

Bohr- und Beschlag- setztechnik

Maschinen und Anlagen für die industrielle Fertigung.

DRILLTEQ C-Baureihe / DRILLTEQ H-Baureihe / DRILLTEQ L-Baureihe







Mit HOMAG sind Sie auf der sicheren Seite

Bei der Investition in eine neue Maschine oder Anlage sollten Sie keine Experimente machen. Setzen Sie auf die Kompetenz, Erfahrung und Zuverlässigkeit eines starken Partners – setzen Sie auf HOMAG.

YOUR SOLUTION

MEHR AUF HOMAG.COM



























INHALT

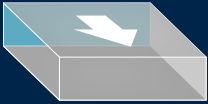
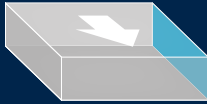






















- 04 DRILLTEQ | Alles auf einen Blick
- 06 DRILLTEQ C-300
- 08 DRILLTEQ C-500
- 10 DRILLTEQ C-800
- 12 DRILLTEQ H-600
- 14 DRILLTEQ L-200
- 16 DRILLTEQ L-500
- 18 DRILLTEQ L-800
- 20 Basiskonzepte
- 34 Apps und digitale Assistenten
- 36 Life Cycle Services
- 38 Technische Daten



DRILLTEQ | Alles auf einen Blick

	 von oben	 von unten	 von vorn
DRILLTEQ C-300			
DRILLTEQ C-500			
DRILLTEQ C-800			
DRILLTEQ H-600			
DRILLTEQ L-200			
DRILLTEQ L-500			
DRILLTEQ L-800			



 von hinten	 von links	 von rechts	
			Seite 06
			Seite 08
			Seite 10
			Seite 12
			Seite 14
			Seite 16
			Seite 18

 Bohren	 Fräsen	 Nuten	 Dübeln & Leimen	 Leimen	 Beschlagsetzen
---	---	--	--	---	---

DRILLTEQ C-300 – Optimal für die Querkantenbearbeitung

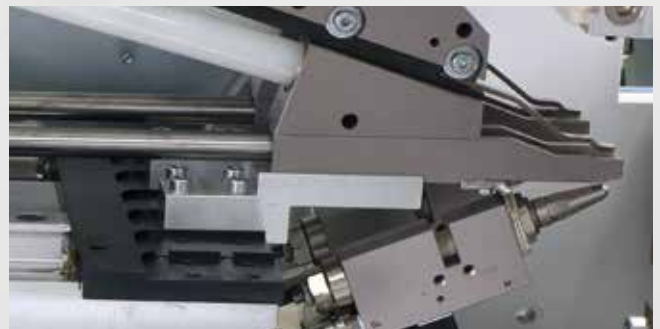
Die Durchlaufmaschine ermöglicht die gleichzeitige Bearbeitung der zwei Querkanten eines Werkstücks. Durch ihre modulare Bauweise ist die DRILLTEQ C-300 die ideale Ergänzung zu anderen Maschinen und kann sofort oder zu einem späteren Zeitpunkt in Maschinenstraßen integriert werden.

Die Maschine ist geeignet für Serienmöbelfertigung sowie für Losgröße-1-Bearbeitung.



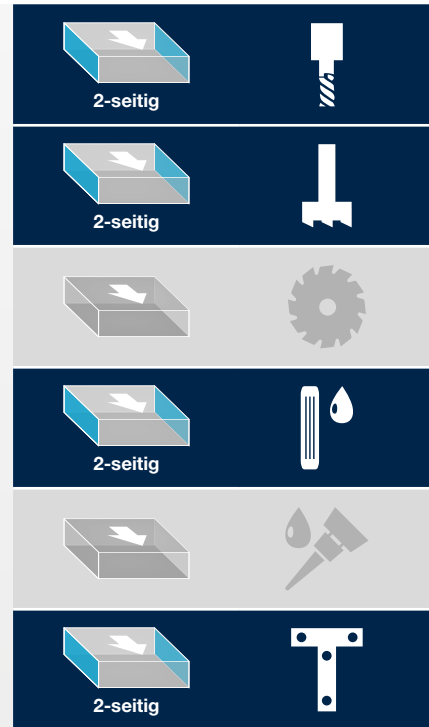
Bohren

- Horizontales Bohren mit bis zu 104 Bohrspindeln



Dübeln

- Dübeleintreiben mit bis zu 32 Dübeleinheiten



Bis zu **104** einzeln abrufbare Bohrspindeln in der Querkante

oder bis zu **32** Dübeleinheiten ermöglichen **100%**

flexible Bearbeitung
in der Querkante

DRILLTEQ C-500 – Bohrbearbeitung als Leidenschaft

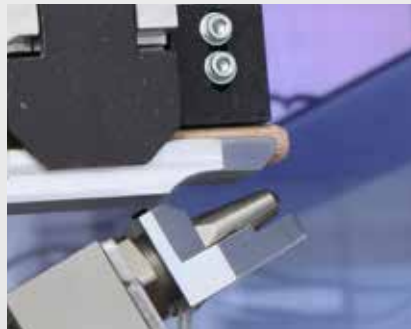
Die Querdurchlaufmaschine DRILLTEQ C-500 hat ihren Fokus in der Bohrbearbeitung eines Werkstücks. In der maximalen Ausbaustufe kann das Werkstück von 6 Seiten bearbeitet werden. Die austauschbaren Bohrgetriebe ermöglichen ausserdem einen einfachen und schnellen Produktprogrammwechsel.

Die Maschine eignet sich besonders für eine Losgröße ab 250 Teilen.



Bohrgetriebe

- Einfach austauschbar (auch nachträglich)
- Kundenspezifische Lösungen für 1-Takt Bohrgetriebe



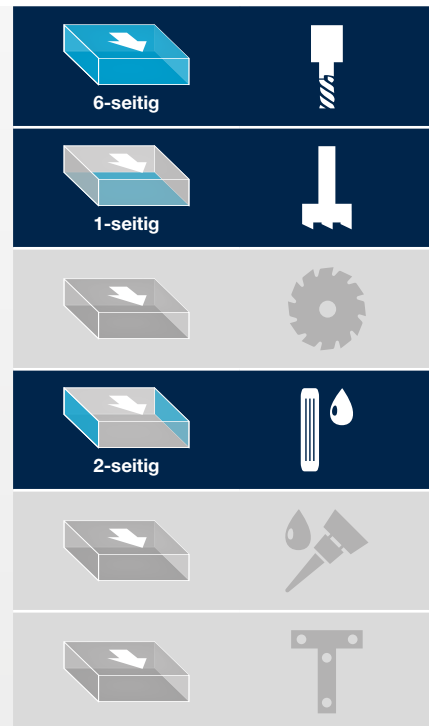
Horizontales Dübeln in der Querkante

- Dübeleintreiben mit bis zu 32 Dübeleinheiten



Spannbrücken

- Schwenkbar oder nicht schwenkbar



Im **2** Maschinensatz mit **100%** Bohrbearbeitung

bis zu **38** Teile/Minute

DRILLTEQ C-800 – Bohrdynamik pur

Die auf Kleinserien ausgelegte DRILLTEQ C-800 ist die Antwort für das dynamische Bohren von 5 Seiten sowie das Dübeln in den Querkanten eines Werkstücks. Individuelle Bohrbilder können schnell und präzise abgearbeitet werden. Die Maschine eignet sich besonders für Kleinserien und Serienmöbelfertigung mit einer Losgröße von 20–500 Teilen oder mehr.



Horizontales Bohren und Dübeln

- Entkoppelte Bearbeitung für noch mehr Output



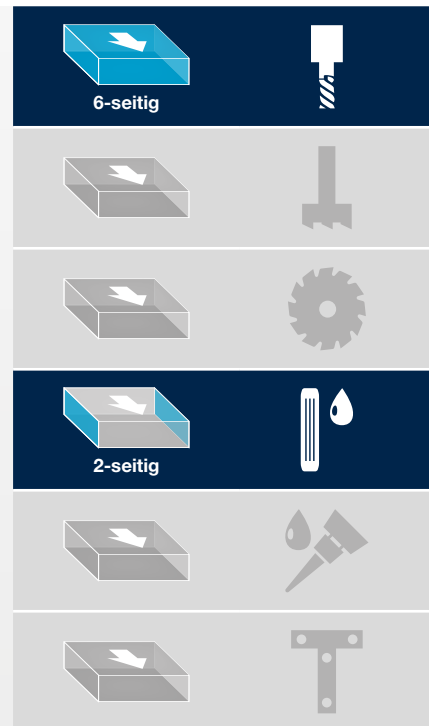
Anschlag- und Führungssystem

- Für präzises Positionieren der Werkstücke
- Ermöglicht vertikales Bohren im Randbereich von oben



Bohrsupporte von oben und unten

- Hohe Qualität jeglicher Bohrbearbeitung (Beispiel Durchgangsbohrung)
- Höhere Produktivität
- Automatische Spindelklemmung



Bis zu **5.000** Teile pro Schicht

bei bis zu **32** Dübeleinheiten

und bis zu **674** einzeln abrufbaren Bohrspindeln

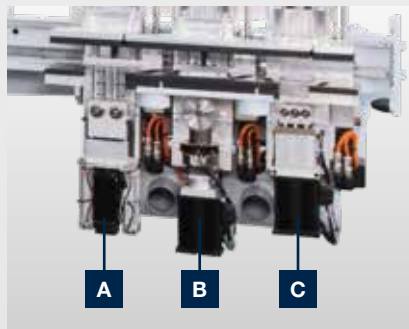
DRILLTEQ H-600 – Flexibilität kennt keine Grenzen

Eine Vielzahl von clever zusammengestellten Bestückungen sorgt für flexible Bearbeitungsmöglichkeiten. Selbst eine 6-seitige Bearbeitung der Werkstücke ist durch ein zusätzliches Aggregat möglich. Die DRILLTEQ H-600 bietet vielseitige Anbindungsmöglichkeiten, von manueller Beschickung bis zu vollautomatisierten Prozessen. Die Maschine eignet sich besonders für Kleinserien bis hin zur Losgröße 1.



powerTouch2

- Einfache Bedienung und Programmierung



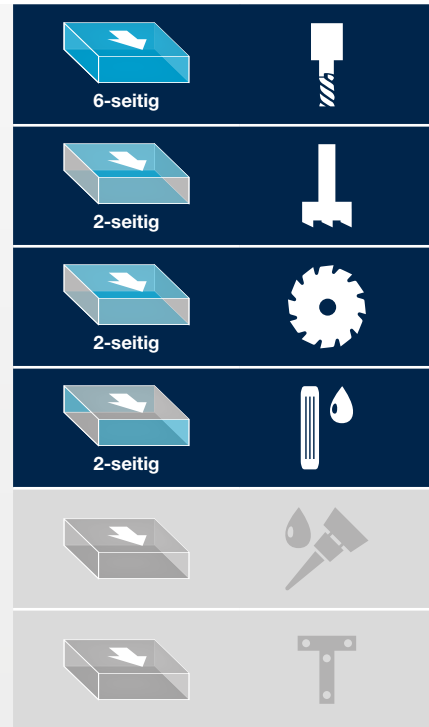
Aggregat zur Bearbeitung der 6. Seite

- Komplettbearbeitung des Werkstücks
- Fräsaggregat mit 2 Spindeln **(A)**
- Eckenausklinksäge (0° / 90° / 180°) **(B)**
- Bohraggregat mit 3 Spindeln **(C)**



CNC-gesteuertes Spannzangensystem

- Schnell und präzise – keine Rüstzeiten
- Integriertes Messsystem für Werkstücklänge
- Integriertes Kontrollsystem für Werkstückdicke



Bis zu **104** einzeln abrufbare Bohrspindeln

ermöglichen **1.700** Bohrungen in weniger als **3** Minuten

DRILLTEQ L-200 – Ideal für die Korpusseiten-Bearbeitung

Starkes Herz – starke Leistung. Für unsere DRILLTEQ L-200 heißt dies mehr als Bohren und Beschlägesetzen zu können. Kombiniert mit HOMAG High-Speed-Bohrgetrieben und den bewährten Beschlagsetzkomponenten ist sie die Basis für genau jene Leistung, die Sie brauchen. Denn professionell und mit ausgereiften Komponenten konzipiert, lassen sich Ihre individuellen Anforderungen realisieren.

Die Maschine eignet sich besonders für die Losgröße 1-Fertigung.



High-Speed-Bohrgetriebe

- Singlehead- oder Splithead-Anordnung
- Automatische Spindelklemmung
- Erweiterbar um Nutsägen etc.



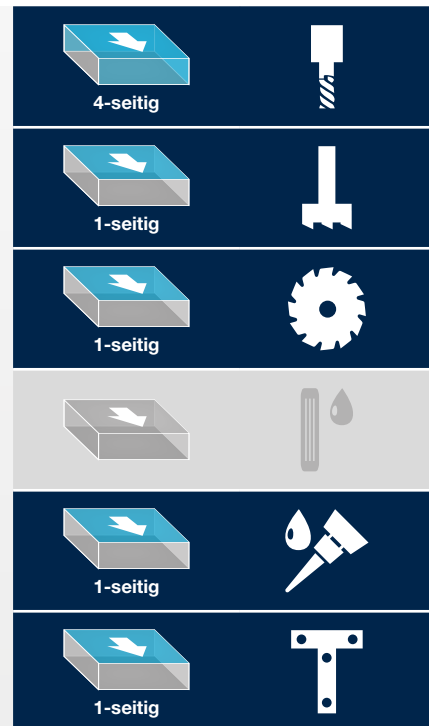
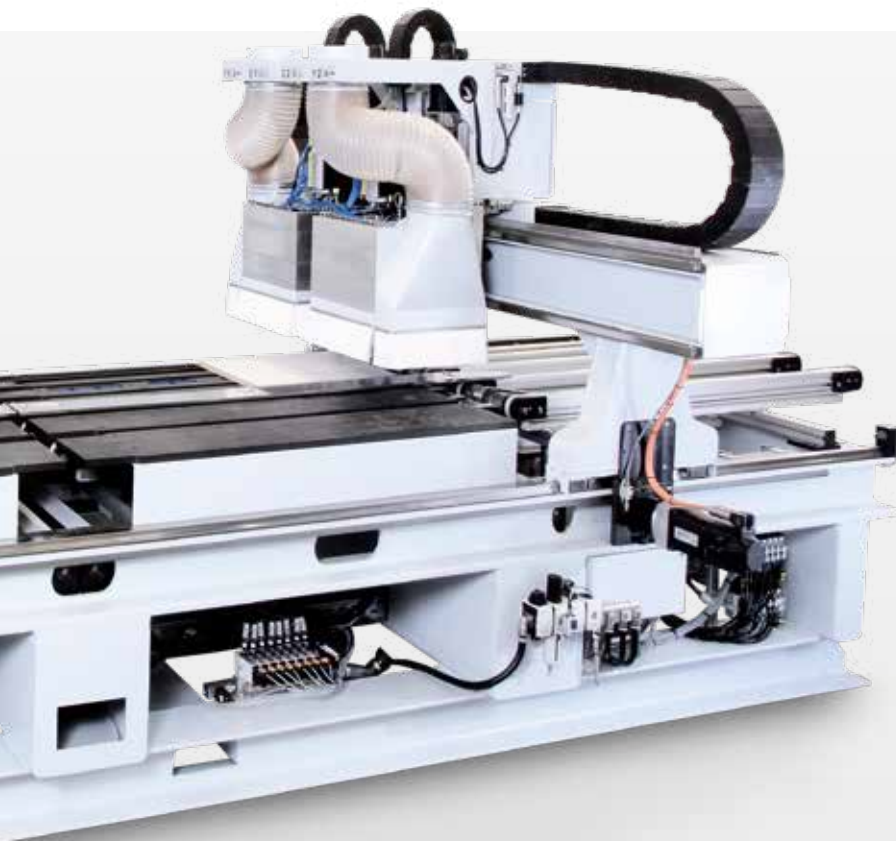
Fräsaggregate (Links-/Rechtslauf)

- Fräsen von Rollladennuten, Ausfräsungen von grifflosen Fronten o. ä.
- HSK-Fräsaggregat mit Werkzeugwechsler möglich



Horizontales Bohraggregat

- Sonderaggregat z.B. für tiefe Kabelbohrungen



Bis zu **4** Bohrgetriebe bearbeiten

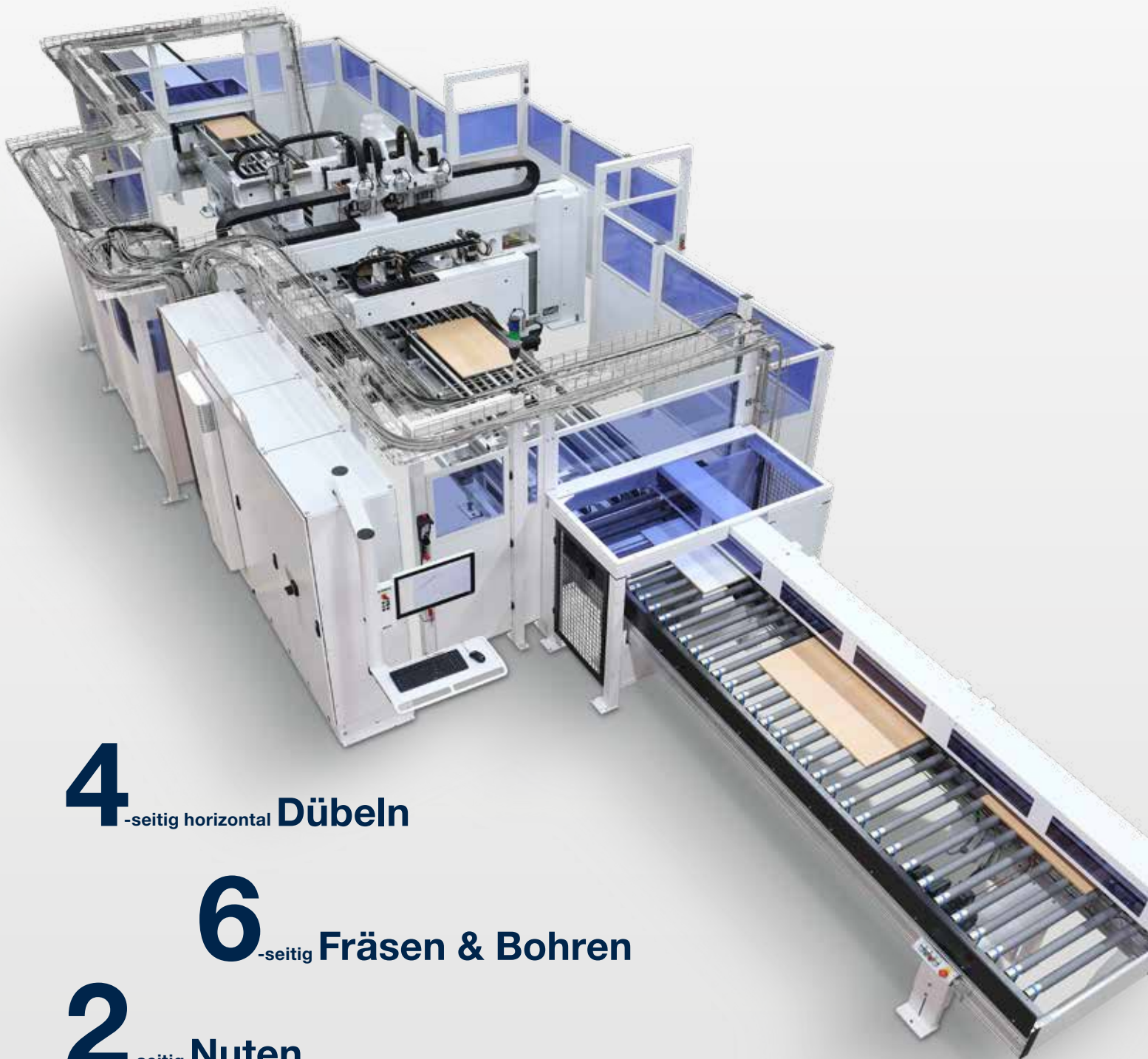
gleichzeitig **1.2** oder Werkstücke und

erreichen so **1.200** Teile pro Schicht

DRILLTEQ L-500 – 6-Seiten-Bearbeitung für den universellen Einsatz

Komplettbearbeitung in einem Durchlauf. Oben, unten, vorne, hinten, links und rechts - Bohren, Fräsen, Nuten, Dübeln, Beschläge setzen. Die DRILLTEQ L-500 kann alles individuell kombinieren. Mit sicherem, präzisen und schnellen Zangen-Werkstücktransport.

Die Maschine eignet sich besonders für die Losgröße 1-Fertigung.



4
-seitig horizontal **Dübeln**

6
-seitig **Fräsen & Bohren**

2
-seitig **Nuten**



High-Speed-Bohrgetriebe

- Vertikale Bohraggregate oben und unten mit einzeln ansteuerbaren Bohrspindeln, horizontalen Bohrspindeln in X- und Y-Richtung.
- Nutsägeaggregate oben und unten
- Erweiterbar durch Fräsaggregate
- Automatische Spindelklemmung



Aggregateträger mit Zentralabsaugung

- Schweres Portal mit unabhängig verfahrenen Aggregateträgern
- Aggregateträger für Fräsen, Bohren, Dübeln und Beschläge setzen
- Effiziente Absaugung durch zentralen Absaugkanal für alle Einheiten



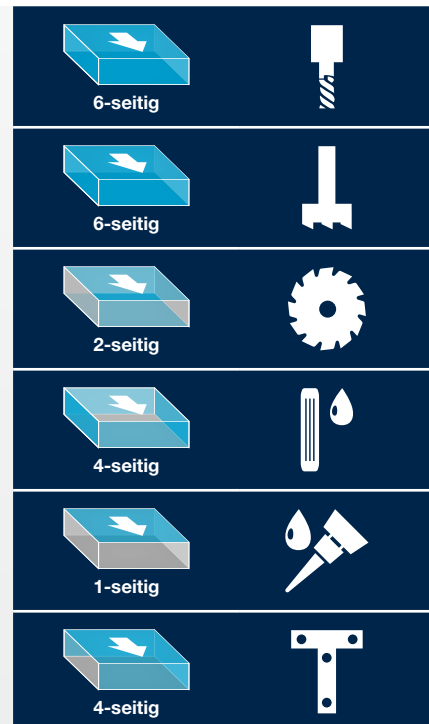
Werkstückhandling mit Spannangensystem

- Ermöglicht 6-seitige Bearbeitungen – auch im Randbereich
- Je nach Bearbeitung wird das Werkstück mit 4 Zangen positioniert oder mit 2 Zangen gehalten und zusätzlich seitlich geklemmt



Dübeln und Beschläge setzen

- Einheiten zum Einpressen oder Anschrauben von Beschlägen
- Mehrfachaggregat zum Leimen und Dübeln mit Leimflussüberwachung



DRILLTEQ L-800 – Sanft zu Ihren Fronten

Hier sind die edelsten Stücke eines Möbels gut aufgehoben. Die DRILLTEQ L-800 behandelt sie genau so, wie es sich gehört – schonend, professionell und effizient. Ganz gleich, ob die Fronten nur gebohrt oder auch mit Beschlägen versehen werden sollen.

Die Maschine eignet sich besonders für die Losgröße 1-Fertigung.



Beschläge setzen

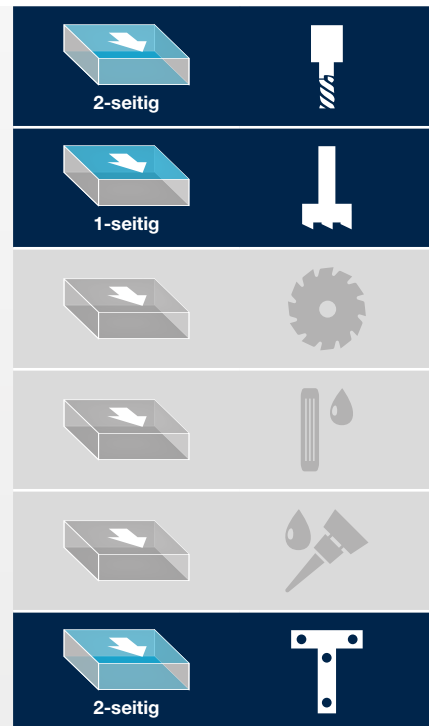
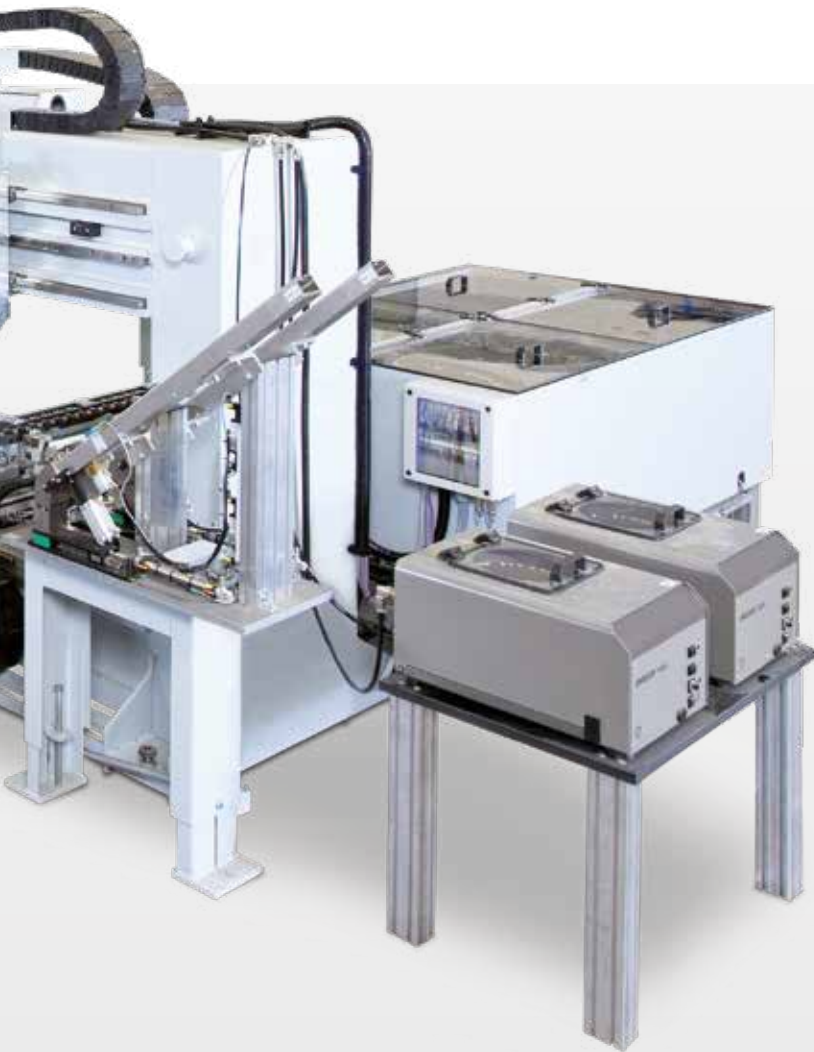
- Topfbänder, Muffen, Puffer, Adapter,...
- Einpressen oder Anschrauben
- Zuführlösungen nach Ihrem Bedarf: Schwingförderer, Stangenmagazine, Pick & Place-System

Werkstückhandling mit Spannzangensystem

- hochdynamisches und präzises Positionieren der Werkstücke mit 140 m/min
- Permanente Werkstückunterstützung durch oberflächenschonende Bürstensysteme
- Auch für profilierte Fronten

Autonome Fertigungszellen

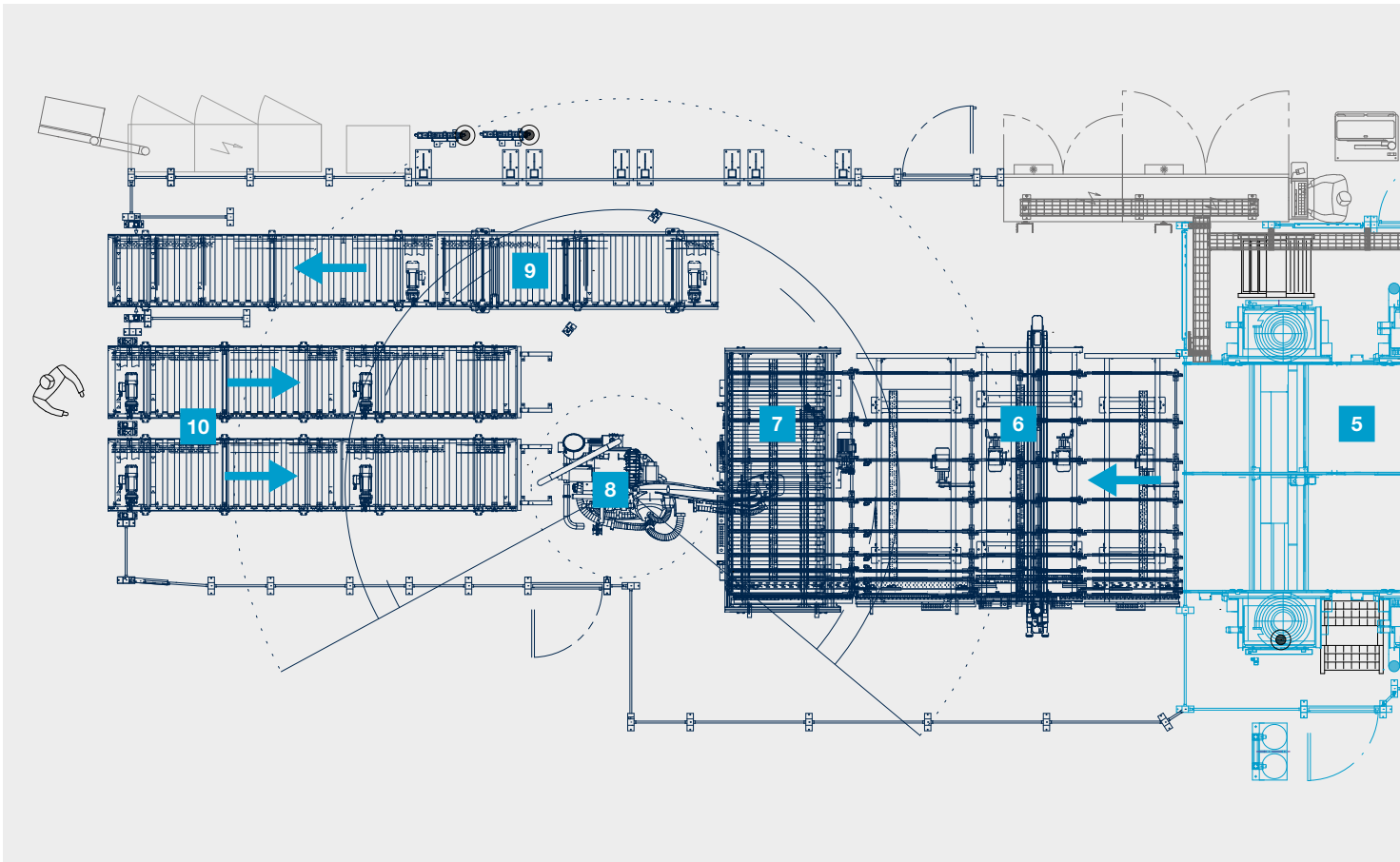
- Gesamtlösung mit automatisierter Beschickung aus einem Kommissionswagen
- Auch mit automatisiertem Wagenwechsel



100% automatisches Zuführen von Beschlügen

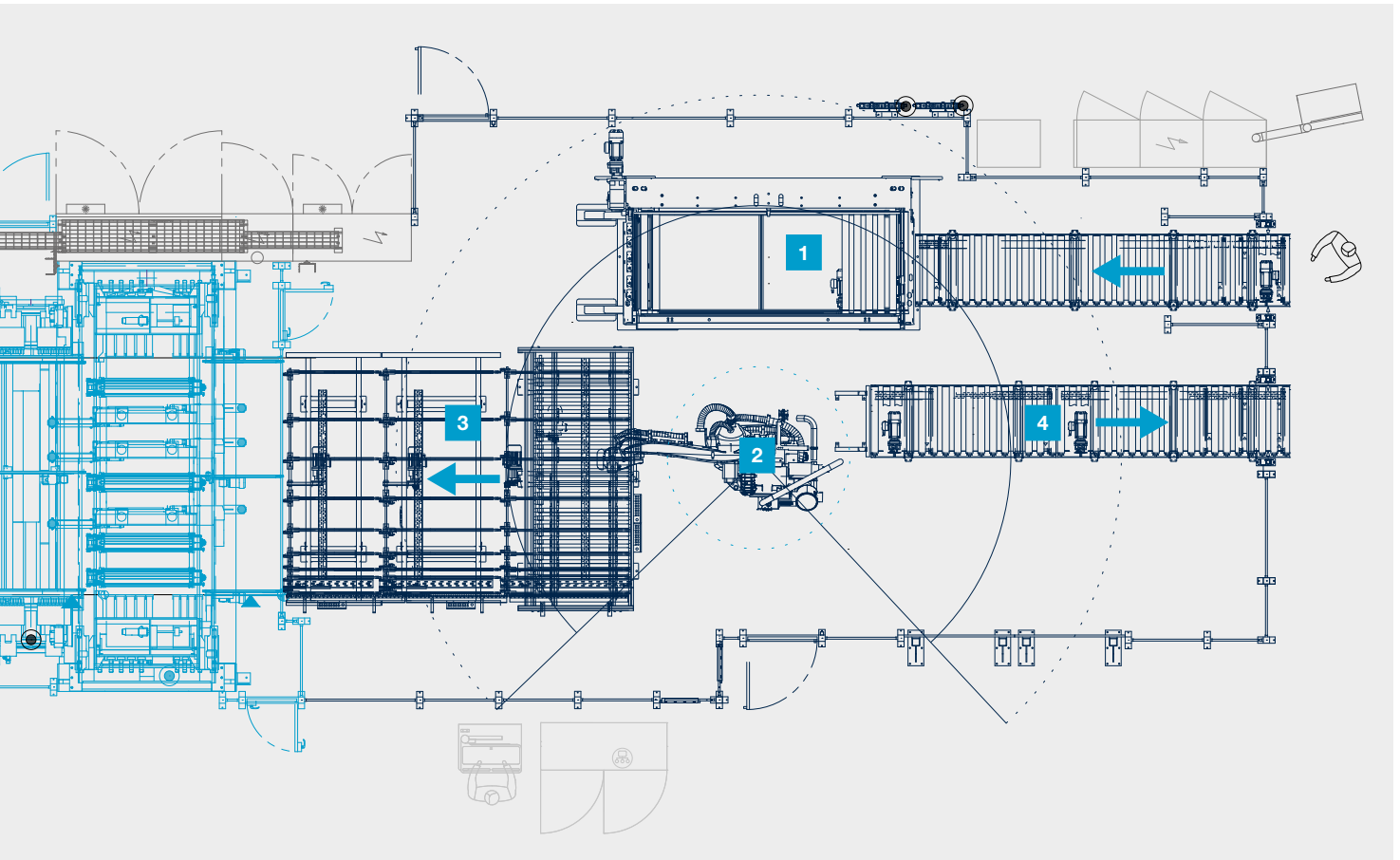
mit bis zu **2-3** Teile/Minute

Bohr- und Dübelanlage für Kleinserien und Serienproduktion mit Roboterhandling



PROZESSINHALTE

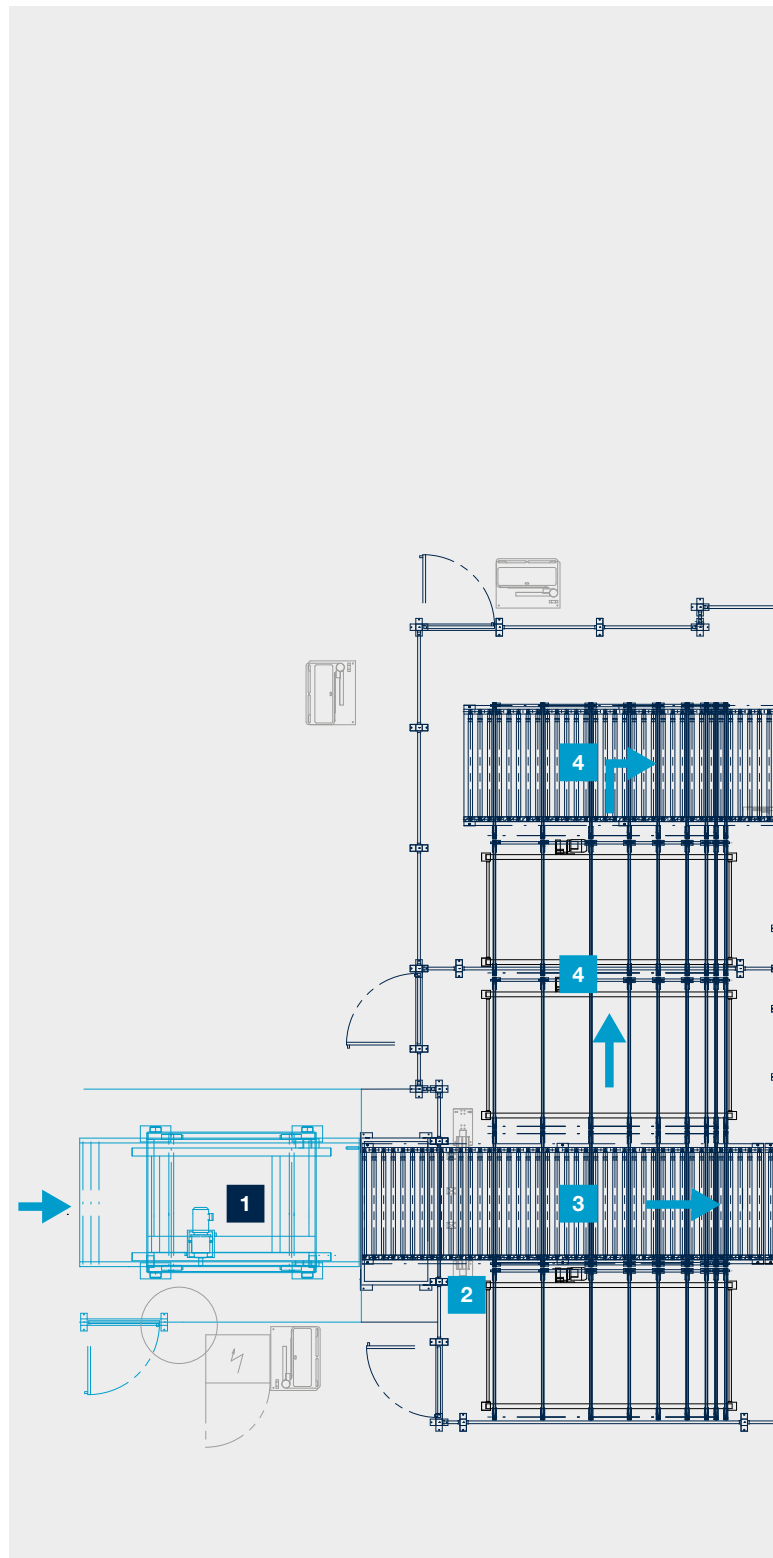
- | | |
|---|--|
| <p>1 Beschickplatz für den darauffolgenden Prozess</p> <p>2 Beschickung durch Roboter RKR180</p> <p>3 Lagenvereinzelung</p> <p>4 Abfuhr leerer Stapelunterlagen</p> <p>5 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ C-800</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Vertikales Bohren von oben und von unten ▪ Horizontales Bohren in die drei Schmalflächen (X+/X-/Y+) ▪ Leimen/Dübeln in die zwei Schmalflächen (X+/X-) | <p>6 Bürstenreinigung von oben und von unten</p> <p>7 Lagenbildung</p> <p>8 Abstapelung durch Roboter RKR180</p> <p>9 Abstapelplatz für den vorherigen Prozess</p> <p>10 Zufuhr leerer Stapelunterlagen</p> |
|---|--|

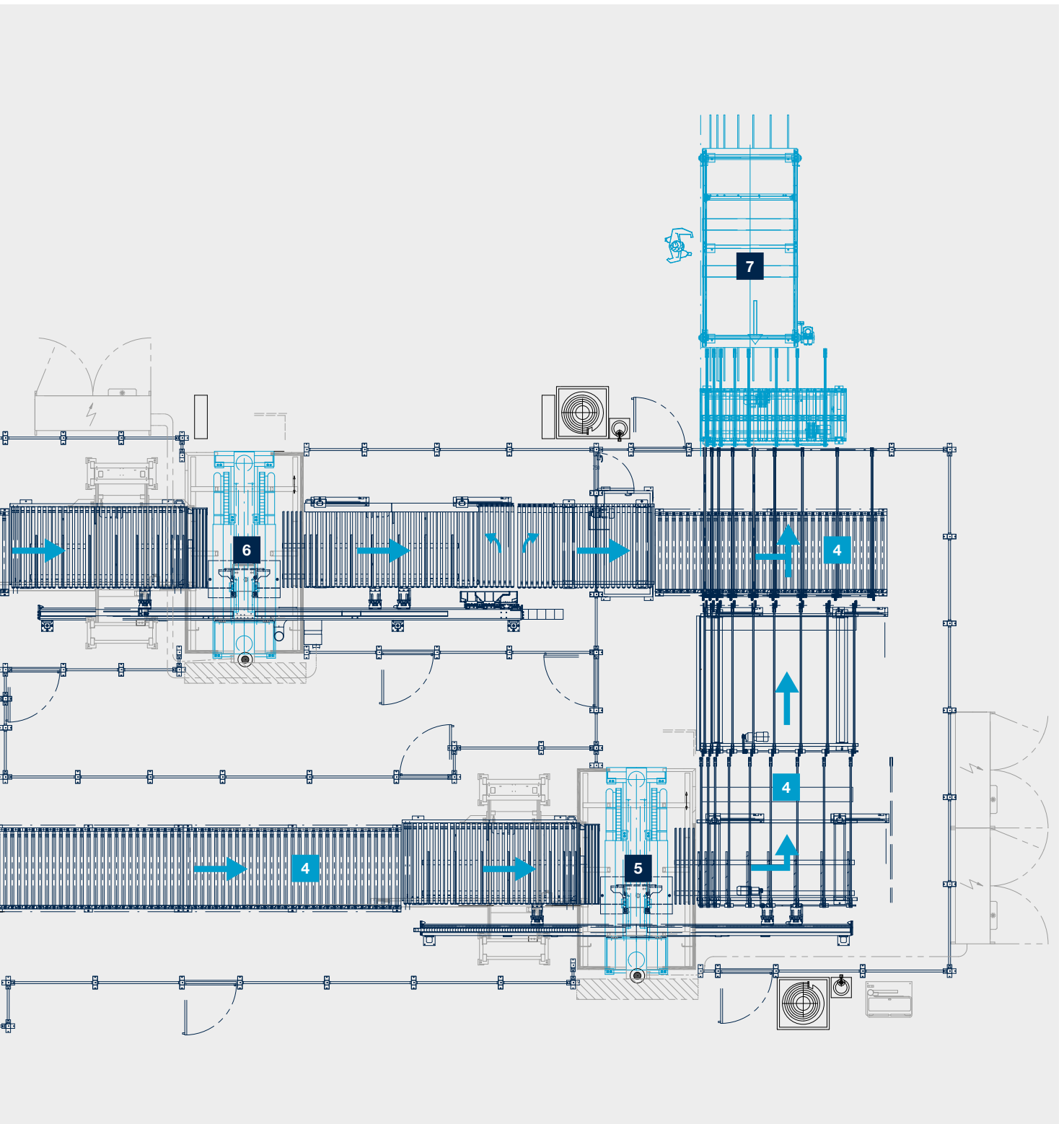


Losgröße 1: Universelle Korpusbearbeitung

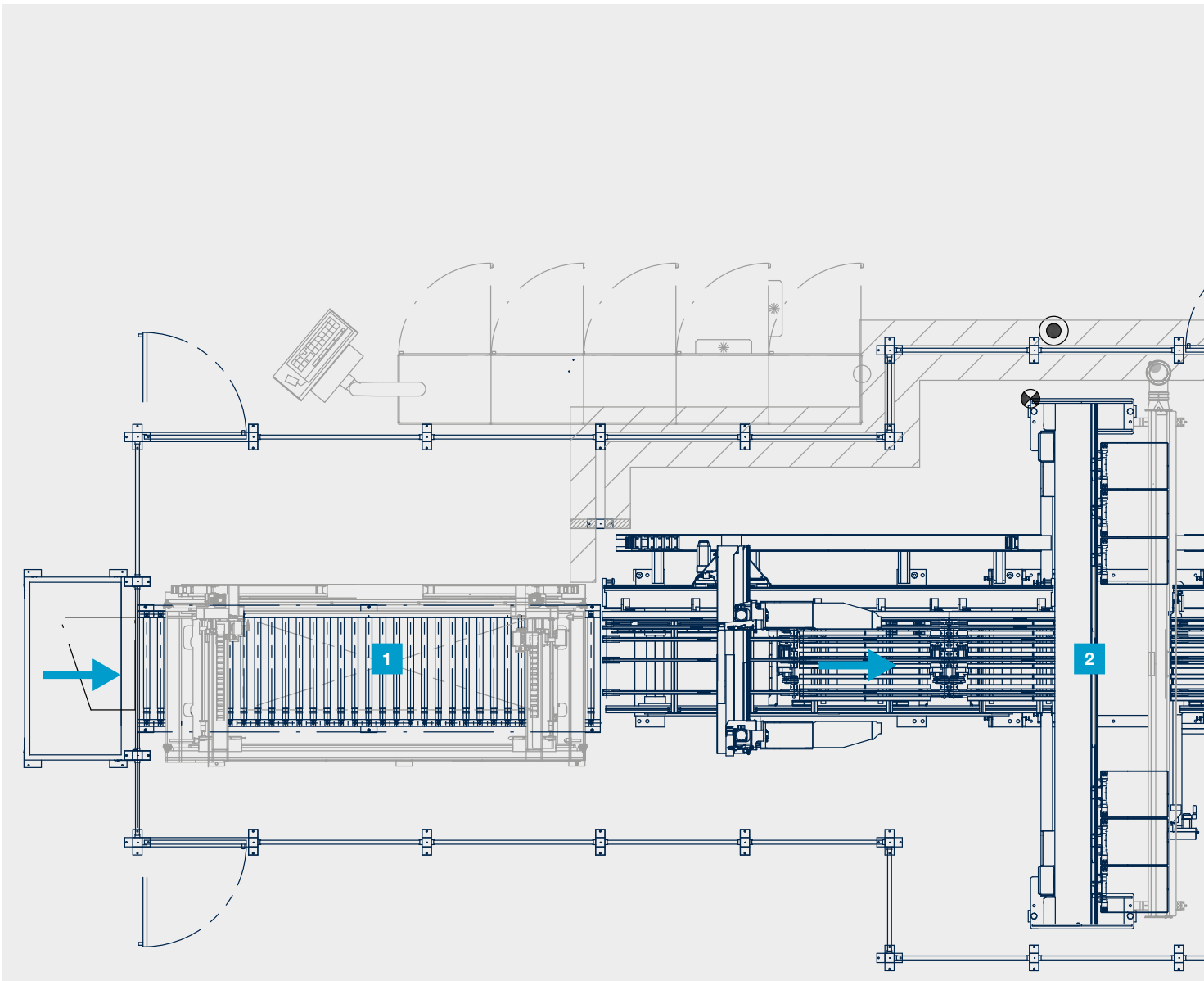
PROZESSINHALTE

- 1 Werkstückpuffer
- 2 Durchlaufscanner
- 3 Werkstückverteilung
- 4 Werkstücktransport
- 5 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ H-600
 - Vertikales Bohren von oben und von unten
 - Horizontales Bohren in drei Schmalflächen (X+/X-/Y-)
 - Fräsen von oben und von unten
 - Nuten (0°/90°) von oben und von unten
 - Leimen/Dübeln in zwei Schmalflächen (X+/X-)
- 6 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ H-600
 - Vertikales Bohren von oben und von unten
 - Horizontales Bohren in vier Schmalflächen
 - Fräsen von oben und von unten
 - Nuten (0°/90°) von oben und von unten
 - Leimen/Dübeln in zwei Schmalflächen (X+/X-)
- 7 Werkstückpuffer (Igelpuffer)



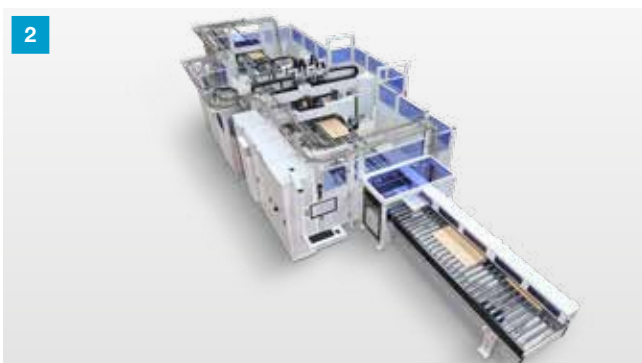
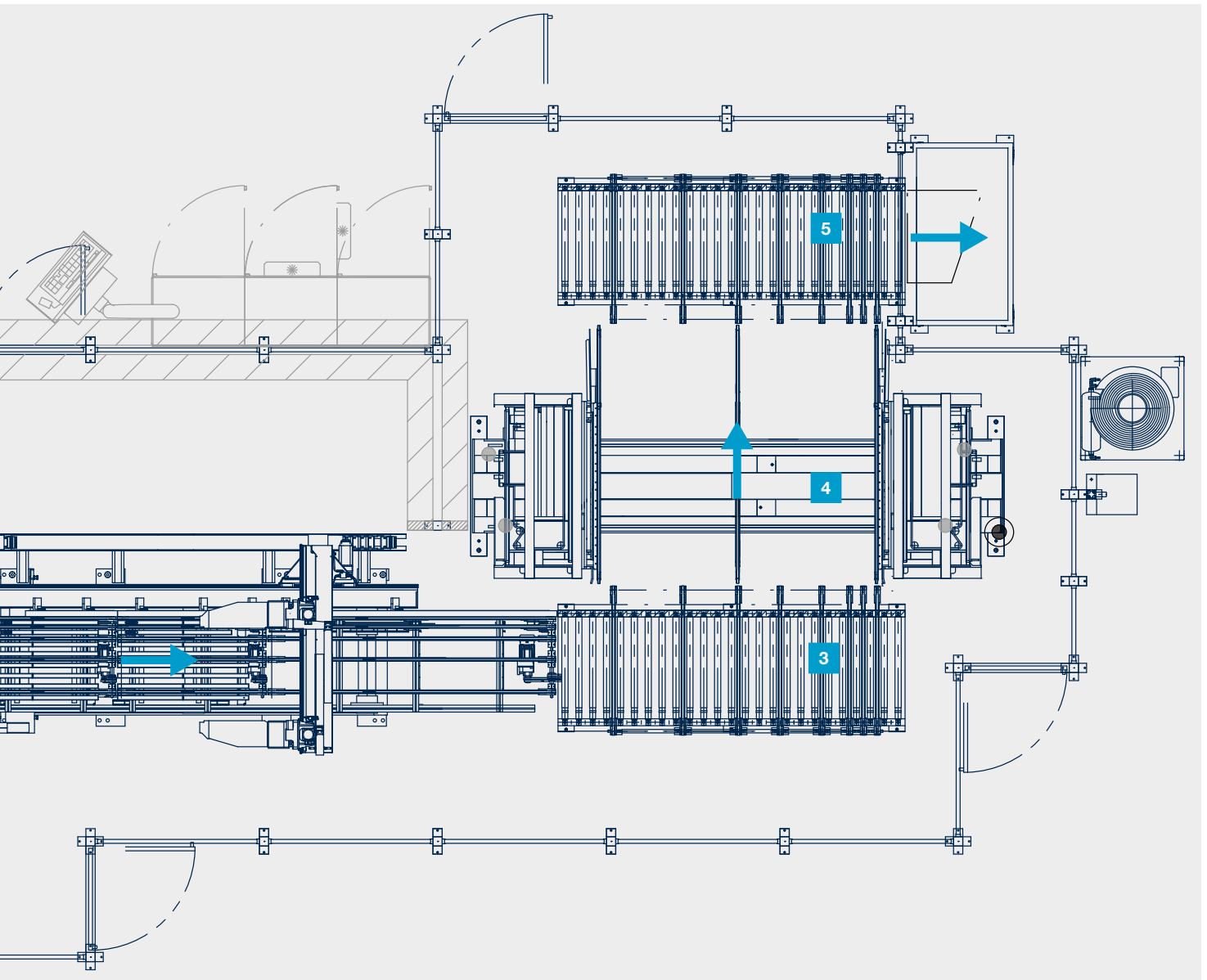


Losgröße 1: High-Performance-Korpusfertigung

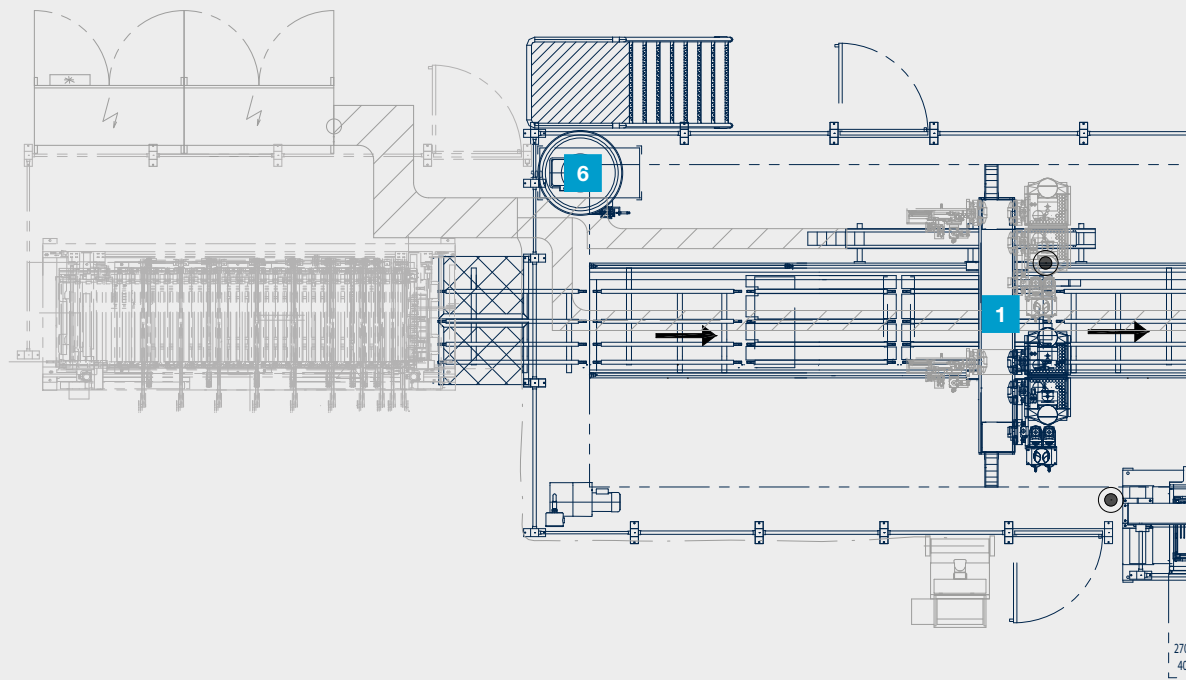


PROZESSINHALTE

- | | |
|---|--|
| <p>1 Werkstückvermessung</p> | <p>3 Winkelübergabe</p> |
| <p>2 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ L-500</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Vertikales Bohren von oben und von unten ▪ Vertikales Fräsen von oben und von unten ▪ Nuten (0°/90°/180°) von oben und von unten ▪ Horizontales Bohren in zwei Schmalflächen (Y+/Y-) | <p>4 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ C-300</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Horizontales Bohren in zwei Schmalflächen (X+/X-) ▪ Leimen/Dübeln in zwei Schmalflächen (X+/X-) |
| | <p>5 Winkelübergabe</p> |

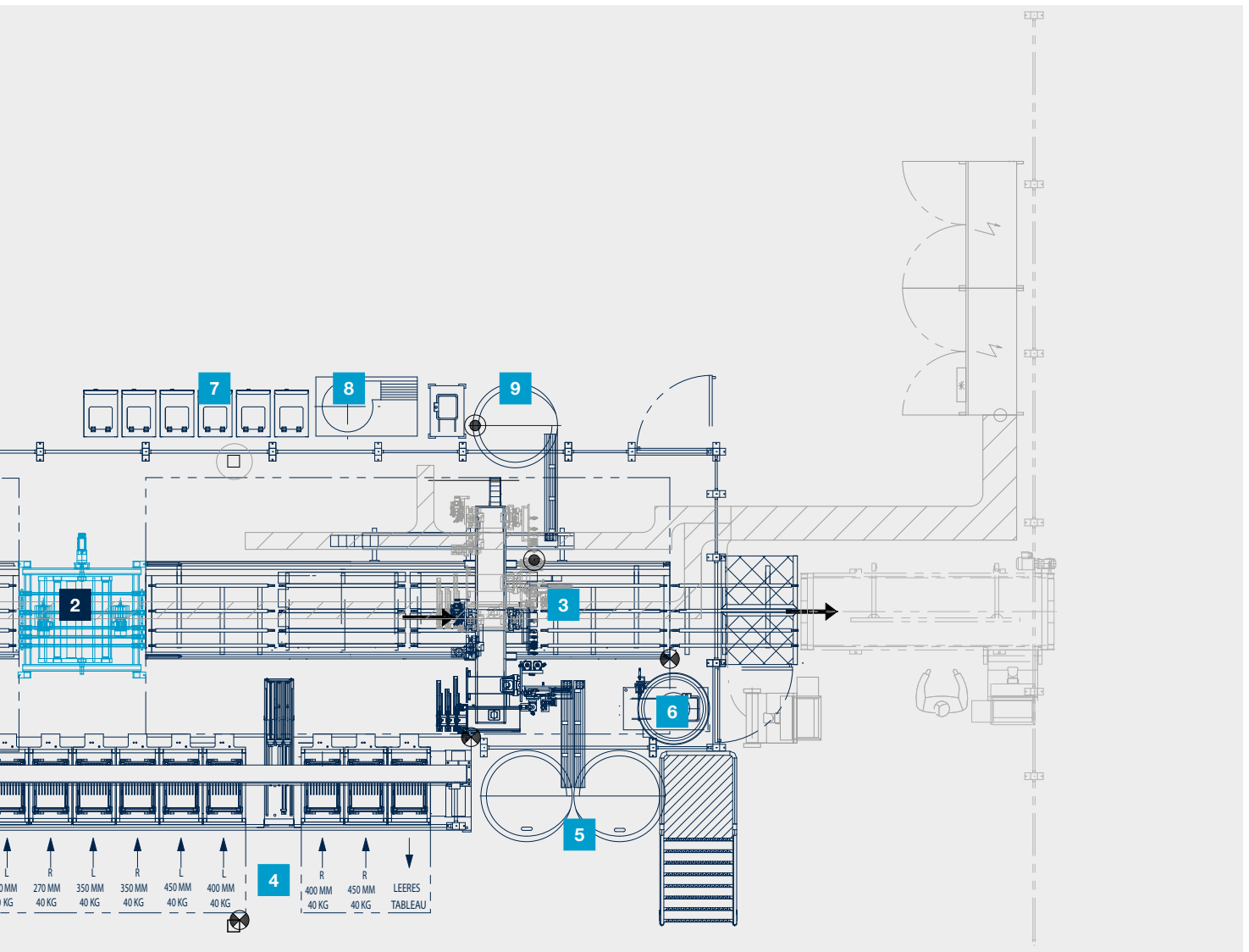
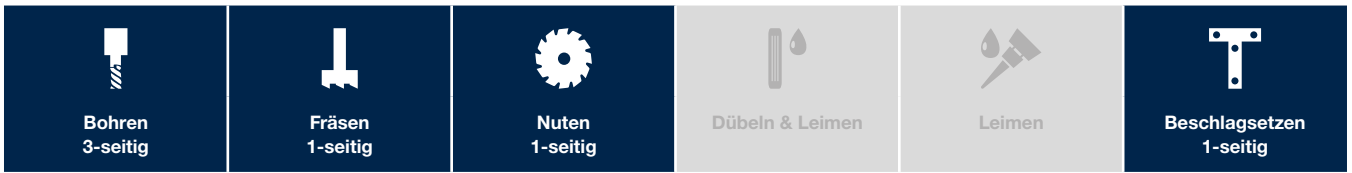


Losgröße 1: Vollständige Seitenbearbeitung (mit Beschlagsetzen)



PROZESSINHALTE

- | | |
|---|---|
| <p>1 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ L-200</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Vertikales Bohren von oben ▪ Horizontales Bohren in zwei Schmalflächen (X+/X-) ▪ Nuten (0°/180°) von oben ▪ Fräsen von oben ▪ Setzen von Montageplatten (Variante A) von oben | <p>3 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ L-200</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Setzen von Montageplatten (Variante B) von oben ▪ Setzen von Leimperlen von oben ▪ Setzen von Oberschrankaufhängern von oben ▪ Anschrauben von Winkeln von oben ▪ Anschrauben von Schubkastenführungen (in 4 Längen) von oben |
| <p>2 Wendevorrichtung</p> | <p>4 Magazin für Schubkastenführungen</p> |



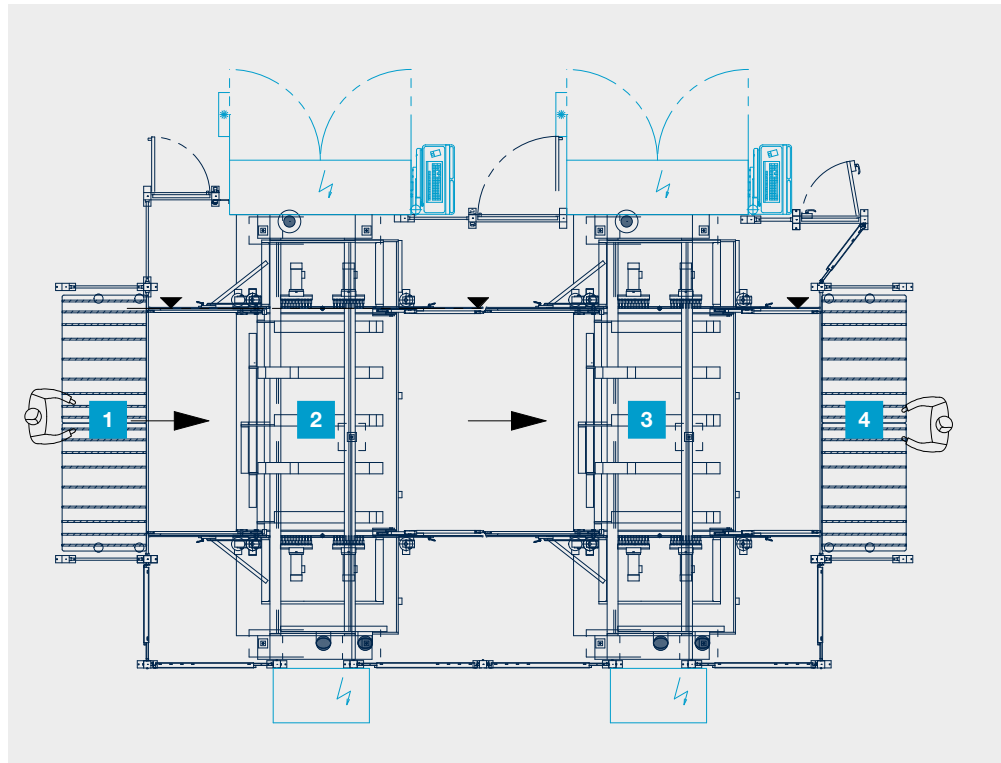
- 5** Schwingförderer für Oberschränkaufhänger
- 6** Schwingförderer für Montageplatten
- 7** Schwingförderer für EURO-Schrauben
- 8** Schwingförderer für Leimperlen
- 9** Schwingförderer für Rückwandwinkel



Konzepte für Serienproduktion

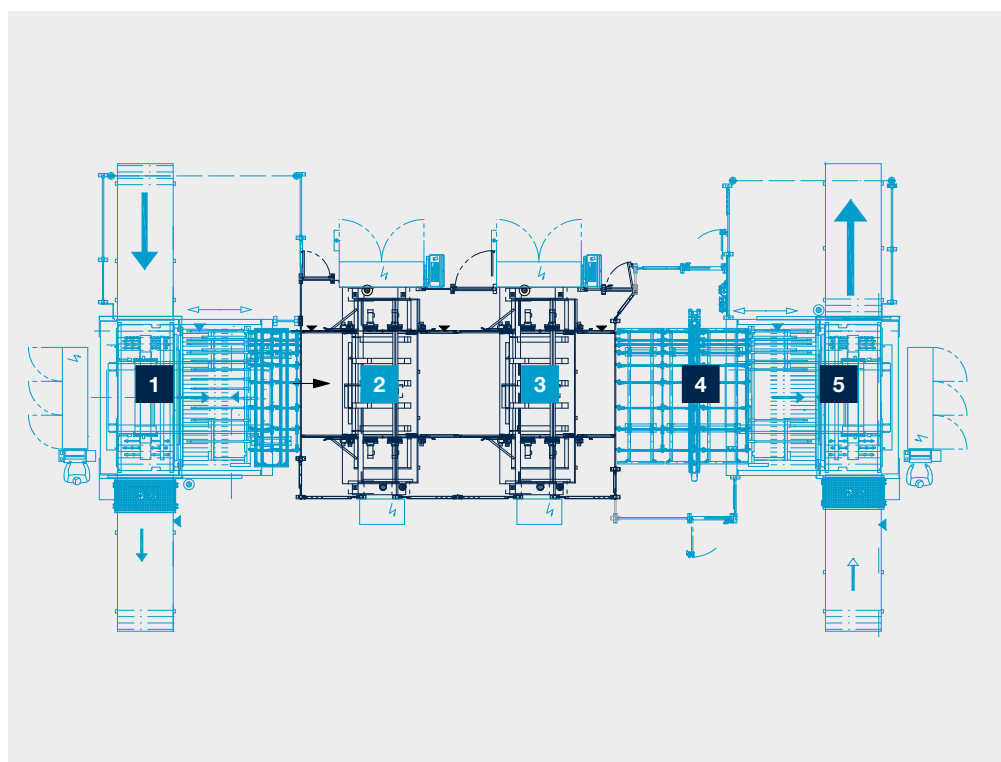
PROZESSINHALTE

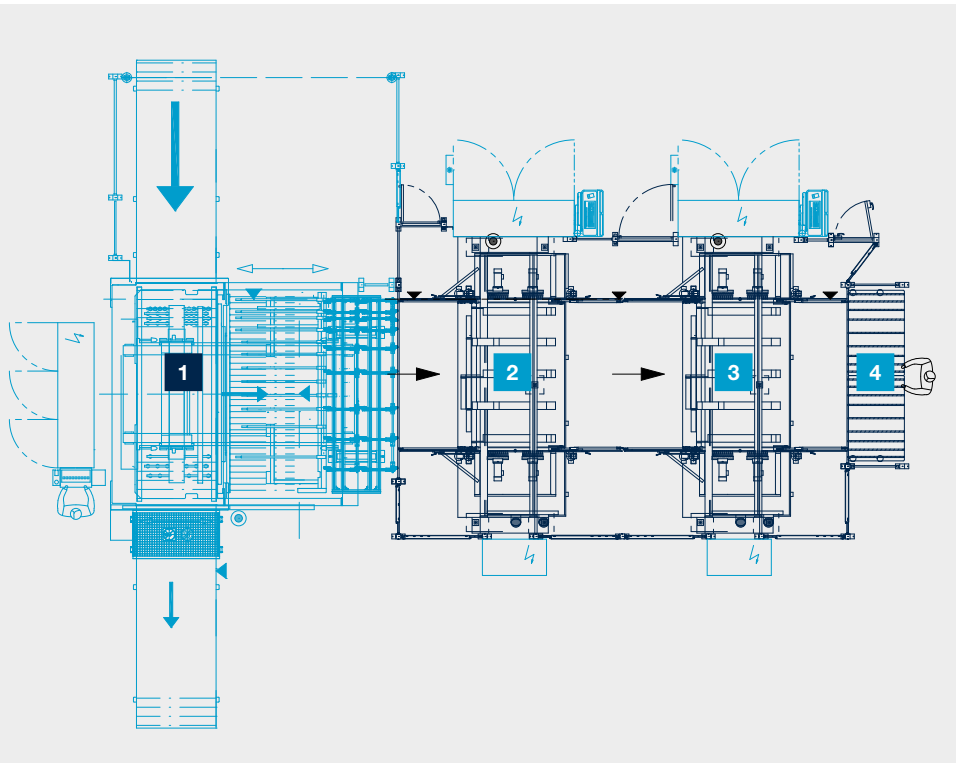
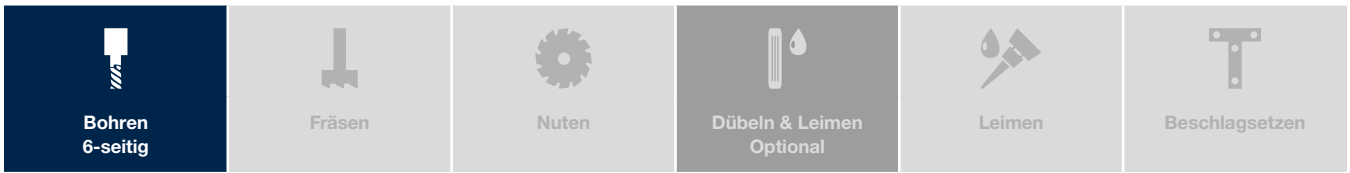
- 1 Manuelle Werkstückzuführung
- 2 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ C-500
 - Vertikales Bohren von oben und von unten
 - Horizontales Bohren in vier Schmalflächen (X+/X-/Y+/Y-)
- 3 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ C-500
 - Vertikales Bohren von oben und von unten
 - Horizontales Bohren in vier Schmalflächen (X+/X-/Y+/Y-)
 - Optional Dübeln
- 4 Manuelle Werkstückentnahme



PROZESSINHALTE

- 1 Beschickung FEEDTEQ C-500
- 2 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ C-500
 - Vertikales Bohren von oben und von unten
 - Horizontales Bohren in vier Schmalflächen (X+/X-/Y+/Y-)
- 3 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ C-500
 - Vertikales Bohren von oben und von unten
 - Horizontales Bohren in vier Schmalflächen (X+/X-/Y+/Y-)
 - Optional Dübeln
- 4 Bürstenreinigung von oben und unten
- 5 Stapelung STACKTEQ C-500





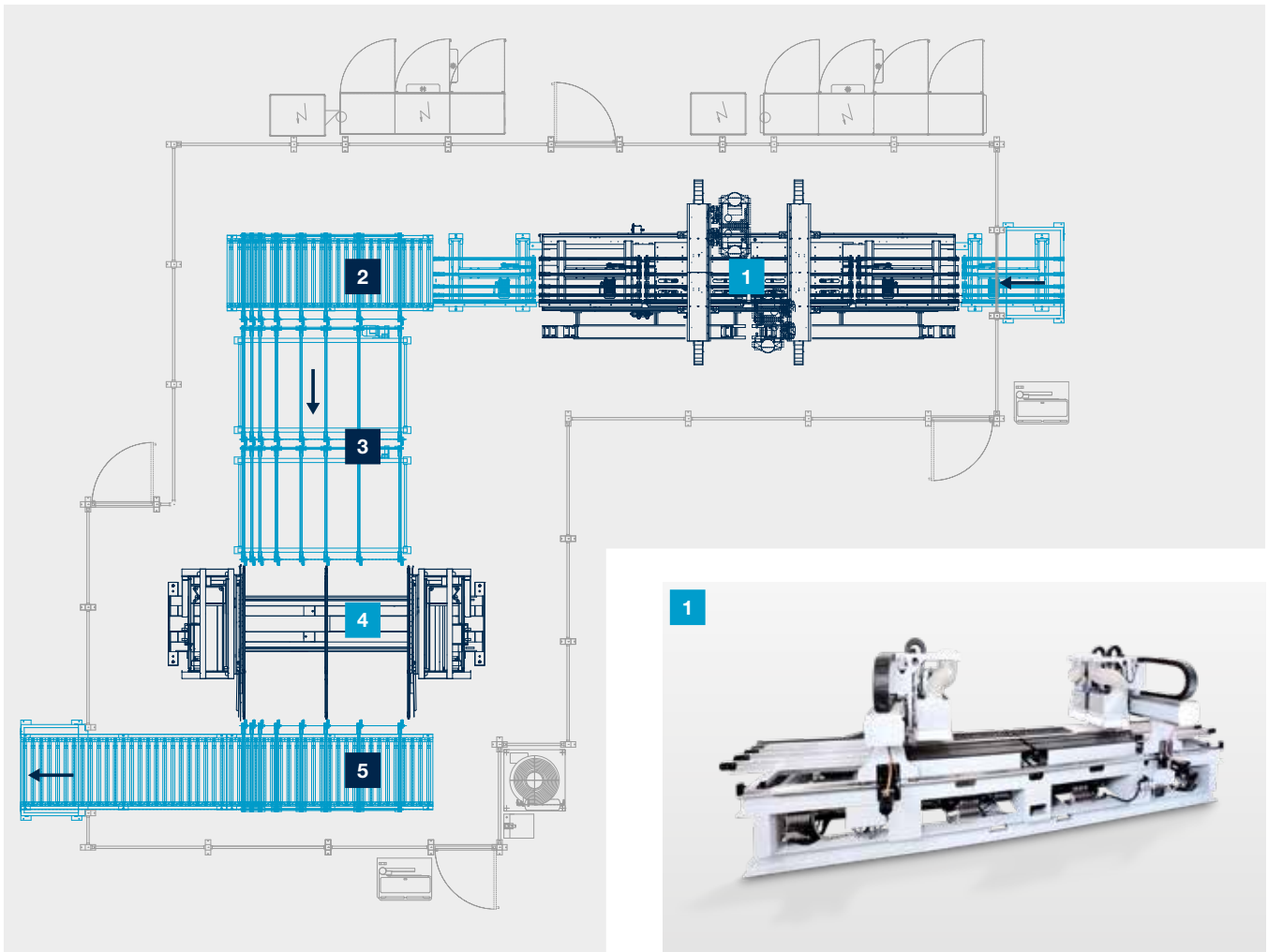
PROZESSINHALTE

- 1 Beschickung FEEDTEQ C-500
- 2 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ C-500
 - Vertikales Bohren von oben und von unten
 - Horizontales Bohren in vier Schmalflächen (X+/X-/Y+/Y-)
- 3 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ C-500
 - Vertikales Bohren von oben und von unten
 - Horizontales Bohren in vier Schmalflächen (X+/X-/Y+/Y-)
 - Optional Dübeln
- 4 Manuelle Werkstückentnahme



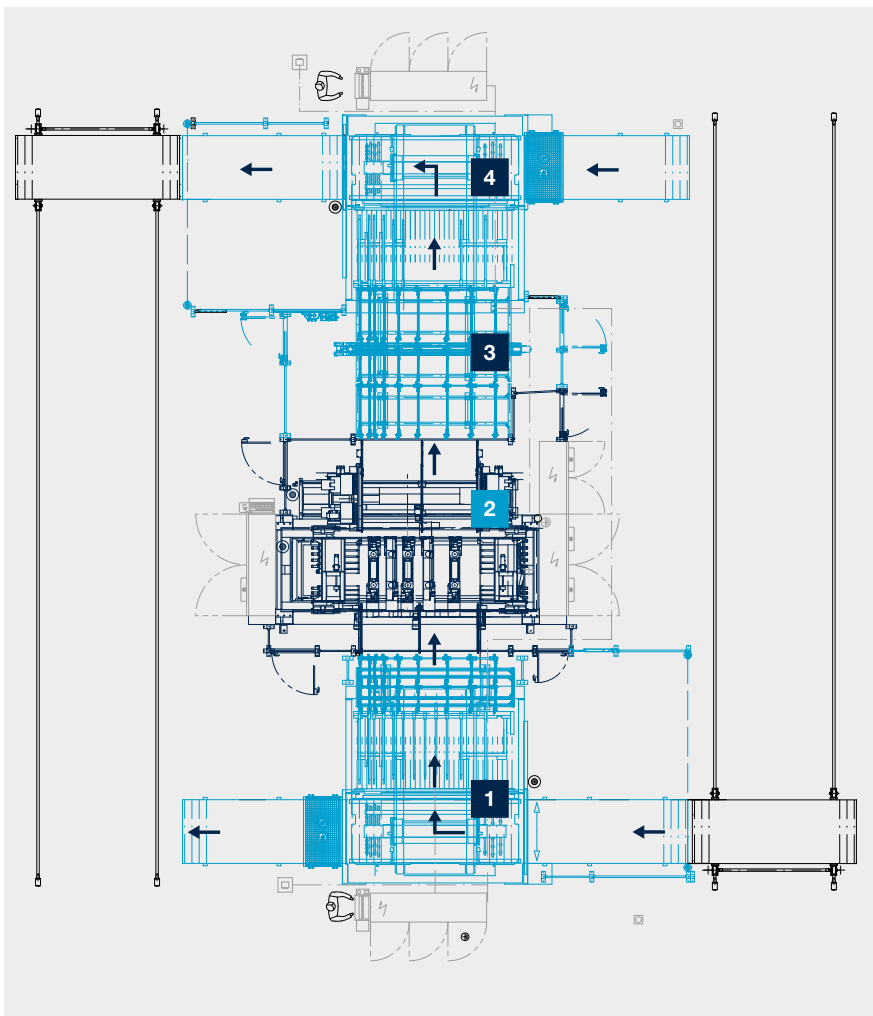
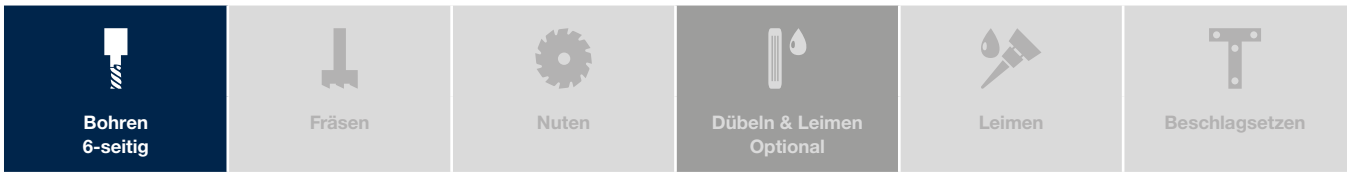


Konzepte für Kleinserien-Produktion



PROZESSINHALTE

- | | |
|---|---|
| <p>1 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ L-200</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Vertikales Bohren von oben ▪ Horizontales Bohren in drei Schmalflächen (X+/X-/Y+) ▪ Nuten (0°/180°) von oben ▪ Optional Fräsen von oben | <p>3 Optionale Pufferstrecke</p> |
| <p>2 Winkelübergabe</p> | <p>4 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ C-300</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Horizontales Bohren in zwei Schmalflächen (X+/X-) ▪ Leimen/Dübeln in zwei Schmalflächen (X+/X-) |
| | <p>5 Winkelübergabe</p> |

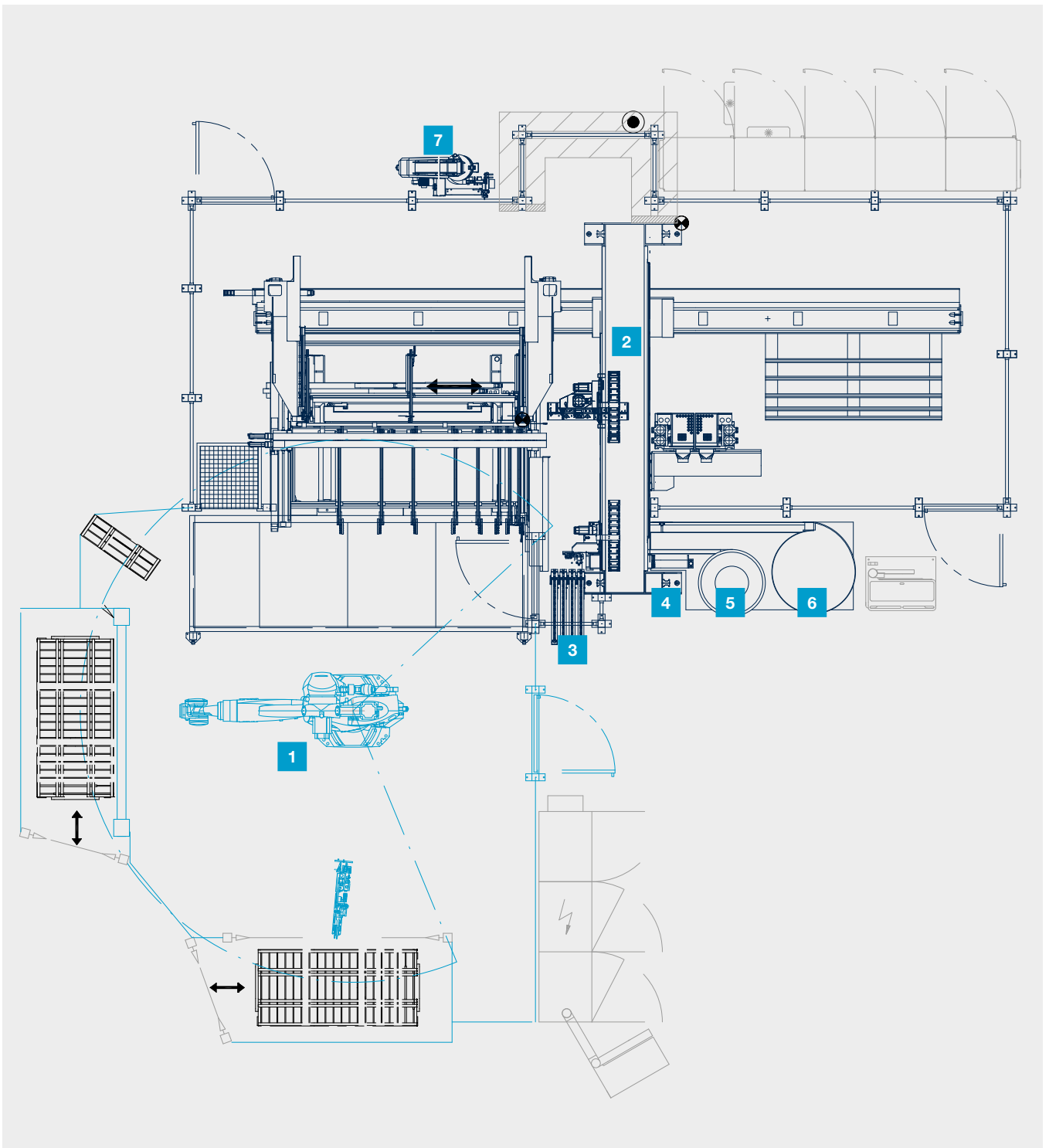


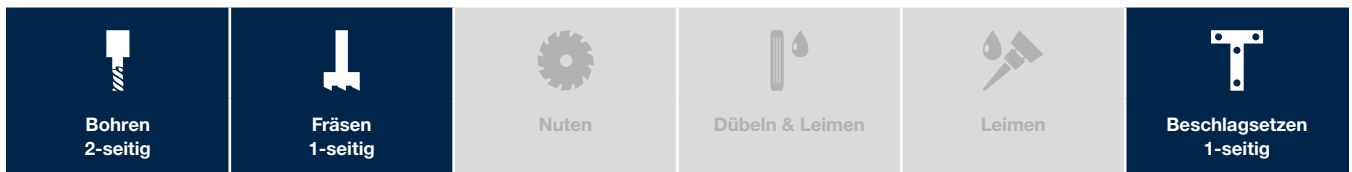
PROZESSINHALTE

- 1 Beschickung FEEDTEQ C-500
- 2 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ C-800
 - Vertikales Bohren von oben und von unten
 - Horizontales Bohren in vier Schmalflächen (X+/X-/Y+/Y-)
 - Optional Dübeln
- 3 Bürstenreinigung von oben und von unten
- 4 Stapelung STACKTEQ C-500



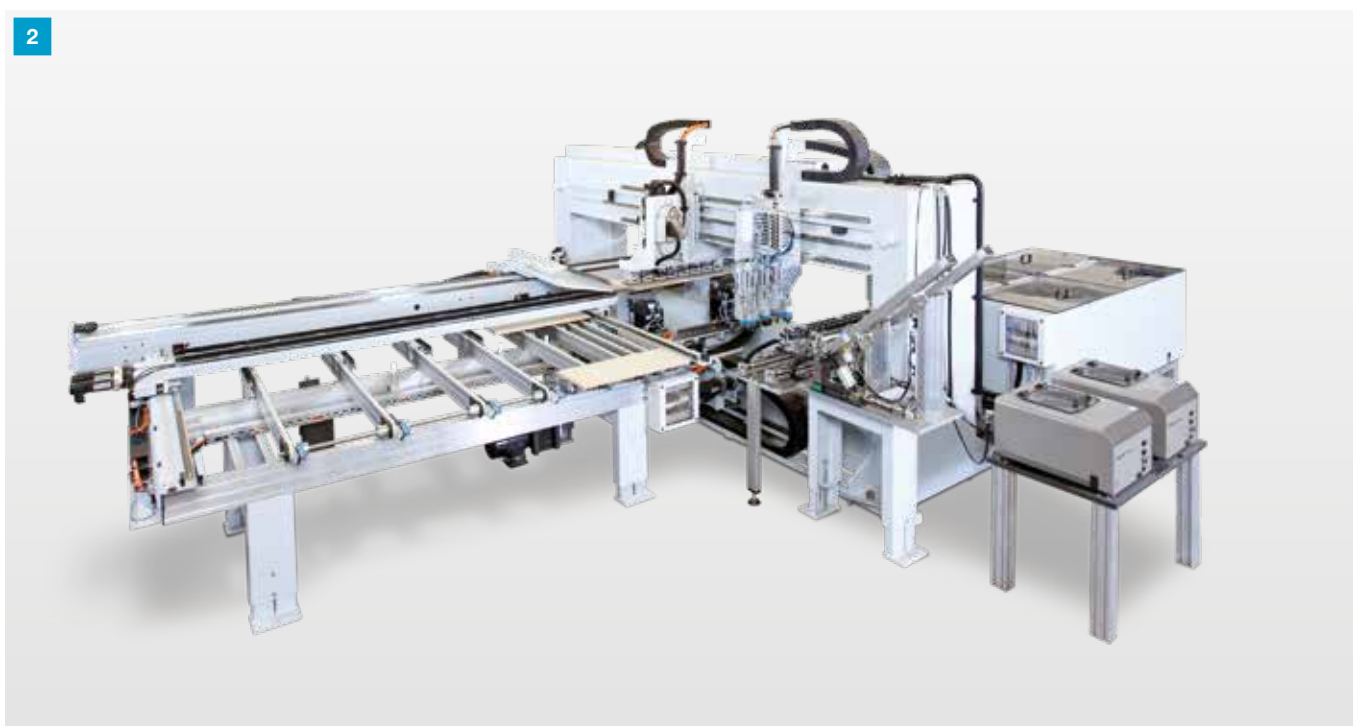
Losgröße 1: Frontenbearbeitung mit Beschlagsetzen und Roboterhandling





PROZESSINHALTE

- 1 Roboter RKR 180
- 2 Bearbeitungsmaschine DRILLTEQ L-800
 - Vertikales Bohren von oben und von unten
 - Vertikales Fräsen von oben
 - Setzen von Topfbändern (in zwei Varianten) von unten
 - Setzen von Schubkastenadaptern (in zwei Varianten) von unten
 - Setzen von Anschlagpuffern von unten
- 3 Stangenmagazin für Topfbänder
- 4 Linearförderer für Auszugsadapter
- 5 Schwingförderer für Schubkastenadapter
- 6 Schwingförderer für Topfbänder
- 7 Schwingförderer für Anschlagpuffer



Apps und digitale Assistenten.

Schnelle und einfache Unterstützung in Ihrem Maschinenumfeld.

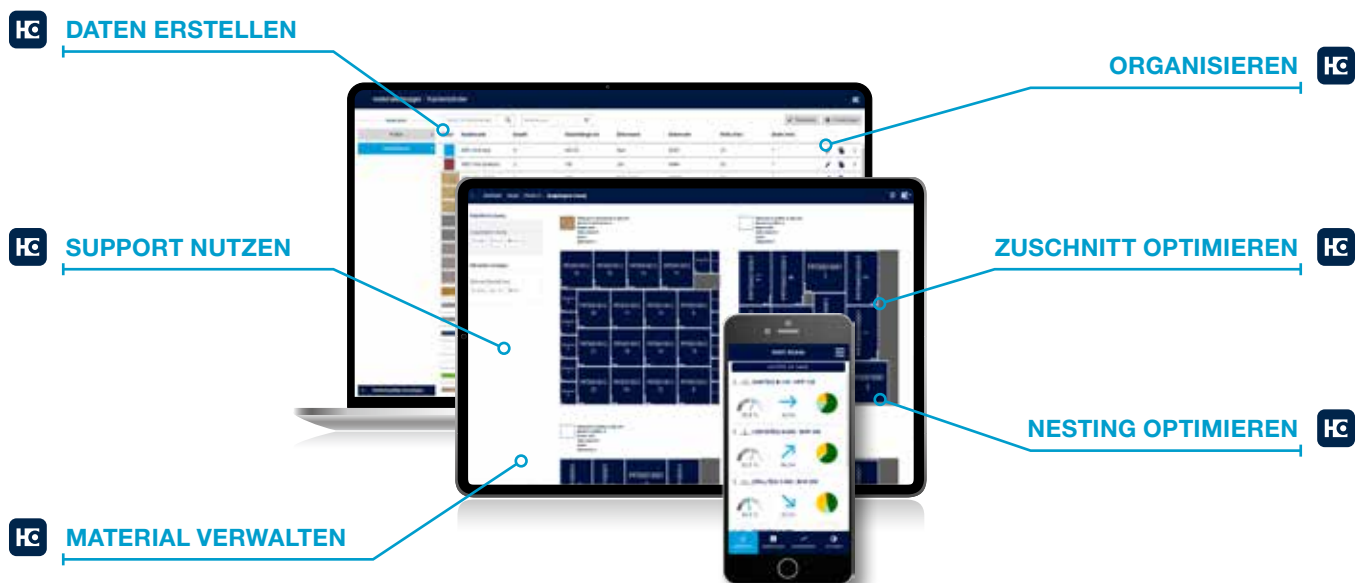
Manch einer erstellt seine Schnittpläne noch mit Stift und Papier. Dafür schaut er aber aufs Smartphone, wenn er wissen möchte wie das Wetter ist – anstatt zum Fenster raus. Wir haben uns gefragt: Warum nicht das Beste von beidem verbinden? Mit unseren Apps und digitalen Lösungen erleichtern wir Ihren Arbeitsalltag: Maschinen, Material, Werkzeuge, Schnittpläne, Bauteile – Sie haben immer alles in der Tasche oder auf dem Schreibtisch.

AUSZÜGE AUS IHREN FEEDBACKS:

- Gibt es einfache Lösungen, die im Arbeitsalltag verschiedene Hürden (bspw. die Organisation von Material oder das Sortieren von Teilen) beseitigen können?
- Wie kann man sich langsam an den Einsatz von digitalen Helfern in der Werkstatt herantasten?
- Welche Tools kann man einfach und unkompliziert ausprobieren, ohne gleich große Summen zu investieren?

UNSERE ANTWORT DAZU SIND LEISTUNGSSTARKE UND SMARTE LÖSUNGEN:

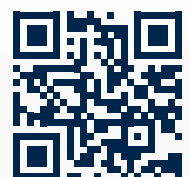
- ✓ Immer niedriger Invest
- ✓ Immer aktuell (keine Updates notwendig)
- ✓ Immer einfach zu bedienen (keine komplexe Software)
- ✓ Immer hilfreich





DIE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Keine Investitions-, Update- oder Wartungskosten
Niedriger Einstiegspreis, kein ungeplanter finanzieller Aufwand
- Lizenzen sind unabhängig vom Benutzer
Beliebig viele Mitarbeiter können die Anwendung nutzen, ohne dass Mehrkosten entstehen
- Unabhängig von Hardware und Betriebssystem
Nutzung an jedem Ort zu jeder Zeit
- Offenes System – Import aus fast allen Systemen möglich (ERP, Branchensoftware, CAD/CAM, Excel, CSV)
Keine feste Bindung an bestimmte Softwaresysteme
- Einfache, smarte Bedienung
Minimaler Schulungsaufwand
- Effizienter produzieren
Aufträge schneller, sicherer und in noch besserer Qualität erledigen



Mehr Infos auf
digital.homag.com

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

HC LIFE CYCLE SERVICES

Mehr Leistung, effizientere Abläufe, schnellere Hilfe, Sicherstellung der Verfügbarkeit und schlauer werden.

TEAM & GRÖSSE

Größtes weltweites Service-Netzwerk in der Branche mit über 1.350 Servicemitarbeitern.

INSTALLATION & INBETRIEBNAHME

Für den richtig guten Start lassen wir nur ausgewiesene Experten ran.

BEDIENUNG & STEUERUNG

Nach kompetenter Einweisung des Bedienpersonals in die intuitive Steuerung helfen clevere Apps das Bediener-Leben enorm zu erleichtern.

WARTUNG & INSTANDHALTUNG

Damit es einfach immer läuft schauen wir gern vorbei. Wie oft und wie intensiv wir helfen dürfen, entscheiden Sie. Vorsorge ist bekanntlich besser als Nachsorge.

eSHOP & ONLINEVORTEIL

Ein paar Klicks und dann geht's fix. In den verfügbaren Märkten genießen vor allem Ersatzteile exklusive Online Vorteile, die sich lohnen. shop.homag.com.

HOTLINE & ERREICHBARKEIT

Wenn es brennt, sind wir da, mehrfach. Direkt per Telefon, digital per App und Video oder mit dem Vor-Ort-Service. Wir sind mit über 90 regionalen Service-Organisationen weltweit in Ihrer Nähe. Durch über 35.000 sofort verfügbare Ersatzteile können wir 85 % Ihrer Bestellungen sofort ausliefern.

TRAINING & WEITERBILDUNG

Mit Präsenz-, Live-Online-Training oder mit eLearning bieten wir alle modernen Wege zu hilfreicherem Wissen. Wir führen jährlich über 4.000 Kundens Schulungen durch. Dazu sind wir für Sie allein in 19 Ländern mit eigenen Trainingscentern vor Ort.

MODERNISIERUNG & VERBESSERUNG

Unser Modernisierungsprogramm ist auf Ihre Maschine zugeschnitten. Wir werten auf Wunsch Ihre Daten aus und beraten Sie gern beim nächsten Schritt.

ANALYSE & NACHHALTIGKEIT

Auf Wunsch analysieren wir all Ihre Prozesse mit renommierten Tools und Verfahren (LeanSixSigma). Wir haben dazu ein großes zertifiziertes Expertenteam.

FINANZIERUNG & BERATUNG

Wir bieten Ihnen weltweit maßgeschneiderte Finanzierungs-konzepte. Mehr als 60 Jahre Erfahrung und ein enges Partnernetzwerk aus renommierten Banken und Versicherungen helfen dabei, für Sie das Richtige zu finden. Immer transparent und verlässlich in der Abwicklung.

Schnell geholfen:

94 % Lösungsquote
in unserer Hotline

Experten in Ihrer Nähe:

1.350 Servicemitarbeiter weltweit

Wir bewegen was:

>1.000 weltweite
Ersatzteilsendungen pro Tag

Das hat so kein anderer:

>150.000 Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts






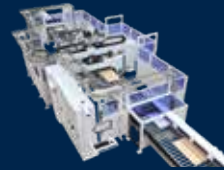

DRILLTEQ | Technische Daten

		DRILLTEQ C-300	DRILLTEQ C-500
			
Werkstücklänge X (min.)	mm	250	200
Werkstücklänge X (max.)	mm	2.500 (3.000)	2.500 (3.000)
Werkstückbreite Y (min.)	mm	100	100
Werkstückbreite Y (max.)	mm	1.050	1.000
Werkstückdicke Z (min.)	mm	12	12
Werkstückdicke Z (max.)	mm	60	60
Losgröße		Ergänzung zu DRILLTEQ C-800 DRILLTEQ L-200 DRILLTEQ L-500	Serienfertigung Losgröße > 250
Leistung*	Teile/Schicht**	800–3.000	2.500–5.000
Rüstzeit***		5–10 Sek.	5–30 Min.

* Abhängig von Umrüstungen und Inhalten

** 1 Schicht entspricht 8 Stunden Produktionszeit

*** Von Werkstück zu Werkstück

DRILLTEQ C-800 	DRILLTEQ H-600 	DRILLTEQ L-200 	DRILLTEQ L-500 	DRILLTEQ L-800 
250	250	250	240	290
2.500 (3.000)	2.500 (3.100)	2.500 (3.000)	2.500 (3.000)	2.500
100	100	120	100	100
1.050	1.000	800 (1.300)	800 (1.200/1.600)	800
15	8	12	12	16
60	80	60	60	25
Kleinserien Losgröße 20–500	Losgröße 1 für Individualfertiger + Verkettungen	Losgröße 1 für Individualfertiger + Verkettungen	Losgröße 1 für Individualfertiger + Verkettungen	Losgröße 1 für Individualfertiger
2.500–5.000	500–800	600–1.200	500–800	500–1.200
10–20 Sek.	0 Sek.	0 Sek.	0 Sek.	0 Sek.



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION