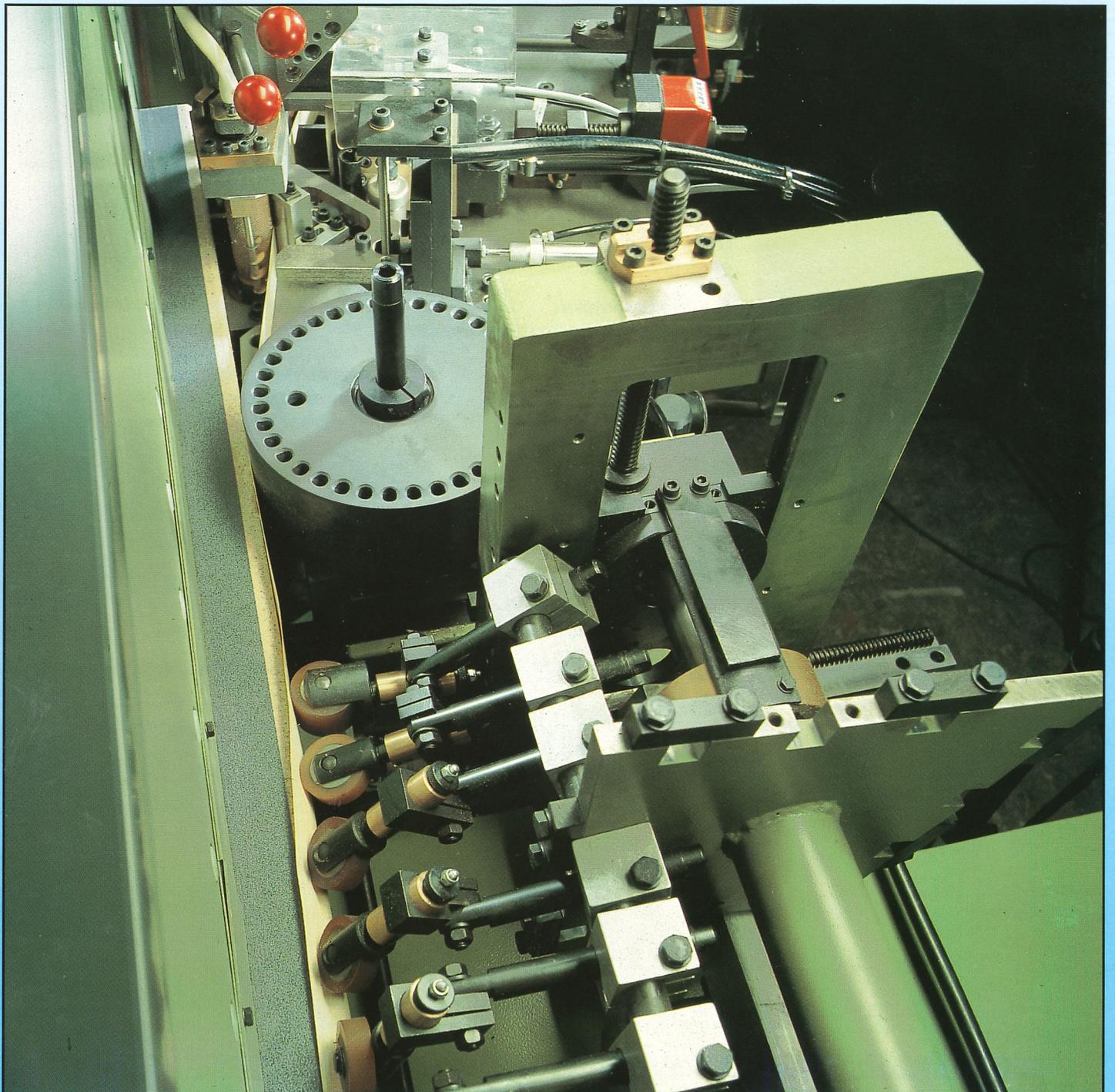




**Maschinen, Anlagen, Systeme  
für die Holzbearbeitung.**

# **Optimat Softforming Maschinen KLO 77-KLO 79/03.**

**Zum einseitigen Profilieren und Anleimen  
von Softforming-Kanten und geraden Kanten.**



# Soffforming Optimat. Kanten anleimen und nachbearbeiten.



## Die kundenspezifische Serienmaschine für Soffforming-Profile.

Universell und flexibel für ein breites Teilespektrum: So stellen sich die Forderungen an eine leistungsfähige Soffformingmaschine aus der betrieblichen Praxis dar. Diese Forderungen waren Leitgedanke bei der Entwicklung der Homag Optimat-Baureihe KLO 77-KLO 79/03. Das Ergebnis: Die kundenspezifische Serienmaschine für Innenausbau und Industrie.



Beispiele für Furnier-, Massivholz- und Kunststoffkanten.

Der Grundtyp enthält eine feste Grundausstattung an Aggregaten und wird in Linksausführung gebaut. Als Option ist auch eine Rechtsausführung möglich. Durch Serienfertigung der Grundmaschine wird folgendes erreicht:

- Kurze Lieferzeiten
- Günstiges Preis-/Leistungsverhältnis

Kundenspezifisch können aus einem großen Baukasten bestimmte Aggregate gewählt und auf dem entsprechenden Freiplatz aufgebaut werden.

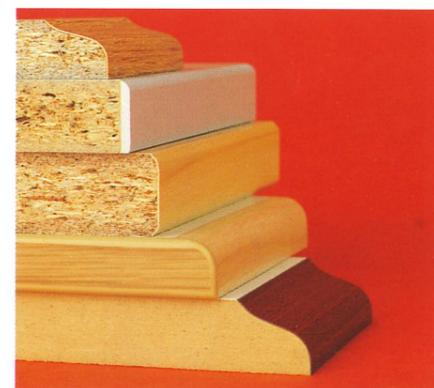
### Vorteile:

- An die Bearbeitungsfälle des Kunden angepaßte Aggregat-Bestückung
- Verwendung von Aggregaten auf Serienmaschinen, die für den anspruchsvollen Industrieinsatz entwickelt wurden
- Vielfach bewährte Technik

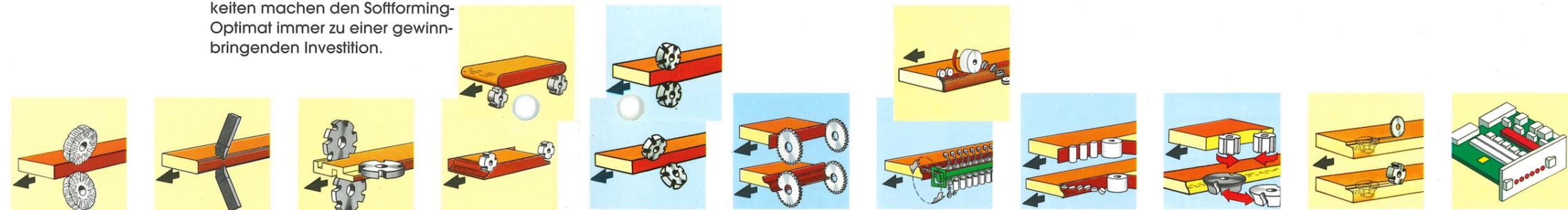
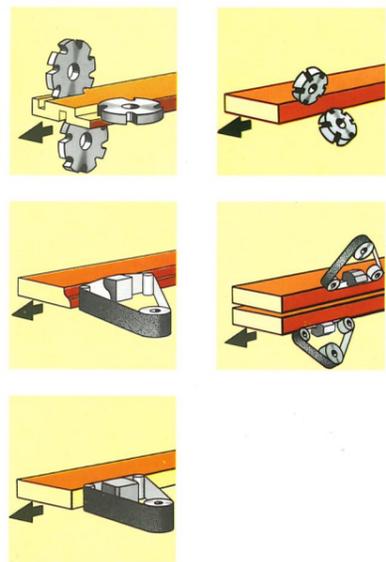
Mit dem Soffforming-Optimat können alle möglichen Profilformen hergestellt werden. Dies beinhaltet das Anleimen und Nachbearbeiten von geraden Kanten, wie sie oftmals als Querkante bei Soff- oder Postforming-Werkstücken vorkommen. Genauso können Massivholzkanten auf vier Seiten angeleimt und nachbearbeitet werden. Die Soffforming-Frässaggregate sind gegebenenfalls zur Verbesserung der Werkstück-Schnittkante als Fügefräsaggregate einsetzbar. Die universellen Fertigungs- und Einsatzmöglichkeiten machen den Soffforming-Optimat immer zu einer gewinnbringenden Investition.

Maschinentyp	Kantenmaterial				Soffforming-profile	Werkstückgröße
	Massivholz	Streifen	Einlegelänge	Rollen		
Soffforming-Optimat KLO 77... ...79/03/S3	QE/12			Freie Einlegelänge für Massivholz und Streifenkanten nach Kundenwunsch 900, 1300 oder 2200*		
	QE/20					
Maße in mm						

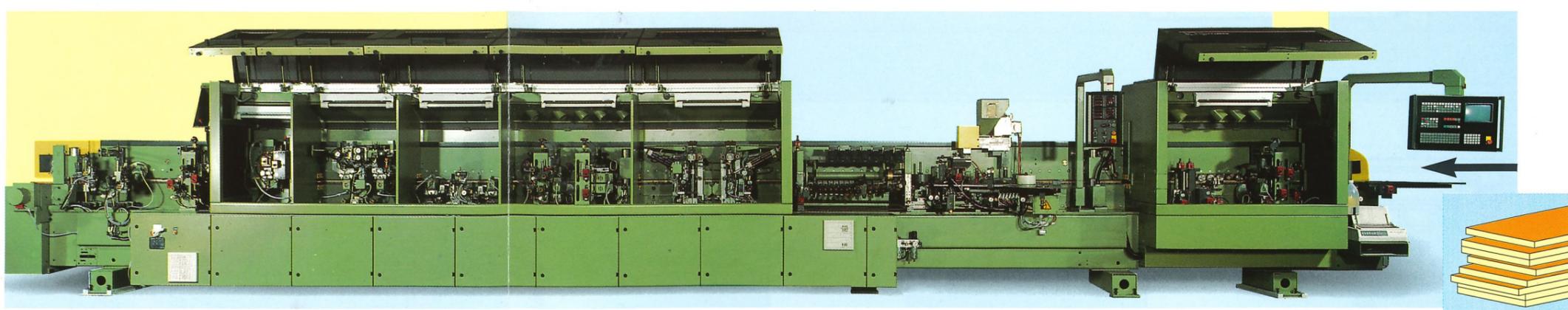
\* Die freie Einlegelänge bezeichnet die Maximallänge von Massivholz oder Streifenkanten, die zwischen der vorderen Lärmschutzverkleidung und der Druckzone ins Magazin eingelegt werden können. Längere Kanten müssen im Bedarfsfall durch ein seitliches Fenster in die Lärmschutzverkleidung eingelegt werden.



### Zusätzliche Optionen:



Maschinenlänge der frei wählbaren Aggregatbestückung angepaßt Grundmaschine mit fester Aggregatbestückung



Soffforming-Optimat

# Technische Daten.



Technische Daten							
<b>Maschinenabmessungen</b>				<b>Anschlußwerte</b>			
Gesamtbreite				Betriebsspannung/Frequenz	V/Hz	380/50	
a) ohne Lärmschutzverkleidung	mm	1950		Steuerspannung/Frequenz	V/Hz	220/50	
b) mit Lärmschutzverkleidung				Elektrischer Gesamtanschluß		siehe Aufstellplan	
geschlossen/offen	mm	1950/2300		Frequenzumformer	Hz	300	
Gesamthöhe				Schaltschrank/Anlage:		angebaut	
a) ohne Lärmschutzverkleidung	mm	1400		Klöckner/Möller		siehe Aufstellplan	
b) mit Lärmschutzverkleidung				Gesamtabsaugleistung (m³/h) bei 28 m/sec.		8	
geschlossen/offen	mm	1770/2015		Druckluftanschluß	bar	R 1/2" Innengewinde	
Arbeitshöhe	mm	930		Anschlußstutzen		Zuleitung 1*	
<b>Arbeitsmaße</b>				<b>Sonstiges</b>			
Werkstückbreite bei Werkstückdicke 22 min.	mm	85		Vorschub	m/min	12-24	
bei Werkstückdicke 60 min.	mm	125		Technische Daten für längere Maschinen auf Anfrage.		stufenlos regelbar	
Werkstückdicke	min. mm	7					
	max. mm	60					
Werkstücküberstand	mm	50					
Kantenbreite	min. mm	16					
	max. mm	65					
Kantendicke	min. mm	0,4					
QE 12/QE 20	max. mm	12/20					
Profiltiefe	oben max. mm	20					
	unten max. mm	15					

Maschineabmessungen, Maschinentype	KLO 77/S3			KLO 78/S3			KLO 79/S3			KLO 79/01/S3			KLO 79/02/S3			KLO 79/03/S3								
	QE 12/20	09	QE 12/20	13	QE 12/20	22	QE 12/20	09	QE 12/20	13	QE 12/20	22	QE 12/20	09	QE 12/20	13	QE 12/20	22	QE 12/20	09	QE 12/20	13	QE 12/20	22
Freie Einlegelänge mm	900	1300	2200	900	1300	2200	900	1300	2200	900	1300	2200	900	1300	2200	900	1300	2200	900	1300	2200	900	1300	2200
Freier Platz im Nachbearbeitungsteil mm	525	-	-	1275	875	-	2025	1625	725	2615	2375	1475	3365	2965	2225	4115	3715	2815						
Gesamtlänge mm	8470			9220			9970			10720			11470			12220								
Gesamtgewicht brutto ca. Kg	5500			5900			7000			7500			8200			8500								

Hinweis: Technische Daten und Fotos nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.

