

So klein kann groß sein.

HE HOMAG

Unser CNC-Bearbeitungszentrum
DRILLTEQ V-200

YOUR SOLUTION







DRILLTEQ V-200 – so klein kann groß sein.

Schnelle Bearbeitung – spart Zeit
Geringer Raumbedarf – spart Platz
Einfache Bedienung – spart Nerven
Preis-/Leistungshammer – spart Budget

Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft. Und das hat einen guten Grund: Tradition. Das ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden damit höchste Ansprüche. Wir erfüllen sie.

YOUR SOLUTION

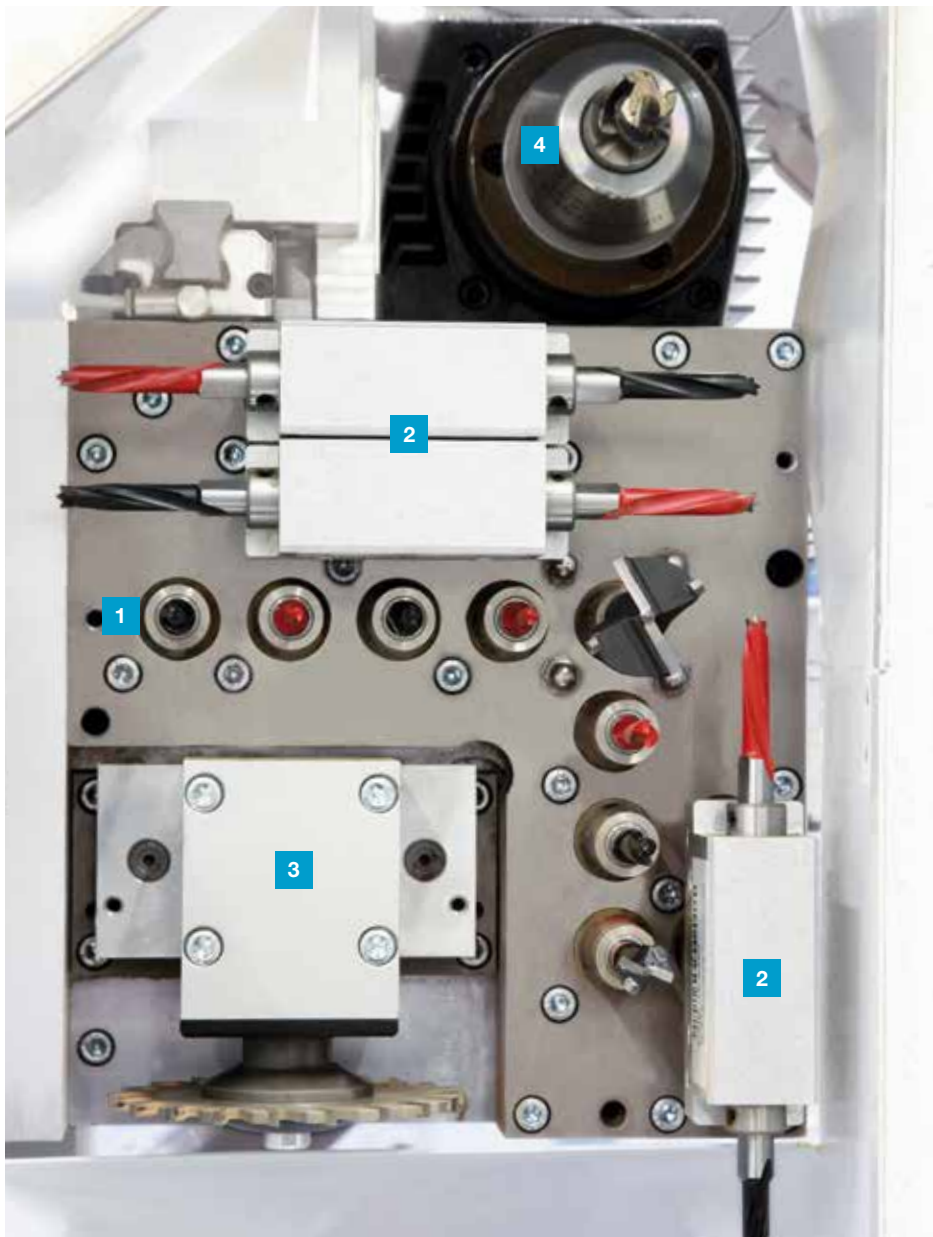
MEHR AUF HOMAG.COM



INHALT

- 04 Konfigurationen
- 06 All inclusive – Hardware
- 08 Option – Plausibilitätskontrolle
- 09 Option – Längenabhängige Bearbeitung in X-Richtung
- 10 Optionen | Anwendungsbeispiele | Alles auf einen Blick
- 12 Option – Roboteranbindung
- 14 All inclusive – Software
- 15 Option – Software
- 16 powerTouch2 | tapio
- 18 Life Cycle Services
- 19 Technische Daten

Paket 1



1 Vertikales Bohren

- 8 High-Speed Bohrspindeln, inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem

2 Horizontales Bohren

- 4 High-Speed Bohrspindeln in X-Richtung
- 2 High-Speed Bohrspindeln in Y-Richtung

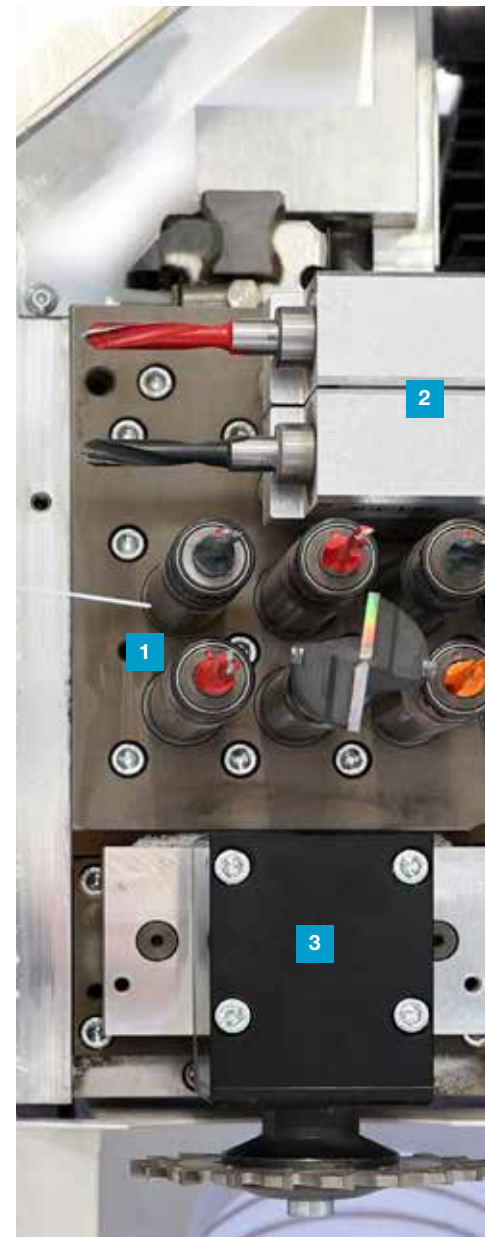
3 Nuten

- Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm

4 Fräsen

- Fräsmotor mit Hydroschnellspannsystem, 5 kW ETP 25

Paket 2



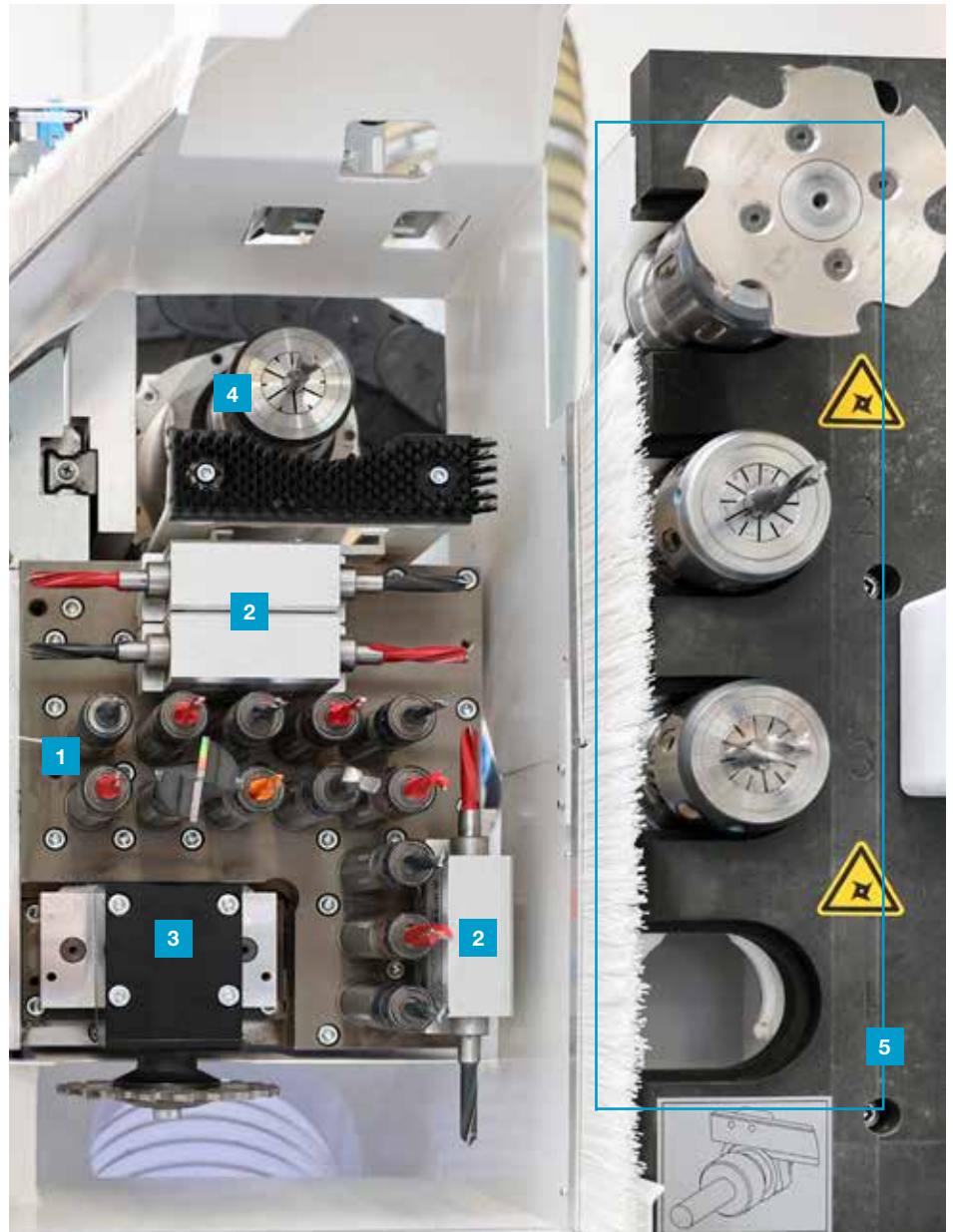
1 Vertikales Bohren

- 13 High-Speed Bohrspindeln, inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem

3 Nuten

- Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm

Paket 3



2 Horizontales Bohren

- 4 High-Speed Bohrspindeln in X-Richtung
- 2 High-Speed Bohrspindeln in Y-Richtung

4 Fräsen

- Fräsmotor mit Hydroschnellspannsystem, 5 kW ETP 25

1 Vertikales Bohren

- 13 High-Speed Bohrspindeln, inkl. Bohrer-Schnellwechselsystem

3 Nuten

- Nutsäge in X-Richtung, Ø 100 mm

5 Werkzeugwechsler

- Automatisches Werkzeugwechsellmagazin mit 4 Plätzen

2 Horizontales Bohren

- 4 High-Speed Bohrspindeln in X-Richtung
- 2 High-Speed Bohrspindeln in Y-Richtung

4 Fräsen

- Werkzeugwechselspindel 10 kW HSK 63

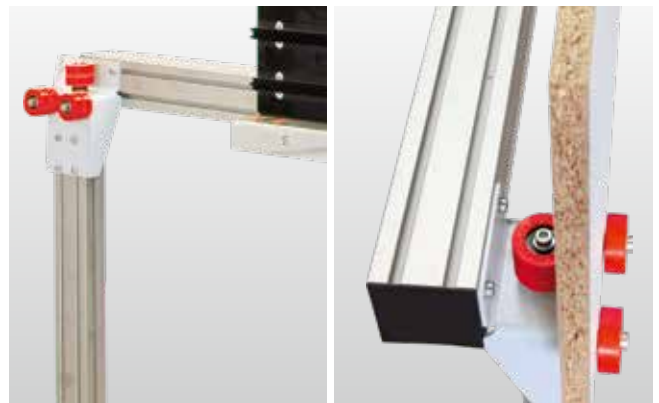
All inclusive – Hardware

VON ANFANG AN TOP AUSGESTATTET: Bereits im Standard sind elementare Technologien enthalten, die nachhaltig höchste Bearbeitungsqualität gewährleisten.



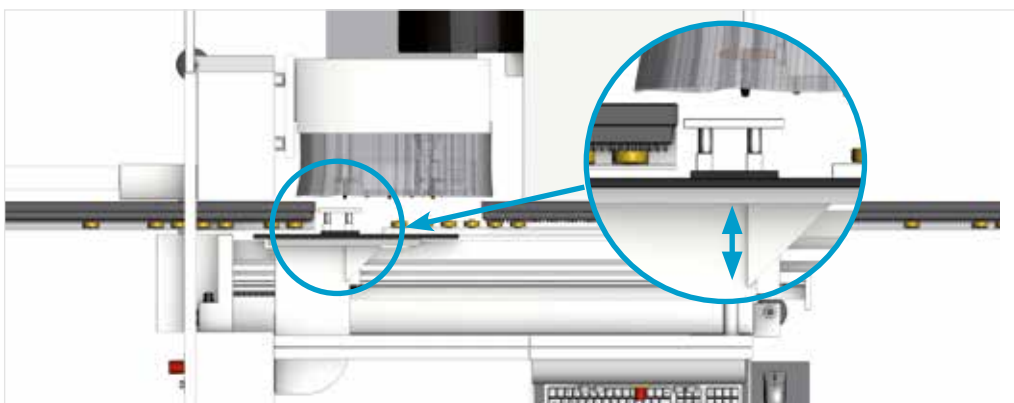
Werkstückbelege- und Werkstückentnahmebereich

- Mechanische Unterstützung mittels einer Röllchenbahn im Belege- und Entnahmebereich der Maschine



Arbeitslängenerweiterung

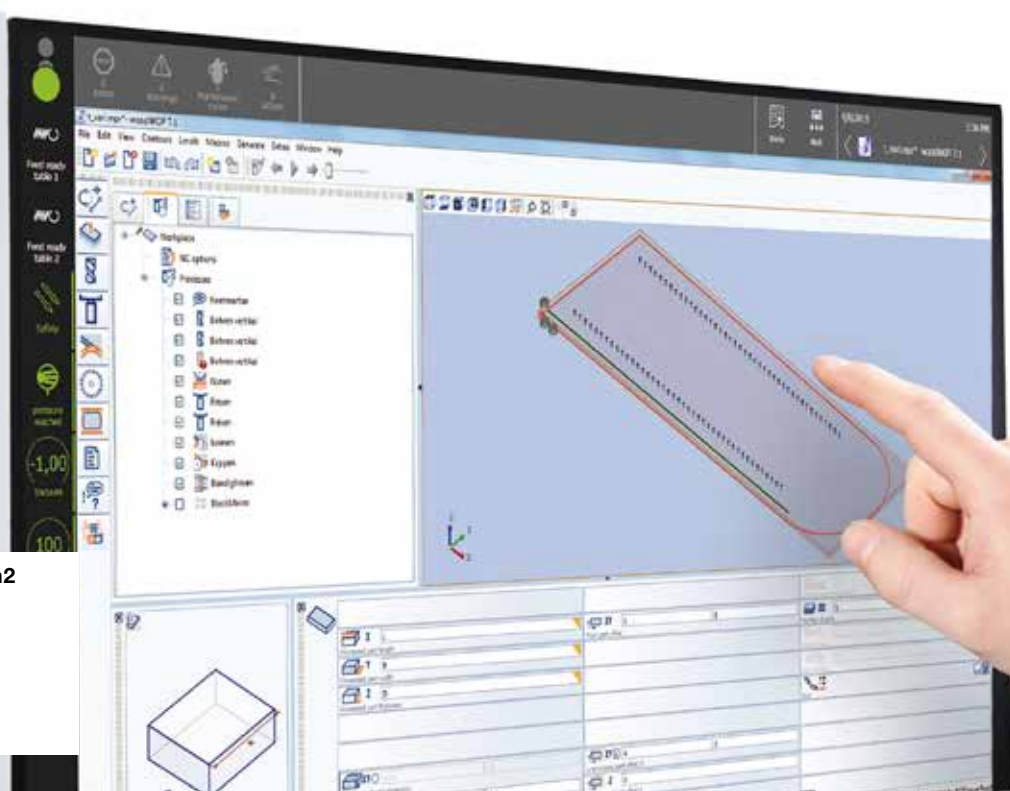
- Erweiterung der Arbeitslänge von 2500 auf 3050 mm inkl. Röllchenbahn



Automatische Werkstückdickeneinstellung

- Automatische Anpassung der Gegenlage an die Materialdicke gemäß der vom Bediener vorgegebenen Daten in woodWOP

HOMAG



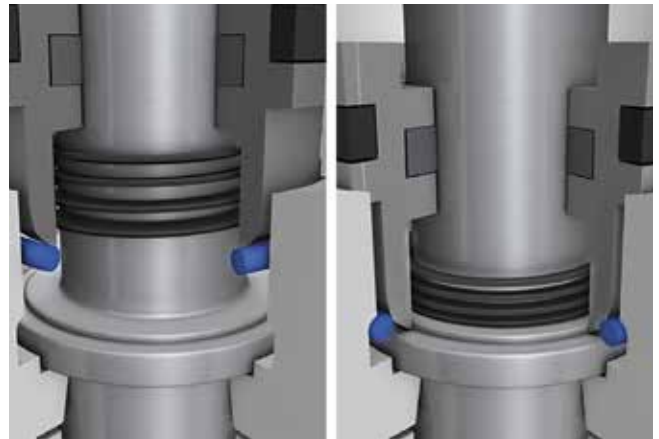
powerControl mit powerTouch2

- Full-HD Multitouch-Display im Breitbildformat 16:9
- Front USB-Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit



Bohrer-Schnellwechselsystem

- Das patentierte System sorgt für einfaches Handling beim Bestücken oder Tauschen von Bohrern. Sparen Sie einfach Zeit!



Automatische Spindelklemmung

- Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen
- Nachhaltige Sicherung der Qualität beim Bohren



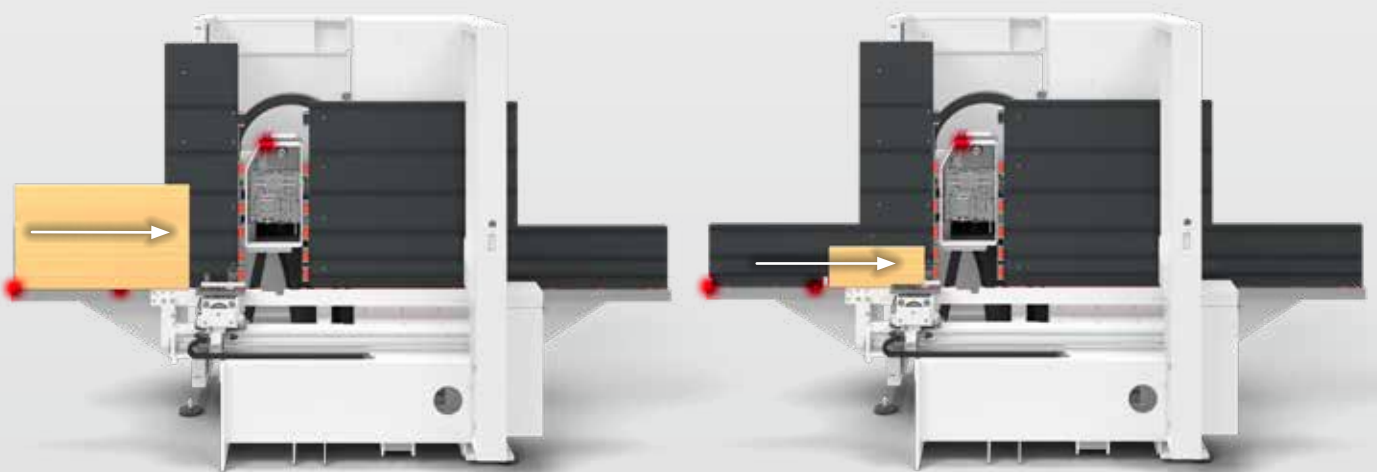
Werkstückspannzange

- Einfaches Einstellen der Spannzange (manuell) auf Werkstückdicke (Spannzangenhub 10 mm). Bei Werkstückdickenunterschieden von bis zu 10 mm ist keine manuelle Einstellung der Spannzange notwendig.

Option – Plausibilitätskontrolle

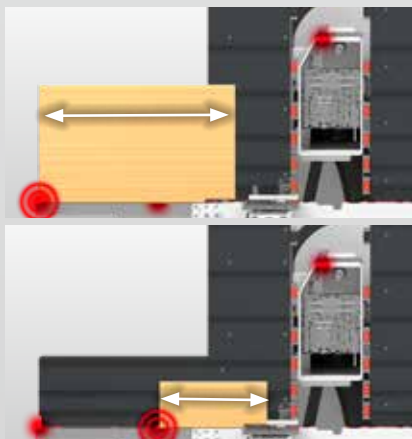
NUTZEN SIE DIE ZUSÄTZLICHE ABSICHERUNG IHRER PROZESSE

Kontrolle des konkret eingelegten Werkstücks durch Sensortechnik in X- und Y-Richtung. Vergleich mit den Werten der Datenbank. Wird der definierte Toleranzwert überschritten, stoppt der aktuelle Prozess. Zeitgleich erhält der Bediener einen Hinweis zur Korrektur des Werkstücks. Somit bleiben Sie auf der sicheren Seite.



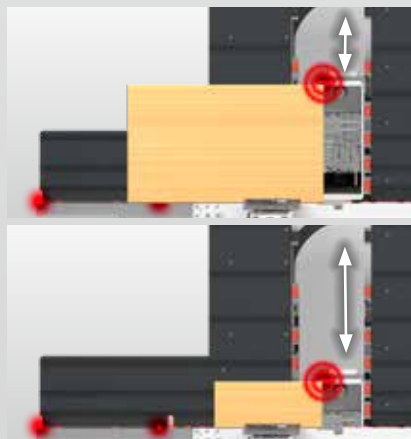
Schritt 1:

- Anlegen des Werkstücks



Schritt 2:

- Kontrolle des Werkstücks durch Sensortechnik in X-Richtung. Je nach Werkstückgröße wird der kürzeste Weg zum nächsten Sensor gewählt.



Schritt 3:

- Kontrolle des Werkstücks durch Sensortechnik in Y-Richtung



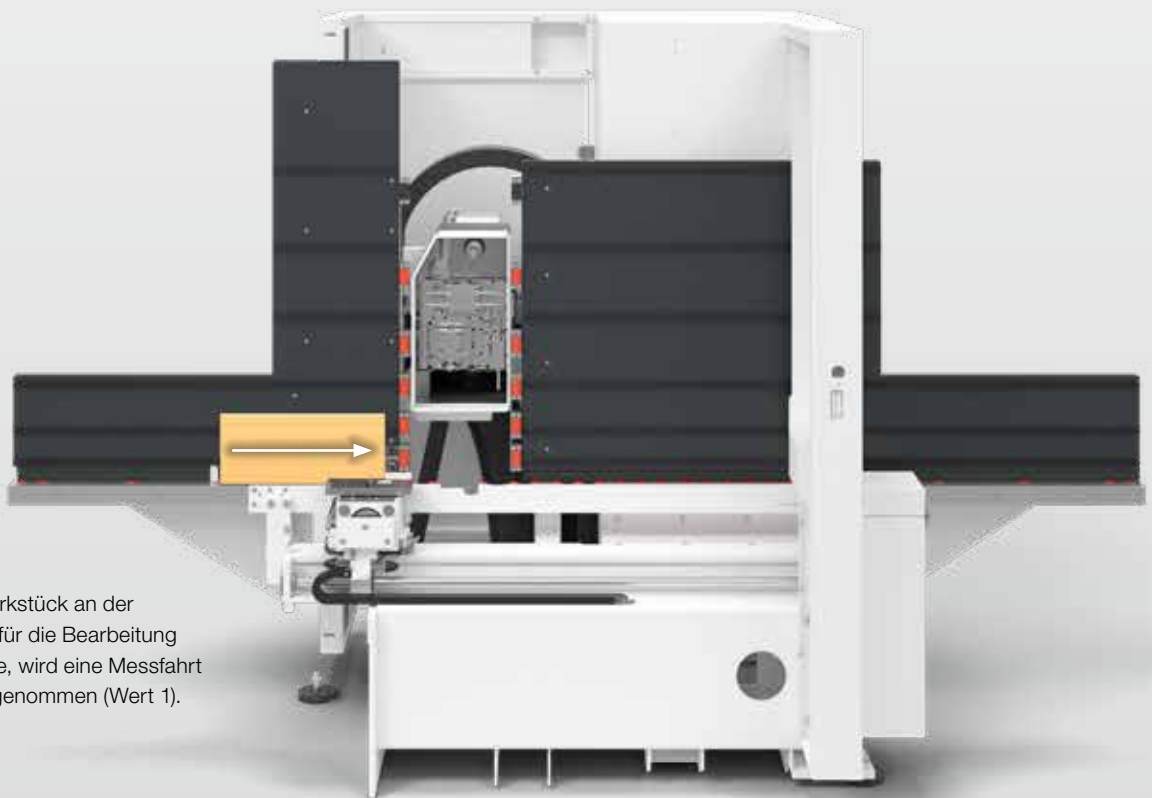
Schritt 4:

- Abgleich der ermittelten Werte mit den Programmdateien:
- Toleranz der Werte $< 5 \text{ mm}$ – Programm wird fortgesetzt.
- Toleranz der Werte $> 5 \text{ mm}$ – Programm wird gestoppt, Hinweis an den Bediener, die Korrekturen vorzunehmen.

Option – Längenabhängige Bearbeitung in X-Richtung

AUTOMATISCHE ANPASSUNG MASSABHÄNGIGER BOHRUNGEN

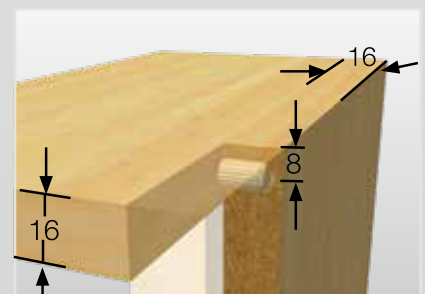
Das Werkstück wird nach Bearbeitungsfreigabe durch eine Messfahrt in X-Richtung in der Länge exakt vermessen. Maßabhängige Bohrungen werden dann um ggfs. ermittelte Toleranzen automatisch korrigiert. Sie sparen Zeit und gewinnen Qualität.



- Nachdem das Werkstück an der Anschlagposition für die Bearbeitung freigegeben wurde, wird eine Messfahrt in X-Richtung vorgenommen (Wert 1).



- Ermittlung der exakten Werkstücklänge (Wert 2).



- Maßabhängige Bohrungen werden um ggfs. ermittelte Toleranzen automatisch korrigiert.

Optionen



Option Absaughaube

- Verstärkung der Absaugleistung im Bereich des Fräsaggregats bei größeren Zerspanungsquerschnitten



Option Clamex Fräsen

- Horizontale Bearbeitung mit Clamex-Scheibenfräser
- Vertikale Bearbeitung mit Clamex-Schaftfräser

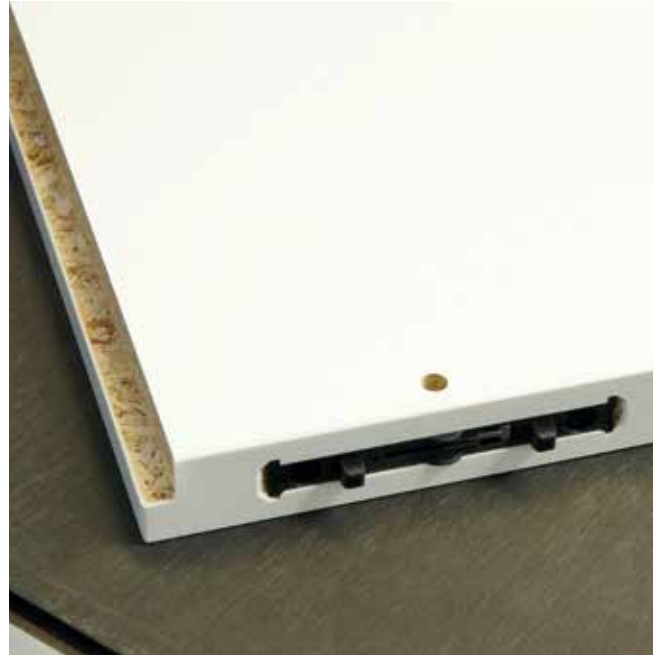
Alles auf einen Blick...

	Arbeitslänge		Frässpindel		Bohrgetriebe				2. Nutsäge	Werkzeugwechsler	Dübeln
	2.500 mm	3.050 mm	ETP 5 kW	HSK 10 kW	V8 H6 N	V13 H6 N	V15 H10 N	2*V10 H8 N			
DRILLTEQ V-200	✓	○	✓	-	✓	-	-	-	-	-	-
DRILLTEQ V-200	✓	○	○	○	-	✓	-	-	-	4-fach	-
DRILLTEQ V-500	-	✓	-	✓	-	-	✓	-	○	4-fach	○
DRILLTEQ V-500	-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	4-fach	○

Anwendungsbeispiele



- Durchgehende Rückwandnut
- Flächige Bohrbearbeitungen für Exzenter Verbindungsbeschlag
- Klassische Dübellochbohrungen in die Stirnseite
- Abbildung zeigt den Minifix-Verbinder der Firma Häfele



- Durchgehende Rückwandnut
- Stirnseitige Fräsbearbeitung mit T-Nutfräser
- Abbildung zeigt den lösbaren Clamex P-Verbinder der Firma Lamello

Ausstattungen

Plausibilitätskontrolle	Werkstücklängenabhängige Bearbeitung in X	Schnellspannsystem	Rückführung	Automatische Dickeneinstellung	Spannzange	tapio-ready	cabinetCreator	Roboteranbindung	Zellensteuerung	Rüstzeit
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	⇒ 0
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	⇒ 0
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	⇒ 0
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	⇒ 0

Standard:

Option:

Option – Roboteranbindung

DRILLTEQ V-200 mit Roboter. Sicheres, präzises, automatisches Handling von Werkstücken für eine effizientere Produktion.



Ihre Vorteile auf einen Blick

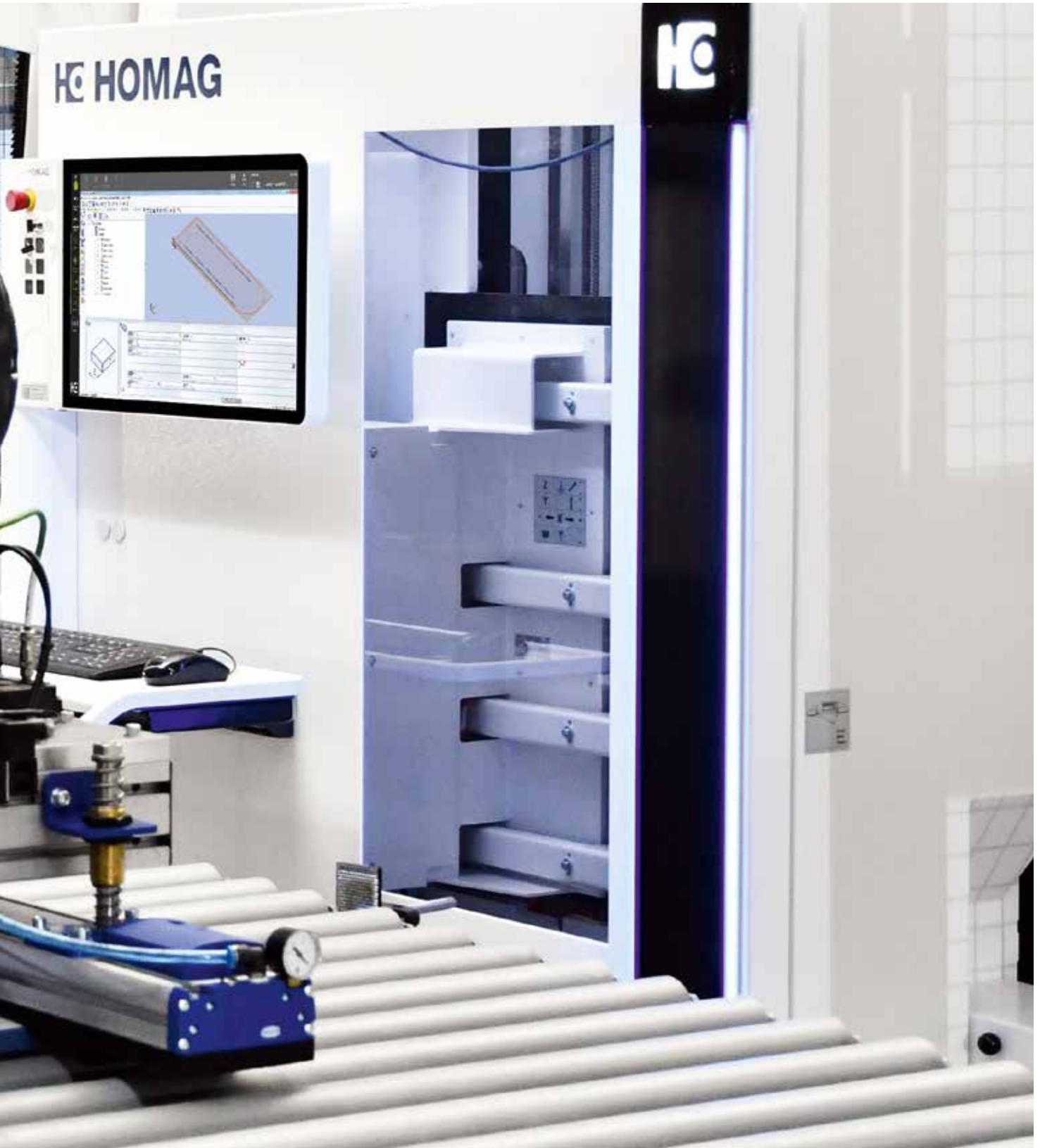


Mehr Zeit für wertschöpfende Tätigkeiten durch maximale technische Verfügbarkeit.



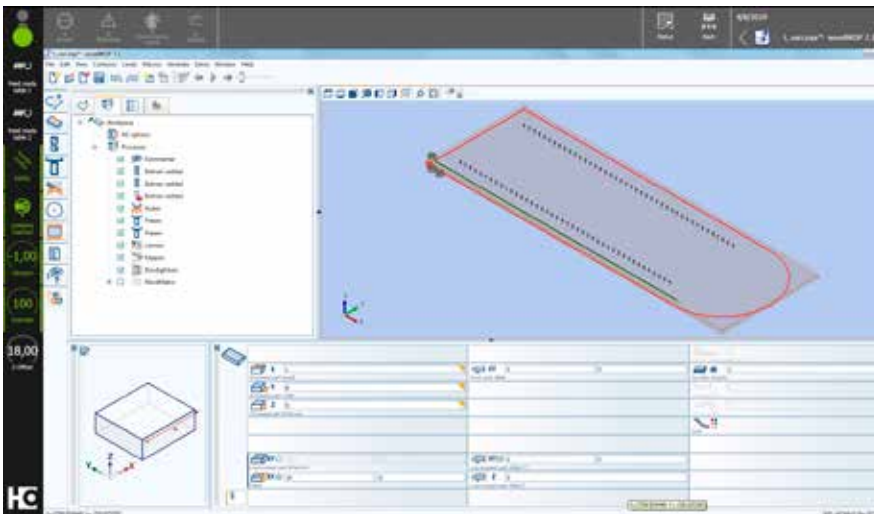
Ideale Lösung für zukunftsorientierte Unternehmen:

- Autarke Bearbeitung
- Kompakte Aufstellfläche



All inclusive – Software

MIT DIESEM SOFTWARE-PAKET SIND SIE „READY TO RACE“. Mit der über 30.000-fach installierten Software woodWOP erhalten Sie eines der etabliertesten CNC-Programmiersysteme weltweit.



Nutzen Sie auch unsere Internetpräsenz!

Weltweit größtes Forum zum Thema woodWOP:
forum.homag.com

woodWOP | Lizenz Maschine

- Schnelle und intuitive Bedienung durch einfache, direkte Navigation
- Beliebiger Einsatz von Variablen zur flexiblen Variantenprogrammierung
- Schnelles Anlegen von eigenen Unterprogrammen
- Mehr Programmiersicherheit durch 3D-Grafik von Werkstück und Bearbeitungen



Platzbelegung

- Einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Grafische Belegung
- Automatisches Spiegeln von Werkstücken



woodWOP DXF Basic

- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

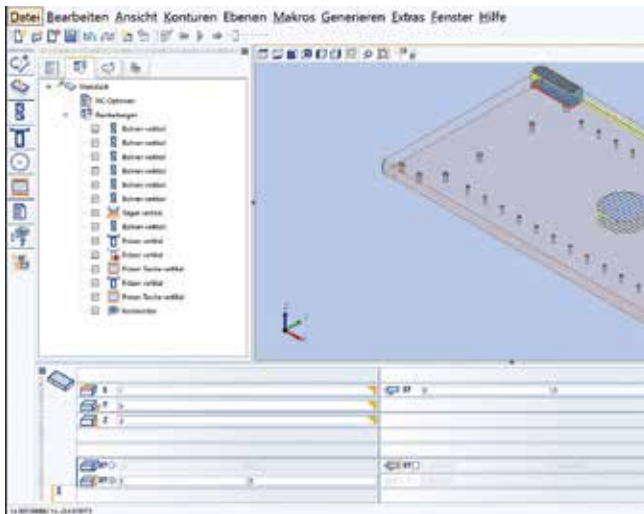


Maschinendatenerfassung MMR Basic

- Erfassen von Stückzahlen und IST-Einsatzzeiten an der Maschine
- Integrierte Warnhinweise zur optimalen zeit- und mengenbasierten Planung und Durchführung von Wartungen

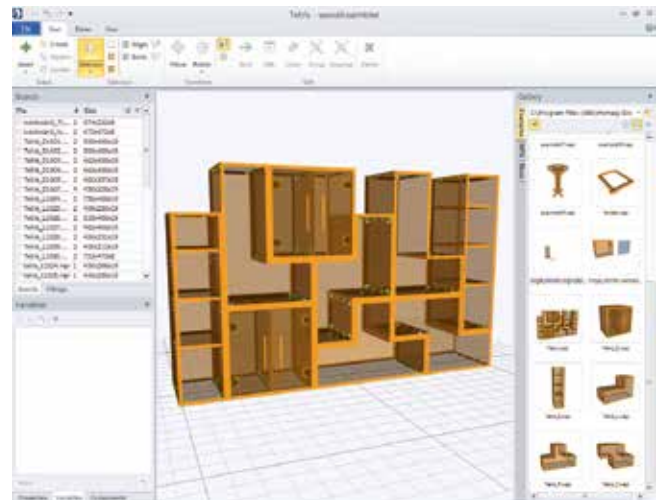
Option – Software

MIT ZUSÄTZLICHEN SOFTWARE-BAUSTEINEN können Sie Ihre Prozesse weiter optimieren.



woodWOP | Lizenz Office

- Einzelplatz- oder Netzwerklicenzen verfügbar
- Inkl. DXF-Import CAD-Plugin zur Erstellung eigener CAD-Zeichnungen an der Maschine und am AV-Arbeitsplatz



woodAssembler

- Zur 3D-Visualisierung von woodWOP-Programmen (MPR)
- Ermöglicht den Zusammenbau von einzelnen Werkstücken zu fertigen Objekten



3D CNC-Simulator

- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen

SOFTWARE-ERWEITERUNGEN

1. woodWOP Office
2. 3D CNC-Simulator
3. woodAssembler



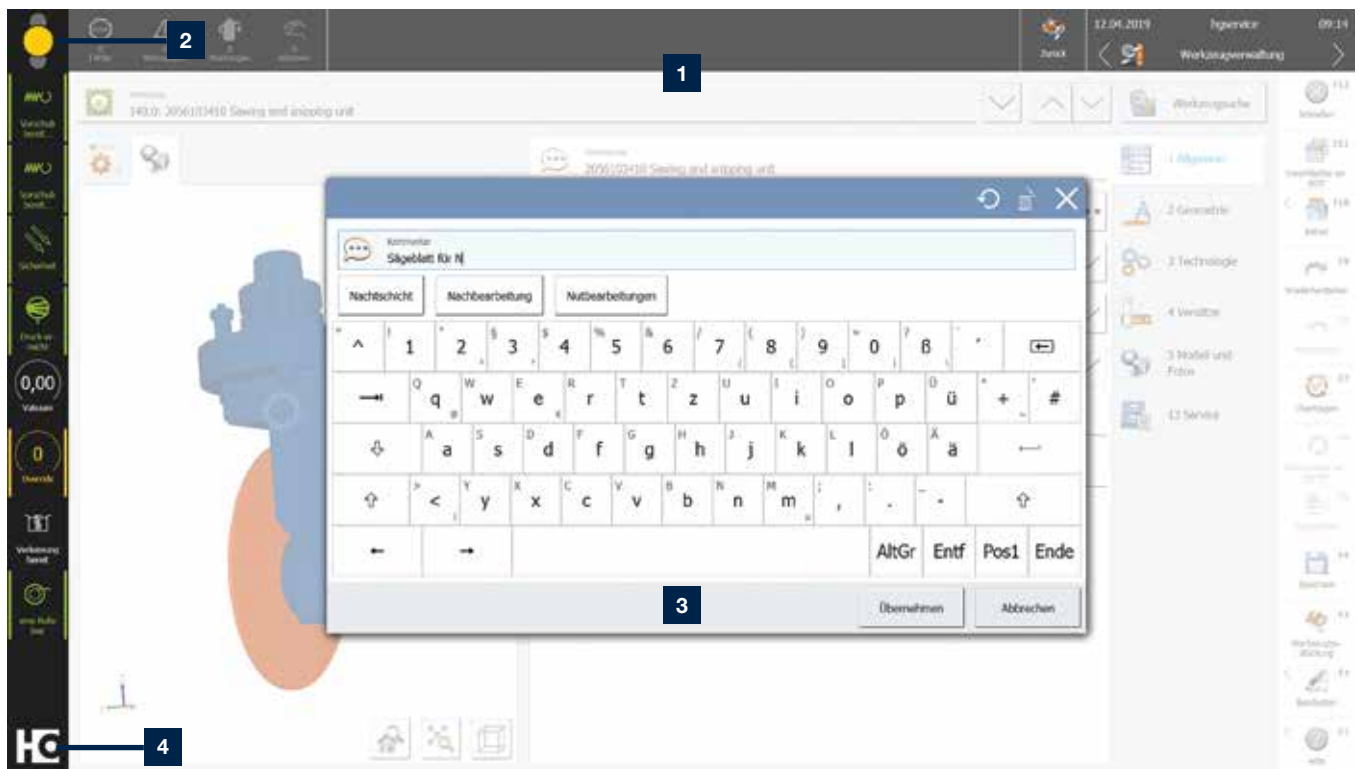
Als Paket verfügbar

powerTouch der nächsten Generation: **powerTouch2**

Schneller, komfortabler, übersichtlicher: Nutzen Sie die Vorteile unserer weiterentwickelten Touch-Bedienoberfläche powerTouch. Wir haben unser einheitliches Bedienkonzept weiter optimiert und den Anforderungen unserer Kunden angepasst. Steuern Sie Ihre HOMAG Maschinen jetzt noch schneller und intuitiver. Das neue, moderne Design ist klar und übersichtlich. Die innovative Touch-Bedienung ist so konzipiert, dass Sie ganz einfach und komfortabel zum gewünschten Ergebnis gelangen.

Mit der neuen powerTouch Generation nehmen Sie noch schneller Eingaben an Ihrer Maschine vor. Im Vergleich zur bisherigen Version sparen Sie bis zu 30 % Zeit ein. Möglich machen dies neue Features wie eine automatische Wort-Vervollständigung, eine Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, und Windows-ähnliche Funktionen wie das Auswählen gängiger Aktionen direkt über den Start-Button.

Unsere erfolgreiche powerTouch Philosophie – **einfach, einheitlich, ergonomisch, evolutionär** – konsequent weiterentwickelt



1 Die powerTouch2 Bildfläche ist klar gegliedert und übersichtlich. Sie sehen alles Wesentliche auf einen Blick. Und trotzdem entgeht Ihnen kein Detail.

3 Funktionale Popup-Tastatur, die durchgehend geöffnet bleiben kann, inklusive Auto-Vervollständigung für schnellere Eingaben (bei Eingabe der ersten Buchstaben werden häufig genutzte Applikationen vorgeschlagen und können direkt ausgewählt werden).

2 Auch den Ampeldialog haben wir nochmals verbessert. So können Sie die Produktionsbereitschaft der Maschine unmittelbar beeinflussen, indem Sie Aktionen direkt über das Ampel-Symbol auswählen.

4 Erweitertes Startmenü mit Anzeige von Zusatzinformationen (z.B. Indikation, wie viele Meldungen gerade anstehen oder Statusbalken, die anzeigen, wie weit die Applikation fortgeschritten ist) und direktem Aufruf von Aktionen (z.B. Quittieren von Aktionen ohne in die Applikation springen zu müssen).

Apps, die das Arbeiten leichter machen.

tapio

Partner

DataSave

- Schützt Know-how zu Maschine und Konfiguration
- Schnellerer Service bei Maschinenausfällen
- Spart Zeit bei der Wiederaufnahme der Produktion
- Spart Wartungskosten
- Automatische Backups mehrerer Maschinen

ServiceBoard

- Servicefälle schnell und einfach erstellen und an den richtigen Servicepartner senden
- Live-Videodiagnose, um Servicefälle mit Bildunterstützung zu lösen
- Reduktion von Sprach- und Entfernungshürden durch Video
- Funktioniert auch ohne Maschinenanbindung an tapio (somit ideal für ältere Maschinen)

MachineBoard

- Push-Benachrichtigungen
- Maschinendaten und -zustand in Echtzeit von überall einsehbar
- Listen von Fehlern, Warnungen, Wartungen und Aktionen
- Anzeige der verbleibenden Zeit bis zum nächsten Eingriff des Maschinenbedieners



Kostenlose Demo ohne Registrierung bei allen tapio Apps. Einfach downloaden und testen.

tapio ist das offene Ökosystem der Holzbranche

Das bedeutet, dass alle mitmachen können, die in der Holzbranche tätig sind.
Denn zusammen mit unseren Business Partnern entwickeln wir digitale Lösungen für alle.

Verfügbar aktuell in der EU und der Schweiz.

(Aufgrund der Schnelllebigkeit der IT-Landschaft gewährleisten wir für 5 Jahre die Kompatibilität zur tapio Plattform)



Für Sie mehr als...

1.350

Servicemitarbeiter weltweit

92 %

weniger Vor-Ort-Einsätze durch
erfolgreichen TeleService

5.000

Kunden in Trainings/Jahr

150.000

Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts

HC LIFE CYCLE SERVICES

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



TELESERVICE

- Hotline-Support durch geschulte Experten im TeleService bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch über 92 % weniger Vor-Ort-Service-Einsätze und somit eine schnellere Lösung für Sie!
- Die ServiceBoard App hilft schnell, einfach und konkret Aufgaben zu lösen. Dies ermöglicht die mobile Live-Videodiagnose, das automatische Versenden von Serviceanfragen oder der Online-Ersatzteilkatalog eParts.



SPARE PARTS SERVICE

- Hohe Teileverfügbarkeit und schnelle Lieferung.
- Sicherung der Qualität durch vordefinierte Ersatz- und Verschleißteil-Kits, bestehend aus Originalersatzteilen.
- 24h Ersatzteile online identifizieren und anfragen unter www.eParts.de oder im neuen HOMAG eShop (shop.homag.com) noch schneller und bequem bestellen.



FIELD SERVICE

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal.
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung/Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte.
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit.

Technische Daten



* In Ein- und Auslaufrichtung ist ein entsprechender Sicherheitsabstand einzuhalten! (Hinweis Dokumentation)

TECHNISCHE DATEN			
Werkstückabmessungen max.	L x B x D	mm	2.500 x 850 x 60 / optional 3.050
Werkstückabmessungen min.	L x B x D	mm	200 x 70 x 12
Vektorgeschwindigkeit		m/min	(X - Y) 50 - (Z) 15
Druckluft		bar	7
Druckluftanschluss		Zoll	R 1/2
Absaugstutzen		mm	Ø 160
Absaugleistung		m ³ /h	min. 2.170
Elekt. Anschlusswert		kW	11,5
Maschinengesamtgewicht		kg	ca. 1.580

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION