

Оптимальные габариты - максимум производительности

CUT 6120



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ



Раскroечный центр с обширным спектром возможностей

Раскroечный центр CUT 6120 оснащен широким набором функций. Обладая чрезвычайно компактными размерами, он подходит в том числе и для предприятий, которые вынуждены экономно планировать свои производственные площади. Качество раскroя значительно превышает при этом обычный уровень. Свободнонесущая, стойкая к скручиванию конструкция станины, а также высококачественное оснащение станка обеспечивают непревзойденный результат.

- Пильная каретка, пильные агрегаты и толкатель точно и без вибрации перемещаются по шлифованным призматическим направляющим. Тем самым обеспечивается чистота и точность раскroя.
- Пильная каретка с электронным управлением с устройством для вырезов, высокая производительность в т.ч. например для деталей с световыми отверстиями – бесступенчатая регулировка скорости подачи от 0 до 100 м/мин – скорость возвратного хода каретки 130 м/мин.
- Качественный реечно-шестереночный привод обеспечивает мощное ускорение и быстрое выполнение операционных циклов. – скорость перемещения толкателя макс. 100 м/мин (норма ЕС: 0–25 м/мин).
- Электронная регулировка прижимной балки обеспечивает короткие раскroечные циклы.
- Опорный стол с воздушной подушкой для легкости в обращении с тяжелыми пакетами плит. Предотвращает повреждение поверхности плит.



Широкие возможности – плавный ход

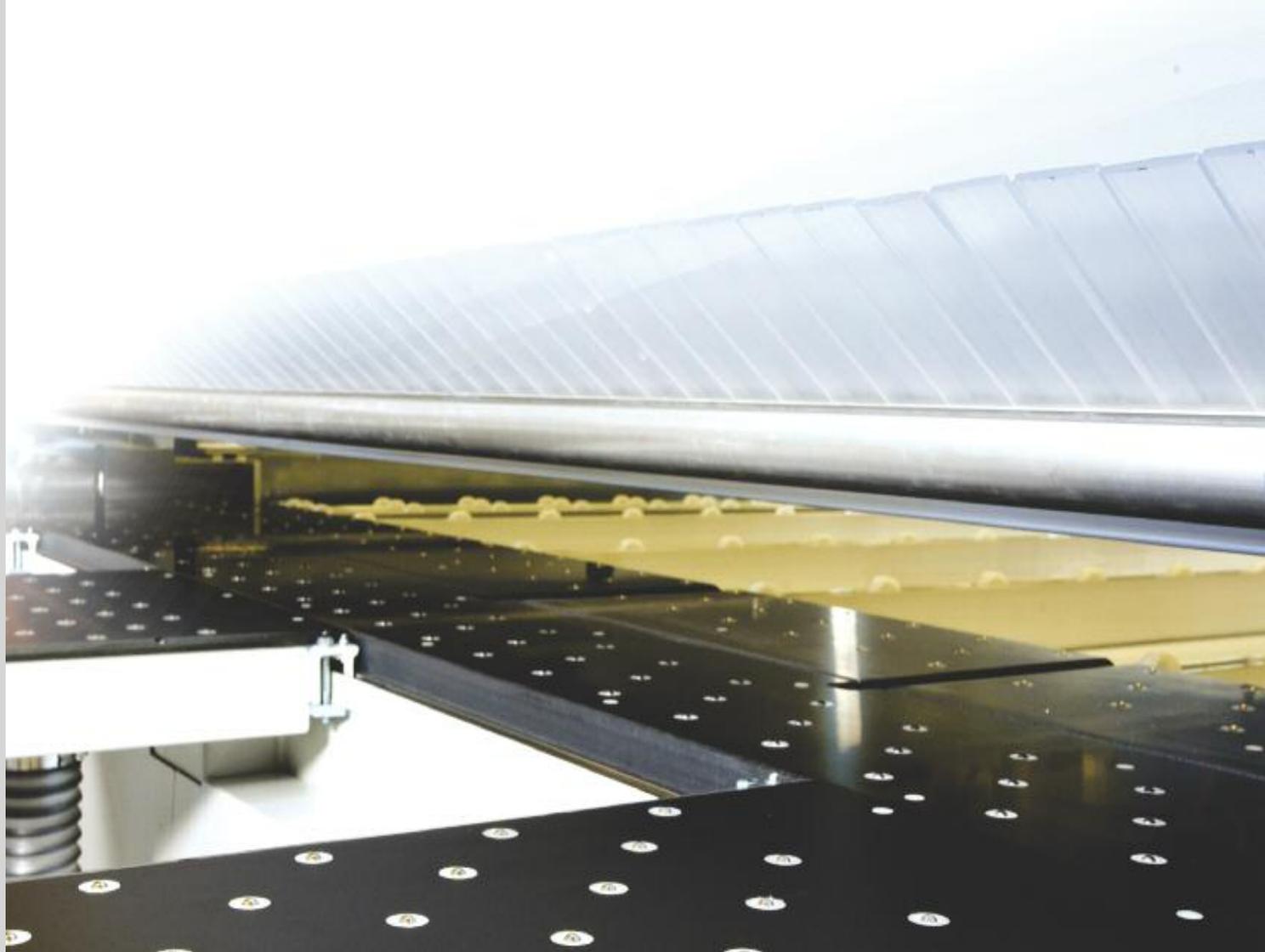
Привод мощного агрегата основной пилы (11 кВт) осуществляется посредством ребристой конвейерной ленты, обеспечивающей плавность хода. Линейные направляющие с закаленной поверхностью гарантируют равномерное поднятие и опускание агрегата. Узел подрезной пилы также в полной мере соответствует этим техническим стандартам. Электрическая регулировка подрезной пилы. Благодаря центральной, перемещающейся вместе с узлом системе аспирации, установленной на пильной каретке, пыль удаляется непосредственно в месте ее возникновения.

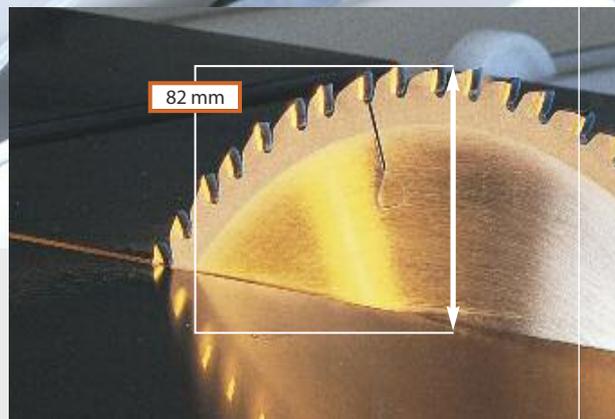
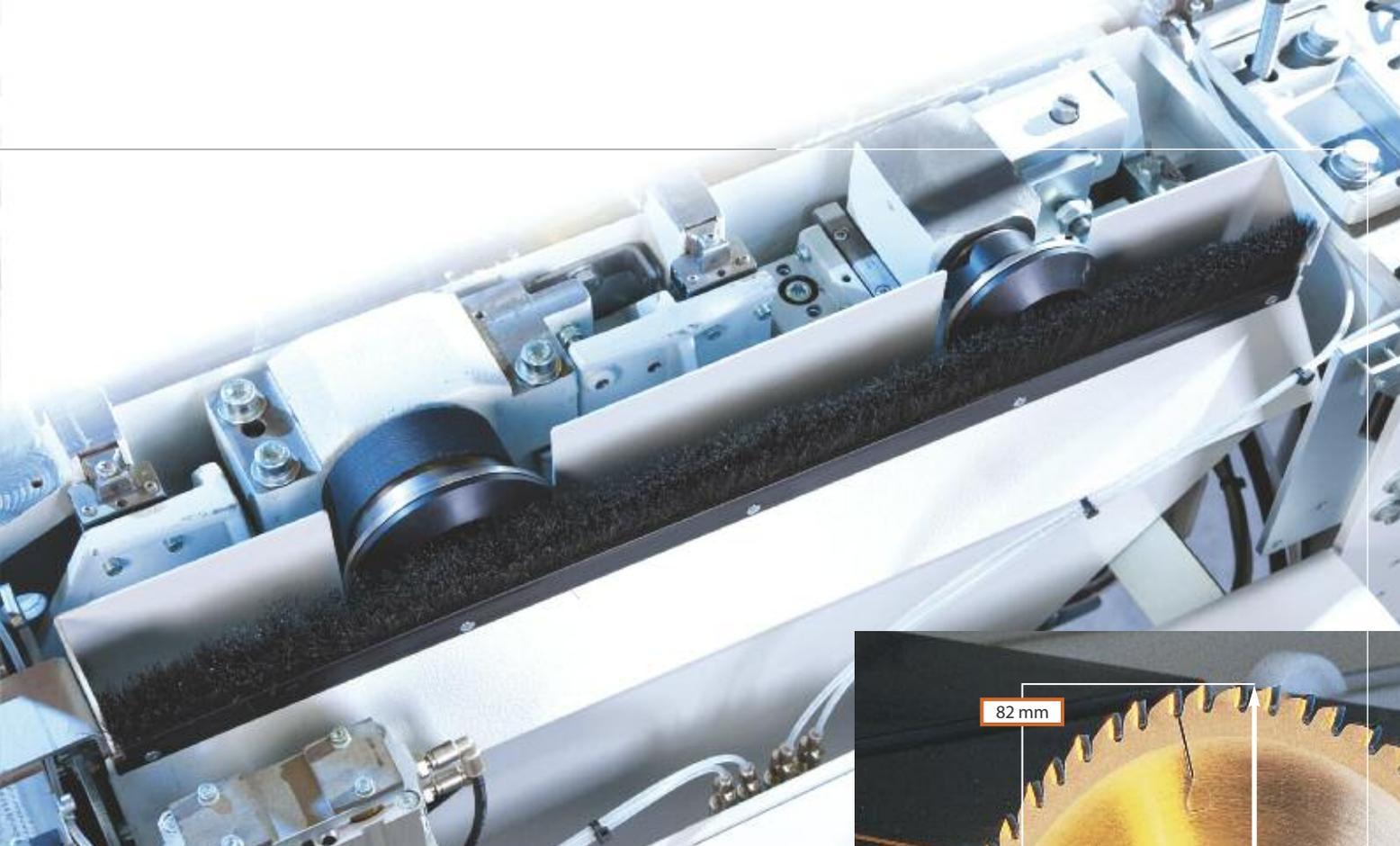


Техническое исполнение и оснащение станка – для незаурядных требований

Техническое исполнение и оснащение CUT 6120 ориентированы на пользователей с повышенными требованиями к производственному оборудованию.

- Прочные опорные столы не прогибаются даже под нагрузкой тяжелых пакетов плит.
- При обработке коротких заготовок, а также в целях экономии места возможно перемещение опорных столов (опция).
- Воздушные подушки оберегают плиты от повреждений. Мощный компрессор создает обширную воздушную подушку, позволяющую с легкостью перемещать тяжелые пакеты плит.





Новый пыльный агрегат раскроечного центра CUT 6120

Незаурядная жесткость, высокая скорость обработки, повышенная комфортность обслуживания. С помощью бесконтактной оптики, применяемой в системе автоматического ограничения длины раскроя, пыльный агрегат распознает границы заготовки и оптимизирует таким образом раскроечный цикл. Автоматическая бесступенчатая регулировка высоты раскроя обеспечивает при диаметре пыльного диска 350 мм его оптимальный выступ, а значит чистоту обрезной кромки.

- Мощный постформинг-агрегат для раскроя готовых кромок без сколов для плит толщиной до 50 мм.
- Электронная настройка подрезной пилы по высоте и ширине.
- Пазовальное устройство – двухнаправленное пазование для сокращения времени цикла обработки.
- Электронная настройка глубины паза от 0 до 35 мм.



Воздушная подушка для защиты от повреждений плит с декоративным покрытием.

Надежная опора – балка и зажимная цанга

- Прижимная балка с пневматическим управлением, регулировка силы прижима для работы с хрупкими заготовками.
- Устройство углового прижима с пневматическим приводом, надежно удерживает заготовку в нужной позиции и обеспечивает тем самым идеальное качество раскроя даже для длинных заготовок [рис. 8].
 - Позиционирование устройства углового прижима до начала обработки до макс. 1300 мм (опция). Благодаря этому сокращение времени обработки и увеличение производительности.



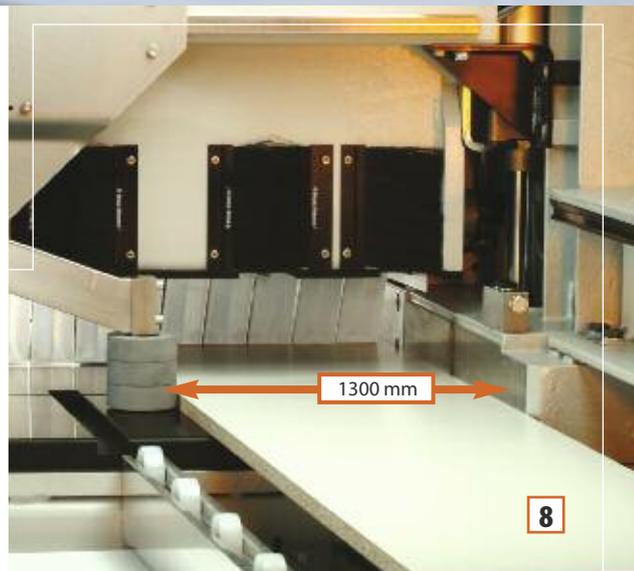
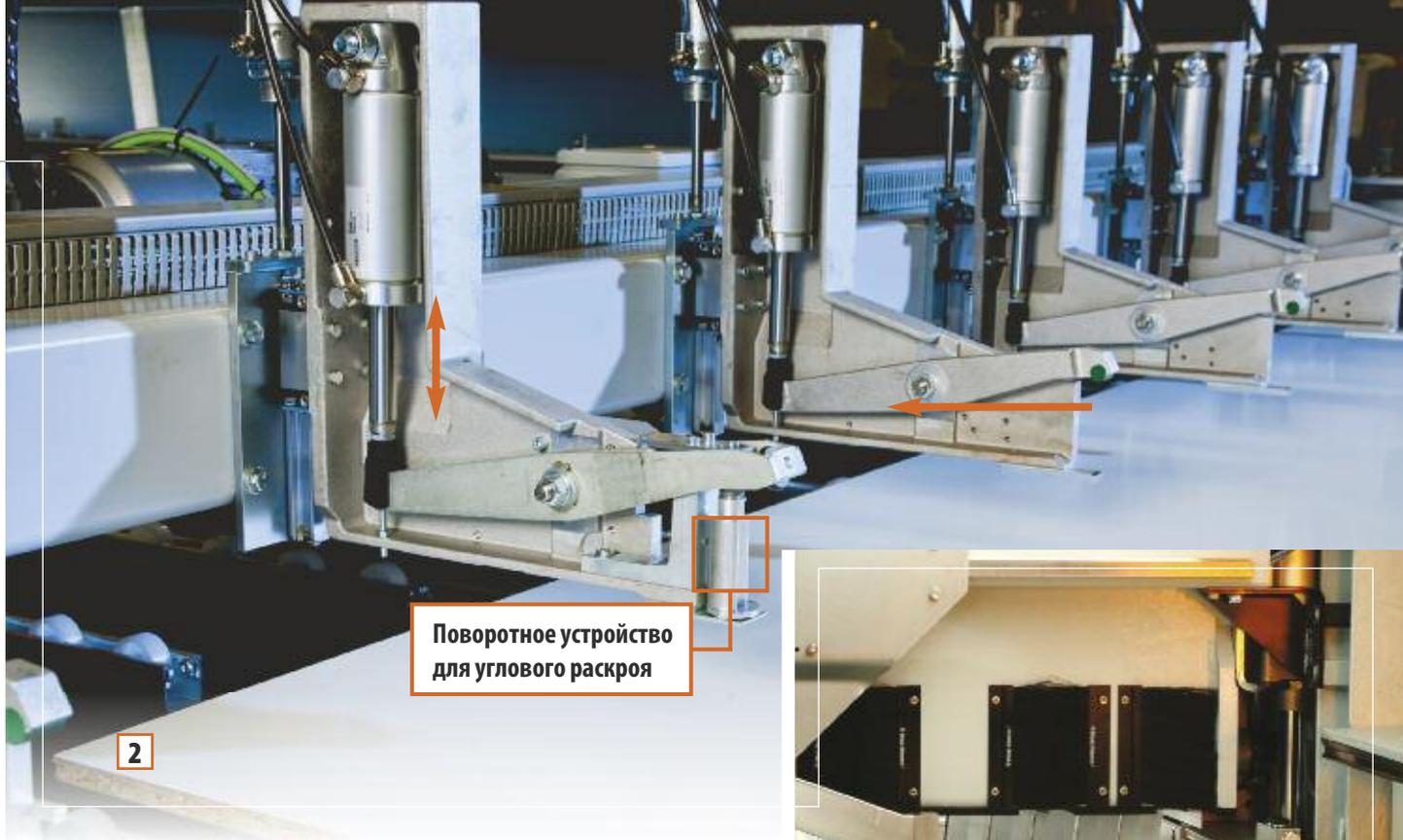
1

- Динамическая загрузка – откидывающиеся выравниватели по длине для экономии времени для выравнивания плит, загружаемых на станок автоматически [рис. 1].
- Динамическая загрузка – поднимаемые зажимные цанги для перемещения над загруженными пакетами плит [рис. 2].
- Первая зажимная цанга – это двухпальцевая цанга с пневматическим форматным устройством для зажима 3 полосок по макс. 80 мм [рис. 3].

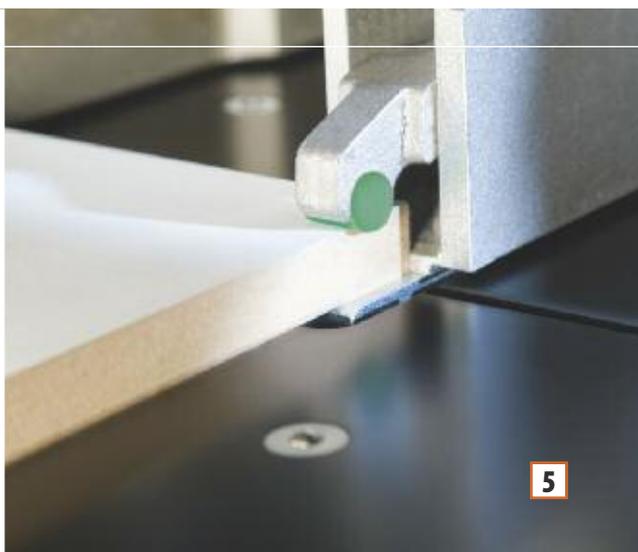
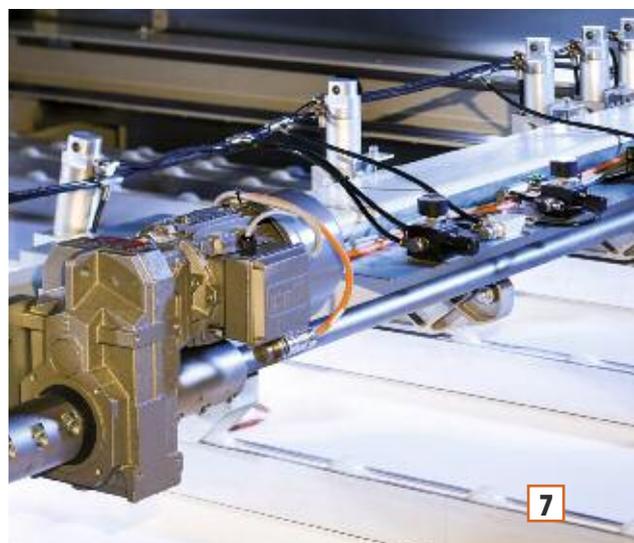


3





- Устройство для раскроя без остатков. Зажимные цанги заходят в специальные пазы прижимной балки. При раскрое учитывается вся площадь плиты [рис. 4 и 5].
- «Плавающие» зажимные цанги компенсируют напряжение внутри пакета плит по направлению вверх [рис. 6].
- Свободно программируемый толкатель с зажимными цангами на высокоточных направляющих. Строго параллельная подача относительно линии раскроя [рис. 7].



Система управления CUTCONTROL 2 – высокая производительность и практичность

Возможности любого современного раскройного центра в значительной мере зависят от системы программного управления. Управление заданиями и материалами, а также оптимизация карт раскроя на раскройном центре CUT 6210 осуществляется системой управления CUTCONTROL 2 и поставляемой в базовой комплектации программой оптимизации EASY-PLAN. Сконфигурированный со значительным резервом мощности промышленный процессор, современная версия операционной система Windows, а также 17-дюймовый плоский монитор создают основу для успешной работы.

- Графически ориентированная, наглядная пользовательская оболочка интуитивно доступна и отображает все процессы обработки в режиме реального времени. Переключение из двухмерного модуля в трехмерный.
- Все функции вызываются с одного уровня, отсутствуют ограничения по количеству программируемых заданий, т.е., возможен неограниченный ввод параметров спецификаций.
- Функции управления ручным раскроем и раскроем NC (с ЧПУ) обеспечивают получение оптимального результата.
- Предлагаемая в качестве опции программа оптимизации OPTICUT поставляется также в виде комбинации версий для станка и офиса (OPTI-BASE).
- Индикация направления шпона.



Система управления – четкая информация с первого взгляда

- Большой экран, 19" сенсорный дисплей в качестве опции. Большие кнопки с четким функциональным назначением. Возможность выполнения абсолютного, серийного и форматного раскроя, интегрированная функция пазования.
- Возможность присвоения в любое время приоритета на выполнение отдельных заданий. Программирование заданий параллельно с раскроем.
- При выполнении раскроя в режиме NC-графическое отображение станка со всеми выполняемыми операциями.
- Программно-контролируемое референцирование размеров при смене пильного диска.
- Индикация данных о пробеге основной и подрезной пилы.
- Индивидуальная адаптация настроек функций и параметров.

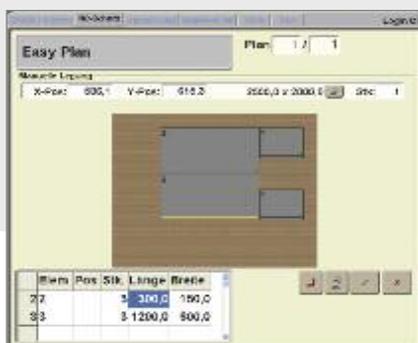
Модули оптимизации

EASY-PLAN –

название говорит само за себя

Программа оптимизации EASY-PLAN, входящая в базовую комплектацию, предлагает полный набор необходимых для раскроя функций, таких, как например:

- Ввод параметров материала и спецификаций.
- Обзор заданий.
- Обзор карт раскроя оптимизированных заданий на одном уровне.
- Графическое отображение результатов оптимизации.
- Отображение информации о требуемом материале, плитах и остатках по каждому заданию.
- Постоянная возможность сброса всех заданий с возвратом данных в спецификацию.



OPTI-CUT –

еще больше упрощает работу

Интегрированная программа оптимизации OPTI-CUT поставляется также в виде комбинации версий для станка и офиса (OPTI-BASE). OPTI-CUT служит для создания, управления и оптимизации заданий раскроя.

- Программа предоставляет актуальную информацию по заданию в режиме раскроя NC.
- Дополнительный модуль импортирует спецификации из других пользовательских программ.
- Простая конфигурация всех системных установок.
- Графическое отображение результатов оптимизации.
- Создание и управление списками кромок.
- Заданная из программы оптимизирующая длины раскроя значительно сокращает время циклов раскроя.

OPTI-PRO –

программа оптимизации премиум класса

Оптимизация в сочетании с широким набором дополнительных модулей.

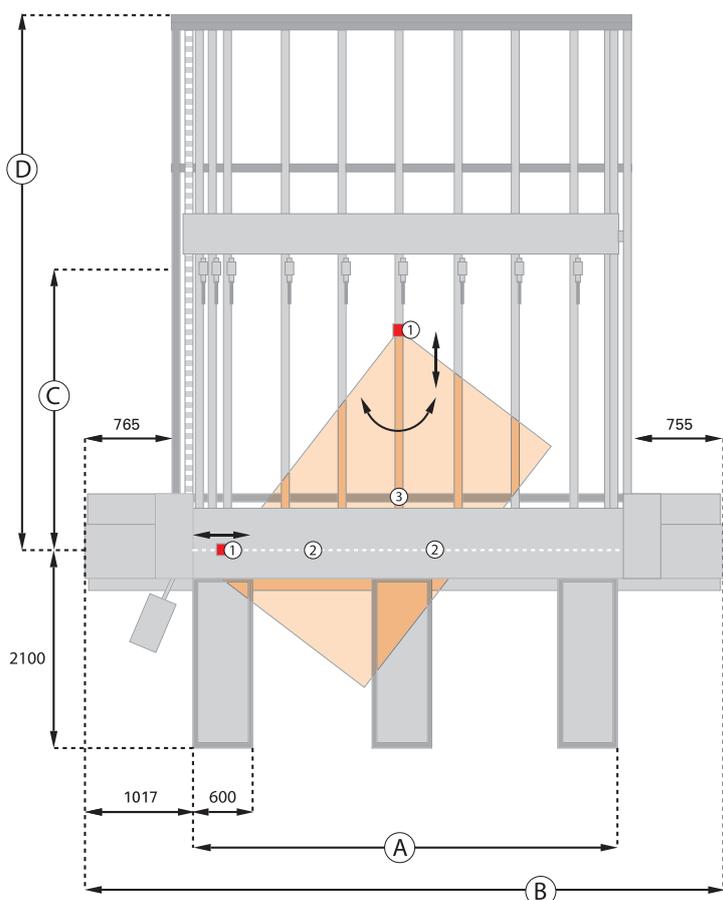
- Управление заданиями
- Управление материалами и облицовкой
- Передача данных
- Конфигурация
- Отображение результатов
- Учет материалов
- Ввод кромок и пазов
- Программирование разрезов
- Оптимизация частей блока
- Расчет кромок, передача данных
- Экспорт всех данных
- Расчет времени раскроя
- Печать этикеток из офиса
- Детали «наполнители»
- Оптимизация реек
- Сводные задания
- Вторая лицензия



Верность измерения – точность раскроя

Для произвольного раскроя плит под углом предусмотрено устройство углового реза (опция).

- Расчет геометрии угла программным управлением.
- Возможен ввод длины катетов или градусов углов.
- Определение расположения заготовки.
- Автоматическое позиционирование толкателя и углового прижима на пильном агрегате.



CUT 6120 – динамическая загрузка

A	Длина расроя	3100/3900/4400 mm
B	Ширина станка	6440 mm
C	Ширина раскроя	6550 mm
D	Глубина станка	7628 mm

- 1 позиционируемый упор для устройства углового реза
- 2 подключение аспирации 120 мм
- 3 подключение аспирации 120 мм

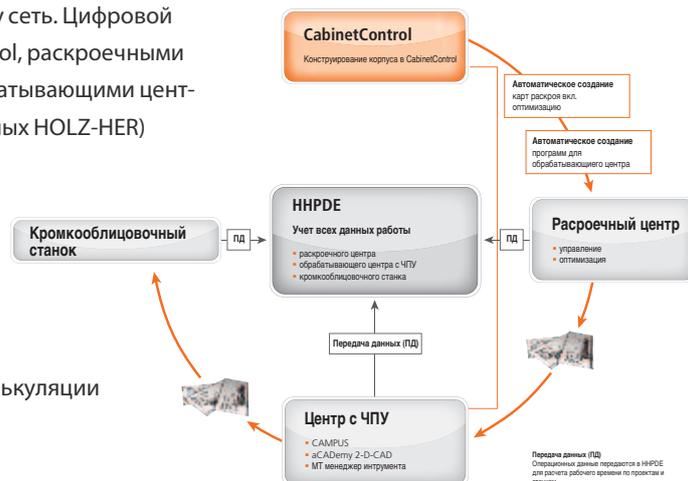
ННРДЕ – сетевая программа для всех станков HOLZ-HER

Все станки HOLZ-HER могут быть объединены в одну сеть. Цифровой поток информации между программой Cabinet Control, раскроечными центрами, кромкооблицовочными станками, обрабатывающими центрами с ЧПУ и программой ННРДЕ (менеджмент данных HOLZ-HER) обеспечивает эффективность производства.

ННРДЕ обладает следующими функциями:

- Учет всех производственных данных
- Планирование времени и затрат производства
- Точный анализ данных по отдельным заказам

ННРДЕ является фундаментом для эффективной калькуляции производства.



CUT 6120

Электронная регулировка прижимной балки	✓
Для сокращения цикла распила	
Электронная регулировка подрезной пилы	✓
С подрезным мотором 2,2 кВт	
Пильная каретка с управлением	✓
Для световых отверстий	
Моторизованная настройка высоты паза	✓
Толкатель со скоростью возврата макс. 100 м/мин	✓
Скорость подачи макс. 25 м/мин	
1ая зажимная цапга в виде двухпальцевой цапги	✓
Для зажима 3 реек по 80 мм (макс.) каждая	
Стол с воздушными подушками	✓
Первый стол с упорной линейкой	
Дополнительный стол с воздушной подушкой	○
1800 mm	
Стол с воздушными подушками 2400 мм	○
Передвижные	
Стол с воздухообдувом	✓
Программа OPTI-CUT	✓
(пакет промышленных моделей)	
Полная автоматическая смазка каретки	○
Устройство углового прижима до 1300 мм	✓
С предварительным позиционированием для укорочения рабочих циклов	○
Прижимная балка	○
Программная регулировка давления	
Постформинговая пила	○
для плит толщиной до 50 мм	
17" дюймовый плоский экран	✓
Большой экран	
19" дюймовый сенсорный экран	○
Большой сенсорный экран	
Закрытая прижимная балка	○
Для раскроя фольг	
Бесступенчатая регулировка скорости вращения	○
Для основной и подрезной пилы	
Дополнительные зажимные цапги	○
На толкателе	
Дополнительная двухпальцевая цапга	○
Для 5 реек по 80 мм (макс.) каждая	
Пневматическое устройство форматирования	○
Дополнительный комплект для динамической загрузки	○
Вкл. коммуникационный модуль к системе загрузки	



- Дополнительное поперечное выравнивание на роликовом столе для упора узких и длинных заготовок.
- Удлиненная упорная линейка позади линии раскроя для увеличения точности раскроя.

Технические характеристики

	CUT 6120
Габариты станка	
Длина раскроя x ширина раскроя (мм)	3100/3900 x 3100/3900 4400 x 3100/3900/4300 4400 x 4800 (Подъемный стол – задняя загрузка в станок) 3100/3900/4400 x 6500 (Динамическая подача)
Вес (кг) (в зависимости от длины и ширины раскроя)	5000 – 6700
Раскрытие зажимных цанг (мм)	82
Макс. выступ пильного диска (мм)	82
Пильный агрегат	
Мощность двигателя (кВт)	11
Диаметр пильного диска (мм)	350
Скорость вращения (об/мин)	4070
Скорость вращения (об/мин)	1000 – 5000 (опция)
Подрезная пила	
Мощность двигателя (кВт)	2,2
Диаметр пильного диска (мм)	180
Скорость вращения (об/мин)	5400
Скорость вращения (об/мин)	1000 – 6500 (опция)
Постформинговая пила	
Мощность двигателя (кВт)	2,2
Диаметр пильного диска (мм)	280
Пильная каретка	
Скорость подачи (м/мин) (вкл. эл. регулировку каретки с устройством для вырезов)	0 – 100 (стандарт)
Скорость возвратного хода (м/мин) (вкл. эл. регулировку каретки с устройством для вырезов)	130 (стандарт)
Толкатель	
Скорость подачи (м/мин)	0 – 100 (плавная)
Скорость подачи в ЕС: (м/мин)	0 – 25 (плавная)
Скорость возвратного хода (м/мин)	100
Зажимные цанги	
Длина раскроя 3100	5 штук
Длина раскроя 3900/4400	6 штук
Сжатый воздух	
Давление (бар)	6
Расход воздуха NL/цикл раскроя	32
Система аспирации	
Диаметр штуцера, станина (мм)	1 x 120
Диаметр штуцера, прижимная балка (мм)	3 x 120
Мощность аспирации (м³/ч)	4500
Скорость воздуха (м/сек.)	30
Кол-во рабочих столов	
Длина раскроя 3100/3900/4400	3

В проспекте приводятся примерные технические характеристики. Мы оставляем за собой право на изменения в конструкции и комплектации станков в связи с постоянным процессом совершенствования станков HOLZ-HER. Часть изображенных в проспекте станков оснащена опциями, не входящими в объем базовой серийной комплектации. В целях наглядности некоторые станки отображены без предусмотренного мерками безопасности защитного кожуха.

RUS – HOLZ-HER 3187 40 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Сдано в печать: 09.11.2012 г. – Первое издание: 17.04.2009 г.

Ваш официальный дилер компании HOLZ-HER



HOLZ-HER

A member of the WEINIG Group

HOLZ-HER GmbH
Plochingen Straße 65
72622 Nürtingen
Germany

T +49 (0) 70 22 702-0
kontakt@holzher.com
www.holzher.com