

CUT 6110 | 6120

Dimensions compactes –
Puissance maximale

Nouveau : avec scie
de postformage



Scies à panneaux horizontales

Votre partenaire pour la productivité et la précision

HOLZ-HER®
Spezialmaschinen

La scie au large éventail de performances

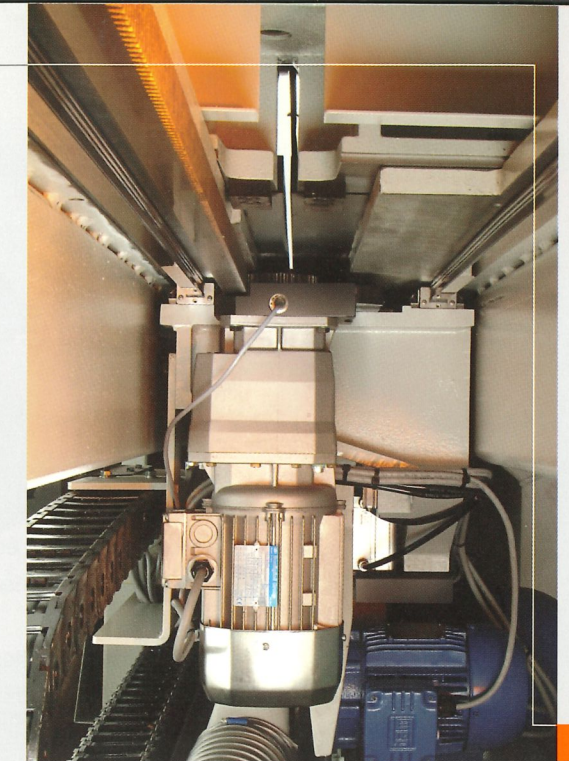
Les scies à panneaux horizontales CUT 6110 et CUT 6120 surprennent par leur grande variété de performances. Elles sont compactes, et donc également adaptées aux entreprises qui doivent organiser leurs surfaces de travail de façon très économique. Pourtant, leur résultat de coupe dépasse largement la normale. La structure rigide à portée libre du châssis et l'équipement haut de gamme distinguent ces scies.

- Le chariot de sciage, les agrégats de sciage et le pousseur sont portés avec précision et sans vibrations sur des glissières prismatiques inversées. C'est la garantie d'une coupe propre et impeccable.
- Chariot de sciage à commande électronique avec dispositif de coupe (en option sur la CUT 6110), haute productivité par ex. pour la découpe d'ajours.
 - Vitesse d'avance réglée en continu de 0 à 100 m/min.
 - Vitesse de retour du chariot de sciage 130 m/min.
- Des accélérations élevées et des cycles de travail rapides vont de soi grâce à la crémaillère haut de gamme.
 - Vitesse de déplacement du pousseur maxi 100 m/min (UE : 0 à 25 m/min).
- La poutre de pression est commandée pneumatiquement. La force de pression pour panneaux fragiles peut être commandée avec sensibilité, celle-ci ne sera pas endommagée.
- Poutre de pression commandée électroniquement pour des temps de cycle courts (CUT 6120).
- Table de machine sur coussin d'air pour une manipulation aisée des lots de panneaux lourds (option). Les panneaux fragiles ne sont de ce fait pas rayés.



Puissance et stabilité de fonctionnement

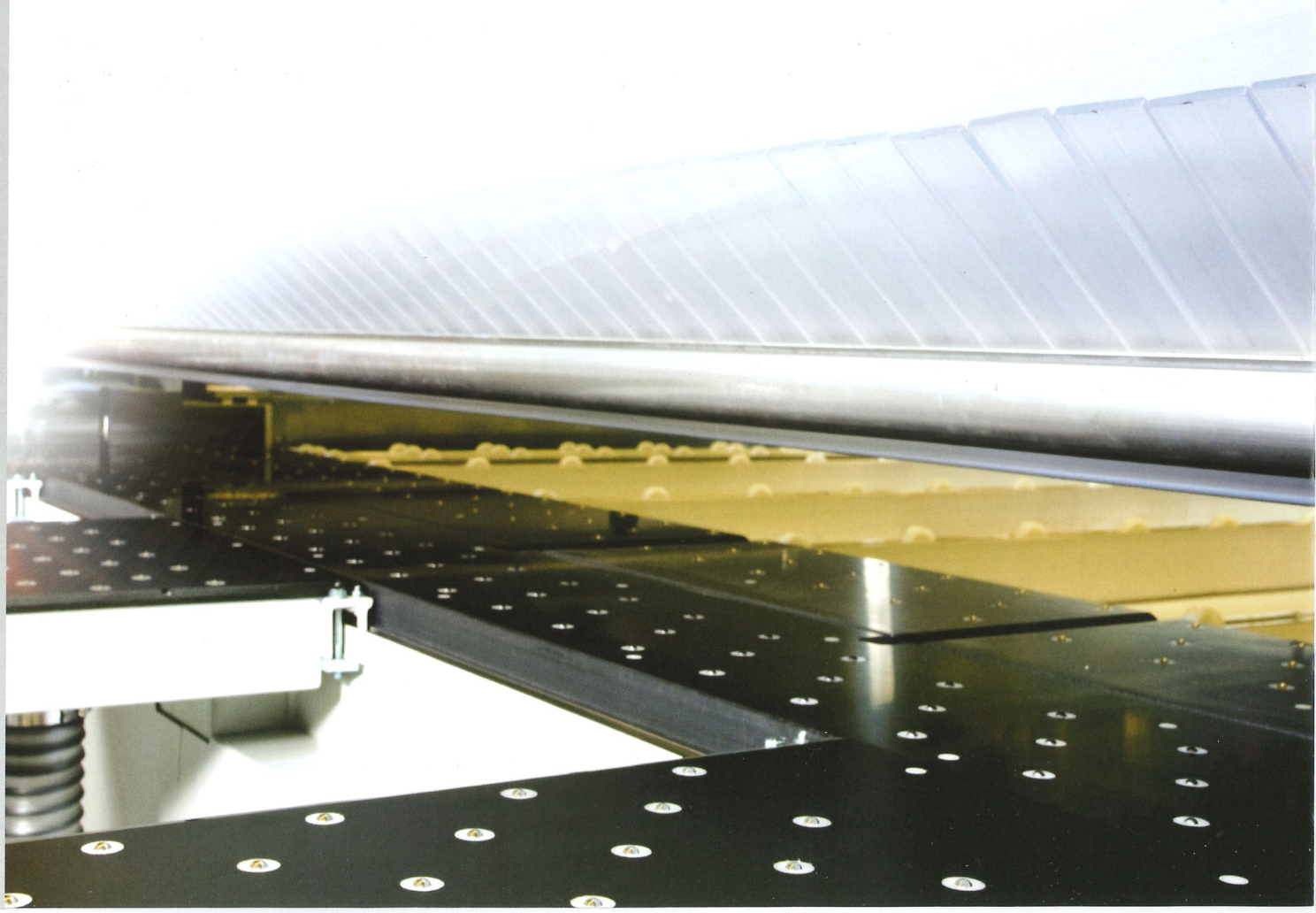
Le puissant agrégat de sciage (11 kW) est entraîné par une courroie trapézoïdale. Cette dernière permet une stabilité de fonctionnement élevée. Des guides linéaires trempés garantissent une élévation et une plongée uniformes de l'agrégat. L'inciseur satisfait également ces exigences élevées. Le réglage de l'inciseur est axé sur la pratique et se fait depuis l'extérieur sur la CUT 6110, électriquement sur la CUT 6120. Grâce à l'aspiration centralisée embarquée sur le chariot de sciage, la poussière est aspirée directement là où elle est produite.

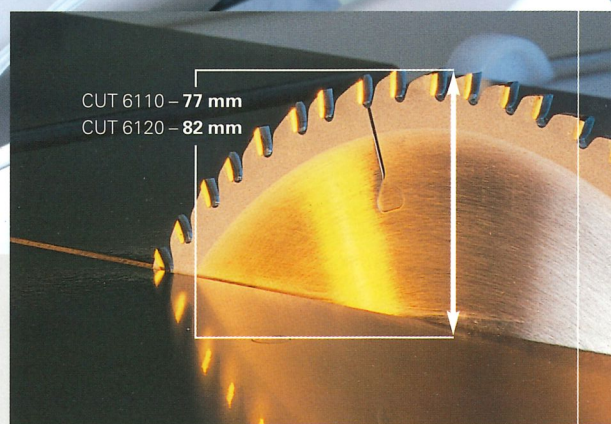
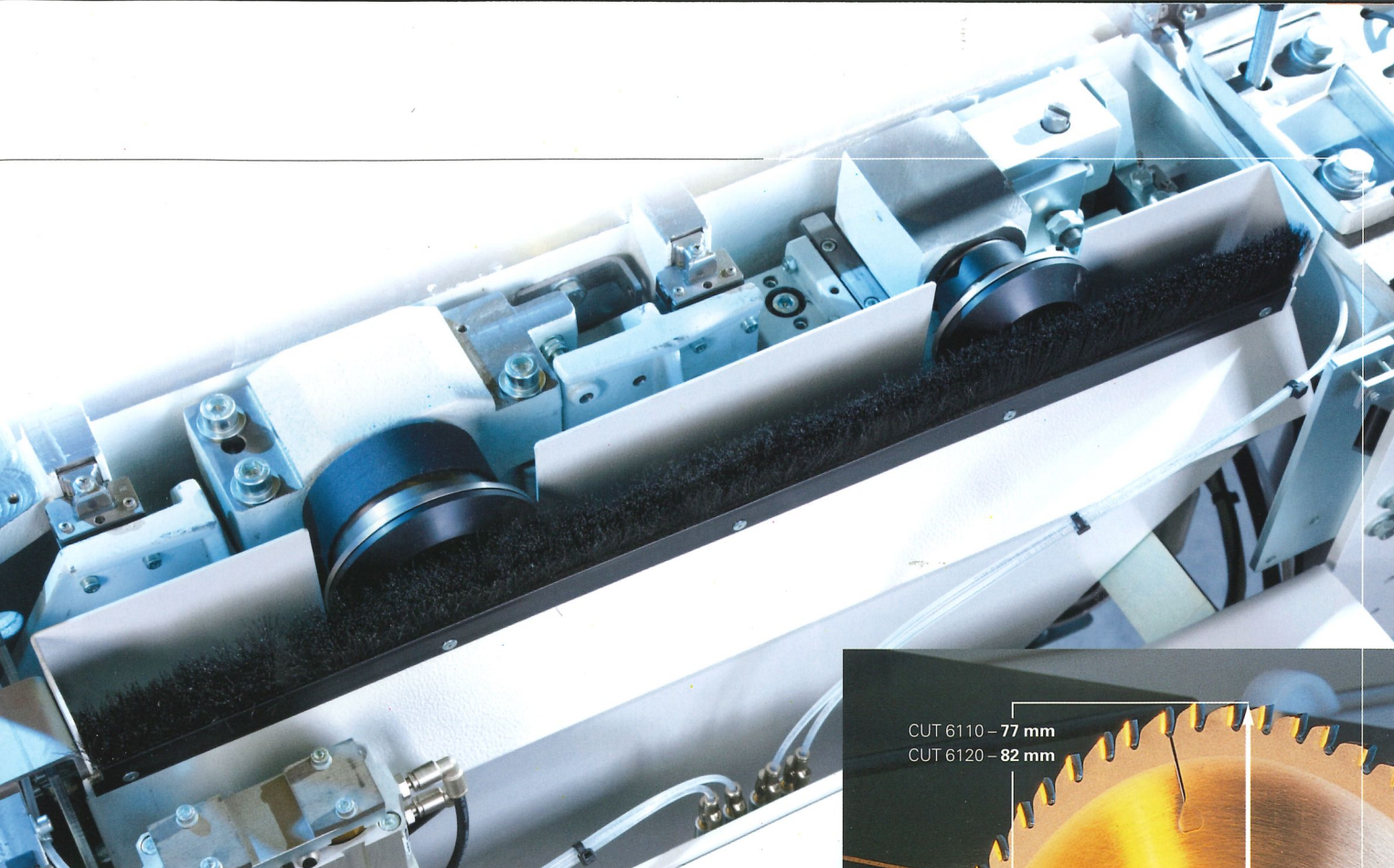


Technique et équipement pour des exigences élevées

Du point de vue technique et équipement, la CUT 6110 et la CUT 6120 sont résolument orientées sur des exigences élevées.

- Les tables de support stables ne bougent pas même pour des lots de panneaux lourds.
- Le bois lamellé collé du panneau compact prend un soin particulier du panneau mis en place (CUT 6110).
- Les tables de support peuvent être déplacées pour les petits panneaux ou pour faire de la place (option).
- Les coussins d'air en option pour la table de machine garantissent une manipulation soignée du panneau. Deux souffleries puissantes alimentent ces coussins d'air largement dimensionnés, permettant de déplacer sans problème même les lots de panneaux les plus lourds.

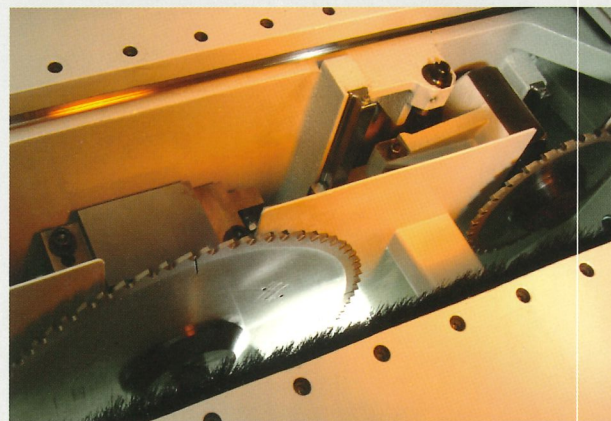




Le nouvel agrégat de sciage de la CUT 6120

Stabilité exceptionnelle, conçu pour de hautes vitesses d'avance, confort d'utilisation optimisé. L'agrégat de sciage identifie l'extrémité du panneau par capteur optique et optimise le cycle de sciage. Avec un diamètre de lame de scie de 350 mm, le réglage automatique de la hauteur de coupe garantit un dépassement optimisé de la lame de scie et permet d'obtenir un bord propre.

- Le puissant agrégat de postformage permettant de découper sans éclats des chants postformés et autres chants finis jusqu'à une épaisseur de chant de 50 mm (en option sur la CUT 6120).
- Inciseur réglable en hauteur et largeur grâce à la commande (CUT 6120).
- Dispositif de rainurage – rainurage bidirectionnel pour un cycle rapide.
- Profondeur de rainurage réglable électroniquement de 0 à 35 mm grâce à la commande (CUT 6120).



Coussins d'air dans la table de machine afin de protéger les décors de panneaux fragiles (Option).

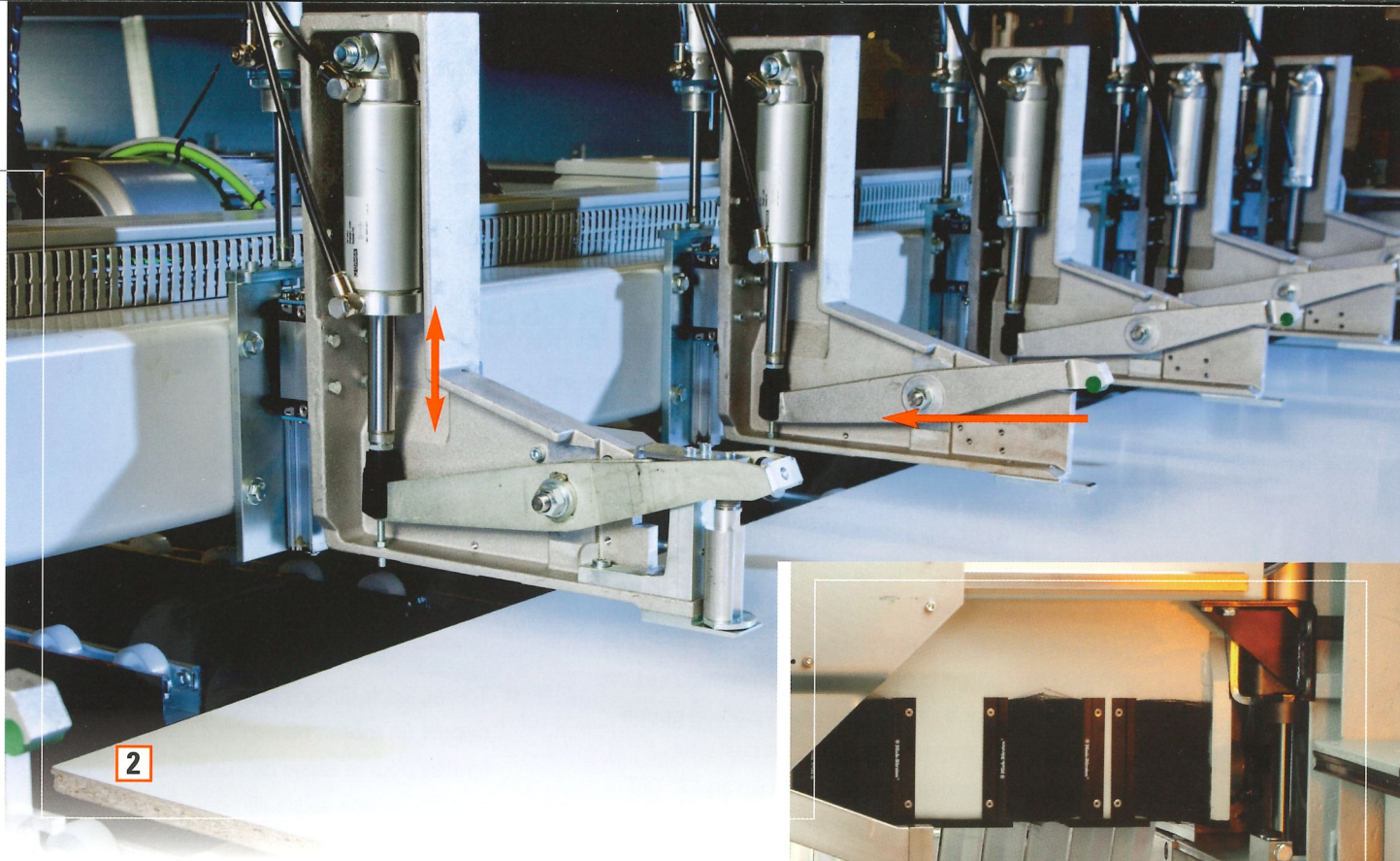
Maintien parfait – Pincés de serrage et poutres

- La poutre de pression est commandée pneumatiquement. La force de pression pour panneaux fragiles peut être commandée avec sensibilité, celle-ci ne sera pas endommagée.
- L'aligneur latéral pneumatique maintient le panneau en position et permet ainsi une découpe précise même pour des panneaux longs [photo 8].
 - Aligneur latéral prépositionnable jusqu'à 1300 mm maxi (en option sur la 6120). Gain de temps grâce au prépositionnement, ce qui permet des temps de cycles plus courts et un débit plus important.



- Alimentation dynamique : alignement longitudinal pliable permettant d'aligner les panneaux qui sont automatiquement alimentés.
- Alimentation dynamique – Pincés de serrage relevables pour dépasser les panneaux déjà alimentés [photo 2].
- Les premières pincés de serrage en tant que pincés de serrage deux doigts (en série sur la CUT 6120) avec dispositif de formatage et de délignage pneumatique pour serrer trois bandes à 80 mm maxi [photo 3].

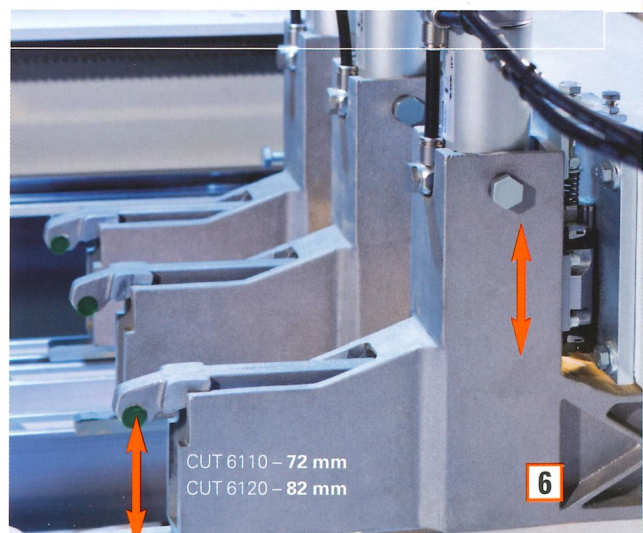
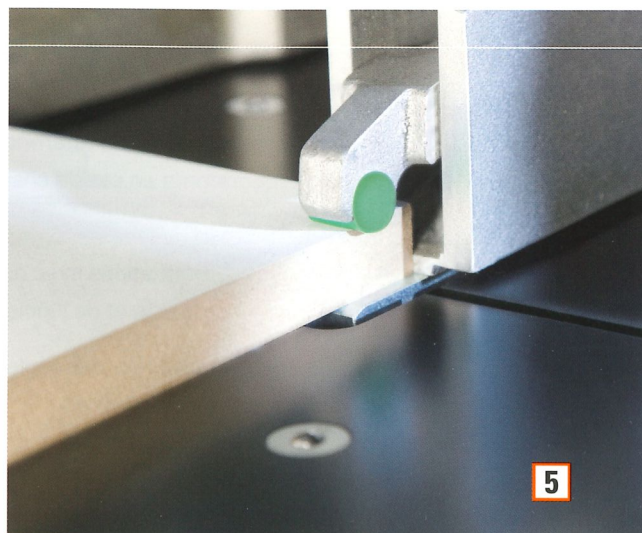
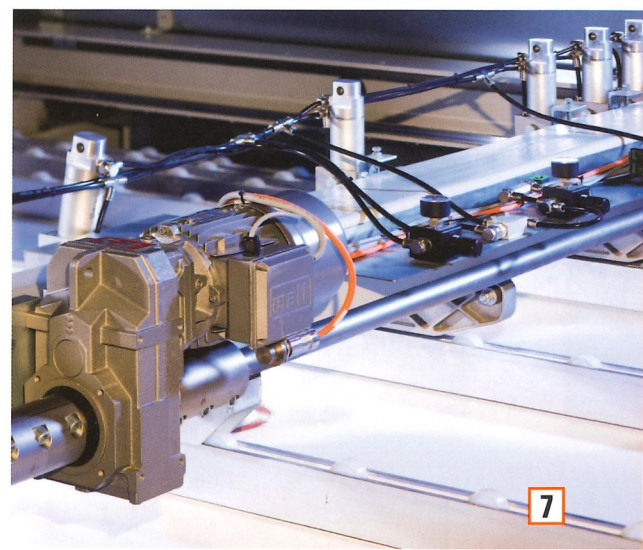
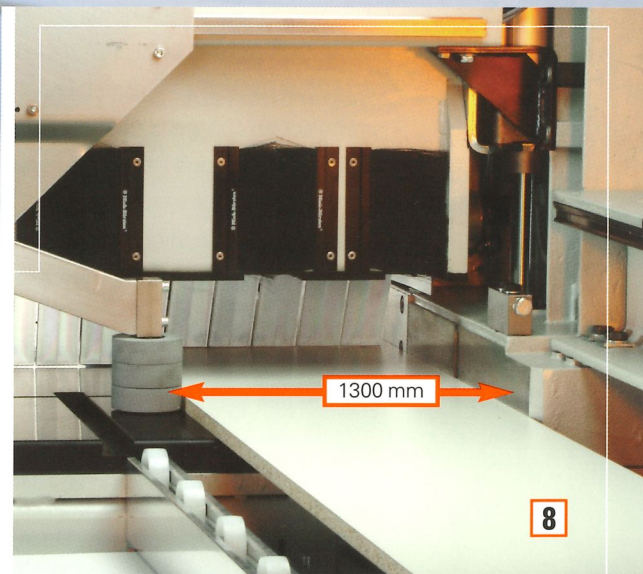




- Système optimisé de coupe de chute pour des découpes sans restes. Les pinces de serrage rentrent dans les poutres évidées. Les panneaux peuvent être entièrement utilisés lors de l'usinage [Photos 4 et 5].

- Les pinces de serrage en version flottante compensent le serrage vers le haut dans les lots de panneaux [photo 6].

- Pousseur à guidage de précision et programmation libre, avec pinces de serrage. L'avance parallèle à la ligne de coupe est garantie [photo 7].



Performant et orientée pratique : La commande CUTCONTROL 2

La commande conditionne la capacité de production d'une scie à panneaux horizontale moderne. Sur la CUT 6110 et la CUT 6120, la commande CUTCONTROL 2 et le logiciel préinstallé EASY-PLAN prennent en charge la gestion des commandes et des matériaux ainsi que l'optimisation du plan de coupe. Le puissant processeur industriel, un système d'exploitation graphique actuel et un écran 17" TFT constituent la base d'un travail axé sur la pratique.

- L'interface graphique claire est très compréhensible et représente les cycles en temps réel. Transition du mode 2D au mode 3D.
- Toutes les fonctions peuvent être appelées depuis un même niveau et il n'y a pas de limites pour la saisie des commandes. Cela signifie qu'une saisie illimitée de données de listes de pièces est possible.
- Les fonctions de commande pour la coupe directe et la coupe NC donnent toujours le meilleur résultat possible.
- Le logiciel d'optimisation OPTI-CUT existe également en pack 2 versions pour la machine et le bureau.
- Affichage du sens de placage.

Toutes les informations en un coup d'œil

- Grand écran, tactile en option ; grands boutons organisés de façon claire, possibilité d'usinage de coupes absolues, à série ou à format avec rainurage intégré.
- Attribution des priorités des différentes commandes à tout moment possible, programmation de la commande parallèlement à la découpe.
- Aperçu graphique de la machine avec fonction de déroulement de la machine pour coupe NC.
- Mesurage des cotes de référence commandé par le programme en cas de changement de lame de scie.
- Affichage d'informations avec données sur les mètres de la scie et de l'inciseur.
- Adaptation individuelle des réglages de fonctions et de paramètres.



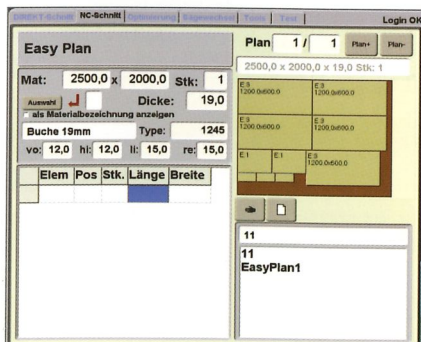
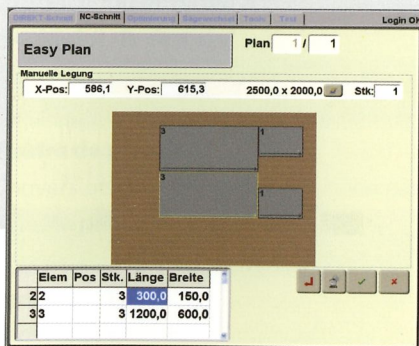
Les modules de commande

EASY-PLAN –

Tout est dit dans son nom

Le logiciel d'optimisation EASY-PLAN installé de série dispose de toutes les fonctions, telles que :

- Saisie des données matériau et des données de listes de pièces.
- Aperçu des commandes.
- Aperçu des plans de coupe des commandes optimisées (représentation sur un même niveau).
- Représentation graphique du résultat en fonction du matériau.
- Un affichage donne des informations sur les formats de matériaux, panneaux et chutes nécessaires par commande
- Une remise à l'état initial de toutes les commandes avec réservation en retour dans la liste de pièces est possible à tout instant.



OPTI-CUT –

Pour un travail encore plus simple

Le logiciel d'optimisation OPTI-CUT intégré existe également en pack 2 versions pour la machine et le bureau (en série sur la 6120). OPTI-CUT sert à implanter, gérer et optimiser les commandes.

- En coupe NC, le logiciel fournit en continu des informations sur la commande en cours.
- Un module complémentaire importe les listes de pièces à partir de programmes utilisateurs.
- Configuration simple de tous les réglages système.
- Représentation graphique du résultat en fonction du matériau pour les listes de pièces optimisées.
- Création et gestion de listes de chants avec listes de propositions de chants prédéfinies.
- L'adaptation des longueurs de coupes définies à partir du logiciel réduit considérablement les temps de cycles.

OPTI-PRO –

L'optimisation Premium

L'optimisation en pack complet incluant une multitude de modules supplémentaires.

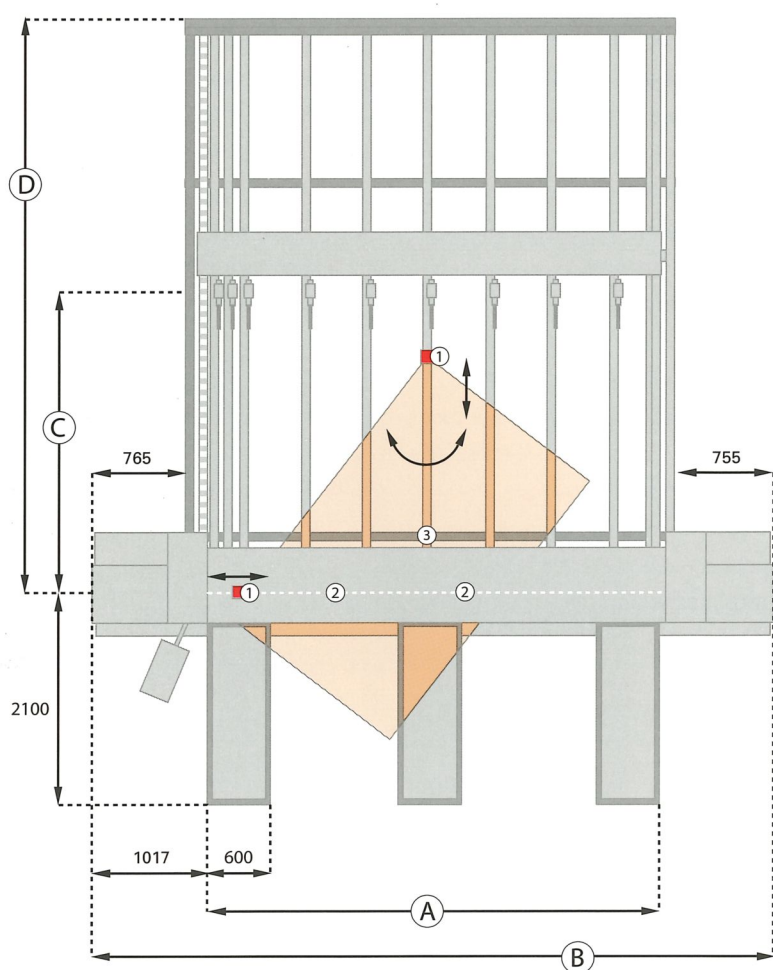
- Gestion des commandes
- Gestion des matériaux et des revêtements
- Récupération de données
- Configuration
- Représentation du résultat
- Réservation des matériaux
- Saisies de chants et de rainurage
- Amorcer les coupes
- Optimisation des parties de bloc
- Calcul des chants, récupération de données
- Export de toutes les données
- Calcul du temps de coupe
- Impression d'étiquettes au bureau
- Pièces répétitives de remplissage
- Optimisation des poutres
- Commandes regroupées
- Deuxième licence



Dimensions précises, coupe exacte

Un dispositif de coupe d'angle est disponible en option pour les angles de coupe définis librement.

- Calcul commandé par programme de la géométrie de l'angle
- Possibilité de saisie des longueurs de côtés ou des angles
- Définition de la position du panneau à scier
- Positionnement automatique du poussoir et de la butée d'angle sur l'agrégat de sciage



CUT 6110	(mm)
A Longueur de coupe	3100/3900/4400
B Largeur machine	5138/5938/6438
C Largeur de coupe	3100/3900/4300
D Profondeur machine	3990/4790/5190

CUT 6120 – Alimentation dynamique

A Longueur de coupe	4400 mm
B Largeur machine	6440 mm
C Largeur de coupe	6550 mm
D Profondeur machine	7628 mm

- 1 Butée positionnable pour le dispositif de coupe d'angle
- 2 Ø raccord d'aspiration 120 mm
- 3 Ø raccord d'aspiration 120 mm

Productivité grâce à un workflow numérique

Interconnectés à d'autres machines, les produits HOLZ-HER sont imbattables. Le workflow numérique entre les scies, les plaqueuses de chants et les centres d'usinage CNC permet de produire avec efficacité. Les méthodes utilisées de « cellules de fabrication » flexibles et de « Lean Manufacturing » permettent de pérenniser la production. En connexion avec le logiciel HHPDE (saisie de données de processus HOLZ-HER), le contrôle des temps et des calculs ainsi que le feed-back des données machine sont également possible en réseau.



ÉQUIPEMENT OPTIONNEL

	CUT 6110	CUT 6120
Poutre de pression commandée électroniquement	–	✓
Pour des temps de cycle courts		
Inciseur réglable électriquement	–	✓
Avec moteur d'inciseur 2,2 kW		
Chariots de sciage commandés	○	✓
Pour la découpe d'ajours		
Hauteur de rainurage réglable manuellement	✓	–
Réglable mécaniquement	–	✓
Pousseur maxi 100 m / min en retour	✓	✓
Vitesse d'avance maxi : 25 m/min		
1. Pince de serrage en tant que pince à deux doigts	–	✓
Pour le serrage de 3 bandes à 80 mm maxi		
Tables à coussin d'air	○	✓
1. Table avec guide latéral		
Table à coussin d'air supplémentaire	○	○
1800 mm		
Table à coussin d'air 2400 mm	○	○
Également sur galets de roulement		
Table de machine sur coussin d'air	○	○
Logiciel OPTI-CUT installé	○	✓
(Pack des modèles INDUSTRY)		
Lubrification entièrement automatique du chariot de serrage	–	○
Alignateur latéral jusqu'à 1300 mm	○	○
Prépositionnable pour les temps de cycles courts	–	○
Poutre de pression	–	○
Conversion de pression commandée par programme		
Scie de postformage	–	○
Pour épaisseurs de panneaux de 50 mm		
Écran 17" TFT	✓	✓
Écran géant		
Écran tactile 17"	○	○
Écran géant tactile		
Poutre de pression fermée	○	○
Pour la coupe de feuilles		
Régulation en continu de la vitesse de rotation	○	○
Pour scie principale et inciseur		
Pincettes de serrage supplémentaires	○	○
Dans le pousseur		
Pince à deux doigts supplémentaire	–	○
Pour cinq bandes maxi à 80 mm		
Dispositif manuel de formatage et de délignage	○	–
Dispositif pneumatique de formatage et de délignage	–	○
Kit d'extension pour alimentation dynamique	–	○
Inclus module de communication pour alimentations		

✓ = De série | ○ = En option | – = Non disponible



- Alignement transversal supplémentaire dans la table à rouleaux pour le positionnement à angle droit de pièces étroites et longues.
- Guide latéral rallongé derrière la ligne de scie pour une haute précision de coupe.

Caractéristiques techniques

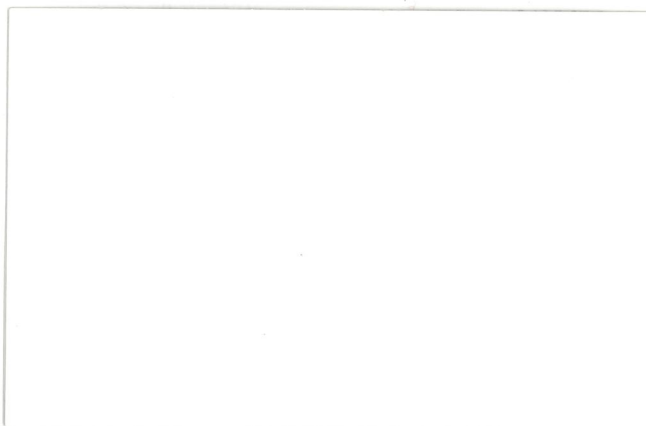
	CUT 6110	CUT 6120
Dimensions de la machine		
Longueur de coupe x largeur de coupe (mm)	3100 x 3100 3100 x 3900 3900 x 3100 3900 x 3900 4400 x 3100 4400 x 3900 4400 x 4300	4400 x 3100 4400 x 6500
Poids (kg) (selon longueur et largeur de coupe)	4700 – 6300	5000 – 6700
Ouverture des pinces de serrage (mm)	72	82
Dépassement maxi. de la lame de scie (mm)	77	82
Agrégat de sciage		
Puissance du moteur (kW)	11	11
∅ lame de scie (mm)	350	350
Vitesse de rotation (min ⁻¹)	4070	4070
Vitesse de rotation (min ⁻¹)	1000 – 5000 (option)	1000 – 5000 (option)
Inciseur		
Puissance du moteur (kW)	1,1	2,2
∅ lame de scie (mm)	180	180
Vitesse de rotation (min ⁻¹)	6040	6040
Vitesse de rotation (min ⁻¹)	1000 – 6500 (option)	1000 – 6500 (option)
Scie de postformage		
Puissance du moteur (kW)	–	2,2
∅ lame de scie (mm)	–	280
Chariot de sciage		
Vitesse d'avance (m/min)	0 – 70 (en série)	–
Vitesse de retour (m/min)	70 (en série)	–
Vitesse d'avance (m/min) (chariot de sciage à commande électrique avec dispositif de coupe)	0 – 100 (en série)	0 – 100 (en série)
Vitesse de retour (m/min) (chariot de sciage à commande électrique avec dispositif de coupe)	130 (en série)	130 (en série)
Pousseur		
Vitesse d'avance (m/min)	0 – 100 (en continu)	0 – 100 (en continu)
Vitesse d'avance dans l'UE (m/min)	0 – 25 (en continu)	0 – 25 (en continu)
Vitesse de retour (m/min)	100	100
Pinces de serrage		
Longueur de coupe 3100	5 pièces	–
Longueur de coupe 3900/4400	6 pièces	6 pièces
Air comprimé		
Pression de raccordement (bar)	6	6
Consommation d'air NL/cycle de coupe	32	32
Aspiration		
∅ raccordement machine de base (mm)	1 x 120	1 x 120
∅ raccordements poutre de pression (mm)	3 x 120	3 x 120
Volume d'aspiration (m ³ /h)	4500	4500
Vitesse de l'air (m/s)	30	30
Nombre de tables de travail		
Longueur de coupe 3100/3900/4400	3	3

Toutes les plaquettes
produits à télécharger sur
www.holzher.de

Les caractéristiques techniques indiquées sont des valeurs approximatives. Les machines d'usinage à bois HOLZ-HER étant susceptibles d'évoluer en permanence, nous nous réservons le droit d'y apporter des modifications. Par conséquent, les illustrations sont également fournies à titre indicatif. Les machines représentées comprennent partiellement des équipements spéciaux non fournis dans la version standard. Veuillez vous renseigner sur les caractéristiques détaillées des équipements auprès de votre revendeur HOLZ-HER. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment la conception et l'équipement des machines.

Impression : 5. Juin 2009
Première édition : 17. Avril 2009

Votre revendeur autorisé **HOLZ-HER Spezialmaschinen**



REICH

Spezialmaschinen GmbH
D-72608 Nürtingen

Tél.: +49 (0) 70 22 702-0
Fax: +49 (0) 70 22 702-101

www.holzher.de

HOLZ-HER[®]
Spezialmaschinen