



NÜRTINGEN · BR DEUTSCHLAND



VORFÜHRCENTER



VOITSBERG · ÖSTERREICH



CANADA



FRANKREICH



USA

REICH Spezialmaschinen GmbH

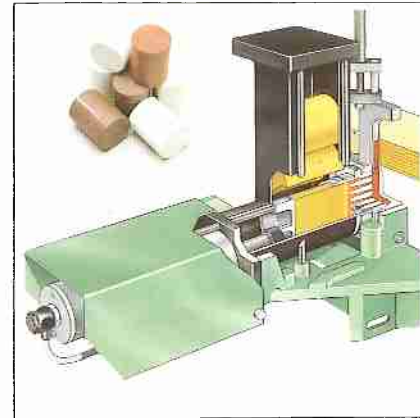


REICH Spezialmaschinen GmbH
D-7440 Nürtingen
Plochinger Straße 65
Postfach 1803
Telefon (07022) 702-0
Telex 7267318 rsmn d
Telefax (07022) 702277

RSM 650/4.5 10886 Printed in West Germany / Imprimé en Allemagne Occ.

Kantenanleimmaschinen
1434 / 1436 / 1437
EXPRESS
www.hoechsmann.com

Kantenanleimmaschine 1434



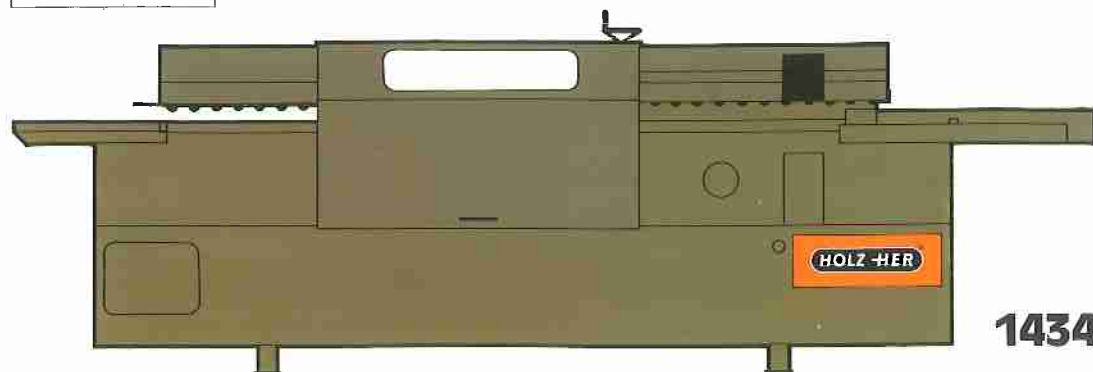
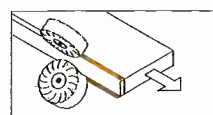
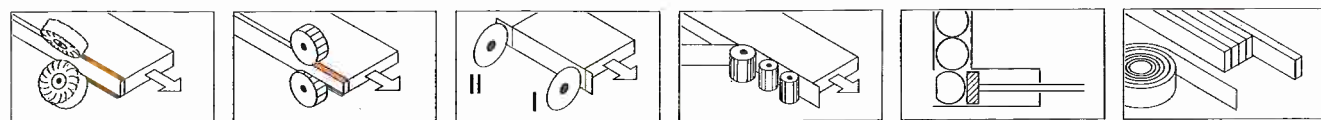
Bestückung der HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1434:

Wahlweise Kantenzuführung vollautomatisch (Typ 1901) oder automatisch (Typ 1902), Kleberstation »Patrone«, Druckwerk Typ 1913, Kappaggregat Typ 1974, Fräsaggregat Typ 1975, Schwabbelaggregat (wahlweise Typ 1941 oder Typ 1944).

Standardmäßig werden die Maschinen der EXPRESS-Baureihe mit allen Schutzvorrichtungen gemäß den einschlägigen Vorschriften ausgerüstet.

Neu + einmalig in dieser Klasse:

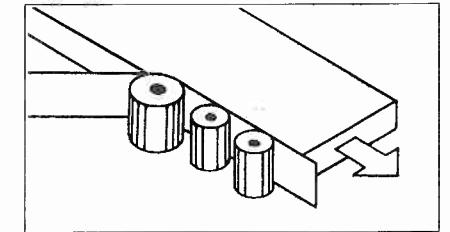
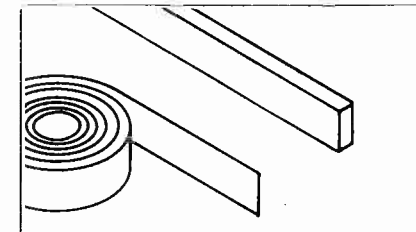
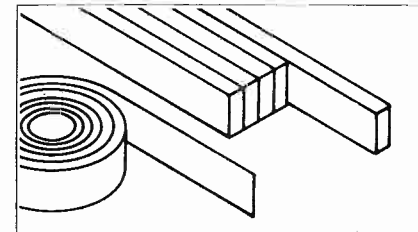
- Schmelzkleberauftrag am Werkstück durch das einzigartige HOLZ-HER »Patronen-System«
- Vorschubmotor mit Transportkette und Kettenführung für ruckfreien Werkstücktransport
- Rollen-Druckbrücke mit zweiseitig geführter, zentraler Höhenverstellung per Handrad
- Druckwerk mit angetriebener Druckrolle synchron zur Vorschubgeschwindigkeit
- Breite Auflagefläche für das Werkstück
- Electronic-Temperaturregler



Einzigartig: HOLZ-HER »Patronen-System«

- Aufheizzeit: nur ca. 3 Minuten
- Farbenwechsel: kein Problem, Kleberarten lassen sich kurzfristig wechseln
- Energiebedarf: äußerst gering
- Sparsam: es wird nur soviel Kleber abgeschmolzen, wie für die momentane Verarbeitung notwendig ist
- Umweltfreundlich: keine Geruchsbelästigung

Aggregate für die Kantenanleimmaschine 1434



Kantenzuführung vollautomatisch Typ 1901

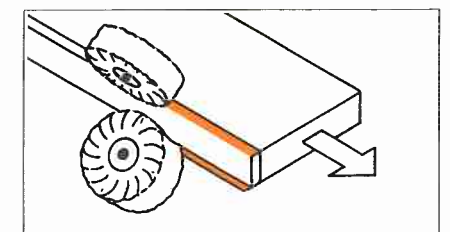
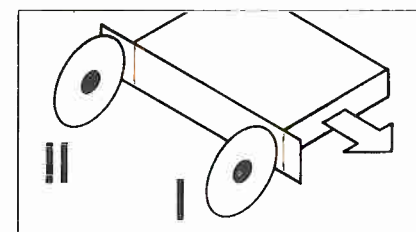
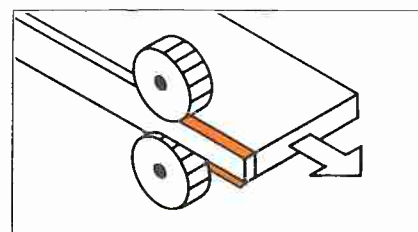
- für Rollenware 0,3 – 0,8 mm
- mit verstärktem Schlagzylinder bis 3 mm
- gerade Kanten 0,3 – 5 mm

Kantenzuführung automatisch Typ 1902

- für Rollenware 0,3 – 0,8 mm mit verstärktem Schlagzylinder bis 3 mm
- Manuell: gerade Kanten 0,3 – 5 mm

Druckwerk Typ 1913

- nach Skala auf Kantenmaterial einstellbar
- erste Rolle angetrieben
- sorgt für hohen Anpressdruck und präzise Verklebung
- Schnellverstellung für Druckregulierung



Fräsaggregat Typ 1975

- Kantendicke bis 5 mm
- mit horizontaler und vertikaler Tastung
- Anschlußwert 2x0,6 kW
- Drehzahl 28000 U/min

Kappaggregat Typ 1974

- Kantendicke bis 5 mm
- Zum Kappen des vorderen und hinteren Überstandes
- Anschlußwert 2x0,6 kW
- Drehzahl 28000 U/min

Schwabbelaggregat Typ 1941

- schwenkbar bis 45°
- 2 x 0,15 kW mit Textilscheiben, Ø 150 x 30 x 20 mm

Schwabbelaggregat Typ 1944 (Abb. und techn. Angaben bei Kantenanleimmaschinen 1436/1437)

Kantenanleimmaschinen 1436 und 1437



Die beiden »großen« Kantenanleimmaschinen der EXPRESS-Baureihe

- Schmelzkleberauftrag am Werkstück durch das einzigartige HOLZ-HER »Patronen-System«
- Vorschubmotor mit Transportkette und Kettenführung für den ruckfreien Werkstücktransport
- Rollen-Druckbrücke mit zweiseitig geführter, zentraler Höhenverstellung per Handrad
- Druckwerk mit angetriebener Druckrolle synchron zur Vorschubgeschwindigkeit
- Breite Werkstück-Auflagefläche
- Electronic-Temperaturregler
- Bündigfräsen und Fertiggappen mit MF-Motoren
- Verstärkter Kappzylinder für PVC-Kanten bis 3 mm

Bestückung der HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1437:
Wahlweise Kantenzuführung vollautomatisch (Typ 1901) oder automatisch (Typ 1902), Kleberstation »Patrone«, Druckwerk Typ 1914, Kappaggregat Typ 1976, MF-Frässaggregat Typ 1942*.

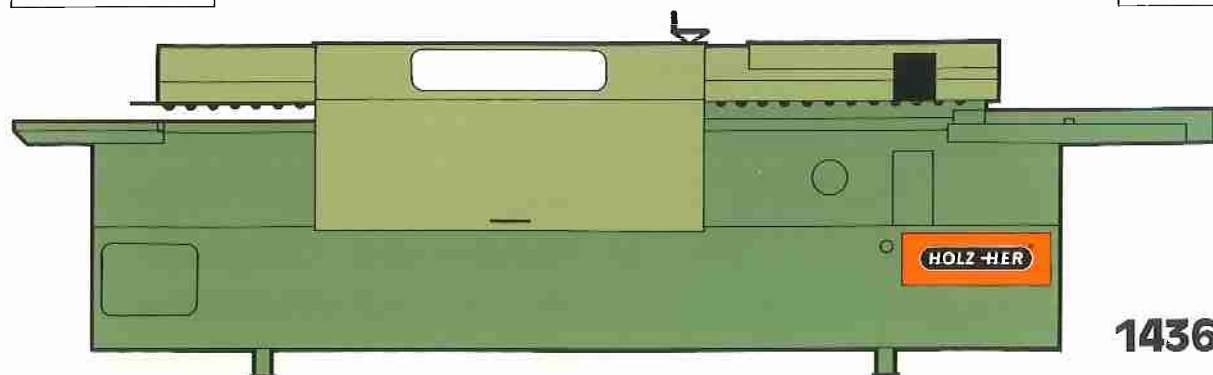
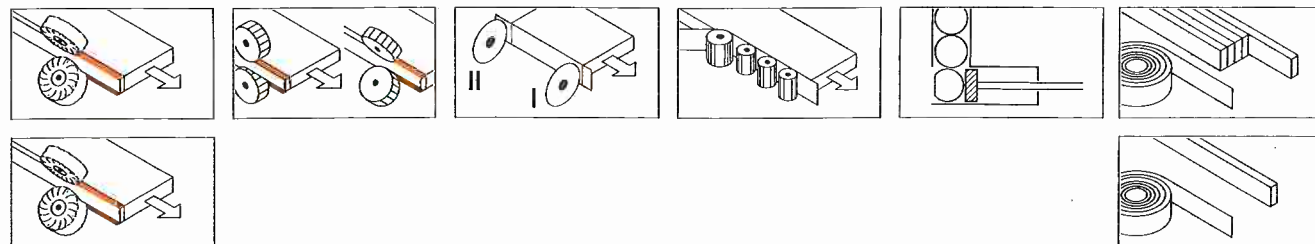
Wahlweise:
Fräsaggregat Typ 1942 oder Typ 1943 für Radiusfräsen, Schwabbelaggregat Typ 1941 oder Typ 1944 mit Eintauchsteuerung

* Die MF-Frässaggregate sind auch als Wechselaggregate mit anderer Werkzeugbestückung erhältlich!

MF-Frässaggregat Typ 1942
Schwabbelaggregat (wahlweise Typ 1941 oder Typ 1944)

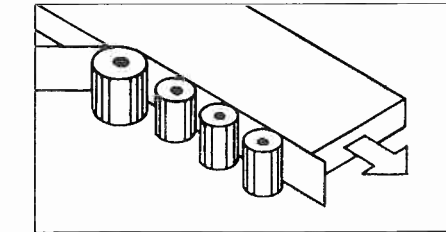
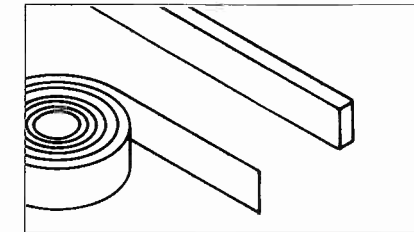
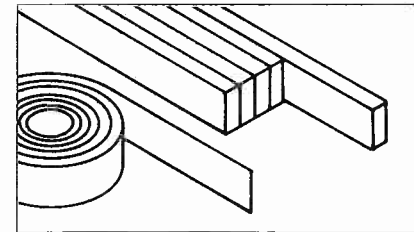
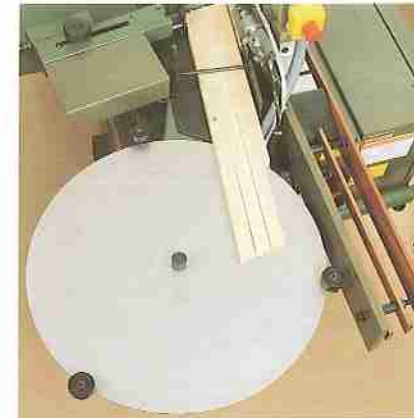
Standardmäßig werden die Maschinen der EXPRESS-Baureihe mit allen Schutzvorrichtungen gemäß den einschlägigen Vorschriften ausgerüstet.

Bestückung der HOLZ-HER Kantenanleimmaschine 1436:
Wahlweise Kantenzuführung vollautomatisch (Typ 1901) oder automatisch (Typ 1902), Kleberstation »Patrone«, Druckwerk Typ 1914, Kappaggregat Typ 1976,



1436

Aggregate für die Kantenanleimmaschinen 1436/1437



× Kantenzuführung vollautomatisch Typ 1901

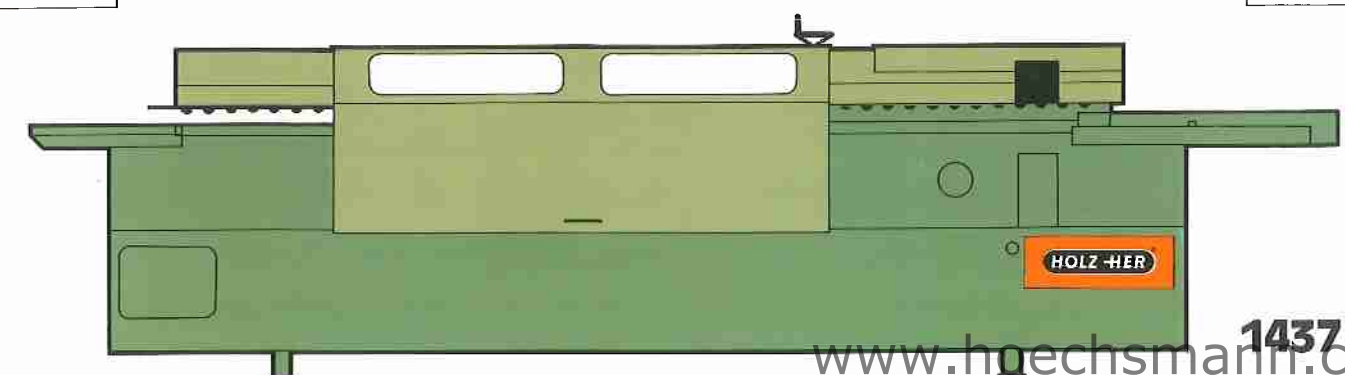
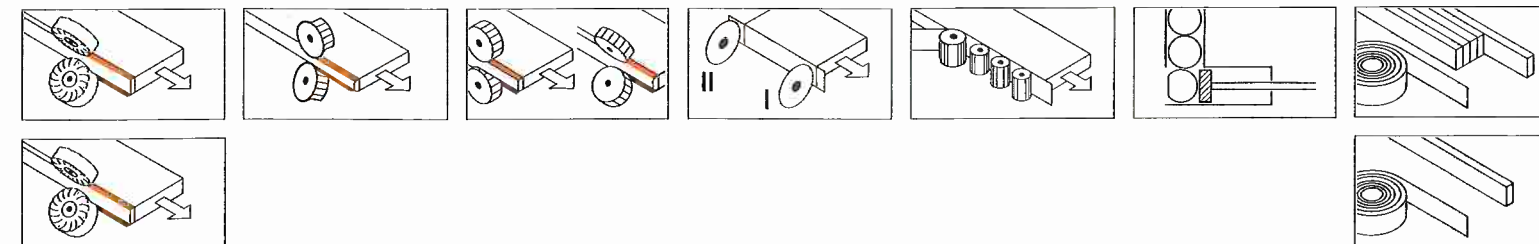
- für Rollenware 0,3 – 0,8 mm
- mit verstärktem Schlagzylinder bis 3 mm
- gerade Kanten 0,3 – 13 mm

× Kantenzuführung automatisch Typ 1902

- für Rollenware 0,3 – 0,8 mm mit verstärktem Schlagzylinder bis 3 mm
- Manuell: gerade Kanten 0,3 – 13 mm

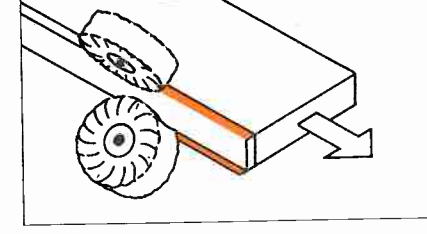
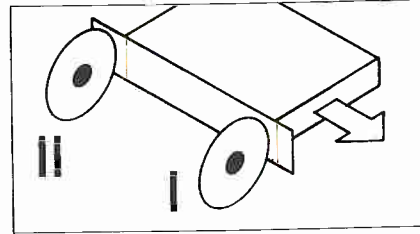
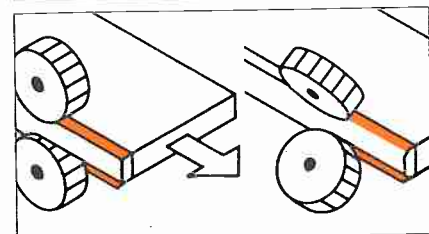
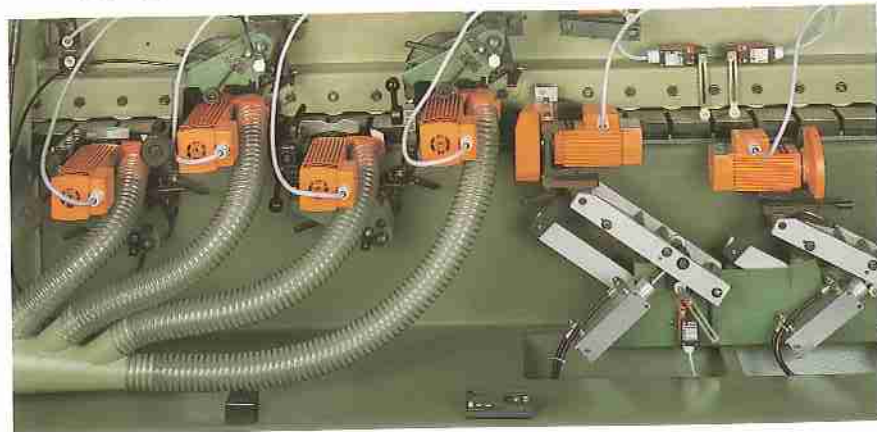
× Druckwerk Typ 1914

- nach Skala auf Kantenmaterial einstellbar
- erste Rolle angetrieben, sorgt für hohen Anpreßdruck und präzise Verklebung
- Schnellverstellung für Druckregulierung



1437

Aggregate · Sonderzubehör



x Fräsaggregat Typ 1942

- mit 2 MF-Fräsmotoren mit HM-Wendeplattenfräsern und Tastrolle, ohne Blasdüse
- Kantendicke 0,4 – 13 mm
- schwenkbar (Fasefräsen) 0° – 15°
- 2 x 0,6 kW/300 Hz; 18 000/min
- Horizontal- + Vertikaltastung
- auch als Wechselaggregat lieferbar

x Kappaggregat Typ 1976

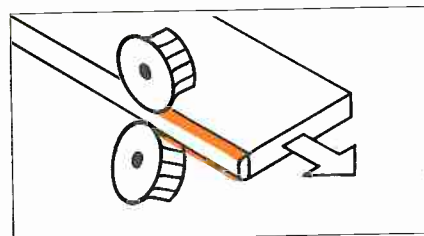
- mit 2 MF-Kappmotoren für ziehenden Sägeschnitt, vorne und hinten
- mit 2 HM-Kreissägeblättern schwenkbar 15° – 2 x 0,3 kW
- Kantendicke bis 13 mm
- Horizontaltastung und Vertikaltastung

x Schwabbelaggregat Typ 1944

- schwenkbar, mit Eintauchsteuerung
- 2 x 0,15 kW, ohne Werkzeuge
- Einsatz von Textil-, Lamellen- oder Segmentscheiben möglich
- Ø 150 x 50 x 20 mm

Schwabbelaggregat Typ 1941
(Abb. und techn. Angaben bei Kantenanleimmaschine 1434)

Sonderzubehör

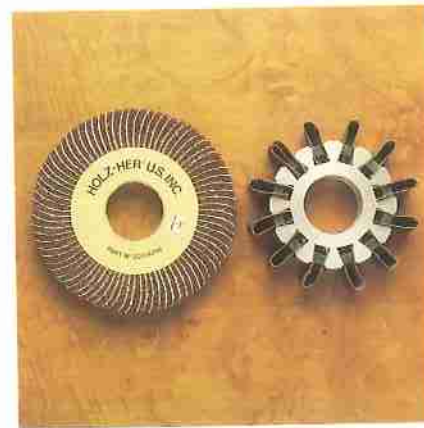


x Fräsaggregat Typ 1943 ohne Werkzeuge

- mit 2 MF-Fräsmotoren
- für Radiusfräsen bis 3 mm oben und unten zugleich, mit oberer und unterer Blasdüse
- 2 x 0,6 kW/300 Hz; 18 000/min
- Horizontal- + Vertikaltastung
- auch als Wechselaggregat lieferbar



Kurzlängeneinrichtung für Werkstücklängen ab 90 mm



Schwabbelscheiben
Links: Lamellenscheibe
Rechts: Segmentscheibe
(Lieferung: Grundkörper ohne Schleifpapier)

Technische Daten

Maschinenabmessungen:

Länge	3680 mm	4055 mm	4430 mm
Tiefe	1020 mm	1020 mm	1020 mm
Abstand zur Wand	250 mm	250 mm	250 mm
Höhe	1200 mm	1200 mm	1200 mm
Werkstückeinlaufhöhe	850 mm	850 mm	850 mm
Arbeitsweise	Heiß-Kaltverfahren einseitig links	Heiß-Kaltverfahren einseitig links	Heiß-Kaltverfahren einseitig links

Arbeitsmaße:

Anleimerstärke	0,3 – 5 mm	0,3 – 13 mm	0,3 – 13 mm
Anleimerhöhe	max. 51 mm	max. 51 mm	max. 51 mm
Anleimerlänge	min. 200 mm	min. 200 mm	min. 200 mm
Anleimerlänge mit automatischer Kantenzuführung	min. 350 mm	min. 350 mm	min. 350 mm
Anleimerüberstand in der Höhe pro Seite	bis 3 mm	bis 3 mm	bis 3 mm
Werkstückbreite	min. 85 mm	min. 85 mm	min. 85 mm
Werkstücklänge	min. 180 mm	min. 180 mm	min. 180 mm
Werkstücklänge bei 45 mm Stärke	max. ca. 5 m	max. ca. 5 m	max. ca. 5 m
Werkstückdicke	6 – 45 mm	6 – 45 mm	6 – 45 mm
Vorschub: Motorleistung	0,75 kW	0,80 kW	0,80 kW
Geschwindigkeit	11 m/min	13 m/min oder 8/16 m/min	13 m/min oder 8/16 m/min
Elektrischer Anschlußwert	5 kW	7 kW	7 kW
Druckluftanschluß	6 bar Kupplung	6 bar Kupplung	6 bar Kupplung
Absaugung:			
Zentraler Stutzen außen	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Luftbedarf (6 mbar dyn. Druck)	400 m³/h	700 m³/h	850 m³/h
Fabrwerk	möglich	möglich	möglich
Schutzhaube	mit Motorabschaltung	mit Haubenverriegelung	mit Haubenverriegelung
Verpackung: Länge/Tiefe/Höhe	3850/1100/1400 mm	4200/1100/1400 mm	4580/1100/1400 mm
Bruttogewicht	770 kg	960 kg	1025 kg
Nettogewicht	730 kg	910 kg	955 kg

Normalzubehör:
Sonderzubehör:

Schlüsselsatz, Betriebsanweisung mit Ersatzteilkatalog, Schmelzkleber
Fabrwerkeinrichtung
Fräs-Wechselaggregate möglich

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich.

Mit Kantenanleimmaschinen von HOLZ-HER liefern Sie Qualität zum Vorzeigen



Gerade Kanten aus Massivholz, Furnier oder Kunststoffe



Resopalkanten bündig und mit Fase



Kanten aus Furnier oder Massivholz



Kanten als Rollenware



PVC-Kanten mit Radien oder Fase



Kanten mit Radius aus Massivholz



Massivkanten bis 13 mm bündig oder mit def. Überstand



Massivkanten mit Radien oder mit Fase



PVC-Kanten geschwabbelt und poliert



Furnierkanten bündig und mit Fase



PVC-Kanten



Kanten aus Kunststoff geschwabbelt