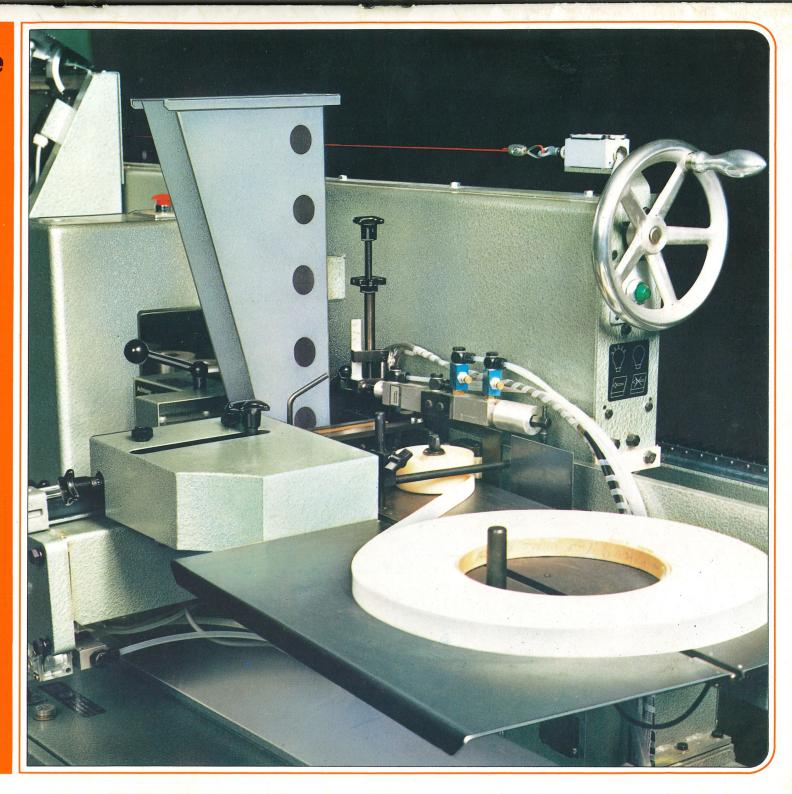
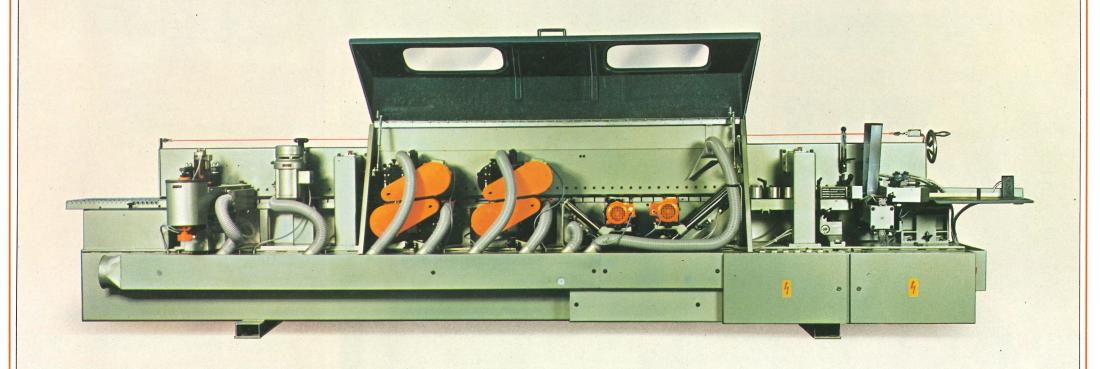
Kantenanleimmaschine **Edge Bander Plaqueuse de chants Encoladora de cantos Bordatrice** Kantenaanlijmmachine Kantbelistningsmaskin Kantlistepåsætningsmaskine

1415
HOLZ-HER



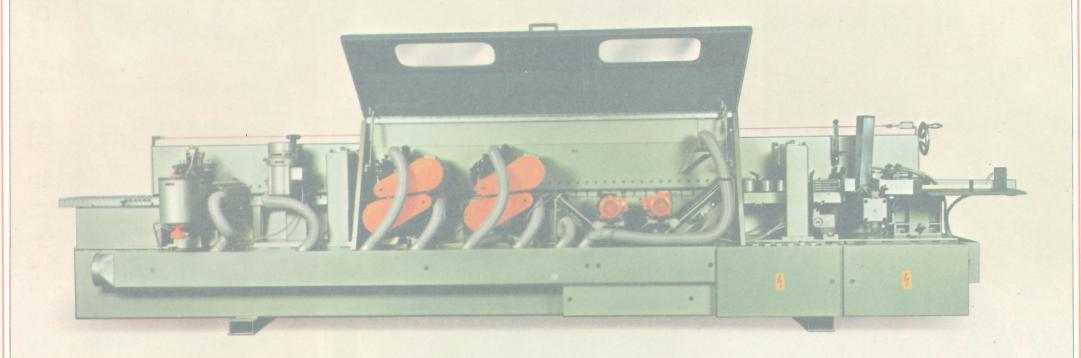


HOLZ HER

Das Spitzenmodell: HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1415:

Wahlweise mit Granulat-System oder Kleberpatronen-System – exklusiv von HOLZ-HER!

Auch das HOLZ-HER Granulat-System arbeitet mit sogenannten »Granualt-Patronen«, die in der Maschine selbst erzeugt werden. Damit gelten alle Vorzüge des Kleberpatronen-Systems auch für das HOLZ-HER Granulat-System!





Zum Leimen, Kappen, Fräsen und mit freien Stationen – ausrüstbar nach Ihrer Wahl – z. B. Nachfräsen, Schleifen, Nuten oder Schwabbeln!

Die wichtigsten Anschaffungsgründe für eine HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1415:

1. Leimsystem: wahlweise HOLZ-HER Patronen- oder HOLZ-HER Granulat-System.

Diese Alternative kann Ihnen nur HOLZ-HER bieten!
Bei beiden Verfahren handelt es sich um **geschlossene**Systeme, d.h., der Kleber befindet sich unter Luftabschluß
im Auftragsgerät und kann weder oxydieren noch verschmutzen.
Die Klebekraft bleibt voll erhalten.

3. Farbenwechsel: kein Problem

(verschiedene Kleberarten lassen sich genauso kurzfristig wechseln).

4. Energiebedarf: äußerst gering

(z.B. werden für die Leimstation des Patronen-Systems nur 1,9 kW benötigt; konventionelle Leimbecken verbrauchen 4–5 kW).

5. Sparsam

es wird nur soviel Leim abgeschmolzen, wie für die Verarbeitung gerade notwendig ist.

6. Umweltfreundlich:

durch weniger bewegte Teile sinkt auch der Geräuschpegel; die Dampfentwicklung und Abwärmeverluste sind wesentlich geringer als bei herkömmlichen Leimbeckenkonstruktionen.

7. Wirtschaftlich:

der Leim kann nicht verbrennen – daher keine Leimbeckenreinigung notwendig, weniger Wärmeentwicklung – daher geringer Energiebedarf, weniger Verschleißteile – daher geringe Service-Kosten und, und ...

8. Baukastensystem:

für nahezu jedes Bearbeitungsproblem läßt sich eine geeignete Stationszusammenstellung finden.

1. Das HOLZ-HER Patronen-System

hat seit seiner Markteinführung im Jahre 1979 begeisterten Zuspruch gefunden:

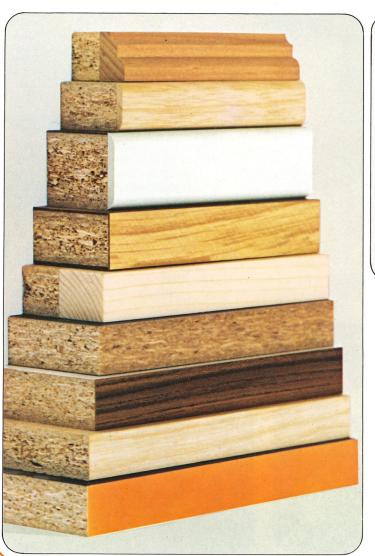
- Aufheizzeit nur 2-5 Minuten
- keine Kleberoxydation und -verschmutzung
- Farbenwechsel ohne Probleme möglich
- Energiebedarf durch Direktheizung äußerst gering
- sparsam im Kleberverbrauch
- Umweltfreundlich durch geringe Dampfentwicklung, weniger Abwärme und geringen Geräuschpegel
- besonders wirtschaftlich durch geringen Reinigungs- und Wartungsaufwand

2. Das HOLZ-HER Granulat-System

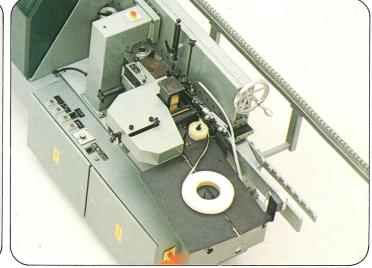
ist die konsequente Weiterentwicklung des Patronensystems und mit Abstand das modernste Kleberauftragsverfahren auf dem Markt. Es wird, wie der Name schon sagt, mit handels-üblichem Schmelzkleber-Granulat betrieben. Der Vorratsbehälter faßt bis zu 4 kg. Genug, um beispielsweise 700 m Kanten (19 mm hoch) aufzubringen. Das Granulat wird im Druckzylinder in eine rechteckige Patrone umgeformt (auch hier wird also mit zu Patronen »verdichtetem« Kleber gearbeitet). Abgeschmolzen wird nur – wie beim Patronen-System – die augenblicklich benötigte Klebermenge.

Das abgeschlossene Drucksystem erlaubt auch den Auftrag von besonders empfindlichen Klebern, die mit herkömmlichen Leimbeckenmaschinen gar nicht zu verarbeiten wären. Einmalig ist die selbsttätige »Durchspülung« des gesamten Auftragssystems: der neue Kleber befördert den Restkleber (z. B. beim Sortenwechsel) direkt in den Abfallbehälter. Kleine Verunreinigungen, die mit dem Granulat eingebracht wurden, werden bei jedem Auftragstakt durch eine automatische Spülung wieder nach außen befördert. Wenn Sie viel Kleber verarbeiten, sollten Sie sich für das HOLZ-HER Granulat-System entscheiden – es gibt nichts vergleichbares!

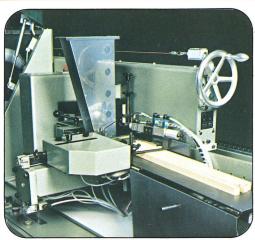
Lassen Sie sich von unseren Fachleuten ausführlich und unverbindlich beraten!

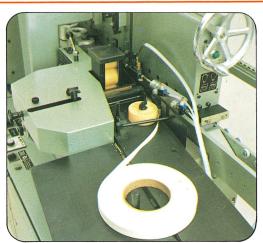






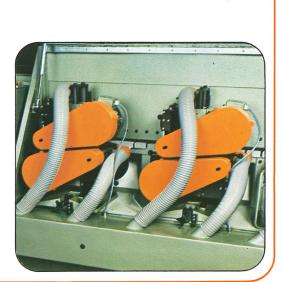


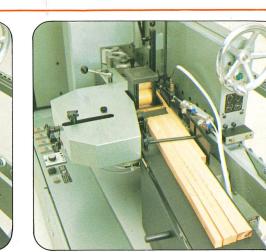














Die HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1415 bietet als Spitzenmodell der neuen HOLZ-HER Kantenanleimmaschinen-Generation die Summe aller bereits bei den kleineren Maschinentypen eingebauten Vorteile. Hinzu kommt der große »Bestückungsfreiraum« für die einzelnen Stationen. 8 Einzelstationen stehen zur Verfügung, wobei die ersten 3 Stationen durch das Leimsystem, Druckwerk und Kappaggregat belegt sind. Auf den verbleibenden 5 Stationen lassen sich sicher auch Ihre Bearbeitungswünsche realisieren.



Die Schwertdüse erzeugt einen gleichmäßgen Leimauftrag.







Das Druckwerk sorgt für den richtigen Anpreßdruck bei allen Umleimerarten – und -stärken. Die Druckkrafteinstellung geschieht blitzschnell mit nur einem Hebel. Dabei wird die Anpreßkraft der ersten und der nachfolgenden Druckrollen auf die entsprechende Kante eingestellt. Diese Möglichkeiten gewährleisten bruchfreie Verarbeitung, auch von dünnen Melaminkanten.

Darunter: die Bedienungsarmaturen.









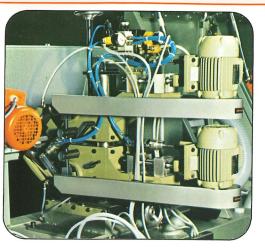


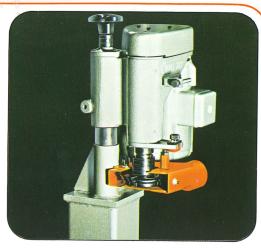


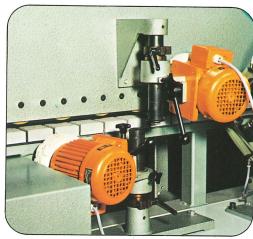


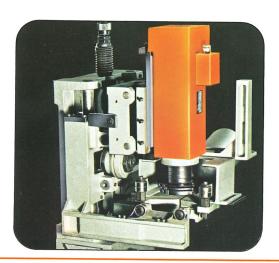


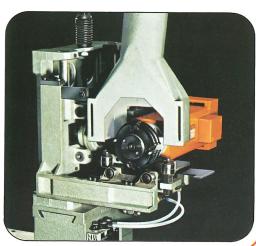


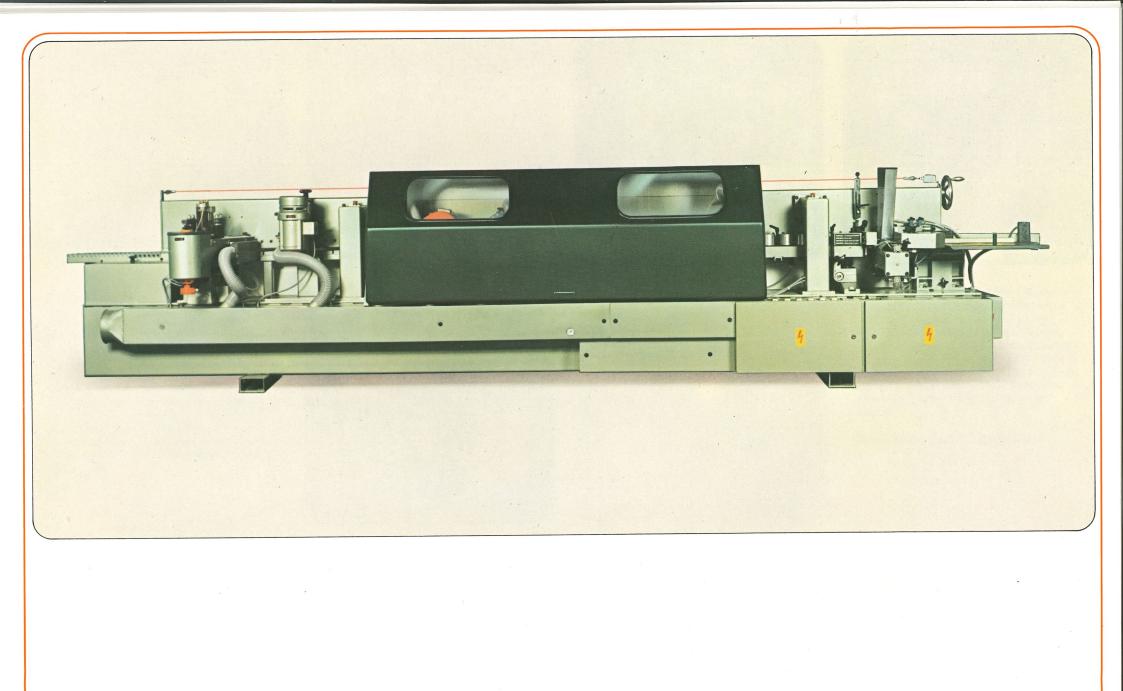




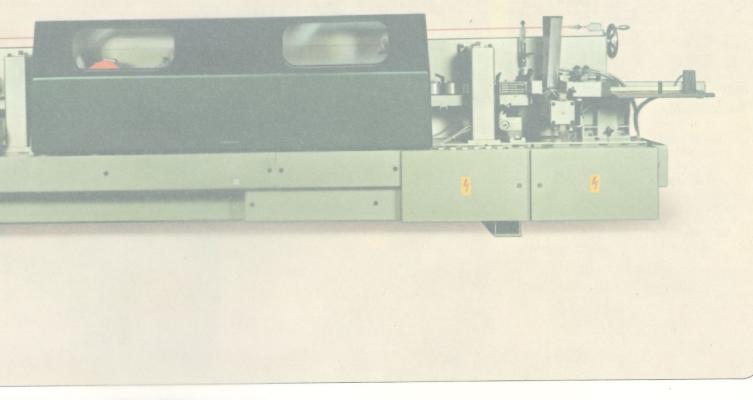






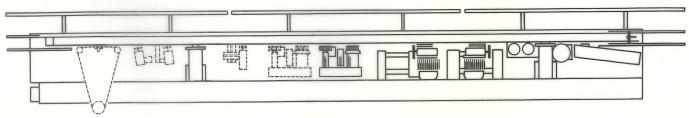


Mit der HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1415 wurde ein Höchstmaß an Bedienungskomfort, Wirtschaftlichkeit und Sicherheit erreicht. So gibt es außer den systembedingten Vorteilen weitere Eigenschaften, die Sie bei Wettbewerbsmaschinen vergeblich suchen werden. Da ist z.B. die Brückenhöhenverstellung mit nur einem, an der Maschinenfrontseite angebrachten Handrad, das gleichzeitig das Fräsaggregat mit verstellt. Oder der Wahlschalter zum wahlweisen Betätigen der einzelnen Kappaggregate: Vorn und hinten kappen, nur vorn kappen oder nur hinten kappen. Diese Wahlmöglichkeit ist dann wichtig, wenn Sie schräge Teile bearbeiten oder später auf Gehrung verleimen wollen. Da gibt es außerdem einen Stellhebel, womit Sie das Druckwerk sekundenschnell auf Melaminkanten, wie Resopal, Formica usw., umstellen können. Das ist deshalb von großem Vorteil, weil besonders diese Kanten im Druckwerkbereich leicht brechen können. Ebenfalls nur wenige Sekunden dauert die Umstellung von dicken auf dünne Kanten oder umgekehrt - vergleichen Sie mit anderen Maschinen! Beachten Sie außerdem, daß selbst sogenannte Mehrkammerleimbecken herkömmlicher Kantenanleimmaschinen es nicht ohne weiteres erlauben, z.B. EVA-Kleber und Polyamid-Kleber direkt nacheinander zu verarbeiten, weil zuvor die gesamte Kleberaufbereitung - vom Becken bis zur Rolle oder Düse - von alten Rückständen gesäubert werden muß. Anders bei der 1415: Hier können Sie nacheinander auch diese. bis hin zu hochviskosen Klebern, verarbeiten. Vielleicht ein Grund mehr, sich für HOLZ-HER zu entscheiden?



Die nachstehende Skizze verdeutlicht das Baukastensystem dieser Maschine, die für nahezu alle individuellen Bearbeitungsvorgänge zusammengestellt werden kann.

Sprechen Sie mit unseren Fachleuten!



HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1415 im Baukastensystem

Die wichtigsten technischen Daten 1415

Maschinenabmessungen:

Länge 6800 mm

Tiefe 900 mm, mit ausgezogener Stützschiene 1400 mm

Höhe 1400 mm Werkstückeinlaufhöhe

850 mm **Arbeitsweise**

Arbeitsmaße: Umleimerdicke Heiß-Kaltverfahren, einseitig links

0,4-25 mm Umleimerhöhe max, 66 mm Umleimerlänge min. 200 mm

min. 350 mm mit automatischer Kantenzuführung

Umleimerüberstand in der Höhe max. 5 mm pro Seite

Werkstückbreite min. 60 mm Werkstücklänge min. 140 mm

Kleberpatronen-System Werkstückdicke: min. 6 mm, max. 60 mm

Werkstücklänge: Bis 40 mm Dicke unbegrenzt.

Von 40 bis 60 mm Dicke ca. 4000 mm

Vorschubgeschwindigkeiten: Bis 30 mm Werkstückdicke 15 m/min Bis 44 mm Werkstückdicke 11 m/min Bis 60 mm Werkstückdicke 8 m/min

Granulat-System Vorschub:

Werkstückdicke: min. 6 mm, max. 60 mm

1,9 kW

Motorleistung

3 kW

Geschwindigkeit Kleberpatronen-System

15, 11 und 8 m/min

Granulat-System

20,15 und 11 m/min oder 25, 20 und 15 m/min

Kleberauftrag Patronensystem

Heizung

Temperaturregelung

über Temperaturwählregler

Kleberauftrag

Schwertdüse mit elektrisch-pneumatischer

Steuerung

Patronenmagazin-Füllmenge 4 Stück - ca. 1 kg

Kleberauftrag Granulat-System:

Heizung 3,96 kW

Temperaturregelung über Temperaturwählregler

Kleberauftrag mit Schwertdüse Granulat-Vorratsbehälter ca. 4 kg Inhalt

Druckwerk nach Skala einstellbar, erste Rolle angetrieben.

Einstellbar für dicke und dünne Kanten über

Wahlhebel.

Kappaggregat:

Umleimerdicke

max. 25 mm bei Vorschubgeschwindigkeit 15 m/min max. 10 mm bei Vorschubgeschwindigkeit 20 m/min.

Motorleistung 2 x 0,55 kW

HM-Kreissägeblatt \emptyset 160 x 30 x 3,2 mm, Z = 24

Drehzahl 5500 U/min Fräsaggregat 2 x 1,1 kW Schleifaggregat 1.75 kW Schwabbelaggregat 2 x 0,25 kW Nutaggregat 2,2 kW

Energiebedarf

Elektrischer Anschlußwert ca. 13,5 kW bei voller Bestückung (m. Granulat-System)

Druckluftanschluß 6 bar

Luftbedarf (Grundmodell) ca. 520 NL/min

Luftbedarf, Absaugung 3500 m3/h, 7 mbar Druck

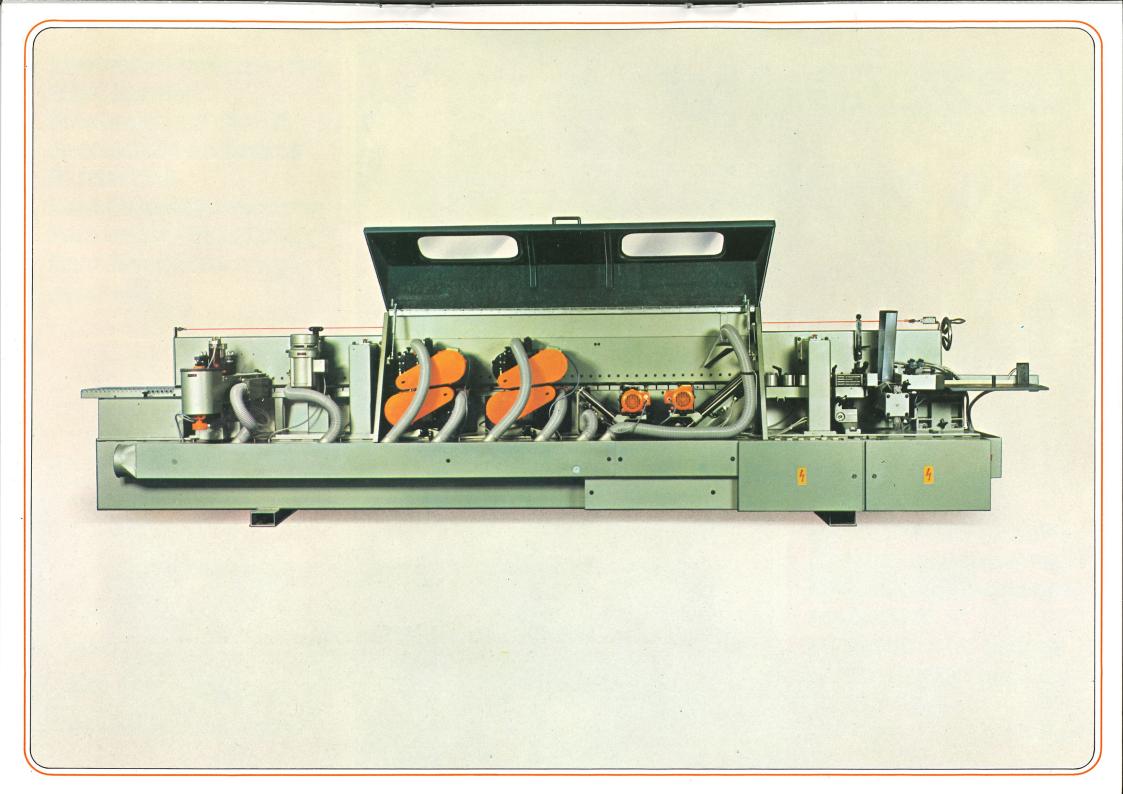
Normalzubehör:

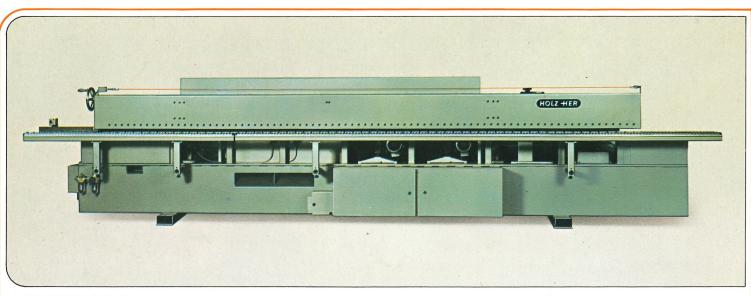
Schlüsselsatz, Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste, 6 Stück Kleberpatronen auf

EVA-Basis, naur, wahlweise 2 kg Klebergranulat.

Sonderzubehör:

Sicherheits-Schutzhaube, Gegendruckschiene.





Karl M. Reich, Maschinenfabrik GmbH, Postfach 1740, D-7440 Nürtingen, **(07022)** 711, Tx 7-267 340 hol d K. M. Reich, Maschinenfabrik Ges.m.b.H., A-8570 Voitsberg, **(03142)** 2751, Tx 03/175515 holz a

Kantenanleimmaschine Edge Bander Plaqueuse de chants Encoladora de cantos Bordatrice Kantenaanlijmmachine Kantbelistningsmaskin Kantlistepåsætningsmaskine

