

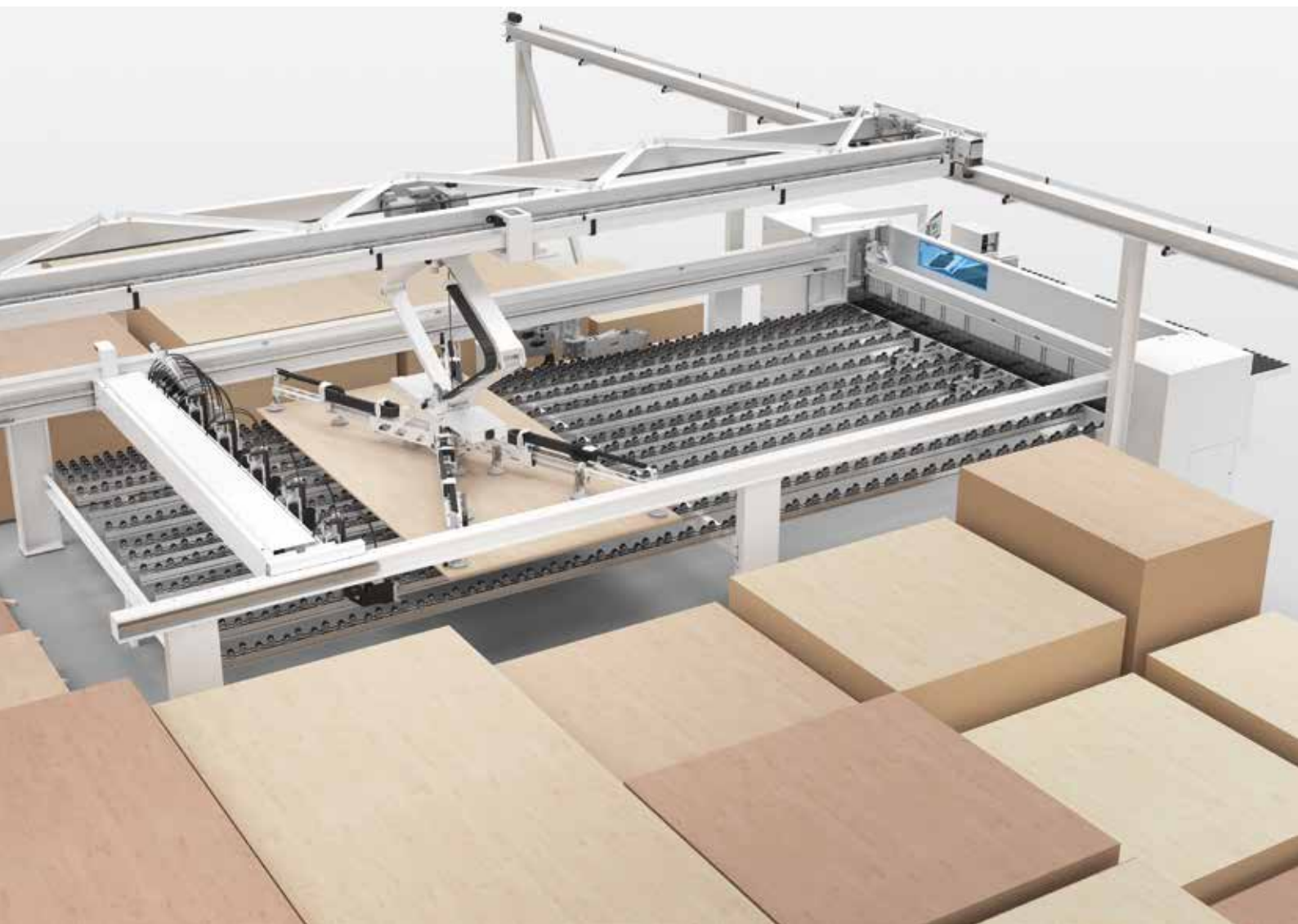
Optimierter, transparenter Materialfluss.

HE HOMAG

Flächenlager

STORETEQ S-200, S-500, S-700

YOUR SOLUTION





Mehr Potenzial für Bearbeitungsmaschinen

Vom Handwerker, der ein Lager von der Größe einer Doppelgarage nutzt, bis hin zum industriell fertigenden Möbelbauer, der ein Flächenlager in seinen Maximalabmessungen betreibt – Lagersysteme lösen die logistischen Anforderungen am Anfang der Prozesskette.

YOUR SOLUTION

MEHR: HOMAG.COM



STORETEQ

INHALT

- 04 STORETEQ S-200
- 06 STORETEQ S-500
- 08 STORETEQ S-700
- 12 woodStore Lagersteuerung
- 14 Lösungen
- 18 Technische Daten

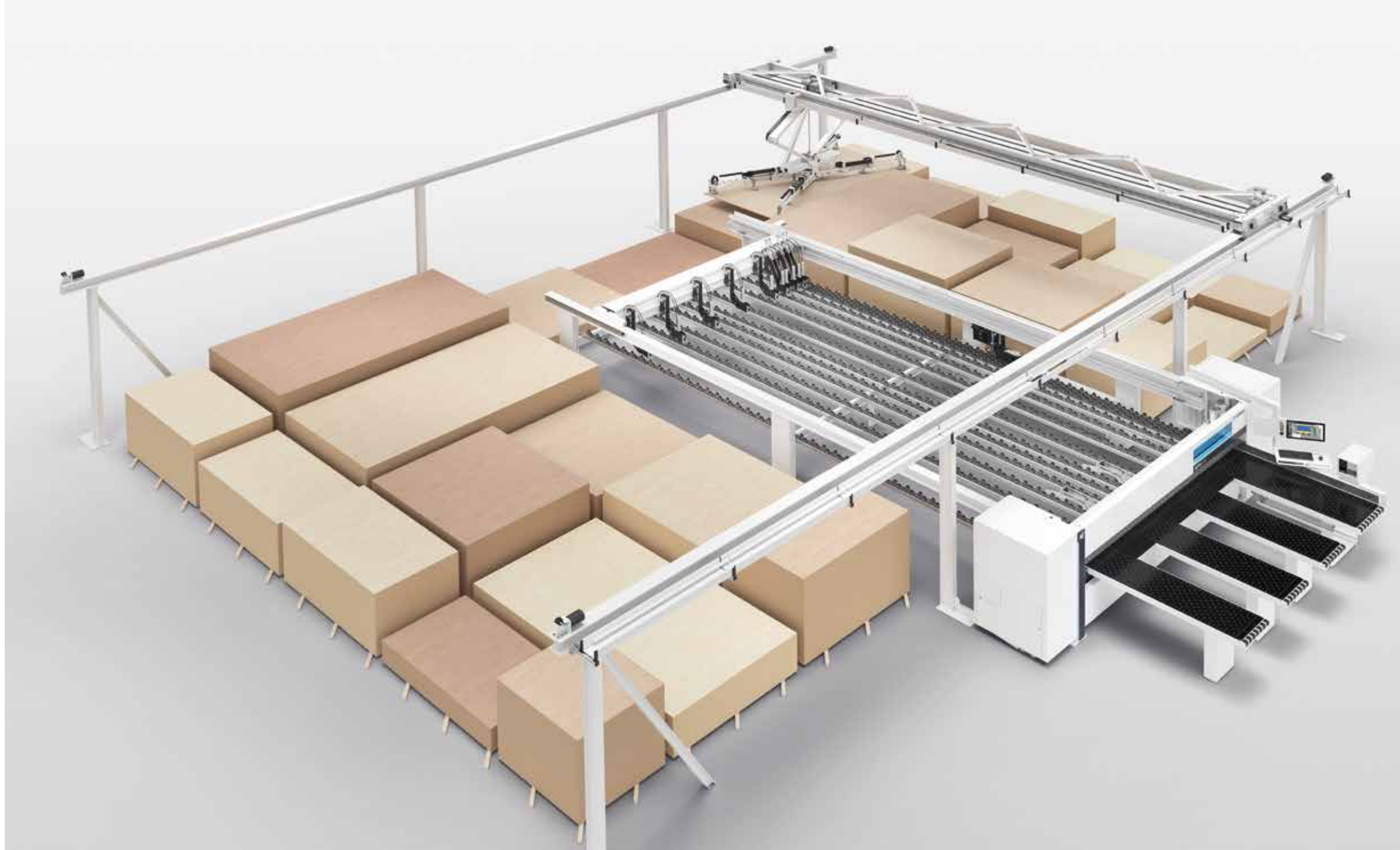
STORETEQ S-200 - Logistik mit spürbaren Optimierungseffekten

Ob möglichst großes Teilespektrum, hohe Geschwindigkeiten oder Vollausstattung. Mit dem STORETEQ S-200 werden Verkehrswege optimiert, Material und Zeit messbar gespart. Das STORETEQ S-200 ist intelligente Logistik mit spürbaren Optimierungseffekten.

Handling mit Gewinn - STORETEQ S-200 bereits auf kleinstem Raum rentabel.

Das STORETEQ S-200 optimiert den Lagerbereich und spart für Sie wertvolle Produktionsfläche.

- Schnelle Amortisation - die Kombination mit einer Säge rechnet sich bereits ab 20 zu schneidenden Platten am Tag
- Intelligenter Standby - Die Maschine verbraucht nur dann Energie, wenn sie sich auch bewegt
- Optimaler Materialverbrauch bis zum Restteil dank durchdachtem Material-Management
- Handling ohne Extrakosten - Beschichtete Platten ab 8 mm Dicke dank Saugtraverse ST 61 bereits im Standard
- Hohe Flexibilität durch ideale Nutzung der verfügbaren Fläche auch auf kleinstem Raum
- Steigerung der Produktivität bis zu 40 % bei gleichbleibendem Personalbedarf



Die **Saugtraverse ST71** in X-Geometrie ist die ideale Zusatzausstattung für das STORETEQ S-200. In Puncto Prozess-Sicherheit lässt die selbstlernende Traverse kaum Wünsche offen. Die ST71 generiert die für das Plattenhandling benötigten Daten selbst. Eingaben durch einen Bediener sind nicht notwendig.



Die **Anbindung von Bearbeitungsmaschinen** lösen standardisierte Schnittstellen. Ob direkt auf eine Säge abgelegt werden soll oder eine Bearbeitungsmaschine per Rollenbahn mit dem Lager verbunden wird - das STORETEQ S-200 sorgt für eine optimale Wertschöpfung der angeschlossenen Bearbeitungsmaschinen.

„Ein wichtiger Wettbewerbsvorteil entsteht über die Zeitersparnis dank des automatischen Flächenlagers. Die Fakten Suchzeit, Qualität und Geschwindigkeit sind spürbar effektiver geworden. Hier haben sich insbesondere die Merkmale Materialübersicht, Resteverwaltung sowie die strukturierteren Abläufe bereits vielfach bezahlt gemacht.“

Mario Beck - Inhaber, Tischlerei Mario Beck



STORETEQ S-500 - Mehr Potenzial für Bearbeitungsmaschinen

Jede Menge Spielraum bei der Kombination mit Bearbeitungsmaschinen und in den Plattenvarianten macht das STORETEQ S-500 zum Alleskönner unter den Lagersystemen. Dieses Lagersystem bietet hocheffiziente Logistik für Industrie und Handwerk.

„Kein Mensch ist so gewissenhaft, ausdauernd und schnell wie unser Lager. Die Investitionsrechnung geht auf. Der Betrieb läuft rund und viel berechenbarer, auch bei Schnellschüssen. Wir sparen zwei Mann ein, die wir an anderer Stelle dringend brauchen. Außerdem erkennt das Lager Ladenhüter und unterbreitet Verwendungsvorschläge.“

Josef Eibl - Inhaber, Josef Eibl GmbH



STORETEQ S-500 - Flexibilität ist Trumpf - Da ist für jeden Anspruch etwas dabei

Die stabile Konstruktion des STORETEQ S-500 erlaubt große Flexibilität bei der Auslegung in Länge und Breite.

- Spannweiten bis 16 m und Fahrwegslängen bis 50 m und mehr
- Standardisierte Schnittstellen zur Integration verschiedener Bearbeitungsmaschinen
- Kontrollierte, schwingungsarme Fahrbewegungen auch in der max. Auslegung



Flächenlager STORETEQ S-500 – Hohe Materialvielfalt mit einem Lagersystem

Ob Kunststoff, Plexiglas oder Laminat, beschichtet oder unbeschichtete Platten – Auch beim Plattenhandling ist das STORETEQ S-500 ein echtes Multitalent.

- Plattengewicht bis 350 kg und Plattenlängen bis 5.600 mm
- Störungsfreier Transport auch bei strukturierten Oberflächen
- Hohe Stabilität der Doppelschere für exaktes Plattenhandling
- Handling von Kunststoff-Platten



STORETEQ S-700

Logistik für die ganz großen Wünsche

Das Lager für den HighEnd Bereich erfüllt auch die ganz großen Wünsche. Zu den vielen Varianten in der Einbindung von Bearbeitungsmaschinen erlaubt das spezielle Design des STORETEQ S-700 Spannweiten jenseits der 16 Meter.

Vorteile für die Produktion - Transparenz und Sicherheit rund um die Bearbeitungsmaschine

- Leistungssteigerung jeder mit dem Lager verbundenen Maschine
- Effektiver Produktionsfluss durch intelligentes Vorauslagern
- Steuerung der Produktionsabfolge von jedem mit dem Lager verbundenen Terminal
- Präzises Handling durch Laser gesteuerte Positionierung jeder Platte
- Platten werden bestmöglich zum nächsten Bearbeitungsschritt gelagert
- Das verfügbare Material wird durch ständige Rückmeldung verplanbarer Bestände optimiert

„Die Fertigungsanlage ist für uns ein großer Schritt nach vorn und eine gute Investition in die Zukunft. Im Gegensatz zu früher haben wir heute auf Knopfdruck den Überblick über den Materialbestand. Die Handlingzeiten haben sich wesentlich verkürzt und die Maschinenauslastung erhöht. Es macht richtig Spaß, mit der Anlage zu arbeiten.“

Frank Witte, Dirk Witte - Geschäftsführende Gesellschafter, Georg Meyer Tischfabrik GmbH + Co. KG



Variabel in der Anbindung von Bearbeitungsmaschinen.
Welche Maschine auch eingebunden werden soll, die Schnittstellenkompatibilität des STORETEQ S-700 erlaubt die Anbindung vielfältiger Bearbeitungsmaschinen.



Jede Menge Platz für die verschiedensten Materialsorten
Das STORETEQ S-700 bietet mit Spannweiten jenseits der 16 Meter die größten Weiten unter den HOMAG Lageranlagen.



Mehr Ordnung, mehr Übersicht, mehr Sicherheit!

Lagerplätze oder Lagerzonen können für gemischte, chaotische oder artenreine Bewirtschaftung priorisiert werden.



Mehr Zeit für die wichtigen Dinge

Müssen Sie sich mit engen Lieferfristen auseinandersetzen, zu denen Sie Ihre hochwertigen Produkte ausliefern? „Rennt“ die Arbeitsvorbereitung ständig „nach draußen“, um zu schauen welches Material noch vorhanden ist? Oder ändern Ihre Kunden trotz enger Termine kurzfristig den Auftrag? Dann sind die Folgen weitreichend! Lieferfristen sind schwer zu halten, Arbeitsabläufe werden unruhig und zahllose Überstunden schlagen sich auf die Produktionskosten sowie die Motivation der Mitarbeiter nieder.

Wenn Ihnen das bekannt vorkommt, ist es Zeit für ein STORETEQ von HOMAG. Sie haben die freie Wahl. Ob kombiniert mit einer Bearbeitungsmaschine oder als reines Kommissionierlager. Sie können nur profitieren! Beginnend beim STORETEQ S-200 mit weniger als einem Jahr Amortisationszeit, das in eine Doppelgarage passt, über das STORETEQ S-500, das so gut wie jede Anforderung abdeckt bis hin zum STORETEQ S-700 für die ganz großen Wünsche. Der Erfolg ist sofort messbar! Die Produktionskapazität wird gesteigert, Personal- und Qualitätskosten werden gesenkt und Ihre Auftragsbearbeitung wird flexibler, schneller und wirtschaftlicher.

Das Beste: **Unsere Lager sparen Ihnen die Zeit für Ihre wichtigen Dinge.**



10 wichtige Gründe für die woodStore Lagersteuerung

1. Offenes Datenbanksystem ermöglicht nahtlose Integration
2. Multi Terminal bietet Transparenz und ergonomische Bedienung
3. Smart Connected System: vollständige Integration von Optimierung, Bearbeitungsmaschine und Lager zu einem Zuschnittsystem
4. intelliStore: flexible automatisch sich auf Produktionsbedingungen anpassende Lagerorganisation
5. Vollständiges Restemanagement verhindert Anwachsen des Restbestandes
6. Staplerfahrer-Management: ermöglicht vom Zuschnitt entkoppelte Materialzuführung
7. Verwaltung von Außenlagern integriert
8. Easy Edit Produktionslisten: Einfache Änderung der Aufträge und Reihenfolge
9. Verschiedene Lagerstrategien ermöglichen einfache Anpassung auf Produktionsszenarien
10. Optimierung der Produktionsreihenfolge erlaubt hohe Leistung

woodStore 7. Mobil, vernetzt, nutzerfreundlich.



Mobile Bedienung

Über mobile Endgeräte im WLAN der Maschine können verschiedene Funktionen gesteuert werden.



Benutzermanagement

Personengesteuerte Lagerbedienung im Funktionsumfang von bis zu 40 verschiedenen Benutzerrechten.



Smart Connected System

Vollständige Integration von Optimierung, Säge und Lager zu einem Zuschnitt-System, mit standardisierten Schnittstellen die passen.



E-Mail Nachricht

Bei Störungen im Lagerbetrieb sendet das System eine E-Mail an einen definierten E-Mail-Account.



Datenbank-Zugriffsanalyse

Kunden-Datenbank wird auf Performance gemessen und protokolliert, um digitale Engpässe zu identifizieren.



Smart Separation Learning

Vollautomatische Plattentrennung bei der nur noch zwei Einstellungen zum Plattenhandling erforderlich sind.



intelliStore

Alle Lagerbewegungen werden permanent überwacht und automatisch auf die aktuellen Produktionsbedingungen angepasst.



Integrierte Bilddatenbank

Einfache Auswahl und Zuordnung von Plattendekoren zur realistischen Darstellung der im Lager vorhandenen Platten.



Restemanagement

Automatisches Einlagern von Resten aus der Säge mit integrierter Vermessung der Platten bei der Materialaufnahme und Verwaltung manueller Restelager mit entsprechenden Assistenten zur einfachen Einrichtung.



woodStore Analyzer

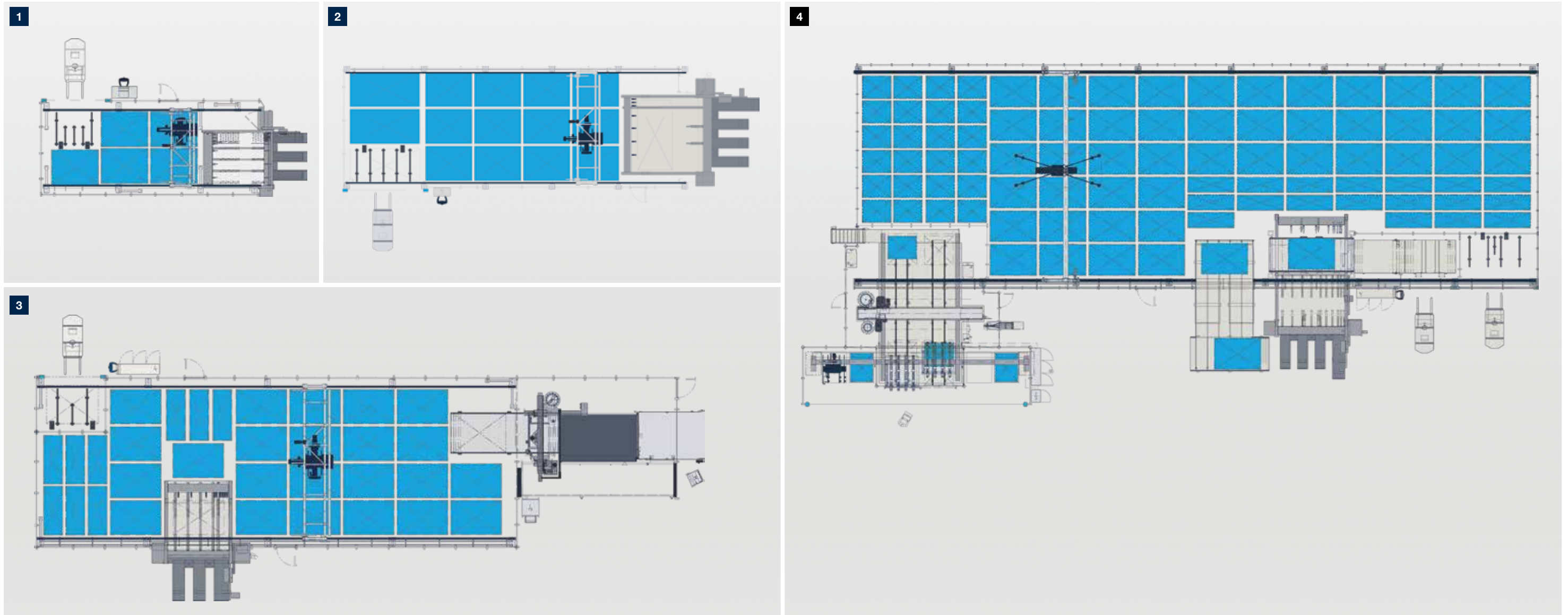
In einem individuell auswählbaren Zeitraum werden kundenspezifisch die Hauptfunktionen des Lagers unter die Lupe genommen und analysiert, ob das Lagersystem optimal vom Kunden genutzt wird.



Intelligente Logistik ist ein Schlüssel zum Erfolg

HOMAG Lager sind intelligente Multitalente, bei denen kein Wunsch offen bleibt. Vom kleinsten Lager, „das in eine Doppelgarage passt“, bis zum Mehr-Etagen Lager

für industrielle Anforderungen. In allen Produktionsgrößen wird der Materialfluss optimiert, Lagerbestände transparent verwaltet und Bearbeitungsmaschinen optimal ausgelastet.



1 Lager und Säge mit 5 Stapelplätzen

Anwender z.B. Traditionelle Tischlerei

2 Lager und Säge mit 14 Stapelplätzen

Anwender z.B. Objekteinrichter

3 Lager mit Säge und CNC-Bearbeitung mit mehr als 20 Stapelplätzen

Anwender z.B. Messe- und Ladenbau, Zulieferbetriebe

4 Lager mit Säge und Bearbeitungszentrum mit mehr als 30 Stapelplätzen

Anwender z.B. industriell orientierte Küchen- und Möbelbauer

HC LIFE CYCLE SERVICES

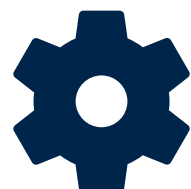
Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen

Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



TELESERVICE

- Hotline-Support durch geschulte Experten im TeleService bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch über 90% weniger Vor-Ort-Service-Einsätze und somit eine schnellere Lösung für Sie!
- Die ServiceBoard App hilft schnell, einfach und konkret Aufgaben zu lösen. Dies ermöglicht die mobile Live-Videodiagnose, das automatische Versenden von Serviceanfragen oder der Online-Ersatzteilkatalog eParts.



SPARE PARTS SERVICE

- Hohe Teileverfügbarkeit und schnelle Lieferung.
- Sicherung der Qualität durch vordefinierte Ersatz- und Verschleißteil-Kits, bestehend aus Originalersatzteilen.
- 24h Ersatzteile online identifizieren und anfragen unter www.eParts.de oder im neuen HOMAG Webshop eCommerce (Shop.homag.com) noch schneller und bequem bestellen.



MODERNISIERUNG

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produkthanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung.



DIGITAL SERVICES

- ISN (intelliServiceNet) – Die neue TeleService-Lösung der Zukunft! Schnelle Wiederaufnahme der Produktion durch umfangreichen Zugriff des TeleService-Mitarbeiters auf relevante physikalische Daten.
- intelliAdvice App – bietet Ihnen Hilfe zur Selbsthilfe. Die Kombination aus unseren Erfahrungen und den vorhandenen Maschinendaten ergeben die präventiven Lösungsvorschläge der neuen App.



SOFTWARE

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software-Support.
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung.
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion.



FIELD SERVICE

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal.
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung/Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte.
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit.



TRAININGS

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Maschinen optimal bedienen und warten.
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen.
- Online Trainings und Webinare: Lernen ohne zu reisen – treffen Sie Ihren Trainer im digitalen Klassenraum.



Für Sie mehr als...

1.350

Service Mitarbeiter weltweit

90%

weniger Vor-Ort-Einsätze durch erfolgreiche TeleService

5.000

Kunden in Trainings/Jahr

150.000

Maschinen in 28 Sprachen elektronisch dokumentiert in eParts

FLÄCHENLAGER STORETEQ S-200		
	Grundmaschine	Mit Zusatzeinrichtungen
Spannweite (mm)	5.000	12.000
Gerüstlänge (mm)	10.000	50.000
Geschwindigkeit		
Brücke (m/min.)	60	max. 25% Leistungssteigerung durch Erhöhung der Beschleunigungen und Geschwindigkeiten
Fahrwagen (m/min.)	80	
Hubantrieb (m/min.)	30	
Werkstücklänge (mm)	2.000 – 4.200	max. 5.600
Werkstückbreite (mm)	800– 2.200	min. 400
Werkstückdicke Rohplatten (mm)	ab 12	ab 3
Werkstückdicke beschichtet (mm)	ab 8	ab 3
Werkstückgewicht (kg)	250	250
Stapelhöhe (mm)	2.100	2.500

FLÄCHENLAGER STORETEQ S-500		
	Grundmaschine	Mit Zusatzeinrichtungen
Spannweite (mm)	5.000	16.000
Gerüstlänge (mm)	10.000	50.000
Geschwindigkeit		
Brücke (m/min.)	60	max. 35% Leistungssteigerung durch Erhöhung der Beschleunigungen und Geschwindigkeiten
Fahrwagen (m/min.)	80	
Hubantrieb (m/min.)	30	
Werkstücklänge (mm)	2.000 – 4.200	max. 5.600
Werkstückbreite (mm)	800– 2.200	min. 400
Werkstückdicke Rohplatten (mm)	ab 12	ab 3
Werkstückgewicht (kg)	250	350
Stapelhöhe (mm)	2.100	2.500

FLÄCHENLAGER STORETEQ S-700		
	Grundmaschine	Mit Zusatzeinrichtungen
Spannweite (mm)	5.000	21.000
Gerüstlänge (mm)	10.000	50.000
Geschwindigkeit		
Brücke (m/min.)	120	120
Fahrwagen (m/min.)	120	120
Hubantrieb (m/min.)	60	60
Werkstücklänge (mm)	2.000 – 4.200	max. 5.600
Werkstückbreite (mm)	800– 2.200	min. 400
Werkstückdicke Rohplatten (mm)	ab 12	ab 3
Werkstückgewicht (kg)	250	350
Stapelhöhe (mm)	2.100	2.500

woodStore - Softwaremodule für Flächenlager	STORETEQ S-200	STORETEQ S-500	STORETEQ S-700
Datenbanksystem SQL Server	x	x	x
Multiterminal-Oberfläche	x	x	x
Smart Connected System	x	x	x
Restemanagement	*	*	*
Außenlager-Management	x	x	x
Staplerfahrer-Management	x	x	x
Flexible Lagerorganisation	x	x	x
Optimierungsmodul intelliStore	x	x	x
FlexSortPlus - Vorsortierung	x	x	x
woodStore Analyzer	x	x	x
Erweiterte Lagerfunktionen	x	x	x
Lagerstrategien	x	x	x
Hochleistungszwischenpuffern	x	x	x
Rainbow Pattern	x	x	x
Import,- Export Stapelinformation	x	x	x
Plattenreservierung	x	x	x
Integrierte Bilddatenbank	x	x	x
Support Mehrplatzoptimierung	x	x	x
Anbindung Stationärmaschinen	*	*	*
Hubtischverwaltung	*	*	*
Kopfschnittmodul	*	*	*
ERP/PPS Integration	*	*	*
Stabilisierungsfunktion für dünne Platten	x	x	x
Datenbank-Zugriff-Analyse	x	x	x
Email Alert	*	*	*
Intelligente Vakuumsteuerung	x	x	x
Smart Separation Learning	x	x	x
Stammdaten-Pflege/ -verwaltung	x	x	x
Stammdaten-Übersicht	x	x	x
Easy2Work Paket	x	x	x
Produktionslistenmodul	x	x	x
Backup System	x	x	x
Reportgenerator, Im- und Exportschnittstellen	x	x	x
Benutzermanagement	x	x	x
Mobile Bedienung	x	x	x
Cloud Ready	x	x	x

*Für den vollen Funktionsumfang der Anwendung sind Zusatzeinrichtungen notwendig.

HOMAG Group AG

info@homag.com

www.homag.com



YOUR SOLUTION