen: Länge	3250 mm
Breite	2785 mm
Maschinengewicht	ca. 500 kg
Normalzubehör	Schlüsselsatz, Betriebsanleitung
Verpackung	Palette 3250 x 1400 x 1200 mm
Bruttogewicht	ca. 660 kg
Verpackung, seemäßig	Kiste 3300 x 1440 x 1230 mm
Bruttogewicht, seemäßig	ca. 850 kg

\* Die Maße haben Gültigkeit, wenn das Gerät auf Rollen steht.

## Platzbedarf



## Ausführung

380 V, 50 Hz  
mit Seitenschieber  
ohne Seitenschieber

## Bestell-Nr.

47.74 00  
50.84 46

## Zusatzeinrichtung

Anleger (als Anschlag für abzustapelnde Werkstücke)

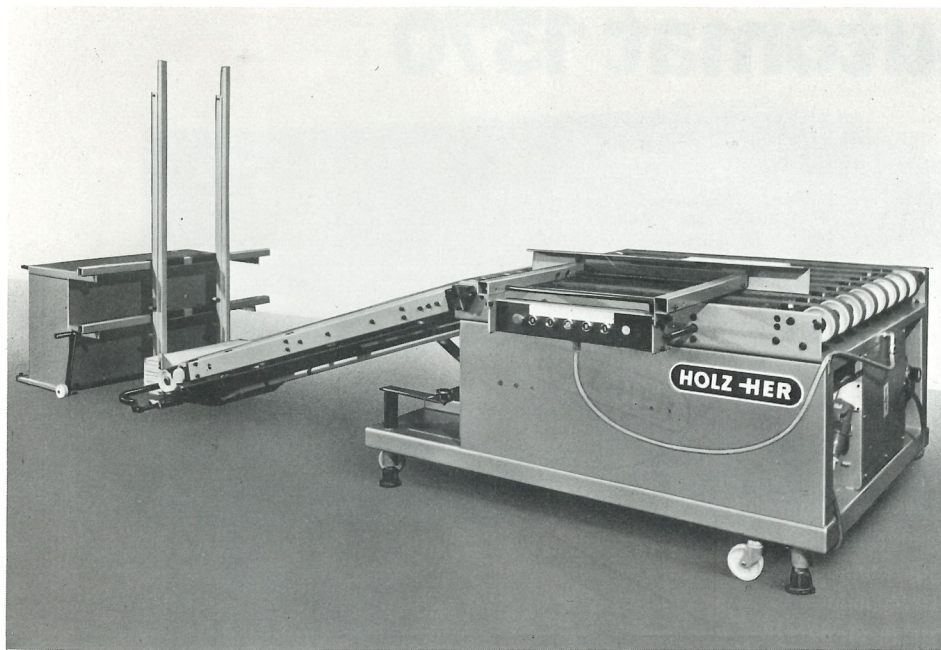
47.14 10

## Sonderzubehör

Fernabschaltung  
Höhenverstellung  
(Motorische Verstellung der Einlaufhöhe) 380 V, 50 Hz

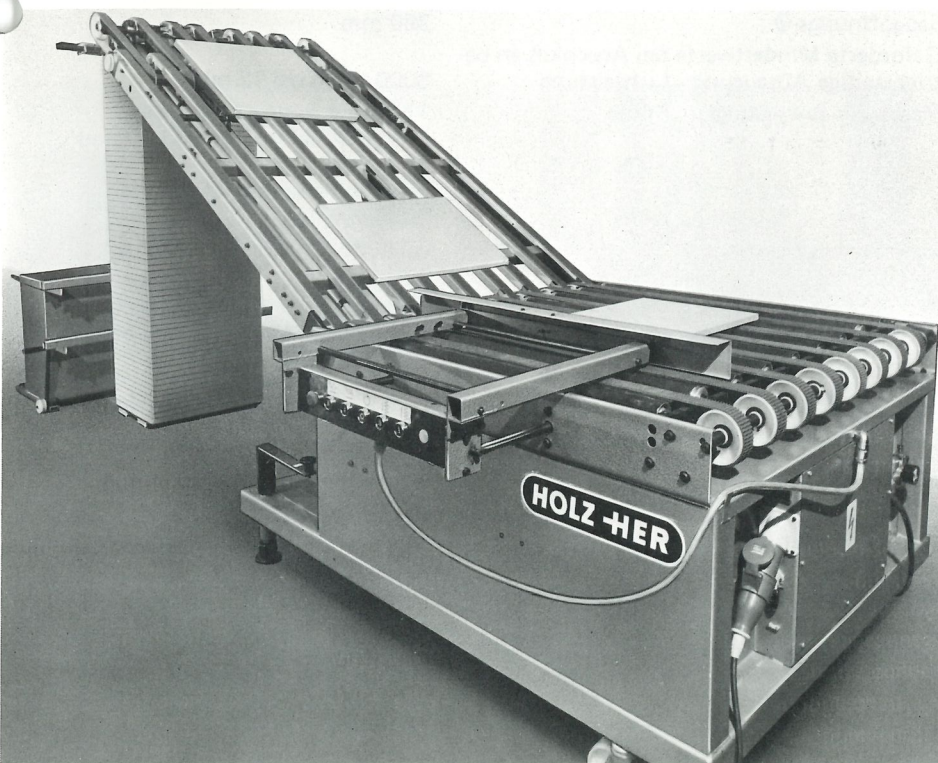
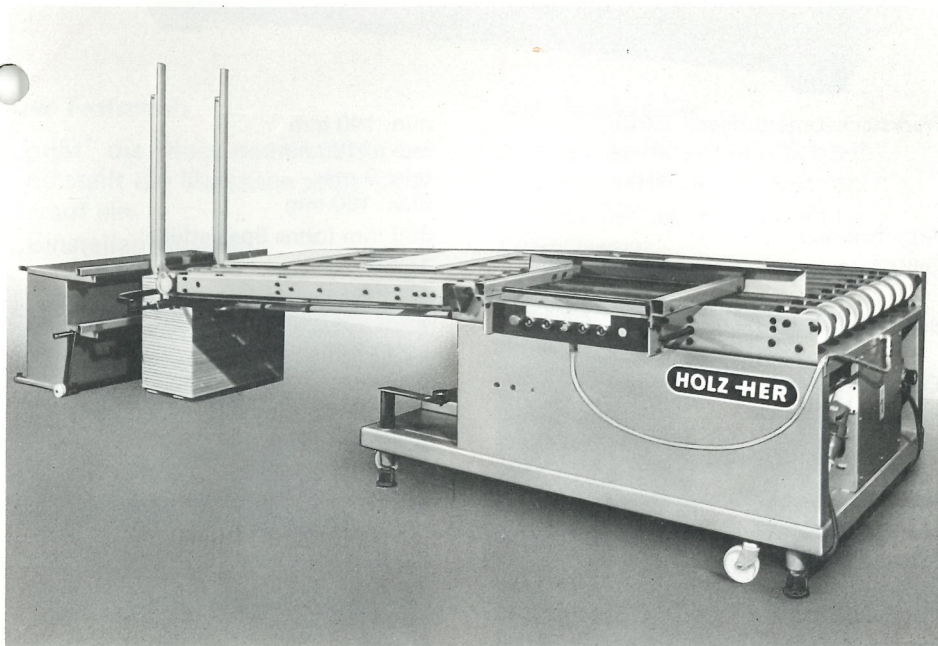
## Bestell-Nr.

50.91 08  
32.51 20

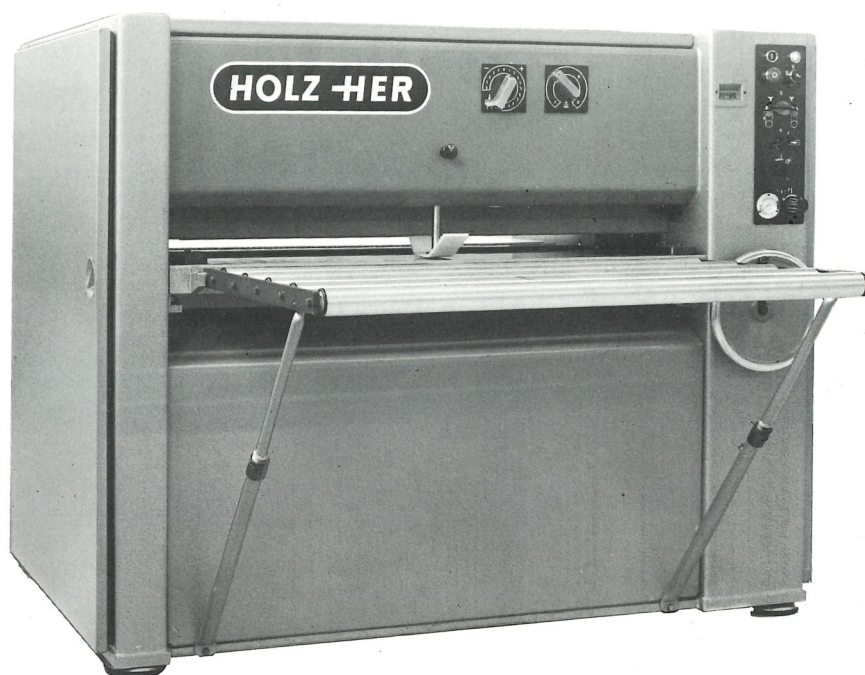


Der neue HOLZ-HER Stapelautomat 1110 ist überall dort eine unentbehrliche Rationalisierungshilfe, wo es darum geht, Personalkosten einzusparen und Maschinenkapazitäten besser zu nutzen.

Im Anschluß an Kantenanleimmaschinen, Breitbandschleifmaschinen, Doppelendprofiler und in Verbindung mit dem HOLZ-HER Feinschliffautomaten ist der Stapler ideal. Aber auch an Standardmaschinen, wie Abrichte und Fräse mit automatischem Vorschub, ist der Einsatz sinnvoll, selbst wenn nur kleine Serien gleichgroßer Werkstücke bearbeitet werden.



# Feinschliffautomat 1370



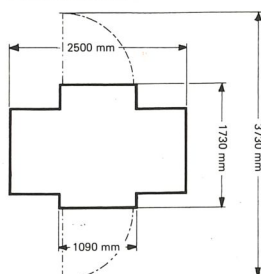
Der HOLZ-HER Feinschliffautomat 1370 ist speziell für die hohen Anforderungen des Furnierschleifens konzipiert. Er eignet sich jedoch auch für den Lackzwischen-schliff oder für andere Arbeiten, die hohen Ansprüchen genügen müssen. Das Ergebnis ist jedoch stets dasselbe: einwandfrei.

Durch die spezielle HOLZ-HER Einstellautomatik können Werkstücke unterschiedlicher Dicke unmittelbar nacheinander in die Maschine geschoben werden. Sie brauchen dabei nichts ein- oder umzustellen – das besorgt die Maschine automatisch.

Ein elektronisch gesteuerter Schleifschuh garantiert exakt geschliffene Oberflächen und verhindert zuverlässig das Durchschleifen von Ecken und Kanten, auch bei ganz dünnen Furnieren.

Diese einmaligen HOLZ-HER Besonderheiten sollten Sie unbedingt berücksichtigen, wenn Sie den Feinschliffautomaten mit einer herkömmlichen Schleifmaschine vergleichen.

Platzbedarf



Werkstückabmessungen:	Länge	min. 140 mm
	Breite	max. 1100 mm
	Dicke	min. 2 mm max. 100 mm
Arbeitshöhe		850 mm (ohne Spezialfüße)
Schleifaggregat:	Motorleistung	15 kW
	Bandgeschwindigkeit	13 m/s
Bandabmessung:	Breite	1120 mm
	Länge	1900 mm
Einstellautomatik:	Motorleistung	0,08/0,4 kW polumschaltbar
Bürstenaggregat:	Motorleistung	0,55 kW
	Drehzahl/Bürste	1350 U/min
	Bürsten-Ø	130 mm
Vorschub:	Motorleistung	1,1 kW
	Geschwindigkeiten	7/11/15/20 m/min
Elektrischer Anschlußwert		Drehstrom, 17 kW
Luftdruck		5,5 – 8 bar
Luftverbrauch		ca. 170 l/min
Druckluftanschluß		R 3/8"
Lichte Schlauchweite		8 mm
Saugöffnungs-Ø		250 mm
Geforderte Mindestwerte bei Anschluß an betriebsseitige Absaugung:	Luftleistung	5000 m <sup>3</sup> /h bei 12 mbar
Maschinenabmessungen:	Breite	1730 mm (mit geöffneten Türen 3730 mm)
	Tiefe	1090 mm (mit Rollentischen 2500 mm)
	Höhe	1380 mm
Maschinengewicht		ca. 1935 kg ca. 80 kg Rollentische
Normalzubehör		5 Schlüssel, Fettpresse, Lineal, 2 Schleifbänder K 120 und K 150, Betriebsanleitung
Verpackung		Palette 2000 x 1320 x 1800 mm
Bruttogewicht		ca. 1995 kg
Verpackung, seemäßig		Kiste 2050 x 1400 x 1870 mm
Bruttogewicht, seemäßig		ca. 2190 kg

## Ausführung

380 V, 50 Hz

Bestell-Nr.

45.75 07

## Sonderzubehör

Vorderer Rollentisch  
 Hinterer Rollentisch  
 Schleifschuh, komplett  
 (ohne Filzeinlage)

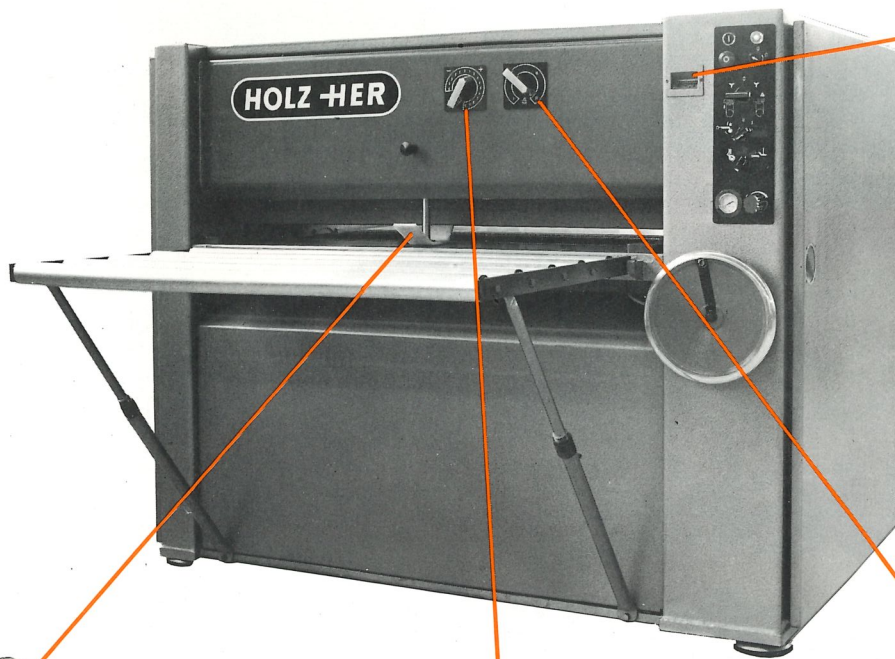
45.55 12

45.88 72

45.66 67

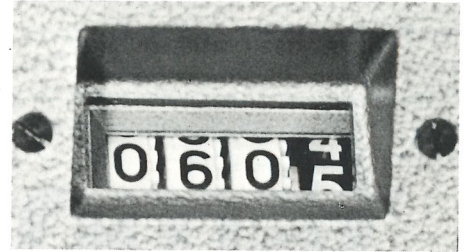
Bestell-Nr.

Filzeinlage, komplett, weich	45.82 87
mittel	45.67 56
hart	45.82 95
Graphit-Band für Schleifschuh	45.66 91
Glasperlenband für Schleifschuh	31.57 02
1 Satz Spezialfüße	45.84 22



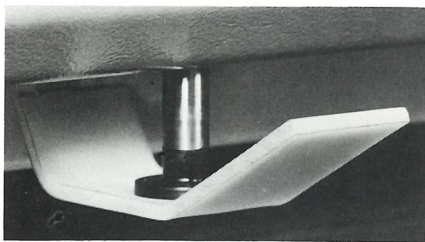
### Die Digitalanzeige

hilft Ihnen bei manuellem Betrieb, die Durchlaßhöhe einzustellen. Auf Bruchteile eines Millimeters genau! Übrigens: das Digitalwerk zeigt auch bei automatischem Betrieb die Werkstückdicke an.



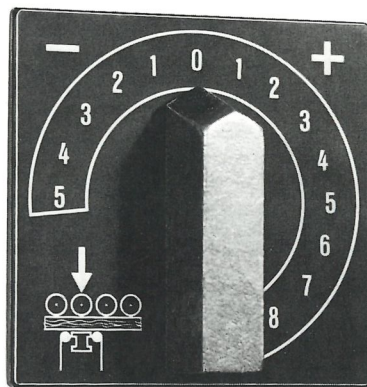
### Der Tastschuh

„mißt“ die Dicke des Werkstückes und stellt die Maschine selbsttätig darauf ein. „Einstellautomatik“



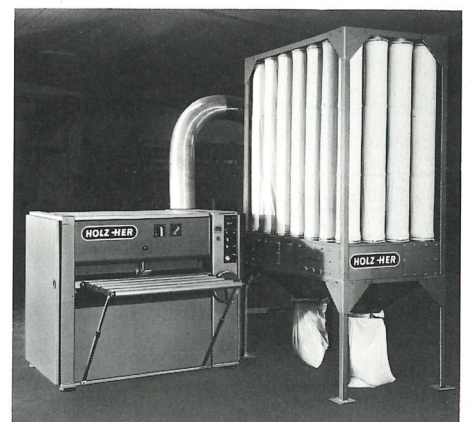
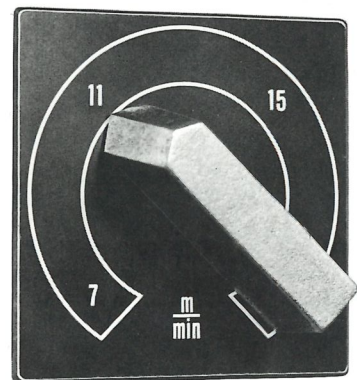
### Der Druckregler

ermöglicht Ihnen, den Schleifdruck zu verändern. Dadurch können Sie die Spanabnahme beeinflussen.



### Der Schalter für die Vorschubgeschwindigkeit

dient der Einstellung des erforderlichen Vorschubs: 7 – 11 – 15 – 20 m/min.



# Hochleistungs-Staubfilter- absaugung für den HOLZ-HER Feinschliffautomaten 1370

Speziell für den HOLZ-HER Feinschliffautomaten 1370 wurde diese Hochleistungs-Staubfilterabsaugung entwickelt. Sie entspricht allen Anforderungen der Praxis und garantiert auch bei Dauereinsatz eine optimale Schleifstaubabsaugung.



## Die besonderen Vorteile

- kompakte Einheit
- Filterfläche und Motorleistung für Dauereinsatz ausgelegt
- Handabrüttelung
- statisch und dynamisch ausgewuchtetes Flügelrad
- 2 Staubfangsäcke

Luftleistung		5600 m <sup>3</sup> /h bei 18 mbar
Filterfläche		29 m <sup>2</sup>
Filterschläuche		28 Stück
Saugöffnungs-Ø		250 mm
Staubsackabmessung		550 x 600 mm
Motorleistung		Drehstrom 5,5 kW
Abmessungen:	Breite	2460 mm
	Tiefe	1000 mm
	Höhe	2870 mm
Gewicht		ca. 350 kg
Normalzubehör		2 Staubsäcke, Betriebsanleitung

## Ausführung

380 V, 50 Hz

## Bestell-Nr.

31.57 45

## Sonderzubehör

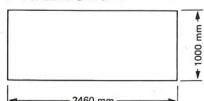
## Bestell-Nr.

Absaugschlauch (Alu)  
mit Schlauchband,  
lichte Weite 250 mm, 6 m lang 31.58 34  
3 m lang 31.58 42

Schlauchselle für Decken-  
befestigung, Ø 250 mm 31.58 50

1 Satz (4 Stück) Verlängerungs-  
füße für Gestell, 150 mm lang 31.58 69

## Platzbedarf



**HOLZ-HER**®

Karl M. Reich  
Maschinenfabrik GmbH  
Postfach 1740

D-7440 Nürtingen  
Telefon (07022) 711  
Telex 7-267 340 hol d