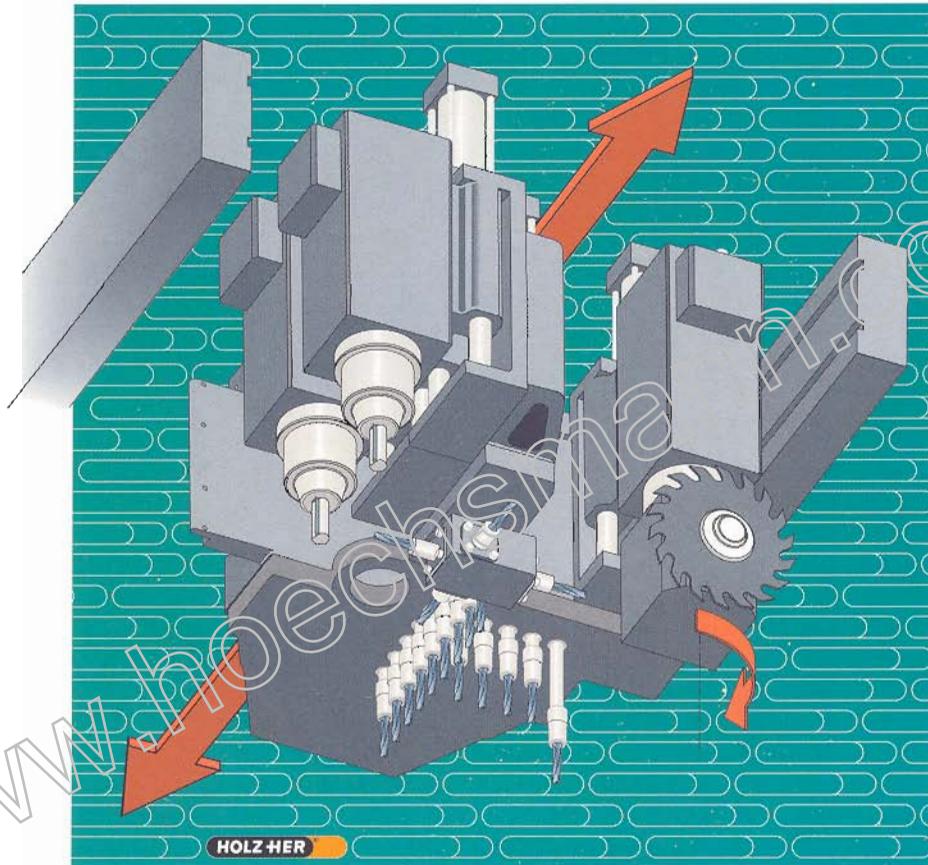


HOLZ-HER[®]

Spezialmaschinen



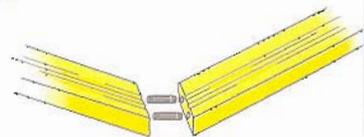
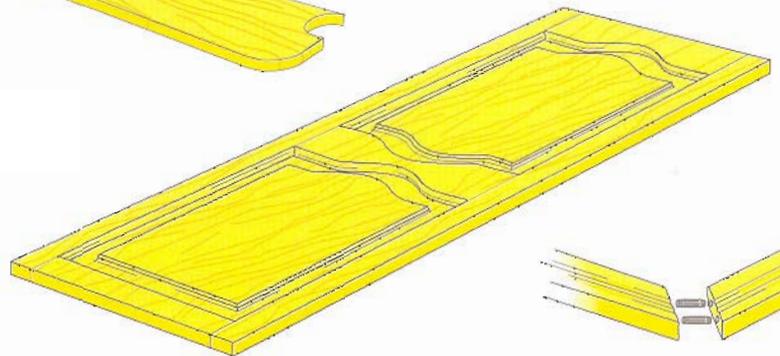
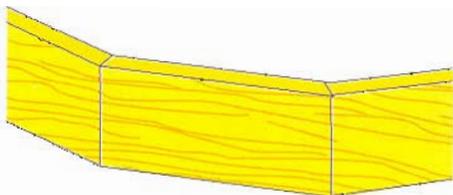
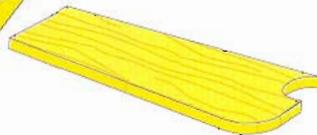
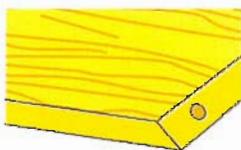
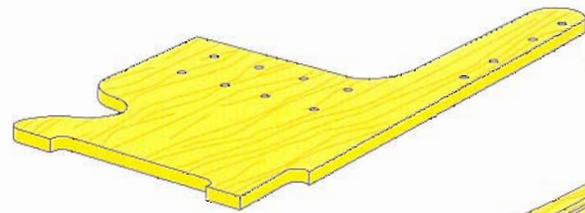
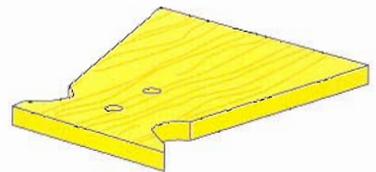
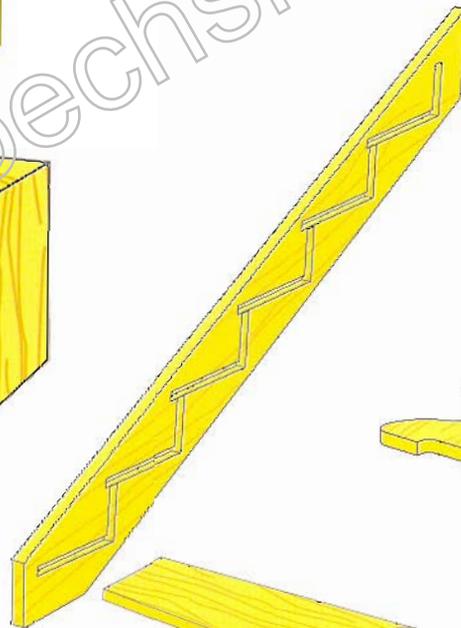
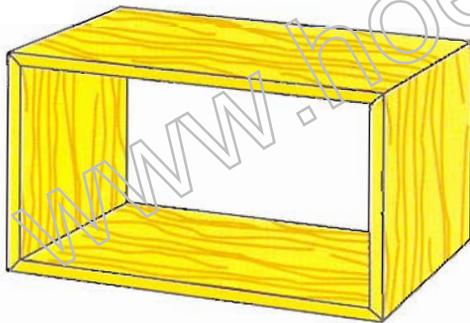
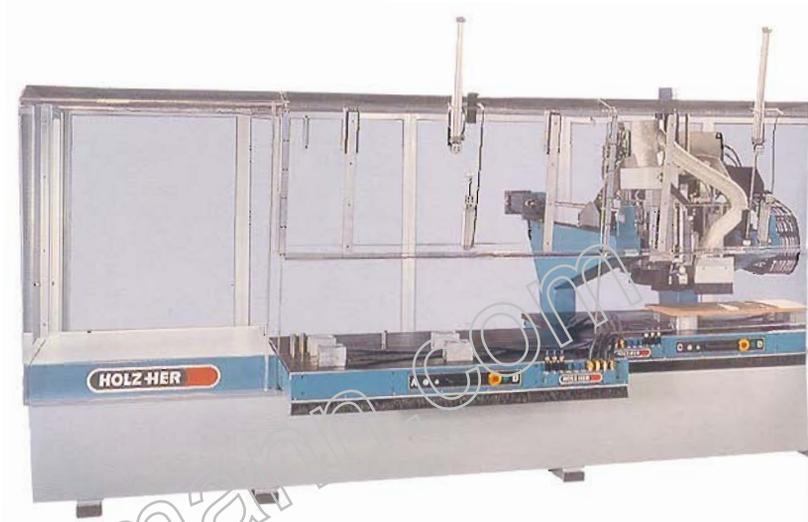
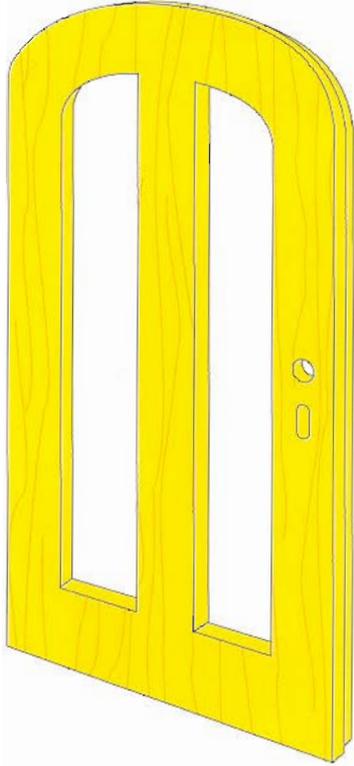
MASTER- CENTER

**CNC-Komplettbearbeitung im Innenausbau
und in der Sonderfertigung**



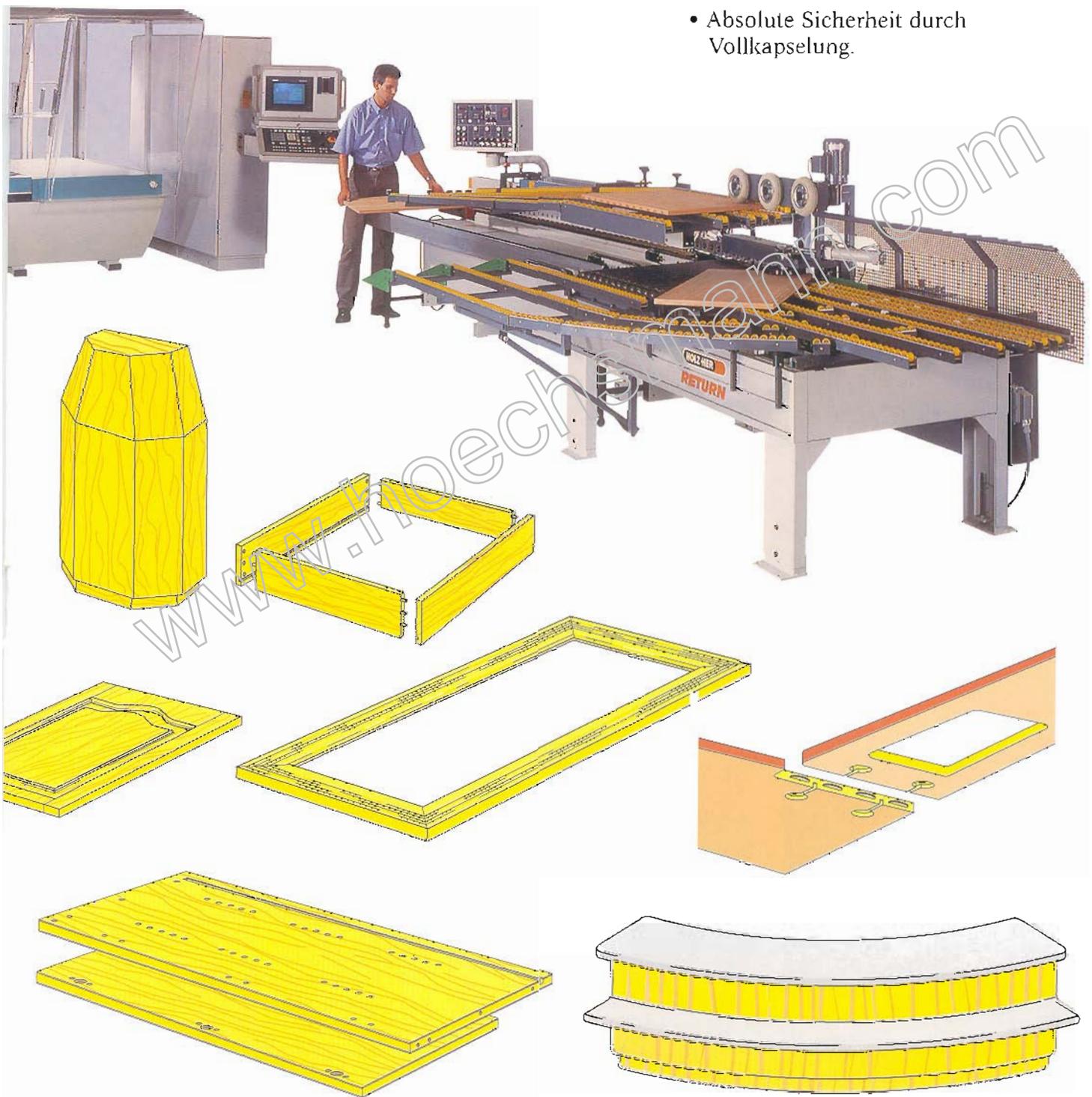
MASTER-CENTER

vom Rohzuschnitt zum Fertigteil



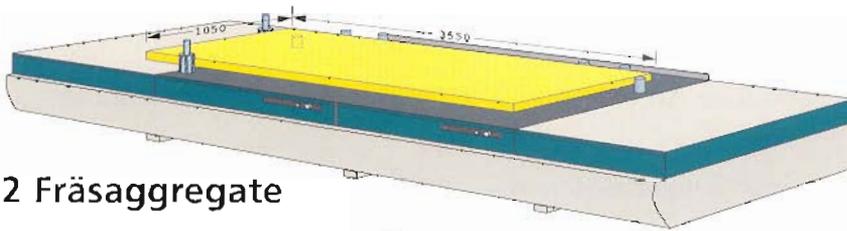
Die Fertigungsinsel – maßgeschneidert auf die Belange des Holzhandwerks

- Alle abgebildeten Möbelteile können mit dem Standardzubehör - Bearbeitungswerkzeuge ausgenommen – produziert werden.
- Von nur einer Bedienkraft werden sämtliche Arbeitsgänge, vom Formatieren bis zur Kantenbeimung ausgeführt.
- Ohne lange Umrüstarbeiten und spezielle Saugschablonen lassen sich auch kleinste Stückzahlen wirtschaftlich bearbeiten.
- Bedienerfreundlich durch Ausfahrtschneidbänke, spezielles Aufspannsystem sowohl für rechtwinklige wie konturierte Teile und viele weitere Details.
- Absolute Sicherheit durch Vollkapselung.



MULTI-MASTER

das Herz des MASTER-CENTERS mit allen Details



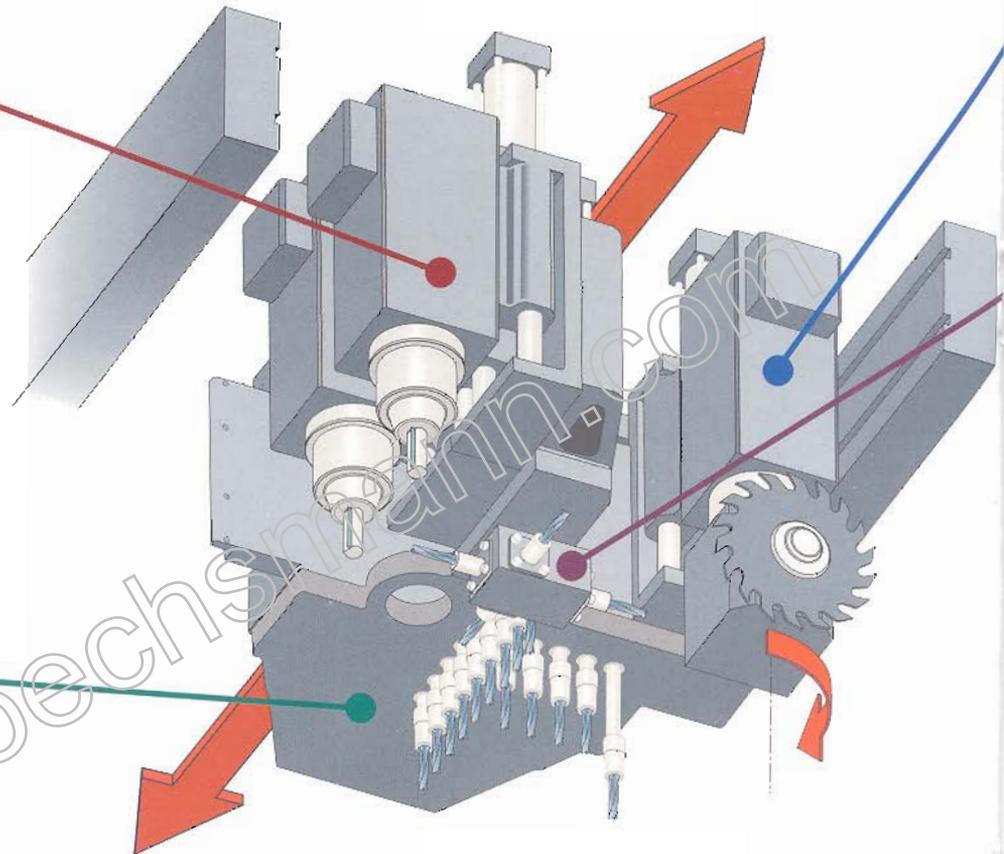
2 Fräsaggregate

zum Formatieren von kunststoffbeschichteten Plattenmaterialien sowie zum Fälzen, Nuten, Profilieren und Oberfräsen.

- je 5,6 kW
- rechts- und linksdrehend
- 7 Drehzahlen: 1.500, 6.000, 9.000, 12.000, 14.000, 16.000, 18.000 U/min.
- Komplett mit Schnellspannfutter (Leuco-PS-System)

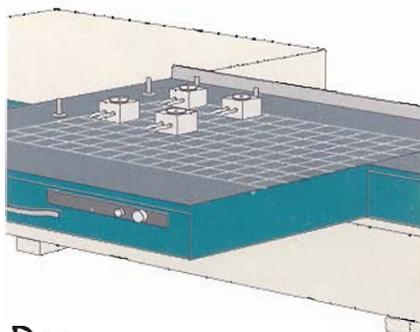
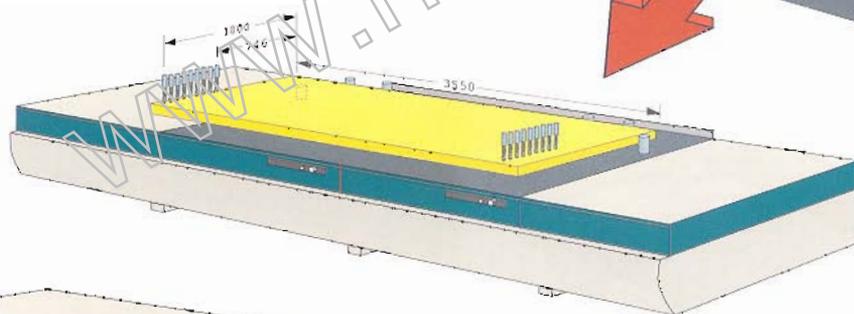
Maximale Bearbeitungsmaße:

- Motor 1 3550 x 1050 mm
- Motor 2 3350 x 1200 mm



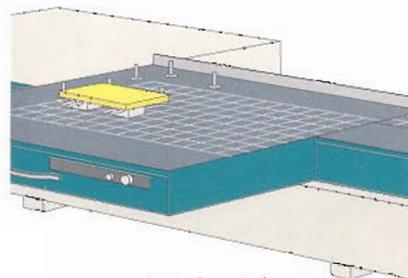
Bohraggregat vertikal

- mit 14 einzeln abrufbaren Spindeln in 32 mm Teilung
- 5 Spindeln in X-Achse
- 9 Spindeln in Y-Achse
- 6000 U/min.

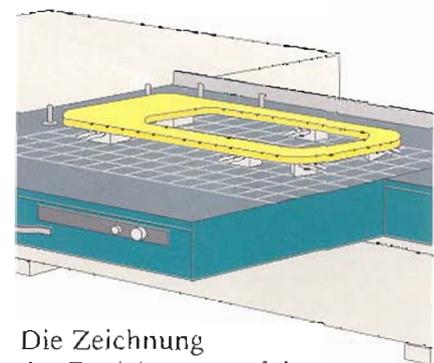


Das Aufspannsystem

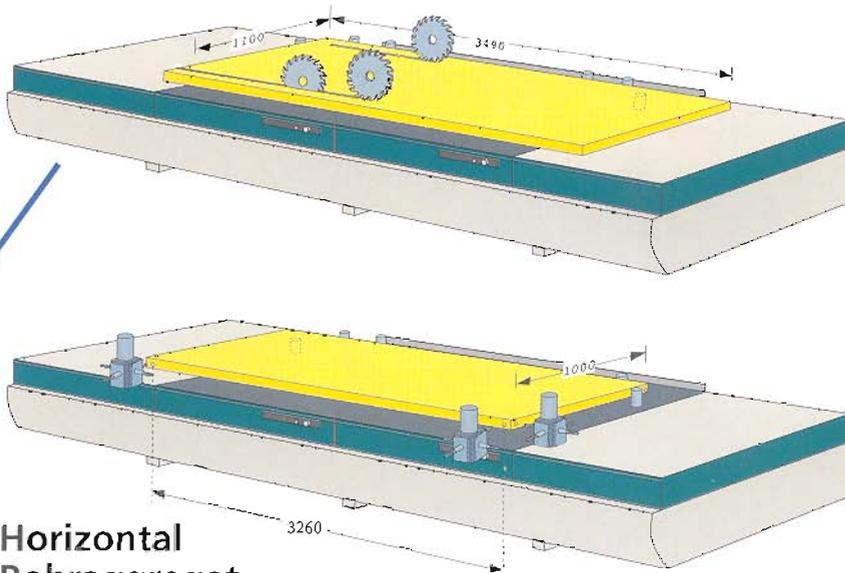
- Schnelle Positionierung der Sauger auf dem Rastertisch



- Bequeme Werkstückpositionierung an den vorderen Anschlägen



Die Zeichnung der Fertigungskontur auf dem Maschinentisch – erstellt mit Standardzubehör – gewährleistet sichere und schnelle Saugerpositionierung bei allen Konturteilen.

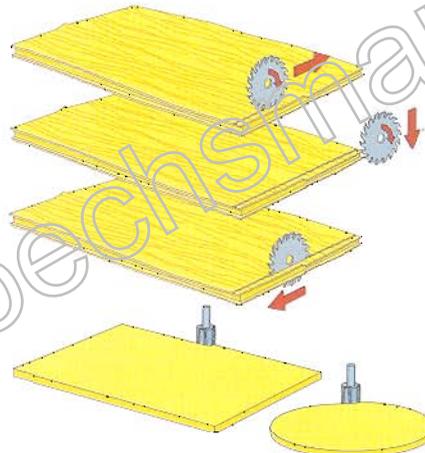


Horizontal Bohraggregat

- mit 4 Spindeln
- Bohrrichtung X/Y-Achse
- allseitig bohrend
- 6000 U/min

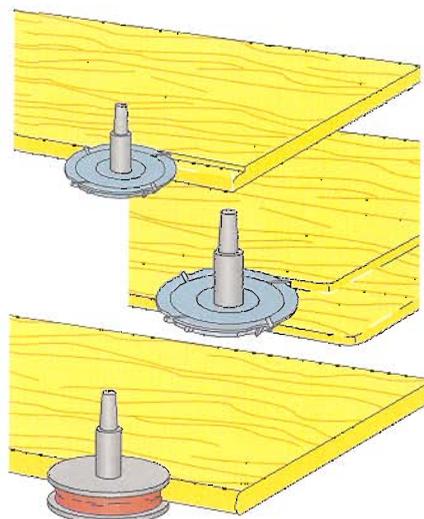
Formatieren

- furnierte Teile mit dem Sägeblatt
- kunststoffbeschichtete Teile mit Spezialfräser



Profilieren und Profilschleifen

ohne Werkzeugwechsel



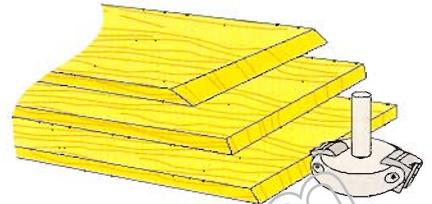
Sägeaggregat

Zum Formatieren von furniertem Plattenmaterial sowie zur Durchführung von Nut- und Sägearbeiten

- 3,5 kW
- Drehzahl: 6.000 U/min.
- Sägeblattdurchmesser: 200 mm
- 90° schwenkbar

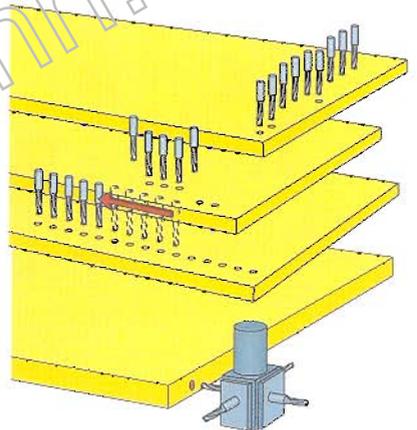
Fräsen

von Gehrungen und Schmiegen unter jedem Winkel



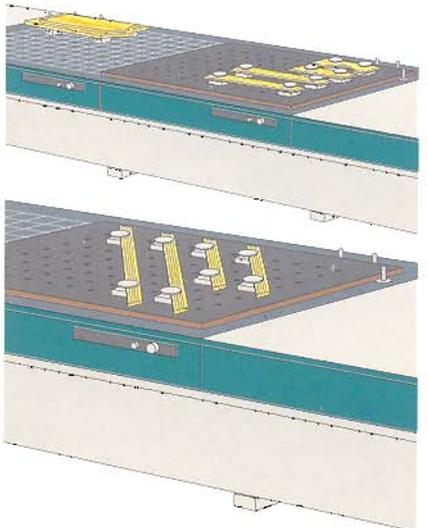
Bohren

in Fläche und Kante mit einzeln abrufbaren Spindeln



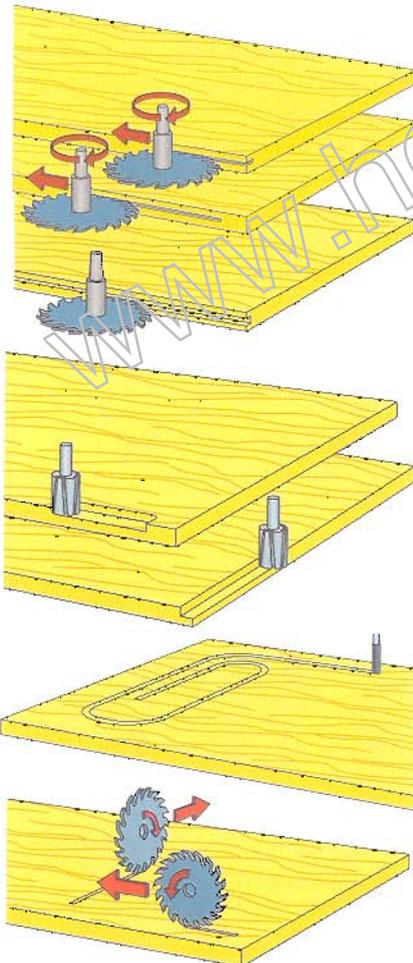
Rahmentüren

Komplettbearbeitung in einer Aufspannung ohne Werkzeugwechsel

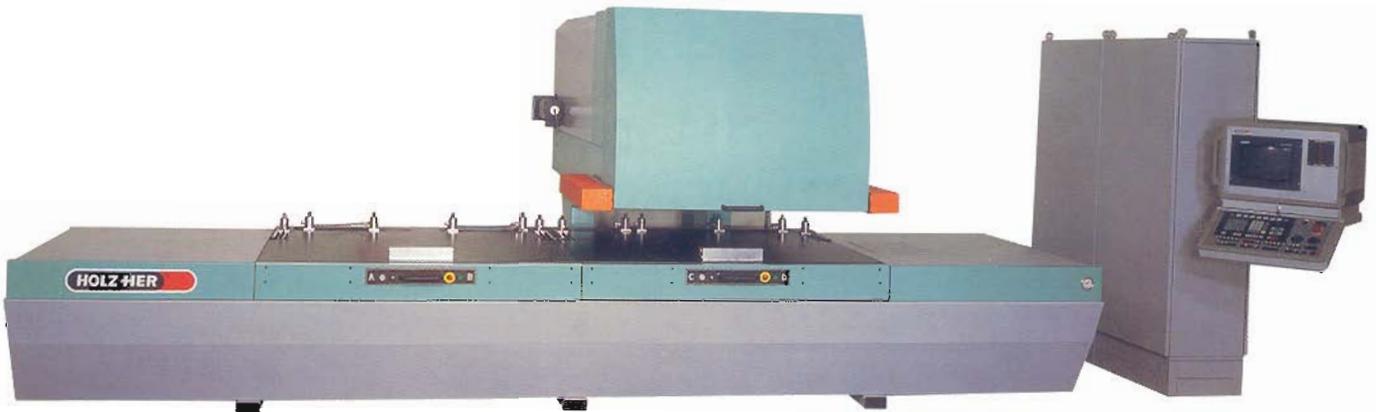


Nuten und Fälzen

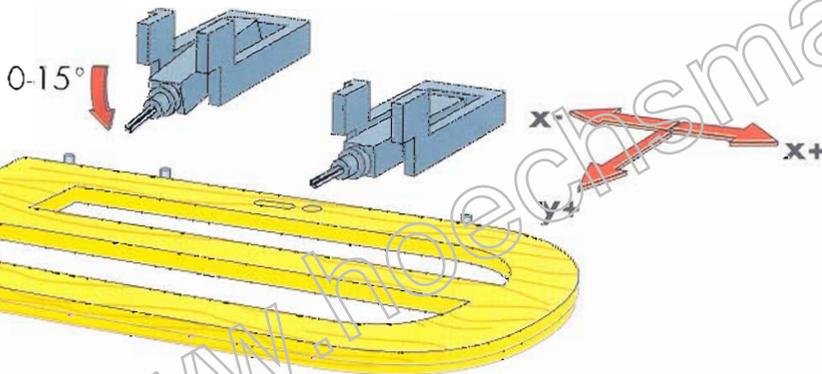
in Kante und Fläche



Der MULTI-MASTER mit festem Tisch und Sicherheitsabdeckung der Arbeitsaggregate



Sonderzubehör



Schloßkasten – Fräsaggregat

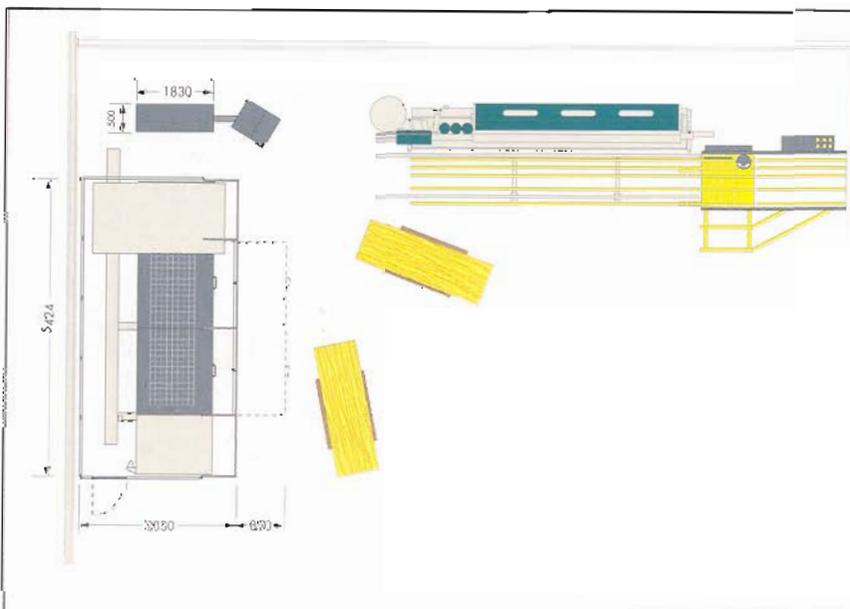
Zum Bohren der Schloßtasche, Fräsen des Schloßstulpens sowie zum Einfräsen von Scharnieren o. ä.

Das Spannfutter zur Aufnahme des Fräsbohrers befindet sich direkt auf der Motorwelle (kein Winkeltrieb). Diese Ausführung gewährleistet auch die Durchführung von tiefen Schloßkastenfräsungen in harten Hölzern.

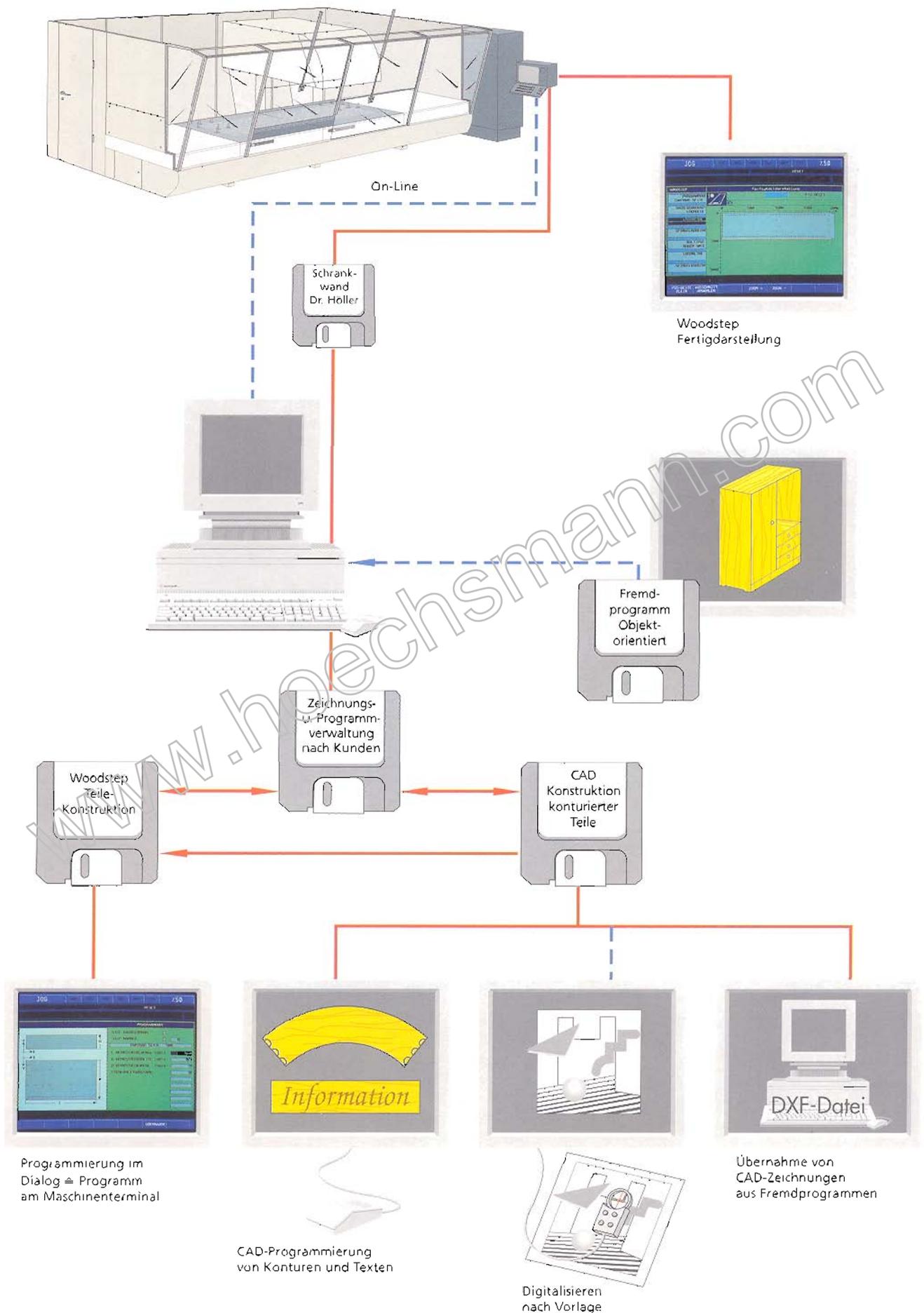
Das Aggregat ist nach unten um 15° schwenkbar zum Einbohren von Türbändern.

Technische Daten

Arbeitsfeld	3000 x 1200 mm
Werkstückdicke	100 mm
Verfahrgeschwindigkeit X	60 m/min
Verfahrgeschwindigkeit Y	50 m/min
Verfahrgeschwindigkeit Z	25 m/min
Verfahrgeschwindigkeit maximal vektoruell	82 m/min
Anschlüsse.	
Druckluft	6 bar
Spannung	380V 50-60 Hz
Leistung	22 kW
Absaugung	3000 m ³ /h
Absauggeschwindigkeit	30 m/s
Gewicht der Maschine	ca 4000 kg
Versandmaße L x B x H	6500 x 2400 x 2200 mm



Vom Programm zur Maschine

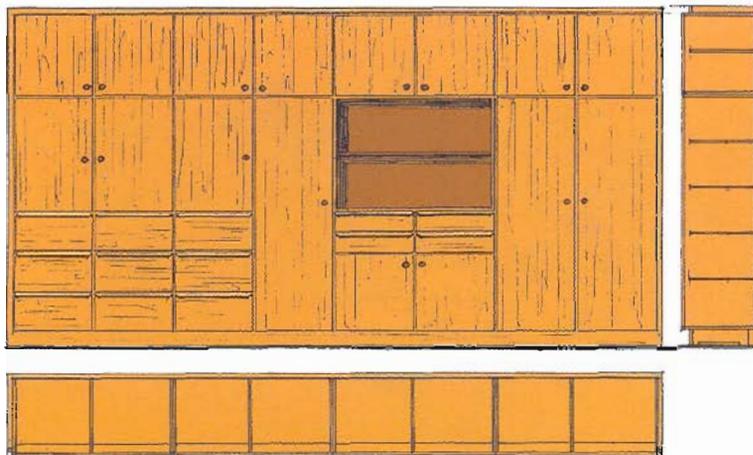


Der Leistungsvergleich

Beispiel: Schrankwand

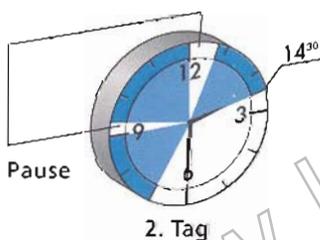
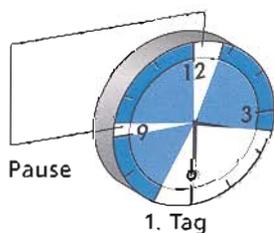
Ausführung: Korpus: 19 mm Spanplatte, kunststoffbeschichtet
 Fronten: 19 mm Spanplatte, beidseitig Eiche furniert

- 9 Hängeregister, A4-Format in Stahlausführung auf Teleskop-schienen
- 4 Schubladen auf Teleskop-schienen in Aluminiumaus-führung
- 2 seitliche Wandanschlüsse sowie Sockel nicht im Zeitvergleich berücksichtigt



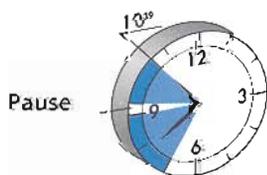
So, ...

also konventionell in 13 Std.



... oder so ...

mit dem **HOLZ HER** MASTER-CENTER ist die gleiche Arbeit in 3,5 Stunden erledigt



REICH Spezialmaschinen GmbH
 D-72622 Nürtingen
 Plochinger Straße 65
 Telefon (0 70 22) 702-0
 Telefax (0 70 22) 702-101
 Telex 7 267 318 rsmn d

Postanschrift:
 Postfach 1803
 D-72608 Nürtingen

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildeten Maschinen enthalten z. T. auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten. Aus darstellerischen Gründen sind die Abbildungen zum Teil ohne die dafür vorgesehenen Schutzhauben abgebildet.

Gedruckt auf umweltfreundl. Papier aus 100% chlorfrei gebleicht. Zellstoff. RSM 1317/303957 Printed in Germany / Imprime en Allemagne