

Kompakte Maße – maximale Leistung

CUT 6120



PRODUKTIVITÄT UND PRÄZISION



Die Säge mit dem großen Leistungsspektrum

Die Druckbalkensäge CUT 6120 überzeugt durch ihr starkes Leistungspaket. Sie ist kompakt und passt somit auch in Betriebe, die ihre Arbeitsflächen sehr ökonomisch verplanen müssen. Trotzdem geht das Schnittergebnis über das normale Maß weit hinaus. Die freitragende, verwindungssteife Konstruktion des Grundgestells sowie die hochwertige Ausstattung zeichnet die Säge aus.

- Sägewagen, Sägeaggregate und der Breitenanschlag werden präzise und ohne Vibrationen von geschliffenen Prismenführungen getragen. Somit ist ein sauberer und präziser Schnitt gewährleistet.
- Elektronisch gesteuerter Sägewagen mit Ausschnitteinrichtung, hohe Produktivität z.B. auch für Lichtausschnitte.
 - Stufenlos geregelte Vorschubgeschwindigkeit 0 bis 100 m/min.
 - Rücklaufgeschwindigkeit Sägewagen 130 m/min.
- Mit dem hochwertigen Zahnstangenantrieb sind hohe Beschleunigungen und schnelle Arbeitszyklen selbstverständlich.
 - Verfahrgeschwindigkeit Breitenanschlag maximal 100 m/min (EU: 0 bis 25 m/min).
- Elektronisch gesteuerter Druckbalken für kurze Zykluszeiten.
- Luftbedüster Maschinentisch für einfaches Handling von schweren Plattenpaketen. Empfindliche Platten werden dadurch nicht zerkratzt.



Viel Leistung – hohe Laufruhe

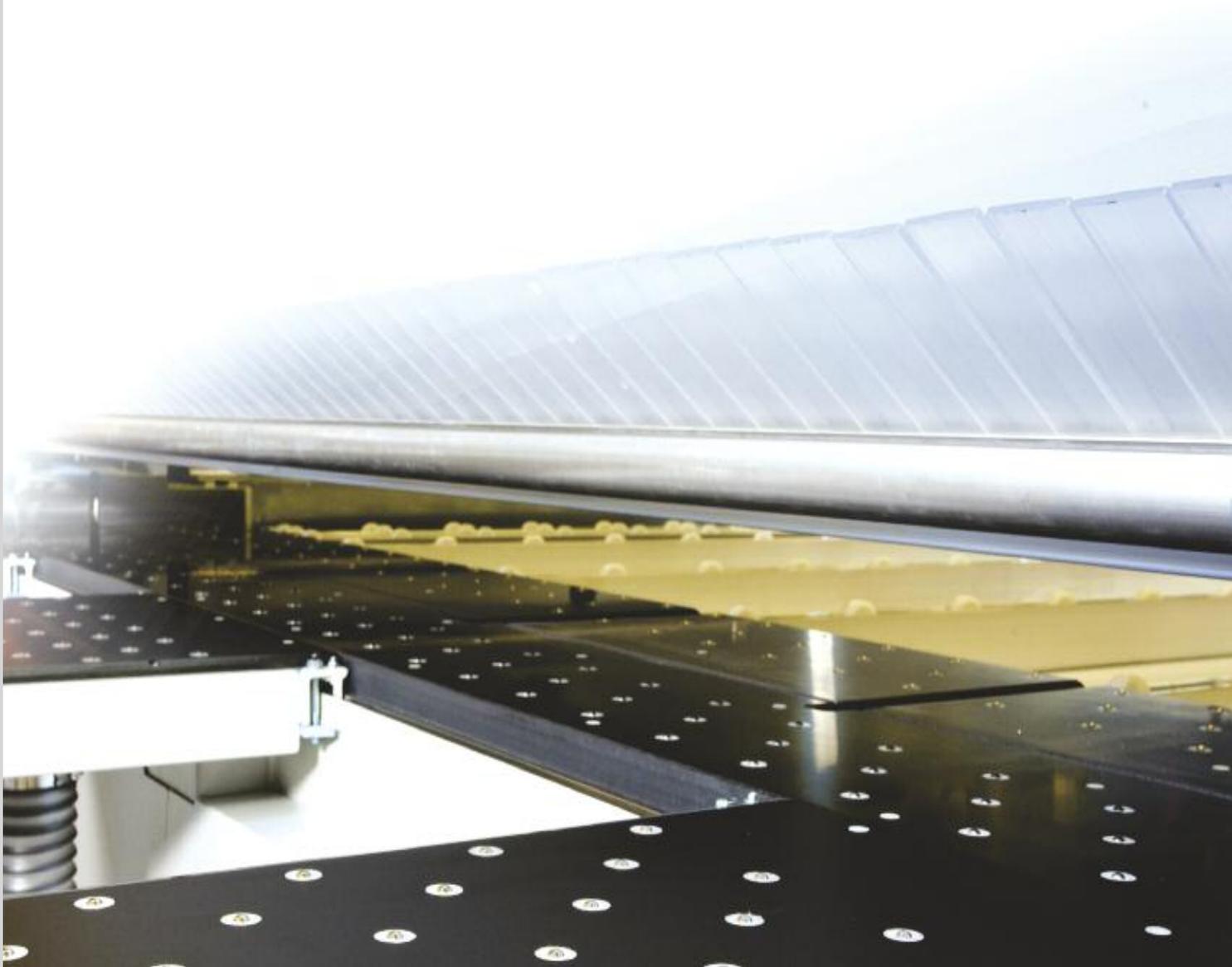
Das starke Hauptsägeaggregat (11 kW) wird über ein Rippenband angetrieben. Dieses sorgt für hohe Laufruhe. Oberflächengehärtete Linearführungen stellen das gleichmäßige Heben und Senken des Aggregats sicher. Das Vorritzsägeaggregat erfüllt ebenfalls diese hohen Anforderungen. Die Einstellung des Vorritzers erfolgt elektrisch. Über die zentrale, mitfahrende Absaugung am Sägewagen wird der Staub direkt dort abgesaugt, wo er entsteht.

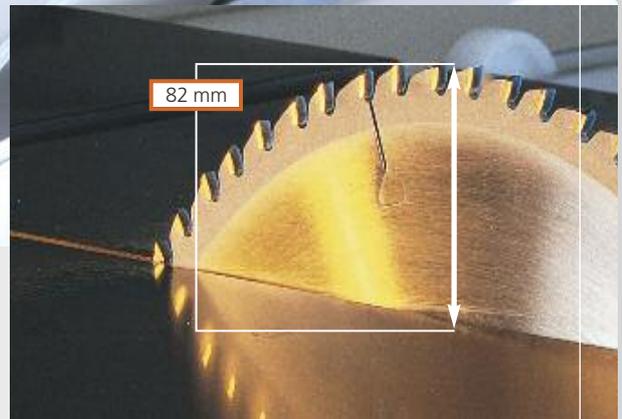


Technik und Ausstattung für hohe Ansprüche

Die CUT 6120 orientiert sich in Technik und Ausstattung an hohen Ansprüchen.

- Die stabilen Auflagentische verziehen sich auch bei schweren Plattenpaketen nicht.
- Für kleine Werkstücke oder um Platz zu schaffen, lassen sich die Auflagentische verschieben (Option).
- Luftkissen für den Maschinentisch schonen das Werkstück beim Handling. Ein leistungsstarkes Gebläse sorgt für ein großflächiges Luftkissen, mit dem sich schwere Plattenpakete problemlos verschieben lassen.

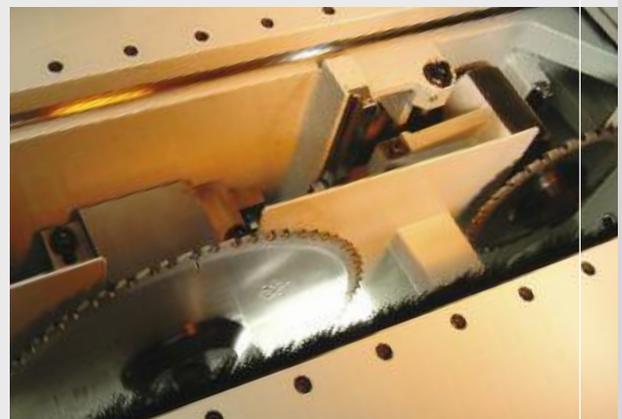




Das neue Sägeaggregat der CUT 6120

Überragende Stabilität, ausgelegt für hohe Verfahrensgeschwindigkeiten, optimierter Bedienkomfort. Über die berührungslose Optik der automatischen Schnittlängenbegrenzung erkennt das Sägeaggregat das Werkstückende und optimiert so den Sägezyklus. Bei einem Sägeblattdurchmesser von 350 mm sorgt die automatische stufenlose Schnitthöhenverstellung für einen optimierten Sägeblattüberstand und somit für eine saubere Schnittkante.

- Leistungsstarkes Postformingaggregat zum ausrissfreien Schneiden von Postforming- und sonstigen fertigen Kanten bis zu einer Plattenstärke von 50 mm.
- Vorritzaggregat über die Steuerung in Höhe und Breite elektrisch verstellbar.
- Nuteinrichtung – bidirektionales Nuten für einen schnellen Zyklusablauf.
- Nuttiefe elektronisch verstellbar von 0 bis 35 mm über die Steuerung.



Luftkissen im Maschinentisch zum Schutz empfindlicher Plattendekore.

Perfekter Halt – Druckbalken und Spannzange

- Der Druckbalken ist pneumatisch gesteuert, die Druckkraft für empfindliche Werkstücke kann sensibel reguliert werden, diese werden nicht beschädigt.
- Die pneumatisch angesteuerte Winkelanpressvorrichtung hält Werkstücke sicher in Position und sorgt dadurch für einen exakten Schnitt, auch bei langen Werkstücken [Bild 8].
 - Winkelanpressvorrichtung vorpositionierbar bis maximal 1300 mm (Option). Zeitersparnis durch Vorpositionierung, dadurch kürzere Zykluszeiten und höherer Sägeausstoß.



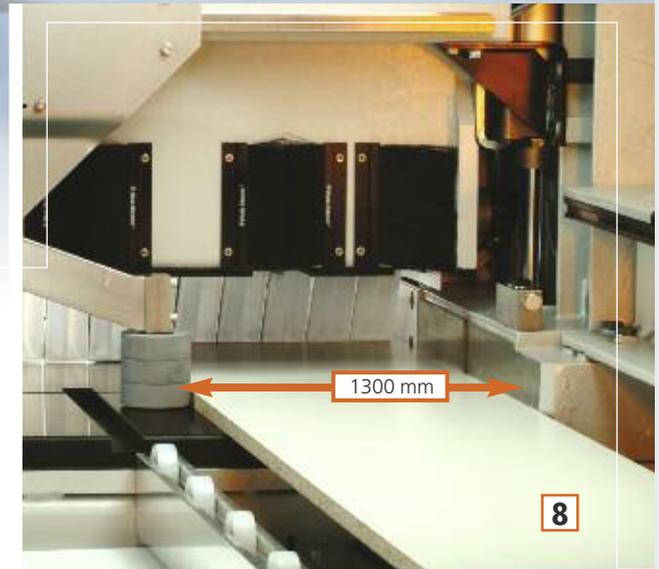
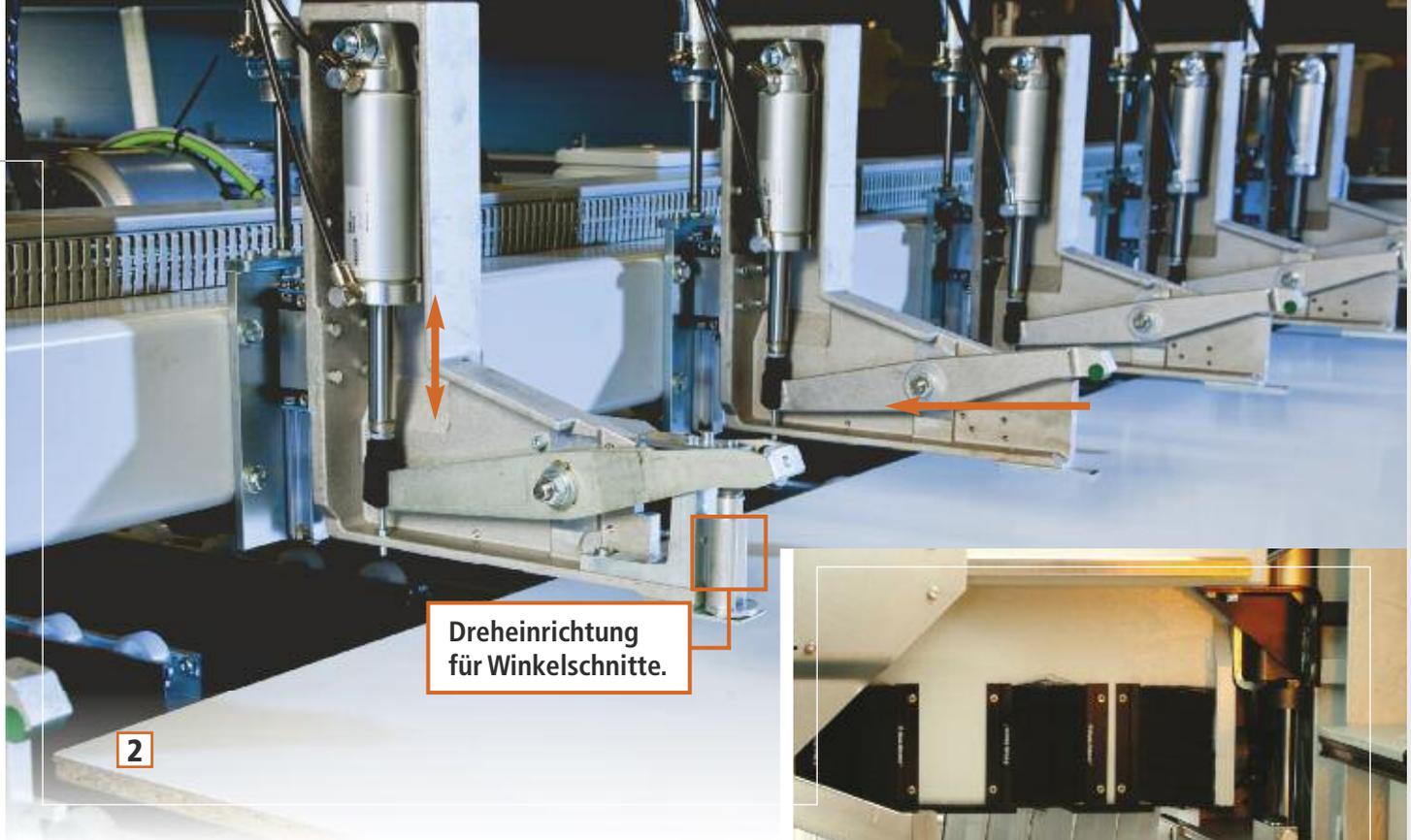
1

- Dynamische Beschickung – aufklappbare Längsausrichter für schnelle Zykluszeiten zum Ausrichten der Platten, die automatisch beschickt werden [Bild 1].
- Dynamische Beschickung – hebbare Spannzangen zum Überfahren von bereits beschickten Platten [Bild 2].
- Erste Spannzange als Doppelfingerspannzange mit pneumatischer Format- und Besäumeinrichtung zum Spannen von 3 Streifen à maximal 80 mm [Bild 3].

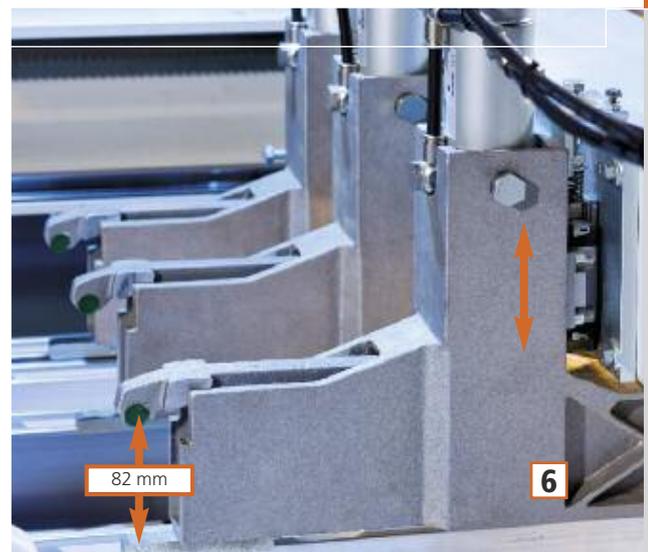
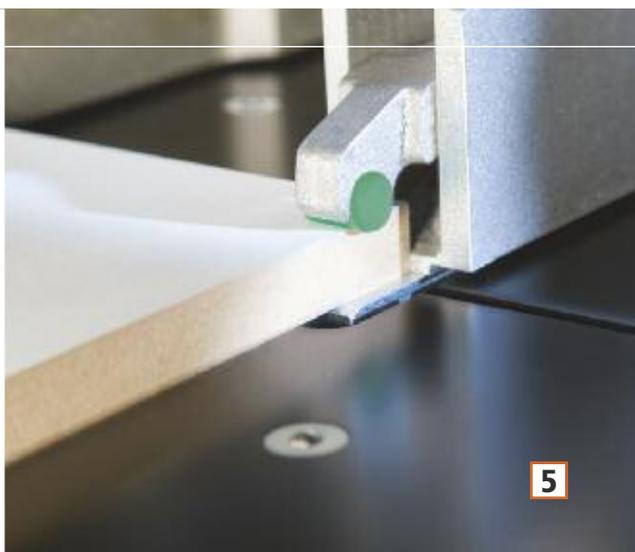
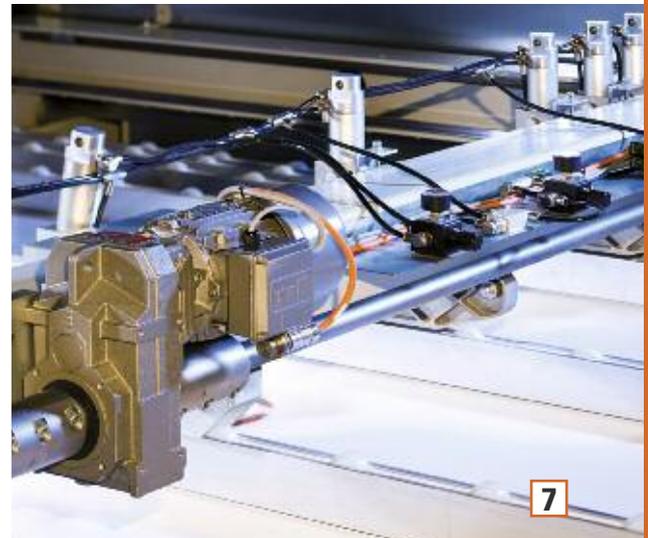


3





- Restschnitteinrichtung für die Aufteilung ohne Restmaß. Die Spannanzgen fahren in den ausgesparten Druckbalken ein. Platten können bei der Bearbeitung komplett genutzt werden [Bild 4 und Bild 5].
- Werkstückspannzangen in schwimmender Ausführung gleichen Spannungen innerhalb der Plattenpakete nach oben aus [Bild 6].
- Präzisionsgeführter, frei programmierbarer Breitenanschlag mit Spannanzgen. Der parallele Vorschub zur Schnittlinie ist gewährleistet [Bild 7].



Leistungsstark und praxisgerecht – die Steuerung CUTCONTROL 2

Die Steuerung bestimmt entscheidend das Leistungsvermögen einer modernen Druckbalkensäge. Bei der CUT 6120 übernehmen die Steuerung CUTCONTROL 2 und die vorinstallierte Software EASY-PLAN die Verwaltung von Aufträgen und Material sowie die Optimierung des Schnittplans. Der großzügig dimensionierte Industrieprozessor, ein aktuelles grafisches Betriebssystem und der 19"-TFT-Bildschirm schaffen die Basis für praxisgerechtes Arbeiten.

- Die grafikorientierte, übersichtliche Bedienoberfläche ist selbsterklärend und stellt die Abläufe in Echtzeit dar. Umschalten von 2-D auf 3-D-Modus.
- Alle Funktionen sind aus einer Ebene abrufbar, für die Eingabe von Aufträgen gibt es kein Limit, das heißt, es ist eine unbegrenzte Eingabe von Stücklistendaten möglich.
- Die Steuerungsfunktionen für den Direktschnitt und den NC-Schnitt führen immer zum bestmöglichen Ergebnis.
- Die Optimierungssoftware OPTI-CUT ist auch als Kombipaket – Maschinen- und Büroversion – erhältlich (OPTI-BASE).
- Anzeige der Furnierrichtung.

Alles auf einen Blick

- Großer Bildschirm, 19"-Touchscreen als Option; eindeutig zugeordnete, große Buttons, Bearbeitung von Absolut-, Serien- oder Formatschnitten mitintegriertem Nutzen möglich.
- Prioritätenvergabe einzelner Aufträge jederzeit möglich, Auftragsprogrammierung parallel zum Zuschnitt.
- Beim NC-Schnitt grafische Übersicht der Maschine mit Maschinenablauffunktion.
- Programmgesteuerte Vermaßung der Referenzmaße beim Sägeblattwechsel.
- Informationsanzeige mit Angabe der Laufmeter von Haupt- und Vorritzsäge.
- Individuelle Anpassung der Funktions- und Parametereinstellungen.



Optimierungsmodule

EASY-PLAN – ihr Name ist ihr Programm

Die serienmäßig installierte Optimierungssoftware EASY-PLAN stellt alle Funktionen dar, wie zum Beispiel:

- Eingabe von Materialdaten und von Stücklistendaten.
- Auftragsübersicht.
- Schnittplanübersicht der optimierten Aufträge (Darstellung auf einer Ebene).
- Die materialbezogene Ergebnisdarstellung erfolgt in grafischer Form.
- Eine Anzeige informiert über die benötigten Materialformate, Platten und Restformate pro Auftrag.
- Ein Rücksetzen kompletter Aufträge mit Rückbuchung in die Stückliste ist jederzeit möglich.



OPTI-CUT – macht die Arbeit noch einfacher

Die integrierte Optimierungssoftware OPTI-CUT ist auch als Kombipaket – Maschinen- und Büroversion (OPTI-BASE) – erhältlich. OPTI-CUT dient zum Anlegen, Verwalten und Optimieren von Aufträgen.

- Die Software liefert beim NC-Schnitt ständig aktuelle Auftragsinformationen.
- Ein zusätzliches Modul importiert Stücklisten aus Anwenderprogrammen.
- Einfache Konfiguration sämtlicher Systemeinstellungen.
- Materialbezogene Ergebnisdarstellung der optimierten Stücklisten in grafischer Form.
- Anlegen und Verwalten von Kantenlisten mit vordefinierten Kantenvorschlagslisten.
- Die definierte Schnittlängen-anpassung aus der Software verkürzt die Zykluszeiten entscheidend.

OPTI-PRO – die Premium- optimierung

Optimierung im Komplettpaket mit einer Vielzahl von zusätzlichen Modulen.

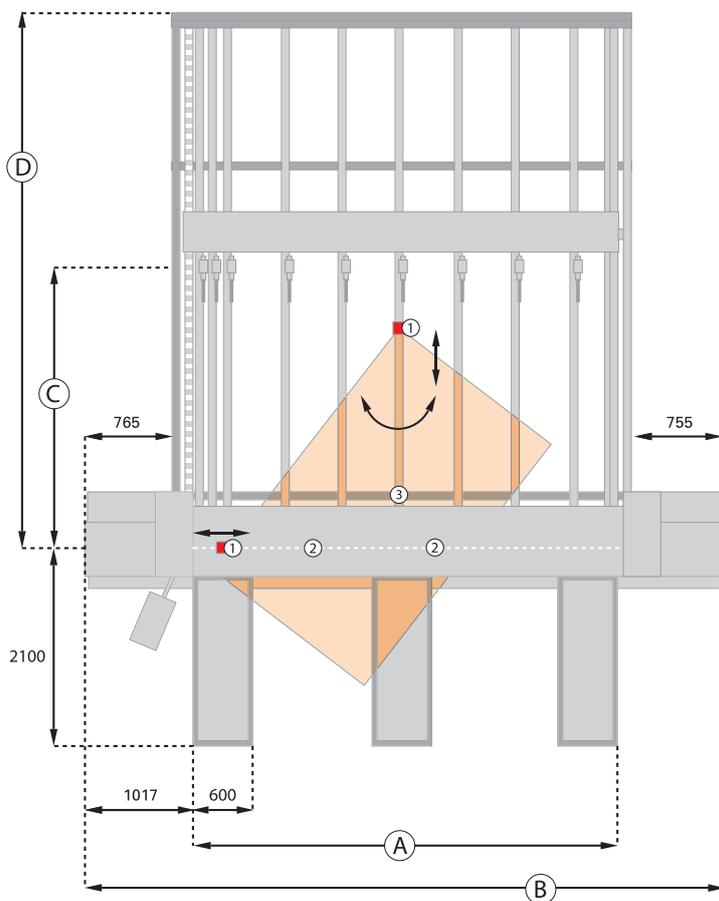
- Auftragsverwaltung
- Material- und Belagsverwaltung
- Datenübernahme
- Konfiguration
- Ergebnisdarstellung
- Materialbuchungen
- Kanten- und Nuteingaben
- Schnitte einsetzen
- Blockteilloptimierung
- Kantenberechnung, Datenübernahme
- Export von allen Daten
- Schnittzeitberechnung
- Etikettendruck im Büro
- Füllteile
- Stangenoptimierung
- Sammelaufträge
- Zweitlizenz



Genau vermaßt – exakt geschnitten

Für frei definierbare Winkelschnitte steht eine Winkelschnitteinrichtung zur Verfügung (Option).

- Programmgesteuerte Berechnung der Winkelgeometrie.
- Eingabe von Schenkellängen oder Winkeln möglich.
- Definition der Lage der zu sägenden Werkstücke.
- Automatische Positionierung des Breiten- und Winkelanschlags am Sägeaggregat.



CUT 6120 – Dynamische Beschickung

A	Schnittlänge	3100/3900/4400 mm
B	Maschinenbreite	6440 mm
C	Schnittbreite	6550 mm
D	Maschinentiefe	7628 mm

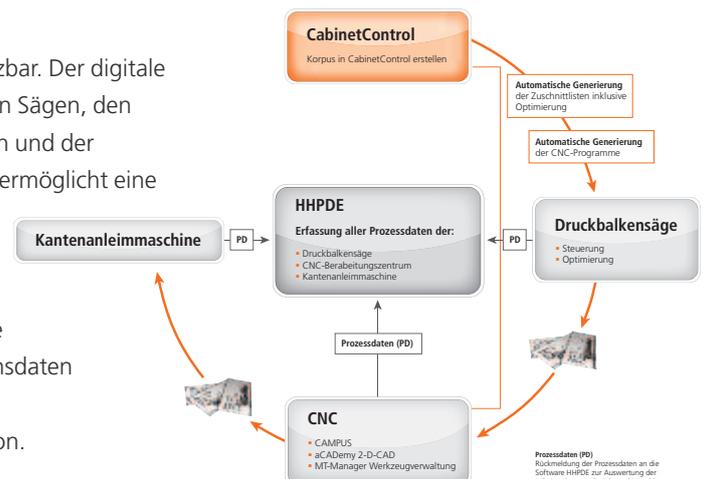
- 1 Positionierbarer Anschlag für die Winkelschnitteinrichtung
- 2 Absauganschluss-Ø 120 mm
- 3 Absauganschluss-Ø 120 mm

HHPDE – netzwerkfähige Software für alle HOLZ-HER Maschinen

Alle HOLZ-HER Maschinen sind untereinander vernetzbar. Der digitale Workflow zwischen der Software CabinetControl, den Sägen, den Kantenleimmaschinen, den CNC-Fertigungszentren und der Software HHPDE (HOLZ-HER Prozessdatenerfassung) ermöglicht eine effiziente Produktion. HHPDE bietet Folgendes:

- Erfassung aller Betriebsdaten
- Zeitliche und kalkulatorische Planung der Aufträge
- Exakte Auswertung auftragsbezogener Produktionsdaten

HHPDE ist somit die Basis für eine effiziente Kalkulation.



Prozessdaten (PD)
Rückmeldung der Prozessdaten an die Software HHPDE zur Auswertung der Abnehmerzeit pro Projekt und Maschine.

OPTIONALE BESTÜCKUNG

CUT 6120

Elektronisch gesteuerter Druckbalken	✓
Für kurze Zykluszeiten	
Elektrisch einstellbare Vorritzsäge	✓
Mit 2,2-kW-Vorritzmotor	
Gesteuerter Sägewagen	✓
Für Lichtausschnitte	
Nuthöhe motorisch verstellbar	✓
Breitenanschlag max. 100m/min imRücklauf	✓
Vorschub max. 25 m/min	
1. Spannange als Doppelfingerzange	✓
Zum Spannen von 3 Streifen à 80 mm (max.)	
Luftkissentische	✓
1. Tisch mit Anschlaglineal	
Zusätzlicher Luftkissentisch	○
1800 mm	
Luftkissentische 2400 mm	○
Auch fahrbar	
Luftbedüster Maschinentisch	✓
OPTI-CUT-Software installiert	✓
(Optimierung für die Maschine)	
Vollautomatische Schmierung des Sägewagens	○
Winkelanpressvorrichtung bis 1300 mm	✓
Vorpositionierbar für kurze Zykluszeiten	○
Druckbalken	○
Programmgesteuerte Druckumschaltung	
Postformingsäge	○
Für 50 mm Plattenstärke	
19"-TFT-Display	✓
Großzügiges Display	
19"-Touchscreen	○
Großzügiges Display als Touchscreen	
Geschlossener Druckbalken	○
Für Folienschnitte	
Stufenlose Drehzahlregelung	○
Für Hauptsäge und Vorritzer	
Zusätzliche Werkstückspannzangen	○
Im Breitenanschlag	
Zusätzliche Doppelfingerzange	○
Für max. 5 Streifen à 80 mm	
Pneumatische Format- und Besäumeinrichtung	○
Erweiterungssatz für dynamische Beschickung	○
Inkl. Kommunikationsmodul für Beschickungen	

✓ = Serie | ○ = Option



- Zusätzliches Querausrichten im Rolltisch für das winklige Anlegen schmaler und langer Teile.
- Verlängertes Anschlaglineal hinter der Sägelinie für eine hohe Schnittgenauigkeit.

Produktbroschüren und viele
Videos finden Sie unter
www.holzher.com

Technische Daten

	CUT 6120
Maschinenabmessungen	
Schnittlänge x Schnittbreite (mm)	3100/3900 x 3100/3900 4400 x 3100/3900/4300 4400 x 4800 (Hubtischbeschickung) 3100/3900/4400 x 6500 (Dynamische Beschickung)
Gewicht (kg) (je nach Schnittlänge und Schnittbreite)	5000 – 6700
Öffnungsmaß der Spannzangen (mm)	82
Max. Sägeblattüberstand (mm)	82
Sägeaggregat	
Motorleistung (kW)	11
Sägeblatt-ø (mm)	350
Umdrehung (min ⁻¹)	4070
Umdrehung (min ⁻¹)	1000 – 5000 (Option)
Vorritzaggregat	
Motorleistung (kW)	2,2
Sägeblatt-ø (mm)	180
Umdrehung (min ⁻¹)	5400
Umdrehung (min ⁻¹)	1000 – 6500 (Option)
Postformingsäge	
Motorleistung (kW)	2,2
Sägeblatt-ø (mm)	280
Sägewagen	
Vorschubgeschwindigkeit (m/min) (inkl. elektrisch gesteuerter Sägewagen mit Ausschnitteinrichtung)	0 – 100 (Standard)
Rücklaufgeschwindigkeit (m/min) (inkl. elektrisch gesteuerter Sägewagen mit Ausschnitteinrichtung)	130 (Standard)
Breitenanschlag	
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)	0 – 100 (stufenlos)
Vorschubgeschwindigkeit in EU (m/min)	0 – 25 (stufenlos)
Rücklaufgeschwindigkeit (m/min)	100
Spannzangen	
Schnittlänge 3100	5 Stück
Schnittlänge 3900/4400	6 Stück
Druckluft	
Anschlussleistung (bar)	6
Luftverbrauch NL/Schnittzyklus	32
Absaugung	
Anschluss-ø Grundmaschine (mm)	1 x 120
Anschluss-ø Druckbalken (mm)	3 x 120
Absaugleistung (m ³ /h)	3500
Luftgeschwindigkeit (m/s)	30
Zahl der Arbeitstische	
Schnittlänge 3100/3900/4400	3

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten, da HOLZ-HER Maschinen ständig weiterentwickelt werden. Die Abbildungen sind unverbindlich. Die Maschinen enthalten zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Zur besseren Information wurden die Maschinen zum Teil ohne die vorgesehene Schutzhaube abgebildet.

D – HOLZ-HER 3259 45 – Printed in Germany/Imprimé en Allemagne
Drucklegung: 29.07.2013 – Erstausgabe: 17.04.2009

Ihr autorisierter HOLZ-HER-Händler



HOLZ-HER

Ein Unternehmen der WEINIG Gruppe

HOLZ-HER GmbH
Plochinger Straße 65
72622 Nürtingen
Deutschland

T +49 (0) 70 22 702-0
kontakt@holzher.com
www.holzher.com