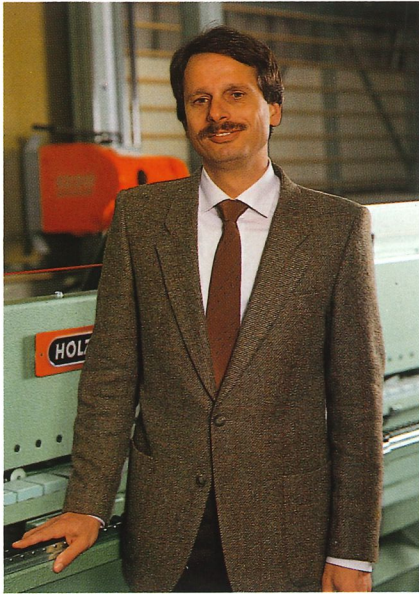


REICH Spezialmaschinen GmbH



Vorschubapparate



Sehr geehrter Interessent,

sicherlich ist Ihnen HOLZ-HER schon längst ein Begriff! Ob es sich um stationäre Holzbearbeitungsmaschinen handelt, ein druckluftbetriebenes Nagelgerät oder ein Elektrowerkzeug.

HOLZ-HER – hinter diesem Warenzeichen steht die Firmengruppe REICH mit Stammhaus in Nürtingen, Baden-Württemberg. Mit Fertigungsbetrieben in Voitsberg, bei Graz in Österreich für Holzbearbeitungsmaschinen, in Ebikon/Schweiz für Verbindungsmaterialien, wie Schrauben- und Nagelstreifen, und auch in Nürtingen selbst, wo die dazugehörigen Nagelapparate und Schraubgeräte sowie Elektrowerkzeuge hergestellt werden.

Über ein weitverzweigtes Vertriebsnetz mit eigenen Handelshäusern und Niederlassungen im In- und Ausland werden die HOLZ-HER Erzeugnisse weltweit vertrieben.

Angefangen hat alles 1914. Mein Großvater – bis dahin Prokurist eines Nürtinger Sägewerkes – machte sich selbständig und befaßte sich mit der Herstellung von Drahtwaren. Als Sohn eines Schwarzwälder Holzfällers und Flößers zog es ihn aber bald wieder hin zum geliebten Werkstoff – zum Holz. So entstand die Idee, zeit- und kräftesparende Maschinen und Werkzeuge für Zimmerleute zu entwickeln und anzubieten. Dieses Vorhaben gelang so gut, daß mehrere Erfindungen preisgekrönt wurden – eine bemerkenswerte Nachfrage setzte ein.

Der Grundstein der Firmengruppe REICH war damit gelegt. Auch das Warenzeichen HOLZ-HER entstand zu dieser Zeit. Es ist der den Zimmerleuten eigenen Fachsprache entlehnt, die sich beim Aufrichten von Dachstühlen das Kommando »Holz her« zuriefen.

1958 übernahm mein Vater Kurt Reich – der heute noch mit meinem Bruder Jörg M. Reich und mir die Firmengruppe leitet, das Unternehmen. Ab diesem Zeitpunkt erlebte unsere Firma eine sprunghafte Expansion. Dieser Erfolg ist sicherlich einerseits in dem bereits vom Gründer geforderten und von uns konsequent durchgehaltenen Grundsatz »Qualität vor Quantität« und einem marktorientierten Produktangebot zu suchen. Schon legendär ist deshalb der Ruf nach einem »echten HOLZ-HER« – dem Vorschubapparat, der seit den 50er Jahren als Symbol für Zuverlässigkeit und Wertarbeit auf der ganzen Welt gilt.

In den Jahren danach formierte sich unser Programm deutlich. So entstand die erste vertikale Plattensäge, weltweit ein absolutes Novum. Rund um die Platte finden Sie bei uns eine Reihe von Zuschnittsägen und Kantenanleimmaschinen, von denen an dieser Stelle nur die einzigartigen Kleberauftragssysteme »ultra-granupress« und »Patrone« erwähnt sein sollen.

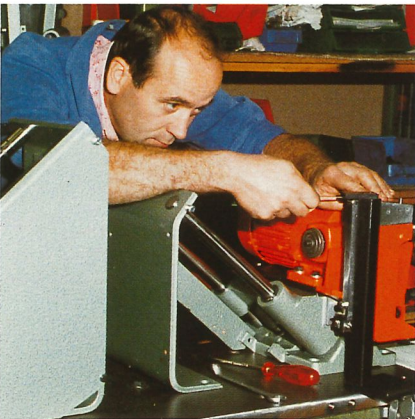
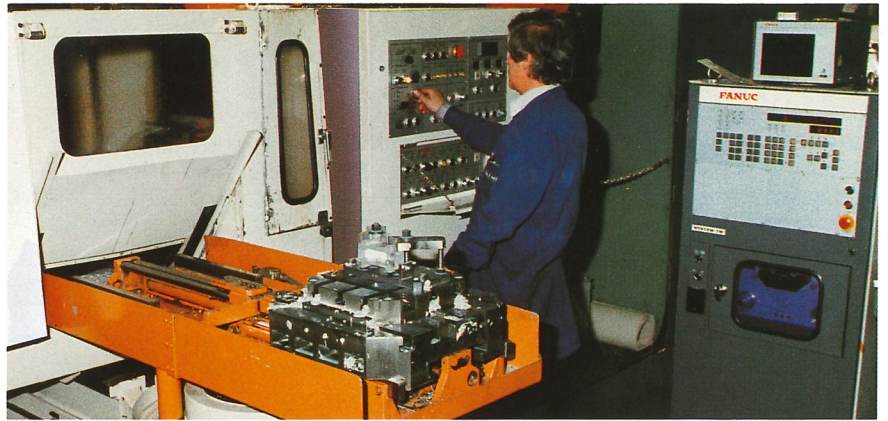
Völlig neue Ideen verwirklichten wir auch mit dem Profilschleifsystem »multiform«, bei dem wir mit der einfachen Herstellung der Schleifschube die Fachwelt überraschten. Dem Trend der Zeit kommt auch unser Programm an Massivholz-Bearbeitungsmaschinen entgegen, vom Vierseiten-Stabprofilierer über Universalprofilierer bis hin zur Keilzinkenverbindungsanlage. Alles Maschinen, mit denen wir uns als die Spezialisten und Problemlöser für die Holzbearbeitung profiliert haben.

Die folgenden Seiten zeigen Ihnen eine ausführliche Darstellung dessen, was wir unter »Tradition und Fortschritt« verstehen.

Mit den besten Empfehlungen

Ihr

Wulf W. Reich
Geschäftsführer der
REICH Spezialmaschinen GmbH



HOLZ + HER®

*REICH Spezialmaschinen GmbH
D-7440 Nürtingen
Plochingen Straße 65
Postfach 1803
Telefon (07022) 702-0
Telex 7267318 rsmn d*

Original HOLZ-HER Vorschubapparate

Der erste Anschaffungsgrund für einen HOLZ-HER Vorschubapparat ist die Sicherheit, die er in die Werkstatt bringt. Sicherheit auf Standardmaschinen, z.B. auf der Dichte oder Abrichte und Sicherheit auf Spezialmaschinen.

*Wenn es um Sicherheit geht – keine Kompromisse!
Entscheiden auch Sie sich für den Original HOLZ-HER – und vergessen Sie Imitationen.*

Ein HOLZ-HER Vorschubapparat ist einfach einzustellen und zu bedienen. Spielend leicht gleitet das Werkstück unter die Einzugsrolle und wird sofort mit voller Vorschubkraft geführt. Das bedeutet: hohe Rückschlagsicherheit. Der Druck auf das Werkstück verstärkt sich, je größer der Vorschubwiderstand wird. Alle Vorschubrollen sind einzeln gefedert und gleichen Unterschiede in der Holzstärke bis zu 20 mm mühelos aus. Der starke Drehstrommotor hat große Kraftreserven. Der Antrieb ist störungsfrei und der Lauf ruhig.

Die Vorschubgeschwindigkeiten entsprechen allen Anforderungen der modernen Holzbearbeitung. Eine Bürstenleiste erhöht die Unfallsicherheit. Sie sorgt dafür, daß nur das Werkstück von den Vorschubrollen erfaßt werden kann. Durchdachte Gelenksysteme am Apparat und Ständer erleichtern die Einstellung.

HOLZ-HER Vorschubapparate sind auf lange Lebensdauer und störungsfreien Betrieb ausgelegt. Das Getriebe – mit der verschleißfreien Klauenkupplung – ist vollkommen wartungsfrei. Die sprichwörtliche Zuverlässigkeit hat schon weit mehr als 100 000 Kunden in aller Welt überzeugt. HOLZ-HER Vorschubapparate entsprechen selbstverständlich allen Sicherheitsvorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die besonderen Vorzüge des Vorschubapparates 1117

- verzahnte Stahlrollen transportieren auch ungehobelte starke Massivhölzer sicher
- große Kraftreserven
- störungsfreier und ruhiger Lauf
- 8 Vorschubgeschwindigkeiten für alle Anforderungen der modernen Holzbearbeitung
- durchdachte Gelenksysteme erleichtern die Einstellung
- verschleißfreie Klauenkupplung
- erhöhter Unfallschutz durch Bürstenleiste
- lange Lebensdauer
- 3 Jahre Garantie

Die besonderen Vorzüge des Vorschubapparates 1112

- speziell für lange Werkstücke
- 4-Rollen-Apparat
- hohe Leistungsreserven
- sichere Werkstückführung
- 8 Vorschubgeschwindigkeiten für jeden Anwendungsfall
- lange Lebensdauer
- 3 Jahre Garantie





Original **HOLZ-HER**

BEISPIEL:
EXEMPLE: 6.000
EJEMPLO: /min

$\frac{1}{20} = 4 \frac{m}{min}$

		5	10	15	20
MOTOR I	I	10	8	6	4
	II	20	15	12	10
	III	30	20	15	12
MOTOR II	I	12	8	8	6
	II	20	15	15	12
	III	30	20	20	15
MOTOR III	I	15	12	10	8
	II	30	20	15	15
	III	30	30	20	20

TYPE 1117 No. 3 9 0 42 - FD 34 $\frac{m}{min}$



HOLZ-HER

Vorschubapparat 1117



Ausführungen

380 V, 50 Hz
mit 3 einfachbreiten,
gummierten Rollen, Härte
60 Sh, mit Abdeckung

ohne Rollen und
ohne Abdeckung

Bestell-Nr.

12.45 75

30.63 63

Technische Daten

Vorschub
Geschwindigkeiten,
Vor- und Rücklauf
Durchlaßhöhe
Holzstärkendifferenz

Rollenzahl
Rollen-Ø
Rollenbreite

Motor
Leistung

Elektrischer Anschluß

Maschinengewicht
Normalzubehör

Verpackung

Bruttogewicht

Verpackung, seemäßig

Bruttogewicht, seemäßig

1117

8 Stufen
4-6-8-10-
12-15-20-30 m/min
0-140 mm
max. 20 mm

3 Stück
110 mm
50 mm

Drehstrom
0,55/0,75 kW,
Vor- und Rücklauf
Kabel 4x1 mm² x 5000 mm
mit Stecker

35,5 kg

Steckschlüssel,
Betriebsanleitung

Wellpappkarton
490x300x500 mm
(Apparat)
950x370x220 mm
(Ständer)

39 kg (Apparat)
37 kg (Ständer)
Kiste 1030x670x390 mm
(Apparat mit Ständer)

95 kg

1112

8 Stufen
2-4-5-6-10-
12-15-30 m/min
0-255 mm
max. 8 mm

4 Stück
110 mm
50 mm

Drehstrom
0,55/0,75 kW,
Vor- und Rücklauf
Kabel 4x1 mm² x 5000 mm
mit Stecker

42 kg

Steckschlüssel, Fettpresse
Betriebsanleitung

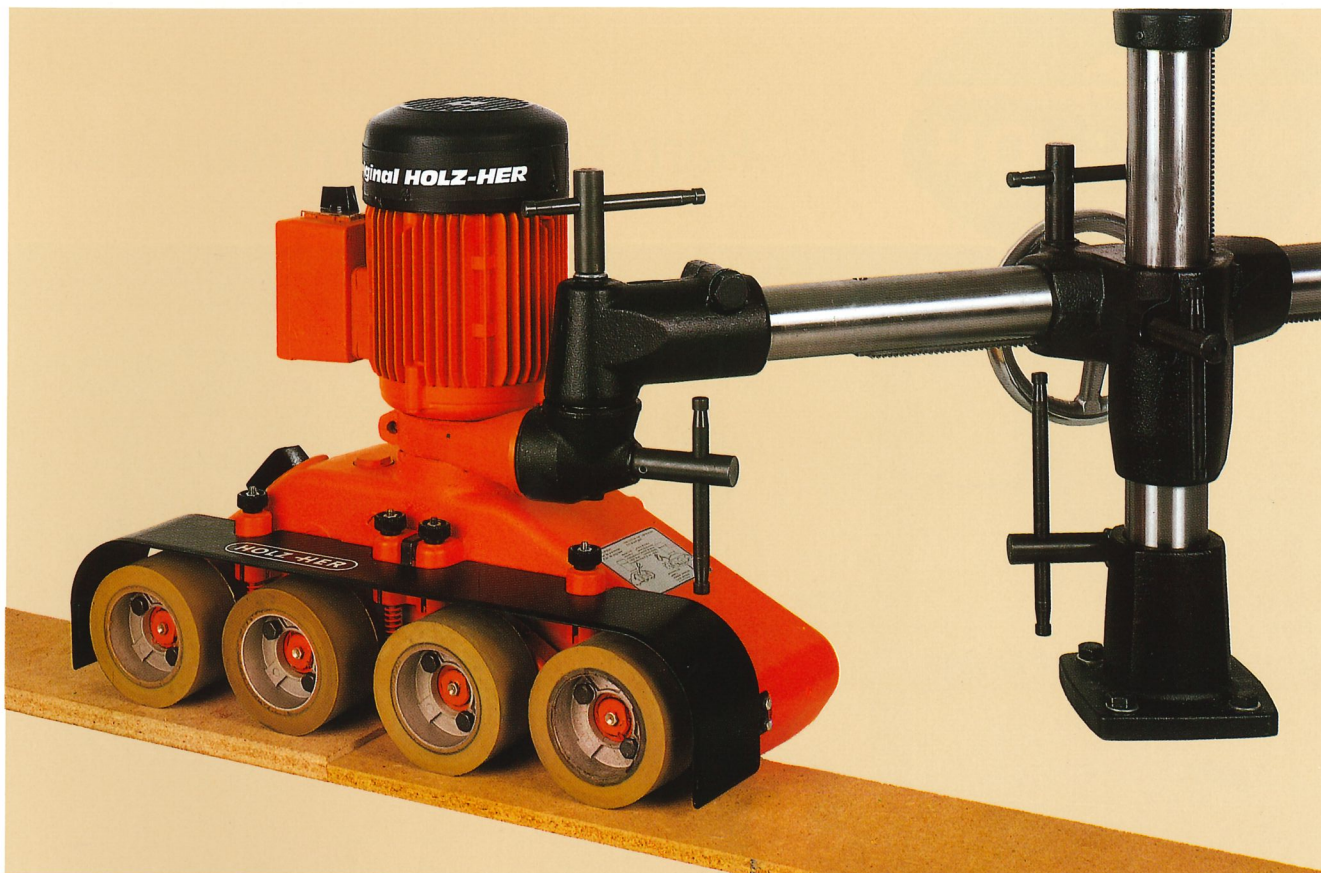
Wellpappkarton
640x370x520 mm
(Apparat)
950x370x220 mm
(Ständer)

50 kg (Apparat)
35 kg (Ständer)
Kiste 1240x690x480 mm
(Apparat mit Ständer)

116 kg

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich.

Vorschubapparat 1112

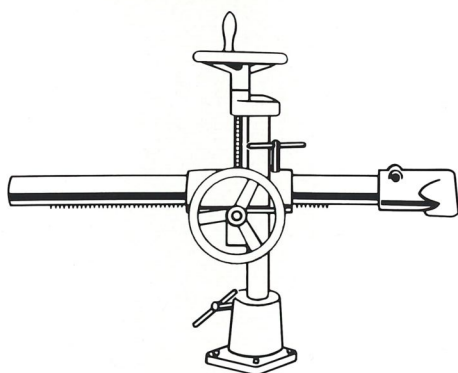


Ausführungen

380 V, 50 Hz
mit 4 einfachbreiten,
gummierten Rollen, Härte
60 Sb, mit Abdeckung
ohne Rollen und
ohne Abdeckung

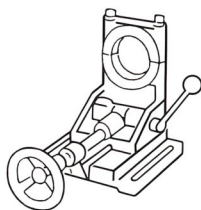
Bestell-Nr.
12.44 19
30.66 30

Zubehör



Universalständer
für 1117 und 1112
Ausladung von Säulenmitte
bis Rollen:
bei Rollendruck von oben
100 – 720 mm
bei Rollendruck von der Seite
70 – 595 mm
Universalständer mit langem
Ausleger und Handrad-
Feineinstellung mit Lagerfuß
Nettogewicht 33 kg

Bestell-Nr.
12.43 54



Vertikalsupport für
1117 und 1112
Verstellbereich:
bei Rollendruck von der Seite
210 mm
Nettogewicht 7 kg

Bestell-Nr.
12.43 46

Wechselradgetriebe 1117
für Vorschubgeschwindig-
keiten 2,5-4-5-8-16-24-
32-48 m/min

Bestell-Nr.
06.18 83

Wechselradgetriebe 1112
für Vorschubgeschwindig-
keiten 2,5-5-7,5-15-4-8-
12,5-25 m/min

Bestell-Nr.
06.10 85

für Vorschubgeschwindig-
keiten 3-6-9-18-
3,5-7-10-20 m/min

Bestell-Nr.
06.10 93

Vorschubrollen für 1117
3 doppelbreite, gummierte
Rollen, Ø 110 x 93 mm,
Härte 60 Sb, mit Abdeckung
3 dreifachbreite, gummierte
Rollen, Ø 110 x 140 mm,
Härte 60 Sb, mit Abdeckung

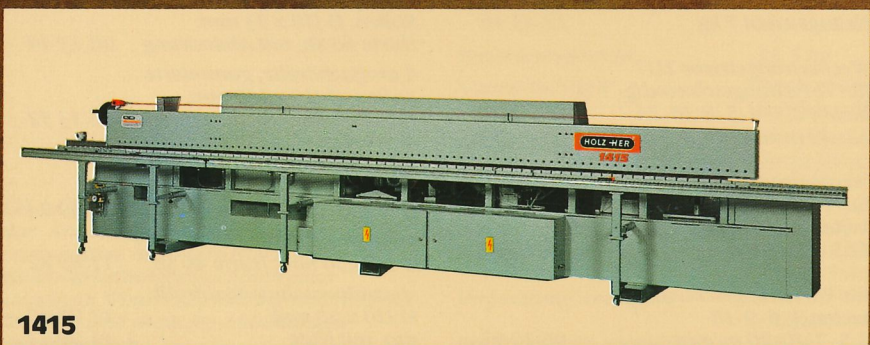
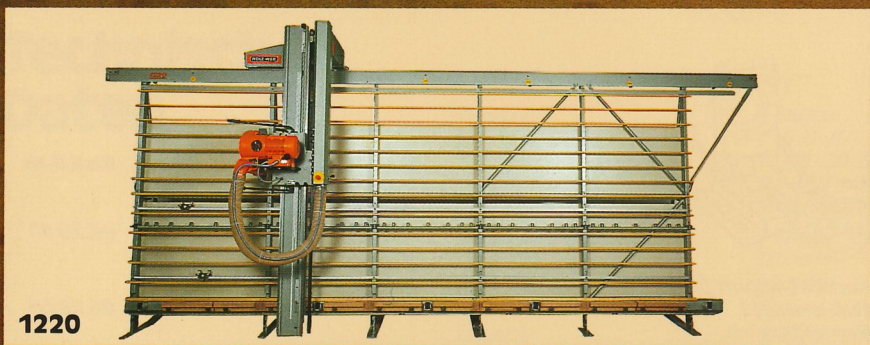
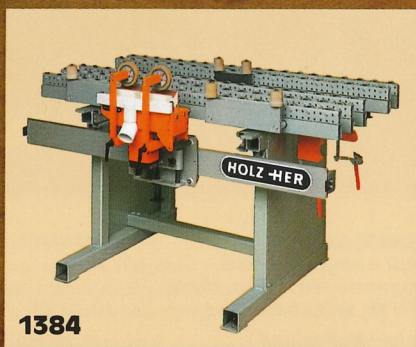
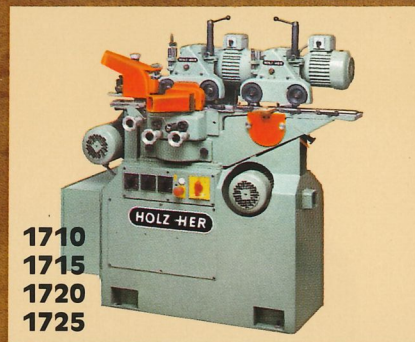
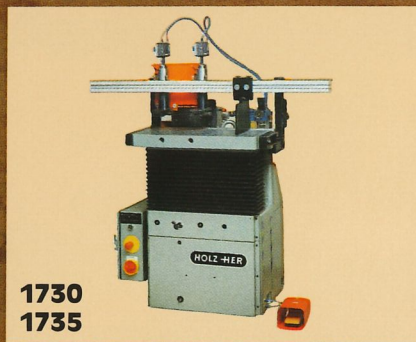
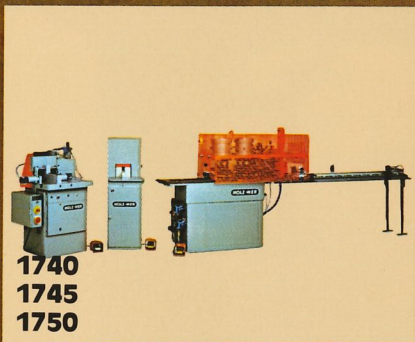
Bestell-Nr.
06.20 57
06.20 65

Vorschubrollen für 1112
4 doppelbreite, gummierte
Rollen, Ø 110 x 93 mm,
Härte 60 Sb, mit Abdeckung
4 dreifachbreite, gummierte
Rollen, Ø 110 x 140 mm,
Härte 60 Sb, mit Abdeckung

Bestell-Nr.
06.13 44
06.13 52

Vorschubrollen für 1117, 1112
gummierte Rolle, (Standard)
Ø 110x50 mm, Härte 60 Sb
gummierte Rolle, (weich)
Ø 110x50 mm, Härte 40 Sb
spezialverzahnte Stablrolle
Ø 110 x 50 mm
dto. mit Nute

Bestell-Nr.
11.89 74
11.89 82
11.90 40
11.90 32



HOLZ-HER®