

**Flexibel.
Präzise.
Individuell.**

HC HOMAG

Unsere Kantenanleimmaschinen
EDGETEQ S-300

YOUR SOLUTION





Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden gefertigt mit flexiblen Maschinen

Individuelle Kundenwünsche, anspruchsvolle Produkte und eine große Materialvielfalt – das sind die Anforderungen, die in der Holzbearbeitung von heute eine große Rolle spielen. Hier ist es wichtig, flexibel und effizient zu produzieren, besonders im Handwerk und im Mittelstand.

HOMAG bietet Ihnen unschlagbare Vorteile, verfügt über internationale Produktionswerke sowie Vertriebs- und Servicegesellschaften und ist mit rund 6.600 Mitarbeitern in über 100 Ländern präsent. Mit HOMAG machen Sie Ihr Unternehmen wettbewerbsfähig und Ihren Geschäftserfolg dauerhaft.

Macht in Summe:

YOUR SOLUTION

[MEHR AUF HOMAG.COM](https://www.homag.com)



Inhalt

- 04 Standardmäßig alles drin
- 06 Kantenparameter
- 08 Modelle 1400 airTec, Highflex
- 12 powerTouch Steuerung
- 13 Unser Aggregatebaukasten
- 28 Technische Daten
- 32 LOOPTEQ Rückführung
- 34 LifeCycleServices

Standardmäßig alles drin

DIE WICHTIGSTEN MERKMALE DER 8 MODELLE. Die umfassende Ausstattung zeichnet die Baureihen aus: z. B. Riemenoberdruck zur präzisen Werkstückführung, optimierte Fräswerkzeuge für eine optimale Späneentsorgung und perfekte Bearbeitungsqualität. Variabler Vorschub in verschiedenen Leistungsklassen für eine hohe Produktivität. Darüber hinaus sind alle Maschinen erweiterbar. HOMAG Maschinen EDGETEQ S-300 arbeiten energiesparend und umweltfreundlich.

- **Hochwertige Möbel mit hoher Kantenqualität**
- **Mehr Output durch hohe Verfügbarkeit**
- **Geringer Energiebedarf**
- **Hohe Wirtschaftlichkeit**
- **Optimales Preis-Leistungs-Verhältnis**



Verleimaggregate – sicherer Schmelzkleberauftrag

HOMAG Verleimaggregate sind ideal zum raschen, kraftschlüssigen Verleimen geeignet. Die beheizte Leimrolle sorgt für eine optimale Klebetemperatur.



Kantenverleimung mit PUR

PUR-Klebstoffe werden bei HOMAG auf den gleichen Maschinen und mit der gleichen Auftragseinheit wie EVA-Schmelzkleber verarbeitet.



Nullfugentechnik mit HOMAG airTec

Die Aggregate sind nun mit einem Rotationsluftheritzer ausgestattet, der das Verfahren deutlich leistungsfähiger, ressourcenschonender und leiser macht.



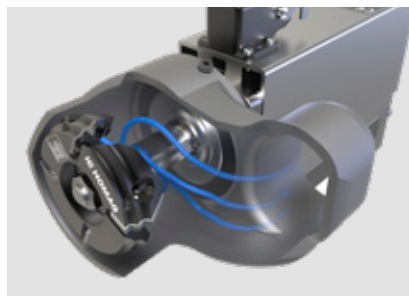
Intuitive Bedienung mit powerTouch-Steuerung

Mit dem Multitouch-Monitor im Breitbildformat steuern Sie durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen. Das ergonomisch gestaltete Design sowie zahlreiche Hilfs- und Assistentenfunktionen vereinfachen die Bedienung wesentlich.



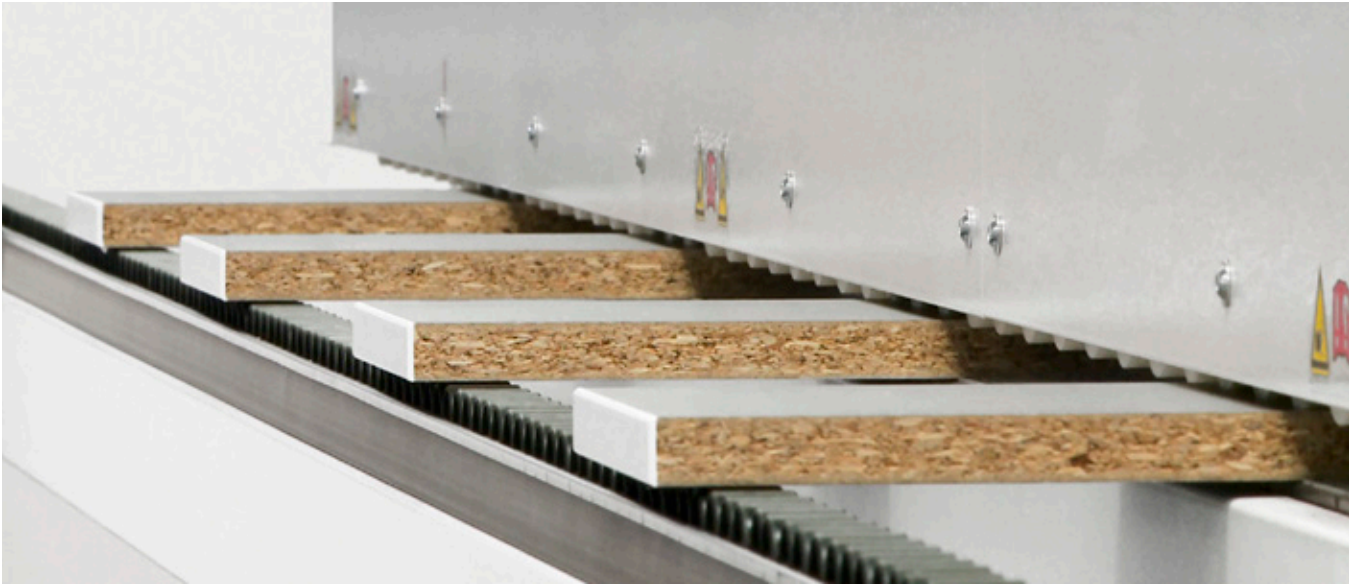
Mehrprofiltechnik

Zum einfachen Umstellen der Aggregate auf Knopfdruck. Spart Zeit und erhöht die Qualität.



Kontrollierte Späneerfassung

Die Späne werden bereits im Innenraum abgesaugt und der Absaughaube gezielt zugeführt. Durch geringeren Verschleiß und geringere Servicekosten erhöht sich die Wirtschaftlichkeit und Standzeit. Die reduzierte Absauggeschwindigkeit senkt den Energieverbrauch und die Kosten.

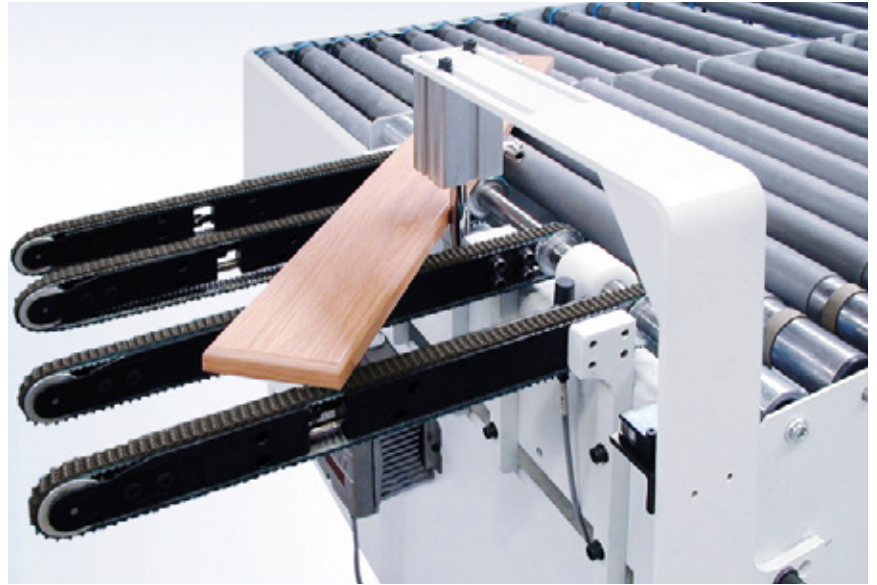


Werkstoffarten | Kantenparameter

Große Flexibilität wird erzielt durch die Bearbeitung sämtlicher Kantenmaterialien: 0,3 mm Melamin, 2 mm PVC, 8 mm Massivleiste und Furnier. Für perfekte Hochglanzteile kommen wichtige Komponenten wie der motorisch angetriebene Oberdruck und die automatische Verstellung der Leimfugenziehklingen zum Einsatz. Spezielle Tastelemente sind ideal zum Bearbeiten von spitz- oder stumpfwinkligen Teilen oder Teilen mit Topfbandbohrungen.



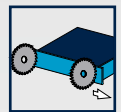
				a	b	c	d	e
	MASSIV (mm)					0,4 – 8		
	ROLLEN (mm)	bei b = 22: min. 70	8 – 60	0,3 – 3,0	65		max. 30	
	STREIFEN (mm)			0,4 – 3,0				



Höhere Produktivität für Ihre Kantenanleimmaschine

Werkstückrückführungen der LOOPTEQ Serie ergänzen die Maschinen der EDGETEQ-Baureihen optimal. Ideal für kleine, schmale und mittelgroße Werkstücke ist die LOOPTEQ O-200.





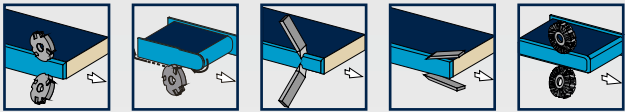
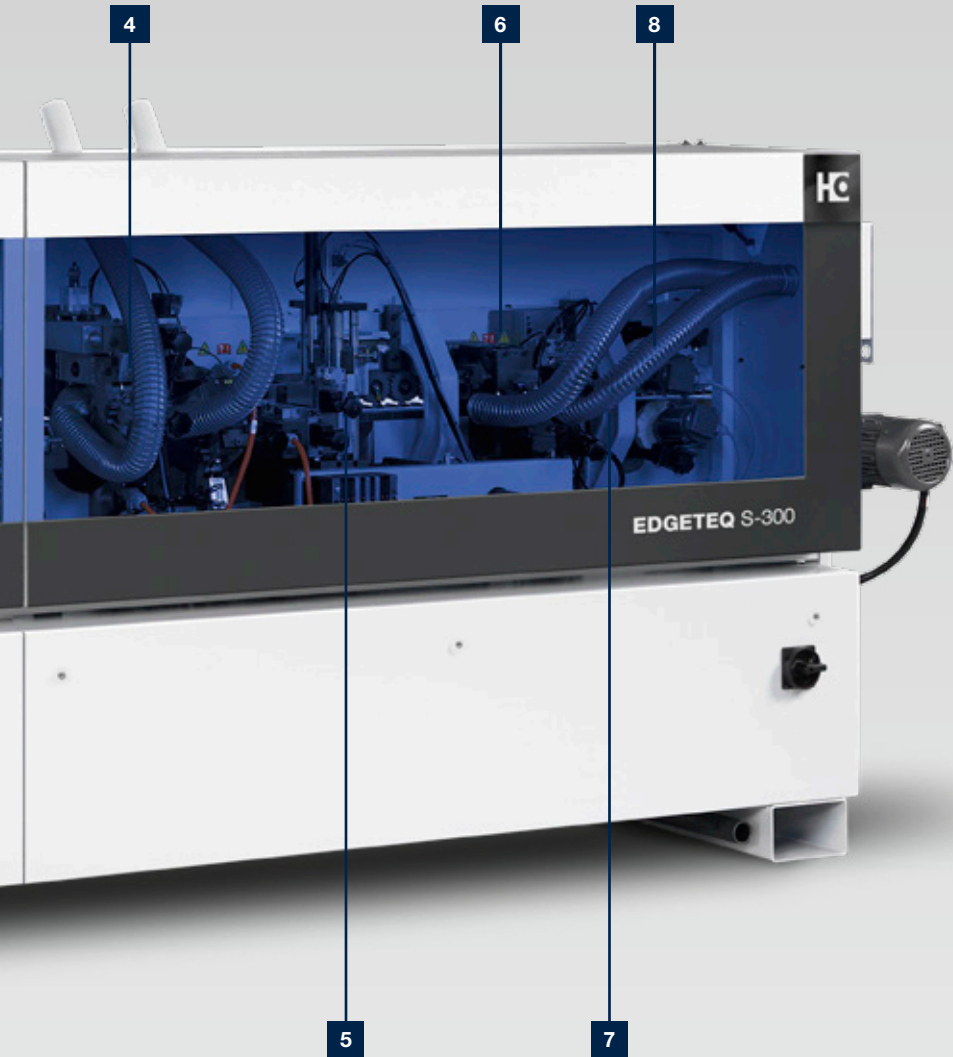
EDGETEQ S-300 – Modell 1440 FC

Für das Handwerk, sowie kleine und mittelgroße Unternehmen bietet das Modell 1440 FC der EDGETEQ S-300er Baureihe eine langfristige Sicherung von Wettbewerbsvorteilen.

In der Grundversion ist die Maschine mit einem Fügefräsaggregat, einem präzisen Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Fräse, einer Radienziehklinge, einer Leimfugenziehklinge sowie einem Schwabbelaggregat

bestückt. Je nach Anforderung kann die Maschine mit einem Quickmelt Verleimteil für eine noch effektivere EVA-Kleber Produktion oder einem PUR-Vorschmelzer ausgestattet werden.

Die optional verfügbaren Automatisierungspakete der Maschine verkürzen die Rüstzeit und bieten einen hohen Bedienkomfort.



- 1** Fügefräsaggregat
- 2** Verleimaggregat
- 3** Kappaggregat
- 5** Fräsaggregat
- 5** Formfräsaggregat
- 6** Profilziehklinge
- 7** Leimfugenziehklinge
- 8** Schwabbelaggregat

EDGETEQ S-300 – Modell 1450 FC

Um eine optimale Lösung bieten zu können, ist die Basismaschine des Modells 1450 FC mit einem Fügefräsaggregat, einem präzisen Verleimteil, einem 2-motorigen Kappaggregat, einer Fräse und einem 2-motorigen Formfräsaggregat ausgestattet. Für das perfekte Finish sorgen eine Profiliziehklinge mit Schnellwechselköpfen, eine Leimfugenziehklinge sowie ein Schwabbelaggregat. Nach Bedarf und auf Wunsch kann die Maschine ab Werk in ein Editions-Modell mit voller Automatisierung umgewandelt werden. Neben der Automatisierung der

ganzen Maschine liegt der Fokus auf der Nachbearbeitung. Die Mehrstufentechnologie kommt auf der Fräse und Ziehklinge zum Einsatz. Der Wechsel der Radien ist einfach auf Knopfdruck zu realisieren, da die Aggregate mit NC-Achsen ausgestattet sind. Somit ist die gesamte Maschine mit Mehrstufen-Technologie ausgestattet und der Kunde kann frei nach Bedarf wechseln. Die volle Flexibilität ist gewährleistet und alle individuellen Kundenwünsche können berücksichtigt werden.



Modell 1430 HF

Die Maschine ist mit einem präzisen Quickmelt-Verleimteil, einem schwenkbaren zweimotorigen Kappaggregat für Gerade- und Fasekappen sowie einem Fräsaggregat ausgestattet.

Für die Komplettbearbeitung stehen zusätzlich ein Fügefräsaggregat, ein Formfräsaggregat, eine Radiusziehklinge, eine Leimfugenziehklinge sowie ein Schwabbelaggregat für das perfekte Finish zur Verfügung.

Die Highflex-Modelle der EDGETEQ S-300er Baureihe zeichnen sich durch ihren hohen Automatisierungsgrad und die umfangreiche Aggregatebestückung aus. Die hohe Flexibilität ermöglicht eine Ausrichtung auf Ihre Bedürfnisse und garantiert optimale Kanten.



Modell 1440 AT

Für Schreiner mit hohen Anforderungen ist das airTec-Modell der EDGETEQ S-300er Serie die richtige Maschine. Zur Produktion der optimalen Nullfuge oder anderen Kantenbearbeitungen bietet sie stets die optimale Lösung.

Das Herzstück der Maschine bildet das Verleimteil, das neben der airTec-Aktiviereinheit als Doppellösung fungiert und Ihnen somit hohe Flexibilität garantiert.

Die Maschine ist neben dem Magazin mit einem Fügefräsaggregat, einem zweimotorigen Kappaggregat, einer Fräse und einem Formfräsaggregat ausgestattet.

Für das perfekte Finish sorgen eine Radienziehklinge, Leimfugenziehklinge sowie ein Schwabbelaggregat. Das airTec-Modell bietet einen hohen Automatisierungsgrad und eine umfangreiche Aggregatebestückung.





powerTouch – Die neue Dimension der Maschinensteuerung

powerTouch realisiert die Bedienphilosophie der HOMAG: einheitlich, einfach, ergonomisch, evolutionär. Das innovative

Touchscreen-Bedienkonzept vereint Design und Funktion zu einer völlig neuartigen Steuerungsgeneration.

Im Mittelpunkt dieser Lösung steht ein großer Multi-Touch-Monitor im Breitbildformat, auf dem durch direkte Berührung die Maschinenfunktionen gesteuert werden. Die gesamte Programmoberfläche ist für powerTouch-Bedienung optimiert und bietet zahlreiche, Hilfs- und Assistentenfunktionen, die das Arbeiten wesentlich vereinfachen.

Einheitliche Bedienelemente und Softwarebausteine sorgen dafür, dass sich mit diesem neuen Konzept alle HOMAG Kantenanleimmaschinen ab EDGETEQ S-300 auf die gleiche Art und Weise bedienen lassen. Sie unterscheiden sich nur noch in wenigen maschinenspezifischen Details.

Dadurch wird die Bedienung unterschiedlicher Maschinen nicht nur einfacher, sondern auch effizienter, da der Aufwand für Schulung und Service um ein erhebliches Maß reduziert wird.

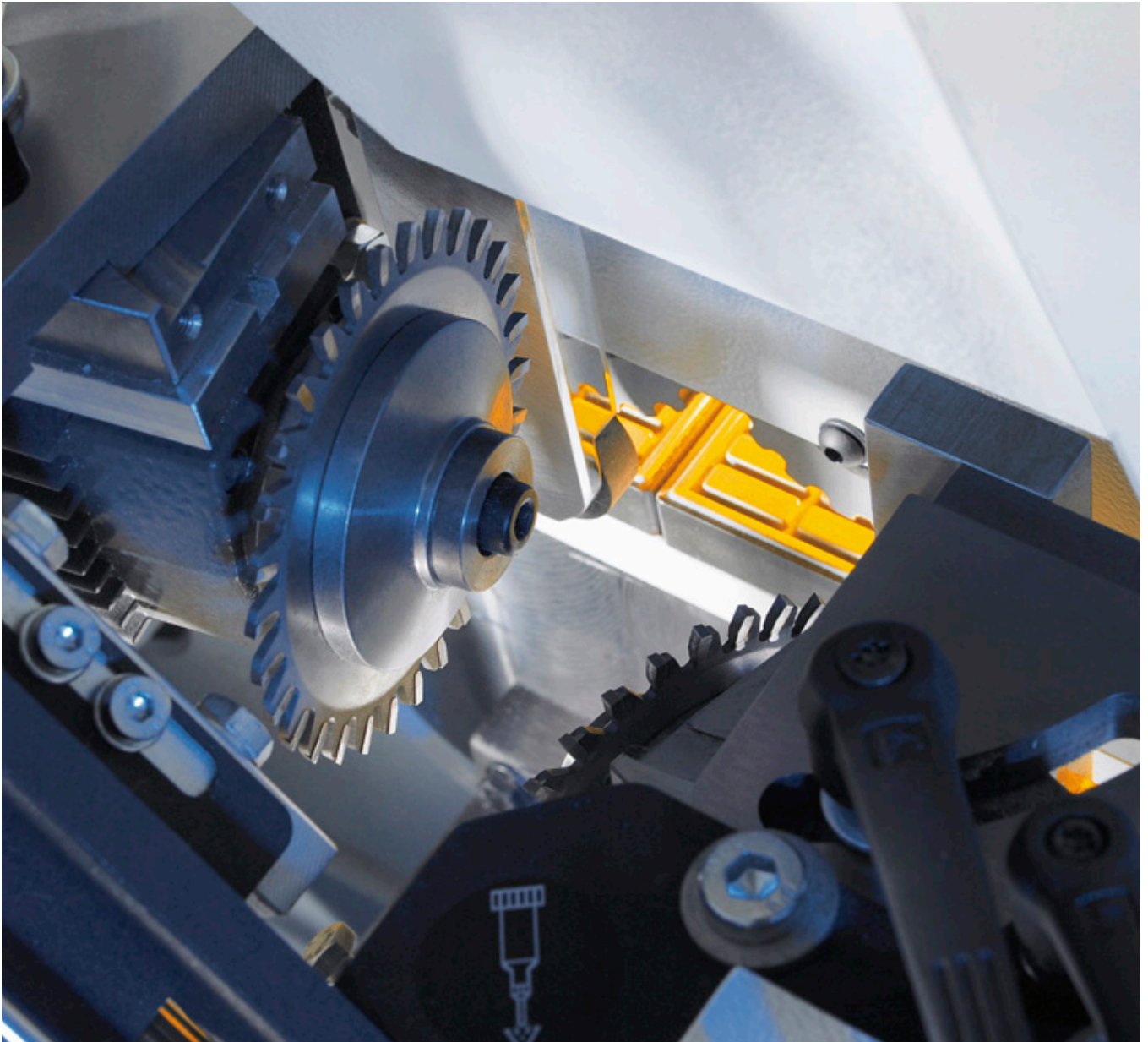


Teleservice reduziert Service-Einsätze vor Ort

- Senkung der Servicekosten
- Vermeidung von ungeplanten Maschinenstillstandszeiten
- Gezielte Planung von Einsätzen und Lieferung von Ersatzteilen
- Unterstützung von Wartungs- und Bedienungspersonal

Ihre Vorteile

- **15,6“ Monitor mit Full HD-Auflösung**
- **Schneller Überblick über den Maschinenstatus**
- **Einfache, benutzerorientierte Navigation**
- **Geführter Weg zur Produktionsbereitschaft durch Ampel-Assistent**
- **Neues, ergonomisches Design der Bedienzentrale**
- **Intuitive, natürliche Bedienung der Maschine**
- **Verwendung von Gesten, wie z.B. Scrollen, Wischen**



Unser Aggregatebaukasten: Für jede Anforderung die richtige Lösung

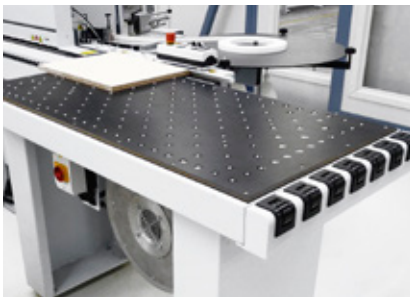
Für vielseitige, unterschiedliche Bearbeitungsaufgaben verwenden wir Aggregate aus unserem erprobten Aggregatebaukasten. Wir erweitern unsere Funktionen ständig, um Ihnen auch für neue Trends die richtige Lösung zu bieten. So stellen wir Ihnen nun Aggregate in den

Bereichen Fügefräsen, Verleimen, Kappen, Formfräsen, Nuten und Finish vor. Sie profitieren von hoher Präzision und moderner Technik und sind in der Lage, flexibel und effizient zu produzieren.

Zuführung der Werkstücke

Die präzise Zuführung der Werkstücke ist eine Voraussetzung für perfekte Kantenqualität. Nutzen Sie die Vorteile unserer

Lösungen wie Einlauflineal, Einlaufsperr Schiebeschlitten oder Werkstückauflage.



Luftkissentisch

Luftkissentisch zum sicheren Beschicken der Maschine.



Automatische Verstellung Einlauflineal

Programmgesteuerte, präzise und wiederholgenaue Verstellung des Einlauflineals über Servo-Achse.



Schiebeschlitten

Robuste Linearführung zum rechtwinkligen Einführen der Werkstücke.



Einlaufsperr

Für einen minimalen Werkstückabstand und eine sichere Bedienung.



Einzugsvorrichtung

Automatischer Kanteneinzug zum schnellen Kantenwechsel zwischen unterschiedlichster Rollenware.



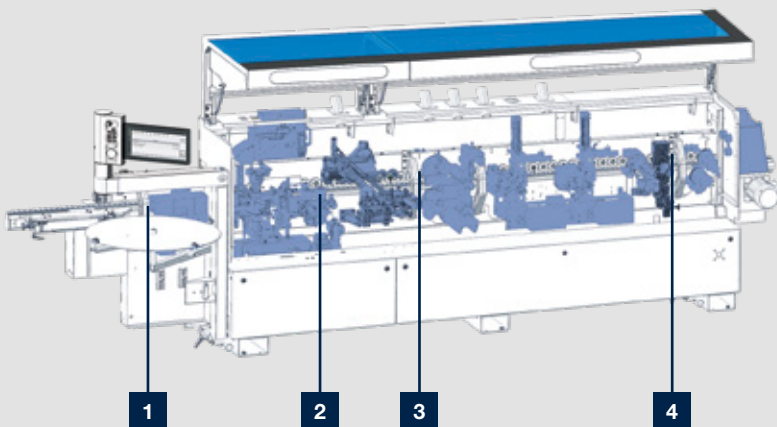
Riemenoberdruck

Optional verfügbarer Riemenoberdruck anstelle des standardmäßigen Rollenoberdrucks.

Sprühaggregate

Sprühaggregate erhöhen die Kantenqualität während des gesamten Bearbeitungsprozesses. Trennmittel verhindern das Anhaften von Schmelzkleberresten und Antistatikmittel das Anhaften von Kunststoffspänen.

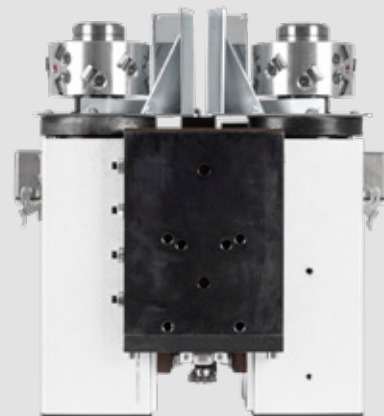
Das einfache Entfernen von Kleberresten wird durch Reinigungssprühmittel erzielt. Gleitmittel verhindern Glanzspuren auf den Werkstücken und schützen empfindliche Oberflächen vor dem Fräsen.



- 1** Trennmittel
- 2** Gleitmittel
- 3** Antistatikmittel
- 4** Reinigungsmittel

Fügefräsaggregat

Mit unserem Fügefräsaggregaten schaffen Sie die Basis für eine präzise, absolut gerade und ausrissfreie Werkstückkante sowie eine Klebefuge mit gleichbleibend hoher Produktqualität.



Fügefräsaggregat

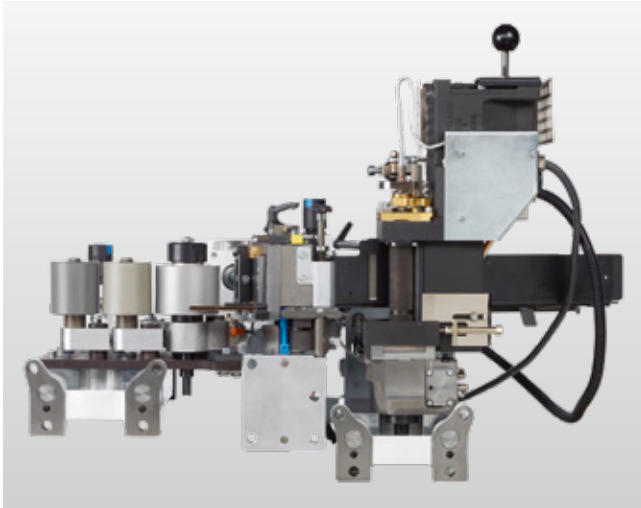
Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität. Der Durchmesser beträgt 100 mm.



Verleimaggregate – sicherer Schmelzkleberauftrag

HOMAG Verleimaggregate sind ideal zum raschen, kraftschlüssigen Verleimen geeignet. Die beheizte Leimrolle sorgt für eine optimale Klebetemperatur. Auf Wunsch kann das

Verleimaggregat für Sie auch mit einem PUR-Vorschmelzer (ab EDGETEQ S-300) ausgestattet werden – für eine hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität.

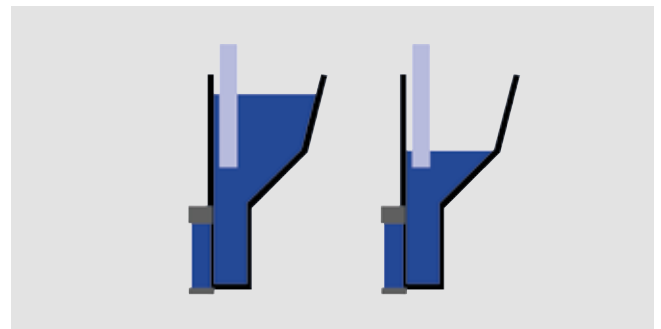
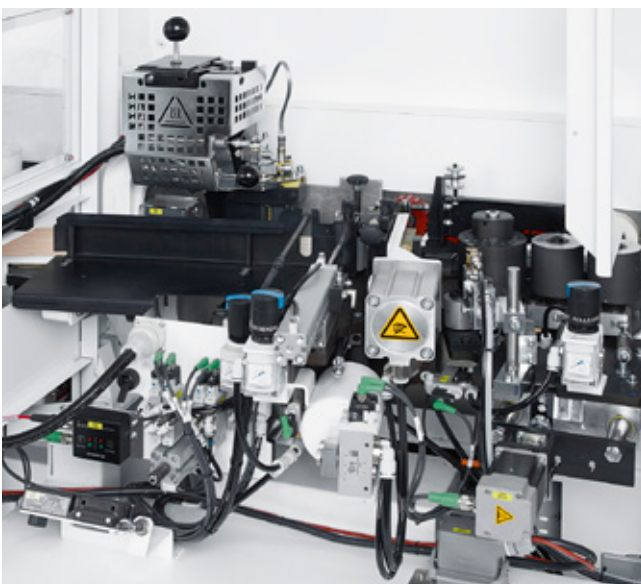


Obenliegendes Verleimaggregat – Kleberauftragssystem QA65N

Einfaches Entfernen der Auftragseinheit durch eine Schnellwechseleinrichtung mit pneumatischer Schnittstelle.

Ihre Vorteile auf einen Blick – QA65N

- Kurze Aufheizzeit durch sensorgesteuerte Niveauregulierung (2 Niveaus auswählbar)
- Einfaches Entfernen der Auftragseinheit durch Schnellverschluss für das Aufschmelzen von Schmelzkleber nach Bedarf automatisch oder manuell
- Leimrolle mit integrierter Heizung garantiert eine konstante Temperatur und Viskosität für alle Werkstückdicken
- Elektropneumatische Klemmung der Leimrolle und des Behälters verhindert Leimverschmutzung an der Hinterkante des Werkstücks
- Tastschuh verhindert den Verschleiß der Auftragswalze und sichert eine konstante Leimfilmdicke
- Leimrollenabhub bei Vorschubstopp



Sensor zur Füllstandskontrolle der Auftragseinheit

Das Umschalten auf ein niedriges Kleberniveau garantiert ein schnelles Aufheizen für die Verarbeitung von kleinen Losgrößen.



Verleimung mit System

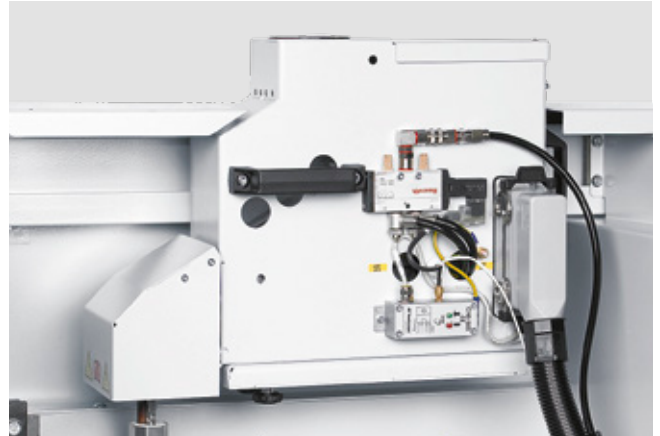
Beim kraftschlüssigen Verleimen ist es ausschlaggebend, dass ganz unterschiedliche Faktoren optimal zusammenspielen. Werkstückvorwärmung, Auftragseinheit,

Schnellspannsystem, Aufschmelzeinheit, Magazin und Druckzone sind bei HOMAG perfekt aufeinander abgestimmt.



Werkstückvorwärmung mit Heizstrahler

Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.



Vorsmelzer (Option)

Hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt-Verleimteil.



Druckzone

Schwere Druckzone bis 8 mm Kantenstärke und 60 mm Plattenhöhe für eine optimale Leimfugenqualität.



Rollengegendruck

Rollengegendruck für empfindliches Kantenmaterial.

PUR-Kleber und HOMAG – eine starke Verbindung

Die Feuchte- und Wärmebeständigkeit von Möbeln wird durch die Verwendung von Polurethan-(PUR)-Schmelzkleber erhöht. Seine Verwendung ist ideal für Möbel in Feuchtraumbereichen wie Bad-, Küchen und Labor.



Ihre HOMAG PUR-Vorteile auf einen Blick

- Eine Auftragseinheit für alle Klebearten
- Keine zusätzliche Auftragseinheit nötig
- Rascher, kraftschlüssiger Dünnfilmauftrag durch Leimrolle mit integrierter Heizung
- Standardmäßig zu verwenden vom Einstiegsmodell bis zur High-End-Maschine



Aufschmelzeinheit für PUR

- Schmelzleistung 2,5 kg/h
- Temperaturregelung zum Schutz vor Überhitzung



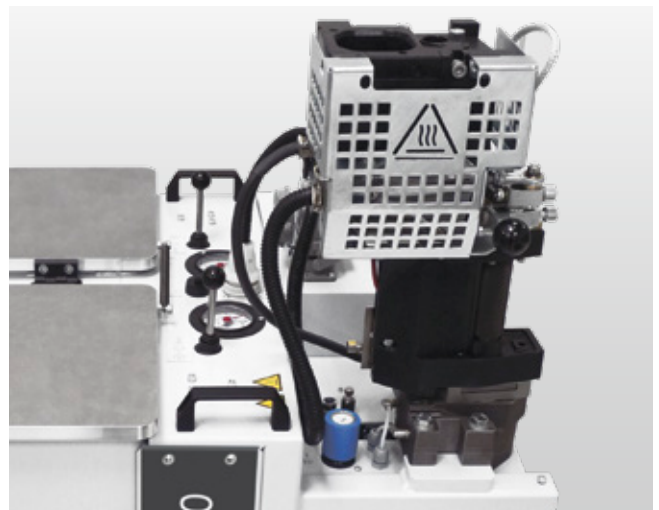
Vakuumbehälter

- Kompakter, fahrbarer Behälter für die PUR-Auftragseinheit
- Keine Vakuumpumpe und kein Stickstoff nötig



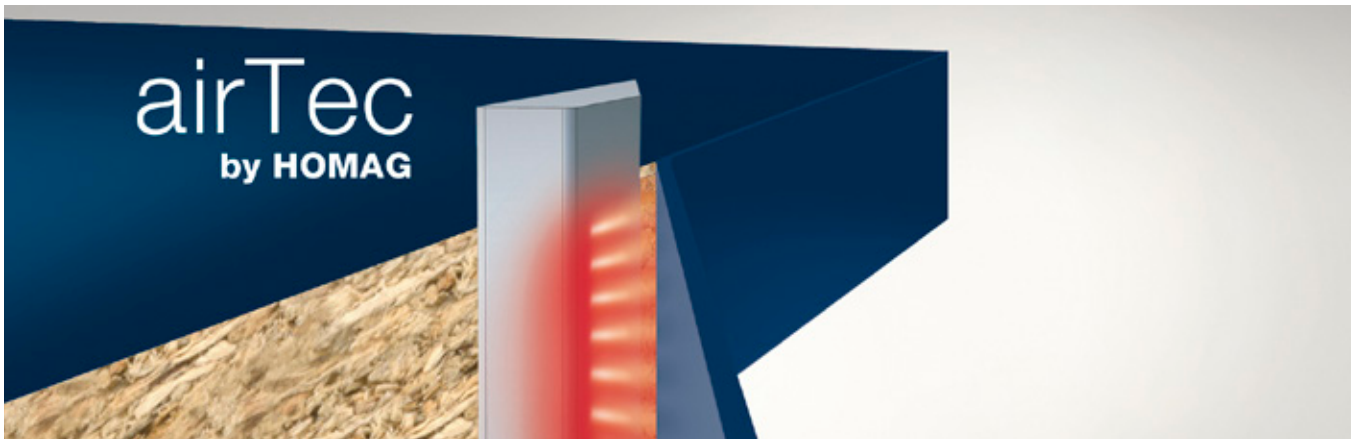
Servicestation

- Vorheiz und Reinigungsstation für die Auftragseinheit QA65N mit einem Lagerplatz
- Hohe Flexibilität durch bis zu 2 Vakuumbehälter für je eine QA65N Auftragseinheit oder eine PUR Aufschmelzeinheit 2,5 kg/h
- Keine Vakuumpumpe und kein Stickstoff nötig



Servicestation

- Bild zeigt Auftragseinheit in Haltevorrichtung zum Vorheizen



airTec – idealer Einstieg in die Nullfugentechnik

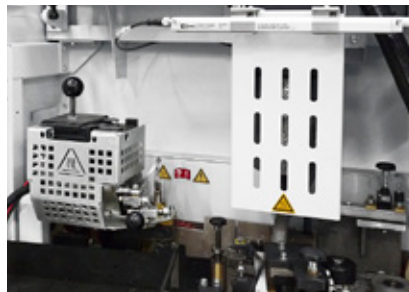
Das airTec-Verfahren hat sich als Nullfugenlösung bei Handwerk und Mittelstand durchgesetzt. Die Antwort von HOMAG auf die wachsende Nachfrage ist eine innovative, leistungsfähigere und ressourcenschonendere airTec-Lösung. Herzstück des airTec-Aggregates ist ein Rotationsluftherizer,

der sich neben der Effizienzsteigerung auch durch eine wesentlich reduzierte Geräuschentwicklung auszeichnet. Mit airTec lassen sich sämtliche derzeit marktüblichen, lasertauglichen Kantenarten verarbeiten. Dies bedeutet eine große Flexibilität bei allen Materialien und Farben.



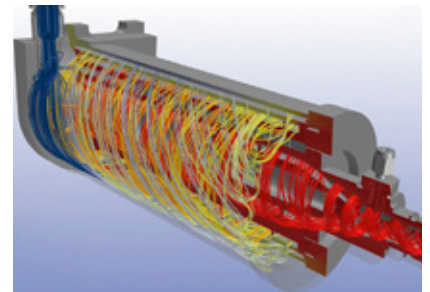
Kanten anleimen „ohne Fugen“

Beim airTec-Verfahren werden Kante und Platte durch Heißluft verbunden. Dabei kommen spezielle Kanten zum Einsatz. Diese bestehen aus einer Dekorschicht und einer Funktionsschicht. Mit dem HOMAG airTec-Aggregat wird die Funktionsschicht bei gleichmäßiger Temperatur und Volumenausströmung aufgeschmolzen und optimal mit der Schmalfäche verbunden.



Einfache Integration

Die airTec-Reaktiviereinheit wird so installiert, dass entweder mit der standardmäßigen Auftragseinheit oder mit dem airTec-System gearbeitet werden kann.



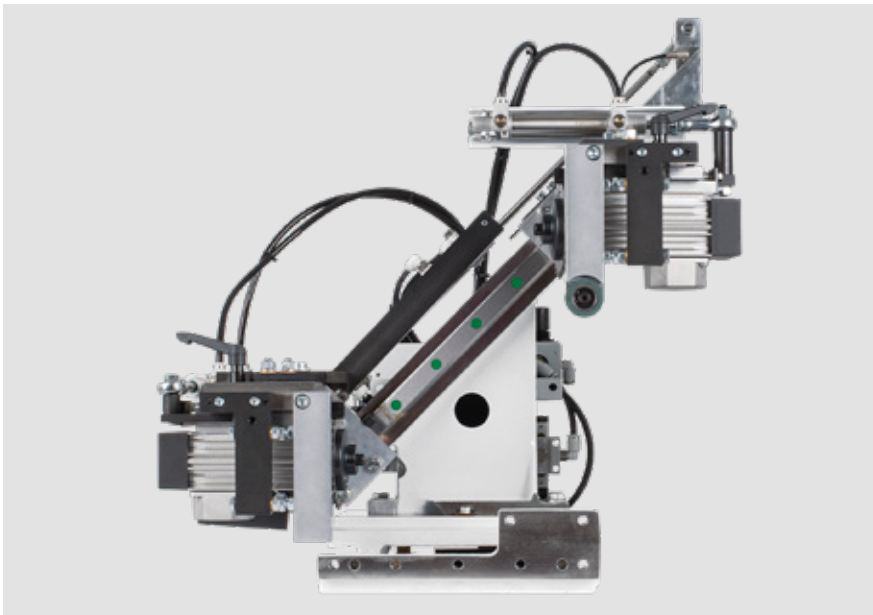
Innovativer Rotationsluftherizer

Die Energiequelle erhitzt die Luft und dient gleichzeitig als Wärmespeicher für die erneute, spätere Erwärmung der Luft. Zusätzlich wird eine geringere Luftmenge verbraucht und das Umfeld weniger erwärmt. Geräusche entstehen fast ausschließlich beim Aktivier-Prozess und liegen dann unter dem Geräuschniveau der anderen Bearbeitungs-Aggregate.

Kappaggregat zum Kappen der Überstände an den Stirnseiten

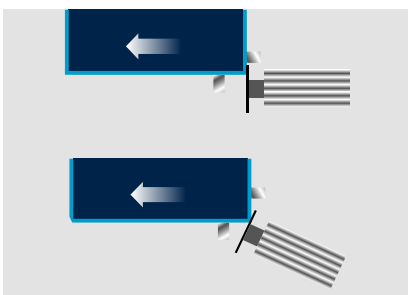
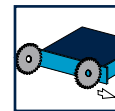
Das Kappaggregat bereitet die Werkstücke für die nachfolgende Fräsbearbeitung perfekt vor. Die Stirnseite

kann gerade oder mit Fase gekappt werden.



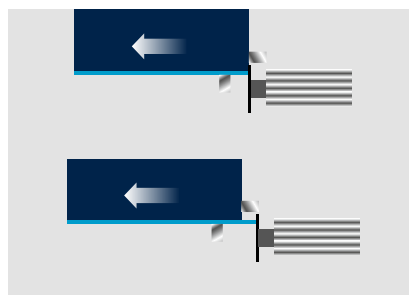
Kappaggregat

Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung. Fase-/Gerade-Einstellung durch einfaches Schwenken (opt. Verstellung mittels Pneumatik möglich).



Automatisierung im Standard

Programmierbare Verstellung des Kappmotors Fase/Gerade zum schnellen Wechsel zwischen Geradekappen und Kappen mit Fase.



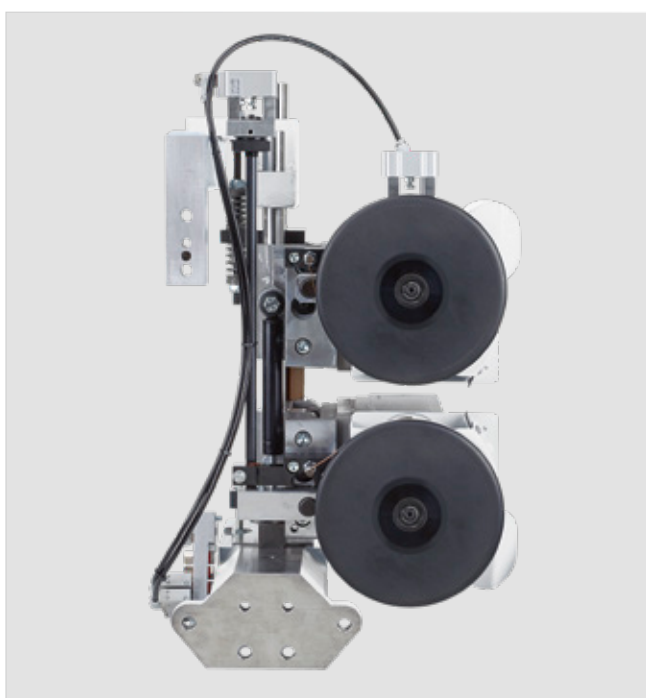
Automatisierung nach Bedarf

Zum schnellen Wechsel zwischen Bündigkappen, z. B. von Massivleisten oder Einlegeböden, und Kappen mit Überstand, z. B. zum Nachfräsen mit Formfräsaggregat.

Fräsaggregate zum Bündigfräsen

Zur Bearbeitung der Kantenüberstände bieten wir Ihnen mit Vor- und Feinfräsaggregaten die passenden Lösungen.

Die Fräsaggregate sind ausschließlich mit Werkzeugen bestückt, welche die Späne kontrolliert erfassen.



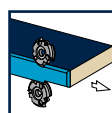
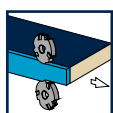
Vorfräse

Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.



Fräsaggregat

Flexibilität bei unterschiedlichen Kantenstärken und Profilen durch NC-Achsen.



Fräsen mit Mehrstufentechnologie

Das Spektrum an Kanten und Plattenmaterialien wächst stetig und damit auch der Anspruch an die Flexibilität. Ganz egal, ob Kanten aus Kunststoff, Massivholz, Furnier oder Werkstücke mit Hochglanzoberflächen.

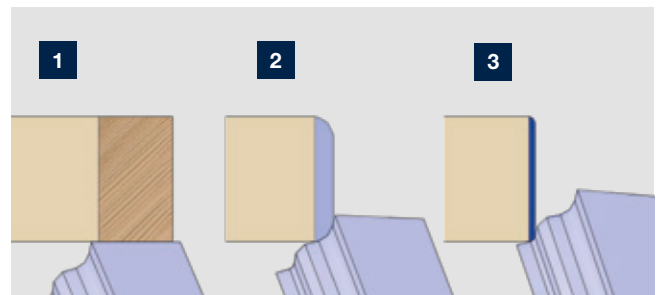
Das Mehrstufen-Frässaggregat bietet bei häufig wechselnden Anwendungen immer den optimalen Radius und somit das beste Ergebnis.



Mehrstufen Fräsaggregat MS 40/45

Vollautomatische Umstellung auf 3 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren*.
Darstellung zeigt Nesting-Paket.*

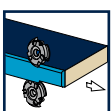
* Servomotoren: Servoantriebe bestehen aus Motoren mit einer stufenlosen Verstellung. Sie überzeugen durch eine hohe Stellgenauigkeit und sind besonders für kleine Stellwege sehr gut geeignet.



1 Plan (MS 40/45)

2 Profil 1

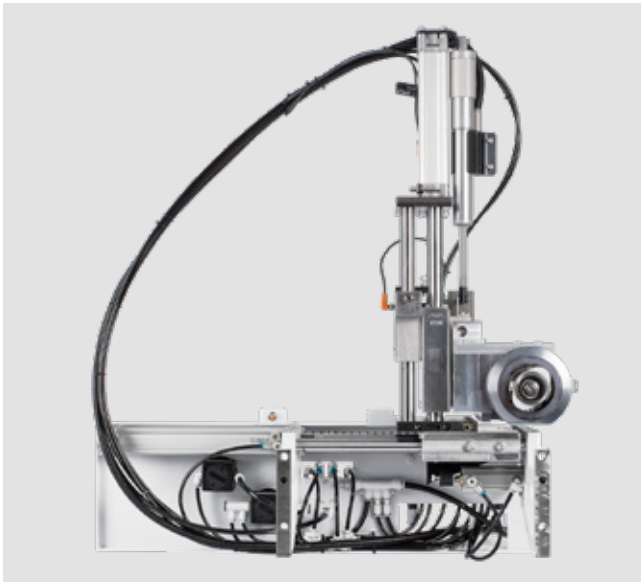
3 Profil 2



Formfräsaggregate

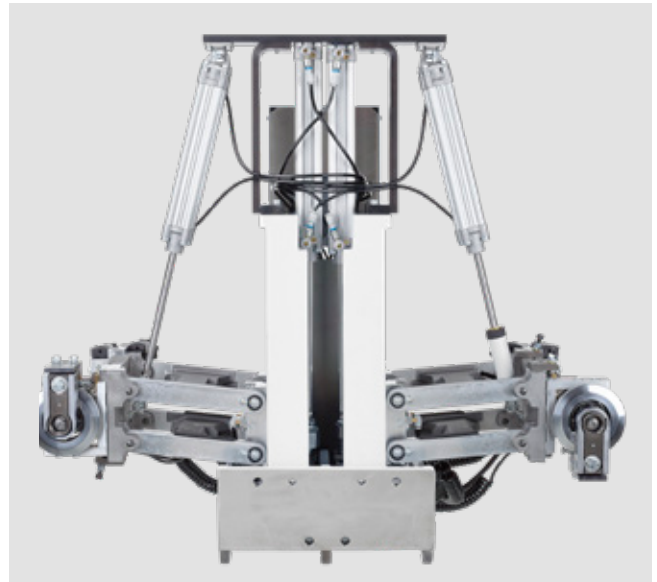
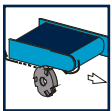
Die Formfräsaggregate sind universell. Als Anwender haben Sie die Wahl, die Aggregate manuell von Hand zu verstellen,

oder eine Programmierung über die Steuerung vorzunehmen.



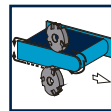
Formfräsaggregat FF 10

Optimales Formfräsen ohne Einstellarbeiten durch Kopplung von DIA-Werkzeug und Tastrolle. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.



Formfräsaggregat FF 20

Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Softformingteilen. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.

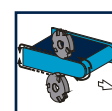


Multifunktions-Frässaggregat MF 50

Zum Bearbeiten der Kantenüberstände an der Werkstückober- und unterkante sowie zum Eckenkopieren der Vorder- und Hinterkante. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.

Automatisierung nach Bedarf

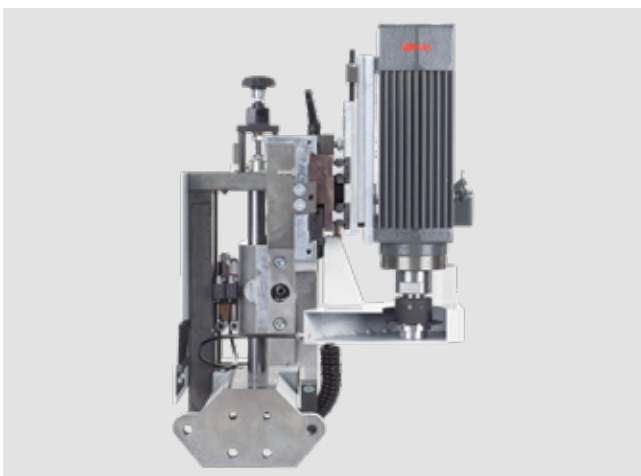
Automatische Verstellung auf zwei unterschiedliche Radien möglich.





Nutfräsaggregat

Zum Nuten steht Ihnen ein schwenkbares Nutfräsaggregat zur Verfügung. Nach Bedarf kann die Werkstückunterseite und die Stirnseiten genutet werden.



Nutfräsaggregat

Zum Nuten steht Ihnen ein schwenkbares Nutfräsaggregat zur Verfügung. Nach Bedarf kann die Werkstückunterseite und die Stirnseiten genutet werden. Bei Modell 1440 FGC.



Sicherheitseinrichtung

beim Nuten im Gleichlauf in Massivleisten.

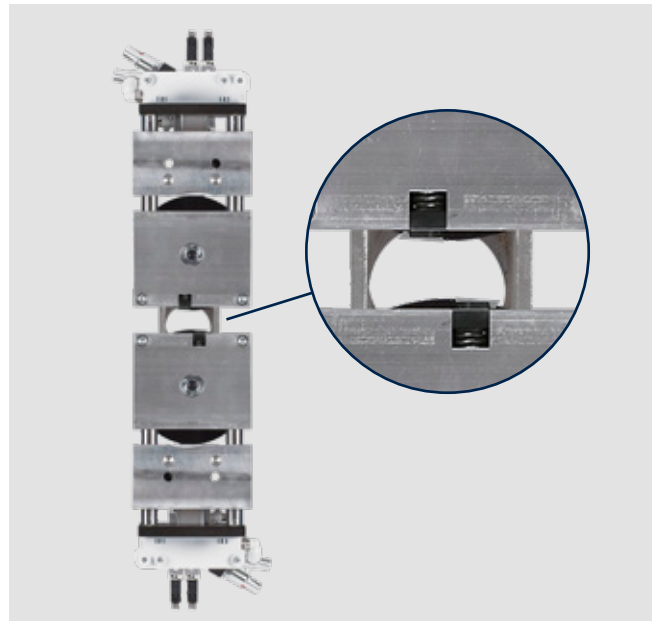
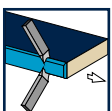
Finishaggregate

Mit optimal aufeinander abgestimmten Finish-Aggregaten macht HOMAG die Qualität Ihrer Produkte perfekt.



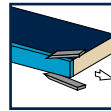
Profilziehklingenaggregat

Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen. Ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



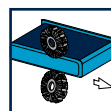
Leimfugenziehklingenaggregat

Für das perfekte Finish.



Schwabbelaggregat

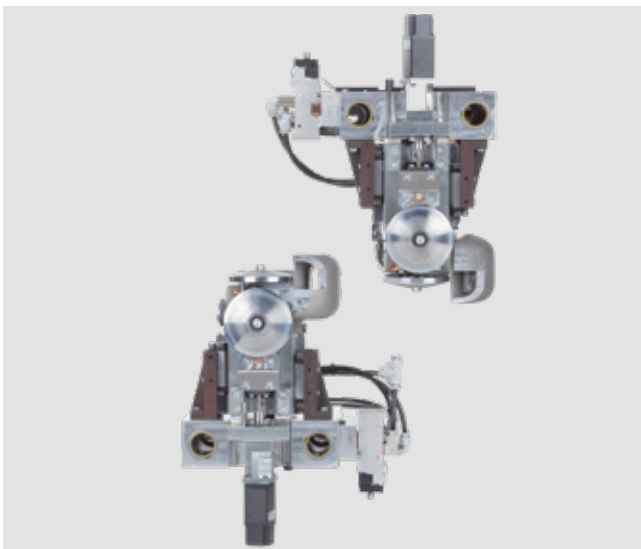
Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.



Finish mit Mehrstufentechnologie

Das Spektrum an Kanten und Plattenmaterialien wächst stetig und damit auch der Anspruch an die Flexibilität. Ganz egal, ob Kanten aus Kunststoff, Massivholz, Furnier oder Werkstücke mit Hochglanzoberflächen.

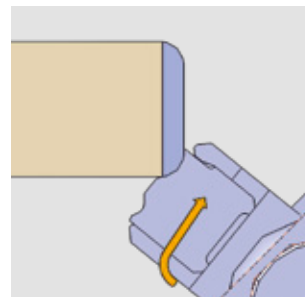
Die Mehrstufen Ziehklinge bietet bei häufig wechselnden Anwendungen immer den optimalen Radius und somit das beste Ergebnis.



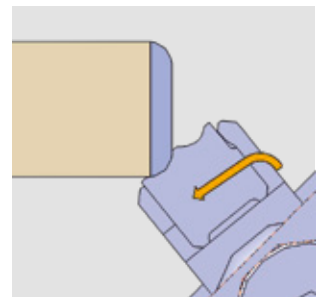
Mehrstufen Ziehklingenaggregat MZ 40

Vollautomatische Umstellung auf 2 unterschiedliche Profile durch Einsatz von Servomotoren*.

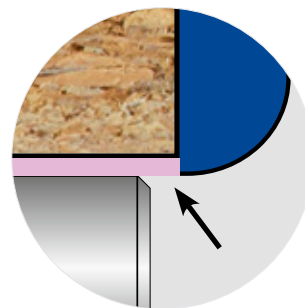
* Servomotoren: Servoantriebe bestehen aus Motoren mit einer stufenlosen Verstellung. Sie überzeugen durch eine hohe Stellgenauigkeit und sind besonders für kleine Stellwege sehr gut geeignet.



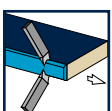
Profil 1



Profil 2



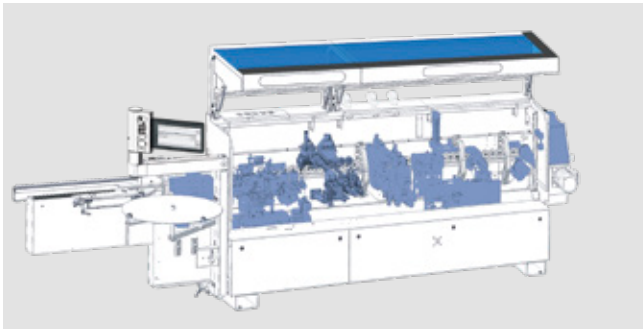
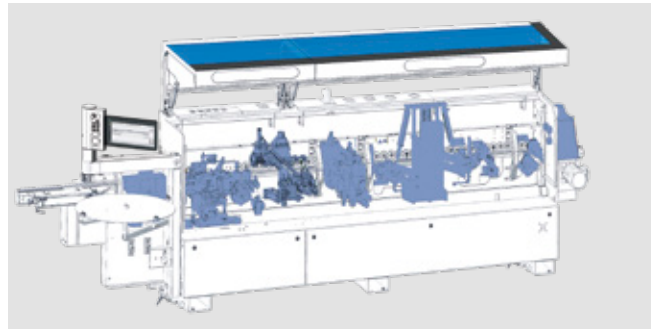
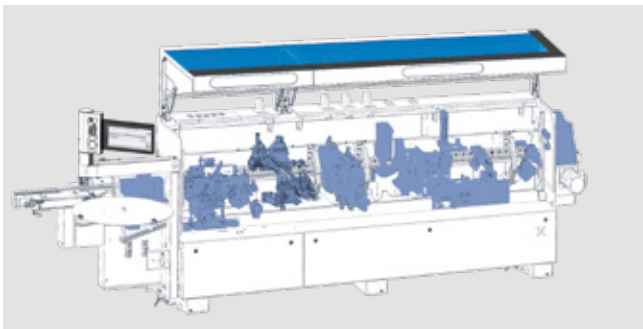
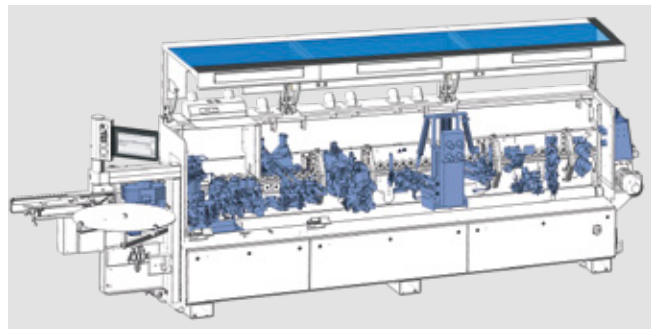
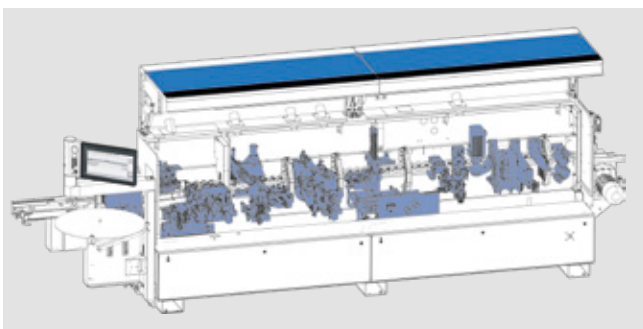
Optimale Kompensation von Schutzfolien



TECHNISCHE DATEN EDGETEQ S-300 BAUREIHE

	Modell 1430 FC	Modell 1440 FC	Modell 1440 FGC	Modell 1450 FC	Modell 1450 FGC
Gesamtlänge (mm)	4.773	5.273	5.273	5.773	5.773
Vorschub (m/min)	8 – 14	8 – 14	8 – 14	8 – 14	8 – 14
ARBEITSMASSE					
Werkstückbreite (mm) *					
bei Werkstückdicke 8 – 22 mm	70	70	70	70	70
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Kantendicke Rollen (mm)	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	0,4 – 8	0,4 – 8	0,4 – 8	0,4 – 8	0,4 – 8

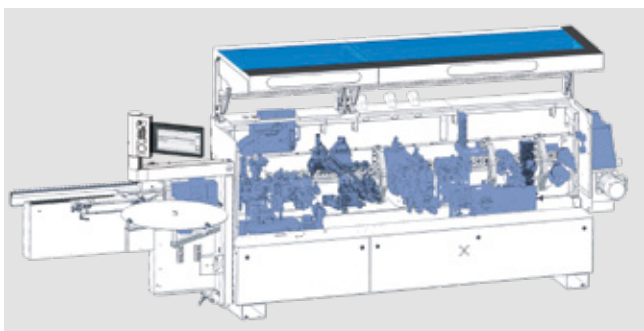
* Werkstückdicken abhängig

**Modell 1430 FC****Modell 1440 FC****Modell 1440 FGC****Modell 1450 FC****Modell 1450 FGC**

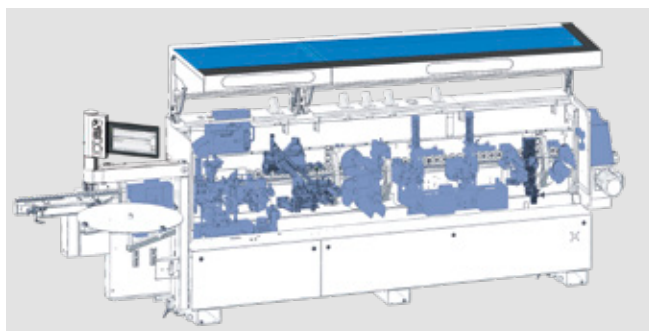
TECHNISCHE DATEN EDGETEQ S-300 BAUREIHE

	Modell 1430 HF	Modell 1440 HF	Modell 1440 E	Modell 1440 AT
Gesamtlänge (mm)	4.773	5.273	5.573	5.573
Vorschub (m/min)	8 – 14	8 – 14	8 – 14	8 – 14
ARBEITSMASSE				
Werkstückbreite (mm) *				
bei Werkstückdicke 8 – 22 mm	70	70	70	70
Werkstückdicke (mm)	8 – 60	8 – 60	8 – 60	8 – 60
Kantendicke Rollen (mm)	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3	0,3 – 3
Kantendicke Streifen / Leisten (mm)	0,4 – 8	0,4 – 8	0,4 – 8	0,4 – 8

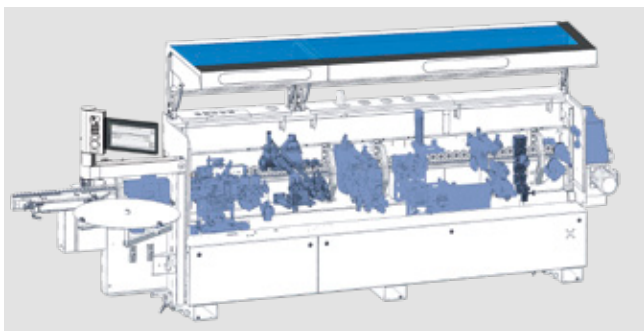
* Werkstückdicken abhängig



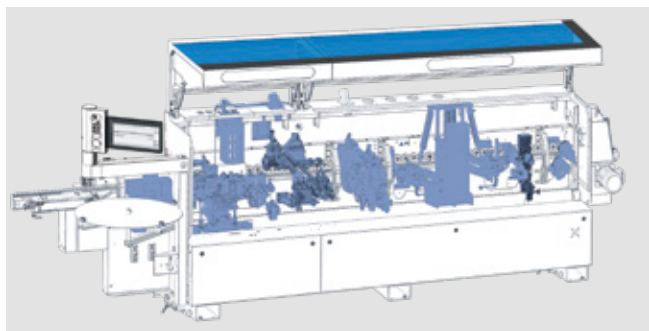
Modell 1430 HF



Modell 1440 HF



Modell 1440 E



Modell 1440 AT

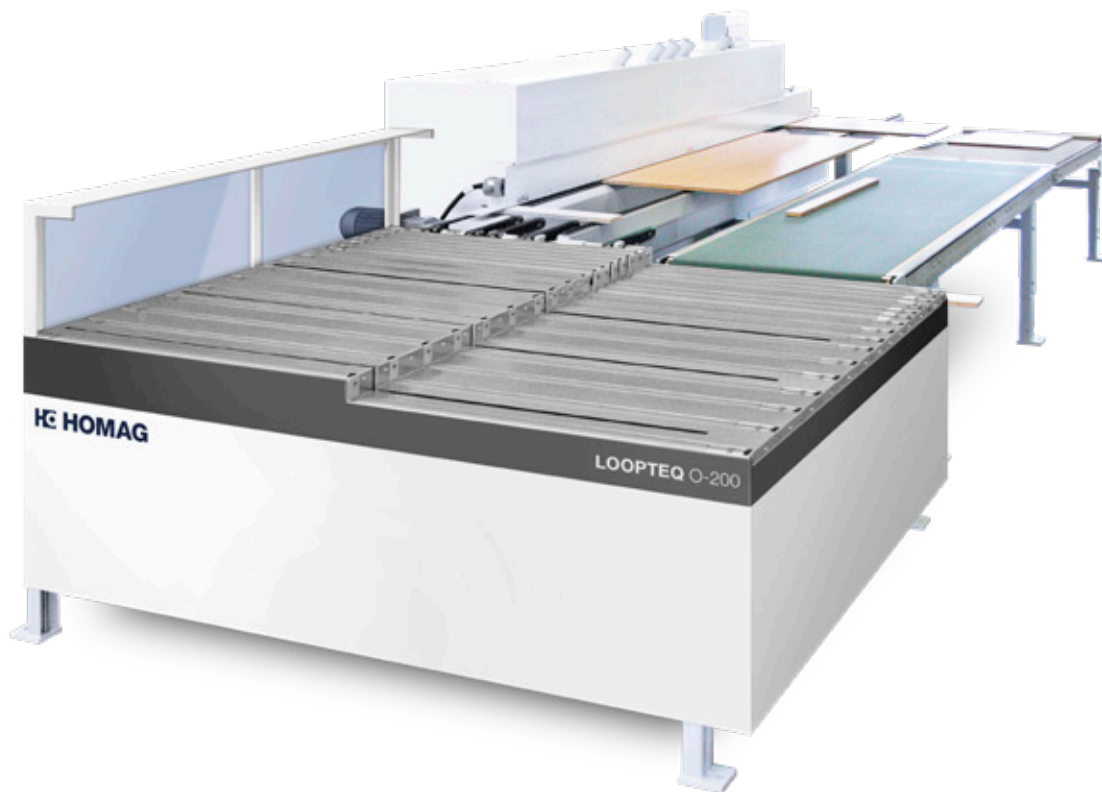


Die passende Maschine für Ihre Anforderungen

Die Maschinen der Baureihen S-300 bieten Ihnen umfassende Lösungen zur flexiblen und wirtschaftlichen Fertigung Ihrer Produkte. Ob Wohn-, Schlaf- und Küchenmöbel, funktionelle Büroeinrichtungen, anspruchsvoller Ladenbau oder Losgröße-1-Fertigung

für individuelle Wünsche – bei HOMAG finden Sie ein durchdachtes Angebot. Auch aktuelle Trends sind für Sie und Ihre Mitarbeiter mit diesen Maschinen leicht umsetzbar.





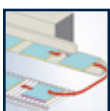
Rückführung LOOPTEQ O-200: Höhere Produktivität für Ihre HOMAG Kantenanleimmaschine

Als unentbehrlicher Helfer macht die Rückführung Ihre HOMAG EDGETEQ noch wirtschaftlicher. Mit der Ein-Mann-Bedienung optimieren Sie Ihren Werkstück-rückfluss und ermöglichen so einen schlanken und effizienten

Produktionsprozess. Ihre HOMAG Maschine der EDGETEQ S-300 Baureihe ist mit dieser Rückführung frei kombinierbar. Bestens geeignet für Kunden mit kleinen, schmalen und mittelgroßen Werkstücken.

LOOPTEQ O-200

Der Einstieg in den komfortablen Teilefluss.



Ihre Vorteile auf einen Blick

- **Schnelle Amortisation** – Rechnet sich bereits ab 9 Stunden Einsatzzeit pro Woche
- **Flexible Personalorganisation** – dank wirtschaftlicher 1-Mann-Bedienung
- **Ergonomisches Arbeiten** – Manuelles Teilehandling wird auf ein Minimum reduziert
- **Bessere Qualitätskontrolle** – Schnelle Reaktion bei Materialanpassungen

TECHNISCHE DATEN	
	LOOPTEQ O-200
Werkstücklänge (mm)	300 – 2.500
Werkstückbreite (mm)	50 – 1.450
Werkstückdicke (mm)	8 – 60
4-SEITIGE BEARBEITUNG*	
min. Werkstückgröße (mm)	300 x 300
max. Werkstückgröße (mm)	1.450 x 1.450
SONSTIGES	
Werkstückgewicht (kg)	
bei Länge <= 700 mm	max. 30
bei Länge > 700 mm	max. 50
Vorschub (m/min)	8 - 25
Flächengewicht (kg / m²)	25

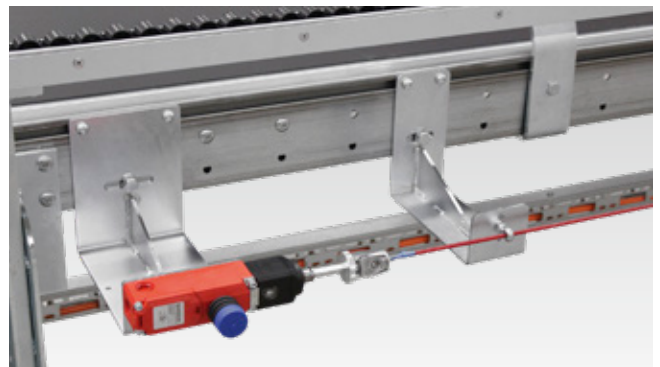
*Größere Teile können bei 4-seitiger Bearbeitung mit manueller Hilfe beim Querversatz und Drehen zurückgeführt oder auch ausgeschleust werden.

Übrigens

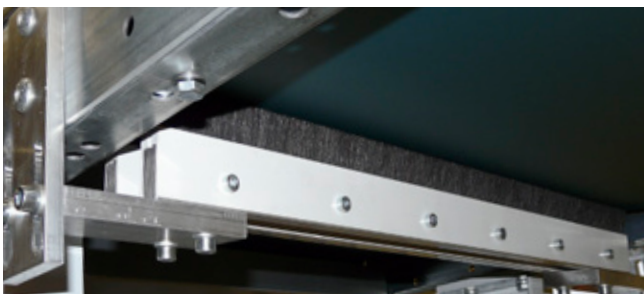
Die Rückführung rechnet sich bereits innerhalb eines Jahres und zwar schon ab 9 Stunden Einsatz pro Woche!



Drehbolzen für Schmalteile
Sensorgesteuert (optional).



Ausrüstung für CE Konformität:
Reißleine längs zum Rückführband.



Bandreinigung
Zum optimalen Schutz gegen Staub und Späne.



Bedieneinheit
Separates Bedienfeld am Einlauf der Kantenanleimmaschine.

HC LIFE CYCLE SERVICES

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



TELESERVICE

- Hotline-Support durch geschulte Experten im TeleService bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch über 92 % weniger Vor-Ort-Service-Einsätze und somit eine schnellere Lösung für Sie!
- Die ServiceBoard App hilft schnell, einfach und konkret Aufgaben zu lösen. Dies ermöglicht die mobile Live-Videodiagnose, das automatische Versenden von Serviceanfragen oder der Online-Ersatzteilkatalog eParts.



SPARE PARTS SERVICE

- Hohe Teileverfügbarkeit und schnelle Lieferung.
- Sicherung der Qualität durch vordefinierte Ersatz- und Verschleißteil-Kits, bestehend aus Originalersatzteilen.
- 24h Ersatzteile online identifizieren und anfragen unter www.eParts.de oder im neuen HOMAG eShop (shop.homag.com) noch schneller und bequem bestellen.



MODERNISIERUNG

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung.



DIGITAL SERVICES

- serviceRemote – die neue TeleService-Lösung der Zukunft! Schnelle Wiederaufnahme der Produktion durch umfangreichen Zugriff des TeleService-Mitarbeiters auf relevante physikalische Daten.
- serviceAssist – bietet Ihnen Hilfe zur Selbsthilfe. Die Kombination aus unseren Erfahrungen und den vorhandenen Maschinendaten ergeben die präventiven Lösungsvorschläge der neuen App.



SOFTWARE

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support.
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zur Neuprogrammierung.
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion.



FIELD SERVICE

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal.
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung/Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte.
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit.



TRAININGS

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten.
- In diesem Zusammenhang erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen.
- Online-Trainings und Webinare: Lernen ohne zu reisen – treffen Sie Ihren Trainer im digitalen Klassenraum.

Für Sie mehr als...

1.350

Servicemitarbeiter weltweit

92 %

weniger Vor-Ort-Einsätze durch
erfolgreichen TeleService

5.000

Kunden in Trainings/Jahr

150.000

Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert in eParts

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION