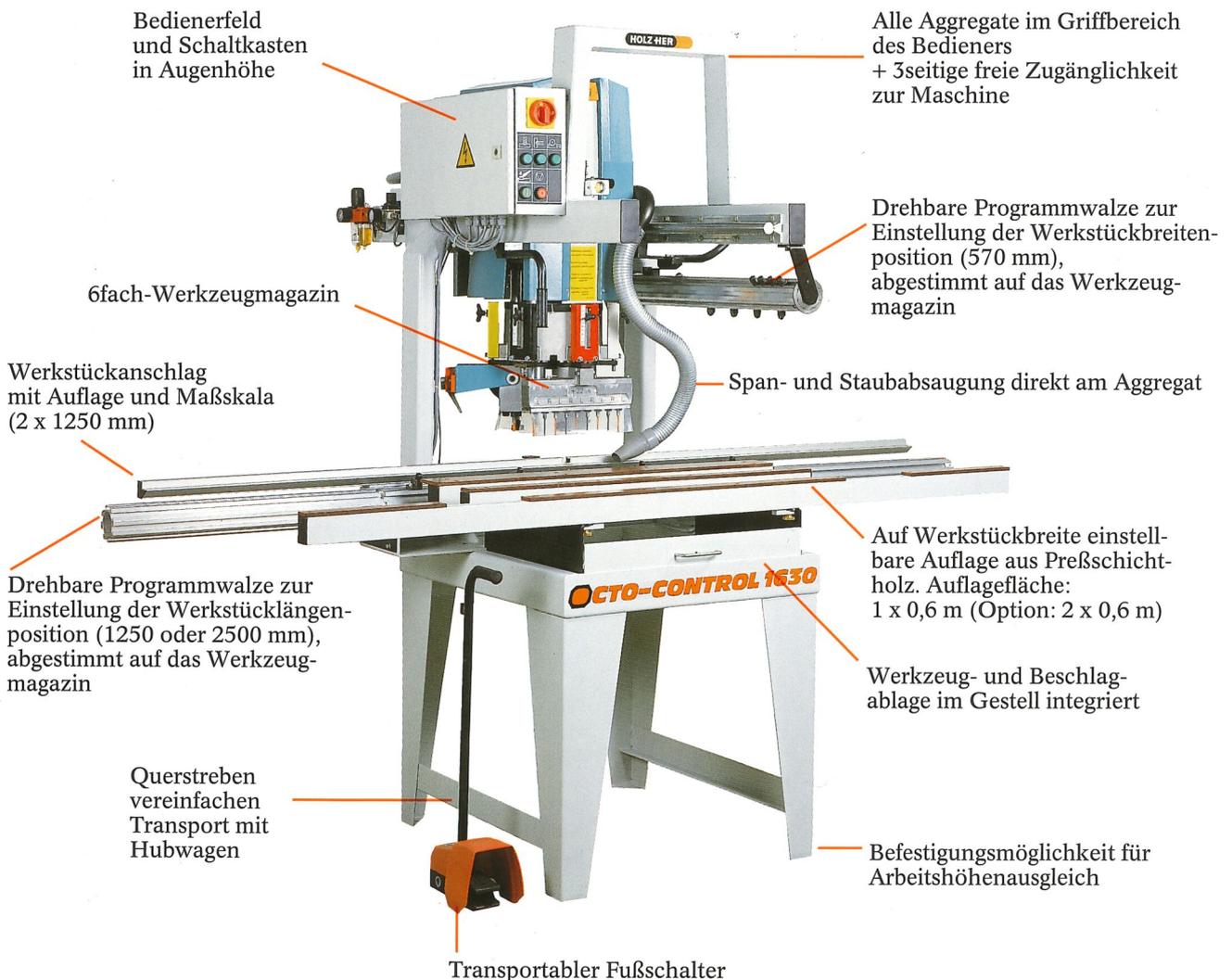


HOLZ HER[®]

Spezialmaschinen

Bearbeitungscenter OCTO-CONTROL 1630

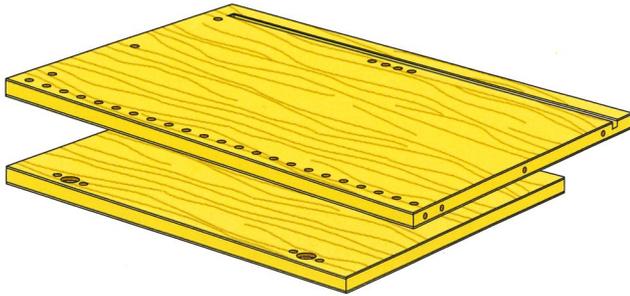


Komplettprogramm zum Bohren und Nuten ohne Probieren

Die wirtschaftliche Fertigung für den individuellen Innenausbau. In maximaler Ausstattung sind folgende Bearbeitungen ohne Umrüstung von Werkzeugen und Anschlägen möglich:

- Stirnseitige Dübelbohrungen
- Flächenseitige Dübelbohrungen
- Lochreihen (Gruppenbohrung oder Seitenbohrung)
- Beschlagbohrung (Topfbänder – Verbindungsbeschläge)
- Beschlag einpressen (Topfbänder – Verbindungsbeschläge)
- Nuten

Bearbeitungscenter OCTO-CONTROL 1630



Vorteile:

Kein Zeitbedarf für Werkzeugwechsel und Einstellarbeiten

Alle Arbeiten mit Werkzeugmagazin und Festanschlägen

Kein Materialtransport zu anderen Maschinen

Alle Arbeitsgänge erfolgen auf einer Maschine

Geringer Platzbedarf

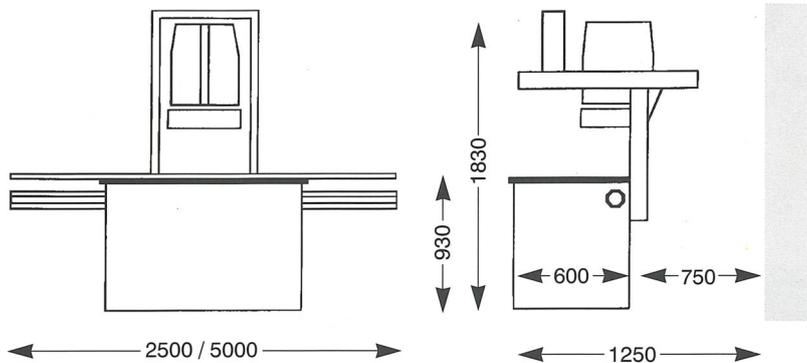
Alle Arbeitsgänge erfolgen auf einer Maschine
Wandaufstellung möglich = Werkstück wird ausschließlich zum hinteren Anschlag geführt

Problemlose Bedienung

Nach kurzer Einweisung kann die Bedienung auch durch Hilfskräfte erfolgen
Die farbcodierten Festanschläge und Werkzeuge vermeiden Fehlbedienung

Geringe Investition

Alle Bohr- und Nutvorgänge auf einer Maschine



Technische Daten

Arbeitshöhe	mm	930
Werkstückauflage	mm	600 x 1000
Werkstückauflage (Option)	mm	600 x 2000
Werkstücklängen-Anschlag	mm	2 x 1250/2500
Werkstückbreiten-Anschlag	mm	570
Motorleistung	kW	1,1 / 1,5
Drehzahl vertikal	min ⁻¹	6000
Drehzahl horizontal	min ⁻¹	9000

Aggregate für das Magazin (Optionen):

Anzahl	max.	6
Einzelspindel vertikal, Ø max.	mm	40
Bohrtiefe	mm	45
Bohrerlänge	mm	77
Einzelspindel horizontal, Ø max.	mm	10
Bohrtiefe	mm	30
Bohrerlänge	mm	77
Lochreihen 9-spindeliger, Ø	mm	3 - 5
Teilung	mm	25, 30, 32
Bohrtiefe	mm	30
Bohrerlänge	mm	77

Aggregate für das Magazin (Optionen):

Topfband- und Exzenter-Bohrertriebe	
Blum	mm 45/9,5
Grass	mm 42/11
Hettich	mm 52/5,5
Mepla	mm 48/9
Salice	mm 48/6
Bohrtiefe	mm 17
Bohrerlänge	mm 57
Topfband und Exzenter einpressen	Original-Matrizen
	Bezug über den
	Beschlaghandel
Nuten, A-Ø, I-Ø	mm 150/30
Nuttiefe	mm 10
Nutbreite	mm 6
Anschlußwert	V/Hz 380/50
Leistung	kW 1,7
Strom	A 5
Druckluft	bar 6
Absaugung, I-Ø	mm 2 x 50
Gewicht, ca.	kg 230

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildeten Maschinen enthalten z.T. auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.

HOLZ HER®

– immer eine IDEE besser!

REICH
Spezialmaschinen GmbH
D-72622 Nürtingen
Plochinger Straße 65
Telefon (0 7022) 702-0
Telefax (0 7022) 702-101
Telex 7 267 318 rsmn d

Postanschrift:
Postfach 1803
D-72608 Nürtingen