

**Stabprofilierer  
Moulding Machine  
Moulurière**

**1710  
1715  
1720  
1725**

**HOLZ-HER<sup>®</sup>**

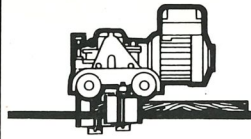
**NEU NEW NOUVEAU**



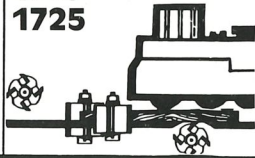


Werkstückbeispiele  
Examples  
Examples

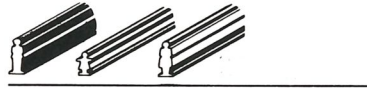
1710



1715  
1725



1720



# HOLZ-HER Stabprofilierer und die vielseitigen Einsatz- möglichkeiten

## Vielseitig in der Anwendung

Rundstäbe, Viertelstäbe, Profilleisten, Wäscheklammernprofile, Spielzeug, Bürstengriffe, Sockelleisten, Jalousieleisten, Rolladen-Profilleisten, Bilderrahmenprofile, Gipsleisten, Eckleisten mit Viertelstab, Nutenstäbe, Preßspan- und Hartpapierleisten, Zierleisten, Tapetenleisten, technische Profile in vielen Arten und Formen.

## Diese Werkstoffe können bearbeitet werden

Weichholz, Hartholz, Balsaholz, Preßspan, Resitex, Pertinax, Kunststoffe (PVC usw.), Plexiglas, Hartpapier.

## Ausgereifte Technik

Der kompakte Stabprofilierer mit hoher Leistung bietet kostensparende Herstellung von Profilleisten mit kleinen Abmessungen, Leisten und Rundstäben von  $\varnothing 2 - 40$  mm.

Erstklassige Oberflächengüte durch hohe Drehzahl der Arbeitswellen (7000 und 8400  $\text{min}^{-1}$ ).

Vielseitig anzupassendes Linealsystem. Dadurch ist die Herstellung komplizierter Profilformen möglich.

Kurze Rüstzeiten, da alle Bedienungselemente gut zugänglich und übersichtlich angeordnet sind.

Der geringe Abstand der Arbeitswellen ermöglicht die Bearbeitung besonders kurzer Werkstücke (250 mm).

Geringer Platzbedarf durch Kompaktbauweise.

Einfache, unkomplizierte Bedienung, so daß auch Hilfskräfte eingesetzt werden können.



## HOLZ-HER Stabprofilierer 1710

...mit zwei Arbeitswellen und einem Vorschub

Auf dem HOLZ-HER Stabprofilierer 1710 kann jedes Werkstück bearbeitet werden, das mit zwei Fräswellen durch Überschneiden herzustellen ist. Für die Herstellung von Rundstäben von  $\varnothing 2 - 40$  mm, Viertelstäben, Tapeten- und Zierleisten usw.

## HOLZ-HER Stabprofilierer 1715

...mit vier Arbeitswellen und einem Vorschub

Auf dem HOLZ-HER Stabprofilierer 1715 kann innerhalb der angegebenen Arbeitsmaße jedes Werkstück bearbeitet werden, wenn auf der Auflagefläche keine Profilierung erforderlich ist.

## HOLZ-HER Stabprofilierer 1720

...mit vier Arbeitswellen und zwei Vorschüben

Auf dem HOLZ-HER Stabprofilierer 1720 können innerhalb der angegebenen Arbeitsmaße alle vorkommenden Profile, Stäbe und Leisten hergestellt werden.

## HOLZ-HER Stabprofilierer 1725

...mit vier Arbeitswellen und zwei Vorschüben

Diese Maschine hat die gleichen Einsatzgebiete wie 1715, ist jedoch mit einem zweiten Vorschub am Werkstückauslauf ausgerüstet. Man setzt diesen Typ überwiegend in Maschinenstraßen ein.



## HOLZ-HER Fräskopf

Wegen des günstigen Anschaffungspreises empfiehlt sich der HOLZ-HER Fräskopf besonders bei umfangreichen Profilvarianten und kleineren Stückzahlen, denn die verschiedenen Profil- und Falzmesser lassen sich im HOLZ-HER Fräskopf auf einfache Weise austauschen.

Optimale Sicherheit durch Zahnung am Messerrücken und in den Fräskopfnuten. Es ist dadurch auch ein gleichbleibender Flugkreis der Messer gewährleistet. Beim Einstellen ist keine Meß- oder Einstelllehre erforderlich. Somit geringere Einstellzeit gegenüber üblichen Fräsköpfen.

## HOLZ-HER – Ihr Partner für Problemlösungen

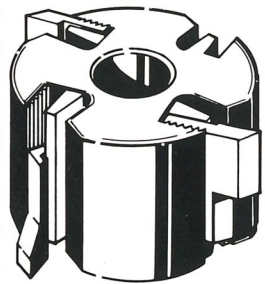
Unser Service erstreckt sich auch auf die Ausarbeitung von Fräswerkzeugen zum HOLZ-HER Stabprofilierer.

Anhand Ihrer Skizzen oder Holzmuster werden wir die Werkzeuge und erforderlichen Lineale ausarbeiten und herstellen.

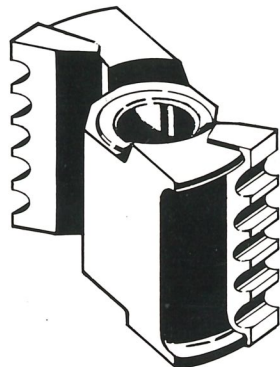
Die wichtigsten technischen Daten	1710	1715	1720	1725
Arbeitsbreite min./max.	2/70 mm	2/70 mm	2/70 mm	2/70 mm
Arbeitshöhe min./max.	4/70 mm	4/70 mm	4/70 mm	4/70 mm
Abrichttisch-Länge	–	500 mm	355 mm	500 mm
Werkstücklänge min.	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Spindel-Ø aller Aggregate	16 mm	16 mm	16 mm	16 mm
Rechte und linke Vertikalwelle				
Drehzahl	8400 min <sup>-1</sup>	8400 min <sup>-1</sup>	8400 min <sup>-1</sup>	8400 min <sup>-1</sup>
Motorleistung (1 gemeinsamer Motor)	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW	5,5 kW
Dickenwelle				
Drehzahl	–	7000 min <sup>-1</sup>	7000 min <sup>-1</sup>	7000 min <sup>-1</sup>
Motorleistung	–	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW
Abrichtwelle				
Drehzahl	–	7000 min <sup>-1</sup>	7000 min <sup>-1</sup>	7000 min <sup>-1</sup>
Motorleistung	–	3,0 kW	3,0 kW	3,0 kW
Flugkreis der Werkzeuge				
Vertikal über dem Abrichttisch	80 – 120 mm	80 – 120 mm	80 – 120 mm	80 – 120 mm
Vertikal unter dem Abrichttisch	80 – 105 mm	80 – 105 mm	80 – 105 mm	80 – 105 mm
Dickenwelle	60 – 105 mm	60 – 105 mm	60 – 105 mm	60 – 105 mm
Abrichtwelle	80 – 100 mm	80 – 100 mm	80 – 110 mm	80 – 100 mm
Vorschubeinrichtung				
Motorleistung	0,55 kW	0,55/0,75 kW	0,55 kW	0,55/0,75 kW
Rollendurchmesser	90 mm	110 mm	90 mm	110 mm
Rollenbreite	20 mm	50 mm	40 mm	50 mm
Vorschub (Modell 1715 und 1725 mit Vor- und Rücklauf)	4,5/9/18 m/min	4/6/8/10/12/15/20/30 m/min	4,5/9/18 m/min	4/6/8/10/12/15/20/30 m/min
Energiebedarf				
Elektrischer Anschlußwert	6,05 kW	12,25 kW	12,6 kW	13,0 kW
Luftbedarf	960 m <sup>3</sup> /h	1920 m <sup>3</sup> /h	1920 m <sup>3</sup> /h	1920 m <sup>3</sup> /h
Maschinenabmessungen				
Länge	1680 mm	1760 mm	1570 mm	1900 mm
Breite	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Höhe	1390 mm	1330 mm	1390 mm	1330 mm
Maschinengewicht	190 kg	330 kg	340 kg	380 kg
Ausführung	380 V/50 Hz 3 Standardlineale 40x8x340 mm	380 V/50 Hz 2 Standardlineale 40x8x340 mm 1 Standardlineal 30x20x900 mm 2 Blattfedern mit Lager 1 Stahlvorschub- rolle Ø 90 x 20 mm 1 Gummivorschub- rolle Ø 90 x 20 mm 2 Sätze Fräsdornringe 2 Sätze Ausgleichs- scheiben	380 V/50 Hz 2 Standardlineale 40x8x340 mm 1 Standardlineal 40x8x760 mm 4 Blattfedern mit Lager 3 Stahlvorschub- rollen Ø 110 x 50 mm 3 Sätze Fräsdornringe 3 Sätze Ausgleichs- scheiben	380 V/50 Hz 2 Standardlineale 40x8x340 mm 1 Standardlineal 30x20x900 mm 4 Blattfedern mit Lager 3 Stahlvorschub- rollen Ø 110 x 50 mm 3 Gummivorschub- rollen Ø 110 x 50 mm 3 Sätze Fräsdornringe 3 Sätze Ausgleichs- scheiben
Normalzubehör:	Schlüsselsatz, Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste			
Sonderzubehör:	Sonderlineale und sonstige Zubehörteile			

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich.

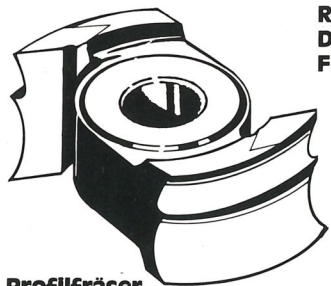




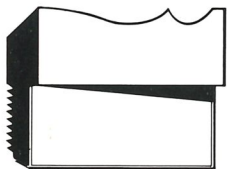
**Fräskopf**  
Cutterblock  
Tête de fraise



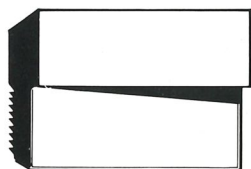
**Rundstabfräser**  
Dowelling Cutter  
Fraise de bâton ronde



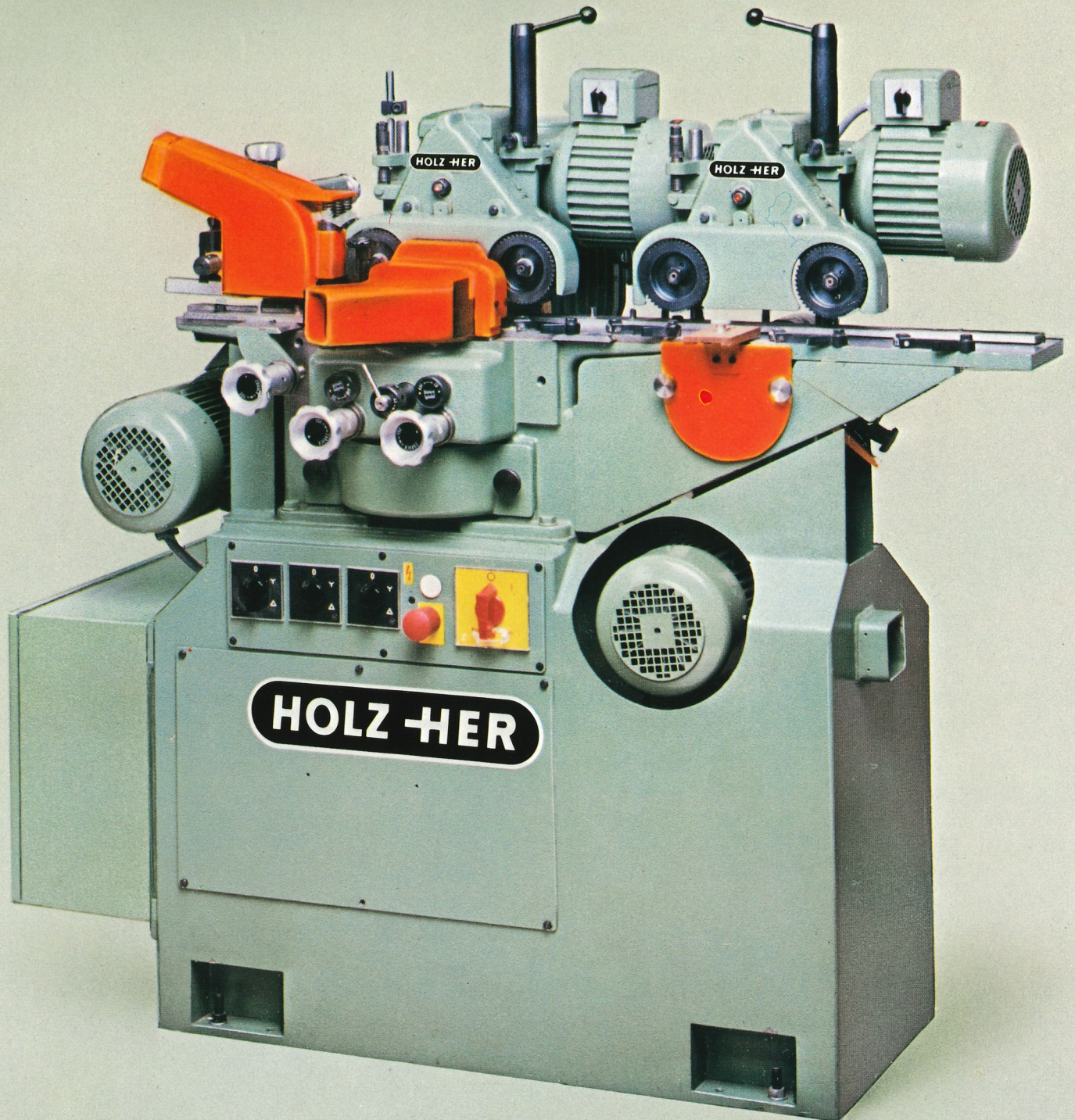
**Profilfräser**  
Profile Cutter  
Fraise profilée



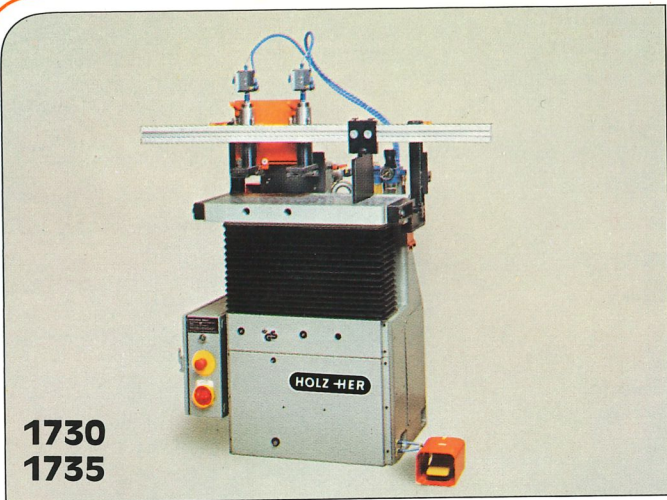
**Profilmesser**  
Profiling Knife  
Couteau profilé



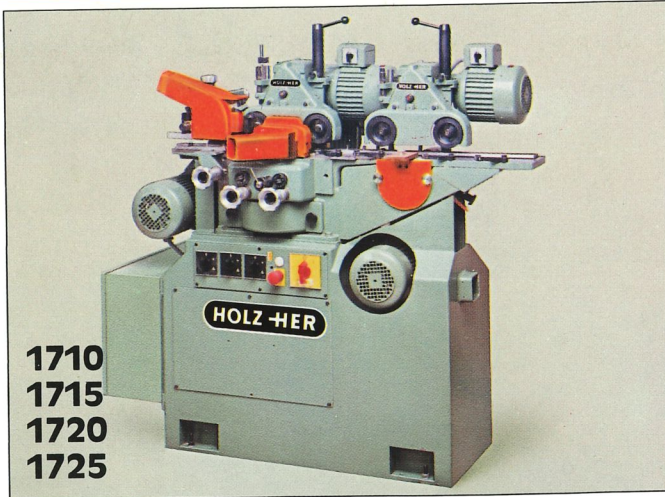
**Falzmesser**  
Rebating Knife  
Couteau droit



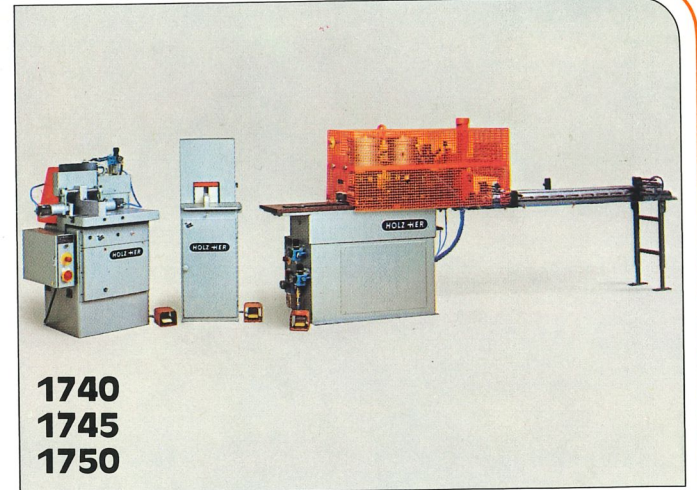




1730  
1735



1710  
1715  
1720  
1725



1740  
1745  
1750

REICH Spezialmaschinen GmbH  
Postfach 1803, D-7440 Nürtingen  
☎ (0 70 22) 702-0, Tx 7 267 318 rsmn d

**HOLZ-HER**®