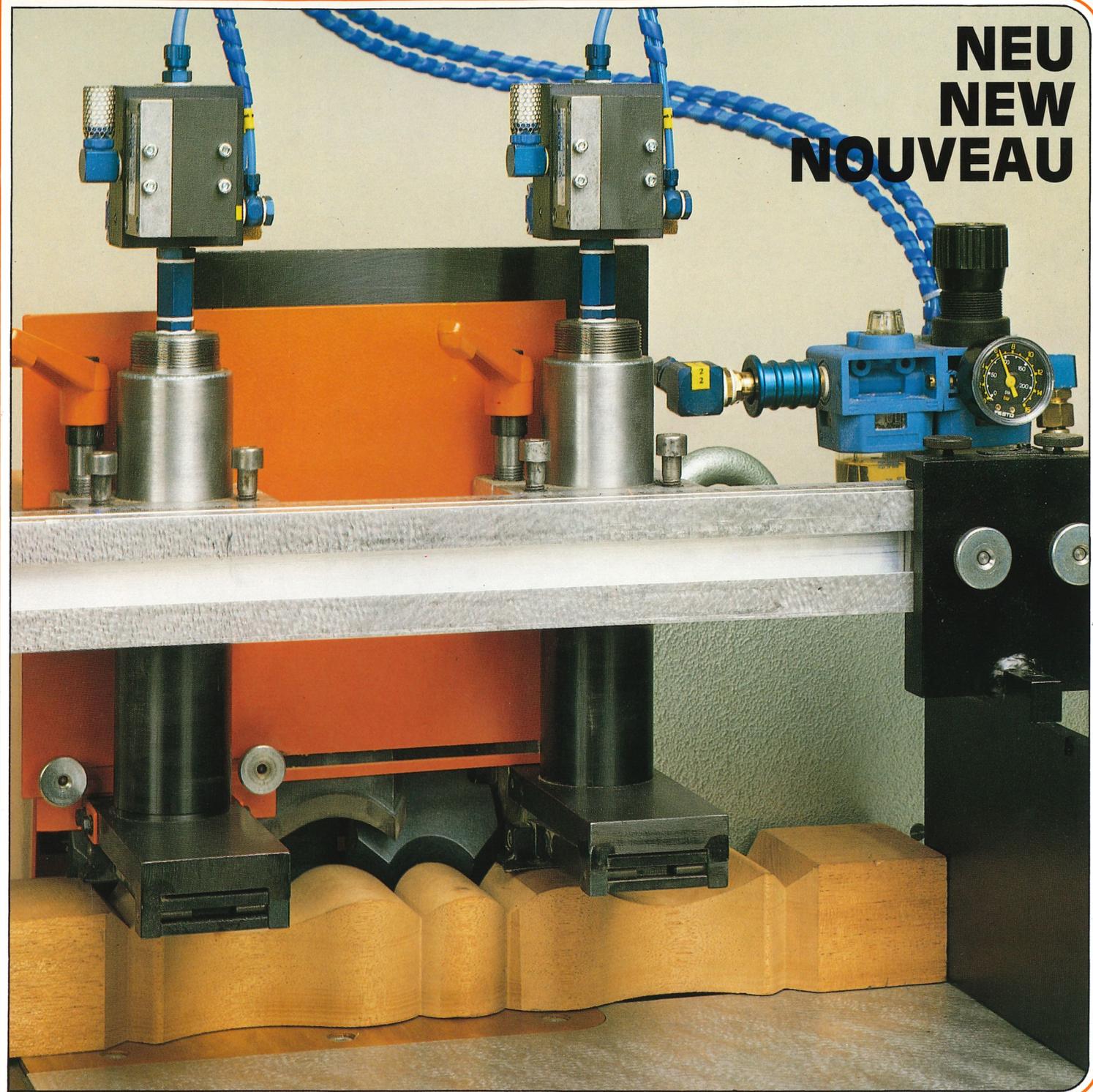


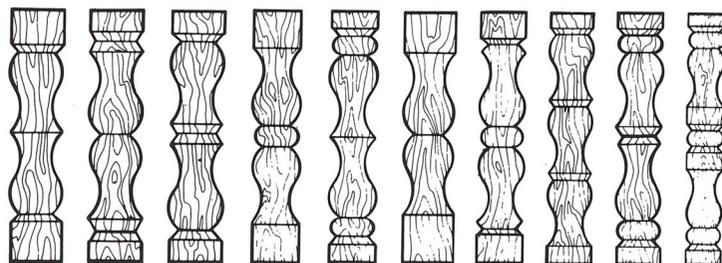
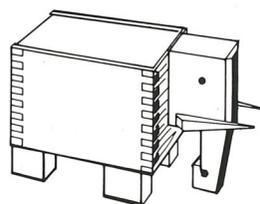
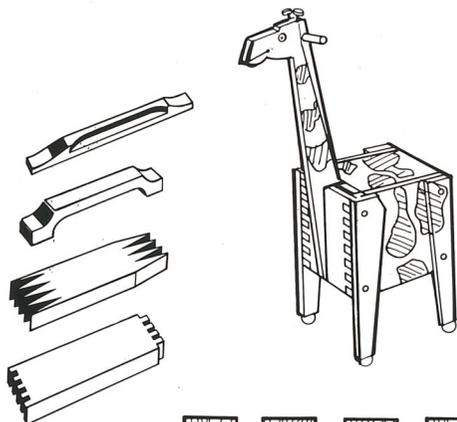
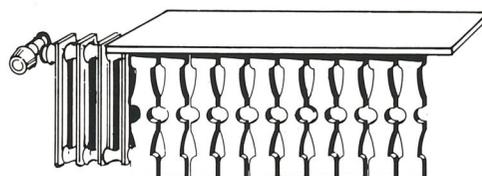
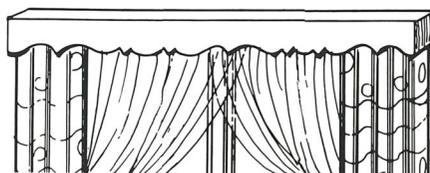
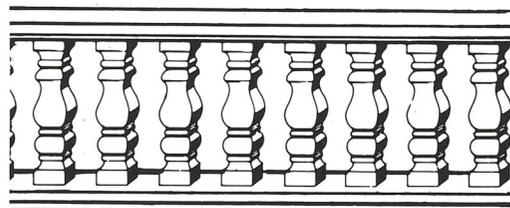
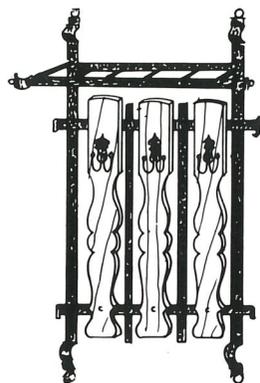
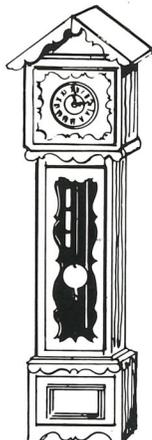
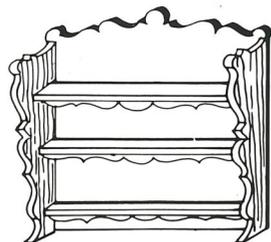
**Universalprofilierer
Universal Profiler
Profileuse universelle**

**1730
1735**

HOLZ-HER®



**NEU
NEW
NOUVEAU**



Vielseitig in der Anwendung

Stilmöbel, Türstockumrandungen, Polstergestelle, Gehäuse für Stil-Standuhren, Landhaus- und Bauernmöbel, Lichtblenden für indirekte Beleuchtung, Möbel-Holzgriffe, Heizkörperverkleidungen, Bilderrahmen, Spielzeug, Balkonbaluster, Balkonverkleidungen, Ortgangverkleidungen, Treppengeländer, Pergolen, Gartenzäune, Werkzeughängeschränke, Hänge- und Stehlampen, Kerzenständer, Flaschenregale, Garderoben, Schatullen, Schubkästen (Fingerzinken), Keilzinkenverbindungen.

Ausgereifte Technik

Erstklassige Oberflächengüte der bearbeiteten Werkstücke durch hohe Drehzahl und besonders stabile Lagerung der Fräswelle und durch Gleichlaufräsen.

Rascher Werkzeugwechsel durch einseitig gelagerte Fräswelle und durch schwenkbare Spanneinrichtung.

Der gesamte Arbeitsablauf, wie Spannen, pneumatisch-hydraulischer Tischvorschub mit Geschwindigkeitsregulierung (stufenlos) und Eilrücklauf, Öffnen der Spannvorrichtung erfolgt pneumatisch über Auslösung durch ein Fußventil. Eine serienmäßige Spanndrucksicherung verhindert ein unbeabsichtigtes Öffnen der Spannzylinder während der Vorschubbewegung bei plötzlichem Druckluftausfall (Platzen des Schlauches usw.).

Durch Austauschen der Fräsersegmente und durch Veränderung der Anschlagpunkte lassen sich mit einem einzigen Profilfräsersatz bis zu zehn verschiedene Profilformen herstellen (siehe Beispiele).

HOLZ-HER Universalprofilierer 1730 und 1735



Die einseitig gelagerte Fräswelle ermöglicht raschen und mühelosen Werkzeugwechsel. Die Fräswelle ist äußerst stabil gelagert (schwingungsfrei), so daß eine hohe Maßgenauigkeit des bearbeiteten Werkstückes gewährleistet ist.

Die gewünschte Frästiefe (Typ 1730 max. 30 mm, Typ 1735 max. 65 mm) läßt sich an einem Handrad mit Skaleneinteilung bis zu 1/10 mm Genauigkeit rasch einstellen. Zum Anlegen der Werkstücke für die Frästiefe dient der Stirnanschlag (rechts).

Fräswerkzeuge

HOLZ-HER Fräskopf: Für max. 30 mm Frästiefe.

Wegen des günstigen Anschaffungspreises eignet sich der HOLZ-HER Fräskopf besonders bei umfangreichen Profilvarianten und kleineren Stückzahlen. Optimale Sicherheit durch Zahnung am Messerrücken und durch Fräskopfnute.

Kompakt-Profilfräsersatz: Für max. 65 mm Frästiefe.

Bei großen Werkstückserien und Fräsarbeiten bis 65 mm Frästiefe ist der Kompakt-Profilfräsersatz erforderlich. Unser Service erstreckt sich auch auf die Ausarbeitung von Fräswerkzeugen zum HOLZ-HER Universalprofilierer.

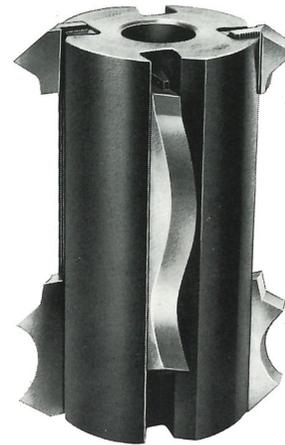
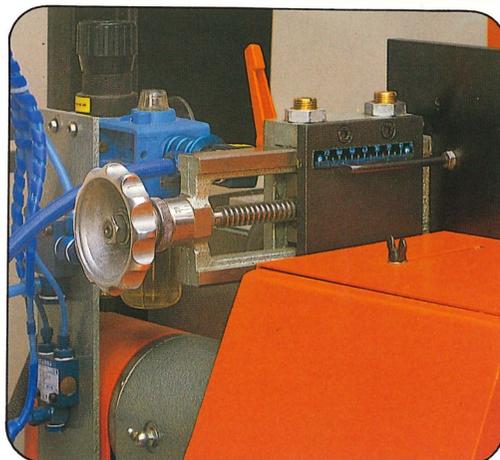
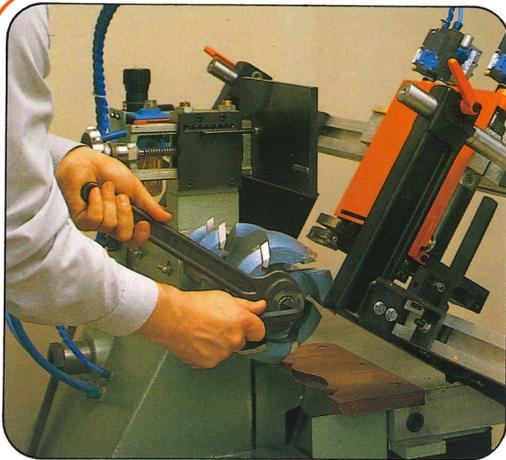
Bitte fordern Sie die Broschüre »Profile und Werkzeugbeispiele Universalprofilierer« bei uns an.

Die wichtigsten technischen Daten	1730	1735
Frästiefe max.	30 mm	65 mm
Fräshöhe max.	150 mm	110 mm
Zerspanungsquerschnitt pro Hub (max.) Weichholz	60 cm ²	60 cm ²
Motorleistung	7,5 kW	7,5 kW
Drehzahl der Frässpindel	6000 min ⁻¹	4300 min ⁻¹
Werkzeug-Flugkreis max.	180 mm	250 mm
Werkzeugspannbreite	200 mm	200 mm
Frässpindel-Ø	40 mm	40 mm
Frässpindel-Aufspannlänge	200 mm	200 mm
Arbeitstakte max. pro min.	8	8
Energiebedarf		
Elektrischer Anschlußwert	7,5 kW	7,5 kW
Druckluftanschluß	6 bar	6 bar
Luftbedarf pro Arbeitstakt	14 l	14 l
Luftbedarf – Absaugung	3000 m ³ /h	3000 m ³ /h
Maschinenabmessung		
Länge	1300 mm	1300 mm
Breite	700 mm	700 mm
Höhe	1170 mm	1170 mm
Maschinengewicht	300 kg	300 kg
Ausführung (beide Typen)	380 V, 50 Hz, mit 2 Spannzyindern, 1 Fußventil, 3 Tischeinlagen ohne Profil, 1 Seitenanschlag, Schlüsselsatz, Betriebsanleitung mit Ersatzteilliste	
Normalzubehör:		

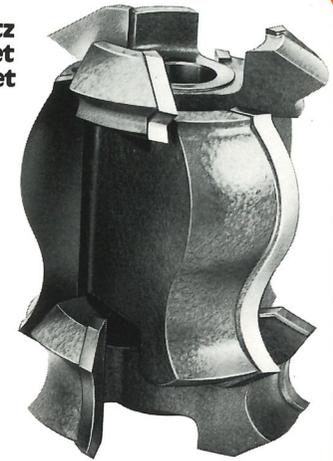
Sonderzubehör:

Zusätzliche Spanneinheit; pneumatische Querspanneinrichtung; Längsanschlag, 1,85 m lang mit 10 Klappanschlägen für verschiedene Maßlängen; Profilanschlag mit einem Anschlagfinger; Anschlagfinger zusätzlich zum Profilanschlag; Ersatz-Tischeinlage (ohne Profil); Umbausatz 1735 auf 5000 min⁻¹ und 6000 min⁻¹

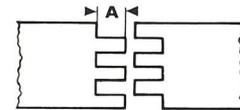
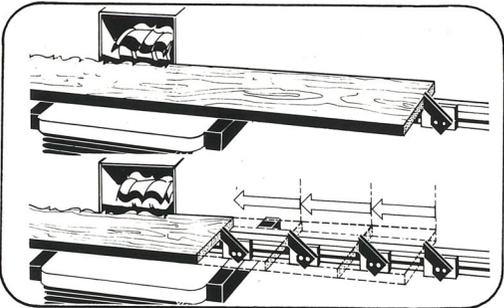
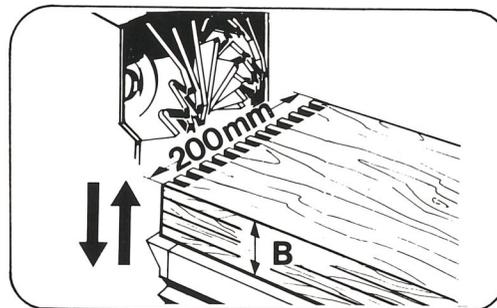
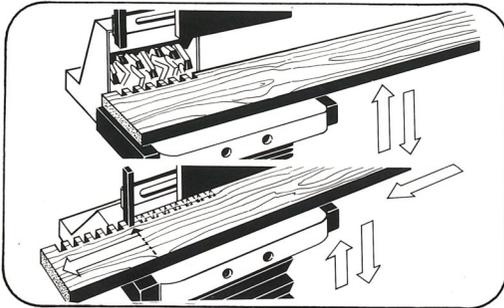
Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich.



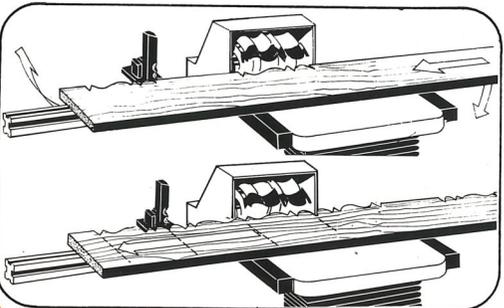
**Kompakt-Profilfräsersatz
Compact Profile Cutter Set
Compacté fraise profilée set**

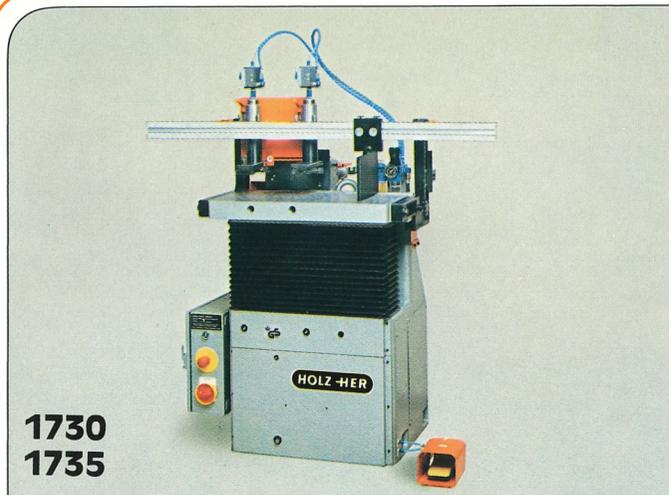


**SECUR-Fräskopf
SECUR-Cutterblock
Tête de fraisage SECUR**

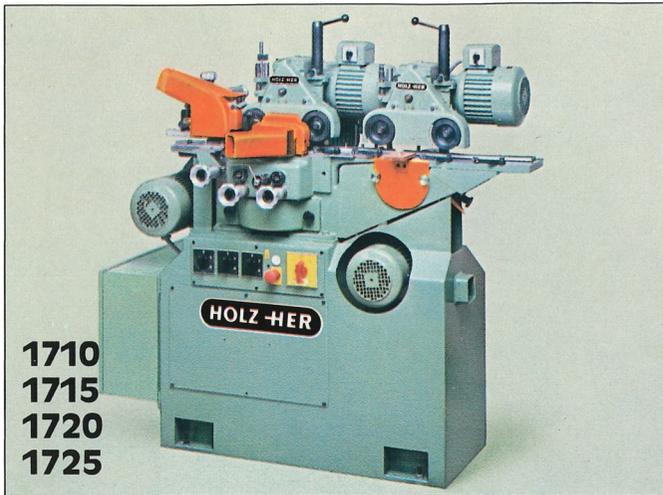


	A	B	Ø Werkzeug Ø Tool Ø Outil
1730	30	150	180
1735	65	110	250

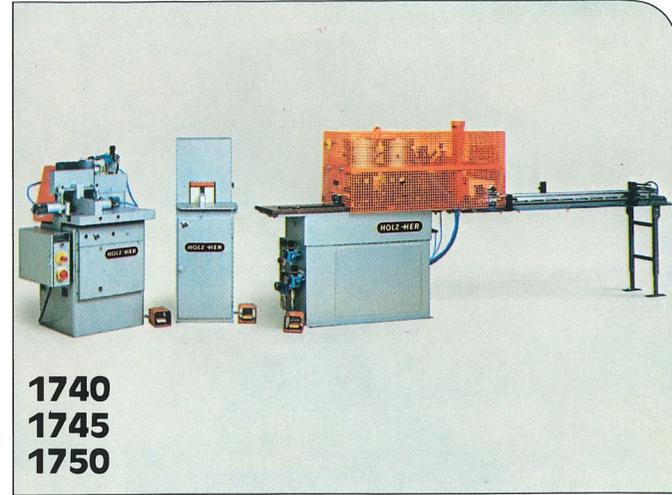




1730
1735



1710
1715
1720
1725



1740
1745
1750

REICH Spezialmaschinen GmbH
Postfach 1803, D-7440 Nürtingen
☎ (07022) 702-0, Tx 7 267 318 rsmn d

HOLZ-HER®