

HOLZ-HER®

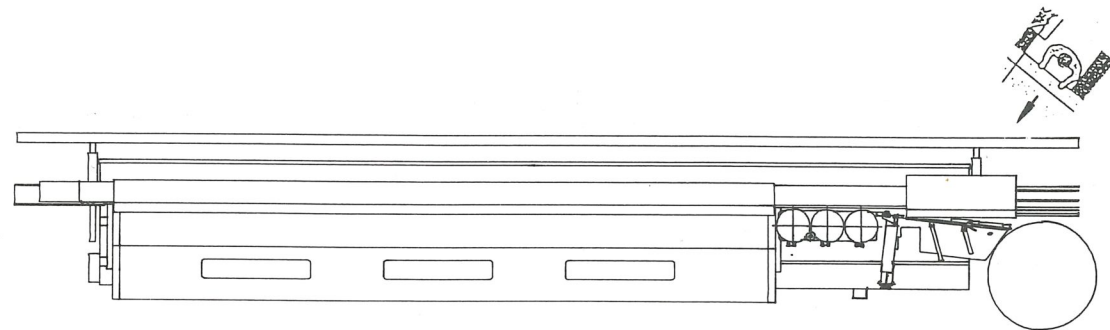
Spezialmaschinen



Kantenanleimmaschinen

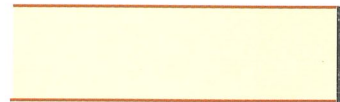
PERFECT-TRIATHLON

Die Kantenanleimmaschinen PERFECT – TRIATHLON



Sie können Ihre Maschine so konfigurieren, daß Sie nur noch am Bedienpult stehen!

Zwischen dieser



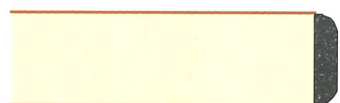
und dieser

Anwendung brauchen Sie am



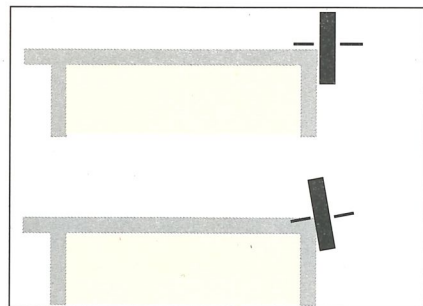
Fräsaggregat nicht zu verstellen.

Wollen Sie dieses Profil erstellen,



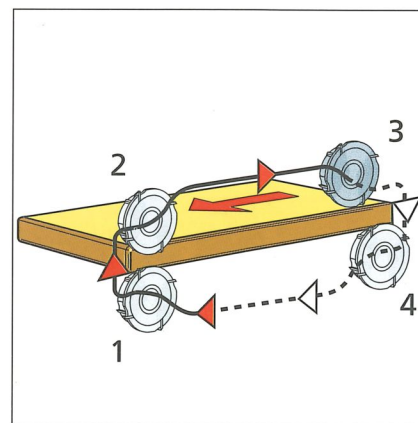
so erfolgt die Umstellung am Fräsaggregat von der vorherigen Anwendung auf Knopfdruck pneumatisch (Option).

Selbst die Umstellung von Gerade- auf Fasekappen erfolgt auf Knopfdruck.



Eckenrunden im Durchlauf, kompakt und perfekt. Was bisher der Industrie vorbehalten war, ist nun durch Weiterentwicklung des patentierten stationären Kopierfräsgerät 1980 auch für das Handwerk möglich.

Selbst wenn es dann noch inklusive Eckenrunden sein soll, brauchen Sie ebenfalls Ihre Bedienposition am Einlauf der Maschine nicht zu verlassen. Die Ein- und Aussetzpunkte sind in der Streckensteuerung programmiert und brauchen am Bedienpult nur angewählt zu werden. Selbstverständlich ist auch eine Umprogrammierung entsprechend anderer Profilformen möglich. Bisherige Profilformen, z.B. 3 mm-PVC-Kanten und auch Soft- und Postformingprofile können stirnseitig angeleimt und über Ecken gerundet werden. Das Kopierfräsaggregat wird nur in Verbindung mit einer Streckensteuerung betrieben, damit Ein- und Aussetzpunkt exakt programmiert werden können.

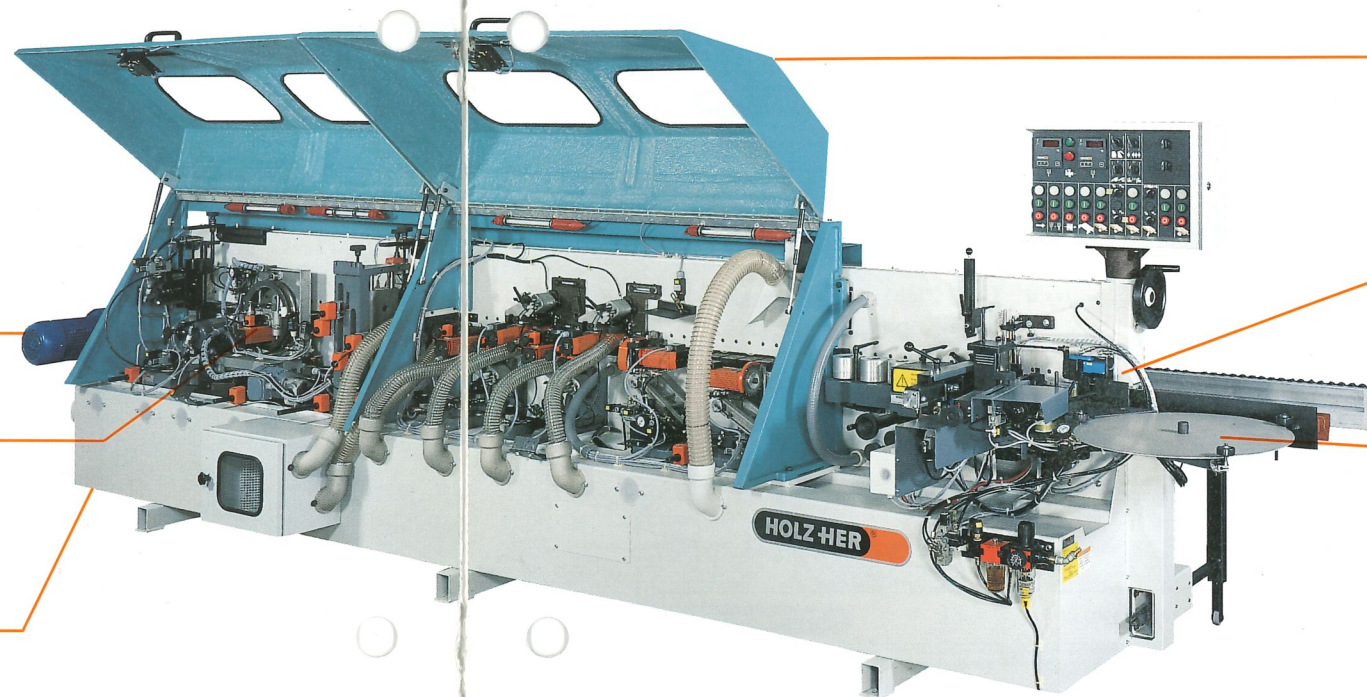


- Schmierungseinheit für die Kettenlaufschienen. Serienmäßig zur Wartungserleichterung
- Schweres Ziehklagenaggregat an allen Modellen von der 5- bis 20 mm-Maschine, damit hier die Zerspanungsleistung und auch die geforderte Qualität konstant ist.
- Zentraler Absauganschluß für alle Aggregate

PERFECT-TRIATHLON ist die konsequente Weiterentwicklung der modularen 20mm-Baureihe PERFECT. Basierend auf einem grundsoliden Maschinenkörper ist es nun möglich, Maschinen zwischen 0,3 – 5 mm, 0,3 – 13 mm oder 0,3 – 20 mm zu konfigurieren. Der Maschinenkörper läßt den Anbau aller Aggregate aus den Baureihen PRIMUS, EXPRESS und PERFECT zu.



Schwenkbares Bedienpult
Übersichtliches Bedientableau – klar gestaltetes, in Augenhöhe angebrachtes Bedienfeld, an dem alle Aggregatzustände und -funktionen erkannt und bei Bedarf verändert werden können. Leicht verständliche Symbole mit Kennziffern auf dem Tableau und an den Aggregaten erhöhen die Bediensicherheit.

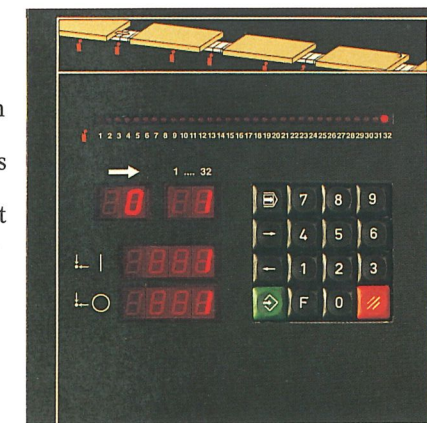


- Großzügig dimensionierte Schallschutzhauben, die eine leichte Zugänglichkeit zu den Aggregaten gewährleisten.
- Zentral verstellbare Druckbrücke, mit der auch alle Aggregate in der Höhe eingestellt werden.
- Industrielle Kantenmagazine für alle Bautypen statt die Maschine mit hohem Bedienkomfort und großer Bediensicherheit aus. Die Kantendicke, ob 5 oder 20 mm, ist davon unabhängig.

Die Streckensteuerung

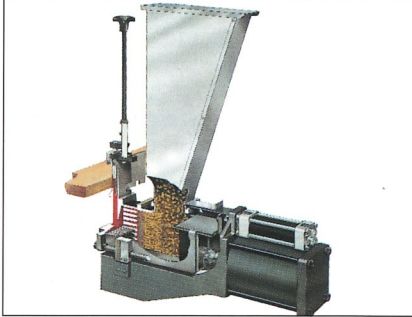
Ersatz für die mechanischen Endschalter auf der Maschinenlänge

- Keine Beschädigung von Schaltern und Werkstücken mehr möglich
- Schaltpunkte können ohne lästiges Öffnen der Schutzhauben und Verschieben der Endschalter leicht an der Tastatur eingetippt werden.
- Digitale Anzeige der Vorschubgeschwindigkeit
- 32 frei programmierbare Endschaltpositionen
- Schwierige Werkstücke, die aufgrund ihrer Form nur schwer von mechanischen Endschaltern erfaßt und erkannt werden können, sind kein Problem mehr.



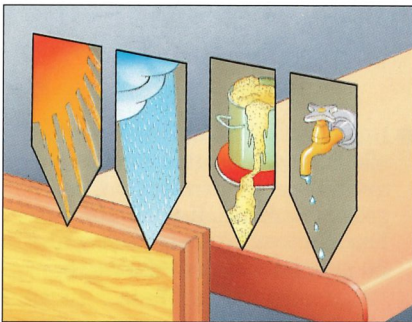
Der neue Baukasten

Die Kleberauftrags-Systeme



HOLZ-HER ultra-granupress-System –

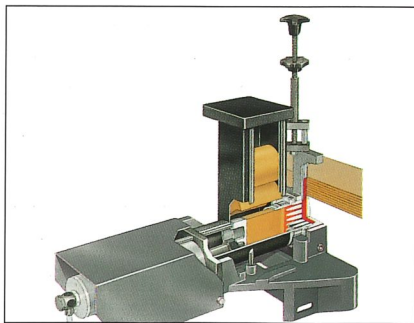
die Hochleistungsaufschmelzeinheit für hohe Vorschubgeschwindigkeiten. NEU die Klebestation kann so geliefert werden, daß sie vorbereitet ist für den Anbau einer separaten PU-Aufschmelzeinheit. Sie können über Wahlschalter zwischen den gewünschten Klebersorten auswählen.



Patentierte Kleberauftragsstationen,

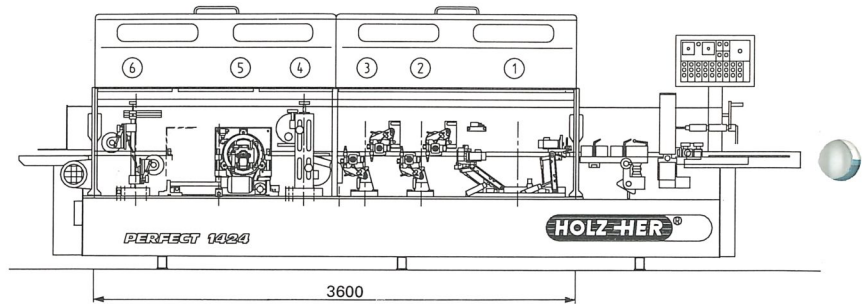
die für wasser- und hitzebeständige PU-Kleber geeignet sind

Wasser- und hitzebeständige Klebefugen im Innen- und Außenbereich, ob in Küchen oder an Haustüren, sind immer aktuell.



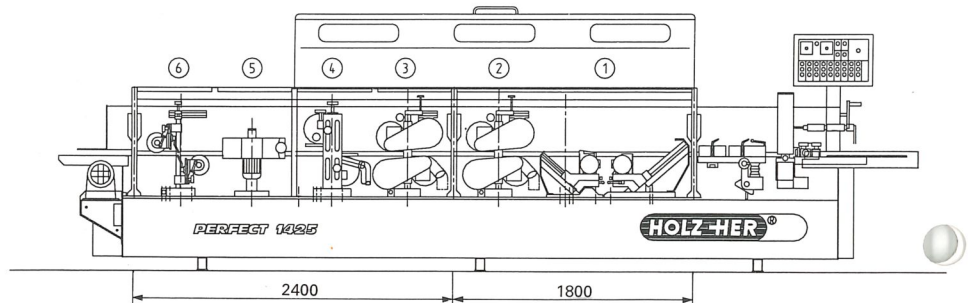
HOLZ-HER Patronen-System – die flexible Universallösung, die serienmäßig PU-Kleber verarbeiten kann.

Bisher wurde im Baukasten von HOLZ-HER eine feste Anzahl von freiverfügbaren Aggregatsplätzen vorgegeben. Die PERFECT-TRIATHLON dagegen ist für die Bestückung von Aggregaten für unterschiedliche Kantenstärken geeignet. Zusammengerechnet ergeben die verschiedenen Baulängen der Aggregate die Gesamtlänge der Maschine. Freibleibende Freiräume können noch mit weiteren Aggregaten bestückt werden. Sollten zu einem späteren Zeitpunkt zusätzliche Aggregate benötigt werden, ist dafür ein entsprechender Freiraum vorzusehen. Den verfügbaren Raum für die unterschiedlichen Typen sowie etwaige Bestückungsbeispiele zeigen die Zeichnungen.



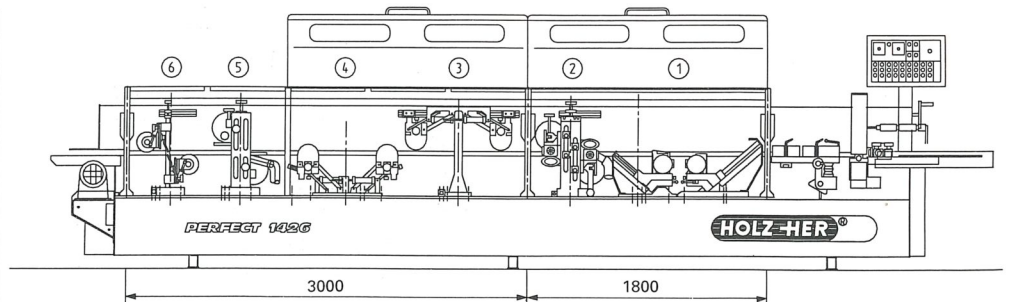
Bestückungsbeispiel 1424
bis 45 mm Kantenhöhe

- 1 1978 Kappaggregat
- 2 1942 Fräsaggregat
- 3 1943 Fräsaggregat
- 4 1927 Ziehklingenaggregat
- 5 1983 Kopierfräsaggregat
- 6 1944 Schwabbelaggregat



Bestückungsbeispiel 1425

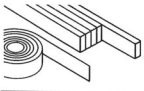
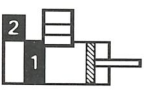
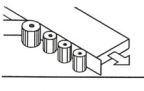
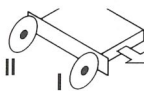
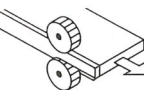
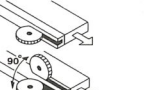
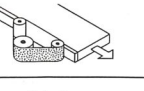
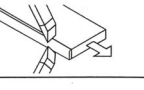
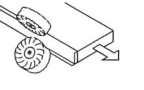
- 1 1915 Kappaggregat
- 2 1920 Fräsaggregat
- 3 1920 Fräsaggregat
- 4 1927 Ziehklingenaggregat
- 5 1935 Kantenschleifaggregat
- 6 1944 Schwabbelaggregat



Bestückungsbeispiel 1426

- 1 1915 Kappaggregat
- 2 1966 Fräsaggregat
- 3 1933 Formfräsaggregat
- 4 1934 Formfräsaggregat
- 5 1927 Ziehklingenaggregat
- 6 1944 Schwabbelaggregat

Die Bausteine zum Baukasten

	Aggregat	Max. Kantenstärke mm	Beschreibung	Leistung in kW	Hz	Vorschub max. (²)	Baulänge mm
	1901	0,3 - 30	Kantenzuführung autom. (Kappen 0,3 - 3 mm)	0,12		24	
	1902	0,3 - 30	Kantenzuf. Rolle autom. (Kappen 0,3 - 3 mm)			24	
	1906	0,4 - 30	Kleberstation »Patrone«	1,90		16	
	1907	0,4 - 30	Kleberstation »ultra-granupress«	4,04		24	
	1910	0,4 - 8	Kleberstation Rolle (13 - 28 mm Kantenhöhe)	5,54		24	
	1914	bis 20	Druckwerk, 1 + 3 Rollen	-		24	
	1926 K	bis 20	Druckwerk, 3 Rollen, gesteuert	-	-	24	
	1976 K	13	Kappen, 2 Sägen, 0-15° schwenkbar	0,6	300	11	680
	1976	13	Kappen, 2 Sägen, 0-15° schwenkbar	0,6	300	16	813
	1978	13	Kappfasen, 2 Sägen, 0-15° schwenkbar bis 45° Fase max. 2 mm Kantenstärke	0,6	300	16	870
	1915 (MF)	20	Kappen, 2 Sägen, 0-15° schwenkbar	0,9	50/200	16	1125
	1916 (MF)	30	Kappen, 2 Sägen, 0-15° schwenkbar	0,9	50/200	24	1125
		1942 M	5 (¹)	Fasen, Radius/Bündig, Fase über Schwenkung 0-15°	1,2	300	16
	1942 W		Wechselaggregat wie oben	1,2	300	16	540
	1942	13	Fräsen bündig, Fase 0-15° schwenkbar	1,2	300	16	540
	1942 W	13	Wechselaggregat (wie oben)	1,2	300	16	540
	1943	13	Fräsen Radius 2 und 3 mm, 45° Werkzeugw.	1,2	300	16	540
	1943 W	13	Wechselaggregat (wie oben)	1,2	300	16	540
	1977	13	Radius 2 - 5	1,2	300	16	570
	1977 W	13	Wechselaggregat (wie oben) Fase 45°	1,2	300	16	570
	1920	20 (¹)	Fräsen bündig, Fase 15°, R 2 - 5	1,2	50	24	570
	1962	30	Fräsen bündig	4,0	200	24	480
	1966	15	Fräsen bündig/Fase 0-45° schwenkbar, R 2-5	2,0	200	24	595
	1933	8	Formfräsen oben und Ecke R 2-8	0,9	200	16	800
	1934	8	Formfräsen unten und Ecke R 2-8	0,9	200	16	840
	1983	3	Formfräsen Ecken vorn + hinten, R 2-3	0,6	300	12	900
	1930		Fräsaggregat nuten, nicht tastend	2,2	50	24	460
	1931		Profilfräsaggregat tastend, 90° schwenkbar	3,8	200	24	475
	1931		Profilfräsaggregat tastend, 90° schwenkbar	2,0	200	24	475
	1932		wie 1931 zusätzlich mit Eintauchsteuerung	3,8	200	24	475
	1935		Schleifen von Kanten, 1 Band	1,75	50	24	480
	1937		Schleifen von Fasen und Rundungen, 2 Bänder	0,7	50	24	400
	1927	5	Ziehklängen für Radien bis 5 mm und verschiedene Fasen	-	-	24	500
	1941		Schwabbelaggregat 0-5°	0,4	50	24	300
	1941		Schwabbelaggregat 0-45°	0,4	50	24	450
	1944		Schwabbelaggregat 0-45° mit Ein- und Austauschsteuerung	0,4	50	24	468

(¹) Bei Einsatz eines Multifunktionswerkzeugs Radius/Fase/Bündig

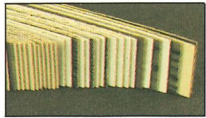
(²) max. Angaben, abhängig vom Zerspanungsquerschnitt, d.h. Kantenstärke und zu zerspanender Kantenüberstand.

Das sind die Möglichkeiten

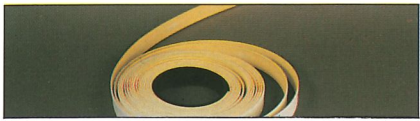
Zubehör



1 Gerade Kanten aus Massivholz, Furnier oder Kunststoffe



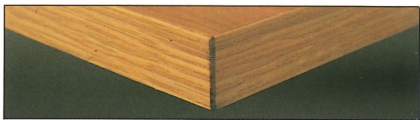
2 Kanten als Rollenware



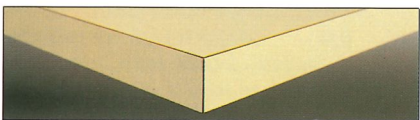
3 Massivkanten bis 20 mm Stärke bündig oder mit defin. Überstand



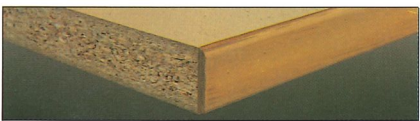
4 Furnierkanten bündig und mit Fase



5 Resopalkanten bündig und mit Fase



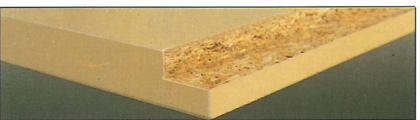
6 PVC-Kanten mit Radien oder Fase



7 Massivkanten mit Radien oder mit Fase



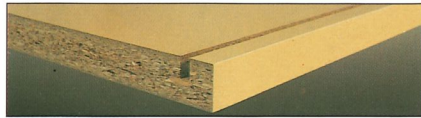
8 Nuten stirnseitig, auch mit Eintauchsteuerung



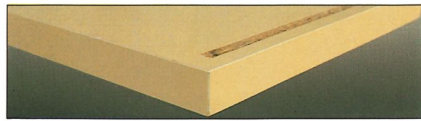
9 Fräsen von Falzen



10 Fräsen von Profilen an Werkstücken und an Kanten



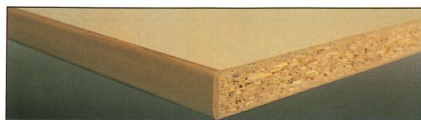
11 Nuten in Flächen



12 Auch mit Eintauchsteuerung



13 Kanten mit Ziehklingenstahl, nachgeputzt



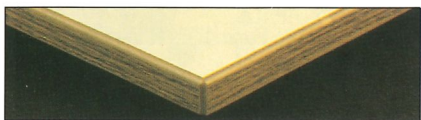
14 Kanten aus Furnier oder Massivholz, geschliffen



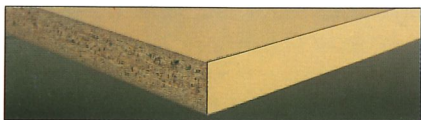
15 Gefaste Kanten aus Massivholz, geschliffen



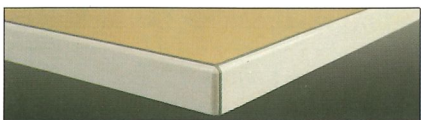
16 Kanten mit Radius aus Massivholz, geschliffen



17 PVC-Kanten geschwabbelt und poliert



18 Kanten aus Kunststoff geschwabbelt



19 PVC-Kanten mit Radien an Ober- und Unterkante mit gerundeten Ecken

Frequenz-Umformer

Für die Mittelfrequenz-Aggregate benötigen Sie entsprechende Umformer. Addieren Sie die erforderliche Leistung und stellen Sie die Type fest:

für 50–200 Hz dynamisch:

Type 1954, 4 kVA, belastbar bis 2,7 kW

Type 1956, 10 kVA, belastbar bis 6,7 kW

Type 1955, 15 kVA, belastbar bis 10,0 kW

Type 1957, 20 kVA, belastbar bis 13,5 kW

Type 1955, 15 kVA, belastbar bis 10,0 kW

Type 1957, 20 kVA, belastbar bis 13,5 kW

Type 1957, 20 kVA, belastbar bis 13,5 kW

für 50–300 Hz dynamisch:

Type 1953, 3,5 kVA, belastbar bis 2,4 kW

Type 1953, 3,5 kVA, belastbar bis 2,4 kW

Sicherheits- und Schallschutzhauben

Wählen Sie entsprechend den Vorschriften die Schutzhaube und das Sicherheits-System.

Schutzhaube mit elektrischer Motorabschaltung (inkl. Elektrik) überdeckende Fläche:

1200 mm, Type 1990

1800 mm, Type 1987

2400 mm, Type 1988

3000 mm, Type 1989

Verriegelung bis zum Stillstand der Werkzeuge: 1 x je Grundmaschine

Bremsgeräte für alle MF-Aggregate und Normalfrequenz-Aggregate 1930 lieferbar

Sonderzubehör:

Auflagetisch mit Drehteller für Rollenware bis Ø 1100 mm mit Höhenverstellung von 830 – 900 mm

Führungseinrichtung für Kurzlängen ab 900 mm Länge

Kantenbox

Werkzeuge

Verwenden Sie nur Qualitäts-Werkzeuge in Ihren Aggregaten. Auch bei Sonderabmessungen beraten wir Sie gerne.

Auf einen Blick: Die Kantenanleimmaschinen PERFECT-TRIATHLON

Technische Daten	1424	1425	1426
Maschinenabmessungen:			
Länge	5850 mm	6450 mm	7050 mm
Tiefe	820 mm	820 mm	820 mm
Tiefe mit ausgezogener Stützschiene	1320 mm	1320 mm	1320 mm
Abstand zur Wand	min. 500 mm	min. 500 mm	min. 500 mm
Höhe	1375 mm	1375 mm	1375 mm
Werkstückeinlaufhöhe	850 mm	850 mm	850 mm
Arbeitsweise	Heiß-Kalt- verfahren einseitig links	Heiß-Kalt- verfahren einseitig links	Heiß-Kalt- verfahren einseitig links
Arbeitsmaße:			
Anleimerstärke ¹	0,3 - 20 mm	0,3 - 20 mm	0,3 - 20 mm
Anleimerhöhe ¹	bis max. 66 mm	bis max. 66 mm	bis max. 66 mm
Anleimerlänge ¹	min. 200 mm	min. 200 mm	min. 200 mm
Anleimerlänge mit automatischer Kantenzuführung ¹	min. 350 mm	min. 350 mm	min. 350 mm
Anleimerüberstand in der Höhe pro Seite	max. 3 mm	max. 3 mm	max. 3 mm
Werkstückbreite ¹	min. 60 mm	min. 60 mm	min. 60 mm
Werkstücklänge ¹	min. 140 mm	min. 140 mm	min. 140 mm
Werkstückdicke ^{1*}	min. 6 mm max. 60 mm	min. 6 mm max. 60 mm	min. 6 mm max. 60 mm
Vorschub:			
Motorleistung	1,8 - 2,4 kW	1,8 - 2,4 kW	1,8 - 2,4 kW
Geschwindigkeit	8 oder 16 m/min 1,8 - 2,6 kW 12 oder 16 m/min 3,3 - 4,4 kW 8 oder 24 m/min	8 oder 16 m/min 1,8 - 2,6 kW 12 oder 16 m/min 3,3 - 4,4 kW 12 oder 24 m/min	8 oder 16 m/min 1,8 - 2,6 kW 12 oder 16 m/min 3,3 - 4,4 kW 12 oder 24 m/min
Energiebedarf:			
Elektrischer Anschlußwert	je nach Bestückung	je nach Bestückung	je nach Bestückung
Druckluftanschluß	6 bar	6 bar	6 bar
Anschlußstutzen	R 3/8	R 3/8	R 3/8
Luftbedarf Absaugung (6 mbar dyn. Druck)	2000 m ³ /h	2000 m ³ /h	2000 m ³ /h
Anschlußstutzen	Ø 160 mm	Ø 160 mm	Ø 160 mm
Normalzubehör:	Schlüsselsatz, Betriebsanweisung mit Ersatzteilkatalog, Schmelzkleber		

1) Technische Angaben werden durch das schwächste Aggregat bestimmt.

* Anleimerhöhe 51 mm bei Verwendung Kappaggregat 1976/1978

Anleimerhöhe 45 mm bei Verwendung Kopierfräsaggregat 1983

Die technischen Daten stellen Richtwerte dar. Änderungen müssen wir uns vorbehalten, da unsere HOLZ-HER Holzbearbeitungsmaschinen einer ständigen Weiterentwicklung unterliegen. Deshalb sind auch die Abbildungen unverbindlich. Die abgebildeten Maschinen enthalten z.T. auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

Bitte informieren Sie sich über den genauen Ausstattungsumfang bei Ihrem HOLZ-HER Händler. Änderungen von Konstruktion und Ausstattung vorbehalten.

Aus darstellerischen Gründen sind die Abbildungen zum Teil ohne die dafür vorgesehenen Schutzhauben abgebildet.



✘ **HOLZ-HER CANADA Inc.**
6648 Abrams
Montreal, Québec
H4S 1 Y 1 / Canada
Tel.: (514) 331-8371
Telefax: (514) 331-1484

▲ **HOLZ-HER U.S. Inc.**
5120 Westinghouse Blvd.
Charlotte, N.C. 28273 / USA
Tel.: (704) 587-34 00
Telefax: (704) 587-34 12

◆ **HOLZ-HER CSFR Spol. SRO**
Areál, OSP Kladno
Unhošťská Ulice
CZ-27201 Kladno-KROCEHLAVY
Tel. (0042) 312 / 84 264
Fax. (0042) 312 / 84 259

● **REICH**
Spezialmaschinen GmbH
D-72622 Nürtingen / Germany
Plochinger Straße 65
Telefon (0 70 22) 702-0
Telefax (0 70 22) 702-101
Telex 7 267 318 rsmn d
Postanschrift:
Postfach 1803
D-72608 Nürtingen

▼ **HOLZ-HER France S.A.R.L.**
4, Rue Alexandre Dumas
F-67200 Strasbourg-Hautepierre / France
Tél. 88.27.97.90
Télécopieur 88.26.80.74
Adresse postale:
B.P. 24
F-67033 Stasbourg-Cédex

▲ **REICH-AUSTRIA**
Spezialmaschinen
Gesellschaft m.b.H.
A-8570 Voitsberg / Austria
Grazer Vorstadt 110
Postfach 19
Telefon (0 31 42) 2 17 51
Fax 21 75 12 03

■ **HOLZ-HER POLSKA SZO.**
Oddział w Polsce
ul. Wolności 402
PL-41-800 ZABRZE
Tel. (0048) 31 / 714458
Fax. (0048) 31 / 710970