

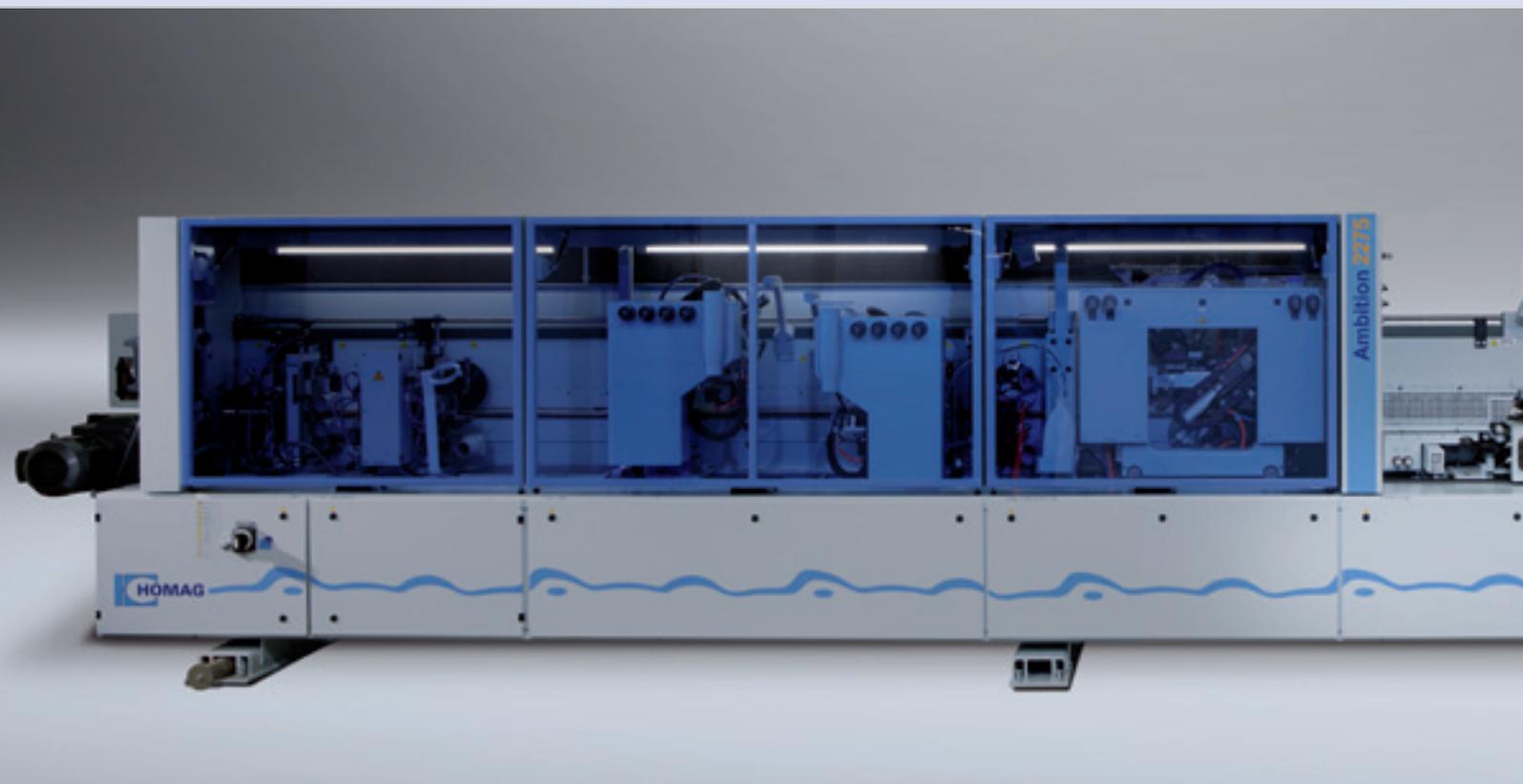
Máquina de encolar cantos Ambition 2275 LIGNA edición 2013



Difúndalo: equipamiento y precio insuperables

Ambition 2275: equipamiento y precio insuperables

Con la Ambition 2275 no se la juega y podrá producir de forma flexible y eficiente. Podrá encolar, cortar con precisión y volver a mecanizar cantos, tanto redondeados como rectos. El grupo de acabado situado en la parte final deja los cantos con un acabado agradable al tacto y encolar listones macizos de hasta 20 mm no supondrá problema alguno. Si lo desea, también puede utilizar PU. Al perfilar con fresado, los cambios de perfil se realizan en un santiamén. El espacio libre de la máquina ofrece la posibilidad de montar un grupo de ranurado y otro de cuchillas rascadoras, y todo ello a un precio imbatible para la LIGNA edición 2013.



Datos técnicos

Longitud total [mm]	8 545
Anchura total cerrada/abierta [mm]	910/1 540
Altura útil de trabajo [mm]	950
Avance regulable [m/min]	18–25
Anchura de pieza [mm] con espesor de pieza de 12–22 mm	min. 60
Anchura de pieza [mm] con espesor de pieza de 23–40 mm	min.105
Espesor de pieza [mm]	(8) 10–60



Melamina de 0,4 mm



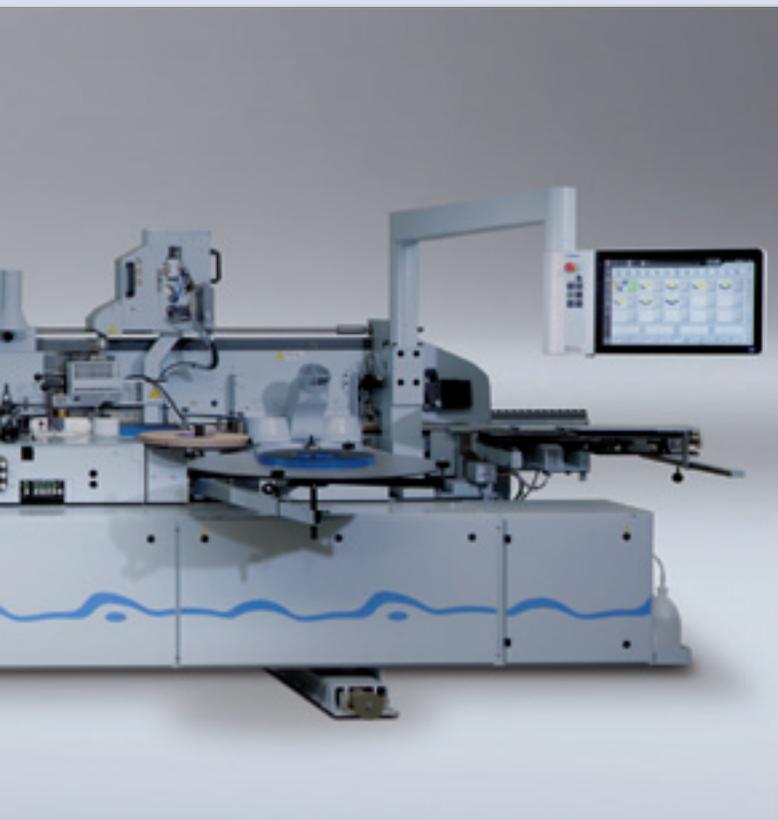
PVC de 2 mm



Listón macizo de 20 mm

Sus ventajas

- Alta calidad de los cantos
- Gran flexibilidad gracias al mecanizado de todos los tipos de material
- Disponibilidad elevada gracias a una construcción robusta de la máquina que hace posible un cómodo mantenimiento
- Funciones de manejo ergonómicas
- Mínimo esfuerzo de limpieza
- Energía necesaria mínima
- Alta rentabilidad
- Excelente relación precio/prestaciones

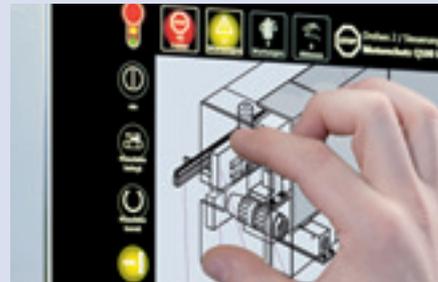


Equipamiento	Todo incluido
Grupo de proyección de producto antiadherente	✓
Grupo de fresado de ensamblaje	✓
Sección de encolado A20 con 2 rodillos	✓
Grupo de retestado HL84	✓
Grupo de prefresado BF10	✓
Grupo de fresado-perfilado FK11 manual	✓
Espacio libre UF10/MN21	✓
Cuchilla rascadora para perfiles PN10	✓
Grupo de acabado (cuchilla rascadora de la junta encolada, aplicación de producto de limpieza y grupo con disco de pulido)	✓
Servoalimentador de cantos	✓
Sistema de sujeción rápida para el grupo de aplicación	✓
Regulación en altura del almacén	✓
Mecanismo de ajuste horizontal en el ensamblaje	✓
Aspirador para separar las bandas	✓
Palpado lateral rodante en el perfilado por fresado	✓
Guía de la pieza en el perfilado por fresado (separación estrecha entre rodillos)	✓
Preparación para Boomerang (ZHR 05)	✓
Preparación del hueco (longitudinal/transversal)	✓
Software TeleServiceNet	✓
PowerTouch (incl. woodScout)	✓
Sistema I	✓

Automatización integrada	Todo incluido
Ajuste automático de la regla de entrada	✓
Ajuste automático de la zona de presión	✓
Ajuste neumático de los motores de recorte para el retestado enrasado y sobresaliente	✓
Ajuste neumático del grupo de prefresado para el retestado enrasado y sobresaliente	✓
Ajuste automático de fresado de bisel a fresado radial en el perfilado por fresado	✓
Ajuste neumático FA11 para el alejamiento lateral de la zona de trabajo	✓
Control remoto para el modo de preparación	✓

Equipo adicional	Opcional
Carro deslizante	+
Soporte de pieza extensible en modelo de tijera	+
Cuchilla rascadora múltiple	+
Grupo de fresado universal para ranurado	+

powerTouch, el nuevo control de HOMAG:
sencillo, uniforme, ergonómico y moderno



Separación estrecha de rodillos

Guiado óptimo de las piezas en la zona del grupo de perfilado por fresado para longitudes de pieza < 240 mm.



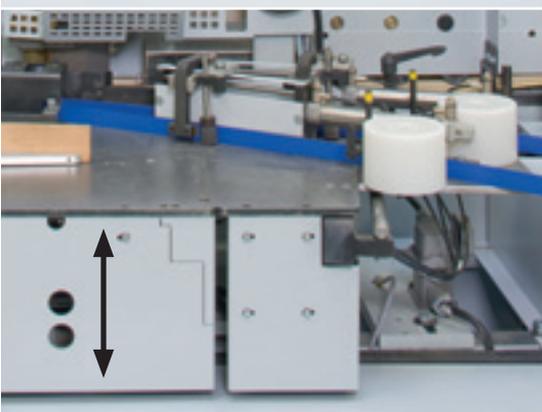
Control remoto

En los trabajos de ajuste, se puede iniciar el avance mientras el usuario se encuentra en el grupo.



Sistema de diagnóstico woodScout

Además de mensajes de error en texto explícito, woodScout también muestra de forma gráfica el lugar de la avería.



Regulación en altura del almacén

Para procesamiento de material en bobinas de 0,3–3 mm y listones de madera maciza de hasta 20 mm. Con una sola altura de cantos se pueden manejar distintos grosores de piezas.



Sistema I para fresas de biseles/ radiales DIA

R = 1,5–3 mm, bisel de 15°.
Herramienta para una evacuación de virutas optimizada.



Aspirador para separar las bandas

Con el aspirador se extrae una banda del paquete y, después de separarla, se realiza el encolado a través del mandril.

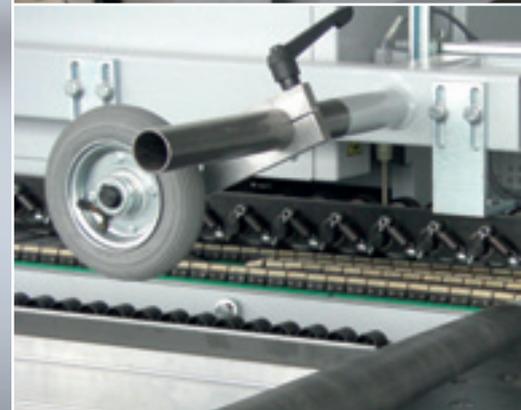
Los contenidos, las características técnicas y las imágenes no son vinculantes en todos los detalles. Nos reservamos el derecho a realizar modificaciones.

Cinta transportadora de retorno de piezas BOOMERANG® ZHR 05

Con el concepto robusto y flexible de manejo por una sola persona de la Ambition 2275 optimizará su retorno de piezas y conseguirá procesos de producción más delicados y eficientes. Además, logrará un elevado rendimiento con escasa distancia entre las piezas y aumentará la rentabilidad a la vez que mantiene un coste por pieza económico gracias al precio especial y particularmente llamativo de LIGNA.

Rodillos de avance con revestimiento de caucho y mesa de aire.

Protege las piezas durante el transporte y eleva la calidad de sus productos.



Equipamiento de la ZHR 05 LIGNA edición 2013

Tramo de retorno con anchura de 1 100 mm

Listón de rodillos, no plegable

Tamaños de pieza para mecanizado por cuatro lados:

tamaño de pieza mín.: 300 x 300 mm

tamaño de pieza máx.: 2 000 x 1 100 mm

Peso: máx. 50 kg

Brazos de cadena accionados

Diseñados para recoger, junto con un rodillo accionado, las piezas que llegan de la máquina y dirigir las a la mesa de aire.

Presencia mundial

www.homag-group.com



HOMAG
Holzbearbeitungssysteme GmbH
Homagstrasse 3-5
72296 SCHOPFLOCH
ALEMANIA
Tel. +49 7443 13-0
Fax +49 7443 13-2300
info@homag.de
www.homag.com



LIGMATECH
Automationssysteme GmbH
Ligmatech Str. 1
09638 LICHTENBERG
ALEMANIA
Tel. +49 37323 16-0
Fax +49 37323 16-170
info@ligmatech.de
www.ligmatech.com

PRACTIVE

Todo lo que necesita el carpintero