

Homag zeigt Profil:

Homag Optimat KRO/KLO 73-75

Die optimalen einseitigen Kantenanleimmaschinen zum Verarbeiten aller gängigen Kantenmaterialien



Homag Optimat KRO/KLO 73-75

Optimal für das Anleimen und Bearbeiten von Kanten speziell in kleineren und mittelgroßen Serien.

Mit bahnbrechenden Neuentwicklungen, konsequentem Qualitätsdenken und vielen tausend gelieferten Formatbearbeitungs- und Kantenanleimmaschinen schaffte Homag in nur 2 1/2 Jahrzehnten den Weg zum weltweit bedeutendsten Hersteller von Maschinen für die Plattenmöbelindustrie. Die neu entwickelte Maschinen-Baureihe Homag-Optimat zeichnet sich durch drei markante Eigenschaften aus:

1. Kurze Lieferzeiten durch Serienfertigung der Grundmaschinen
Sie können Ihren Homag Optimat ab Lager oder aus der laufenden Serie kaufen.
2. Günstige Preise durch ein Baukasten-system
Mit einer Grundmaschine und zahlreichen bewährten Zusatzaggregaten lassen sich nahezu alle Kantenanleim- und -bearbeitungsaufgaben lösen.
3. Hohe Produktionsleistung und Produktqualität durch Homag-Spitzentechnologie
Vom optimalen Anleimen gerader Kanten bis zur Endbearbeitung montagefertiger Werkstücke: Mit dem Homag Optimat läuft Ihre Produktion schnell, präzise und sehr wirtschaftlich!



Die Abbildung zeigt nur einen kleinen Querschnitt der vielfältigen Bearbeitungsmöglichkeiten mit den Homag Optimaten KRO/KLO 73-75

Alle diese Kantenmaterialien verarbeitet der Homag Optimat

Mit den Homag Optimaten KRO/KLO 73-75 lassen sich auf Schmelzkleber-Basis wahlweise Kanten in Streifen- und Rollenform wie auch Leisten aus allen gängigen Materialien verarbeiten: z. B. Furnier, PVC, Melamin, Schichtstoff, Massivholz.

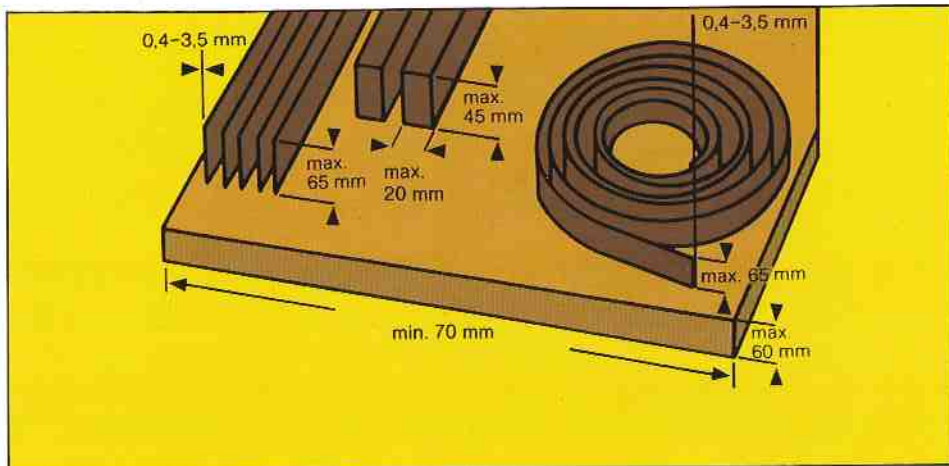
Für jede Aufgabe einen Homag Optimat nach Maß

Genau nach Anforderung und betrieblicher Praxis finden Sie hier und auf den folgenden Seiten die richtige Kombination mit Nachbearbeitungsaggregaten. Dabei können Ihnen folgende Kriterien nützlich sein: Bearbeitung des Werkstücks
Z. B. verlangt das Nachbearbeiten von

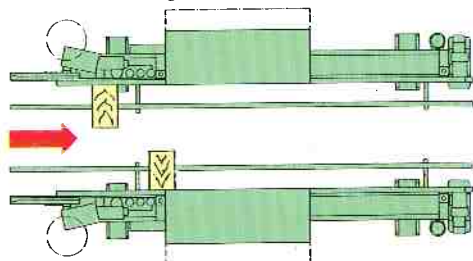
furnierten Kanten eine andere Aggregatbestückung als bei PVC-Kanten. Entscheidet man sich im ersten Fall für ein Schleifaggregat, so wird es im zweiten Fall ein Faseaggregat (zum Schwabbeln) sein.

Vorgesehene Kantenmaterialien
Je unterschiedlicher die zu bearbeitenden Kantenmaterialien sind, desto flexibler sollte man bei der Aggregatbestückung disponieren.

Optimal dem Produktionsablauf angepaßt
Sie können „Ihren“ Homag Optimat nach Wunsch in Rechts- oder Linksausführung erhalten. Wählen Sie bitte KRO oder KLO.



Linksausführung KLO



Rechtausführung KRO

Was die Homag Optimat-Grundmaschine kennzeichnet

Optimale Werkstückführung:

- Mit 80 mm breiten, stabilen Kettenbahnen und stufenlos regelbarem Vorschub 8–30 m/min.
- Durch höhenverstellbaren Oberdruck.

Um- oder Nachrüsten mit geringem Aufwand:

- Die Bearbeitungsaggregate werden einfach auf dem Maschinenständer festgeklemmt. So können sie bei Bedarf problemlos versetzt werden.

Sichere Elektrik:

- Die Elektro-Steuerung wird den jeweiligen nationalen Bestimmungen angepaßt.
- Der Umformer für 300 Hz ist am Ständer angebaut.

Bedienungs- und wartungsfreundliche Konzeption:

- Am Einlauf der Maschine befindet sich das übersichtliche Bedienpult mit Ein-/Aus-Schalter, Störlampen und Notstop-Schalter sowie die zentrale Höhenverstellung der Aggregate.
- Die gesamte Maschine ist wartungsfreundlich aufgebaut.

Lärmschutz nach Wunsch

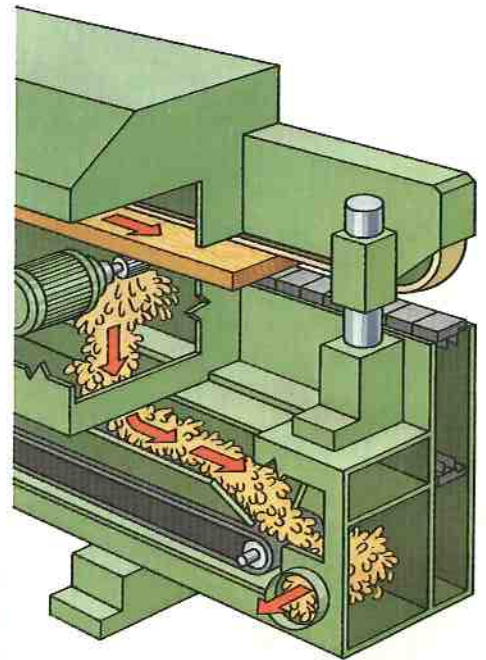
Alle Homag Optimat-Typen sind wahlweise mit oder ohne Lärmschutzverkleidung erhältlich.

Ohne Lärmschutzverkleidung, mit Einzelabsaugung:

Das ist die preisgünstigste Lösung.

Mit Lärmschutzverkleidung und Zentralabsaugung (Bild rechts):

Diese etwas aufwendigere Lösung bietet eine ganze Reihe beachtlicher Vorteile:



- Optimaler Lärmschutz
- Energiesparende Späneentsorgung über ein Transportband zum zentralen Absaugstutzen (Bild oben)
- Beleuchtung in der Kabine
- Sichtfenster zur Beobachtung der laufenden Aggregate
- Optimale Sicherheit für Ihr Personal



Die Baulängen der Homag-Optimat-Typen

Damit Sie Ihren Homag Optimat je nach Umfang und Qualität der Kantennachbearbeitung individuell mit Zusatzaggregaten bestücken können, gibt es drei Baulängen zur Wahl:

KRO/KLO 73

Der kürzeste Homag Optimat mit 650 mm Platz für 1 weiteres Zusatzaggregat.

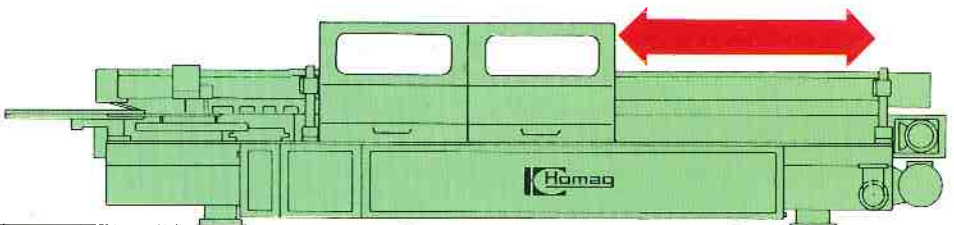
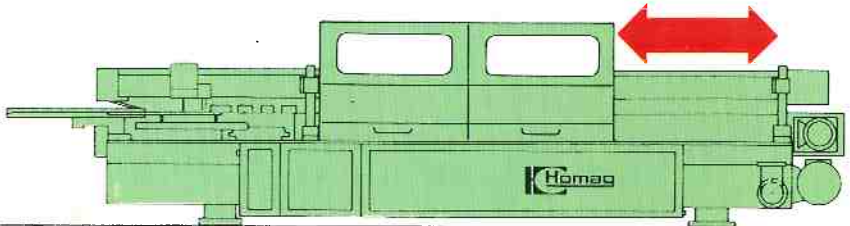
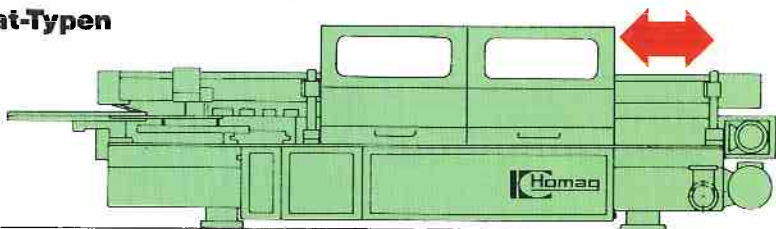
KRO/KLO 74

Der mittlere Homag Optimat mit 1220 mm Platz für 2 weitere Zusatzaggregate.

KRO/KLO 75

Der lange Homag Optimat mit 1970 mm Platz für bis zu 3 Zusatzaggregaten.

Bei den Ausführungen mit Lärmschutzverkleidung ist der Freiplatz jeweils 100 mm kürzer.



4 Grundaggregate serienmäßig

Jeder Homag Optimat wird – unabhängig von seiner Baulänge – serienmäßig mit 4 Grundaggregaten ausgestattet geliefert.

Auf den folgenden Seiten stellen wir Ihnen die Homag Optimaten KRO/KLO 73–75 mit ihren vielfältigen Möglichkeiten der Zusatzaggregate-Kombination im Detail vor.

Homag Optimat KRO/KLO 73

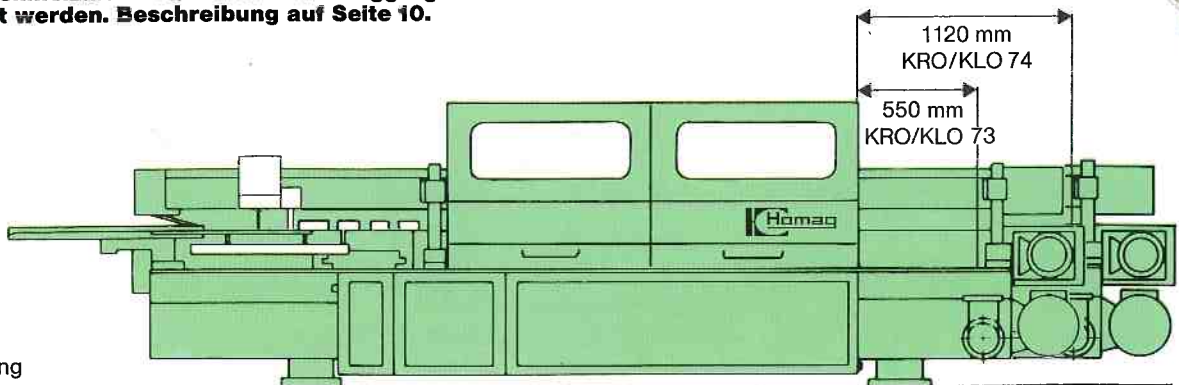
**Einseitige Kantenleimmaschine mit Freiplatz für 1 Zusatzaggregat.
Mit und ohne Lärmschutzverkleidung.**

Wie alle Typen dieser erfolgreichen Homag-Baureihe lassen sich auch die Optimaten KRO/KLO 73 und 74 optimal auf Ihre betrieblichen Anforderungen abstimmen. Zu ihrer praxisgerechten Grundausstattung mit 4 Aggregaten gibt es eine Vielzahl weiterer Kombinations-Möglichkeiten mit Nachbearbeitungs-Aggregaten und Zusatzeinrichtungen: Eine wirtschaftliche Lösung für Ihre gesamten Fertigungsaufgaben beim Kantenleimen.

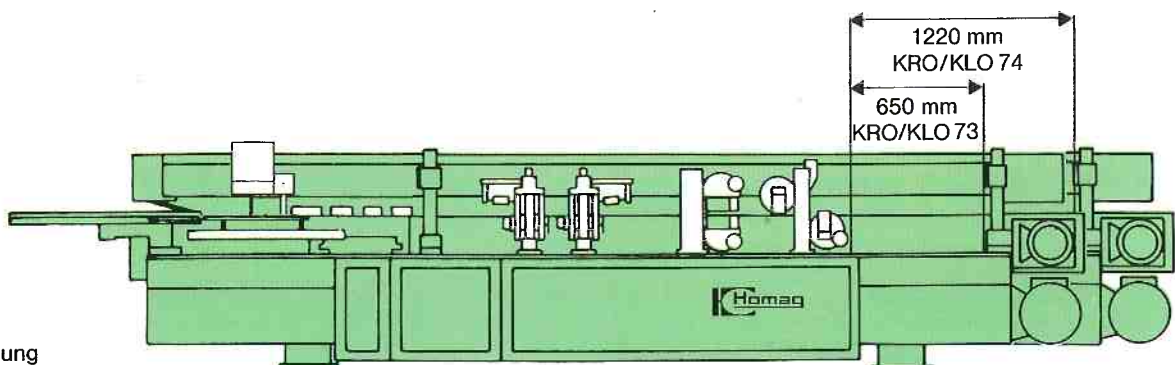


Die Homag Optimat Grundmaschine

Jeder Homag Optimat besitzt serienmäßig 4 Grundaggregate: Schmelzkleber-Verfeinerteil, Spezialkappaggregat, Vorfräsaggregat und Fasfräsaggregat. Sie werden in diesem Prospekt auf Seite 8 im einzelnen beschrieben. **Als Option kann ein Schmelzkleber-Quick-Melt-Leimaggregat QA (Nr. 2150) geliefert werden. Beschreibung auf Seite 10.**



Die Grundmaschine
mit Lärmschutzverkleidung

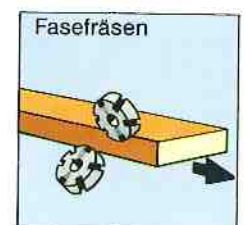
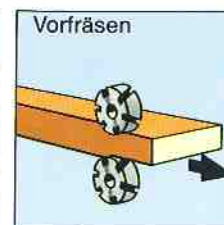
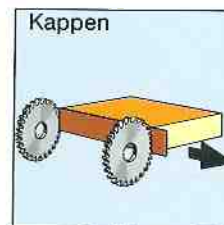
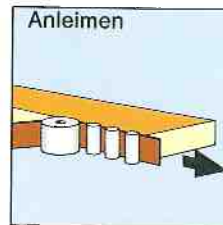


Die Grundmaschine
ohne Lärmschutzverkleidung

Homag Optimat KRO/KLO 74

**Einseitige Kantenanleimmaschine mit Freiplatz für 1 oder 2 Zusatzaggregate.
Mit und ohne Lärmschutzverkleidung.**

Die 4 Grundaggregate des Homag Optimat:
Schmelzkleber-Verleimteil, Spezialkappaggregat,
Vorfürsaggregat und Fasefräsaggregat.
**Als Option kann ein Schmelzkleber-Quick-Melt-Leim-
aggregat QA (Nr. 2150) geliefert werden. Beschreibung auf
Seite 10.**



Die Nachbearbeitungsaggregate

Für den Nachbearbeitungsteil dieser Homag Optimaten sind – neben der Serienausstattung mit den Grundaggregaten – zahlreiche weitere Zusatzaggregate zur Ausstattung des Freiplatzes erhältlich:

Fräsaggregat zum Längsfürsen von Profilen (Nr. 3211)

Universalfräsaggregat (Nr. 3415)

auch mit Steuerung zum Einsatzfräsen (Nr. 3425)

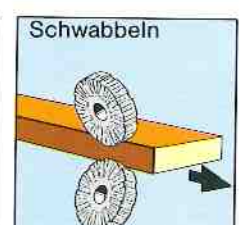
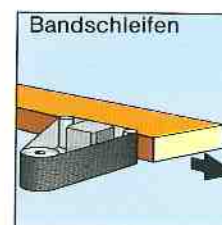
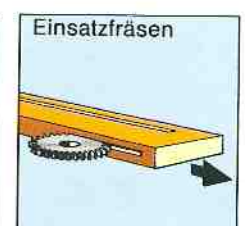
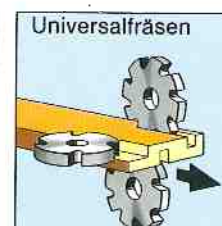
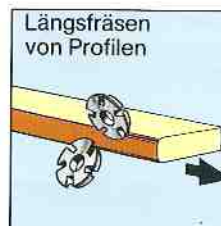
Nachputzeinrichtung (Nr. 4510)

Oszillierendes Bandschleifaggregat (Nr. 4100)

Fase-Bandschleifaggregat (Nr. 4305/4310)

Faseaggregat zum Schwabbeln (Nr. 4405)

Detailbeschreibung auf den Seiten 9–10.

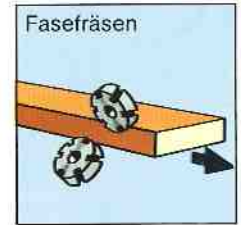
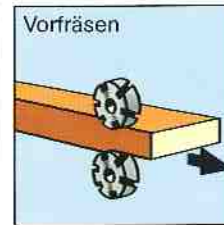
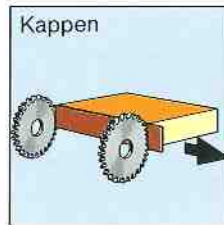
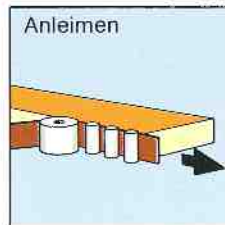


Die Kantenqualitäts-Regel:
Je höher der gewünschte Qualitätsgrad,
desto mehr Freiplatz für Zusatzaggregate
einplanen.

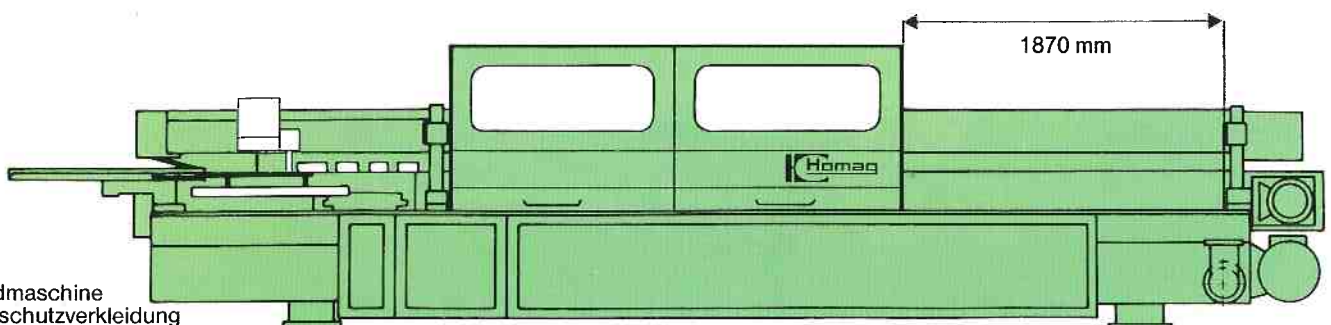
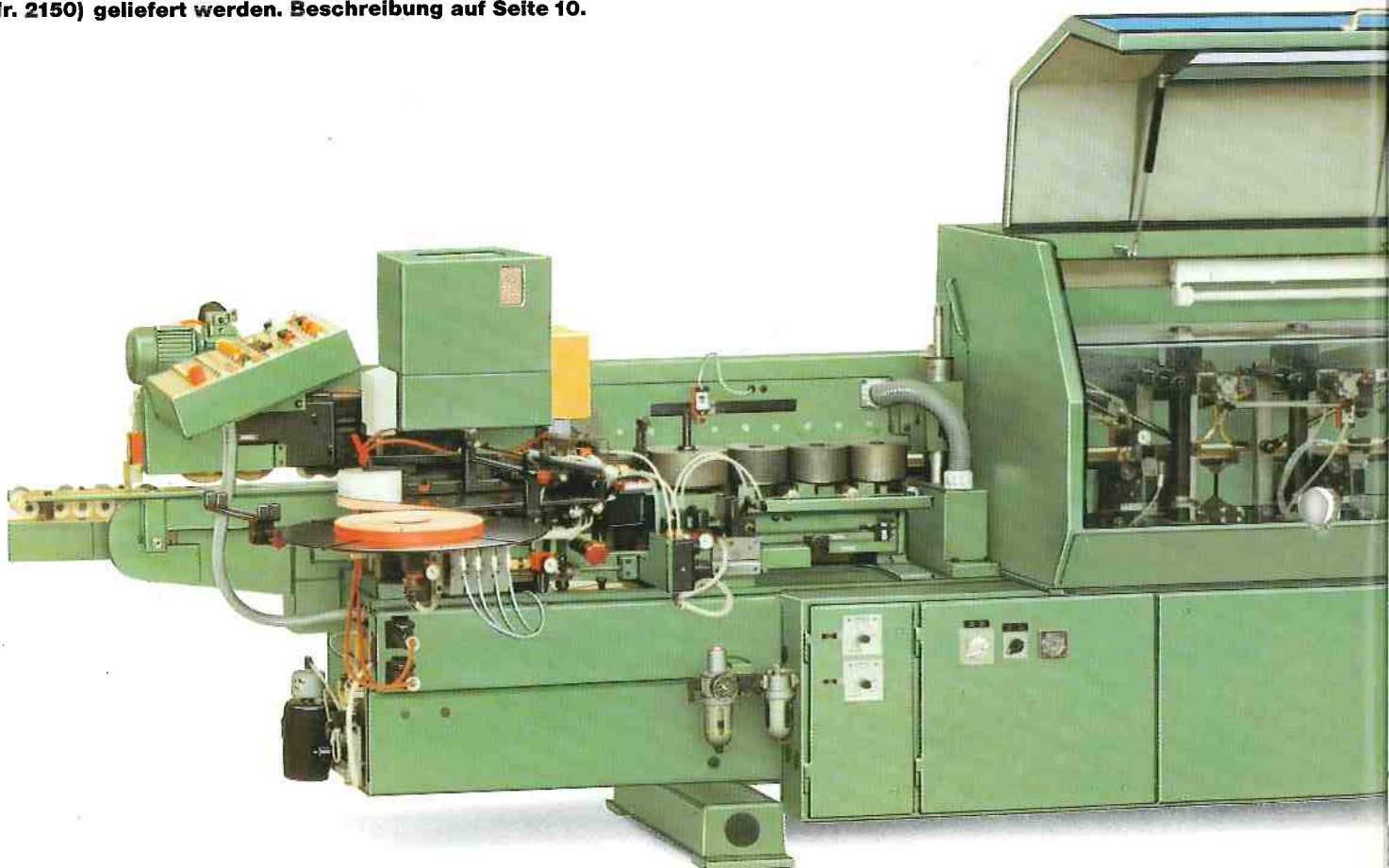
Homag Optimat KRO/KLO 75

**Einseitige Kantenanleimmaschine mit Freiplatz für 1–3 Zusatzaggregate.
Mit und ohne Lärmschutzverkleidung.**

Auch der Homag-Optimat KRO/KLO 75 läßt sich optimal auf Ihre betrieblichen Gegebenheiten abstimmen. Seine Grundausstattung mit 4 Aggregaten und die Vielzahl der weiteren Kombinations-Möglichkeiten mit Nachbearbeitungsaggregaten und Zusatzeinrichtungen entsprechen den Optimat-Typen KRO/KLO 73 und 74.



Der Homag Optimat KRO/KLO 75 besitzt serienmäßig ebenfalls die 4 Grundaggregate: Schmelzkleber-Verleimteil, Spezialkappaggregat, Vorfräsaggregat und Fasefräsaggregat. Sie werden in diesem Prospekt auf Seite 8 im einzelnen beschrieben. **Als Option kann ein Schmelzkleber-Quick-Melt-Leimaggreat GA (Nr. 2150) geliefert werden. Beschreibung auf Seite 10.**

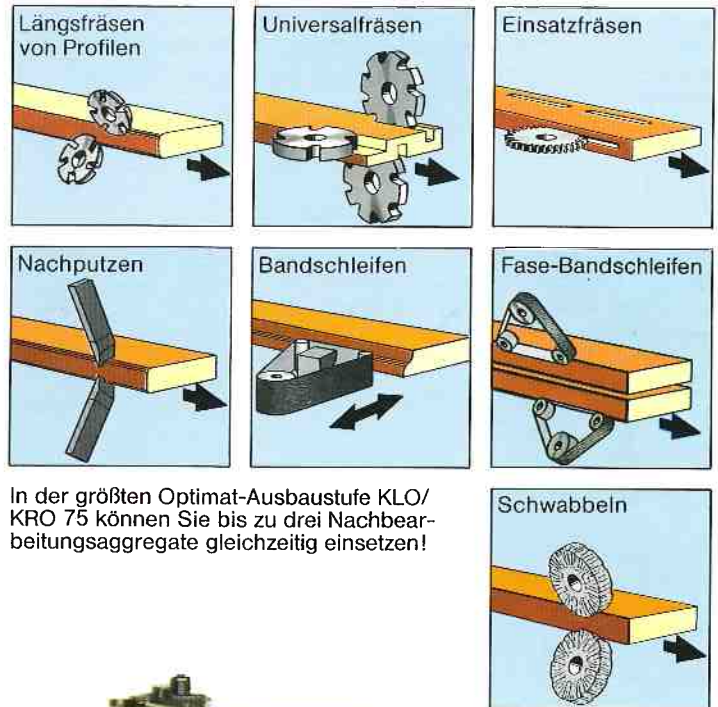


Die Grundmaschine
mit Lärmschutzverkleidung

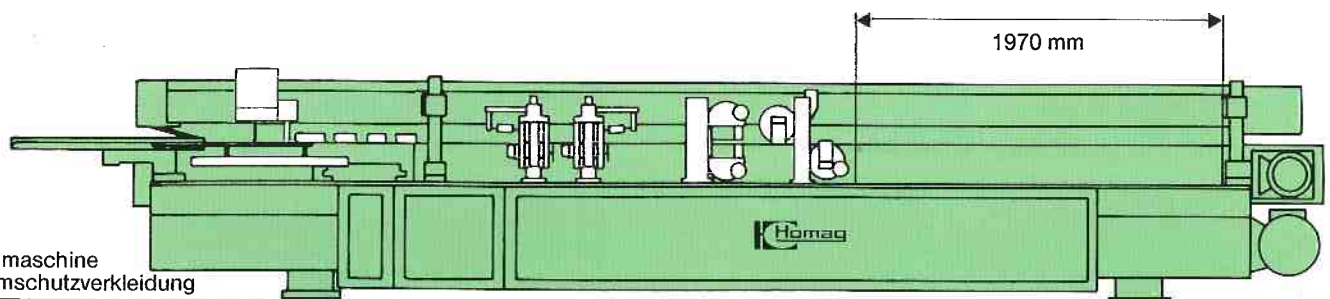
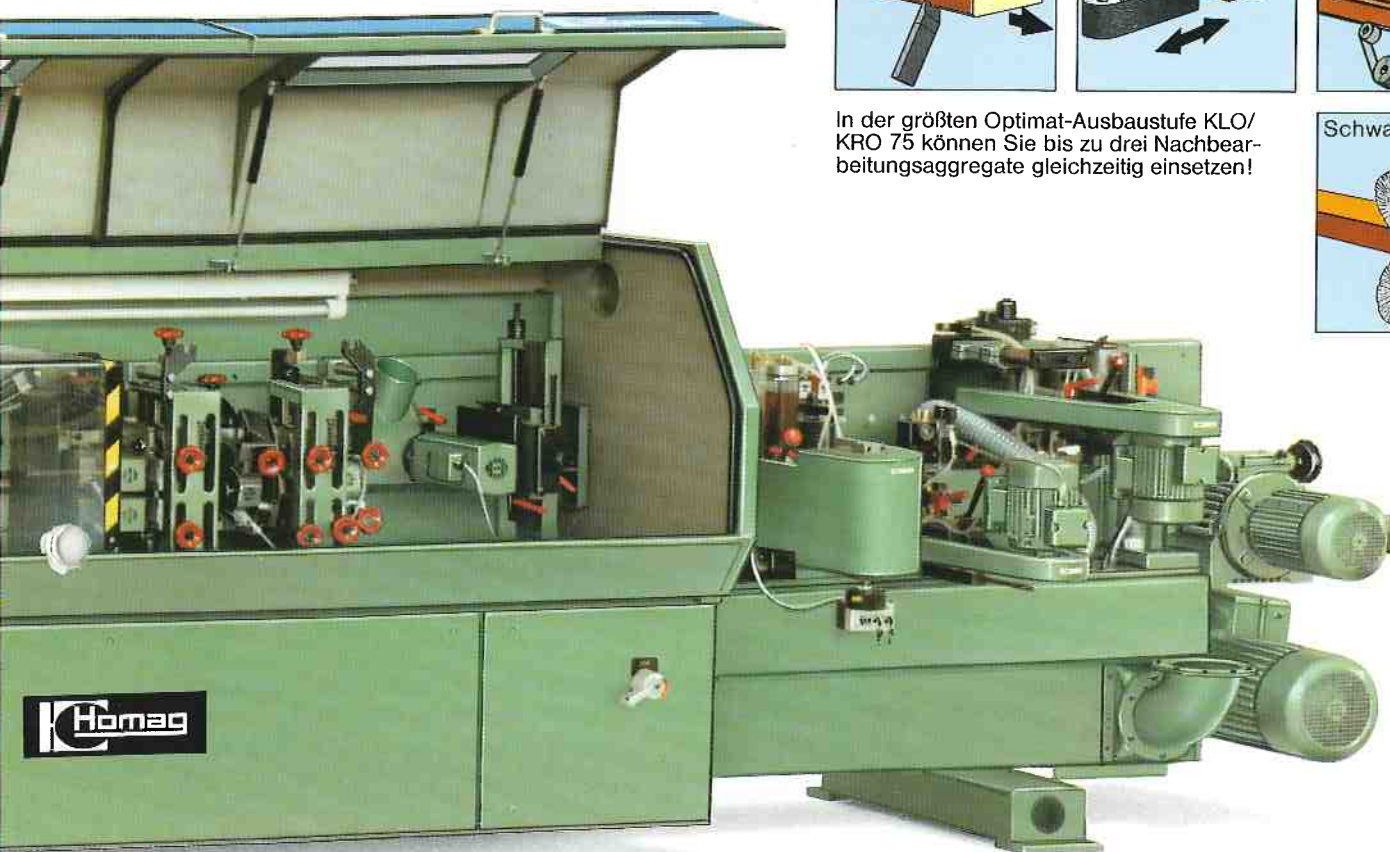
Für den Nachbearbeitungsteil des Homag Optimat KRO/KLO 75 sind – neben der Serienausstattung mit den Grundaggregaten – ebenfalls diese Zusatzaggregate zur Ausstattung des Freiplatzes erhältlich:

- Fräsaggregat zum Längsfräsen von Profilen (Nr. 3211)**
- Universalfräsaggregat (Nr. 3415)**
- auch mit Steuerung zum Einsatzfräsen (Nr. 3425)**
- Nachputzeinrichtung (Nr. 4510)**
- Oszillierendes Bandschleifaggregat (Nr. 4100)**
- Fase-Bandschleifaggregat (Nr. 4305/4310)**
- Faseaggregat zum Schwabbeln (Nr. 4405)**

Detail-Beschreibung auf den Prospektseiten 9–10.



In der größten Optimat-Ausbaustufe KLO/KRO 75 können Sie bis zu drei Nachbearbeitungsaggregate gleichzeitig einsetzen!

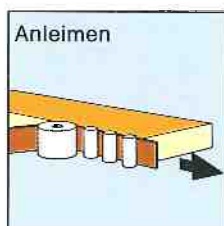
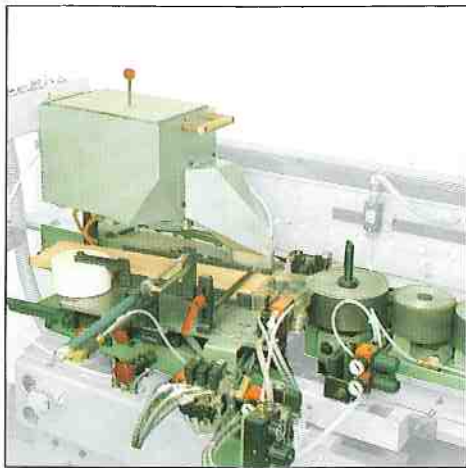


Die Grundmaschine
ohne Lärmschutzverkleidung

Die serienmäßigen Aggregate: Verleim- und Nachbearbeitungsteil

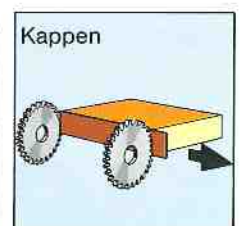
Verleimteil:

Das Homag-Schmelzkleber-Verleimteil leimt Kanten unterschiedlichster Art (Streifen, Rollen, Massivholzleisten) sehr schonend und sicher an.



Nachbearbeitungsteil:

Die Grundausstattung der Homag-Optimaten KRO/KLO 73-75 umfaßt jeweils 3 Aggregate: Kapp-, Vorräs- und Fasefräsaggregate. Darüber hinaus ist eine Vielzahl weiterer Aggregate-Kombinationen nach individuellem Bedarf möglich.

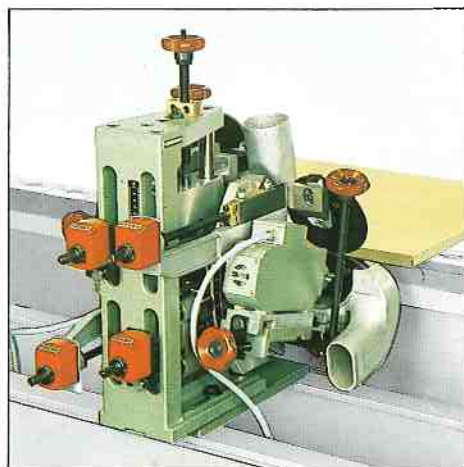
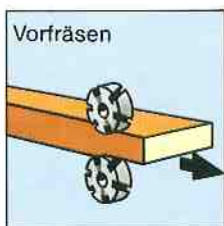
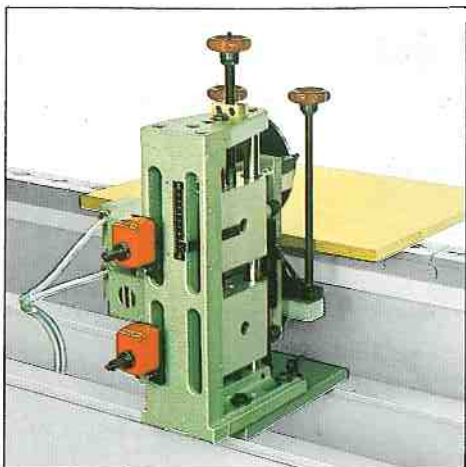


Schmelzkleber-Verleimteil

Für 10 l Leimauftrag über eine (bei Vorschubstop weiterlaufende) Auftragrolle am Werkstück. Leimrolle \varnothing 25 mm. Elektronische Temperaturregelung. Mit Streifenmagazin und Rollentrenneinrichtung. Kantenüberwachung: Vorschubstop bei fehlender Kante. Gesamtleistung 5 kW.

Spezialkappaggregat

Zum Fase- und Geradekappen an Kanten bis max. 20 mm Dicke. Schnittrichtung vertikal. Anschlag für gerade Kanten und seitliche Tastung zum Fasen. Komplett mit Kappsägeblättern. Motorleistung: Je 1 kW bei 300 Hz. Drehzahl 18000 U/min.



Vorräsaggregat

Zum Bündigfräsen des oberen und unteren Kantenüberstands. Mit vertikaler Tastung. Komplett mit 2 HM-Wendeplatten-Messerköpfen. Motorleistung: Je 1,5 kW bei 300 Hz. Drehzahl 18000 U/min.

Fasefräsaggregat

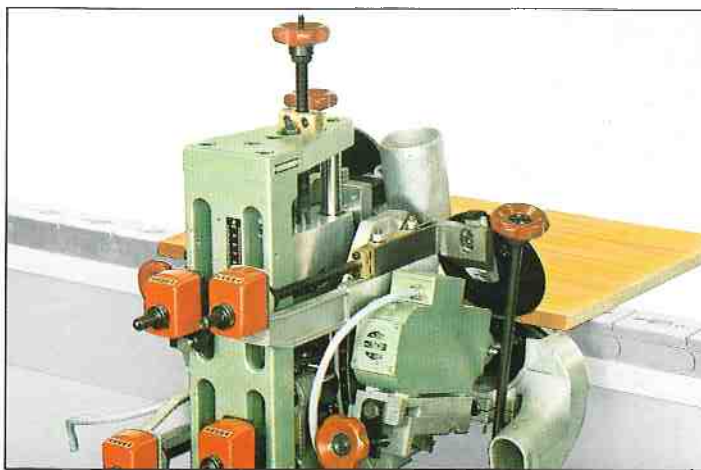
Zum oberen und unteren Längsfräsen von Fasen und Radien ($r = 2-6$ mm) an Kunststoff- und Holzkanen. Vertikale und horizontale Tastrollen garantieren die exakte Nachbearbeitung selbst bei großen Dickentoleranzen. Die Motoren können bis 30° geschwenkt werden. Motorleistung: Je 0,6 kW bei 300 Hz. Drehzahl 18000 U/min. Zubehör: 2 Wendeplatten-Messerköpfe, Motor und seitliche Tastrollen über Digitalzählwerk beim Umrüsten schnell zu positionieren.

Die Nachbearbeitungsaggregate nach Wahl

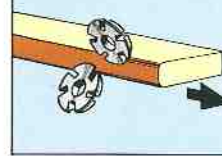


Auf den Freiplätzen aller 3 Homag Optimat-Typen können Sie aus diesem Angebot Bearbeitungsaggregate Ihrer Wahl kombinieren.

Die Zeichnung links zeigt die verfügbaren Freiplatz-Maße. Um Ihnen die Disposition zu erleichtern, wurde bei den folgenden Aggregate-Beschreibungen der jeweilige Platzbedarf angegeben.



Längsfräsen von Profilen



Fräsaggregat zum Längsfräsen von Profilen (Nr. 3211)

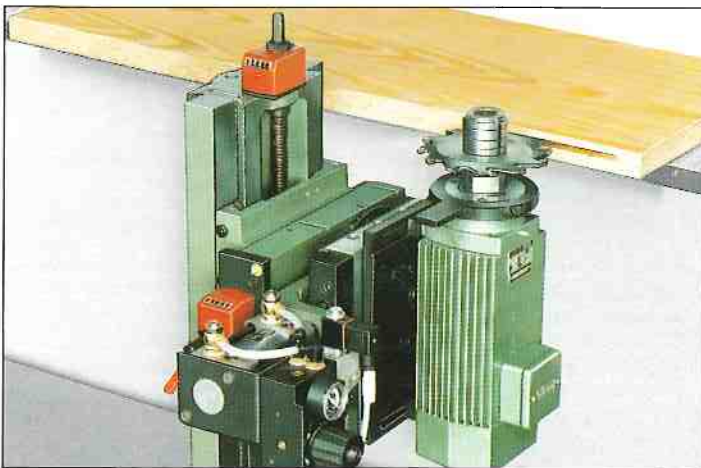
Zum Längsfräsen von Profilen und Radien ($r = 2-6 \text{ mm}$) an PVC- und Holzkanten. Vertikale und horizontale Tastrollen garantieren die exakte Nachbearbeitung selbst bei großen Dickentoleranzen.

Motorleistung: Je 0,6 kW bei 300 Hz.

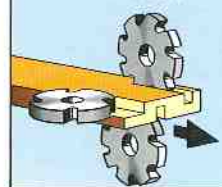
Drehzahl 18 000 U/min.

● Platzbedarf 475 mm

Dazu können Radiusfräser ($r = 2-6 \text{ mm}$) bestellt werden (Nr. 3560).



Universalfräsen



Universalfräsaggregat (Nr. 3415)

Im Nachbearbeitungsteil können Fräsarbeiten wie das Anbringen von horizontalen oder vertikalen Nuten oder Fälzen notwendig werden. Für diese Arbeiten wird das Universalfräsaggregat eingesetzt. Mit Wendeschalter zum Umschalten der Drehrichtung für Gleich- und Gegenlauf.

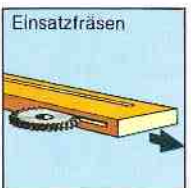
Schwenkbar für den Werkzeugeinsatz von oben, unten und von der Seite.

Motorleistung: 3,0 kW bei 300 Hz.

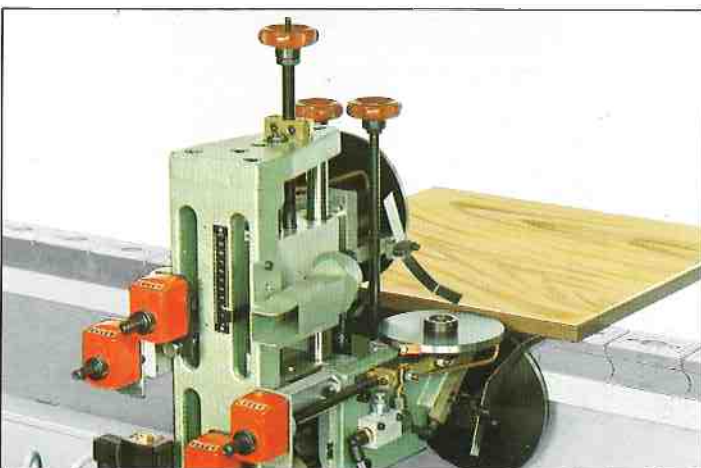
Drehzahl 9000 U/min.

Zusätzlich kann eine Steuerung zum Einsatzfräsen (Nr. 3425) bestellt werden.

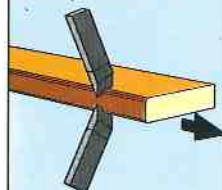
● Platzbedarf Gerät 470 mm
Steuerung + 70 mm



Einsatzfräsen



Nachputzen

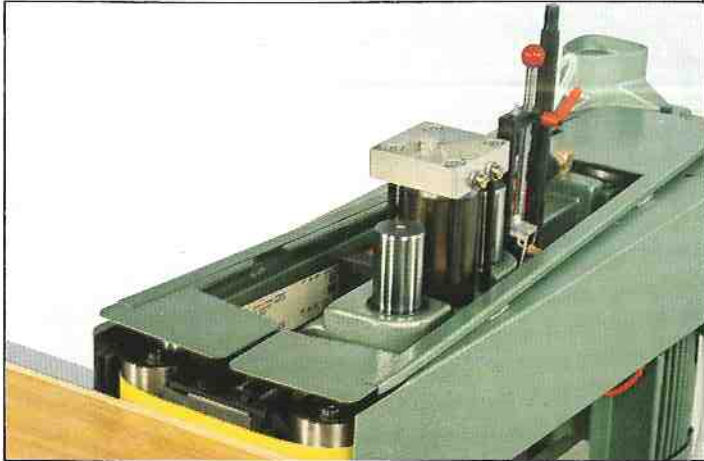


Nachputzeinrichtung (Nr. 4510)

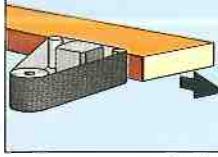
Zum Abziehen von PVC-Kanten. Erhältlich für gerade und unterschiedlich profilierte Kanten.

● Platzbedarf 575 mm

Dazu können Fasemesser (Nr. 4530) oder Profilmesser (Nr. 4535) bestellt werden.



Bandschleifen



Oszillierendes Bandschleifaggregat (Nr. 4100)

Zum Schleifen von geraden Furnier- und Massivholzkanten.

Der elektropneumatisch gesteuerte Schleifschuh verhindert das Durch- oder Rundsleifen der Kanten an den Werkstückenden. Bei Vorschubstop wird der Schleifschuh abgehoben. Durch die Oszillation des gesamten Schleifaggregates wird im

Bereich der Werkstückkante ein Einlaufen des Schleifschuhes vermieden und das Schleifband optimal genutzt. Die Einstellung auf unterschiedliche Kantendicken erfolgt über Digitalzähler.

Schleifbandabmessungen: 120 x 2100 mm

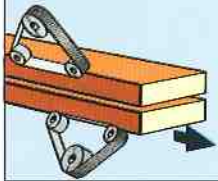
Bandgeschwindigkeit: 11 m/sec.

Motorleistung: 1,8 kW

● Platzbedarf 400 mm



Fase-Bandschleifen



Fase-Bandschleifaggregat unten (Nr. 4305) oben (Nr. 4310)

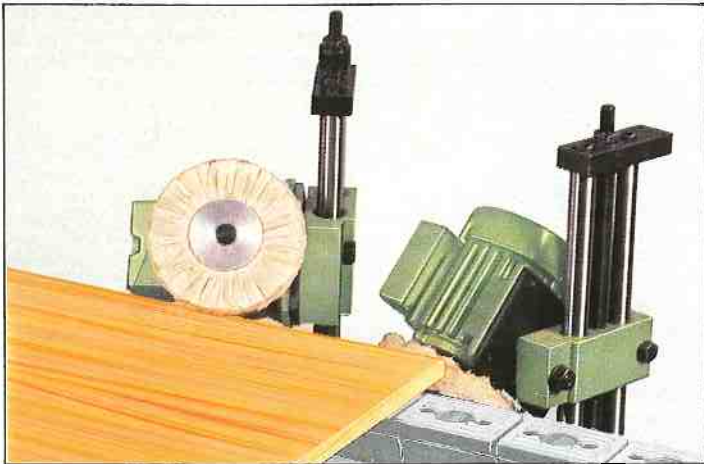
In 2 Ausführungen zum Schleifen von Fasen oder Radien bis 12 mm an der oberen bzw. unteren Werkstückkante. Ein Schnellwechsel-Spannsystem ermöglicht schnellen Schleifschuhwechsel.

Schleifbandabmessung: 20 bis 35 x 2000 mm

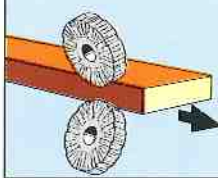
Bandgeschwindigkeit: 7 m/sec.

Motorleistung: je 0,55 kW

● Platzbedarf 350 mm pro Aggregat



Schwabbeln



Faseaggregat (Nr. 4405)

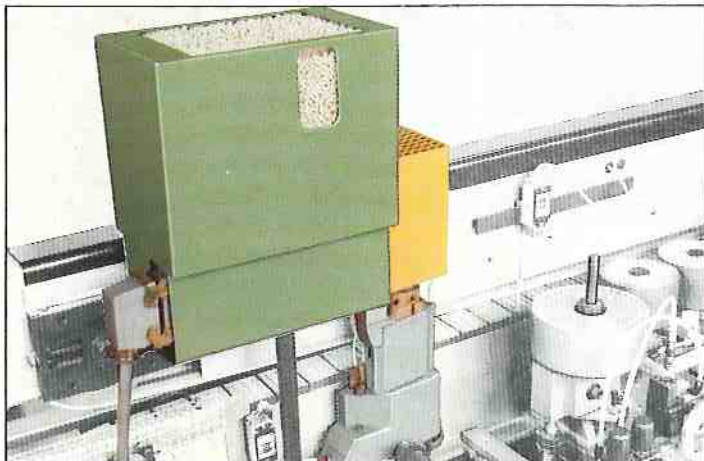
Zum Griffmachen der gefrästen Kanten mit unterschiedlichen Kantenmaterialien – mit Lamellen-, Molton- oder anderen Scheiben. 2 Ausführungen zur Bearbeitung der oberen bzw. der unteren Werkstückkante.

Schrägverstellung zur Vorschubrichtung.

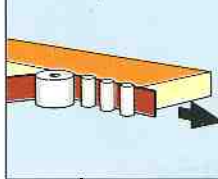
Drehzahl: 2800 U/min.

Motorleistung: je 0,25 kW

● Platzbedarf 520 mm



Anleimen



Schmelzkleber-Quick-Melt-Leimaggregat QA (Nr. 2150)

Neues leimschonendes Schmelzkleber-Quick-Melt-System für handelsübliche Granulate. Verarbeitet stets frischen Schmelzkleber, da immer nur die kurzfristig benötigte Granulatmenge aufgeschmolzen wird. 8-Liter-Granulatbehälter mit Schauglas. Leimauftrag über beheizte Rollen. Kurze Aufheizzeit (ca. 10 min.), hohe Aufschmelzleistung (12–25 kg/h), geringer Energiebedarf (max. ca. 3,0 kW). Niveausteuern der Aufschmelzmenge.

Technische Daten

Maße und Gewichte

Maschinentype	Gesamtlänge mm	Gewicht brutto ca. kg	Gewicht netto ca. kg
KRO/KLO 73	5.630	2.630	2.560
KRO/KLO 74	6.130	2.950	2.750
KRO/KLO 75	6.880	3.450	3.360

Maße

	mit Lärmschutzverkleidung mm	ohne Lärmschutzverkleidung mm
Gesamtbreite KRO/KLO 73-75	1.950	1.950
Gesamthöhe KRO/KLO 73-75	2.020 (geöffnet)	1.360
	1.500 (geschlossen)	

Arbeitsmaße und Anschlußdaten

Arbeitshöhe	880 mm
Arbeitsbreite min.	70 mm
Werkstückdicke	10-60 mm
Werkstücküberstand	40 mm
Kantenbreite	16-65 mm
Kantendicke	0,4-20 mm
Vorschub	stufenlos regelbar 8-30 m/min
Luftanschluß	1/2" Innengewinde Zuleitung 1"/Seite
Höhe Maschinenständer bis Werkstückauflage	210 mm

	Gesamtanschlußwert [kW]	Absaugleistung [m³/h] bei 28 m/sec Luftgeschwindigkeit	
		mit Lärmschutzverkleidung	ohne Lärmschutzverkleidung
Optimat		min. 2025	min. 2040
KRO/KLO 73	min. 21 - max. 27	max. 3575	max. 3600
KRO/KLO 74	min. 22 - max. 27	min. 2025	min. 2040
KRO/KLO 75	min. 22 - max. 28	max. 3575	max. 3600
		min. 2025	min. 2040
		max. 3575	max. 3600

Elektrische Ausrüstung

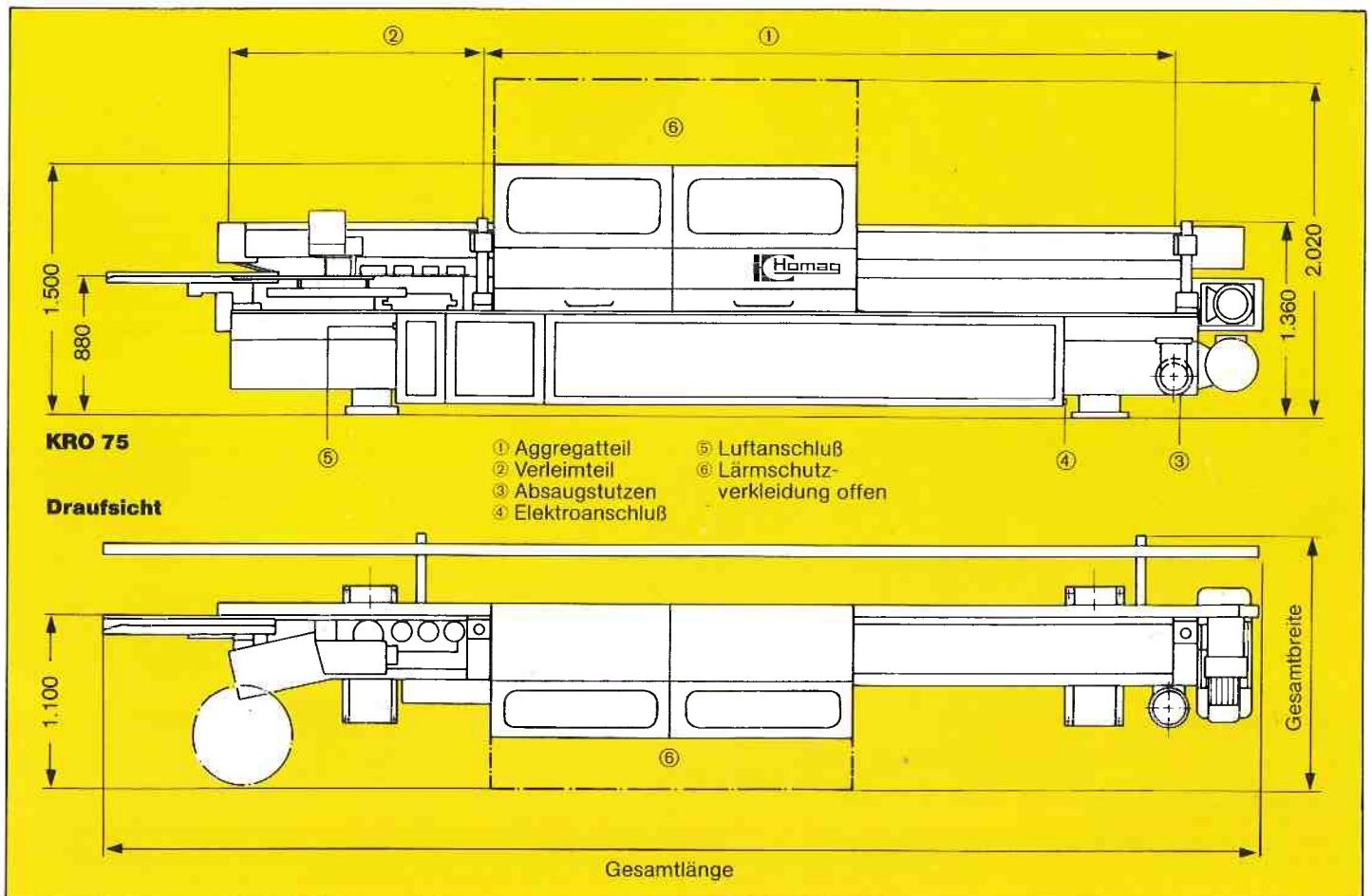
Anlage Klöckner-Moeller

Normalspannung	380 V 50 Hz
Steuerspannung	220 V 50 Hz
Frequenzumformer	300 Hz IP 54



Prüfung der Arbeitssicherheit durch die deutsche Holzberufsgenossenschaft.

Technische Daten und Fotos nicht in allen Einzelheiten verbindlich - Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.



Homag zeigt Profil:

Homag Optimat – die Baureihe mit der optimalen Flexibilität und der optimalen Wirtschaftlichkeit



Einseitige Kantenanleimmaschine KRO/KLO 73–75

Die universelle Kantenanleimmaschine für die kleine bis mittlere Serienproduktion. In Rechts- und Linksausführung. Mit Schmelzklebverarbeitung. Für gerade Kanten in Streifen- und Rollenform sowie Massivholzleisten.

In 3 Baulängen mit 1, 2 oder 3 Plätzen, die je nach gewünschtem Nachbearbeitungsgrad eine Vielzahl individueller Zusatzaggregate-Kombinationen ermöglichen.



Zweiseitige Kantenanleimmaschine KLO 84

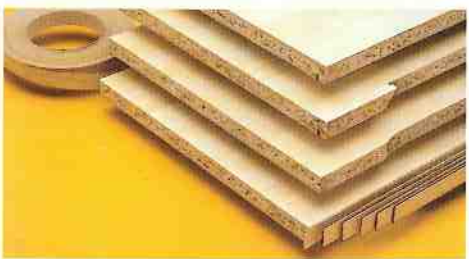
Mit der höheren Kapazität für größere Stückzahlen. Mit Schmelzklebverarbeitung für gerade Kanten in Streifen- oder Rollenform sowie Massivholzleisten.

Mit freiem Platz, der je nach gewünschtem Nachbearbeitungsgrad eine Vielzahl individueller Zusatzaggregate-Kombinationen ermöglicht.



Doppelendprofiler FLO 62–63

Die klassische Maschine zum Formatbearbeiten, mit Ritzsäge- und Zerspaneraggregaten. Je nach Baulänge ermöglichen 1 bis 2 Zusatzaggregate alle Kantenbearbeitungen wie Fügefräsen, Falzen, Nuten, Profilieren usw.



Kombinationsmaschine KFO 62/5–63/6

Zwei Maschinen in einer: Formatbearbeiten **und** Kantenanleimen – das ist die Komplettbearbeitung von Platten auf wirtschaftliche und zeitsparende Weise, z. B. durch Fortfall von Transporteinrichtungen zwischen den einzelnen Arbeitsgängen.

Im Formatbereich zum Ritzsagen und Zerspanen mit Freiplatz für ein weiteres Fräsaggregat. Zum Anleimen von geraden Kanten (Streifen, Rolle, Massivholzleisten) auf Schmelzkleb-basis. In 2 Baulängen mit bis zu 3 Plätzen, die je nach gewünschtem Nachbearbeitungsgrad eine Vielzahl individueller Zusatzaggregate-Kombinationen ermöglichen.



Softforming KLO 76 E und KLO 78 E

Was immer Möbeldesigner kreieren – der Homag Optimat bringt die wirtschaftliche und professionelle Lösung für alle gängigen Softforming-Profilkanten. Einseitige Kantenanleimmaschine mit Schmelzklebverarbeitung. Schnelles Umrüsten durch 4 eingestellte und leicht änderbare Profile.

2 Baulängen für eine sehr variable Bestückung mit Zusatzaggregaten, die je nach gewünschtem Nachbearbeitungsgrad eine Vielzahl individueller Zusatzaggregate-Kombinationen ermöglichen.