

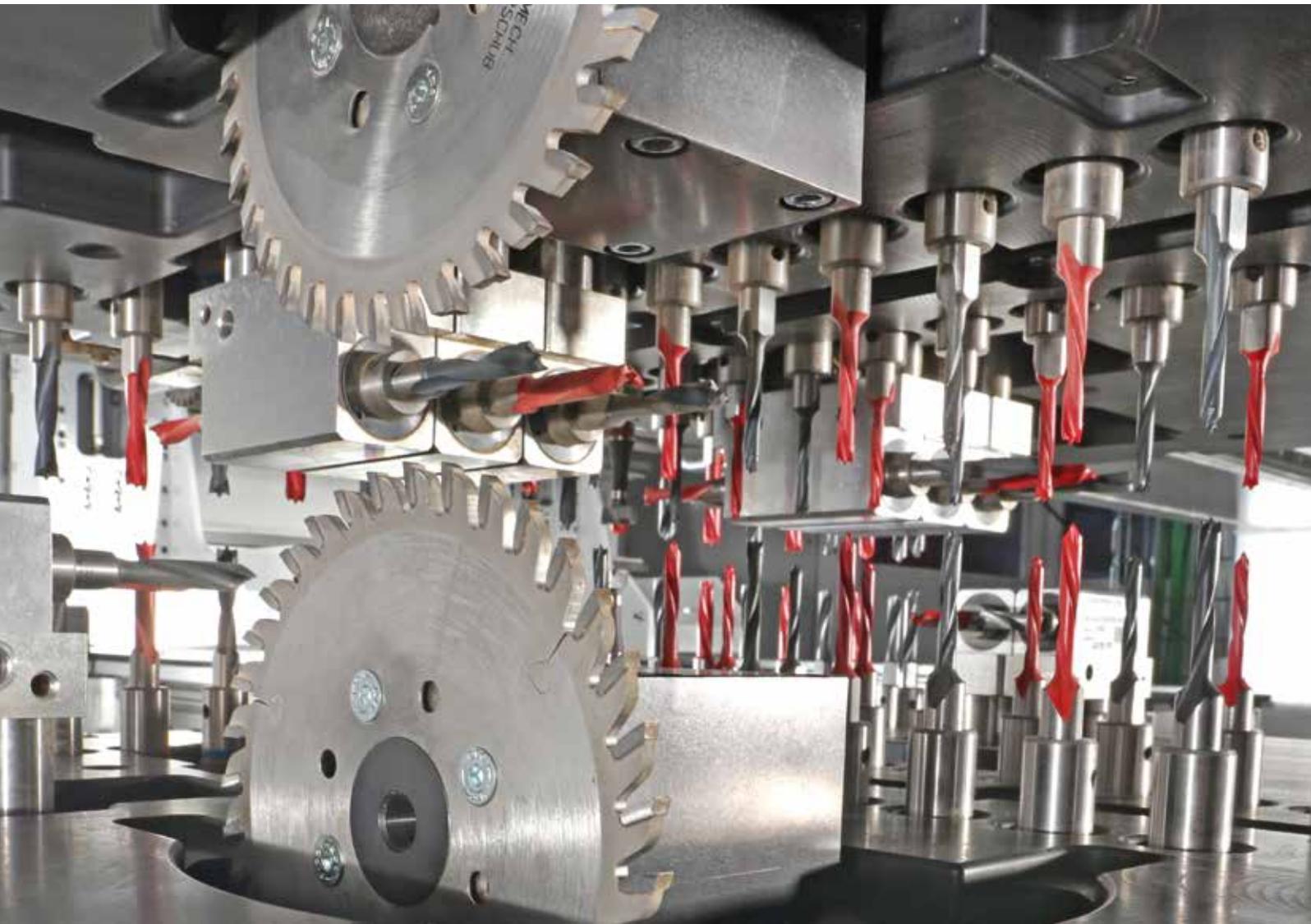
# Industrielle Lösungen für Sie.

**HOMAG**

## **Unsere Bohr- und Beschlagsetztechnik**

Maschinen und Anlagen für die industrielle Fertigung

**YOUR SOLUTION**







## Mit HOMAG sind Sie auf der sicheren Seite

Bei der Investition in eine neue Maschine oder Anlage sollten Sie keine Experimente machen. Setzen Sie auf die Kompetenz, Erfahrung und Zuverlässigkeit eines starken Partners – setzen Sie auf HOMAG.

### YOUR SOLUTION

### MEHR AUF HOMAG.COM

---

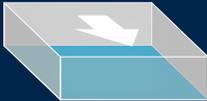


### INHALT

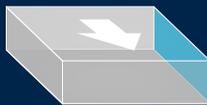
- 04 DRILLTEQ | Alles auf einen Blick
- 06 DRILLTEQ C-300
- 08 DRILLTEQ C-500
- 10 DRILLTEQ C-600
- 12 DRILLTEQ C-800
- 14 DRILLTEQ H-600
- 16 DRILLTEQ L-200
- 18 DRILLTEQ L-500
- 20 DRILLTEQ L-800
- 22 Basiskonzepte
- 36 Life Cycle Services
- 38 Technische Daten



# DRILLTEQ | Alles auf einen Blick

	 von oben	 von unten	 von vorn
DRILLTEQ C-300			
DRILLTEQ C-500			
DRILLTEQ C-600			
DRILLTEQ C-800			
DRILLTEQ H-600			
DRILLTEQ L-200			
DRILLTEQ L-500			
DRILLTEQ L-800			



 von hinten	 von links	 von rechts	
			Seite 06
			Seite 08
			Seite 10
			Seite 12
			Seite 14
			Seite 16
			Seite 18
			Seite 20

 Bohren	 Fräsen	 Nuten	 Dübeln & Leimen	 Leimen	 Beschlagsetzen
---	---	--	--	---	---

## DRILLTEQ C-300 – Optimal für die Querkantenbearbeitung

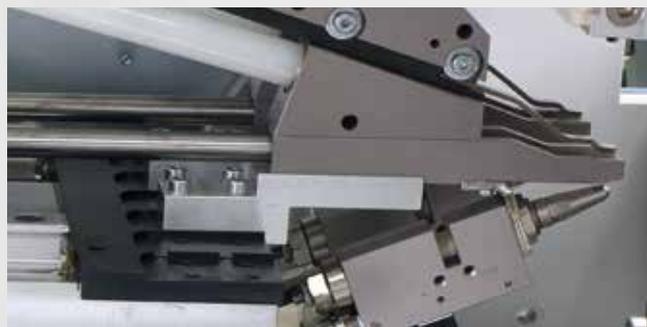
Die Durchlaufmaschine ermöglicht die gleichzeitige Bearbeitung der zwei Querkanten eines Werkstücks. Durch ihre modulare Bauweise ist die DRILLTEQ C-300 die ideale Ergänzung zu anderen Maschinen und kann sofort oder zu einem späteren Zeitpunkt in Maschinenstraßen integriert werden.

Die Maschine ist geeignet für Serienmöbelfertigung sowie für Losgröße-1-Bearbeitung.



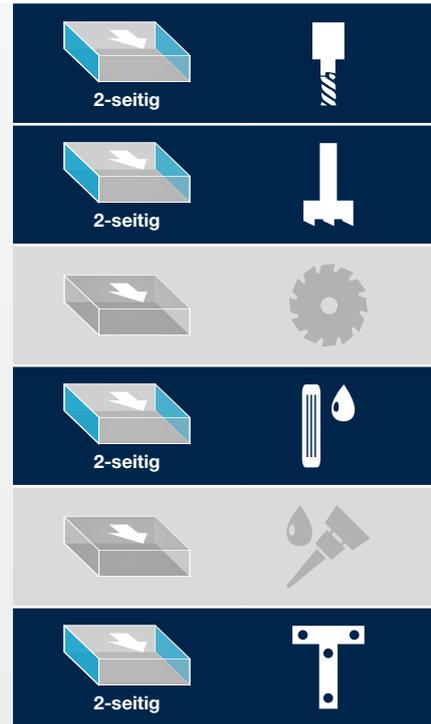
### Bohren

- Horizontales Bohren mit bis zu 104 Bohrspindeln



### Dübeln

- Dübeleintreiben mit bis zu 32 Dübeleinheiten



Bis zu **104** einzeln abrufbare Bohrspindeln in der Querkante

oder bis zu **32** Dübeleinheiten ermöglichen **100%**

flexible Bearbeitung in der Querkante

## DRILLTEQ C-500 – Bohrbearbeitung als Leidenschaft

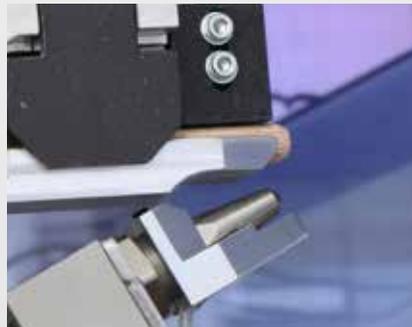
Die Querdurchlaufmaschine DRILLTEQ C-500 hat ihren Fokus in der Bohrbearbeitung eines Werkstücks. In der maximalen Ausbaustufe kann das Werkstück von 6 Seiten bearbeitet werden. Die austauschbaren Bohrgetriebe ermöglichen ausserdem einen einfachen und schnellen Produktprogrammwechsel.

Die Maschine eignet sich besonders für eine Losgröße ab 250 Teilen.



### **Bohrgetriebe**

- Einfach austauschbar (auch nachträglich)
- Kundenspezifische Lösungen für 1-Takt Bohrgetriebe



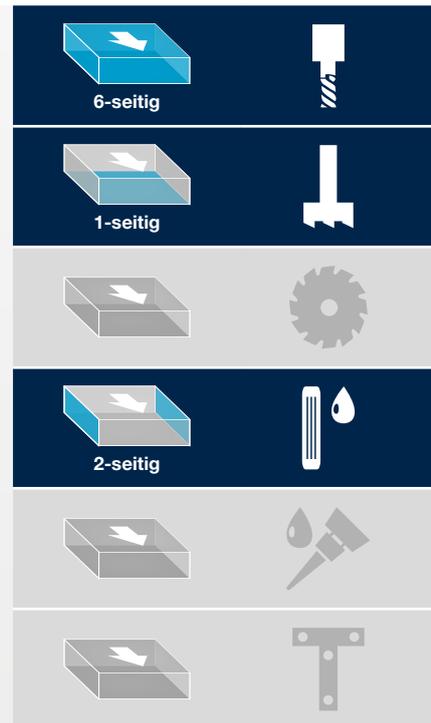
### **Horizontales Dübeln in der Querkante**

- Dübeleintreiben mit bis zu 32 Dübeleinheiten



### **Spannbrücken**

- Schwenkbar oder nicht schwenkbar



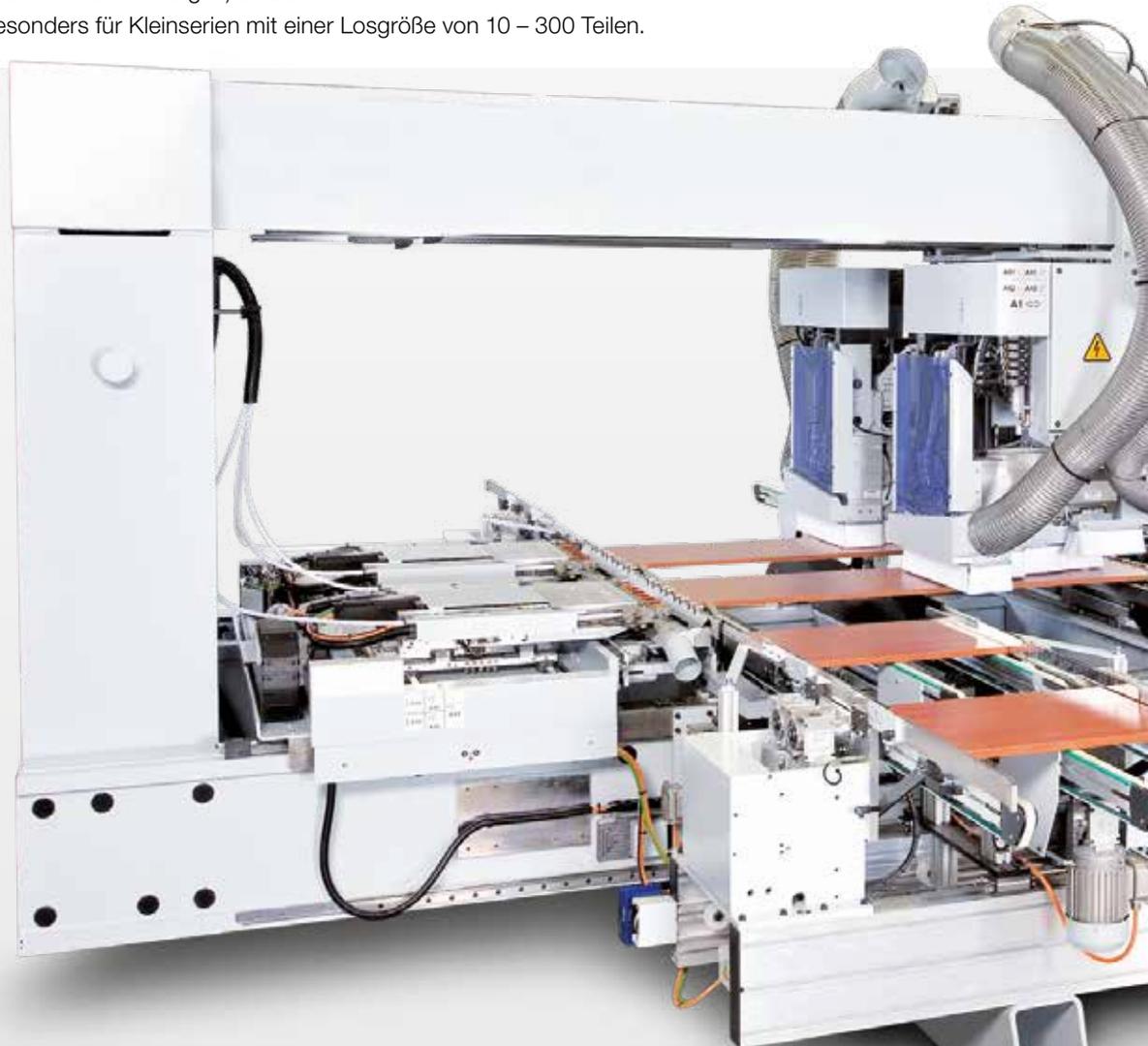
Im **2** Maschinensatz mit **100%** Bohrbearbeitung

bis zu **38** Teile/Minute

## DRILLTEQ C-600 – Komplettbearbeitung inklusive Nuten und Fräsen

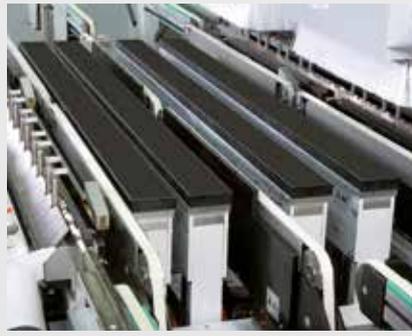
Bei besonders kleinen Losgrößen und einem komplexen Bearbeitungsprogramm in Querdurchlauf glänzt die DRILLTEQ C-600 mit einer Vielzahl an Bearbeitungsmöglichkeiten. An der Werkstückoberfläche können sowohl Fräs- und Nutbearbeitungen durchgeführt und auch Beschläge zugeführt werden. In einer Aufspannung können bis zu zwei Werkstücke (mit gleichen Bearbeitungsinhalten und gleichen Abmessungen) bearbeitet werden.

Die Maschine eignet sich besonders für Kleinserien mit einer Losgröße von 10 – 300 Teilen.



### Horizontales Bohren und Dübeln

- Leistungsstark ausgerüstet mit einzeln abrufbaren High-Speed-Bohrspindeln
- Bis zu 4 Dübelaggregate pro Seite möglich



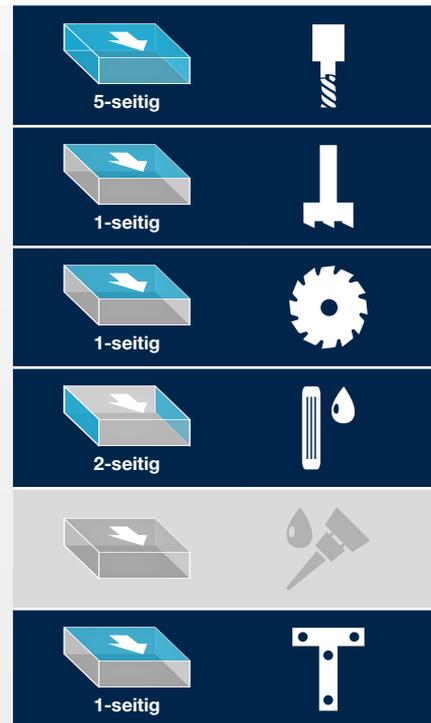
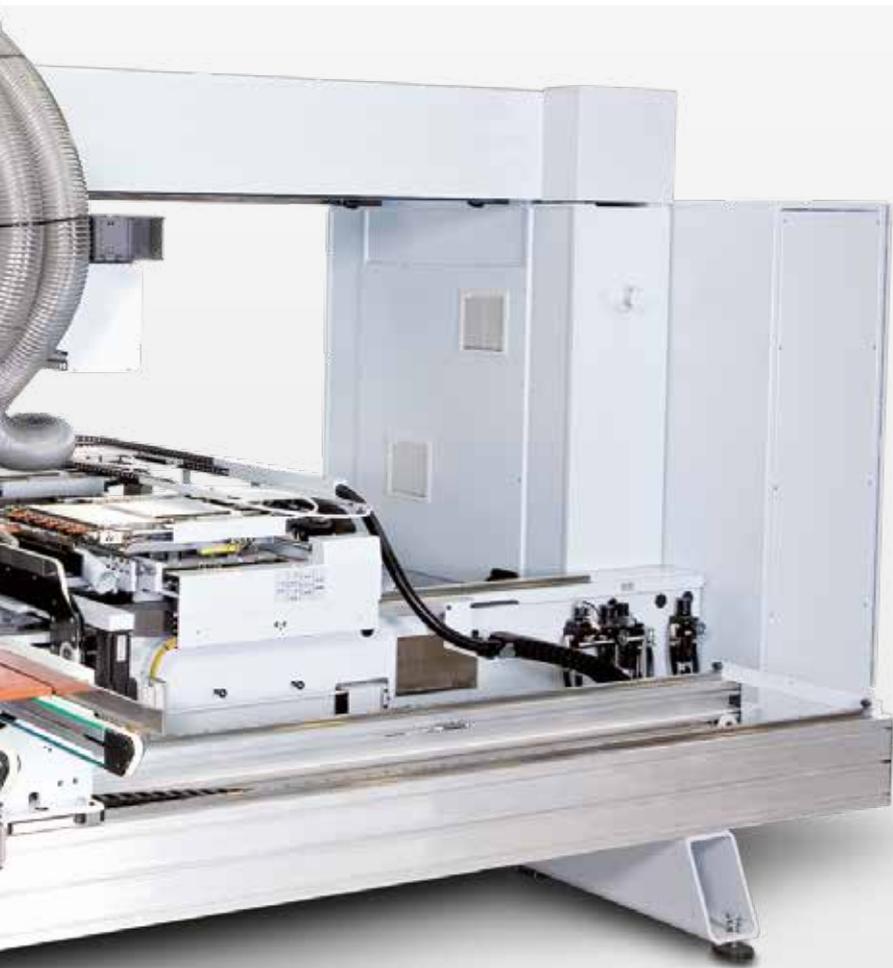
### NC-Auflagensystem

- NC-gesteuertes Auflagensystem für höchste Bearbeitungsgenauigkeit
- Optional mit Vakuumsystem



### HSK Spindel

- Werkzeugwechselsystem über HSK-Schnittstelle
- Optional mit 3-fach Pick-Up



**1** Rolladennut in **30** Sekunden

Reine Bohrbearbeitung mit bis zu **3-6** Teile/Minute

## DRILLTEQ C-800 – Bohrdynamik pur

Die auf Kleinserien ausgelegte DRILLTEQ C-800 ist die Antwort für das dynamische Bohren von 5 Seiten sowie das Dübeln in den Querkanten eines Werkstücks. Individuelle Bohrbilder können schnell und präzise abgearbeitet werden. Die Maschine eignet sich besonders für Kleinserien und Serienmöbelfertigung mit einer Losgröße von 20–500 Teilen oder mehr.



### Horizontales Bohren und Dübeln

- Entkoppelte Bearbeitung für noch mehr Output



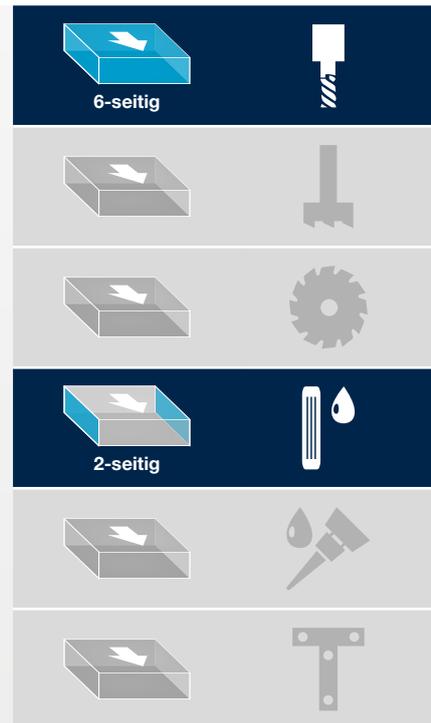
### Anschlag- und Führungssystem

- Für präzises Positionieren der Werkstücke
- Ermöglicht vertikales Bohren im Randbereich von oben



### Bohrsupporte von oben und unten

- Hohe Qualität jeglicher Bohrbearbeitung (Beispiel Durchgangsbohrung)
- Höhere Produktivität
- Automatische Spindelklemmung



Bis zu **5.000** Teile pro Schicht

bei bis zu **32** Dübeleinheiten

und bis zu **674** einzeln abrufbaren Bohrspindeln

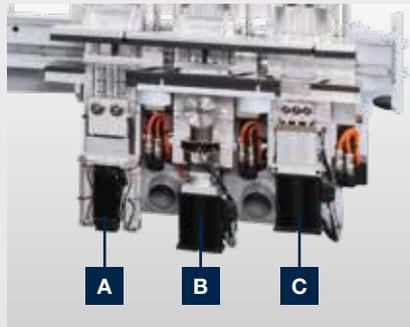
## DRILLTEQ H-600 – Flexibilität kennt keine Grenzen

Eine Vielzahl von clever zusammengestellten Bestückungen sorgt für flexible Bearbeitungsmöglichkeiten. Selbst eine 6-seitige Bearbeitung der Werkstücke ist durch ein zusätzliches Aggregat möglich. Die DRILLTEQ H-600 bietet vielseitige Anbindungsmöglichkeiten, von manueller Beschickung bis zu vollautomatisierten Prozessen. Die Maschine eignet sich besonders für Kleinserien bis hin zur Losgröße 1.



### powerTouch2

- Einfache Bedienung und Programmierung



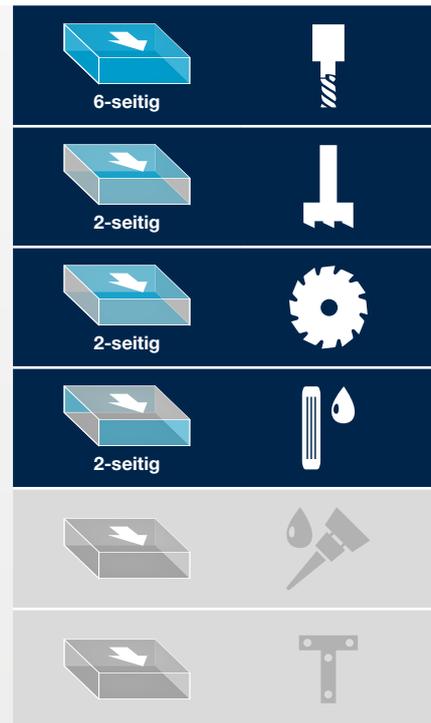
### Aggregat zur Bearbeitung der 6. Seite

- Komplettbearbeitung des Werkstücks
- Fräsaggregat mit 2 Spindeln **(A)**
- Eckenausklinksäge (0° / 90° / 180°) **(B)**
- Bohraggregat mit 3 Spindeln **(C)**



### CNC-gesteuertes Spannzangensystem

- Schnell und präzise – keine Rüstzeiten
- Integriertes Messsystem für Werkstücklänge
- Integriertes Kontrollsystem für Werkstückdicke



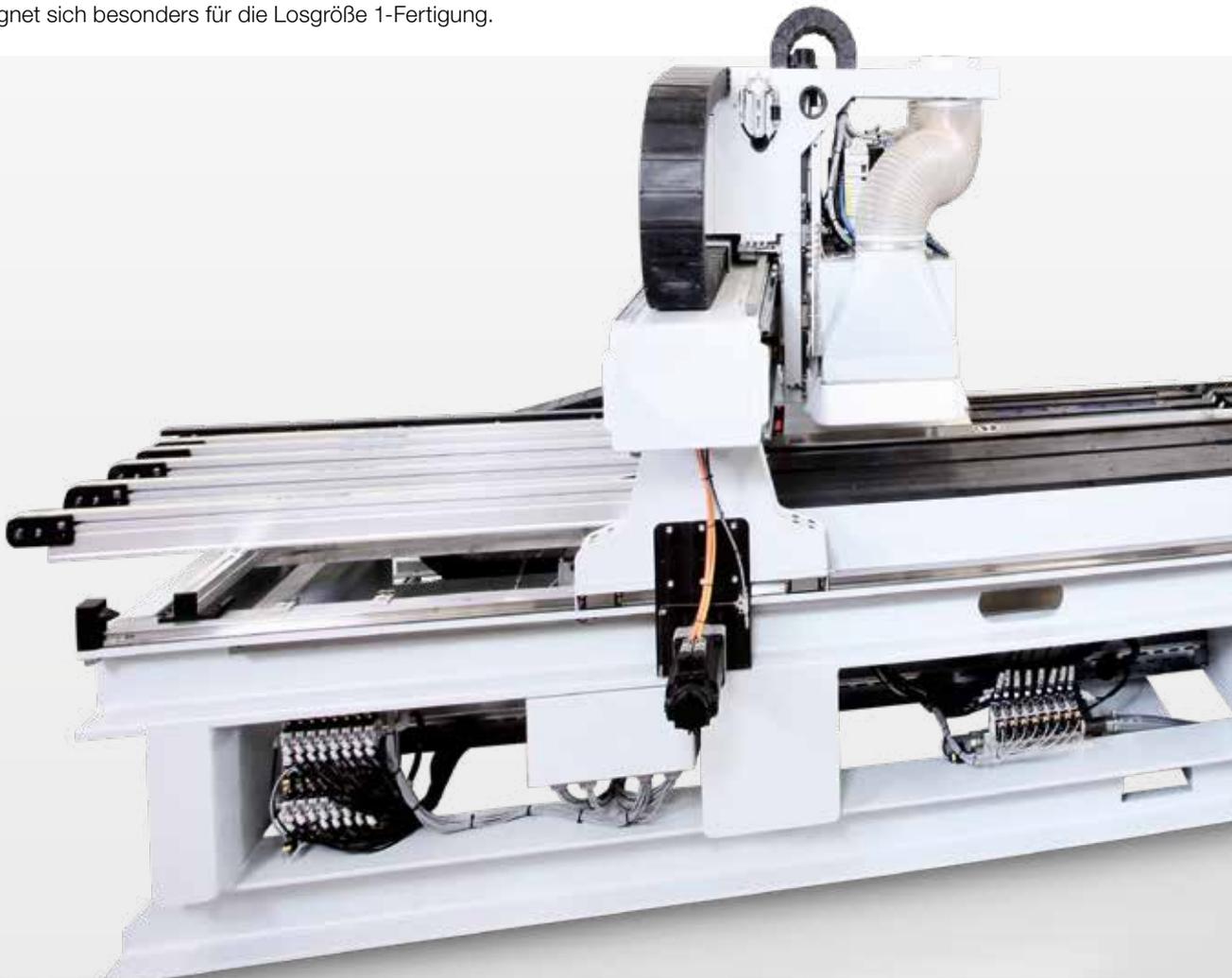
Bis zu **104** einzeln abrufbare Bohrspindeln

ermöglichen **1.700** Bohrungen in weniger als **3** Minuten

## DRILLTEQ L-200 – Ideal für die Korpusseiten-Bearbeitung

Starkes Herz – starke Leistung. Für unsere DRILLTEQ L-200 heißt dies mehr als Bohren und Beschlägesetzen zu können. Kombiniert mit HOMAG High-Speed-Bohrgetrieben und den bewährten Beschlagsetzkomponenten ist sie die Basis für genau jene Leistung, die Sie brauchen. Denn professionell und mit ausgereiften Komponenten konzipiert, lassen sich Ihre individuellen Anforderungen realisieren.

Die Maschine eignet sich besonders für die Losgröße 1-Fertigung.



### High-Speed-Bohrgetriebe

- Singlehead- oder Splithead-Anordnung
- Automatische Spindelklemmung
- Erweiterbar um Nutsägen etc.



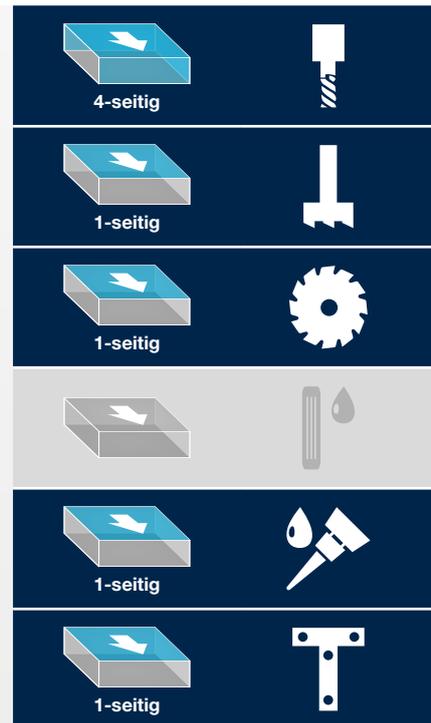
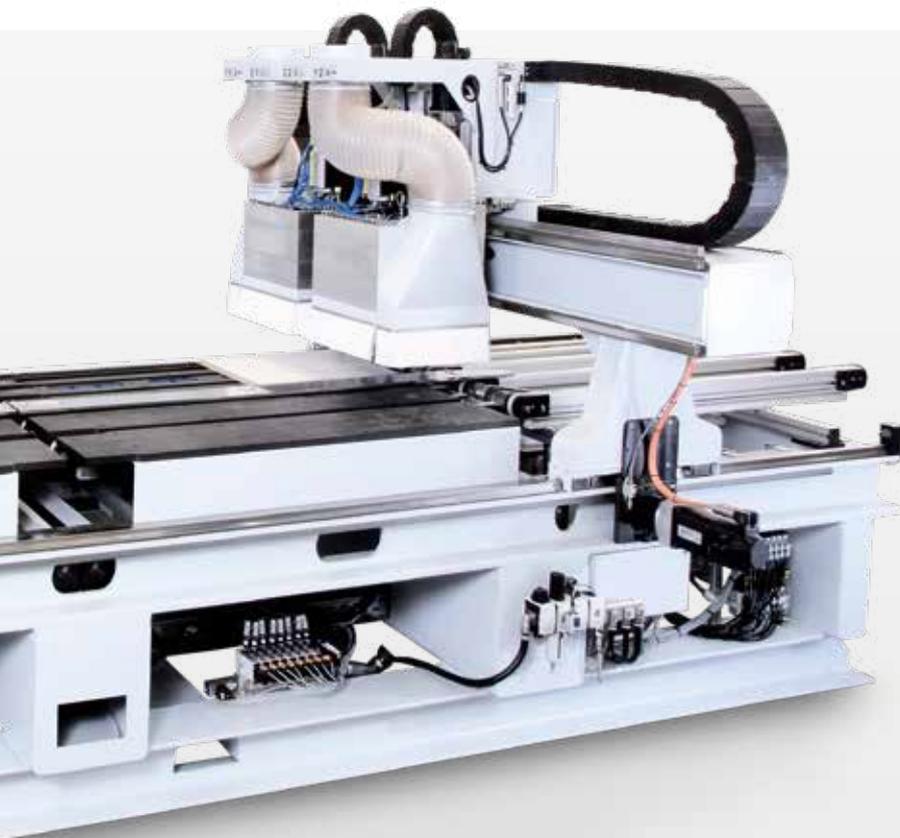
### Fräsaggregate (Links-/Rechtslauf)

- Fräsen von Rollladennuten, Ausfräsungen von grifflosen Fronten o. ä.
- HSK-Fräsaggregat mit Werkzeugwechsler möglich



### Horizontales Bohraggregat

- Sonderaggregat z.B. für tiefe Kabelbohrungen



Bis zu **4** Bohrgetriebe bearbeiten

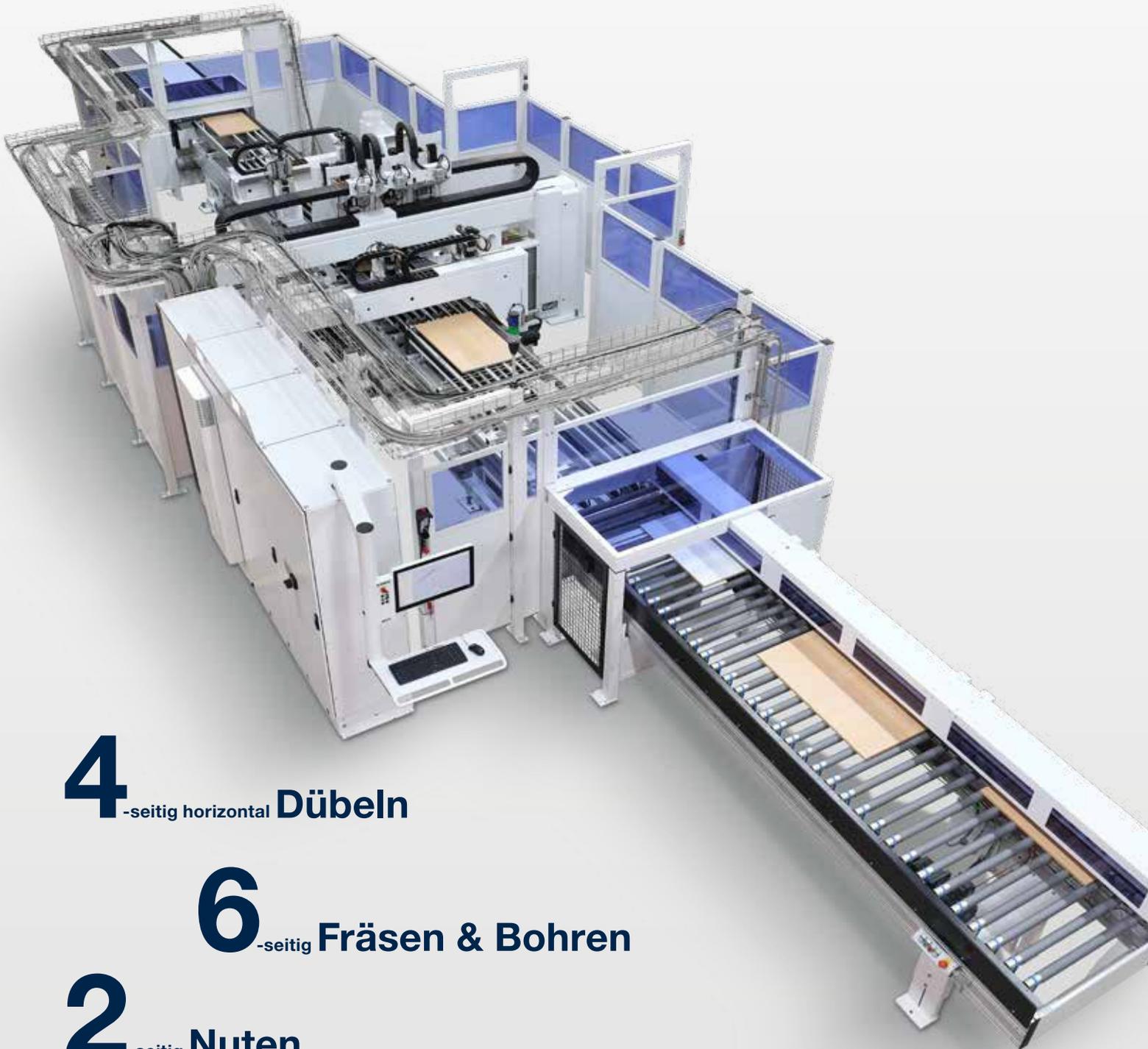
gleichzeitig **1.2** oder Werkstücke und

erreichen so **1.200** Teile pro Schicht

# DRILLTEQ L-500 – 6-Seiten-Bearbeitung für den universellen Einsatz

Komplettbearbeitung in einem Durchlauf. Oben, unten, vorne, hinten, links und rechts - Bohren, Fräsen, Nuten, Dübeln, Beschläge setzen. Die DRILLTEQ L-500 kann alles individuell kombinieren. Mit sicherem, präzisen und schnellen Zangen-Werkstücktransport.

Die Maschine eignet sich besonders für die Losgröße 1-Fertigung.



**4**  
-seitig horizontal **Dübeln**

**6**  
-seitig **Fräsen & Bohren**

**2**  
-seitig **Nuten**



#### High-Speed-Bohrgetriebe

- Vertikale Bohraggregate oben und unten mit einzeln ansteuerbaren Bohrspindeln, horizontalen Bohrspindeln in X- und Y-Richtung.
- Nutsägeaggregate oben und unten
- Erweiterbar durch Fräsaggregate
- Automatische Spindelklemmung



#### Aggregateträger mit Zentralabsaugung

- Schweres Portal mit unabhängig verfahrenen Aggregateträgern
- Aggregateträger für Fräsen, Bohren, Dübeln und Beschläge setzen
- Effiziente Absaugung durch zentralen Absaugkanal für alle Einheiten



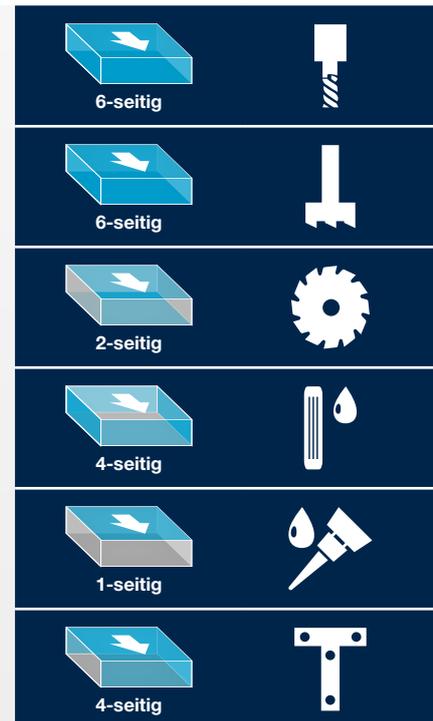
#### Werkstückhandling mit Spannangensystem

- Ermöglicht 6-seitige Bearbeitungen – auch im Randbereich
- Je nach Bearbeitung wird das Werkstück mit 4 Zangen positioniert oder mit 2 Zangen gehalten und zusätzlich seitlich geklemmt



#### Dübeln und Beschläge setzen

- Einheiten zum Einpressen oder Anschrauben von Beschlägen
- Mehrfachaggregat zum Leimen und Dübeln mit Leimflussüberwachung



# DRILLTEQ L-800 – Sanft zu Ihren Fronten

Hier sind die edelsten Stücke eines Möbels gut aufgehoben. Die DRILLTEQ L-800 behandelt sie genau so, wie es sich gehört – schonend, professionell und effizient. Ganz gleich, ob die Fronten nur gebohrt oder auch mit Beschlägen versehen werden sollen.

Die Maschine eignet sich besonders für die Losgröße 1-Fertigung.



## Beschläge setzen

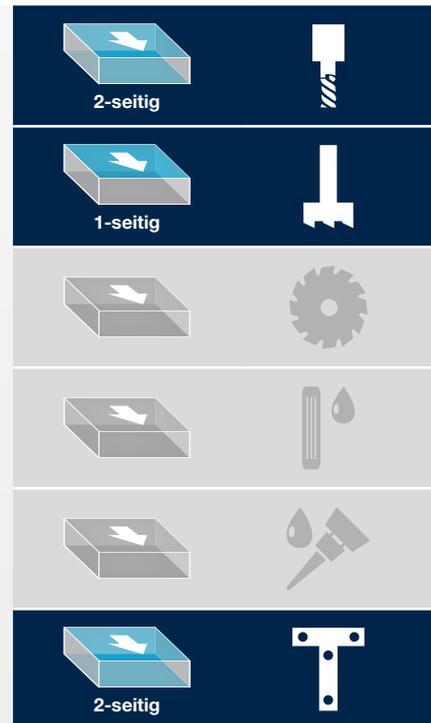
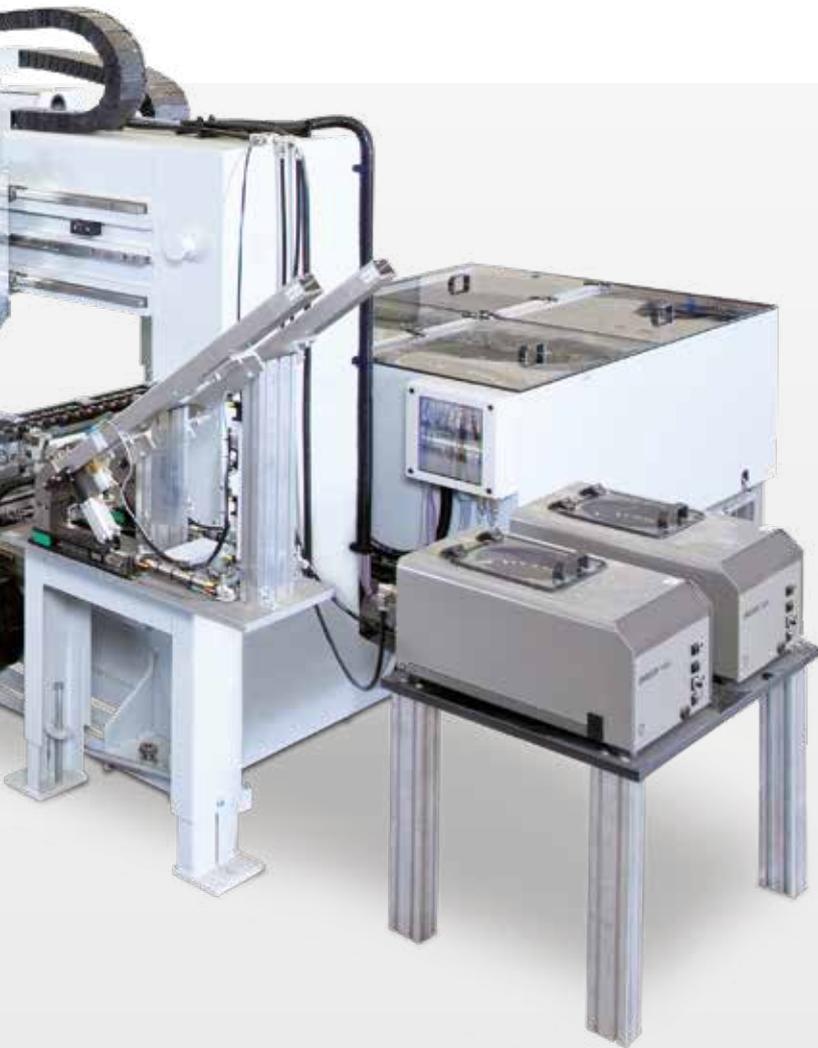
- Topfbänder, Muffen, Puffer, Adapter,...
- Einpressen oder Anschrauben
- Zufürlösungen nach Ihrem Bedarf: Schwingförderer, Stangenmagazine, Pick & Place-System

## Werkstückhandling mit Spannzangensystem

- hochdynamisches und präzises Positionieren der Werkstücke mit 140 m/min
- Permanente Werkstückunterstützung durch oberflächenschonende Bürstensysteme
- Auch für profilierte Fronten

## Autonome Fertigungszellen

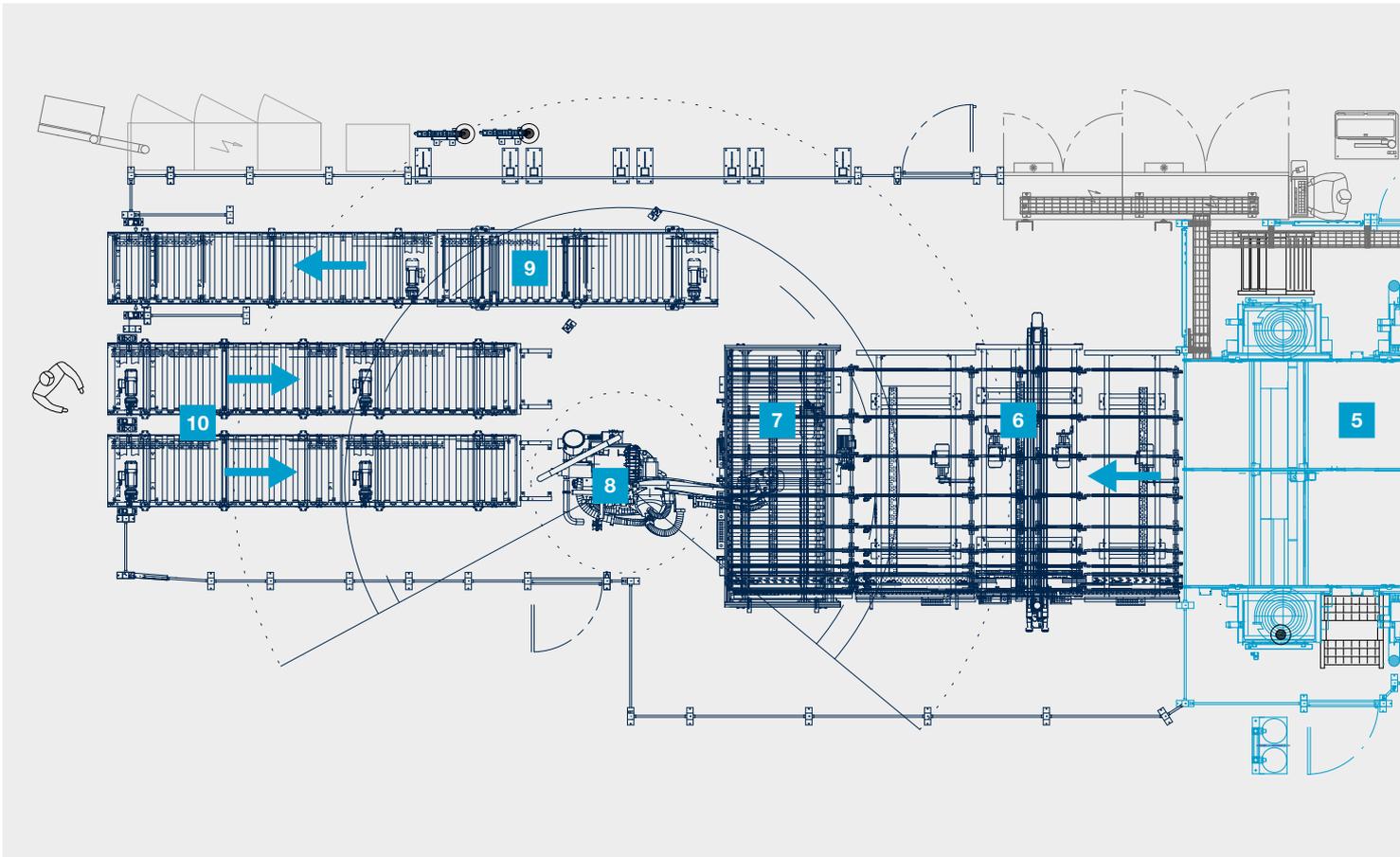
- Gesamtlösung mit automatisierter Beschickung aus einem Kommissionswagen
- Auch mit automatisiertem Wagenwechsel



**100%** automatisches Zuführen von Beschlägen

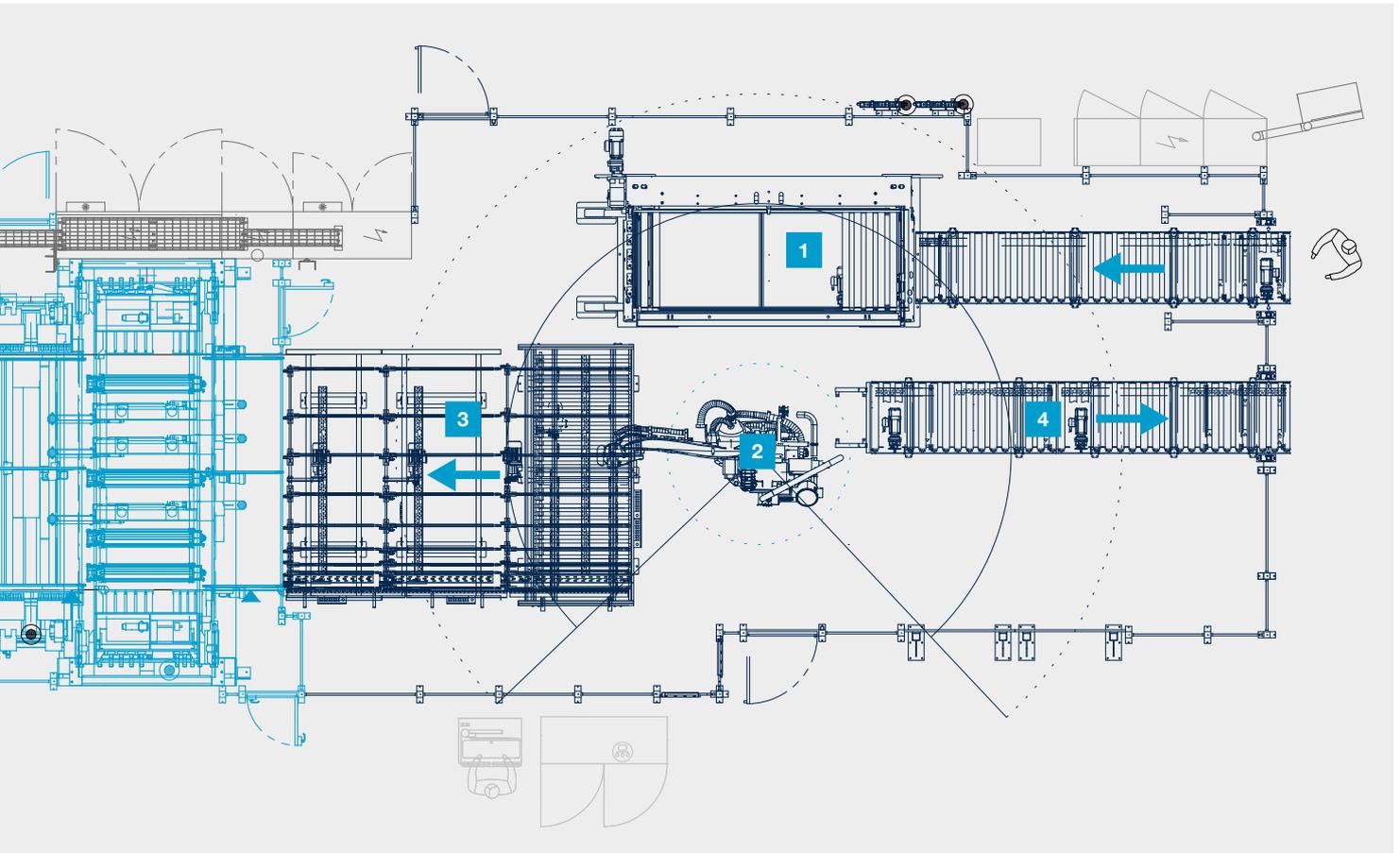
mit bis zu **2-3** Teile/Minute

# Bohr- und Dübelanlage für Kleinserien und Serienproduktion mit Roboterhandling



## PROZESSINHALTE

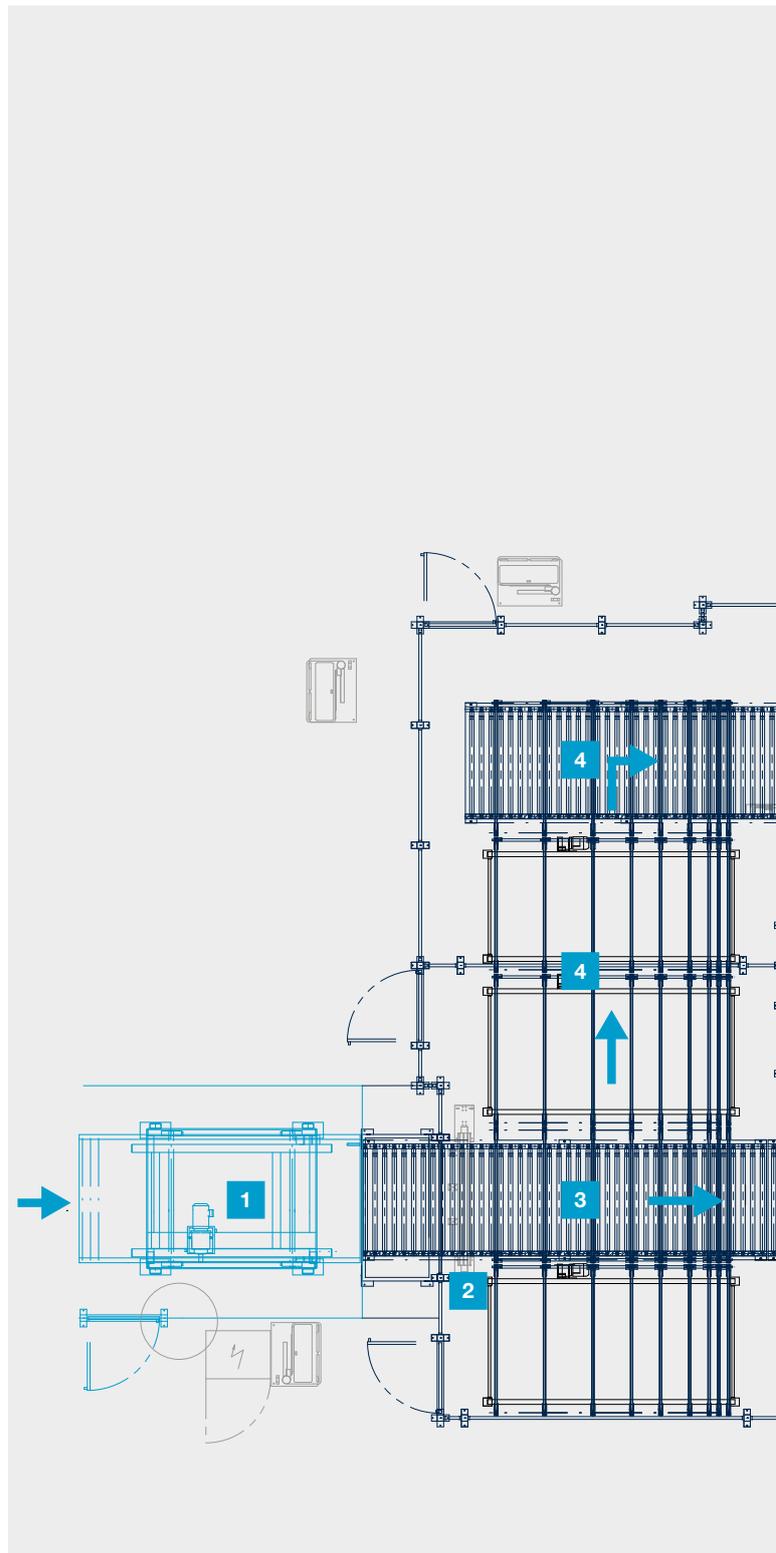
- |  |  |
|--|--|
| <p><b>1</b> Beschickplatz für den darauffolgenden Prozess</p> <p><b>2</b> Beschickung durch Roboter RKR180</p> <p><b>3</b> Lagenvereinzlung</p> <p><b>4</b> Abfuhr leerer Stapelunterlagen</p> <p><b>5</b> Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ C-800</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Vertikales Bohren von oben und von unten</li> <li>▪ Horizontales Bohren in die drei Schmalflächen (X+/X-/Y+)</li> <li>▪ Leimen/Dübeln in die zwei Schmalflächen (X+/X-)</li> </ul> | <p><b>6</b> Bürstenreinigung von oben und von unten</p> <p><b>7</b> Lagenbildung</p> <p><b>8</b> Abstapelung durch Roboter RKR180</p> <p><b>9</b> Abstapelplatz für den vorherigen Prozess</p> <p><b>10</b> Zufuhr leerer Stapelunterlagen</p> |
|--|--|

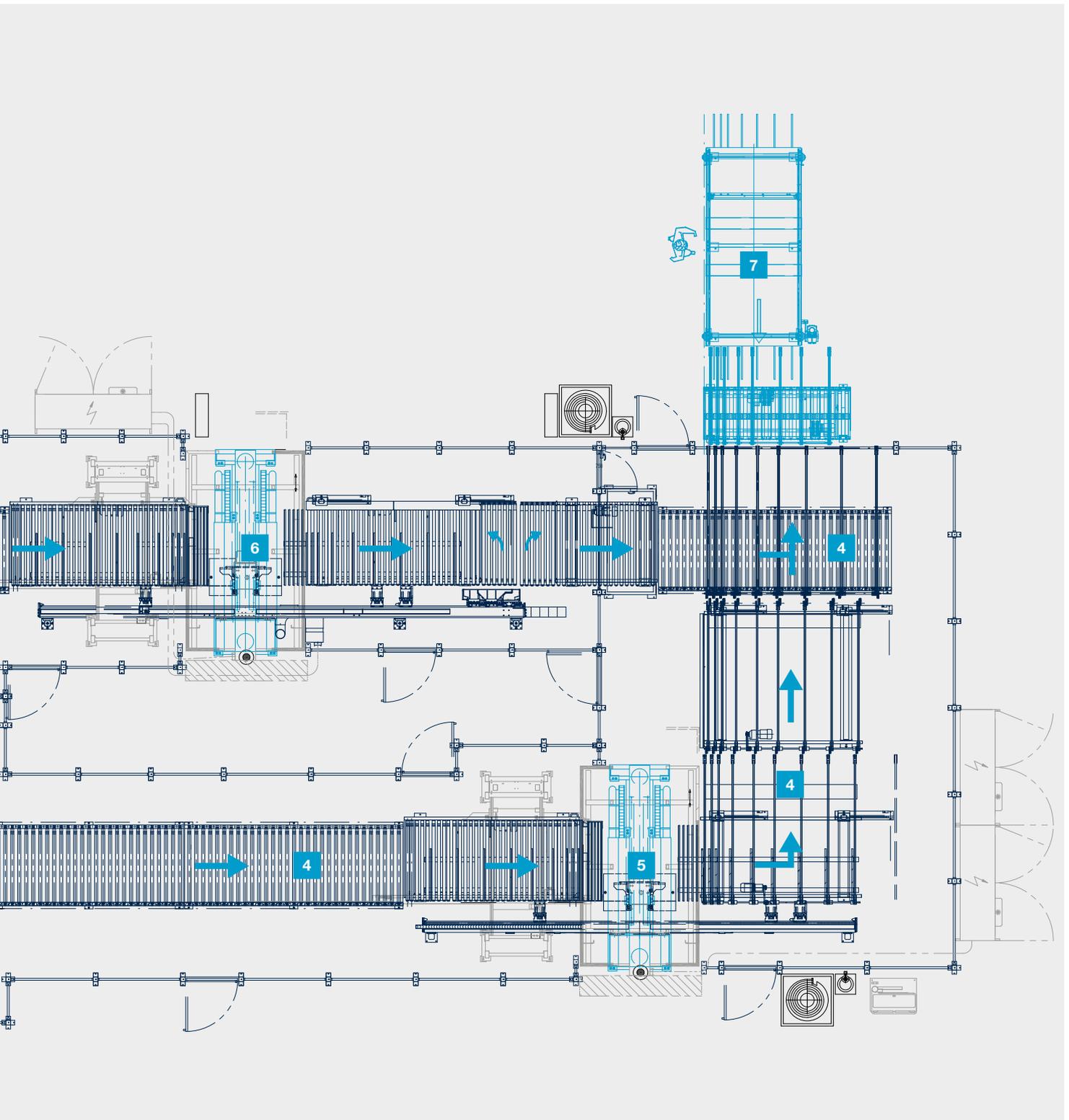


# Losgröße 1: Universelle Korpusbearbeitung

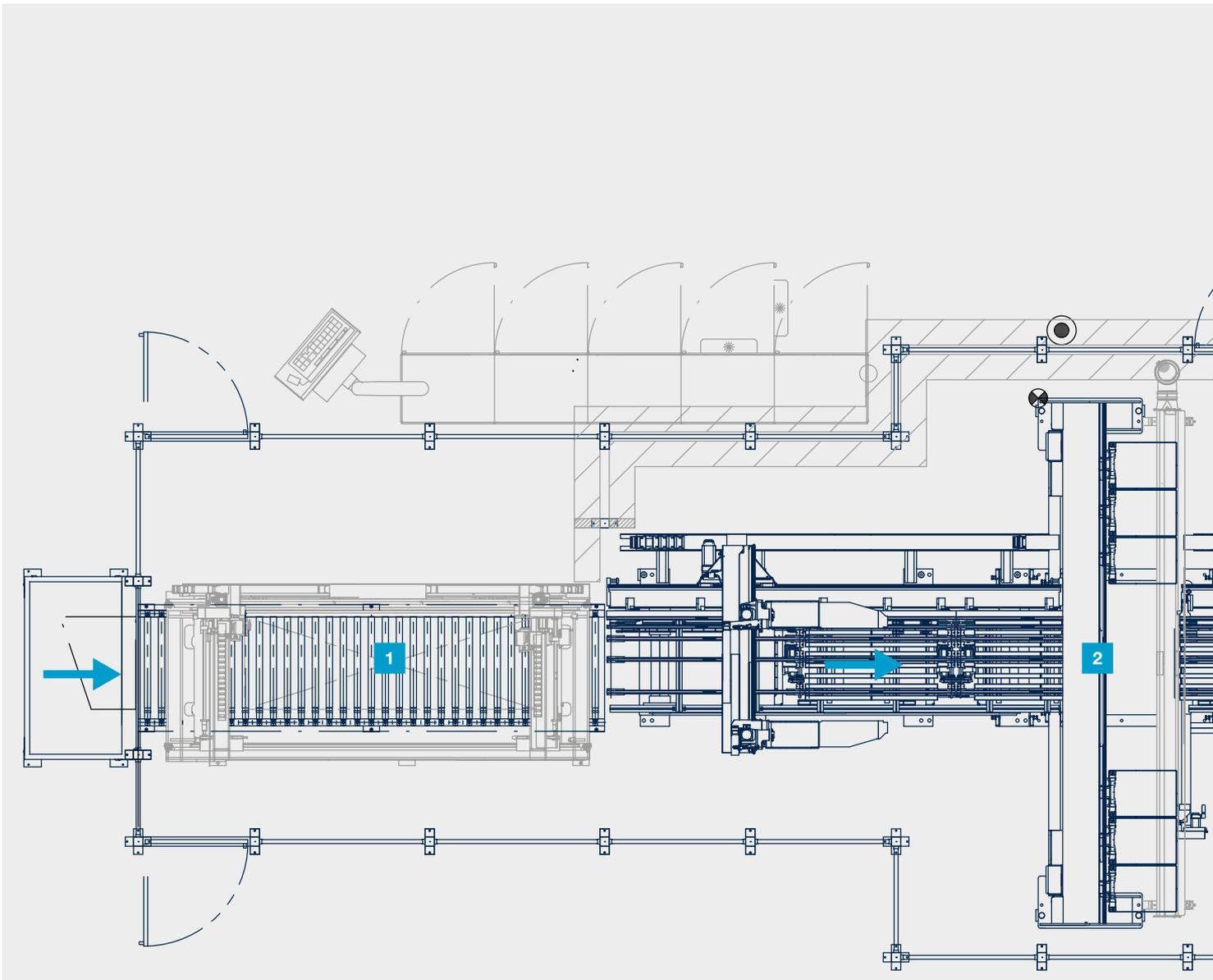
## PROZESSINHALTE

- 1 Werkstückpuffer
- 2 Durchlaufscanner
- 3 Werkstückverteilung
- 4 Werkstücktransport
- 5 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ H-600
  - Vertikales Bohren von oben und von unten
  - Horizontales Bohren in drei Schmalflächen (X+/X-/Y-)
  - Fräsen von oben und von unten
  - Nuten (0°/90°) von oben und von unten
  - Leimen/Dübeln in zwei Schmalflächen (X+/X-)
- 6 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ H-600
  - Vertikales Bohren von oben und von unten
  - Horizontales Bohren in vier Schmalflächen
  - Fräsen von oben und von unten
  - Nuten (0°/90°) von oben und von unten
  - Leimen/Dübeln in zwei Schmalflächen (X+/X-)
- 7 Werkstückpuffer (Igelpuffer)



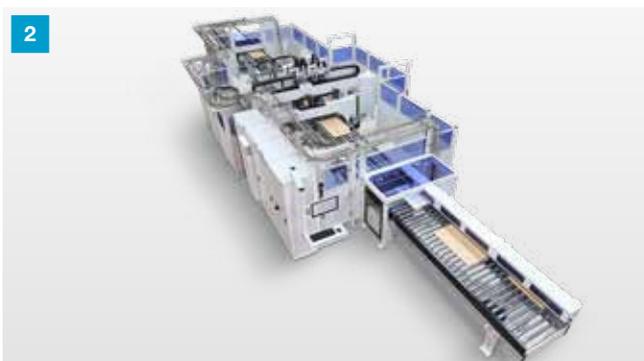
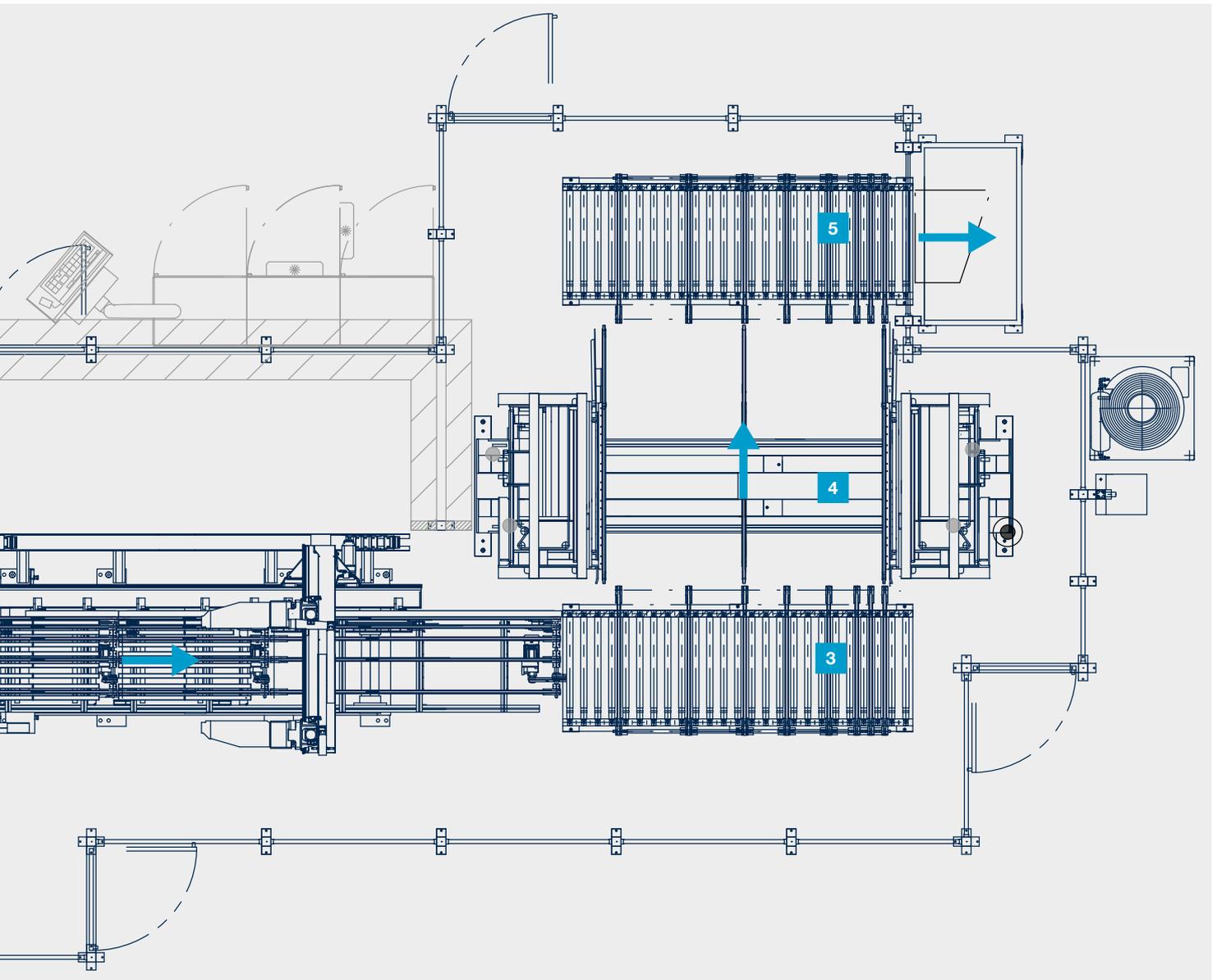
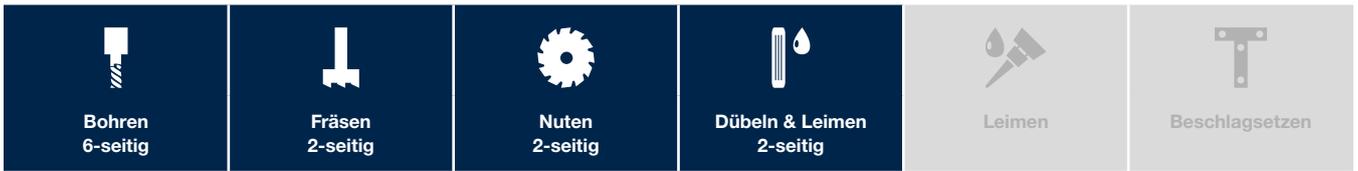


# Losgröße 1: High-Performance-Korpusfertigung

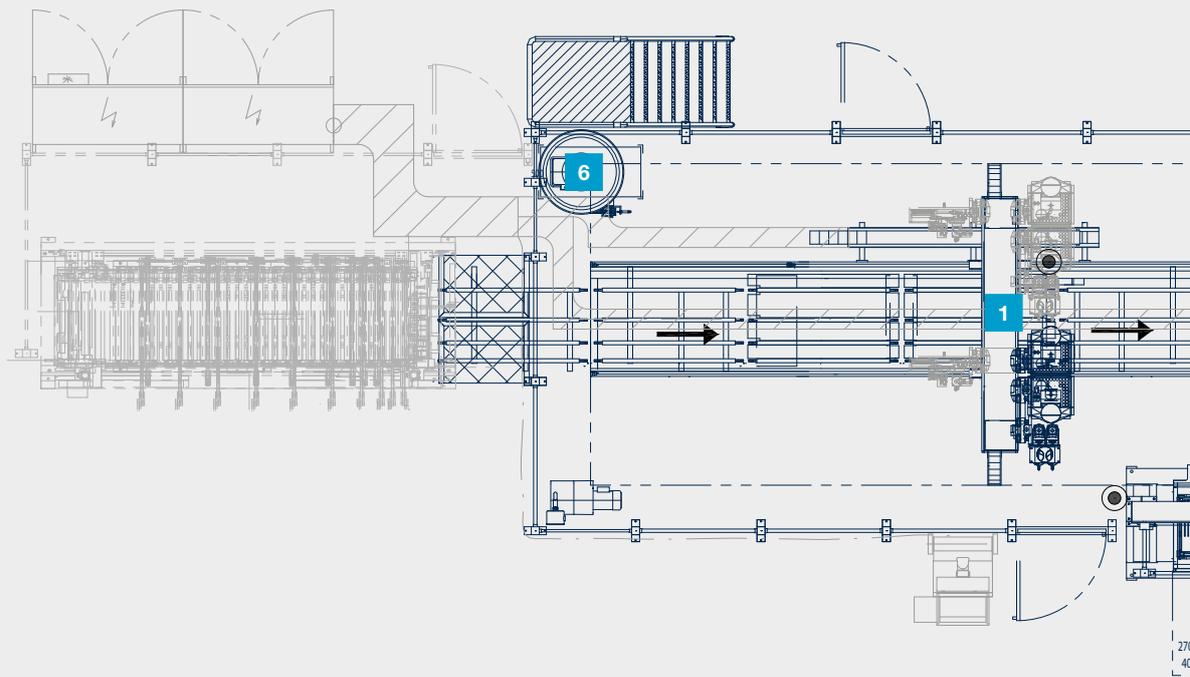


## PROZESSINHALTE

- |   |  |
|---|--|
| <p><b>1</b> Werkstückvermessung</p>   | <p><b>3</b> Winkelübergabe</p>   |
| <p><b>2</b> Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ L-500</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Vertikales Bohren von oben und von unten</li> <li>▪ Vertikales Fräsen von oben und von unten</li> <li>▪ Nuten (0°/90°/180°) von oben und von unten</li> <li>▪ Horizontales Bohren in zwei Schmalflächen (Y+/Y-)</li> </ul> | <p><b>4</b> Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ C-300</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Horizontales Bohren in zwei Schmalflächen (X+/X-)</li> <li>▪ Leimen/Dübeln in zwei Schmalflächen (X+/X-)</li> </ul> |
|   | <p><b>5</b> Winkelübergabe</p>   |

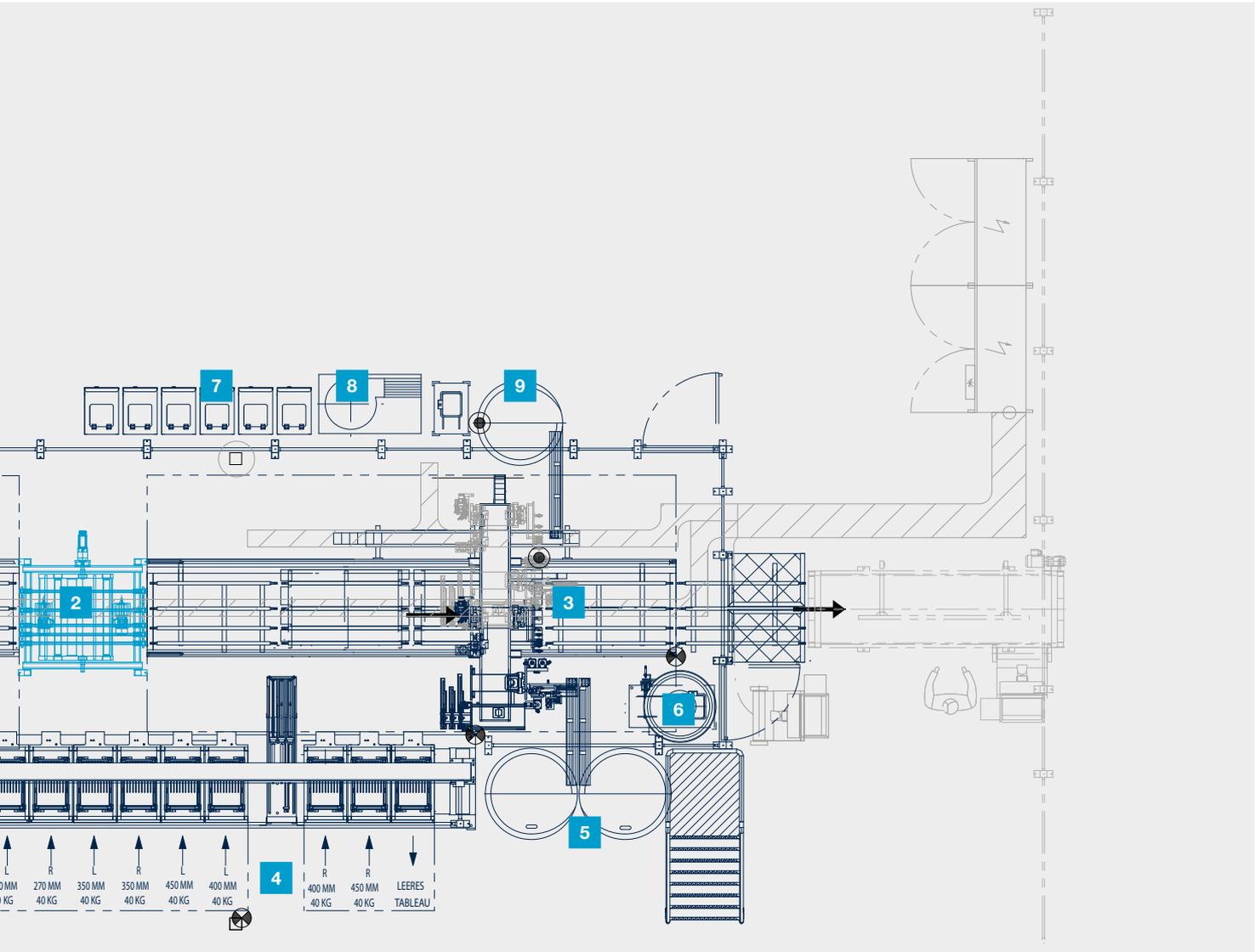


# Losgröße 1: Vollständige Seitenbearbeitung (mit Beschlagsetzen)



## PROZESSINHALTE

- |   |   |
|---|---|
| <p><b>1</b> Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ L-200</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Vertikales Bohren von oben</li> <li>▪ Horizontales Bohren in zwei Schmalflächen (X+/X-)</li> <li>▪ Nuten (0°/180°) von oben</li> <li>▪ Fräsen von oben</li> <li>▪ Setzen von Montageplatten (Variante A) von oben</li> </ul> | <p><b>3</b> Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ L-200</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Setzen von Montageplatten (Variante B) von oben</li> <li>▪ Setzen von Leimperlen von oben</li> <li>▪ Setzen von Oberschrankaufhängern von oben</li> <li>▪ Anschrauben von Winkeln von oben</li> <li>▪ Anschrauben von Schubkastenführungen (in 4 Längen) von oben</li> </ul> |
| <p><b>2</b> Wendevorrichtung</p>  | <p><b>4</b> Magazin für Schubkastenführungen</p>  |



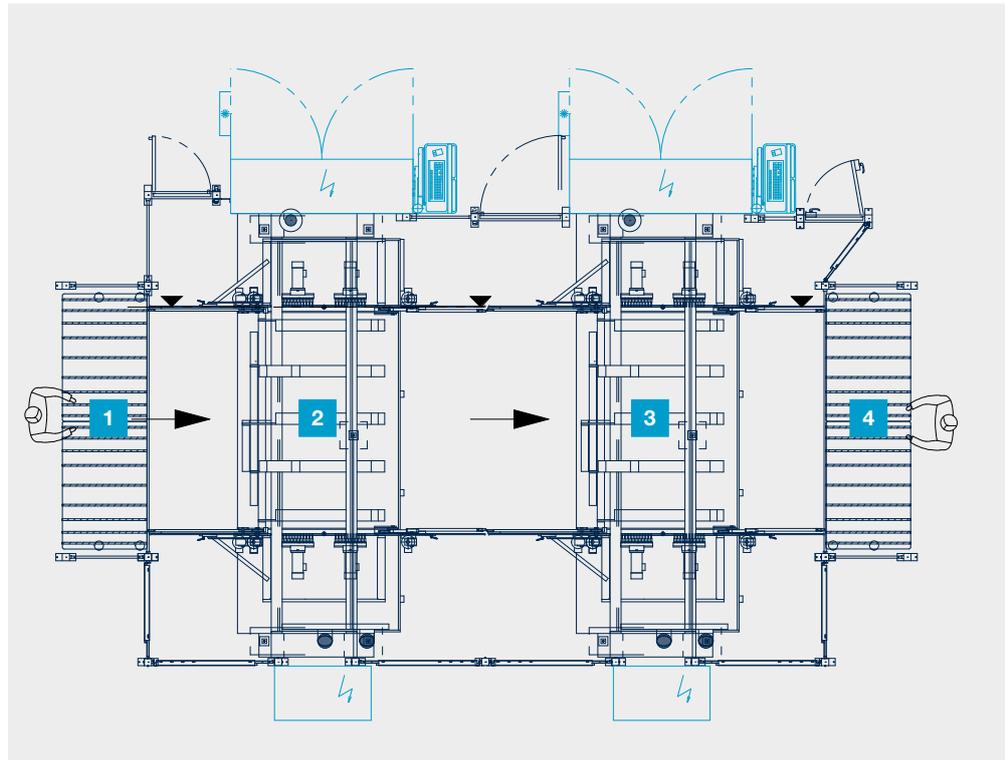
- 5** Schwingförderer für Oberschränkaufhänger
- 6** Schwingförderer für Montageplatten
- 7** Schwingförderer für EURO-Schrauben
- 8** Schwingförderer für Leimperlen
- 9** Schwingförderer für Rückwandwinkel



# Konzepte für Serienproduktion

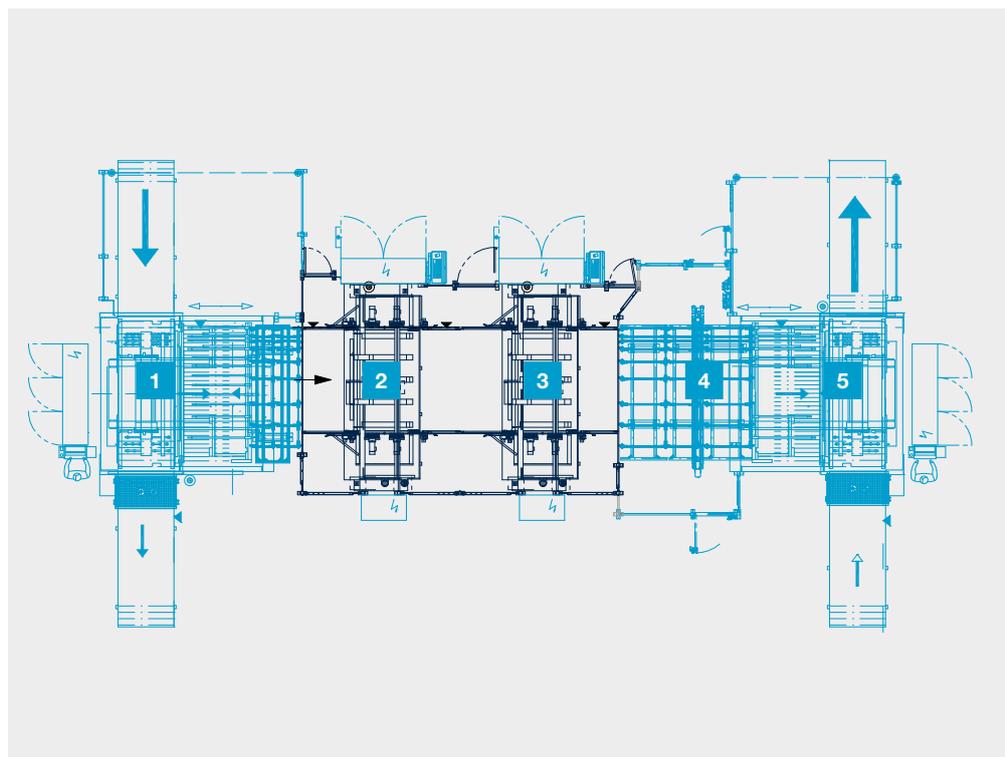
## PROZESSINHALTE

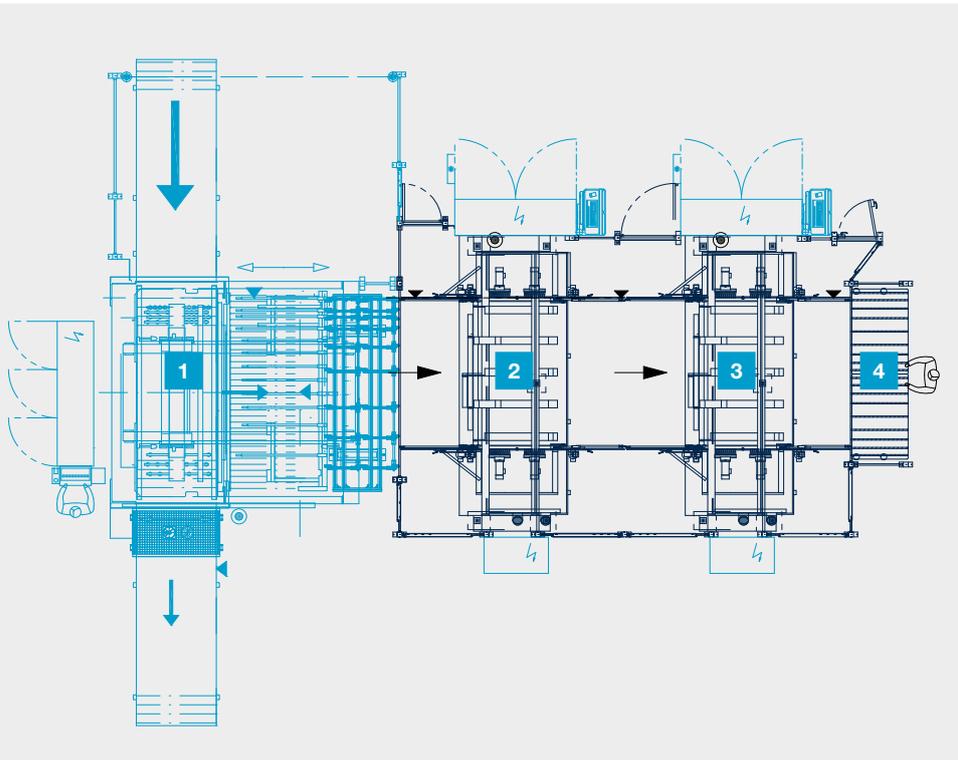
- 1 Manuelle Werkstückzuführung
- 2 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ C-500
  - Vertikales Bohren von oben und von unten
  - Horizontales Bohren in vier Schmalflächen (X+/X-/Y+/Y-)
- 3 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ C-500
  - Vertikales Bohren von oben und von unten
  - Horizontales Bohren in vier Schmalflächen (X+/X-/Y+/Y-)
  - Optional Dübeln
- 4 Manuelle Werkstückentnahme



## PROZESSINHALTE

- 1 Beschickung FEEDTEQ C-500
- 2 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ C-500
  - Vertikales Bohren von oben und von unten
  - Horizontales Bohren in vier Schmalflächen (X+/X-/Y+/Y-)
- 3 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ C-500
  - Vertikales Bohren von oben und von unten
  - Horizontales Bohren in vier Schmalflächen (X+/X-/Y+/Y-)
  - Optional Dübeln
- 4 Bürstenreinigung von oben und unten
- 5 Stapelung STACKTEQ C-500





## PROZESSINHALTE

- 1 Beschickung FEEDTEQ C-500
- 2 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ C-500
  - Vertikales Bohren von oben und von unten
  - Horizontales Bohren in vier Schmalflächen (X+/X-/Y+/Y-)
- 3 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ C-500
  - Vertikales Bohren von oben und von unten
  - Horizontales Bohren in vier Schmalflächen (X+/X-/Y+/Y-)
  - Optional Dübeln
- 4 Manuelle Werkstückentnahme

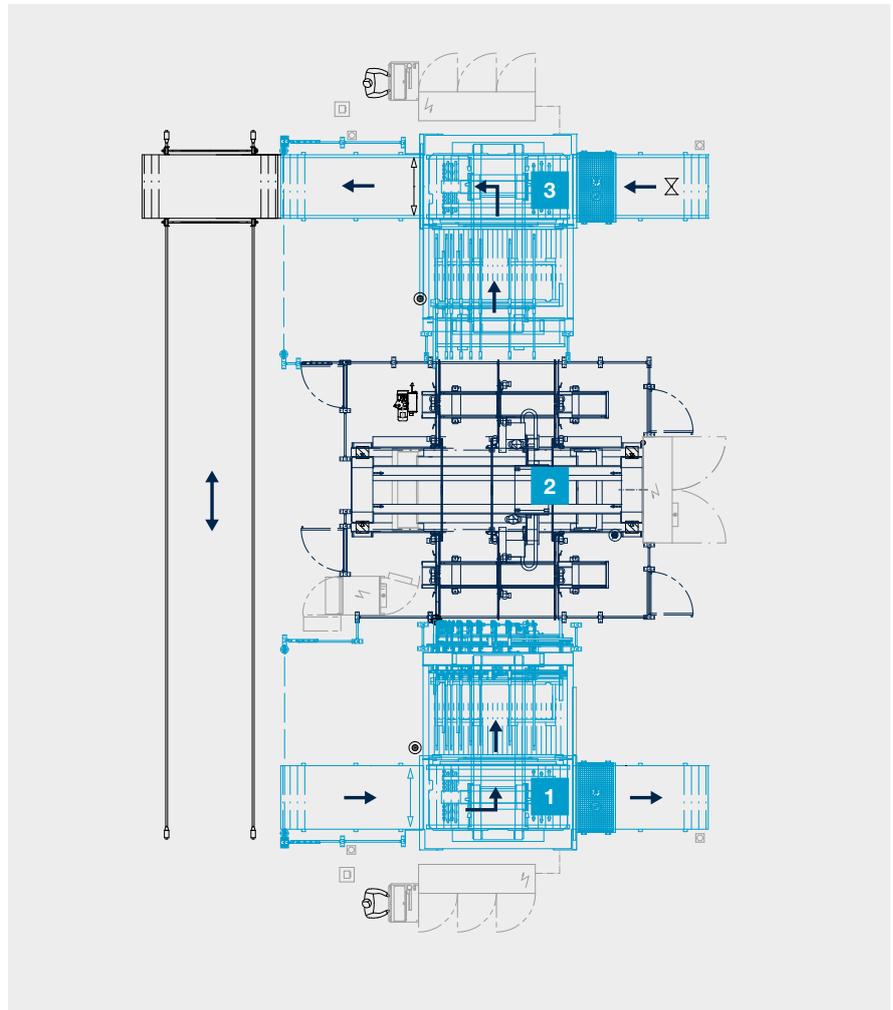


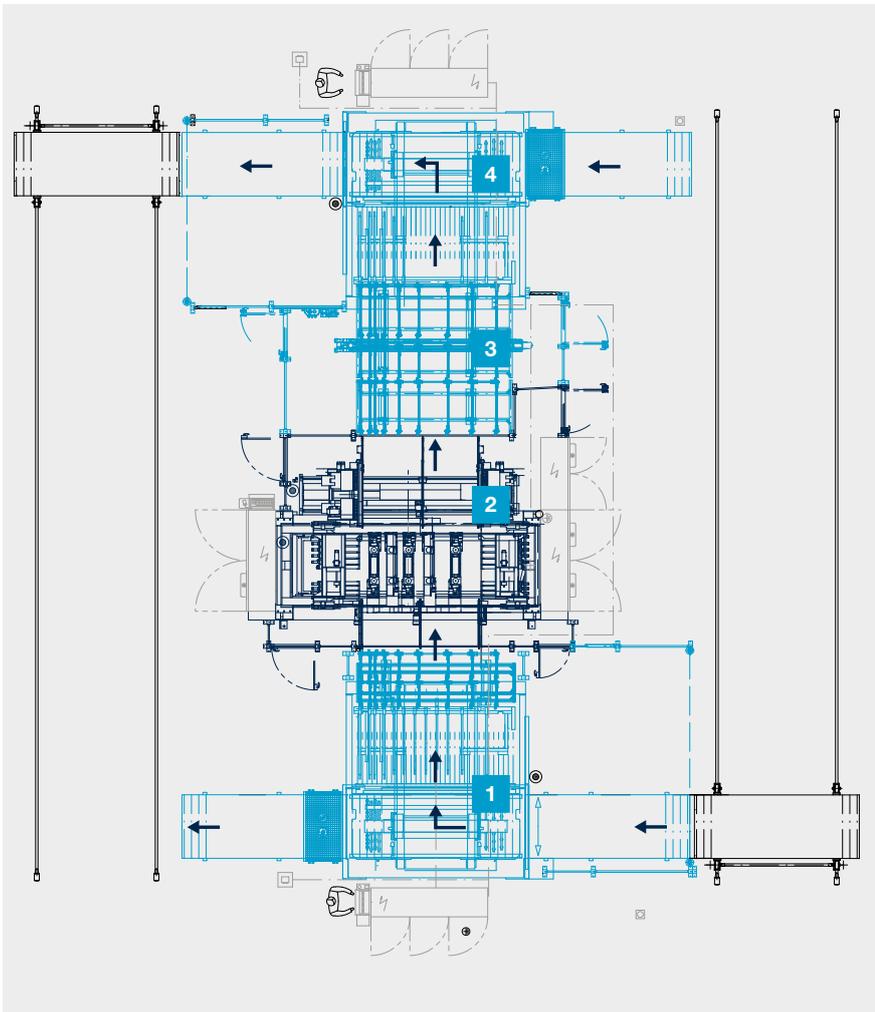


## Konzepte für Kleinserien-Produktion

### PROZESSINHALTE

- 1** Beschickung FEEDTEQ C-500
- 2** Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ C-600
  - Vertikales Bohren von oben
  - Horizontales Bohren in vier Schmalflächen (X+/X-/Y+/Y-)
  - Leimen/Dübeln in zwei Schmalflächen (X+/X-)
  - Nuten (0°/90°) von oben
  - Fräsen von oben
- 3** Stapelung STACKTEQ C-500



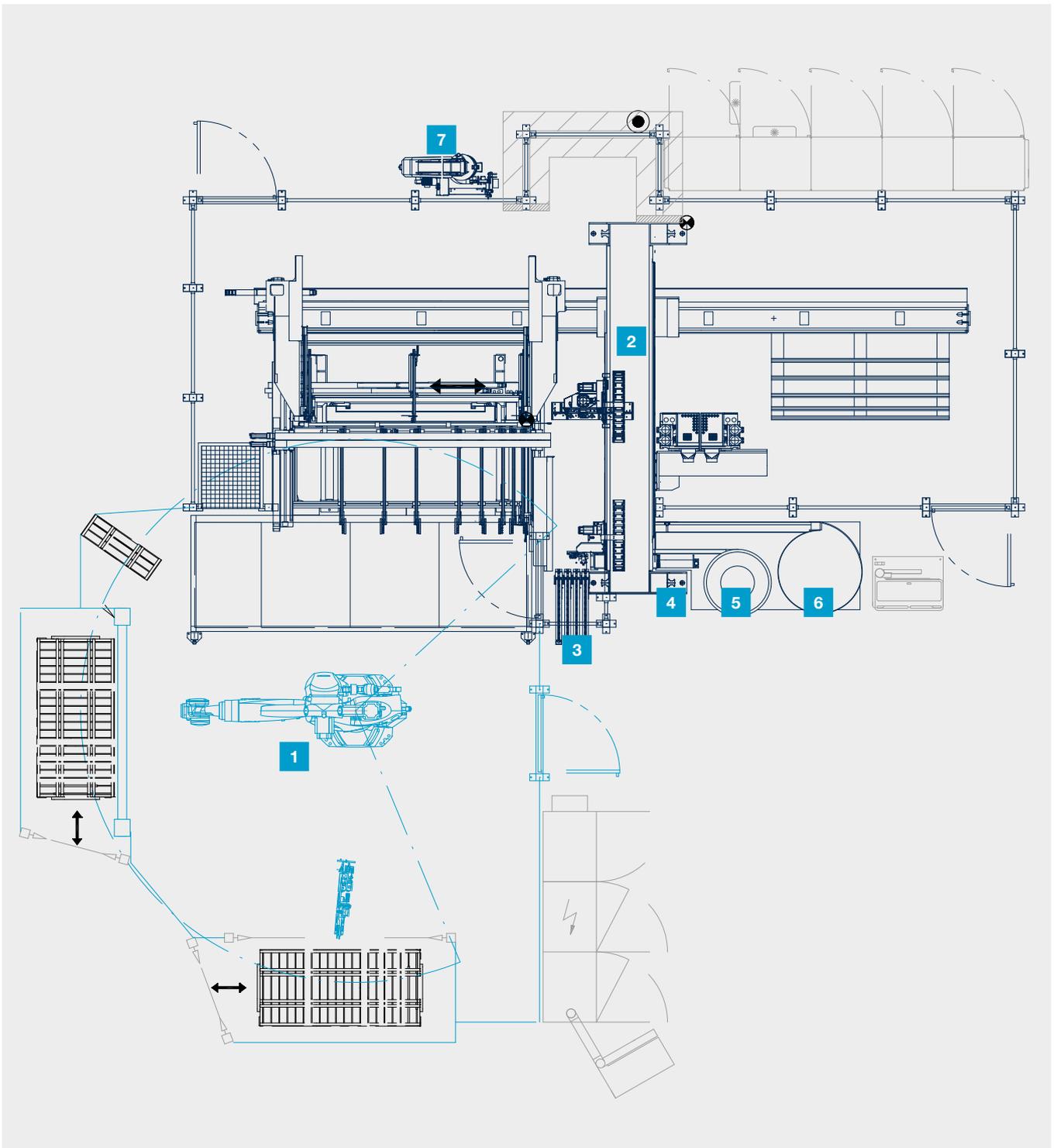


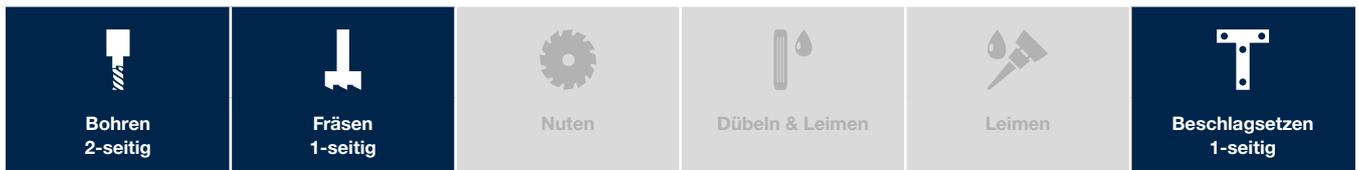
## PROZESSINHALTE

- 1 Beschickung FEEDTEQ C-500
- 2 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ C-800
  - Vertikales Bohren von oben und von unten
  - Horizontales Bohren in drei Schmalflächen (X+/X-/Y-)
  - Optional Dübeln
- 3 Bürstenreinigung von oben und von unten
- 4 Stapelung STACKTEQ C-500



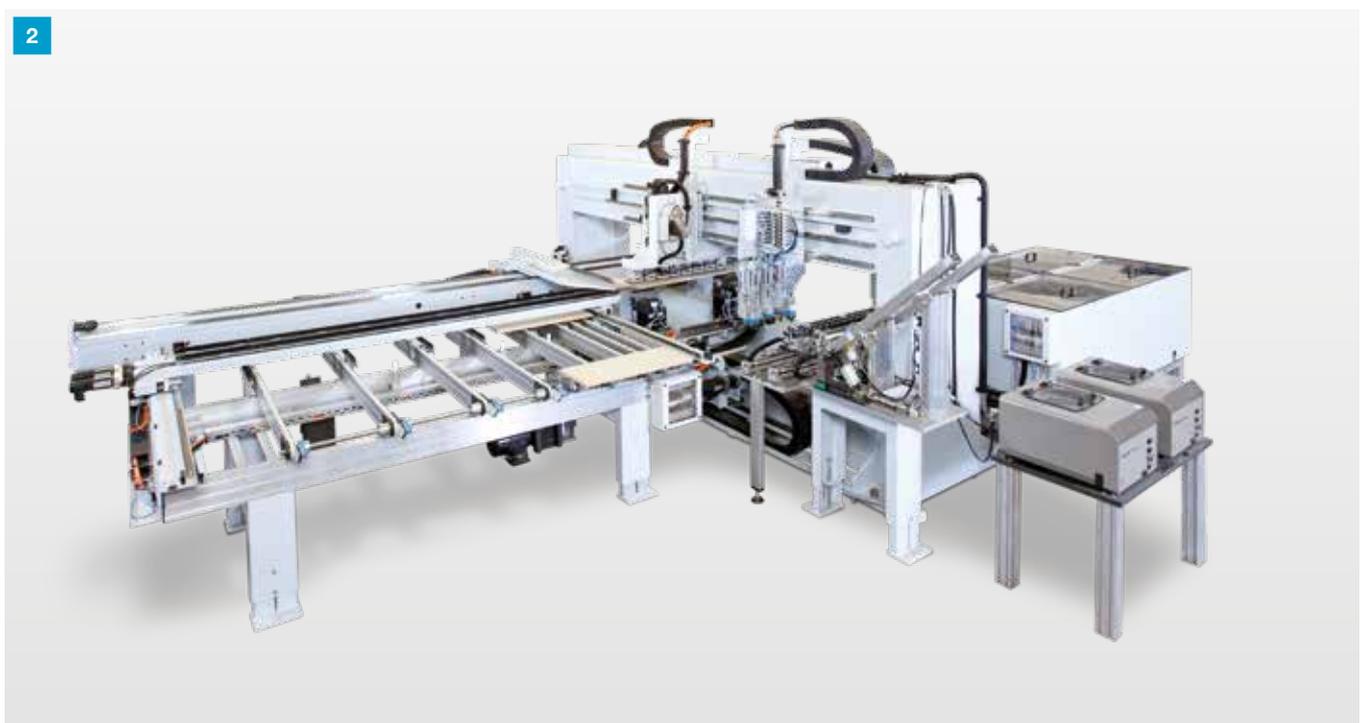
# Losgröße 1: Frontenbearbeitung mit Beschlagsetzen und Roboterhandling





## PROZESSINHALTE

- 1 Roboter RKR 180
- 2 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ L-800
  - Vertikales Bohren von oben und von unten
  - Vertikales Fräsen von oben
  - Setzen von Topfbändern (in zwei Varianten) von unten
  - Setzen von Schubkastenadaptern (in zwei Varianten) von unten
  - Setzen von Anschlagpuffern von unten
- 3 Stangenmagazin für Topfbänder
- 4 Linearförderer für Auszugsadapter
- 5 Schwingförderer für Schubkastenadapter
- 6 Schwingförderer für Topfbänder
- 7 Schwingförderer für Anschlagpuffer



# HC LIFE CYCLE SERVICES

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



## TELESERVICE

- Hotline-Support durch geschulte Experten im TeleService bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch über 92 % weniger Vor-Ort-Service-Einsätze und somit eine schnellere Lösung für Sie!
- Die ServiceBoard App hilft schnell, einfach und konkret Aufgaben zu lösen. Dies ermöglicht die mobile Live-Videodiagnose, das automatische Versenden von Serviceanfragen oder der Online-Ersatzteilkatalog eParts.



## SPARE PARTS SERVICE

- Hohe Teileverfügbarkeit und schnelle Lieferung.
- Sicherung der Qualität durch vordefinierte Ersatz- und Verschleißteil-Kits, bestehend aus Originalersatzteilen.
- 24h Ersatzteile online identifizieren und anfragen unter [www.eParts.de](http://www.eParts.de) oder im neuen HOMAG eShop ([shop.homag.com](http://shop.homag.com)) noch schneller und bequem bestellen.



## MODERNISIERUNG

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung.



## DIGITAL SERVICES

- serviceRemote – die neue TeleService-Lösung der Zukunft! Schnelle Wiederaufnahme der Produktion durch umfangreichen Zugriff des TeleService-Mitarbeiters auf relevante physikalische Daten.
- serviceAssist – bietet Ihnen Hilfe zur Selbsthilfe. Die Kombination aus unseren Erfahrungen und den vorhandenen Maschinendaten ergeben die präventiven Lösungsvorschläge der neuen App.



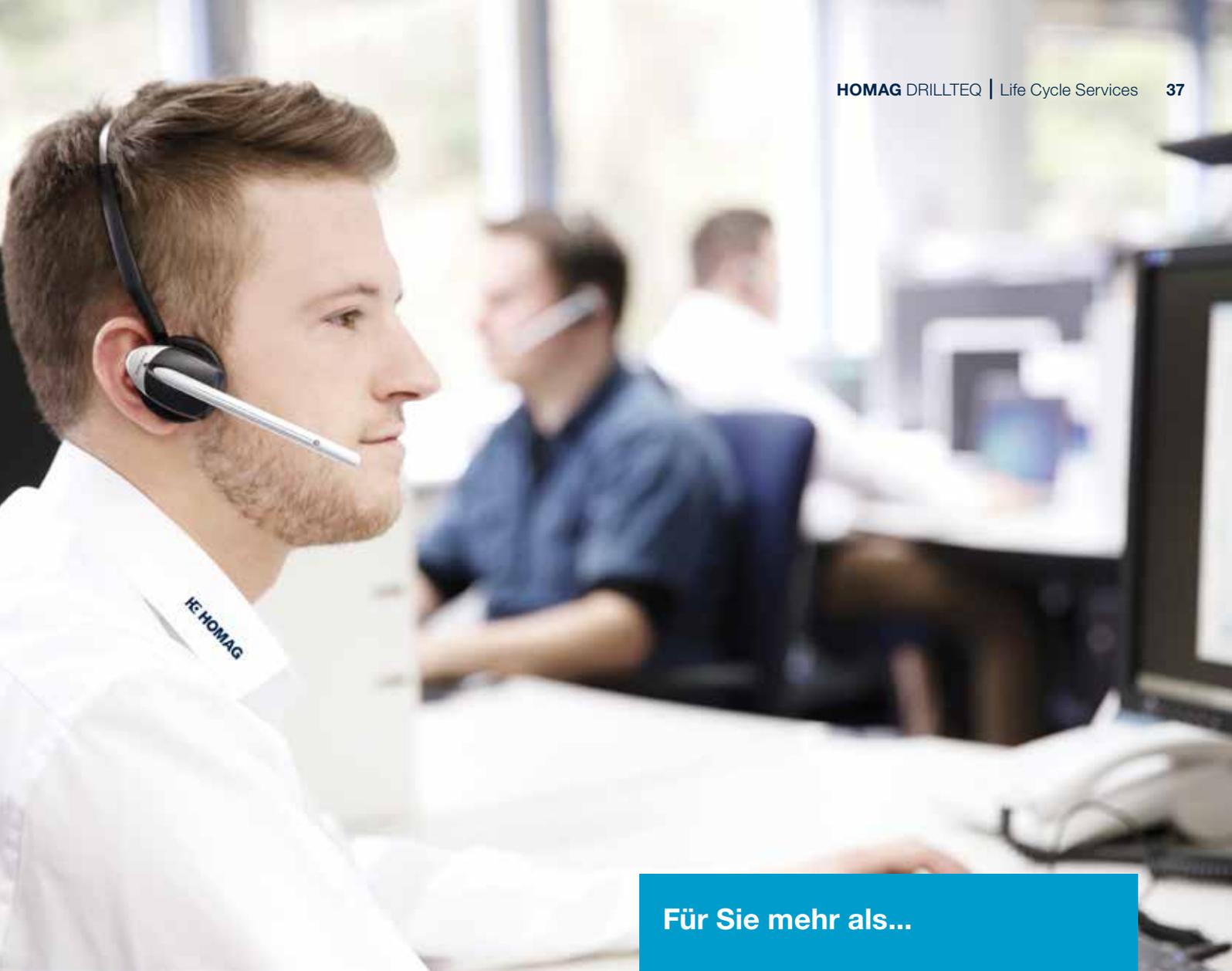
## SOFTWARE

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support.
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zur Neuprogrammierung.
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion.



## FIELD SERVICE

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal.
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung/Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte.
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit.



#### TRAININGS

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten.
- In diesem Zusammenhang erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen.
- Online-Trainings und Webinare: Lernen ohne zu reisen – treffen Sie Ihren Trainer im digitalen Klassenraum.

Für Sie mehr als...

**1.350**

Servicemitarbeiter weltweit

**92 %**

weniger Vor-Ort-Einsätze durch  
erfolgreichen TeleService

**5.000**

Kunden in Trainings/Jahr

**150.000**

Maschinen in 28 Sprachen  
elektronisch dokumentiert in eParts

# DRILLTEQ | Technische Daten

		DRILLTEQ C-300	DRILLTEQ C-500	DRILLTEQ C-600
				
<b>Werkstücklänge X (min.)</b>	<b>mm</b>	250	200	250
<b>Werkstücklänge X (max.)</b>	<b>mm</b>	2.500 (3.000)	2.500 (3.000)	2.500 (3.000)
<b>Werkstückbreite Y (min.)</b>	<b>mm</b>	100	100	100
<b>Werkstückbreite Y (max.)</b>	<b>mm</b>	1.050	1.000	1 x 1.400 (oder 2 x 600)
<b>Werkstückdicke Z (min.)</b>	<b>mm</b>	12	12	12
<b>Werkstückdicke Z (max.)</b>	<b>mm</b>	60	60	60
<b>Losgröße</b>		Ergänzung zu DRILLTEQ C-600 DRILLTEQ C-800 DRILLTEQ L-200 DRILLTEQ L-500	Serienfertigung Losgröße > 250	Kleinserien Losgröße 10–300
<b>Leistung*</b>	<b>Teile/Schicht**</b>	800–3.000	2.500–5.000	800–1.800
<b>Rüstzeit***</b>		5–10 Sek.	5–30 Min.	10–20 Sek.

\* Abhängig von Umrüstungen und Inhalten

\*\* 1 Schicht entspricht 8 Stunden Produktionszeit

\*\*\* Von Werkstück zu Werkstück

<b>DRILLTEQ C-800</b> 	<b>DRILLTEQ H-600</b> 	<b>DRILLTEQ L-200</b> 	<b>DRILLTEQ L-500</b> 	<b>DRILLTEQ L-800</b> 
250	250	250	240	290
2.500 (3.000)	2.500 (3.100)	2.500 (3.000)	2.500 (3.000)	2.500
100	100	120	100	100
1.050	1.000	800 (1.300)	800 (1.200/1.600)	800
15	8	12	12	16
60	80	60	60	25
Kleinserien Losgröße 20–500	Losgröße 1 für Individualfertiger + Verkettungen	Losgröße 1 für Individualfertiger + Verkettungen	Losgröße 1 für Individualfertiger + Verkettungen	Losgröße 1 für Individualfertiger
2.500–5.000	500–800	600–1.200	500–800	500–1.200
10–20 Sek.	0 Sek.	0 Sek.	0 Sek.	0 Sek.

## **HOMAG Group AG**

info@homag.com

www.homag.com



## **YOUR SOLUTION**