

Dimensioni compatte – massima potenza

CUT 6120



PRODUTTIVITÀ E PRECISIONE

CUT 6120

Le sezionatrici con un'ampia gamma di prestazioni

La sezionatrice orizzontale CUT 6120 convince con il suo forte pacchetto di prestazioni. La macchina compatta entra anche in locali che devono ottimizzare i loro spazi. Grazie alle loro dimensioni compatte sono adatte anche ad aziende che devono organizzare i propri spazi di lavoro in economia. I risultati di taglio sono però decisamente superiori alla media. Queste sezionatrici sono caratterizzate da una struttura del telaio di base a sé stante e a prova di torsione e da ricche dotazioni.

- I carri lama, i gruppi di taglio e lo spintore sono supportati in modo preciso e senza vibrazioni da guide prismatiche molate. Ciò garantisce un taglio più pulito e preciso.
- Carro lama a comando elettronico con dispositivo di ritaglio, alta produttività, ad esempio per sfinestrature.
 - Velocità di avanzamento a regolazione variabile da 0 a 100 m/min.
 - Velocità di arretramento del carro lama 130 m/min.
- Il vantaggioso comando a cremagliera garantisce elevate accelerazioni e rapidi cicli di lavoro.
 - Velocità massima di processo dello spintore 100 m/min (UE: da 0 a 25 m/min).
- Barra di pressione a comando elettronico per tempi
- Piano della macchina a cuscino d'aria per facilitare la movimentazione di pacchetti di pannelli pesanti. I pannelli più fragili non vengono in tal modo graffiati.

Alta potenza – massima silenziosità di lavorazione

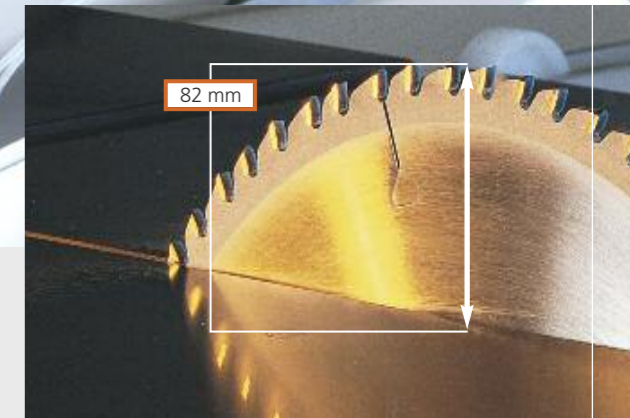
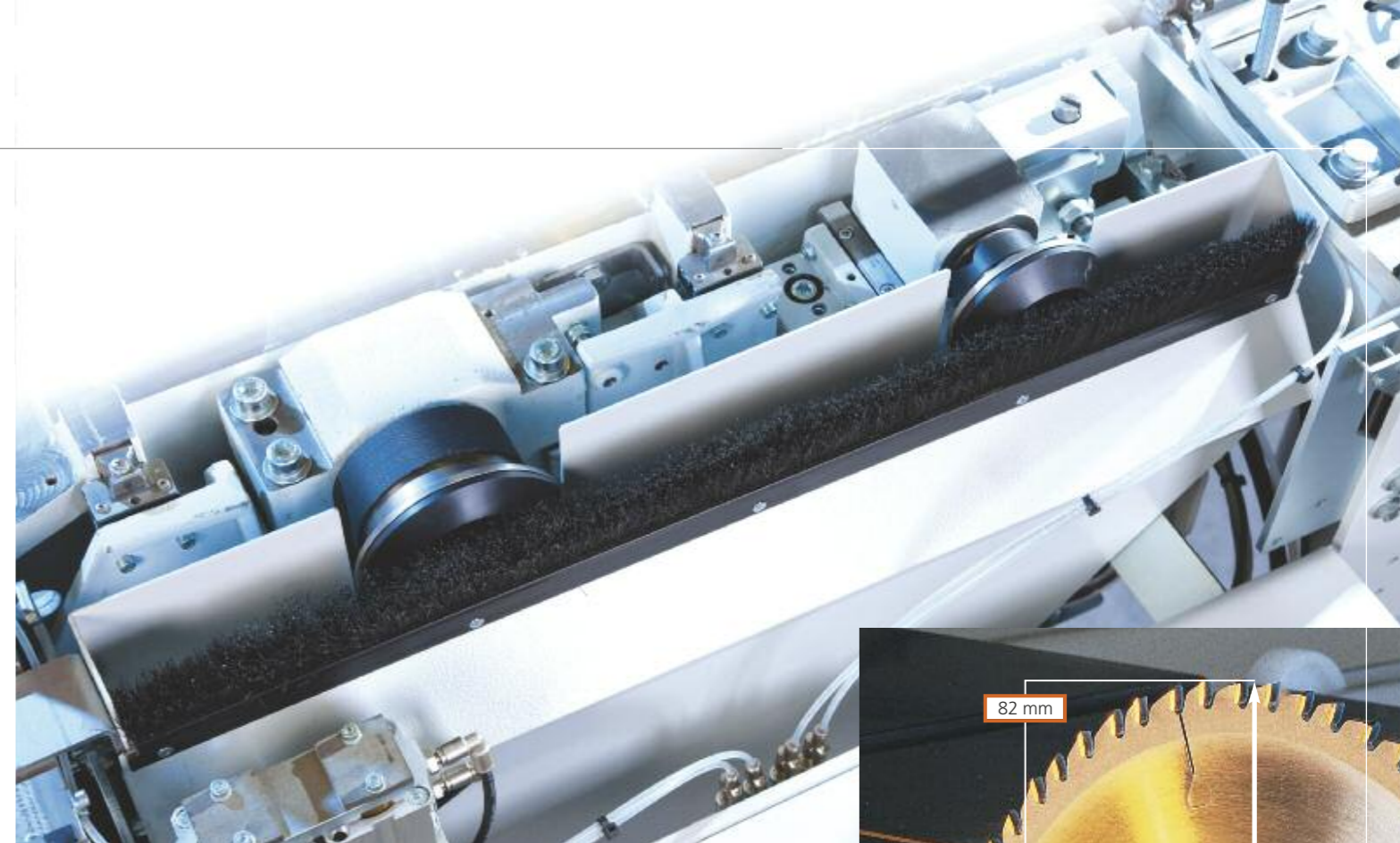
Il robusto gruppo di taglio principale (11 kW) è azionato da un nastro nervato che garantisce una notevole silenziosità di funzionamento. Le guide lineari a tempra superficiale garantiscono il sollevamento e l'abbassamento uniforme del gruppo. Il gruppo incisore soddisfa anche le esigenze più complesse. La regolazione dell'incisore avviene elettronicamente. Grazie all'aspirazione centrale mobile sul carro lama, la polvere viene aspirata direttamente nel punto in cui si forma.



Tecnologia ed equipaggiamenti per le esigenze più complesse

La CUT 6120 si orienta ad alte esigenze rispetto a tecnica e prestazioni.

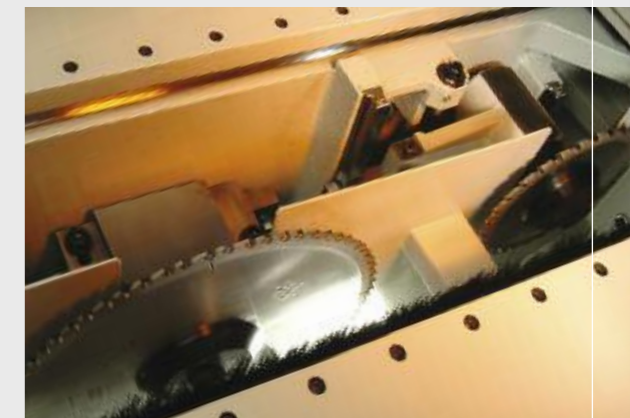
- I piani d'appoggio stabili non si deformano nemmeno in presenza di pacchetti di pannelli pesanti.
- Per pezzi piccoli o per risparmiare spazio, i piani d'appoggio sono spostabili (optional).
- I cuscini d'aria opzionali per il piano della macchina salvaguardano il pannello durante la movimentazione. Due potenti soffiatori creano un cuscino d'aria di ampia superficie, grazie al quale è possibile spostare senza problemi anche i pacchetti di pannelli più pesanti.



Il nuovo gruppo di taglio della CUT 6120

Eccezionale stabilità, progettato per elevate velocità di processo, comfort di comando ottimizzato. Grazie al sistema ottico senza contatto della limitazione automatica della lunghezza di taglio, il gruppo di taglio riconosce la fine del pannello e ottimizza in tal modo il ciclo di sezionamento. Con un diametro della lama circolare di 350 mm, la regolazione automatica dell'altezza di taglio garantisce una sporgenza ottimizzata della lama e quindi un bordo di taglio pulito.

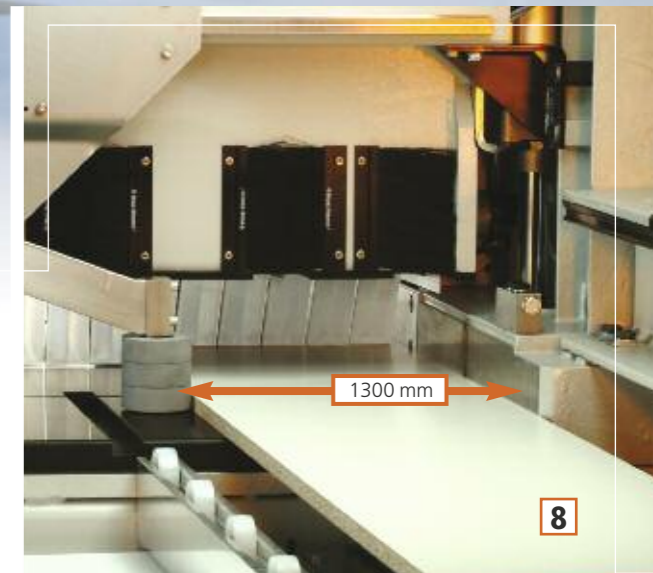
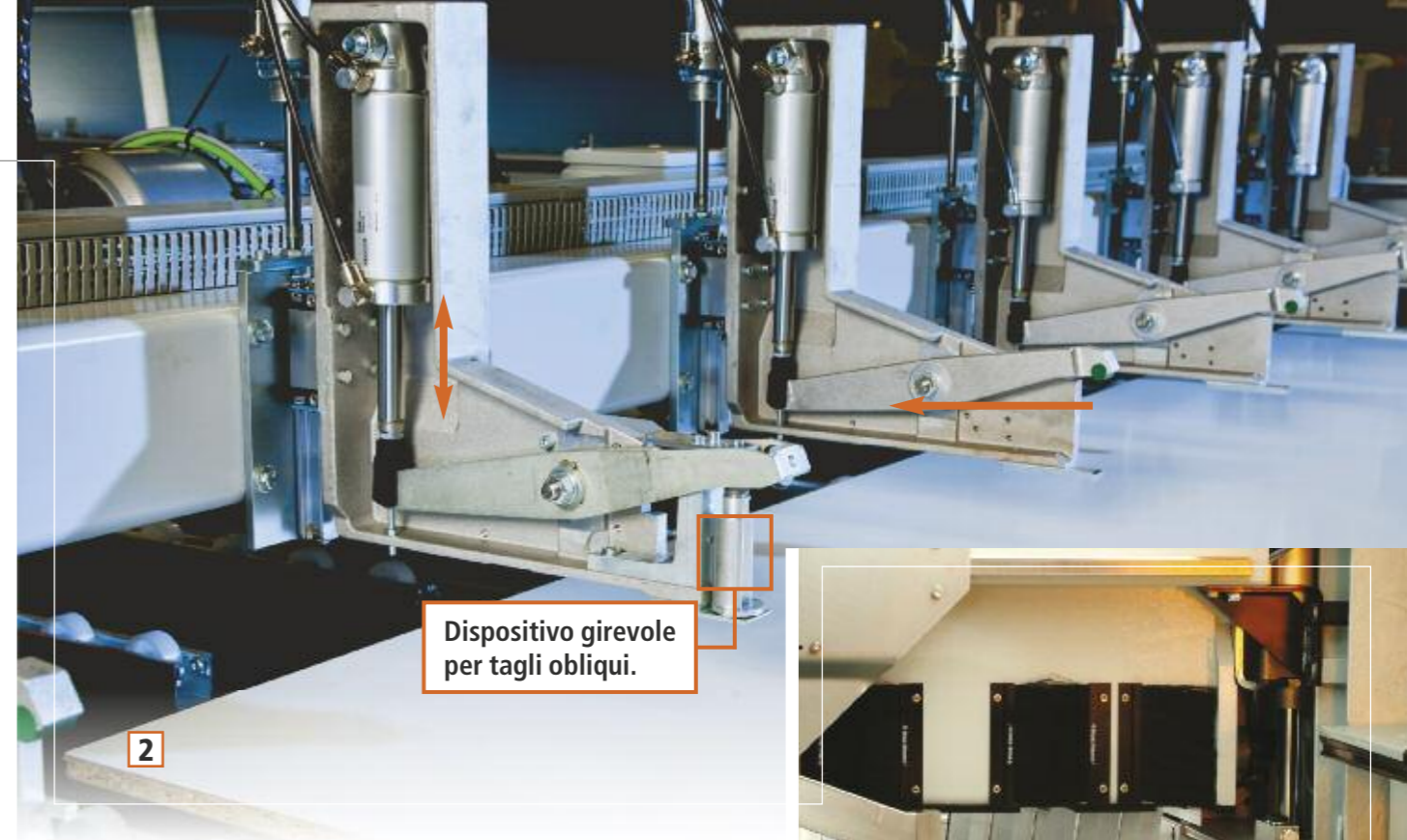
- Potente gruppo di post-formatura per la sezionatura esente da crepe di bordi di post-formatura e altri bordi pronti fino ad uno spessore del pannello di 50 mm.
- Gruppo incisore di altezza e larghezza regolabili elettricamente tramite i comandi.
- Dispositivo di scanalatura – scanalatura bidirezionale per una rapida esecuzione del ciclo.
- Profondità di scanalatura regolabile elettricamente da 0 a 35 mm tramite i comandi.



Cuscini d'aria nel piano della macchina per la protezione delle decorazioni delicate dei pannelli.

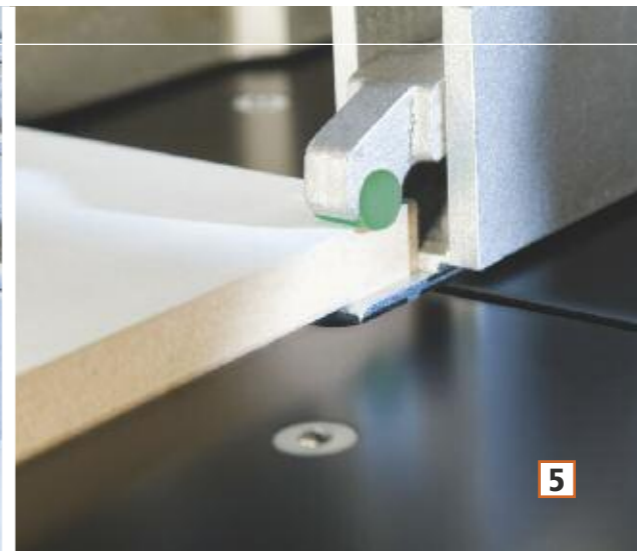
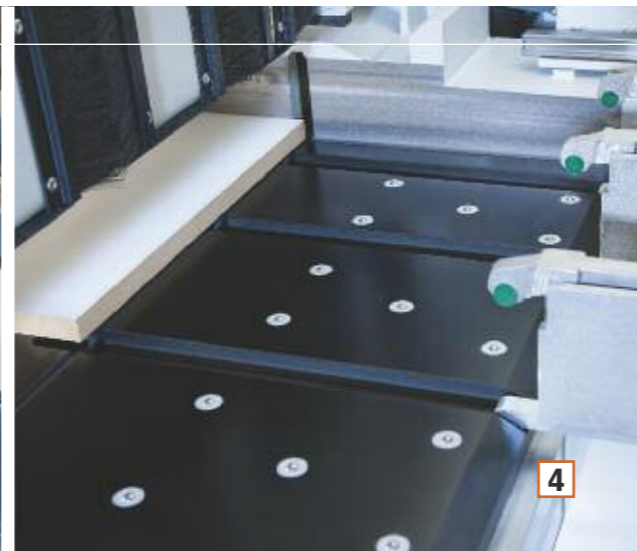
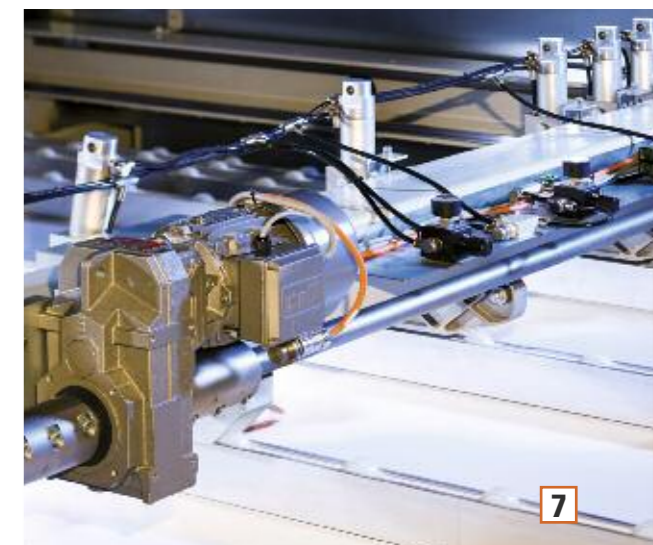
Presca perfetta – Barra di pressione e pinza portautensili

- La barra di pressione è a comando pneumatico (CUT 6110) e la forza di pressione può essere regolata sensibilmente per evitare di danneggiare i pannelli più fragili.
- Il sistema di accostamento a comando pneumatico mantiene i pezzi saldamente in posizione e garantisce un taglio preciso anche in caso di pezzi di notevole lunghezza [Figura 8].
 - Accostatore preposizionabile fino a massimo 1300 mm (opzionale). Risparmio di spazio grazie al preposizionamento, quindi tempi di ciclo più ridotti e maggiore espulsione della lama.



- Caricamento dinamico – accostatori longitudinali per garantire cicli di taglio veloci in combinazione con il carico automatico dei pannelli [Figura 1].
- Caricamento dinamico – pinze portautensili sollevabili per il superamento di pannelli già caricati [Figura 2].
- Prima pinza portautensili come pinza a doppie dita con dispositivo pneumatico cambia-formato e refillatore per il bloccaggio di fino a 3 strisce di massimo 80 mm [Figura 3].

- Dispositivo di taglio residuo per la ripartizione senza dimensione residua. Le pinze portautensili si inseriscono nella barra di pressione ad incasso. I pannelli possono essere utilizzati in modo completo in fase di lavorazione [Figura 4 e Figura 5].
- Le pinze portautensili in esecuzione flottante compensano le tensioni all'interno del pacchetto di pannelli verso l'alto [Figura 6].
- Spintore a guida di precisione e liberamente programmabile con pinze portautensili. Garantisce l'avanzamento parallelo verso la linea di taglio [Figura 7].



Pratici e potenti – i comandi CUTCONTROL 2

I comandi sono fondamentali nel determinare le prestazioni di una moderna sezionatrice. Il controllo CUTCONTROL 2 e il software d'ottimizzazione EASY-PLAN preinstallati, sono responsabili per l'amministrazione degli ordini, materiali e l'ottimizzazione del piano di taglio. Il processore industriale di notevoli dimensioni, un sistema operativo grafico attuale e lo schermo TFT da 17" sono requisiti essenziali per una lavorazione a regola d'arte.

- L'interfaccia grafica chiara e intuitiva è di facile utilizzo e visualizza i processi in tempo reale. Commutazione da modalità 2D a modalità 3D.
- Tutte le funzioni sono richiamabili da un'unica schermata e non sussistono limiti di inserimento di ordini, ossia è possibile inserire dati di liste pezzi in modo illimitato.
- Le funzioni di comando per il taglio diretto e il taglio NC garantiscono sempre i migliori risultati possibili.
- Il software di ottimizzazione OPTI-CUT può anche essere fornito come pacchetto combinato: versione macchina e versione ufficio (OPTI-BASE).
- Visualizzazione della direzione di impiallacciatura.

Tutto in un unico colpo d'occhio

- Ampio schermo, touch-screen da 17" opzionale, pulsanti di grandi dimensioni disposti in modo chiaro e intuitivo, possibilità di realizzazione di tagli assoluti, di serie o di formato con scanalatura integrata.
- Possibilità di assegnazione di priorità a singoli ordini in qualsiasi momento, programmazione degli ordini parallelamente al taglio.
- Per il taglio NC, visualizzazione grafica della macchina con funzione di scarico macchina.
- Dimensionamento delle misure di riferimento gestito da programma durante il cambio lama.
- Visualizzazione di informazioni con indicazione dei metri lineari della lama principale e della lama di incisura.
- Personalizzazione delle impostazioni delle funzioni e dei parametri.

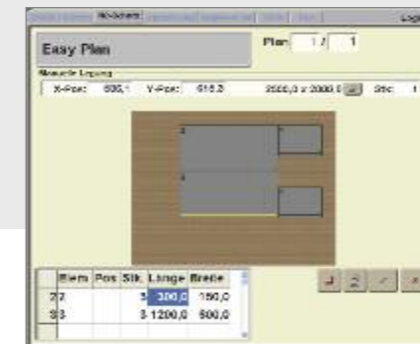


Moduli d'ottimizzazione

EASY-PLAN – il nome è già un programma

Il software di ottimizzazione EASY-PLAN installato di serie consente di eseguire tutte le funzioni, ad esempio:

- Inserimento di dati dei materiali e di dati delle liste pezzi.
- Visione generale degli ordini.
- Visione generale del piano di taglio degli ordini ottimizzati (visualizzazione in un'unica schermata).
- Raffigurazione dei risultati in relazione ai materiali in forma grafica.
- Visualizzazione dei formati dei materiali, dei pannelli e dei formati rimanenti necessari per ogni ordine.
- Possibilità di annullare in qualsiasi momento interi ordini con storno nella lista pezzi.



OPTI-CUT – rende il lavoro ancora più semplice

Il software di ottimizzazione OPTI-CUT disponibile come optional può essere anche fornito come pacchetto combinato: versione macchina e versione ufficio (OPTI-BASE). OPTI-CUT consente di creare, gestire ed ottimizzare gli ordini.

- Il software fornisce informazioni sugli ordini costantemente aggiornate per il taglio NC.
- Un modulo supplementare consente di importare le liste pezzi da programmi applicativi.
- Semplice configurazione di tutte le impostazioni di sistema.
- Raffigurazione dei risultati in relazione ai materiali degli elenchi pezzi ottimizzati in forma grafica.
- Creazione e gestione di liste di bordi con liste di suggerimenti di bordi predefinite.
- L'adattamento della lunghezza di taglio predefinito riduce notevolmente i tempi di ciclo.

OPTI-PRO – ottimizzazione di alto livello

Ottimizzazione nel pacchetto completo con una varietà di moduli supplementari.

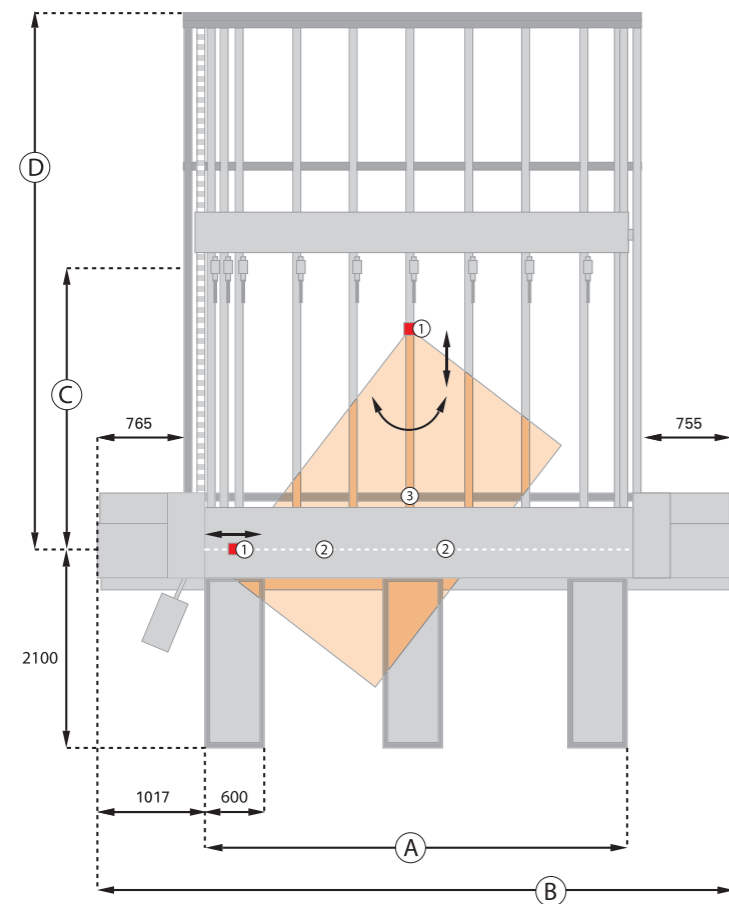
- Gestione degli ordini
- Gestione dei materiali e dei rivestimenti
- Acquisizione di dati
- Configurazione
- Rappresentazione dei risultati
- Registros dei materiali
- Inserimento di bordi e scanalature
- Impiego di tagli
- Ottimizzazione di parti del blocco
- Calcolo dei bordi, acquisizione di dati
- Esportazione di tutti i dati
- Calcolo dei tempi di taglio
- Stampa di etichette in ufficio
- Elementi riempitivi
- Ottimizzazione delle pinze
- Ordini totali
- Seconda licenza



Dimensioni su misura – taglio di alta precisione

Per tagli a squadra liberamente definibili è disponibile un sistema di taglio a squadra (opzionale).

- Calcolo della geometria angolare gestito da programma.
- Possibilità di inserimento di lunghezze laterali o di angolazioni.
- Definizione della posizione dei pezzi da aspirare.
- Posizionamento automatico della larghezza e del finecorsa angolare sul gruppo di taglio.



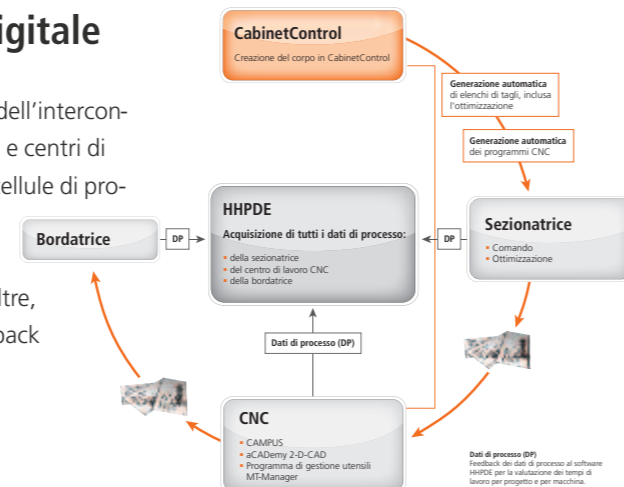
CUT 6120 – Caricamento dinamico

- A Lunghezza di taglio 3100/4400 mm
- B Larghezza della macchina 6440 mm
- C Larghezza di taglio 6550 mm
- D Profondità della macchina 7628 mm

- 1 Battuta posizionabile per il sistema di taglio a squadra
- 2 Attacco di aspirazione Ø 120 mm
- 3 Attacco di aspirazione Ø 120 mm

Produttività grazie al workflow digitale

I prodotti HOLZ-HER sono imbattibili dal punto di vista dell'interconnessione. Il workflow digitale tra sezionatrici, bordatrici e centri di finitura CNC consente una produzione efficiente. Le « cellule di produzione » flessibili e il « lean manufacturing » sono pratici metodi orientati al futuro. Il software HHPDE (rilevamento dati di processo HOLZ-HER) consente, inoltre, il monitoraggio basato sul tempo e sul calcolo e il feedback dei dati macchina in rete.



CUT 6120

Barra di pressione a comando elettronico Per tempi di ciclo brevi	✓
Lama di incisione regolabile elettricamente Con motore di incisione da 2,2-kW	✓
Carro lama comandato Per sfinestrature	✓
Altezza di scanalatura regolabile manualmente Regolazione motorizzata	✓
Spintore max. 100 m/min in arretramento Avanzamento max. 25 m/min	✓
1. Pinza portautensili come pinza a doppie dita Per il bloccaggio di 3 strisce da 80 mm (max.)	✓
Piani d'appoggio a cuscino d'aria 1° piano con guida di battuta	✓
Piano d'appoggio a cuscino d'aria supplementare 1800 mm	○
Piani d'appoggio a cuscino d'aria 2400 mm Anche semoventi	○
Piano macchina a cuscino d'aria	○
Software OPTI-CUT installato (Ottimizzazione per la macchina)	✓
Lubrificazione completamente automatica del carro lama	○
Accostatore fino a 1300 mm Preposizionabile per tempi di ciclo brevi	○
Barra di pressione Commutazione della pressione comandata da programma	○
Lama di post-formatura Per pannelli dello spessore di 50 mm	○
Display TFT da 17" Display di ampie dimensioni	✓
Touch-screen da 17" Ampio display come touch-screen	○
Barra di pressione chiusa Per tagli di pellicole	○
Regolazione variabile del numero di giri Per lama principale e gruppo incisore	○
Pinze portautensili supplementari Nello spintore	○
Pinza supplementare a doppie dita Per al massimo 5 strisce da 80 mm	○
Dispositivo cambia-formato e refillatore manuale	○
Kit di espansione per caricamento dinamico Incluso modulo di comunicazione per carichi	○

✓ = Di serie | ○ = Opzionale



- Orientamento trasversale supplementare nel tavolo a rulli per il posizionamento angolare di pannelli lunghi e sottili.
- Guida di battuta allungata dietro la linea di sezionatura per un'elevata precisione di taglio.

Tutte le brochure dei prodotti
possono essere scaricate in
www.holzher.com

Dati tecnici

	CUT 6120
Dimensioni della macchina	
Lunghezza di taglio x larghezza di taglio (mm)	3100/3900 x 3100/3900 4400 x 3100/3900/4300 3100/4400 x 6500 (Caricamento dinamico)
Peso (kg) (a seconda della lunghezza e della larghezza di taglio)	5000 – 6700
Dimensioni di apertura delle pinze portautensili (mm)	82
Sporgenza massima della lama circolare (mm)	82
Gruppo di taglio	
Potenza del motore (kW)	11
Ø lama (mm)	350
Rotazione (min ⁻¹)	4070
Rotazione (min ⁻¹)	1000 – 5000 (opzionale)
Gruppo incisore	
Potenza del motore (kW)	2,2
Ø lama (mm)	180
Rotazione (min ⁻¹)	6040
Rotazione (min ⁻¹)	1000 – 6500 (opzionale)
Lama di post-formatura	
Potenza del motore (kW)	2,2
Ø lama (mm)	280
Carro lama	
Velocità di avanzamento (m/min)	–
Velocità di arretramento (m/min)	–
Velocità di avanzamento (m/min) (incluso il carro lama a comando elettrico con dispositivo di ritaglio)	0 – 100 (di serie)
Velocità di arretramento (m/min) (incluso il carro lama a comando elettrico con dispositivo di ritaglio)	130 (di serie)
Spintore	
Velocità di avanzamento (m/min)	0 – 100 (variabile)
Velocità di avanzamento in UE (m/min)	0 – 25 (variabile)
Velocità di arretramento (m/min)	100
Pinze portautensili	
Lunghezza di taglio 3100	–
Lunghezza di taglio 3900/4400	6 pezzi
Aria compressa	
Potenza allacciata (bar)	6
Consumo d'aria NL/ciclo di taglio	32
Aspirazione	
Ø Attacco macchina di base (mm)	1 x 120
Ø attacco barra di pressione (mm)	3 x 120
Potenza di aspirazione (m ³ /h)	4500
Velocità dell'aria (m/s)	30
Numero di piani di appoggio	
Lunghezza di taglio 3100/3900/4400	3

I presenti dati tecnici sono valori indicativi. HOLZ-HER si riserva il diritto di apportare modifiche nell'ambito del continuo sviluppo delle proprie macchine per la lavorazione del legno. Le illustrazioni non sono vincolanti. Le macchine illustrate possono essere dotate di equipaggiamenti speciali non inclusi nella dotazione di serie. Si prega di comunicare sempre al proprio rivenditore HOLZ-HER gli specifici equipaggiamenti in dotazione. Con riserva di modifiche costruttive e degli equipaggiamenti.

IT – HOLZ-HER 3139 30 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Stampa: 27 aprile 2012 – Prima edizione: 17 aprile 2009

Il vostro rivenditore autorizzato HOLZ-HER



HOLZ-HER GmbH
D-72622 Nürtingen

Tel.: +49 (0) 70 22 702-0
Fax: +49 (0) 70 22 702-101
www.holzher.com