

REICH Spezialmaschinen Gesellschaft m.b.H.

HOLZ + HER[®]

Tradition + Fortschritt

Plattensägen
1202/1203



Sehr geehrter Interessent,

sicherlich ist Ihnen HOLZ-HER schon längst ein Begriff! Ob es sich um stationäre Holzbearbeitungsmaschinen handelt, ein druckluftbetriebenes Nagelgerät oder ein Elektrowerkzeug. HOLZ-HER – hinter diesem Warenzeichen steht die Firmengruppe REICH mit Stammhaus in Nürtingen, Baden-Württemberg. Mit Fertigungsbetrieben in Voitsberg, bei Graz in Österreich für Holzbearbeitungsmaschinen, in Ebikon/Schweiz für Verbindungsmaterialien, wie Schrauben- und Nagelstreifen, und auch in Nürtingen selbst, wo die dazugehörigen Nagelapparate und Schraubgeräte sowie Elektrowerkzeuge hergestellt werden.

Über ein weitverzweigtes Vertriebsnetz mit eigenen Handelshäusern und Niederlassungen im In- und Ausland werden die HOLZ-HER Erzeugnisse weltweit vertrieben.

Angefangen hat alles 1914. Mein Großvater – bis dahin Prokurist eines Nürtinger Sägewerkes – machte sich selbständig und befaßte sich mit der Herstellung von Drahtwaren. Als Sohn eines Schwarzwälder Holzfällers und Flößers zog es ihn aber bald wieder hin zum geliebten Werkstoff – zum Holz. So entstand die Idee, zeit- und kräftesparende Maschinen und Werkzeuge für Zimmerleute zu entwickeln und anzubieten. Dieses Vorhaben gelang so gut, daß mehrere Erfindungen preisgekrönt wurden – eine bemerkenswerte Nachfrage setzte ein.

Der Grundstein der Firmengruppe REICH war damit gelegt. Auch das Warenzeichen HOLZ-HER entstand zu dieser Zeit. Es ist der den Zimmerleuten eigenen Fachsprache entlehnt, die sich beim Aufrichten von Dachstühlen das Kommando »Holz her« zuriefen.

1958 übernahm mein Vater Kurt Reich – der heute noch mit meinem Bruder Jörg M. Reich und mir die Firmengruppe leitet – das Unternehmen. Ab diesem Zeitpunkt erlebte unsere Firma eine sprunghafte Expansion. Dieser Erfolg ist sicherlich einerseits in dem bereits vom Gründer geforderten und von uns konsequent durchgehaltenen Grundsatz »Qualität vor Quantität« und einem marktorientierten Produktangebot zu suchen. Schon legendär ist deshalb der Ruf nach einem »echten HOLZ-HER« – dem Vorschubapparat, der seit den 50er Jahren als Symbol für Zuverlässigkeit und Wertarbeit auf der ganzen Welt gilt.

In den Jahren danach formierte sich unser Programm deutlich. So entstand die erste vertikale Plattensäge, weltweit ein absolutes Novum. Rund um die Platte finden Sie bei uns eine Reihe von Zuschnittsägen und Kantenanleimmaschinen, von denen an dieser Stelle nur die einzigartigen Kleberauftragssysteme »ultra-granupress« und »Patrone« erwähnt sein sollen.

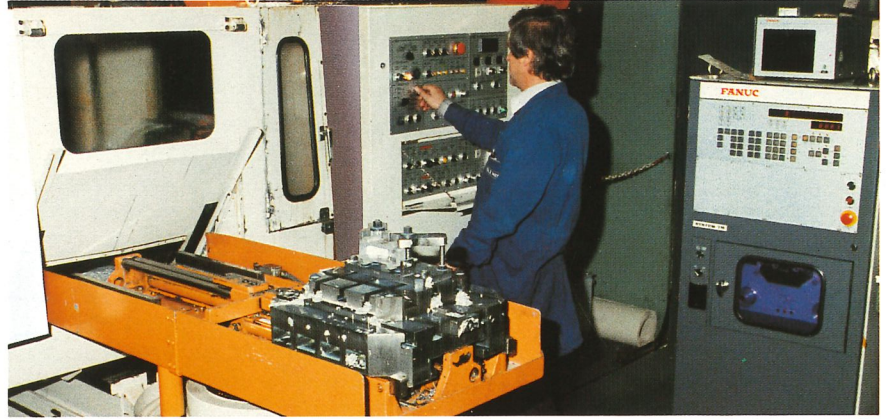
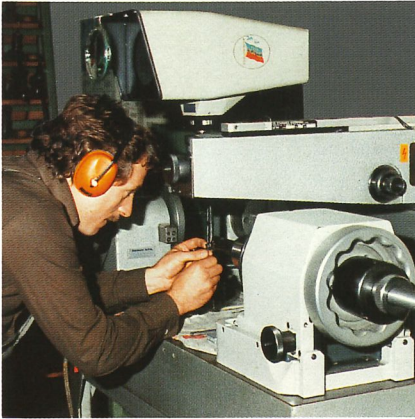
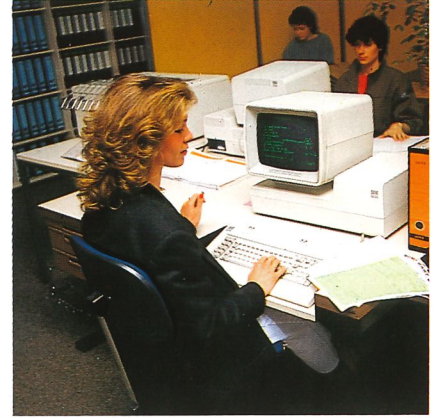
Völlig neue Ideen verwirklichten wir auch mit dem Profilschleifsystem »multiform«, bei dem wir mit der einfachen Herstellung der Schleifschuhe die Fachwelt überraschten. Dem Trend der Zeit kommt auch unser Programm an Massivholz-Bearbeitungsmaschinen entgegen, vom Vierseiten-Stabprofilierer über Universalprofilierer bis hin zur Keilzinkenverbindungsanlage. Alles Maschinen, mit denen wir uns als die Spezialisten und Problemlöser für die Holzbearbeitung profiliert haben.

Die folgenden Seiten zeigen Ihnen eine ausführliche Darstellung dessen, was wir unter »Tradition und Fortschritt« verstehen.

Mit den besten Empfehlungen

Ihr

*Wulf W. Reich
Geschäftsführer der
REICH Spezialmaschinen GmbH*



HOLZ-HER®

*REICH Spezialmaschinen
Gesellschaft m.b.H.
Grazer Vorstadt 110
Postfach 19
A-8570 Voitsberg
Telefon (03142) 47 51
Telex 3175 515*

Plattensägen 1202 und 1203

HOLZ-HER ist der Erfinder von stehenden (vertikalen) Plattenaufteilsägen, die in der heutigen Generation weit über die ursprüngliche »Zuschnitt-Säge« hinausgewachsen sind. Erhöhter Bedienungskomfort, präziser, verleimfähiger Schnitt und sinnvolle Ausstattungsvarianten haben unseren Sägen mit Recht zur Spitzenstellung verholfen.

Warum Kollegen in aller Welt sich für eine HOLZ-HER entschieden haben, finden Sie in dieser Druckschrift.

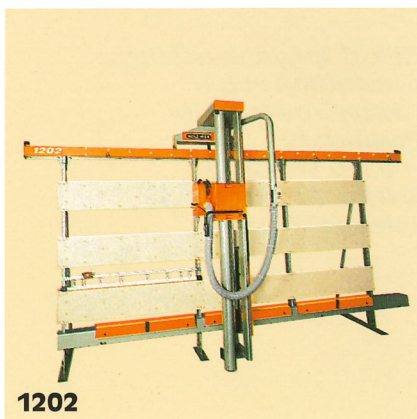
Sie werden immer wieder die Erfahrung spüren, die wir als Spezialisten in der Holz- und Kunststoffbearbeitung mit einem breiten Programm verschiedenster Maschinen gesammelt haben und die Ihnen, dem Verwender, nun als Problemlösungen zugutekommen.

So auch bei den Typen 1202 und 1203. Diese HOLZ-HER Plattensägen sind zum Aufteilen von Plattenwerkstoffen bis zu einem Format von 3400x1700 mm ausgelegt (bei Einsatz des Ritzsägeblattes im Duo-Sägeaggregat der Type 1203 das Plattenmaß 3200x1525 mm). Eine einfache Konzeption sowie die leichte Bedienbarkeit machen sie zu universellen Maschinen mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten. Die Type 1203 ist mit einem Duo-Sägeaggregat ausgerüstet. Damit Sie beidseitig beschichtete Platten sauber und schnell aufteilen können. Teure Nacharbeiten entfallen. Bei unbeschichteten Platten läßt sich das Ritzsägeblatt ausschwenken, damit Sie ohne einen Vorschnitt sägen können.

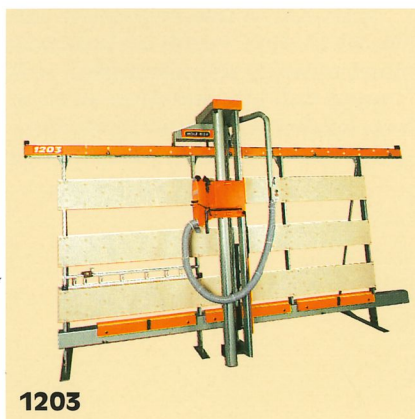
Es gibt aber auch andere, unübersehbare Vorzüge: So z.B. die Werkstückauflagen. Sie sind aus Holz – stabil und verzugsfrei. Und sie können direkt mit dem eigenen Sägeaggregat besäumt oder nachbesäumt werden. Das garantiert erstens einen festen Stand und zweitens einen genauen Schnitt. Oder die verstellbaren Füße des Sägerahmens. Mögliche Unebenheiten des Werkstattbodens werden ausgeglichen und der Schnitt stimmt exakt. Beide Maschinen benötigen in Ihrer Werkstatt eine Stellfläche von nur 4 qm.

Sie sind echte Ein-Mann-Maschinen. Leicht und ohne Kraftanstrengung schieben Sie den Sägewagen und das Sägeaggregat über den gesamten Schnittbereich. Das Schnittgut bleibt dabei unverrückt stehen. Kleine Teile bearbeiten Sie mühelos auf der ausklappbaren Auflageschiene. Die Skalen sind übersichtlich und leicht ablesbar.

Vom Vertikal- auf den Horizontalschnitt schwenken Sie ohne Kraftaufwand das Sägeaggregat. Einrasten – und weiter geht's: einfach, sauber, schnell. Sinnvolles Sonderzubehör hilft mit, daß die Arbeit zügiger und bequemer erledigt werden kann. Sprechen Sie mit unseren Fachberatern und lassen Sie sich alle Details zeigen.



1202

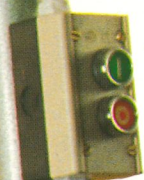


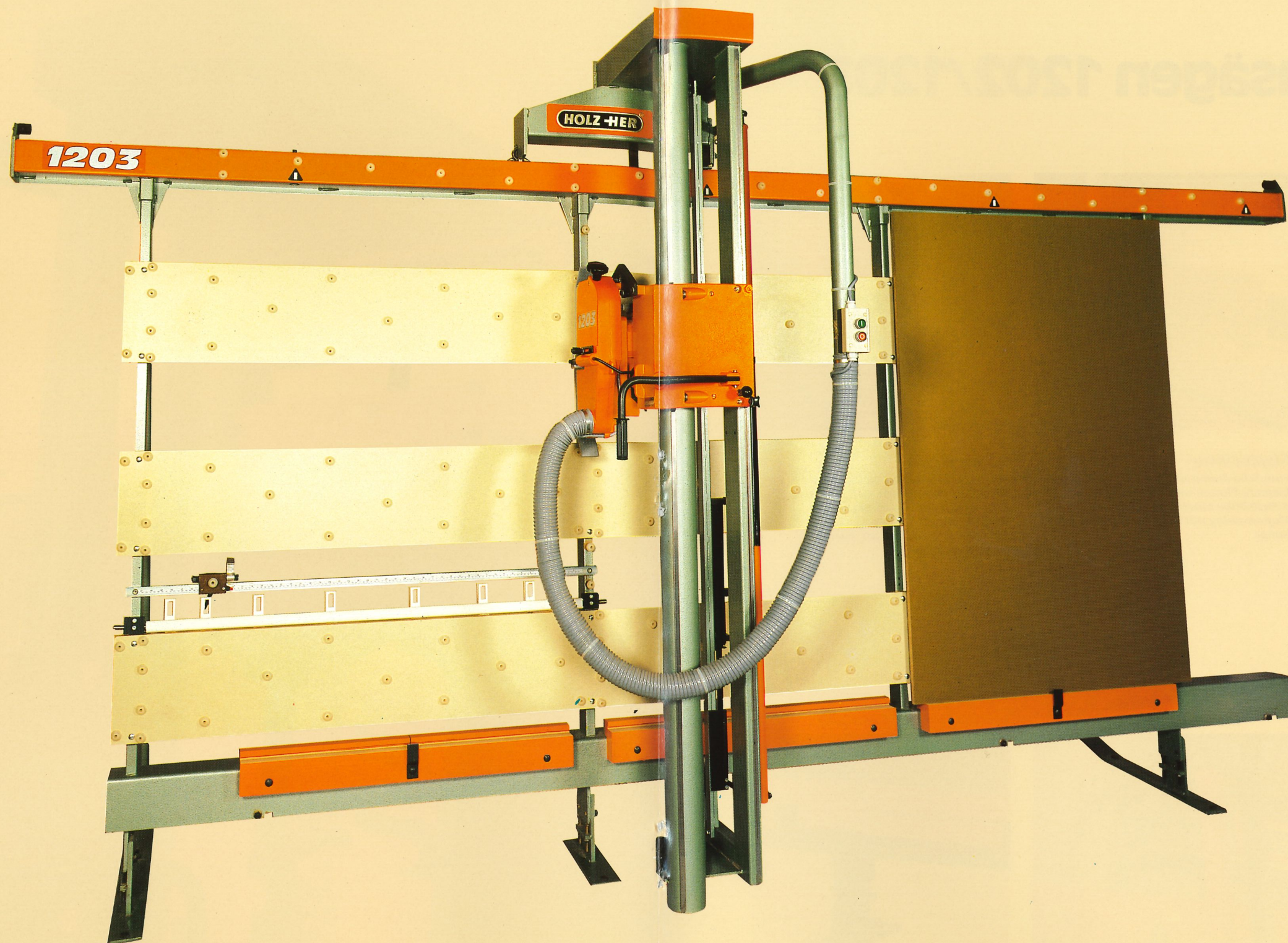
1203



HOLZ-HER

1203





Technische Daten:

Arbeitsmaße:	Type 1203
max. Durchlaßhöhe	1700 mm oder 2050 mm
max. Besäumböhe	1500 mm oder 1850 mm
max. Ritzhöhe	1525 mm oder 1875 mm (Werkstück wird beim Eintauchen angeschnitten)
max. Werkstücklänge	3400 mm oder 4400 mm
max. Werkstücklänge mit Ritzen	3200 mm oder 4200 mm
Schnittiefe bis	40 mm
Sägeaggregat	schwenkbar um 90°
Motorleistung	2,2 kW
Sägeblatt-Drehzahl bei 50 Hz	3000/min
bei 60 Hz	3600/min
Ritzsägeblatt-Drehzahl bei 50 Hz	4500/min
bei 60 Hz	5400/min
Sägeblatt-Ø	220 mm
Ritzsägeblatt-Ø	120 mm

Maschinenabmessungen:
 Grundfläche
 Höhe
 Maschinengewicht
 Verpackung

Bruttogewicht
 Verpackung, seemäßig

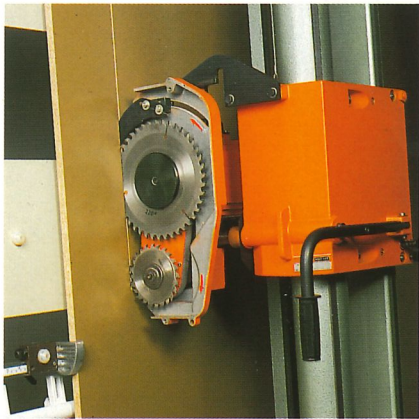
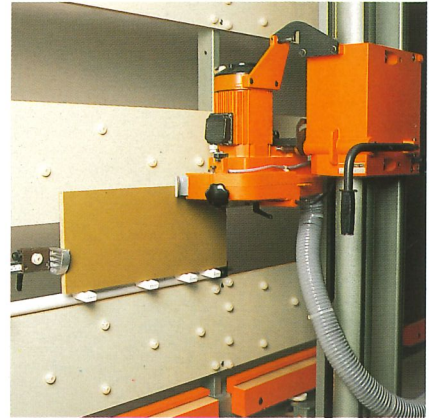
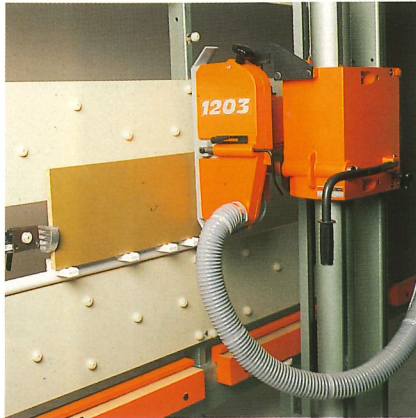
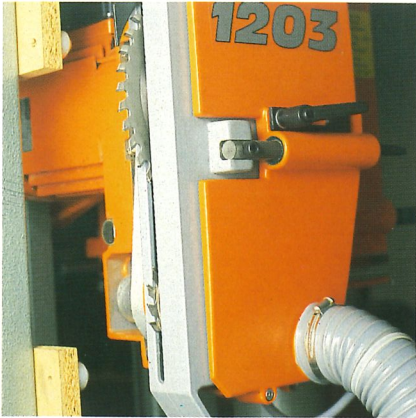
Bruttogewicht, seemäßig
 Ausstattung:

* + 45 mm Verstellweg der FüÙe

1203
 4300x1300 mm oder 5300x1300 mm
 2370 mm* oder 2720 mm*
 ca. 320 kg
 Sägewagen auf Palette
 2700x1050x1050 mm oder 3050x1050x1050 mm
 Gestell im Verschlag
 4250x300x2050 mm oder 5250x300x2400 mm
 ca. 460 kg oder 510 kg
 Sägewagen auf Palette
 2750x1100x1100 mm oder 3100x1100x1100 mm
 Gestell im Verschlag
 4250x300x2050 mm oder 5250x300x2400 mm
 ca. 810 kg oder 880 kg
 Klappschiene im 1. Feld; Längsanschlag; 50 Stück
 Ersatz-Anlagepilze; Rundriemen; Schlüsselsatz; Kreis-
 und Ritzsägeblatt; Betriebsanleitung und Ersatzteilliste

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich.

Die Plattensägen 1202/1203 im Detail

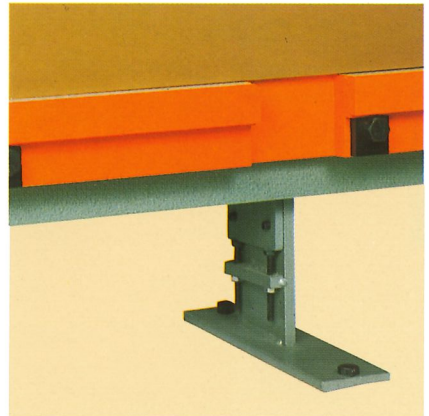
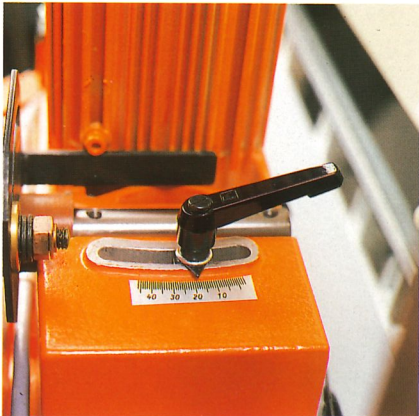


Klappschiene

zum Schwenken und Rasten, damit Sie kleinere Platten aufrecht und bequem in Arbeitshöhe zuschneiden können. Maßanschlag mit beweglicher Anschlagzunge.

Sägeaggregat

optimierte Leistung von 2,2 kW für 40 mm Schnitttiefe. Schwenkbar für Horizontal- oder Vertikalschnitt. Ein- und Austausch an jeder beliebigen Stelle.



Beide Sägen, die 1202 ohne Vorritzsägeblatt und die 1203 mit Vorritzsägeblatt, werden mit der Leichtbauweise auf kleinere Plattenabmessungen abgestimmt, die in vielen Ländern Standardmaße sind. Aufgrund der kürzeren Schnittlänge war es deshalb bei der 1203 auch möglich, auf das herkömmliche Vorritz-System mit zweigeteilten Ritz-Sägeblättern zurückzugreifen. Vibrationen aufgrund der Plattenabmessungen und die ständig vorhandene Spannung der Platte treten hier bei den begrenzten Maßen nicht auf.

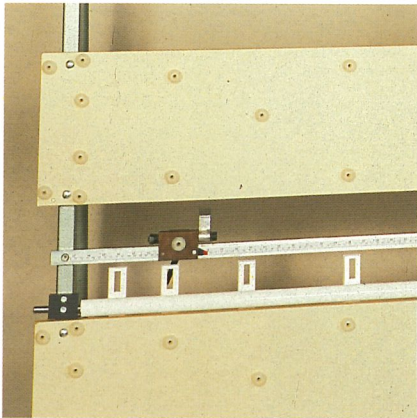
Feste Raststellen

zum Einrasten des Sägewagens oben und unten gleichzeitig. Damit ist ein absoluter Winkelschnitt gewährleistet.

Werkstückauflagen

Stabile Holzauflagen zum mehrmaligen Nachbesäumen bei einer Grundeinstellung. Für höchste Schnittpräzision und Winkelgenauigkeit. Einstellbare Gestellfüße, damit Unebenheiten des Werkstattbodens die Schnittgenauigkeit nicht beeinträchtigen.

Sonderzubehör

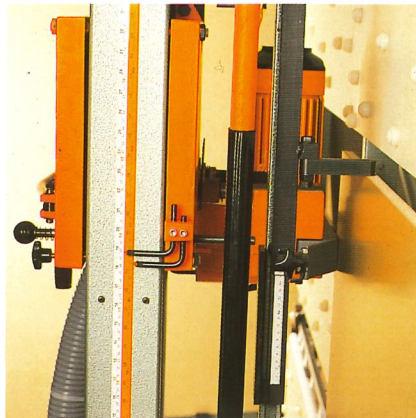


Längsanschlag

Führungsschiene mit Maßstab, exakt fixierbar.

Mit einschwenkbarer Anschlagzunge.

Bestell-Nr. 36.33 40



Streifenanschlag

zum Schneiden von schmalen Streifen im Waagerechtschnitt

Bestell-Nr. 132.42 09

Ausführung Schnitthöhe 2050 mm:

Bestell-Nr. 132.51 08



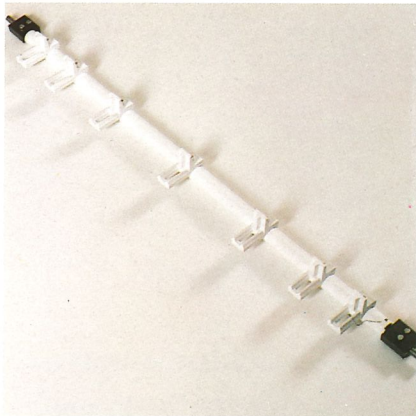
Nuteinrichtung

zum Nuten von verschiedenen Werkstoffen, Nutbreite bis 20 mm.

Einfache Bedienung mit exakter Nuttiefe-Einstellung

Bestell-Nr. 61.49 12 (Type 1202)

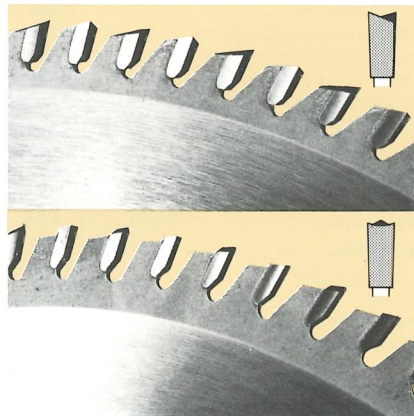
Bestell-Nr. 61.48 90 (Type 1203)



Kurze Klappschiene, komplett

um bei Sonderfällen die Maschinen mit weiteren Klappschiene ausstatten zu können.

Bestell-Nr. 114.25 50



Sägeblatt-Auswahl

HM-Kreissägeblatt, Ø 220 mm, Hohlzahn-Dachzahn, 42 Zähne, mit ausgenieteten Dehnungsbohrungen, Bestell-Nr. 52.95 91

HM-Kreissägeblatt, Ø 220 mm, Wechselzahn, 64 Zähne, mit ausgenieteten Dehnungsbohrungen, Bestell-Nr. 13.72 19

HM-Ritz-Kreissägeblatt, Ø 120x22 mm verstellbar von 2,8 – 3,6 mm 2 x 12 Zähne Bestell-Nr. 61.19 48

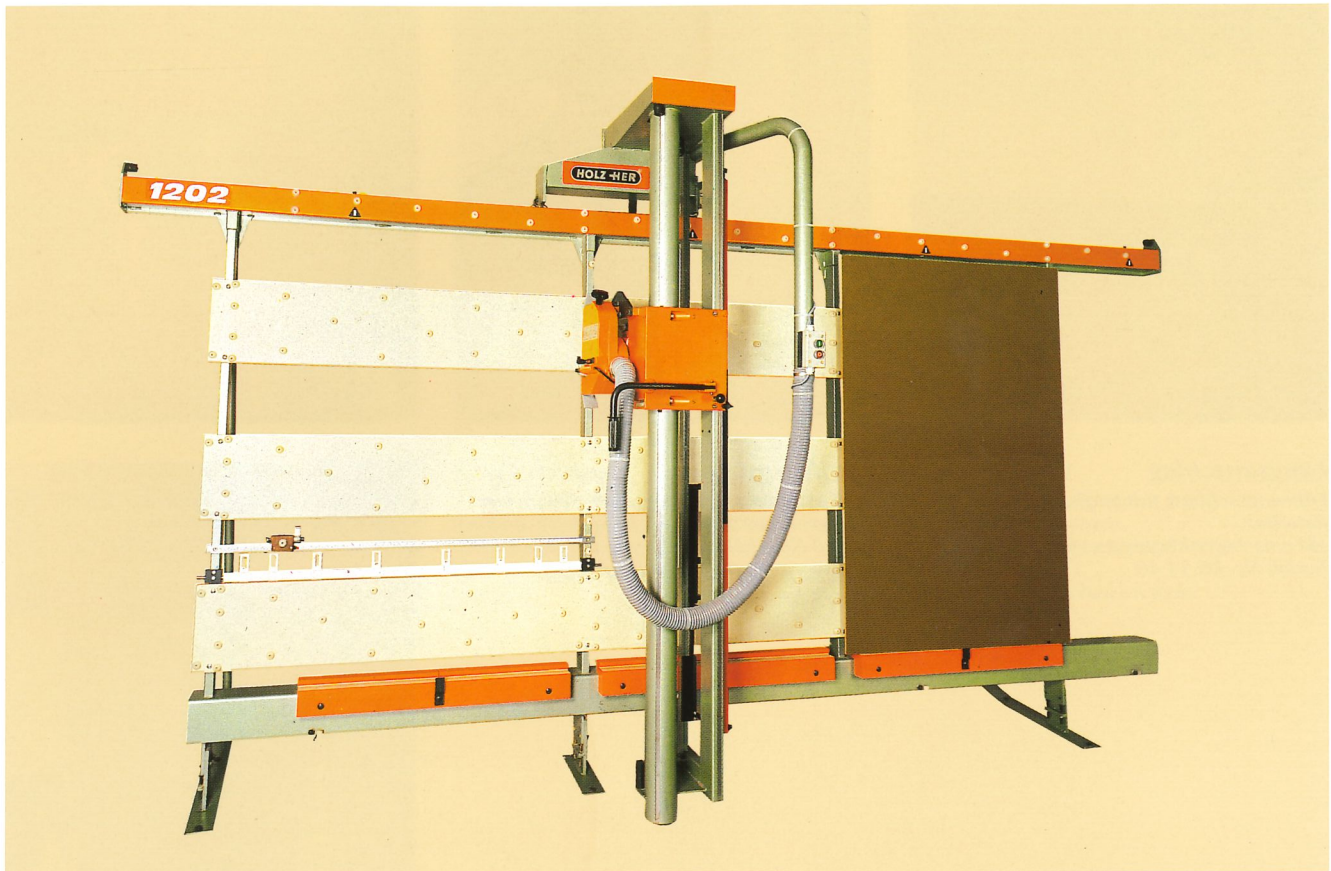


Elektronisches Maßanschlag-System

mit präziser, stoß- und drucksicherer Zahnstangenführung, einfach Längsanschlag bis zum gewünschten Maß verfahren, feststellen und schneiden, das ist alles.

Für den Vertikalschnitt:

Bestell-Nr. 132.31 64



Technische Daten:

Arbeitsmaße:
max. Durchlaßhöhe
max. Besäumböhe
max. Werkstücklänge

Schnitttiefe bis
Sägeaggregat
Motorleistung
Sägeblatt-Drehzahl bei 50 Hz
bei 60 Hz

Sägeblatt-Ø

Maschinenabmessungen:

Grundfläche
Höhe
Maschinengewicht
Verpackung

Bruttogewicht
Verpackung, seemäßig

Bruttogewicht, seemäßig

Ausstattung:

Type 1202

1700 mm oder 2050 mm
1500 mm oder 1850 mm
3400 mm oder 4400 mm
40 mm

schwenkbar um 90°

2,2 kW
3000/min
3600/min
220 mm

4300 x 1300 mm oder 5300 x 1300 mm
2370 mm oder 2720 mm**

ca. 310 kg
Sägewagen auf Palette
2700x1050x1050 mm oder 3050x1050x1050 mm
Gestell im Verschlag

4250x300x2050 mm oder 5250x300x2400 mm
ca. 450 kg oder 500 kg

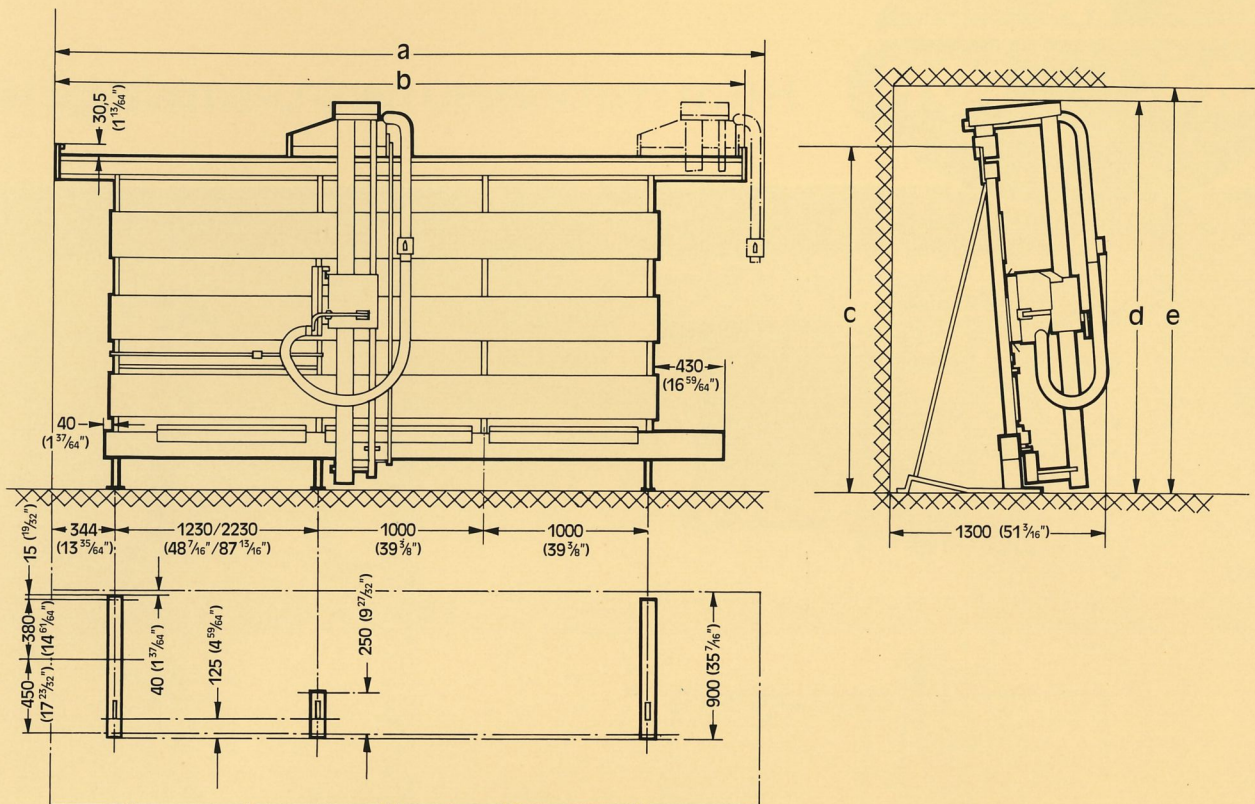
Sägewagen auf Palette
2750x1100x1100 mm oder 3100x1100x1100 mm
Gestell im Verschlag

4250x300x2050 mm oder 5250x300x2400 mm
ca. 800 kg oder 870 kg

Klappschiene im 1. Feld; Längsanschlag;
50 Stück Ersatz-Anlagepilze; Schlüsselsatz;
hochwertiges HM-bestücktes Kreissägeblatt,
Hohlzahn/Dachzahn, 220 mm, 42 Z;
Betriebsanleitung und Ersatzteilliste

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich.

** + 45 mm Verstellweg der FüÙe*

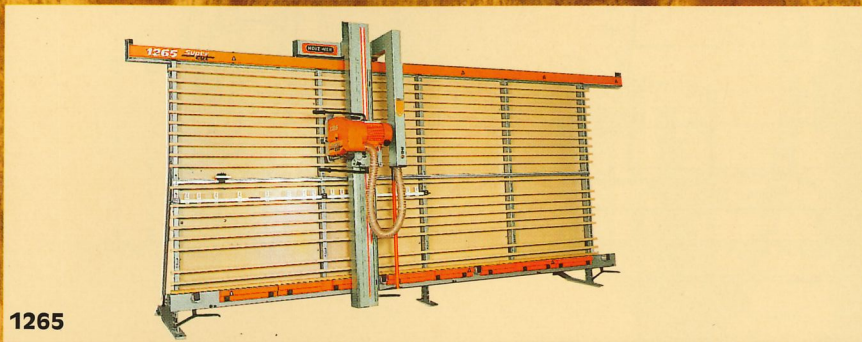


Maß	Schnittlänge 3400 mm	Schnittlänge 4400 mm
a	4300 mm	5300 mm
b	4150 mm	5150 mm
Maß	Schnitthöhe 1700 mm	Schnitthöhe 2050 mm
c (Gestellhöhe)	2010 mm + 45 mm Verstellweg	2360 mm + 45 mm Verstellweg
d (Maschinenhöhe)	2370 mm + 45 mm Verstellweg	2720 mm + 45 mm Verstellweg
e (Raumhöhe)	2420 mm	2770 mm
Besäuhöhe	1500 mm	1850 mm
Durchlaßhöhe	1700 mm	2050 mm

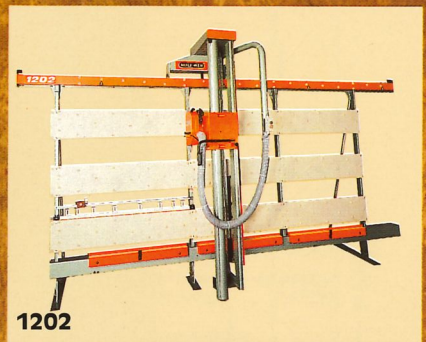


Vom Vorschubapparat zur Weltmarke

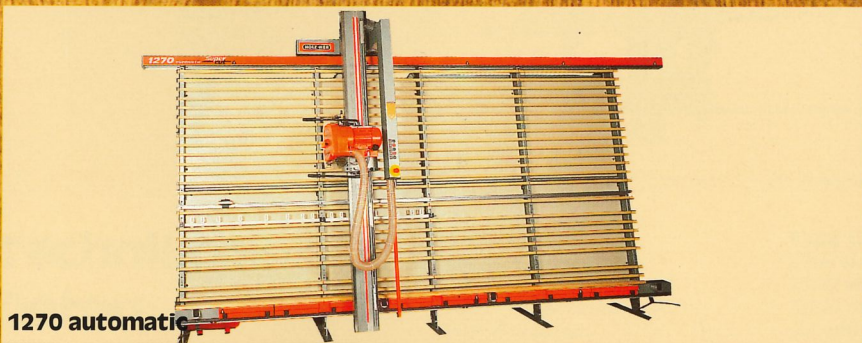
HOLZ-HER



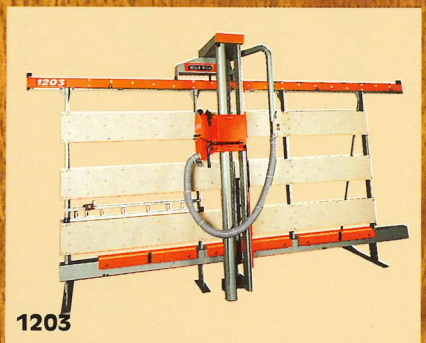
1265



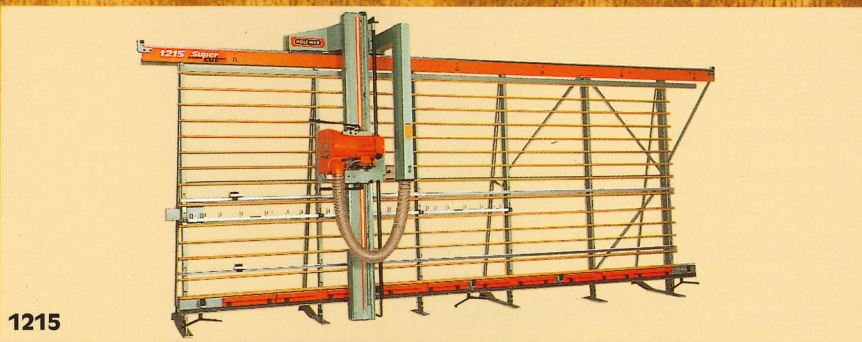
1202



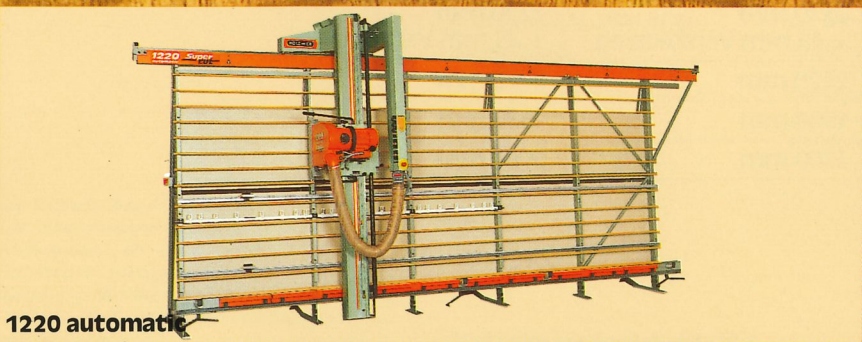
1270 automatic



1203



1215



1220 automatic

HOLZ-HER®