

Efficaces en automatique. Universelles en manuel. Une solution flexible.

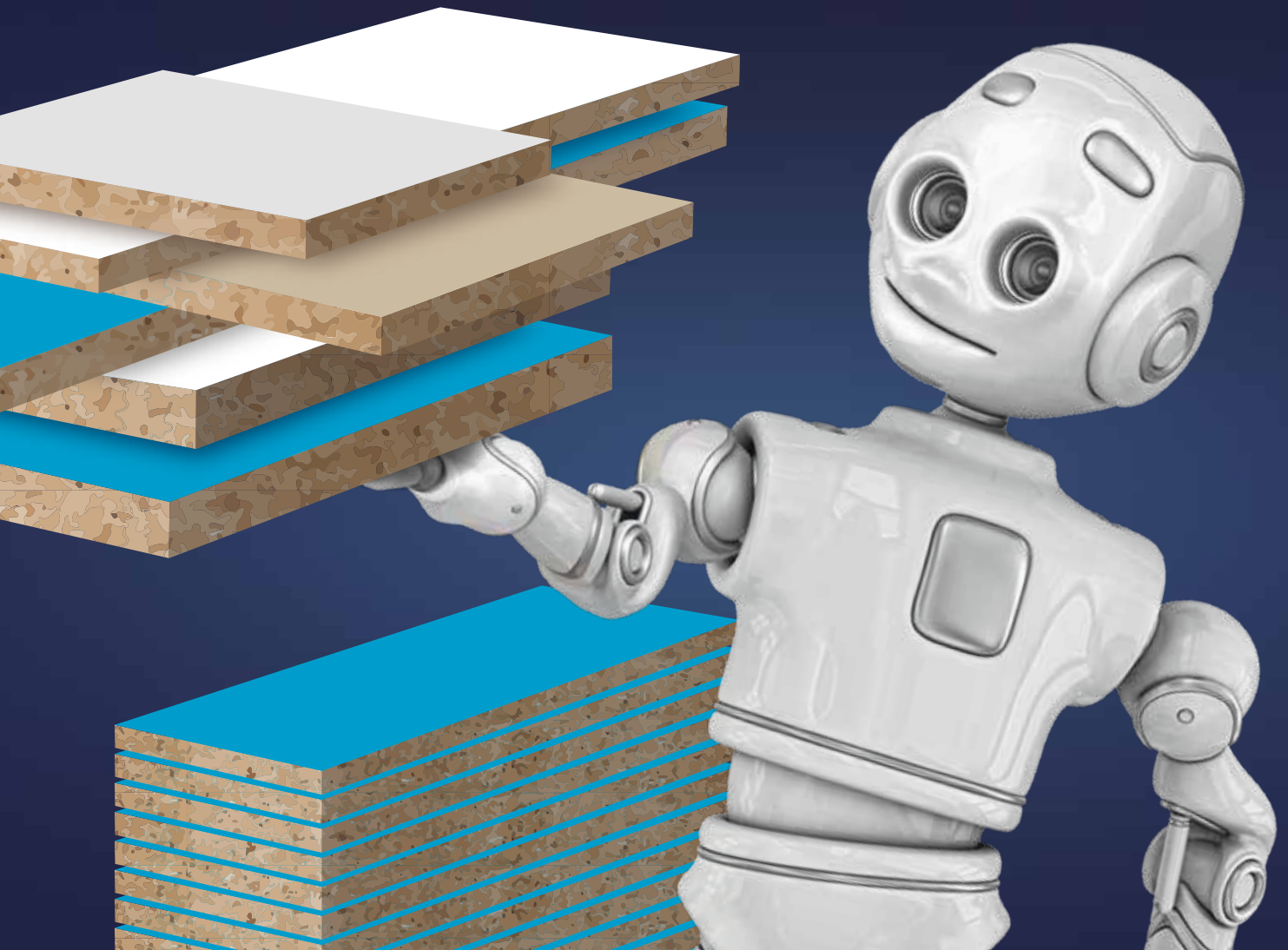
HE HOMAG

Nos scies à panneaux

SAWTEQ B-300 flexTec

SAWTEQ B-400 flexTec

YOUR SOLUTION





Performance robotique et liberté d'action

La robotique est la clé pour une production efficace de lots unitaires. Mais le problème est le suivant : les îlots de découpe équipés en robotique sont conçus de A à Z pour répondre aux exigences et processus de la découpe individuelle. Ils sont particulièrement performants, mais les possibilités d'utilisation des scies sont limitées.

De tels concepts ne sont pas envisageables pour les entreprises qui ont une grande diversité de commandes et une surface de production réduite. C'est pourquoi les experts en technique de sciage HOMAG ont développé un concept hybride innovant qui allie ces deux points : la performance du robot pour la découpe de lots unitaires et la diversité des usinages des scies classiques HOMAG.

Le nom de ces nouveautés est : SAWTEQ B-300 flexTec et SAWTEQ B-400 flexTec. Les deux scies disposent d'un robot intégré et sont conçues pour réaliser une fabrication de lots unitaires sans opérateur sur de longs parcours. Mais les scies peuvent aussi être commandées manuellement comme par le passé – de façon flexible et selon les besoins : pour la découpe de paquets, par exemple.

YOUR SOLUTION

SOMMAIRE

- 04 SAWTEQ B-300 flexTec et SAWTEQ B-400 flexTec
- 06 Vos avantages
- 08 Logiciels
- 10 Equipements de base
- 14 Equipements complémentaires
- 20 Variantes d'alimentation
- 22 Variantes d'empilage
- 24 Données techniques
- 26 Service

Nouvelle combinaison d'une technique éprouvée

LES MODELES DE BASE EN UN CLIC

- SAWTEQ B-300 flexTec en scie individuelle
- SAWTEQ B-300 flexTec en scie individuelle avec table élévatrice
- SAWTEQ B-400 flexTec en scie individuelle
- SAWTEQ B-400 flexTec en scie individuelle avec table élévatrice

1

Construction de la scie

Pour l'essentiel, la construction et l'équipement des modèles de base correspondent à la SAWTEQ B-300 et à la SAWTEQ B-400. Pour les clients, cela signifie qu'ils bénéficient d'une scie à panneaux éprouvée, garante d'une qualité et d'une fiabilité élevées.

2

Robotique

La SAWTEQ B-300 flexTec et la SAWTEQ B-400 flexTec sont équipées de la même technique de robotique que l'îlot pour lots unitaire établi : la SAWTEQ B-320 flexTec. Votre avantage est le suivant : vous misez sur une technique établie et une fiabilité élevée.

3

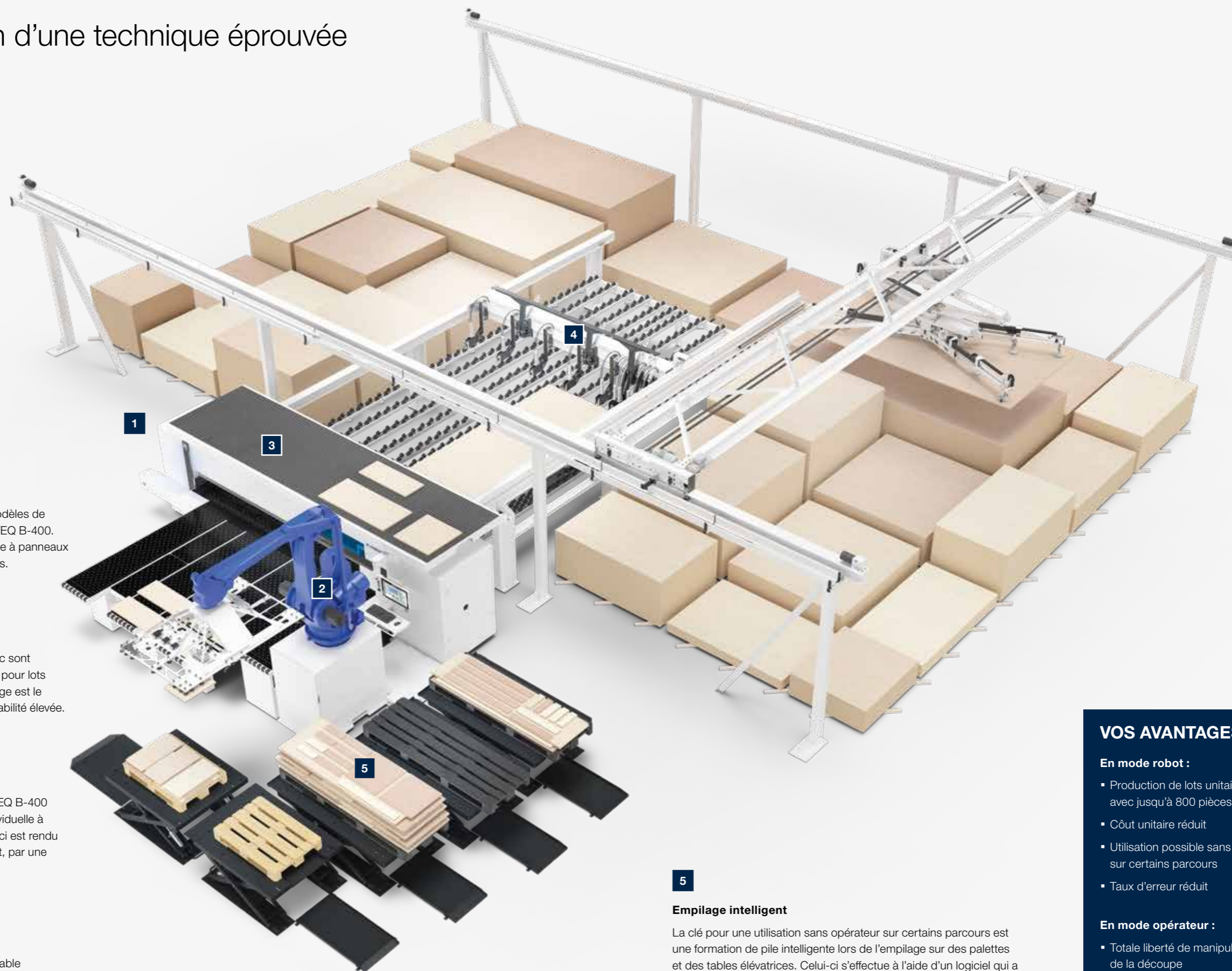
De nombreux équipements

Les scies robotisées SAWTEQ B-300 flexTec et SAWTEQ B-400 flexTec peuvent être facilement adaptées de façon individuelle à divers environnements de production et exigences. Ceci est rendu possible, comme pour les scies à panneaux sans robot, par une multitude d'équipements techniques complémentaires.

4

Possibilités d'alimentation

De façon manuelle, par une liaison à un stockeur, une table élévatrice intégrée, le portique HOMAG HBX 150 séparé ou par une zone d'alimentation latérale à la scie : de nombreuses technologies sont disponibles pour l'alimentation des panneaux. Vous en apprendrez davantage à partir de la page 20.



5

Empilage intelligent

La clé pour une utilisation sans opérateur sur certains parcours est une formation de pile intelligente lors de l'empilage sur des palettes et des tables élévatoires. Celui-ci s'effectue à l'aide d'un logiciel qui a déjà fait ses preuves avec la SAWTEQ B-320 flexTec.

En ce qui concerne le matériel pour l'empilage, la SAWTEQ B-300 flexTec et la SAWTEQ B-400 flexTec s'adaptent de façon individuelle à vos exigences. Vous en apprendrez davantage à partir de la page 22.

VOS AVANTAGES

En mode robot :

- Production de lots unitaires efficace avec jusqu'à 800 pièces par équipe
- Coût unitaire réduit
- Utilisation possible sans opérateur sur certains parcours
- Taux d'erreur réduit

En mode opérateur :

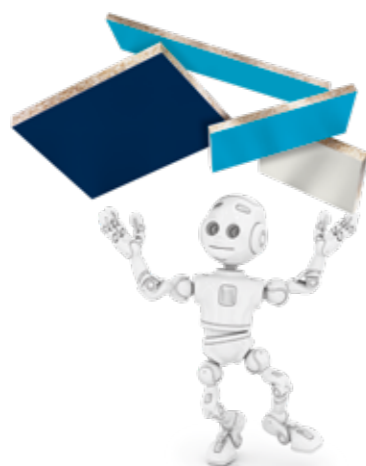
- Totale liberté de manipulation lors de la découpe
- Flexibilité maximale
- Par exemple pour les découpes de parquets ou la découpe de panneaux fins de parquets ou la découpe de panneaux fins

Aperçu de vos avantages avec flexTec



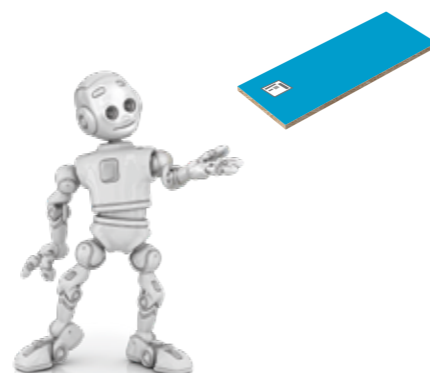
Une découpe de lots unitaires automatique

- Les deux scies sont optimisées pour une découpe individuelle dans l'artisanat et conviennent également dans l'industrie
- Une construction modulaire permet de nombreuses variantes – adaptées de façon individuelle à vos exigences
- Le résultat : des déroulements fluides avec un débit élevée sur un espace réduit
- Interventions opérateur minimales, frais réduits pour les outils et l'entretien
- Rendement élevé avec jusqu'à 800 pièces par équipe en mode robot



Un investissement rentable

- Des avantages calculables de façon précise dès la phase de planification grâce au logiciel de simulation HOMAG
- Rapport qualité/prix attrayant
- Coût unitaire réduit pour la production de lots unitaires
- Frais de personnel réduits grâce à une production automatique en partie sans opérateur
- Disponibilité élevée du robot
- Coût de cycle de vie réduit



Une manutention optimale

- Découpe automatique en longitudinal et transversal sur une seule scie
- Plus de manutention de pièces manuelle et la possibilité d'une utilisation automatique – à sélectionner librement selon le mode de fonctionnement
- Le robot se charge aussi de la manutention des restes, dans le cas de restes empilés de façon automatique sur une zone réservée ou retournés au stockeur
- Etiquetage automatique possible pour les pièces finies – avec informations spécifiques aux pièces et commandes pour la suite de la production
- En mode manuel, la découpe de paquets est possible comme par le passé, tout comme la coupe de panneaux minces, de grande ou de petite dimension. Le robot peut usiner des panneaux d'une longueur allant jusqu'à 3 200 mm



Fonctionnement automatique

- En mode robot, utilisation possible sans opérateur sur de longs parcours
- Le robot déplace les panneaux en douceur par un système de dépression. Ce travail précis, sans entretien, assure une disponibilité élevée
- Avec ce robot industriel éprouvé, les arrêts sont quasiment exclus (disponibilité de presque 100 pourcents)
- Connaissances spéciales en robotique ou programmation non nécessaires
- Taux d'erreur réduit en mode robot



Des recoupes sans limite

- Flexibilité optimale pour la configuration des plans de coupe grâce à la technologie de recoupes
- Permet des recoupes sans limite dans la mesure où les panneaux ont certaines dimensions minimales et maximales
- Pièces de tête et pièces principales en toutes dimensions



Une sécurité maîtrisée

- Le terminal de commande à la scie est mis en position sécurisée pour le mode robot. La position est contrôlée en continu par des capteurs durant toute la durée de travail du robot
- En mode robot, la commande de la scie est possible par un terminal de machine séparé. Celui-ci se trouve en-dehors de la surface de sécurité grillagée
- En mode manuel, le terminal de commande externe se déconnecte de façon automatique
- Un témoin de contrôle (à 3 couleurs) monté sur la grille informe les opérateurs de l'état de fonctionnement actuel de la scie
- Les tables à coussin d'air rabattables sont remontées en mode automatique

Pas de connaissances spéciales nécessaires en robotique ou programmation !

Logiciels

Toujours actuelles, intelligentes et développées par des experts HOMAG : avec des solutions logicielles adaptées pour l'optimisation, la commande de la machine et l'empilage, vous exploitez votre scie au maximum. De façon efficace et fiable.



COMMANDE DE MACHINE

CADmatic 5 – un changement de perspective

La dernière génération de commande de scie HOMAG est dotée d'une nouvelle assistance graphique qui montre à l'opérateur de la machine les prochaines étapes de manière claire et lisible. Par rapport au graphique de déroulement précédent qui montre les étapes de sciage au format 1:1 et peut encore être appelé si nécessaire, ce nouveau modèle apporte un changement de perspective de 180 degrés !

Points forts :

- Le nouveau graphique d'assistance en 3D aide l'opérateur par une commande intuitive, ce qui réduit au maximum le temps d'adaptation et les erreurs
- Le résultat : des processus fluides et un débit régulier
- Utilisation simple en touchant et balayant l'écran (fonction touch)
- Changement rapide entre les différents thèmes
- Diagnostic d'erreurs visuel
- Interface opérateur powerTouch
- Prête pour une liaison à tapio
- Ecran full-HD multitouch 21" en format 16:9

Renseignez-vous avec le prospectus „CADmatic“.



OPTIMISATION

intelliDivide (équipement complémentaire)

Il suffit de charger la liste des pièces en ligne. Le résultat ? Plusieurs variantes de plans de coupe et de runs au choix. intelliDivide fonctionne aussi simplement.

Explication : le logiciel d'optimisation intelliDivide basé sur le Cloud offre des capacités de calcul supérieures à un logiciel d'optimisation installé en local, il peut donc mettre rapidement à disposition de l'utilisateur plusieurs variantes d'un même résultat d'optimisation.

Outre un résultat visant la pure optimisation des chutes, intelliDivide permet également à l'opérateur de sélectionner d'autres variantes, comme un résultat avec la durée de fonctionnement la plus courte possible ou la manutention la plus simplifiée possible, pour répondre parfaitement à tous les besoins.

Les possibilités d'utilisation sont innombrables, aussi bien pour l'artisanat que pour l'industrie. Vous souhaitez par exemple optimiser vos plans de coupe de temps en temps sans devoir acheter, installer et entretenir un logiciel ? Ne cherchez plus, intelliDivide est là pour vous. Vous pouvez l'utiliser simplement comme vous le voulez, car il s'agit d'un logiciel-service.

intelliDivide est aussi très intéressant pour les grosses entreprises. Pourquoi ? Parce qu'il permet l'optimisation ultra rapide, intelligente et sur mesure des plans de coupe sur le Cloud à l'aide d'un noyau de calcul géant.

Bon à savoir : les scies SAWTEQ B-300 flexTec et SAWTEQ B-400 flexTec sont tapio-ready de départ.



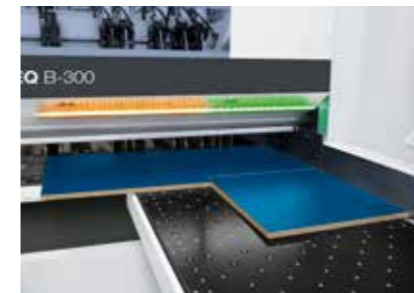
OPTIMISATION

Cut Rite (équipement complémentaire)

La force de Cut Rite réside dans une planification efficace. Avec cette solution logicielle leader dans le monde, vous optimisez la découpe et baissez systématiquement votre coût global.

- Commande de projet optimisée
- Processus de découpe efficaces
- Contrôle des coûts
- Calculs rapides

Renseignez-vous avec le prospectus „Cut Rite“.



ASSISTANCE OPERATEUR

intelliGuide basic (équipement complémentaire)

intelliGuide montre à l'opérateur ce qu'il doit faire en prochain à la scie. Pour cela, le système est équipé d'une barre LED à la ligne de coupe. Celle-ci émet des signaux lumineux qui apparaissent directement dans l'angle de vision de l'opérateur !

- Des signaux LED lumineux à la ligne de coupe permettent une commande intuitive et un travail rapide et fiable
- Grâce aux éléments LED colorés, l'opérateur voit immédiatement si la pièce est terminée, si elle doit à nouveau être coupée ou évacuée en tant que chute
- L'opérateur peut voir à l'aide de la voie LED éclairée si la pièce demandée correspond à la pièce réellement déposée



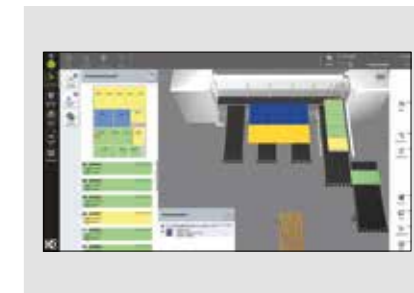
AIDES A L'EMPILAGE

Il est évident que sur la SAWTEQ B-300 flexTec et la SAWTEQ B-400 flexTec, l'empilage est généralement pris en charge par le robot. Sans aucune aide et de façon automatique. Vous travaillez souvent en mode manuel ? Dans ce cas, HOMAG vous propose en option des aides à l'empilage performantes.

Concept d'empilage (équipement complémentaire)

Le concept d'empilage guide l'opérateur de la dépose de la première pièce jusqu'à la palette finie. Ce qui rendu possible par un concept global composé de logiciels et de matériel. Le logiciel montre à l'opérateur quand il doit empiler quelle pièce sur quel zone d'empilage. Vous sélectionnez le matériel en fonction de vos besoins - au total, il améliore l'efficacité et l'ergonomie de toutes les opérations. Réduction systématique des temps et parcours inutiles.

Apprenez-en davantage dans le prospectus „Manutention“.



Module d'empilage CADmatic (équipement complémentaire)

Où doit être empilé chaque élément ? Le module d'empilage CADmatic répond à cette question à l'aide d'un graphique d'empilage intégré. Les pièces individuelles sont repérées par une couleur dans le plan de coupe et parallèlement dans le graphique d'assistance. L'opérateur voit donc précisément à l'écran quand il doit déposer quelle pièce et à quel endroit.

Avantage supplémentaire : l'opérateur voit quelle pièce il doit empiler sur quelle palette. Mais il voit aussi l'emplacement précis sur lequel la pièce doit être déposée sur la palette.

Equipements de base

La SAWTEQ B-300 flexTec et la SAWTEQ B-400 flexTec sont équipées de tout ce dont vous avez besoin dans la pratique pour une production efficace sans opérateur sur de longs parcours.



Robot avec traverse à ventouses

Le cœur des scies est un robot industriel éprouvé doté d'une traverse à ventouses. Il se charge de la manutention complète des panneaux, bandes et pièces – de façon automatique, flexible, efficace et fiable.

Le principe de base est le suivant : le robot lève le matériau en douceur à l'aide de la traverse à ventouses, il se déplace sous la poutre de pression et aligne la pièce à usiner contre la règle d'équerrage. Puis elle est poussée de façon automatique vers l'arrière dans les pinces de serrage. Après le contrôle de la position et de l'alignement par des capteurs, la découpe commence. Le robot recherche la pièce usinée, il l'aligne pour la prochaine opération, il la met en stock tampon ou il l'empile.



Stock tampon

L'installation dispose d'un tampon directement au-dessus de la poutre de pression. Le robot y stocke provisoirement les pièces qui doivent être empilées ou à nouveau introduites dans la scie.

Pour garantir une fiabilité élevée du processus, le tampon est équipé d'une station de nettoyage pour la ventouse d'alignement de la traverse. La poussière se trouvant sur les ventouses est soufflée régulièrement.



Un étiquetage automatique

Indispensable en mode robot et un plus en mode opérateur : l'étiqueteuse fait partie de l'équipement de base. Elle étiquette de façon automatique les pièces ou paquets de pièces finis – même si plusieurs bandes sont usinées en même temps l'une à côté de l'autre (Power Concept).

Bon à savoir : l'étiqueteuse se trouve dans le secteur de la poutre de pression, c'est à dire dans votre champ de vision. En outre, il importe peu pour le marquage que les panneaux soient chargés latéralement, par l'avant ou par l'arrière. La position de l'étiquette peut être commandée de façon individuelle. – directement jusqu'à la règle d'équerrage.

- Format d'étiquette : 76 x 76 mm
- Convient pour les panneaux, restes et pièces finies
- Indications précises pour la zone d'empilage
- Prescriptions pour le reste de l'usinage
- Gain de temps
- Evite les erreurs
- Guide l'opérateur



Règle d'éjection automatique

- Pousse les restes de panneaux de la partie arrière de la table vers l'avant
- Comprise de départ dans l'équipement de base car indispensable pour le mode robot



Brevet : dispositif d'équerrage central

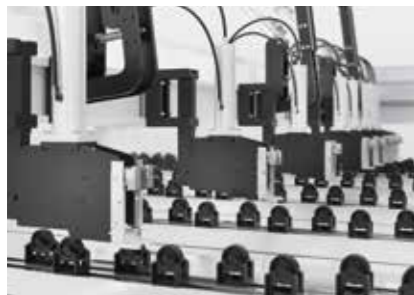
- Intégré directement dans le chariot porte-scie, ce qui réduit le temps des cycles de près de 25 % par rapport aux systèmes habituels
- Réglage continu de la force de pression – selon l'épaisseur de pièce. Ce qui permet un usinage aisé des panneaux minces, stratifiés et des matériaux fragiles. S'y ajoute la nouvelle commande de pression adaptée à la hauteur de paquet : plus le paquet est haut, plus la pression est importante.



Tables à coussin d'air rabattables

- Les passages entre les tables à coussin d'air sont équipés de deux tables rabattables
- Buses de série sur les tables supplémentaires du premier passage
- En mode opérateur, les tables peuvent être descendues ou relevées pour garantir un accès libre à la ligne de coupe, éviter le cintrage des matériaux fins ou agrandir la surface de travail
- Pour le mode robot, les tables supplémentaires sont relevées et l'ensemble des passages est fermé

Equipements de base



Pincettes de serrage

- Robustes, avec deux doigts continus
- Positionnement en douceur des matériaux
- Les doigts inférieurs des pincettes de serrage sont démontables pour permettre une incision précise à la base des pincettes de serrage – le remontage est rapide
- Réglage individuel de la pression sur le matériau (manuel)
- Grâce à une construction courte et massive, les matériaux sont maintenus de façon précise et guidés en douceur
- Les doigts supérieurs des pincettes de serrage n'exercent pas d'effet de levier, quelle que soit la hauteur de paquet; ils s'abaissent en horizontal de toute leur surface sur le matériau. Ce qui augmente la profondeur de la prise et assure un maintien optimal
- Conçu pour un mode continu en plusieurs équipes



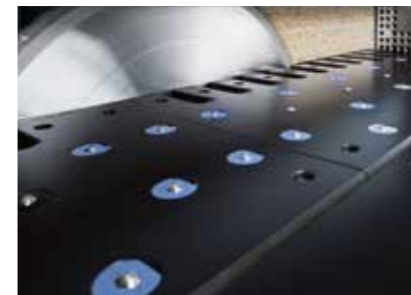
Libération des pincettes de serrage

Elle empêche l'endommagement des chants. Possible également : libération des pincettes de serrage en mode „mesure“.



Clapet de nettoyage pratique

Rapide et confortable : des clapets permettent un accès aisé à la zone située sous le chariot porte-scie. Pour retirer ou aspirer les restes.



Technologie dustEx brevetée

dustEx guide la poussière et les copeaux directement vers l'aspiration. Comment cela fonctionne-t-il ? A l'aide de buses combinées et d'une géométrie d'aspiration optimisée à la règle d'équerrage. De plus, la table est entièrement équipée de buses. Ce qui est particulièrement avantageux pour la découpe de matériaux sensibles et la manutention de panneaux et de paquets lourds. Pour que le pack dustEx soit parfait, il est recommandé d'installer un rideau anti-poussière.



Un chariot porte-scie, de nombreux avantages

- Chariot en panneaux en acier stable, massif et résistant pour une dynamique et une précision élevées
- Vitesse d'avance réglable en continu – pour une coupe précise des matériaux complexes
- Dépassement durable et précis de la lame de scie
- Positionnement rapide, précis, sans usure et continu de la lame principale par guide linéaire avec vis sans fin (breveté)
- Economie d'énergie : pas de relèvement du moteur de la scie principale



Système Power-Loc

Pour un changement de lame rapide et simple.



Un poussoir programmé précis

- Rigidité élevée
- Commande électronique
- Guidage précis par support T double
- Système de mesure électromagnétique garantissant une précision de positionnement de +/- 0,1 mm
- Système de mesure sans usure ni entretien

Poutre de pression stable pour une qualité élevée

- Levée haute pour la poutre de pression. La traverse à ventouses peut passer sous la poutre de pression
- Zone de pression de grande dimension directement sur la ligne de coupe réduisant au maximum les vibrations des matériaux
- Guide linéaire bilatéral
- Crémaillère et pignon assurent le rééquilibrage nécessaire
- Le résultat : des coupes précises même pour les paquets
- Commande de la hauteur sur demande (disponible en option)

Equipements complémentaires

Les scies HOMAG SAWTEQ B-300 flexTec et SAWTEQ B-400 flexTec se distinguent par une flexibilité maximale. Outre un concept de machine innovant, elle est garantie par de nombreux équipements complémentaires. Vous avez le choix !



Table de pré-empilage avec insertion intégrée

Lorsque le portique dépose un nouveau panneau, avec une liaison au stock simple, la scie doit brièvement interrompre son travail. La table de pré-empilage assure des déroulements fluides et rapides : pendant la découpe de l'un des panneaux, le portique place le prochain panneau sur la table de pré-empilage dotée d'un dispositif d'insertion intégré.

- Idéal en combinaison avec l'étiqueteuse à plat HOMAG
- Rajout possible
- Plug & Play: separat zustellbar
- Sans alignement
- Adaptée parfaitement à la scie (hauteur, largeur, rails à roulettes)
- Suppression des temps d'attente



Système d'étiquetage à plat

L'innovation pour les scies avec une liaison au stock automatique : l'étiqueteuse à plat HOLZMA caractérise le panneau brut avant la découpe – indépendamment de la scie, lors des temps morts. Disponible également en combinaison avec la table de pré-empilage avec dispositif d'insertion intégré.

- Dimension de pièce min. 170 x 170 mm
- Jusqu'à 10 étiquettes/min, ou en option jusqu'à 15 étiquettes/min
- Etiquetage indépendamment de la découpe
- Gain de temps par l'utilisation productive des temps morts
- Optimise la manutention lors de l'empilage puisque toutes les pièces sont étiquetées
- Simplifie et accélère les déroulements
- Suivi de pièces automatique
- Rajout possible
- Pour des processus fluides



Dispositif de rotation pour coupes de tête

- Processus parfaitement intégré dans le cycle de la machine
- Simplification du travail des opérateurs
- Avec fonction d'alignement automatique
- Réduction du temps de préparation
- Grande convivialité
- Augmentation du rendement



Power Concept professional

Le cœur du système est une pince de serrage pouvant être déplacée séparément. Grâce à elle, plusieurs bandes avec différentes coupes transversales peuvent être coupées ensemble. Même les bandes très étroites sont coupées avec précision. Power Concept professional accélère ainsi la production et augmente considérablement le débit.

Power Concept travaille avec :

- une pince de serrage supplémentaire travaillant séparément
- des pinces de serrage escamotables sur le pousseur programmé
- un dispositif de tri pour bandes directement à la scie, spécialement adapté au Power Concept. Conditions requises : données d'optimisation pour des temps machines minimaux

Utilisable uniquement en mode opérateur.



Power Concept Practive – (pour les scies sans table élévatrice)

Il s'agit de la version économique de Power Concept professional. Power Concept practive peut être utilisée pour les scies sans table élévatrice avec les variantes d'alimentation suivantes :

- Alimentation par une zone d'alimentation devant la scie
- Alimentation par une liaison au stock simple
- Alimentation par le portique d'alimentation HBX 150

Votre avantage : Power Concept practive offre toutes les caractéristiques de Power Concept mais il est plus simple et peut être intégré plus facilement.

Utilisable uniquement en mode opérateur.

POWER CONCEPT

jusqu'à **40 %** de rendement en plus



Coût à la coupe réduit



Amélioration du flux des matériaux



Débit élevé

Equipements complémentaires

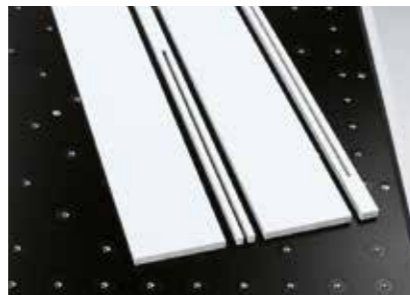


Découpe et coupe de libération des tensions

La coupe crée des tensions pouvant influencer la qualité de la cote et de la coupe. La coupe sans tension permet d'y remédier. Des pré-coupes ciblées peuvent être prévues lors de l'optimisation pour supprimer la tension du matériau. En mode opérateur, la fonction découpe permet la réalisation directe de découpes de panneaux et de rainures arrêtées – pour les portes ou les évier, par exemple.

Fonction de découpe utilisable uniquement en mode utilisateur.

Coupe de libération des tensions utilisable en mode opérateur et en mode robot.



Coupe d'angles automatique

Réalisation de coupes d'angles automatiques après la saisie de données dans la commande CADmatic.

Utilisable uniquement en mode opérateur.



Pack Soft-Touch pour les matériaux sensibles à la pression

Les matériaux se diversifient et les exigences augmentent : l'usinage de panneaux légers, panneaux composites ou panneaux synthétiques sensibles à la pression est courant. Le portefeuille de produits HOMAG comprend les technologies adaptées. N'hésitez pas à contacter votre conseiller.



Rainurage et rainurage turbo

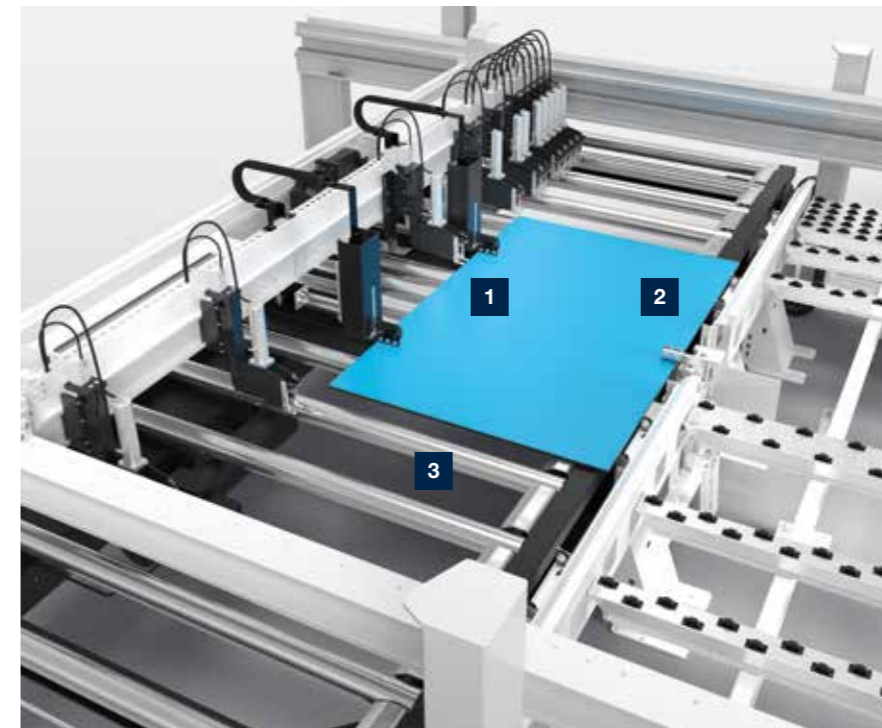
Cette fonction permet d'économiser une opération de finition. Puisque votre HOLZMA rainure de suite les panneaux. Et avec la fonction rainurage turbo plus rapidement que sur un centre d'usinage.

Utilisable uniquement en mode opérateur.



Trait laser précis pour l'alignement

- Spécialement conçu pour le bois massif, les panneaux en placage et les matériaux ayant un fil
- Positionnement précis sur toute la ligne



1 Micro-insertion pour panneaux minces (uniquement pour les scies avec une table élévatrice)

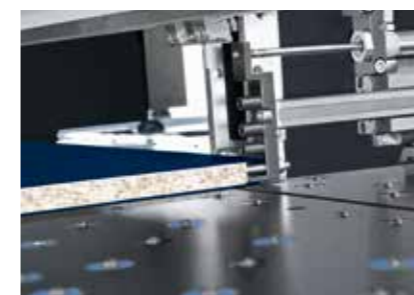
La micro-insertion permet de pousser de façon précise des panneaux minces d'une épaisseur minimale de 6 mm sur la table arrière (à conditions qu'ils correspondent aux exigences HOLMAG). Un système de mesure électro-magnétique sans contact et sans entretien réalise la mesure de la hauteur des paquets.

2 Dispositif de retenue pour panneaux minces (uniquement pour scies avec une table élévatrice)

Pour panneaux minces d'une épaisseur minimale de 3 mm

3 Une alimentation rapide (uniquement pour les scies avec une table élévatrice)

Des transporteurs à rouleaux entrainés de façon automatique assurent un changement de pile rapide.



Butées d'affranchissement pneumatiques

Les butées d'affranchissement sont fixées sur les pinces de serrage et sont activées au besoin par la commande CADmatic.

- Robuste
- Réglable sur les épaisseurs courantes
- Usinage en douceur des matériaux fragiles au revêtement dépassant
- Positionnement précis



Dispositifs de fermeture de la ligne de coupe

S'ouvrent et se ferment de façon automatique selon la cadence de la machine, ce qui empêche les bandes étroites ou les découpes de s'accrocher dans la ligne de coupe.

Equipements complémentaires



Rideau antipoussière

- Fixation arrière sur la poutre de pression.
- Protège le personnel de la poussière
- Améliore l'aspiration



Bouton marche-arrêt supplémentaire

- Permet un démarrage de programme indépendant du tableau de commande
- Equipé d'un bouton-poussoir d'arrêt d'urgence



Evacuation automatique des restes

Compact, pratique et silencieux : le cœur du système d'élimination automatique des chutes est un broyeur à disques robuste avec un conteneur à chutes. Le système est entièrement capoté et logé dans une cabine insonorisée.

- Les restes inutilisables tombent à travers un clapet sur une bande de transport et sont transportées vers la déchiqueteuse.
- Celle-ci insère les chutes et les coupe en petits morceaux.
- Les chutes déchiquetées sont automatiquement projetées vers le haut et se retrouvent dans le conteneur à chutes.



Chariot de levage à ciseaux „HuGo“

Le chariot de levage HuGo dispose d'une commande de hauteur automatique et permet un empilage ergonomique et intelligent. Une cellule photoélectrique commande le levage et l'abaissement automatiques du chariot de levage – pour prélever les pièces sur la palette à une hauteur de travail optimale pour la plaqueuse de chants.



Breveté : réglage contrôlé de l'inciseur par caméra

Permet le réglage automatique de l'inciseur. Le réglage manuel reste possible – piloté par logiciel par une saisie à l'écran tactile.

- Résultats optimaux : sélection automatique de l'éclairage et du temps d'exposition
- Ajustement simple inférieur à une minute
- Réglage précis

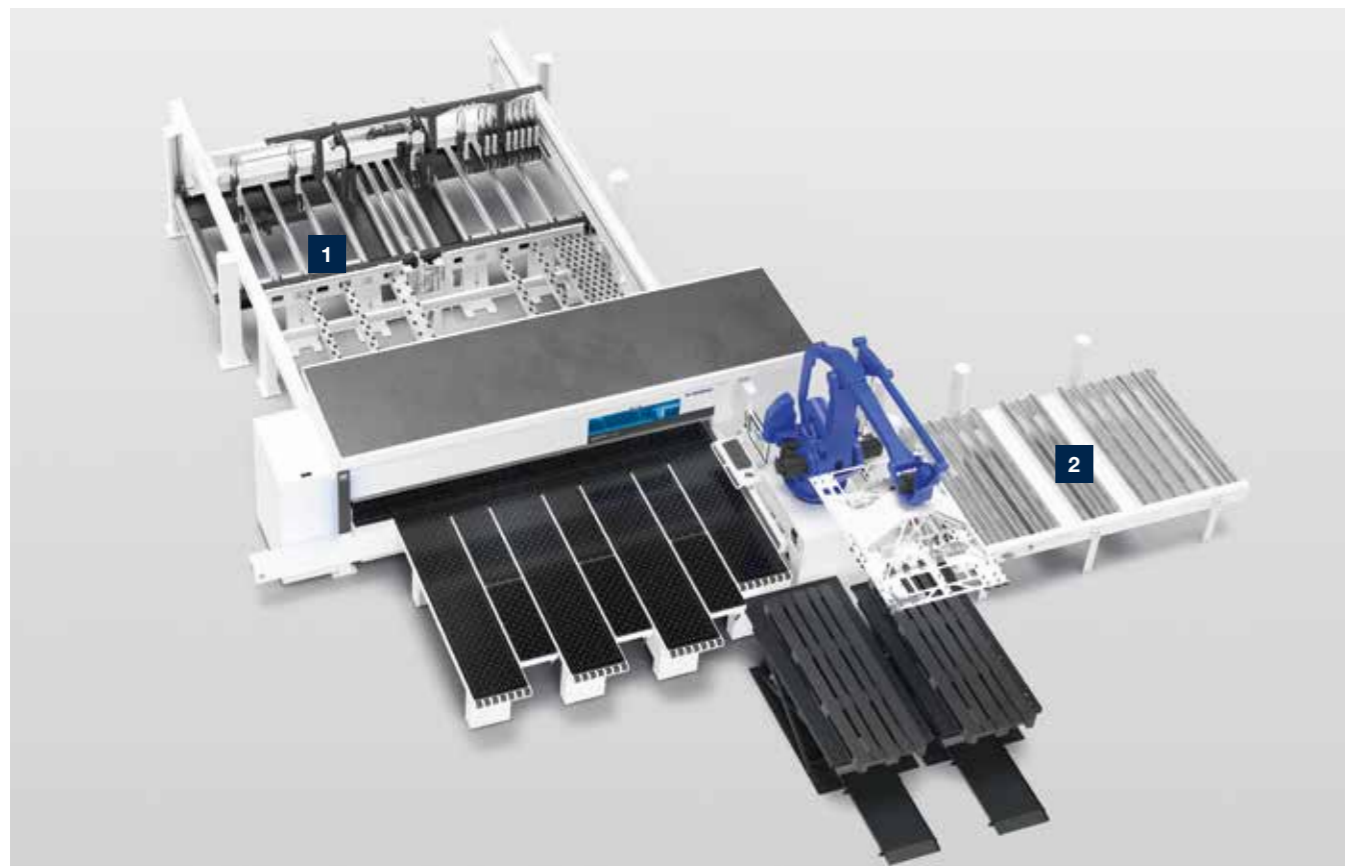


Une imprimante d'étiquettes pour d'excellents résultats

L'imprimante d'étiquettes est simplement intégrée dans le socle du robot. Elle permet la réalisation d'étiquettes individuelles pour un marquage manuel directement à la scie avec un code-barres, du texte et des graphiques. Si en plus, vous utilisez le logiciel d'optimisation Cut Rite, on passe directement des instructions imprimées à la suite de l'usinage. Et vous intégrez parfaitement la scie dans votre flux de production.

Variantes d'alimentation

La flexibilité des scies robotisées SAWTEQ B-300 flexTec et SAWTEQ B-400 flexTec commence avec l'alimentation. Quelle variante préférez-vous ?



1

Alimentation par table élévatrice

- Pour les scies dotées d'une table élévatrice, l'alimentation se fait par une table de levage électrohydraulique à quatre colonnes
- Mesure automatique de la hauteur de paquet
- Profils longitudinaux et dispositif de palpement de départ
- Convient aux matériaux minces d'une épaisseur supérieure à 9,5 mm. Et aux matériaux d'une épaisseur supérieure à 3 mm avec les équipements complémentaires micro-insertion et dispositif anti-retour (page 17)
- Sans entretien ni graissage
- Pour garantir des coupes précises, le mur d'amortissement est séparé du bâti de la machine

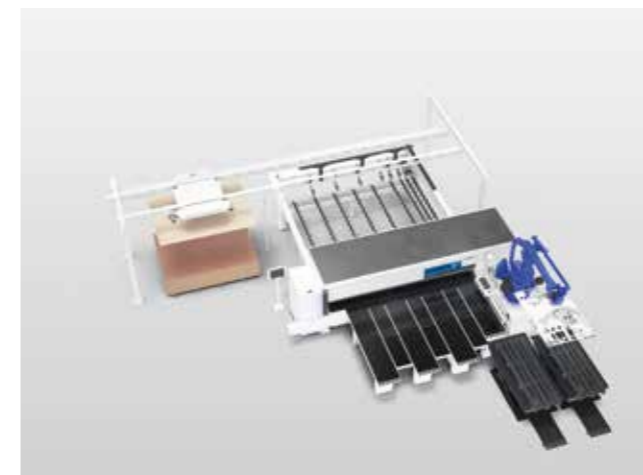
2

Alimentation du robot par transporteur à rouleaux latéral

NOUVEAU : HOMAG a développé une table latérale avec un transporteur à rouleau destinée tout particulièrement aux scies à panneaux SAWTEQ B-300 flexTec et SAWTEQ B-400 flexTec.

- A l'aide d'un chariot élévateur, une pile de panneaux préconfectionnée est déposée sur le transporteur à rouleaux latéral
- Un séparateur y lève le panneau supérieur pour que le robot puisse la prendre en charge à l'aide de la traverse à ventouses pour alimenter la scie

Cette variante d'alimentation n'est utilisable qu'en mode robot.



Alimentation à dépression HBX 150 (uniquement pour les scies individuelles sans table élévatrice)

Le portique d'alimentation à dépression HBX 150 offre une automatisation sur un espace réduit. Il cherche le prochain panneau sur la place de stockage à côté ou derrière la scie, le tourne au besoin et le dépose dans la scie. De façon automatique et en douceur selon le cycle de la scie.

- Selon l'encombrement et les exigences, différents plans sont disponibles
- Avec dispositif de levage mobile et traverse à ventouses
- Unité de rotation pour des rotations allant jusqu'à 90 degrés
- Avec enregistrement automatique du poids
- Pour une manutention ergonomique
- Fabriqué par Barbaric

Renseignez-vous avec le prospectus „HBX 150“.



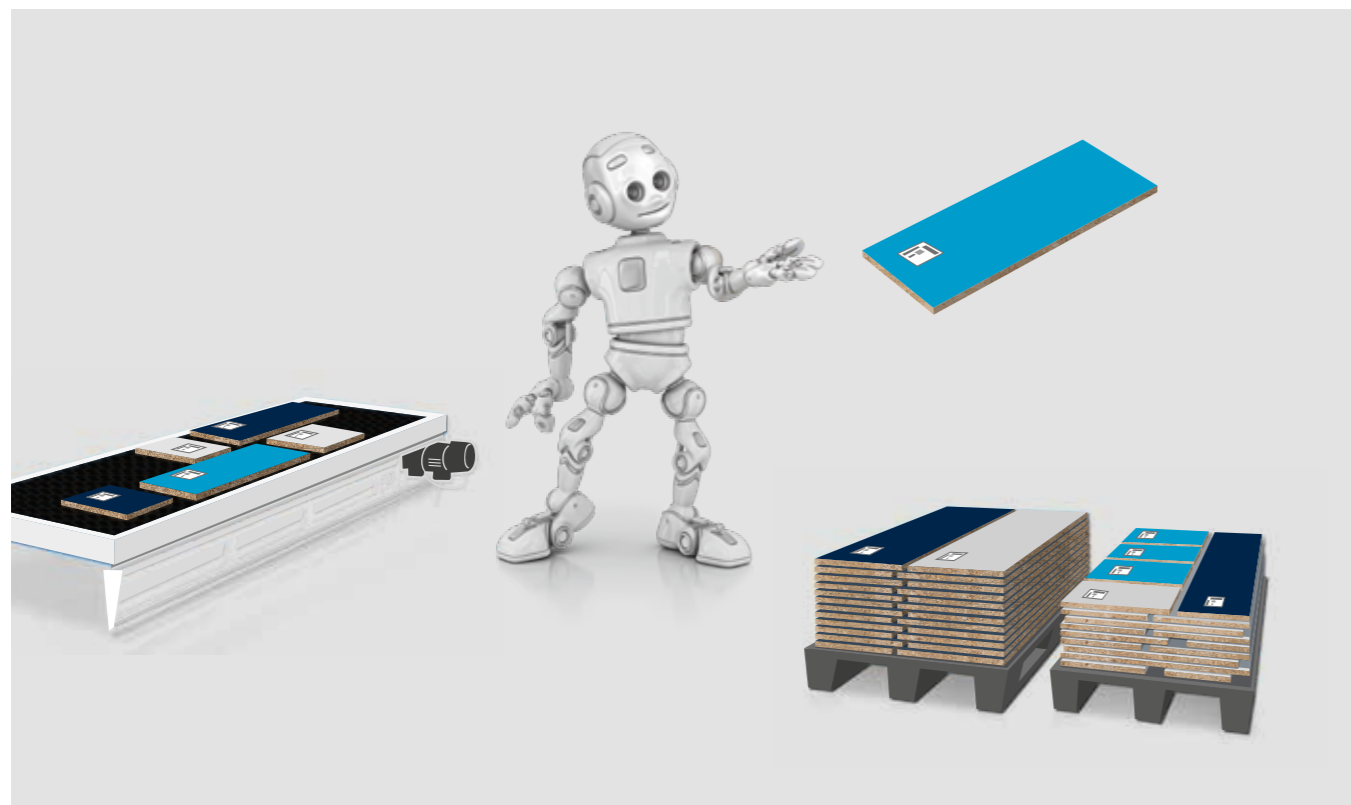
Alimentation par stockeur à plat

Pour les clients ayant de hautes exigences en automatisation, HOMAG propose des stockeurs à plat adaptés – de la petite solution artisanale à la grande solution industrielle. Vous accélérez considérablement vos déroulements et faites des économies.

- Besoin en place réduit
- Prix attrayant
- Mobile en X et Y
- Scie et stock adaptés l'un à l'autre
- Une manutention optimale – avec un seul opérateur
- Une commande simple et ergonomique
- Le stock commande la scie

Empilage intelligent

HOMAG a développé un logiciel d'empilage avec un tout nouvel algorithme. Grâce à lui, au robot et aux tables élévatoires, les scies peuvent être utilisées de façon automatique sur de longs parcours.



L'avantage : de longs parcours sans opérateur

Equipée de tables élévatoires dans la zone d'action du robot, les scies peuvent, selon la variante d'empilage, travailler de façon automatique sur de longs parcours.

Le fonctionnement : judicieux et automatisé à haut degré

Les pièces finies sortent de la scie dans l'ordre de la découpe. Pour avoir un ordre d'empilage idéal pour des piles stables et optimales pour les usinages suivants, les experts HOMAG ont développé un nouvel algorithme.

Intelligent, le robot forme systématiquement des piles stables. Pour cela, au besoin, il utilise aussi le stock tampon pour l'empilage. Les tables élévatoires sont utilisées de façon plus intelligentes que jamais pour la formation de piles parfaites.

L'îlot de découpe est équipé d'un scanner laser. Il mesure en temps réel la hauteur de la pile de pièces sur les tables élévatoires pour un positionnement en hauteur optimal.

Le résultat : une efficacité exceptionnelle

- L'empilage peut être réalisé par le robot de façon optimisée pour les places d'empilage ou les processus suivants
- Le robot essaie toujours d'utiliser la hauteur de pile maximale
- Il forme des piles très stables en nombre moindre par rapport à l'empilage manuel habituel
- Les actions de l'opérateur sont réduites et même superflues sur de longs parcours

Ce qui réduit le besoin en place pour les opérations de manutention. Au final, tout ceci entraîne un retour sur investissement rapide.



Variantes de tables élévatoires pour toutes les exigences

Diversité des matériaux, destinations des commandes, nombre de commandes parallèles : de nombreux paramètres déterminent le nombre, la dimension et le positionnement individuel des tables élévatoires. Les exigences sont très diverses. C'est pourquoi les professionnels d'HOMAG développent avec vous le plan de table élévatoire le plus adapté à votre entreprise.

- Besoin minimal : une grande et une petite table élévatoire
- Maximum : trois grandes et deux petites tables élévatoires pouvant être combinées
- L'alimentation robotisée par un transporteur à rouleaux latéral réduit le nombre de tables élévatoires et de variantes d'implantation

Rendement et degré d'automatisation sur mesure

RENDEMENT



SAWTEQ B-300 / B-400 en scie individuelle



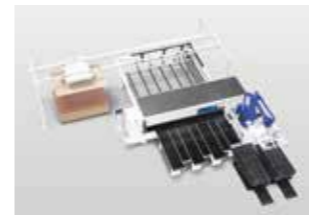
SAWTEQ B-300 / B-400 en scie individuelle + stockeur



SAWTEQ B-300 / B-400 flexTec en scie individuelle + zone d'alimentation latérale



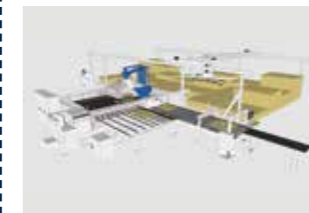
SAWTEQ B-300 / B-400 flexTec en scie individuelle avec alimentation par table élévatrice



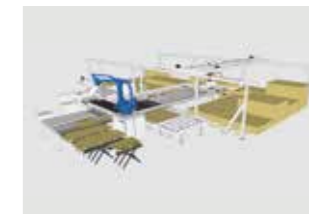
SAWTEQ B-300 / B-400 flexTec scie individuelle + alimentation HBX 150



SAWTEQ B-300 / B-400 flexTec scie individuelle + stockeur



SAWTEQ B-320 flexTec + stockeur + empilage manuel



SAWTEQ B-320 flexTec + stockeur + empilage automatique

AUTOMATISATION

DONNEES TECHNIQUES*	B-300 FLEXTEC	B-300 FLEXTEC AVEC TABLE ELEVATRICE
Dépassement de la lame de scie (mm)	80 (option 95)	80 (option 95)
Longueur de coupe (mm)	3 800 / 4 300	3 800 / 4 300
Largeur table élévatrice (mm)	-	2 200
Vitesse pousseur programmé (m/min)	jusqu'à 90**	jusqu'à 90**
Vitesse chariot porte-scie (m/min)	jusqu'à 130 (option : 150)	jusqu'à 130 (option : 150)
Moteur scie principale (kW)	50 Hz : 11 (option 18 ou 24) 60 Hz : 11 (option 21 ou 28)	50 Hz : 11 (option 18 ou 24) 60 Hz : 11 (option 21 ou 28)
Moteur inciseur (kW)	1,5 (option : 2,2)	1,5 (option : 2,2)
Moyenne besoin en air global (NL/min)	400	470
Besoin en air comprimé (bar)	6	6
Dimension de panneau max. (mm)	3 200 x 2 100	3 200 x 2 100
Dimension de pièces max. (mm)	2 800 x 1 200	2 800 x 1 200
Dimension de pièce min. (mm)	190 x 100	190 x 100
Epaisseur de pièce max. (mm)	60	60
Epaisseur de pièce min. (mm)	8	8
Poids de panneaux max. (kg)	125	125

DONNEES TECHNIQUES*	B-400 FLEXTEC	B-400 FLEXTEC AVEC TABLE ELEVATRICE
Dépassement de la lame de scie (mm)	110 (option 125)	110 (option 125)
Longueur de coupe (mm)	3 800 / 4 300	3 800 / 4 300
Largeur table élévatrice (mm)	-	2 200
Vitesse pousseur programmé (m/min)	jusqu'à 90**	jusqu'à 90**
Vitesse chariot porte-scie (m/min)	jusqu'à 130 (option : 150)	jusqu'à 130 (option : 150)
Moteur scie principale (kW)	50 Hz : 18 (option 24) 60 Hz : 21 (option 28)	50 Hz : 18 (option 24) 60 Hz : 21 (option 28)
Moteur inciseur (kW)	2,2	2,2
Moyenne besoin en air global (NL/min)	420	490
Besoin en air comprimé (bar)	6	6
Dimension de panneau max. (mm)	3 200 x 2 100	3 200 x 2 100
Dimension de pièces max. (mm)	2 800 x 1 200	2 800 x 1 200
Dimension de panneau min. (mm)	190 x 100	190 x 100
Epaisseur de panneau max. (mm)	60	60
Epaisseur de panneau min. (mm)	8	8
Poids de panneaux max. (kg)	125	125

* Equipement de base

** En avant 25 m/min

HC LIFE CYCLE SERVICES

L'achat de nos machines inclut une assistance optimale et des conseils individuels. Nous vous assistons avec des prestations de service et des produits innovants adaptés de façon optimale à vos besoins. Grâce à notre réactivité

et à des solutions rapides, nous vous garantissons une disponibilité élevée et une production économique – pour l'ensemble de la durée de vie de votre machine.



TELESERVICE

- Assistance téléphonique par des experts formés en téléservice sur la commande, la mécanique et les technologies des procédés. Le résultat : plus de 90 % d'interventions sur site en moins et une solution plus rapide pour vous !
- L'application ServiceBoard aide à résoudre rapidement, facilement et concrètement les problèmes. Elle permet d'effectuer un diagnostic vidéo mobile en direct, d'envoyer automatiquement des demandes de SAV ou d'accéder au catalogue des pièces de rechange en ligne eParts.



SERVICE PIÈCES DE RECHANGE

- Haute disponibilité des pièces et livraison rapide.
- Qualité garantie grâce à des kits de pièces de rechange et d'usure prédéfinis composés de pièces de rechange d'origine.
- Identifiez les pièces de rechange en ligne 24h/24 et faites vos demandes sur le site www.eParts.de ou commandez encore plus rapidement et plus facilement dans la nouvelle boutique en ligne HOMAG.



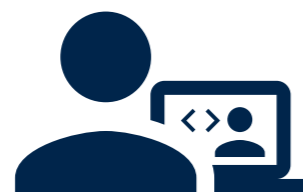
MODERNISATION

- Actualisez votre parc machine et augmentez votre productivité et la qualité de vos produits. Vous disposez ainsi déjà des moyens de répondre aux exigences produit de demain !
- Nous vous assistons avec des mises à niveaux, des modernisations ainsi qu'un conseil et un développement individuels



SERVICES NUMERIQUES

- ISN (IntelliServiceNet) – La nouvelle solution de téléservice du futur ! Reprise rapide de la production par un accès étendu du collaborateur SAV aux données physiques pertinentes.
- IntelliAdvice App – vous aide à travailler de façon autonome. Les solutions préventives de la nouvelle App se basent sur la combinaison de notre expérience et des données machine existantes.



LOGICIELS

- Assistance téléphonique et conseils via le service d'assistance du logiciel.
- La numérisation de vos pièces échantillons par un scan en 3D permet de gagner du temps et de l'argent par rapport à une reprogrammation.
- Interconnexion ultérieure de votre parc de machines avec des solutions logicielles intelligentes, de la construction à la production.



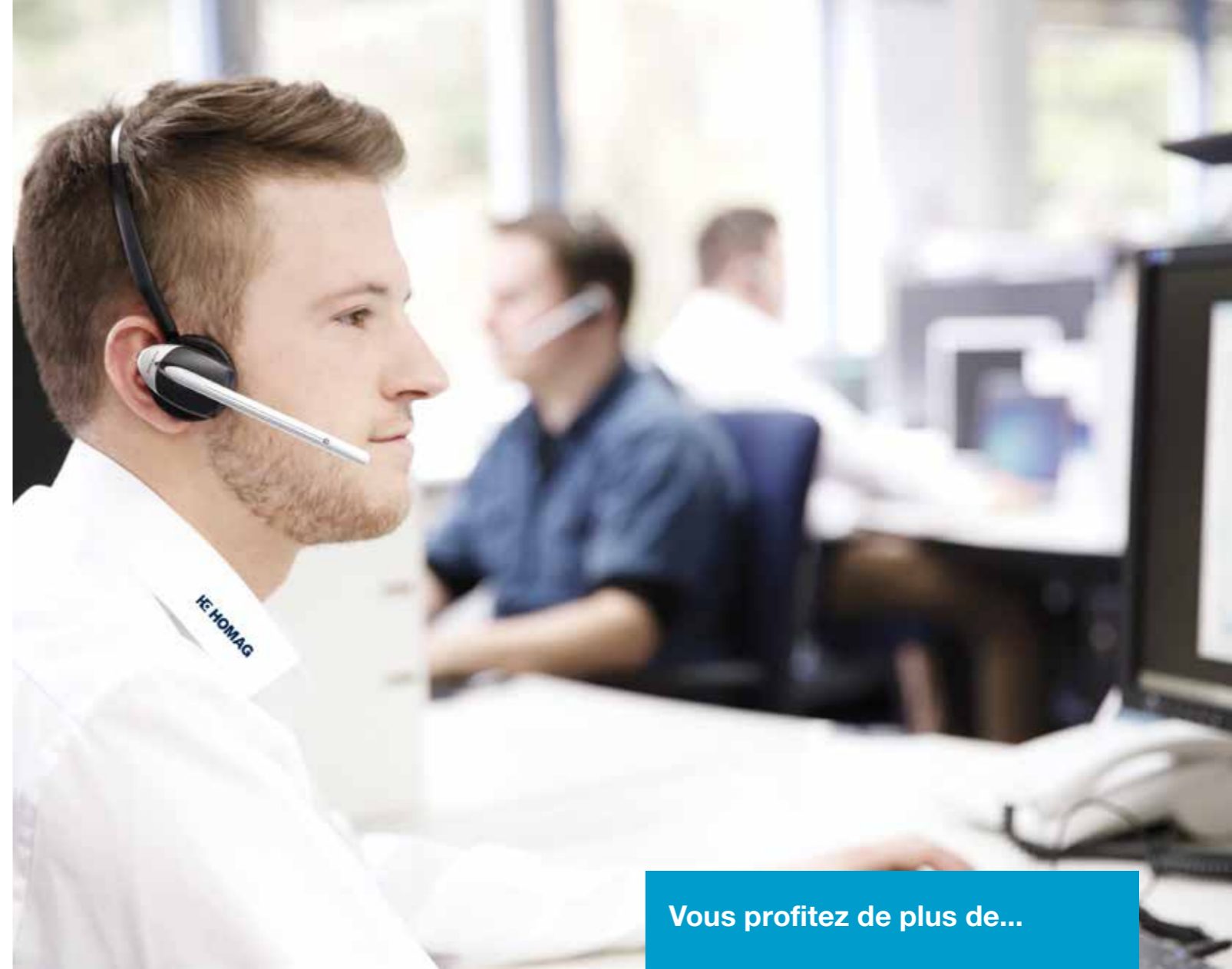
SERVICE SUR SITE

- Augmentation de la disponibilité des machines et de la qualité des produits grâce à du personnel de maintenance certifié.
- Contrôle régulier, par le biais d'opérations de maintenance et d'inspections, garantissant la qualité optimale de vos produits.
- Réduction au minimum des temps d'arrêt en cas de pannes imprévisibles grâce à notre disponibilité technique élevée.



FORMATIONS

- Grâce à des formations précisément adaptées à vos besoins, les opérateurs de vos machines sont capables de commander et d'entretenir les machines HOMAG de manière optimale.
- Nous vous fournissons également des supports de formation spécifiques comprenant des exercices pratiques qui ont fait leurs preuves.
- Formations en ligne et webinaires. Formez-vous sans vous déplacer, retrouvez votre formateur dans la classe numérique.



Vous profitez de plus de...

1 350

collaborateurs SAV dans le monde entier

90 %

d'interventions sur site en moins grâce à un téléservice efficace

5 000

clients en formation / an

150 000

machines documentées en ligne, en 28 langues, sur eParts

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION