

Grip op het produceren van raamkozijnen.

HE HOMAG

CNC-bewerkingscentra

CENTATEQ S-800

Configuratievoorbeelden

YOUR SOLUTION

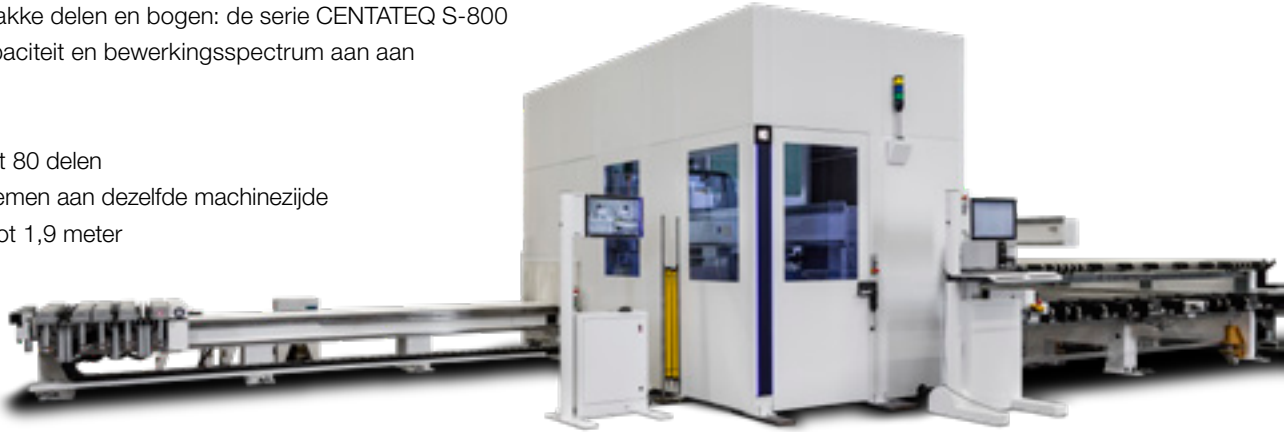


CENTATEQ S-800 |

Op maat gemaakt, volgens uw wensen

15 of 45 raamkozijnen per ploegdienst, hoek gebeiteld, gedreveld of geschroefd
 extra tafel voor vlakke delen en bogen: de serie CENTATEQ S-800
 past zich qua capaciteit en bewerkingsspectrum aan aan uw behoeften.

- Toevoerbuffer tot 80 delen
- Beladen en uitnemen aan dezelfde machinezijde
- Dubbele opleg tot 1,9 meter



RAAMEENHEDEN (FE)/PLOEG		
811/BD <ul style="list-style-type: none"> ▪ Hoofdspindel met Tool-Tower-gereedschapswisselsysteem ▪ 1 Opspantafel met dubbele opleg 	Tot 31	
812/BD <ul style="list-style-type: none"> ▪ Hoofdspindel met Tool-Tower-gereedschapswisselsysteem ▪ Extra spindel met meelopende gereedschapswisselaar ▪ 1 Opspantafel met dubbele opleg 	Tot 37	
812/2B <ul style="list-style-type: none"> ▪ Hoofdspindel met Tool-Tower-gereedschapswisselsysteem ▪ Extra spindel met meelopende gereedschapswisselaar ▪ 2 Opspantafels met dubbele opleg 	Tot 44	
813/2B <ul style="list-style-type: none"> ▪ 2 hoofdspindels elk met Tool-Tower-gereedschapswisselsysteem ▪ Extra spindel met meelopende gereedschapswisselaar ▪ 2 Opspantafels met dubbele opleg 	Tot 44	



Hoge capaciteit door de 4,2 m opspantafel met dubbele opleg tot 1,9 m. Daardoor 2 delen gelijktijdig in bewerking.



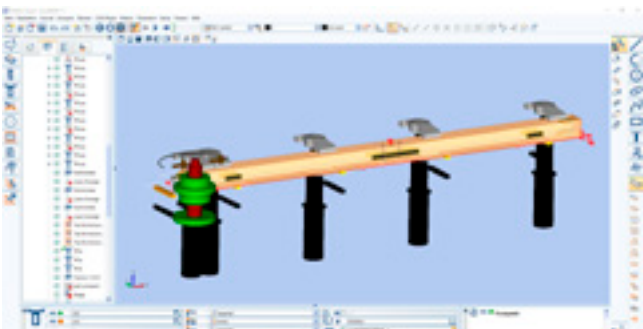
Van XXS tot XXL: delen vanaf 115 mm borstweringslengte, tot 4,2 zonder omspannen, met omspannen tot 6 m.



Maximale flexibiliteit door vrij inspannen in alle richtingen. Met de mogelijkheid tot spanning in de sponning voor zeer smalle aanzichten. CNC nauwkeurig door grijpersysteem met servomotorische assen.



Flexibel gereedschapswisselsysteem. Alle gereedschappen direct toegankelijk zonder omstellen en opnieuw rangschikken, met korte wisseltijden door voorwisselsysteem met omspanner.



Visualisatie / programmering in WoodWOP

Programmeersysteem voor afzonderlijke delen, ideaal geschikt voor het parametrisch, handmatig programmeren van speciale delen en als interface zonder extra branchesoftware.



woodFlex besturing voor productielijnen voor het grafisch visualiseren van delen en het volgen. Directe koppeling aan branchesoftware met een voortdurende geautomatiseerde generering van programma's en de machineopleg.



Bewerking van boogelementen, deuren en vlakke delen op de consoletafel (optioneel).



Uitnemen van glaslatten met de mogelijkheid tot finishfreen in de glassponning. Geen extra bewerking noodzakelijk. Strijkreesdeel en glaslijst blijven altijd samen (optioneel).

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION