

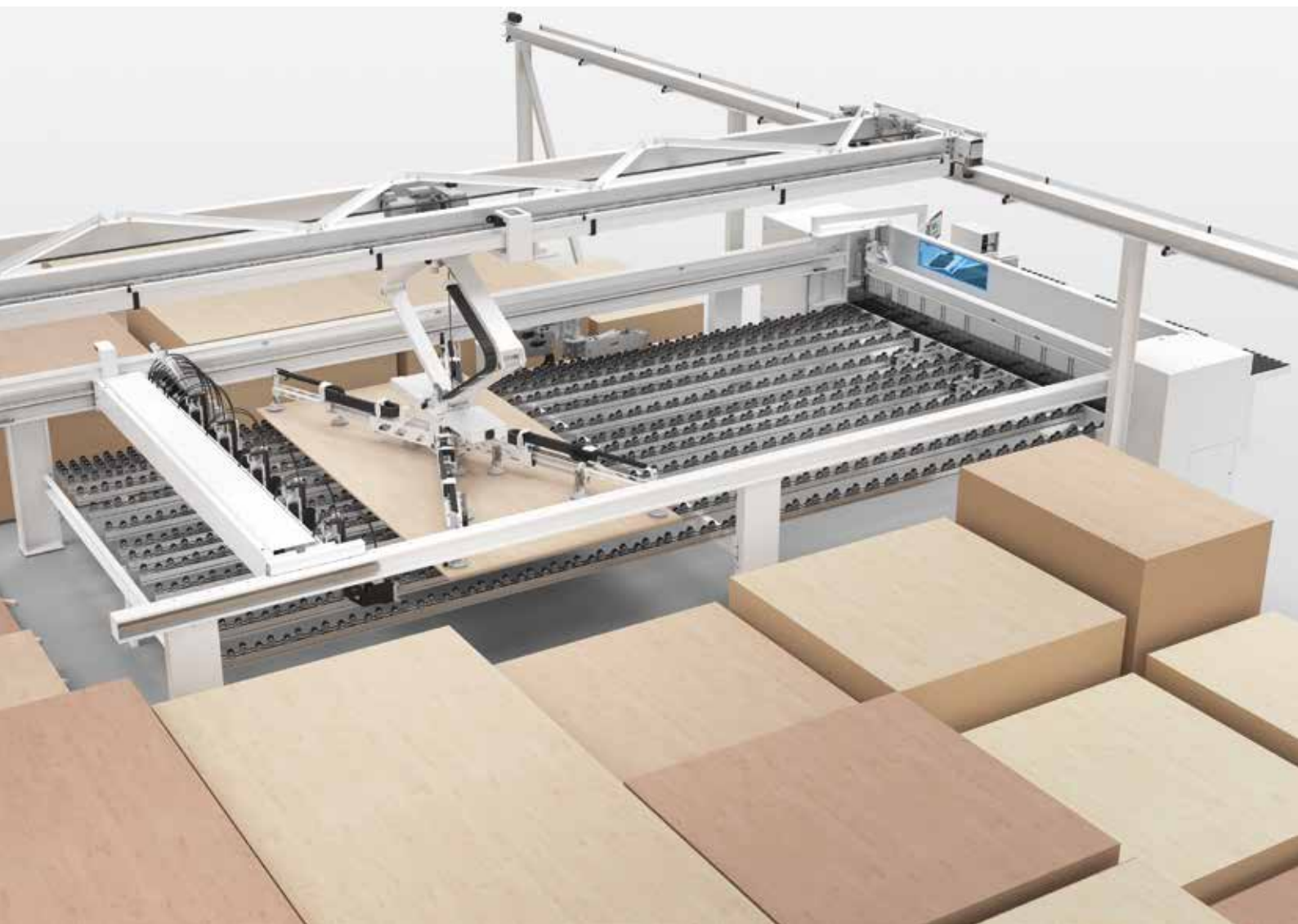
# Optimierter, transparenter Materialfluss.

**HE HOMAG**

## Flächenlager

STORETEQ S-200, S-500

**YOUR SOLUTION**







# Mehr Potenzial für Bearbeitungsmaschinen

Vom Handwerker, der ein Lager von der Größe einer Doppelgarage nutzt, bis hin zum industriell fertigenden Möbelbauer, der ein Flächenlager in seinen Maximalabmessungen betreibt – Lagersysteme lösen die logistischen Anforderungen am Anfang der Prozesskette.

## YOUR SOLUTION

**MEHR: HOMAG.COM**



STORETEQ

## INHALT

- 04 STORETEQ S-200
- 06 STORETEQ S-500
- 10 woodStore Lagersteuerung
- 12 Lösungen
- 14 Technische Daten



## STORETEQ S-200 - Logistik mit spürbaren Optimierungseffekten

Ob möglichst großes Teilespektrum, hohe Geschwindigkeiten oder Vollausrüstung. Mit dem STORETEQ S-200 werden Verkehrswege optimiert, Material und Zeit messbar gespart. Das STORETEQ S-200 ist intelligente Logistik mit spürbaren Optimierungseffekten.

### Handling mit Gewinn - STORETEQ S-200 bereits auf kleinstem Raum rentabel.

Das STORETEQ S-200 optimiert den Lagerbereich und spart für Sie wertvolle Produktionsfläche.

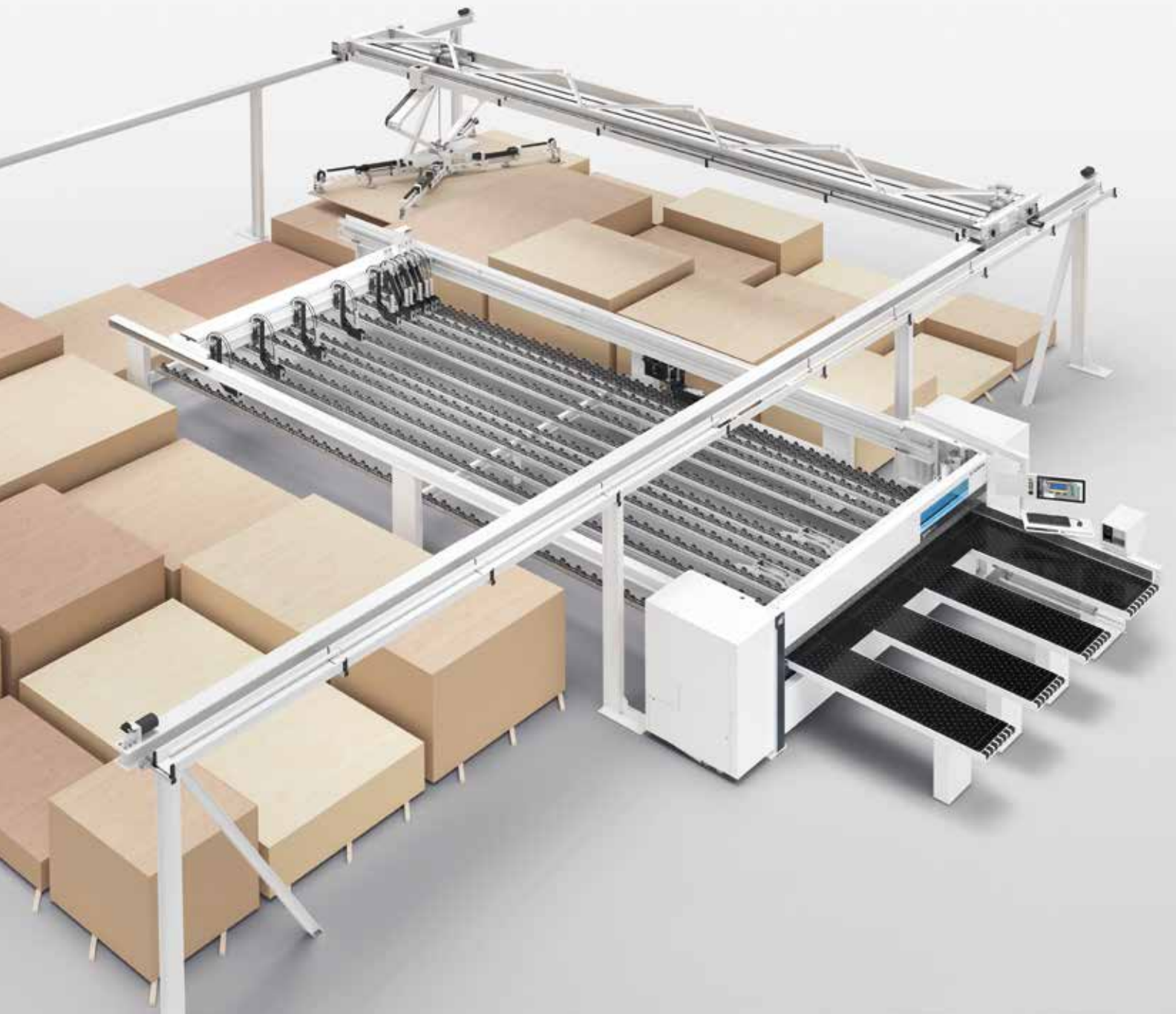
- Schnelle Amortisation - die Kombination mit einer Säge rechnet sich bereits ab 20 zu schneidenden Platten am Tag
- Intelligenter Standby - Die Maschine verbraucht nur dann Energie, wenn sie sich auch bewegt
- Optimaler Materialverbrauch bis zum Restteil dank durchdachtem Material-Management
- Handling ohne Extrakosten - Beschichtete Platten ab 8 mm Dicke dank Saugtraverse ST 61 bereits im Standard
- Hohe Flexibilität durch ideale Nutzung der verfügbaren Fläche auch auf kleinstem Raum
- Steigerung der Produktivität bis zu 40 % bei gleichbleibendem Personalbedarf



Die **Saugtraverse ST71** in X-Geometrie ist die ideale Zusatzausrüstung für das STORETEQ S-200. In Puncto Prozess-Sicherheit lässt die selbstlernende Traverse kaum Wünsche offen. Die ST71 generiert die für das Plattenhandling benötigten Daten selbst. Eingaben durch einen Bediener sind nicht notwendig.



Die **Anbindung von Bearbeitungsmaschinen** lösen standardisierte Schnittstellen. Ob direkt auf eine Säge abgelegt werden soll oder eine Bearbeitungsmaschine per Rollenbahn mit dem Lager verbunden wird - das STORETEQ S-200 sorgt für eine optimale Wertschöpfung der angeschlossenen Bearbeitungsmaschinen.



„Ein wichtiger Wettbewerbsvorteil entsteht über die Zeitersparnis dank des automatischen Flächenlagers. Die Fakten Suchzeit, Qualität und Geschwindigkeit sind spürbar effektiver geworden. Hier haben sich insbesondere die Merkmale Materialübersicht, Resteverwaltung sowie die strukturierteren Abläufe bereits vielfach bezahlt gemacht.“

**Mario Beck - Inhaber, Tischlerei Mario Beck**





# STORETEQ S-500 - Mehr Potenzial für Bearbeitungsmaschinen

Jede Menge Spielraum bei der Kombination mit Bearbeitungsmaschinen und in den Plattenvarianten macht das STORETEQ S-500 zum Alleskönner unter den Lagersystemen. Dieses Lagersystem bietet hocheffiziente Logistik für Industrie und Handwerk.

„Kein Mensch ist so gewissenhaft, ausdauernd und schnell wie unser Lager. Die Investitionsrechnung geht auf. Der Betrieb läuft rund und viel berechenbarer, auch bei Schnellschüssen. Wir sparen zwei Mann ein, die wir an anderer Stelle dringend brauchen. Außerdem erkennt das Lager Ladehüter und unterbreitet Verwendungsvorschläge.“

**Josef Eibl - Inhaber, Josef Eibl GmbH**



## **STORETEQ S-500 - Flexibilität ist Trumpf - Da ist für jeden Anspruch etwas dabei**

Die stabile Konstruktion des STORETEQ S-500 erlaubt große Flexibilität bei der Auslegung in Länge und Breite.

- Spannweiten bis 16 m und Fahrwegslängen bis 50 m und mehr
- Standardisierte Schnittstellen zur Integration verschiedener Bearbeitungsmaschinen
- Kontrollierte, schwingungsarme Fahrbewegungen auch in der max. Auslegung



## **Flächenlager STORETEQ S-500 – Hohe Materiavielfalt mit einem Lagersystem**

Ob Kunststoff, Plexiglas oder Lamine, beschichtet oder unbeschichtete Platten – Auch beim Plattenhandling ist das STORETEQ S-500 ein echtes Multitalent.

- Plattengewicht bis 350 kg und Plattenlängen bis 5.600 mm
- Störungsfreier Transport auch bei strukturierten Oberflächen
- Hohe Stabilität der Doppelschere für exaktes Plattenhandling
- Handling von Kunststoff-Platten







## Mehr Zeit für die wichtigen Dinge

Müssen Sie sich mit engen Lieferfristen auseinandersetzen, zu denen Sie Ihre hochwertigen Produkte ausliefern? „Rennt“ die Arbeitsvorbereitung ständig „nach draußen“, um zu schauen welches Material noch vorhanden ist? Oder ändern Ihre Kunden trotz enger Termine kurzfristig den Auftrag? Dann sind die Folgen weitreichend! Lieferfristen sind schwer zu halten, Arbeitsabläufe werden unruhig und zahllose Überstunden schlagen sich auf die Produktionskosten sowie die Motivation der Mitarbeiter nieder.

Wenn Ihnen das bekannt vorkommt, ist es Zeit für ein STORETEQ von HOMAG. Sie haben die freie Wahl. Ob kombiniert mit einer Bearbeitungsmaschine oder als reines Kommissionierlager. Sie können nur profitieren!

Beginnend beim STORETEQ S-200 mit weniger als einem Jahr Amortisationszeit, das in eine Doppelgarage passt, bis hin zum STORETEQ S-500, das so gut wie jede Anforderung abdeckt. Der Erfolg ist sofort messbar! Die Produktionskapazität wird gesteigert, Personal- und Qualitätskosten werden gesenkt und Ihre Auftragsbearbeitung wird flexibler, schneller und wirtschaftlicher.

Das Beste: **Unsere Lager sparen Ihnen die Zeit für Ihre wichtigen Dinge.**



## woodStore 7. Mobil, vernetzt, nutzerfreundlich.



### Mobile Bedienung

Über mobile Endgeräte im WLAN der Maschine können verschiedene Funktionen gesteuert werden.



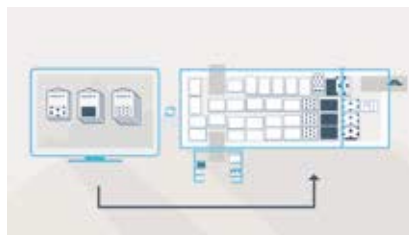
### Benutzermanagement

Personengesteuerte Lagerbedienung im Funktionsumfang von bis zu 40 verschiedenen Benutzerrechten.



### Smart Separation Learning

Vollautomatische Plattentrennung bei der nur noch zwei Einstellungen zum Plattenhandling erforderlich sind.



### intelliStore

Alle Lagerbewegungen werden permanent überwacht und automatisch auf die aktuellen Produktionsbedingungen angepasst.



### Integrierte Bilddatenbank

Einfache Auswahl und Zuordnung von Plattendekoren zur realistischen Darstellung der im Lager vorhandenen Platten.





## 10 wichtige Gründe für die woodStore Lagersteuerung

1. Offenes Datenbanksystem ermöglicht nahtlose Integration
2. Multi Terminal bietet Transparenz und ergonomische Bedienung
3. Smart Connected System: vollständige Integration von Optimierung, Bearbeitungsmaschine und Lager zu einem Zuschnittsystem
4. intelliStore: flexible automatisch sich auf Produktionsbedingungen anpassende Lagerorganisation
5. Vollständiges Restemanagement verhindert Anwachsen des Restbestandes
6. Staplerfahrer-Management: ermöglicht vom Zuschnitt entkoppelte Materialzuführung
7. Verwaltung von Außenlagern integriert
8. Easy Edit Produktionslisten: Einfache Änderung der Aufträge und Reihenfolge
9. Verschiedene Lagerstrategien ermöglichen einfache Anpassung auf Produktionsszenarien
10. Optimierung der Produktionsreihenfolge erlaubt hohe Leistung



### Smart Connected System

Vollständige Integration von Optimierung, Säge und Lager zu einem Zuschnitt-System, mit standardisierten Schnittstellen die passen.



### E-Mail Nachricht

Bei Störungen im Lagerbetrieb sendet das System eine E-Mail an einen definierten E-Mail-Account.



### Datenbank-Zugriffsanalyse

Kunden-Datenbank wird auf Performance gemessen und protokolliert, um digitale Engpässe zu identifizieren.



### Restemanagement

Automatisches Einlagern von Resten aus der Säge mit integrierter Vermessung der Platten bei der Materialaufnahme und Verwaltung manueller Restelager mit entsprechenden Assistenten zur einfachen Einrichtung.



### woodStore Analyzer

In einem individuell auswählbaren Zeitraum werden kundenspezifisch die Hauptfunktionen des Lagers unter die Lupe genommen und analysiert, ob das Lagersystem optimal vom Kunden genutzt wird.

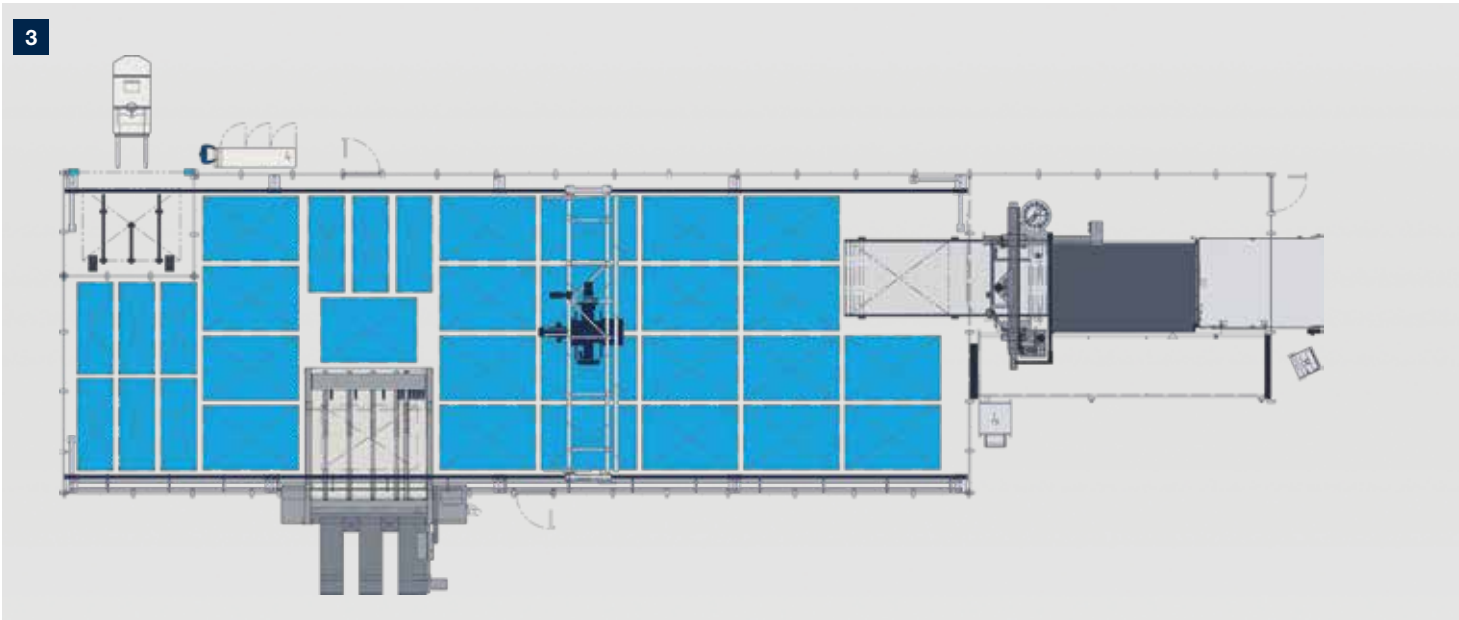
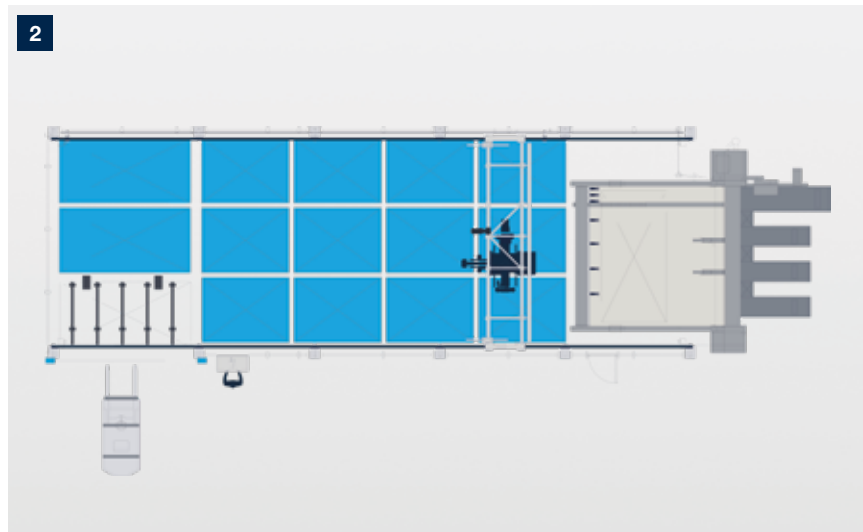
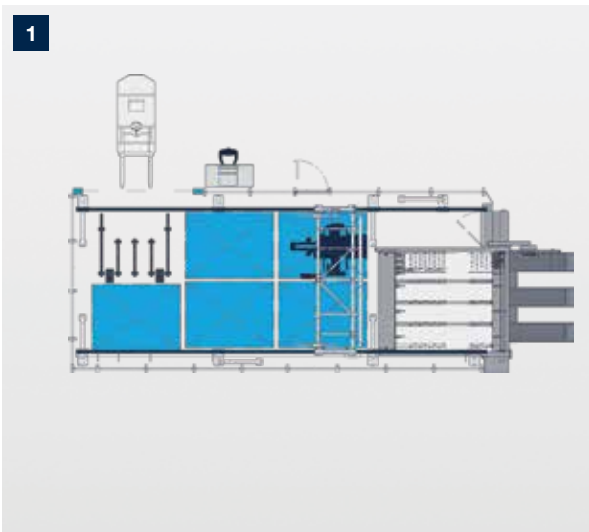




# Intelligente Logistik ist ein Schlüssel zum Erfolg

HOMAG Lager sind intelligente Multitalente, bei denen kein Wunsch offen bleibt. Vom kleinsten Lager, „das in eine Doppelgarage passt“, bis zum Mehr-Etagen Lager

für industrielle Anforderungen. In allen Produktionsgrößen wird der Materialfluss optimiert, Lagerbestände transparent verwaltet und Bearbeitungsmaschinen optimal ausgelastet.

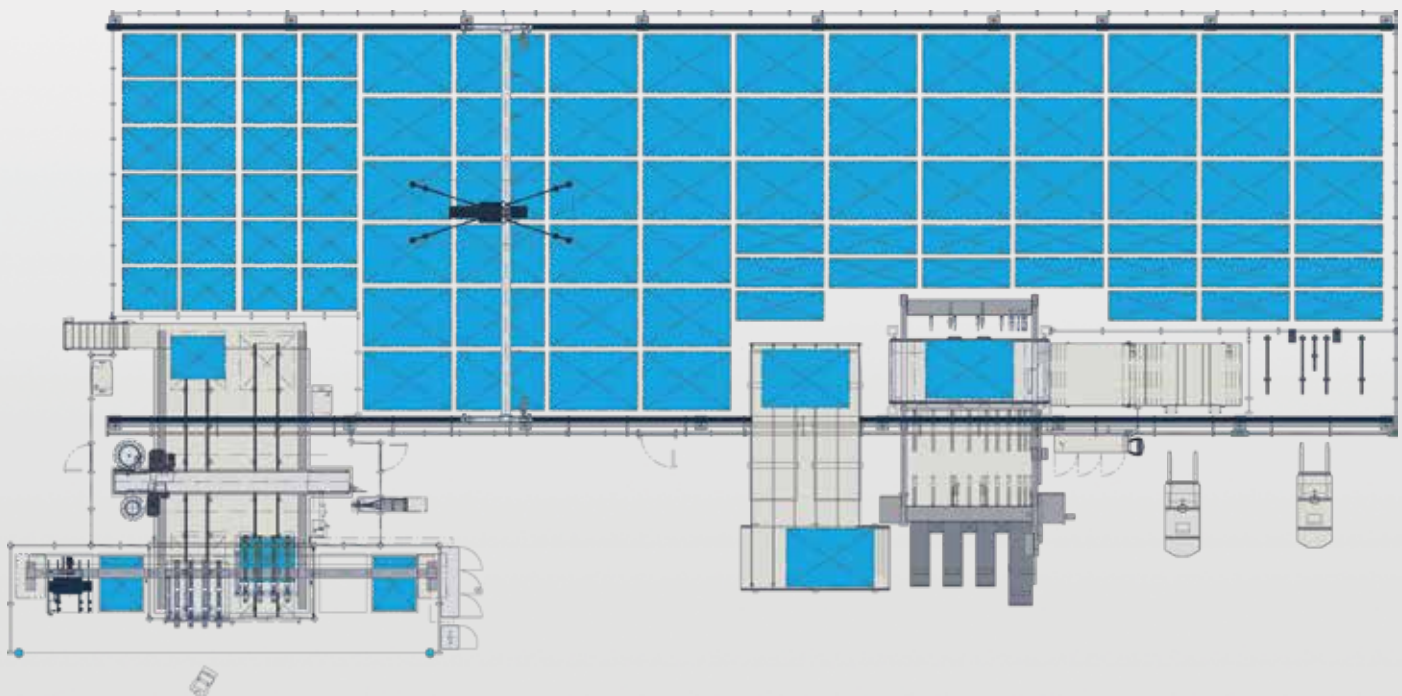


**1 Lager und Säge mit 5 Stapelplätzen**  
Anwender z.B. Traditionelle Tischlerei

**2 Lager und Säge mit 14 Stapelplätzen**  
Anwender z.B. Objekteinrichter

**3 Lager mit Säge und CNC-Bearbeitung mit mehr als 20 Stapelplätzen**  
Anwender z.B. Messe- und Ladenbau, Zulieferbetriebe

4



**4 Lager mit Säge und  
Bearbeitungszentrum mit  
mehr als 30 Stapelplätzen**

Anwender z.B. industriell  
orientierte Küchen- und  
Möbelbauer

**FLÄCHENLAGER STORETEQ S-200**

	<b>Grundmaschine</b>	<b>Mit Zusatzeinrichtungen</b>
<b>Spannweite (mm)</b>	5.000	12.000
<b>Gerüstlänge (mm)</b>	10.000	50.000
<b>Geschwindigkeit</b>		
<b>Brücke (m/min.)</b>	60	max. 25% Leistungssteigerung durch Erhöhung der Beschleunigungen und Geschwindigkeiten
<b>Fahrwagen (m/min.)</b>	80	
<b>Hubantrieb (m/min.)</b>	30	
<b>Werkstücklänge (mm)</b>	2.000 – 4.200	max. 5.600
<b>Werkstückbreite (mm)</b>	800– 2.200	min. 400
<b>Werkstückdicke Rohplatten (mm)</b>	ab 12	ab 3
<b>Werkstückdicke beschichtet (mm)</b>	ab 8	ab 3
<b>Werkstückgewicht (kg)</b>	250	250
<b>Stapelhöhe (mm)</b>	2.100	2.500

**FLÄCHENLAGER STORETEQ S-500**

	<b>Grundmaschine</b>	<b>Mit Zusatzeinrichtungen</b>
<b>Spannweite (mm)</b>	5.000	16.000
<b>Gerüstlänge (mm)</b>	10.000	50.000
<b>Geschwindigkeit</b>		
<b>Brücke (m/min.)</b>	60	max. 35% Leistungssteigerung durch Erhöhung der Beschleunigungen und Geschwindigkeiten
<b>Fahrwagen (m/min.)</b>	80	
<b>Hubantrieb (m/min.)</b>	30	
<b>Werkstücklänge (mm)</b>	2.000 – 4.200	max. 5.600
<b>Werkstückbreite (mm)</b>	800– 2.200	min. 400
<b>Werkstückdicke Rohplatten (mm)</b>	ab 12	ab 3
<b>Werkstückgewicht (kg)</b>	250	350
<b>Stapelhöhe (mm)</b>	2.100	2.500



<b>woodStore - Softwaremodule für Flächenlager</b>		
	<b>STORETEQ S-200</b>	<b>STORETEQ S-500</b>
Datenbanksystem SQL Server	X	X
Multiterminal-Oberfläche	X	X
Smart Connected System	X	X
Restemanagement	*	*
Außenlager-Management	X	X
Staplerfahrer-Management	X	X
Flexible Lagerorganisation	X	X
Optimierungsmodul intelliStore	X	X
FlexSortPlus - Vorsortierung	X	X
woodStore Analyzer	X	X
Erweiterte Lagerfunktionen	X	X
Lagerstrategien	X	X
Hochleistungszwischenpuffern	X	X
Rainbow Pattern	X	X
Import,- Export Stapelinformation	X	X
Plattenreservierung	X	X
Integrierte Bilddatenbank	X	X
Support Mehrplatzoptimierung	X	X
Anbindung Stationärmaschinen	*	*
Hubtischverwaltung	*	*
Kopfschnittmodul	*	*
ERP/PPS Integration	*	*
Stabilisierungsfunktion für dünne Platten	X	X
Datenbank-Zugriff-Analyse	X	X
Email Alert	*	*
Intelligente Vakuumsteuerung	X	X
Smart Separation Learning	X	X
Stammdaten-Pflege/ -verwaltung	X	X
Stammdaten-Übersicht	X	X
Easy2Work Paket	X	X
Produktionslistenmodul	X	X
Backup System	X	X
Reportgenerator, Im- und Exportschnittstellen	X	X
Benutzermanagement	X	X
Mobile Bedienung	X	X
Cloud Ready	X	X

\*Für den vollen Funktionsumfang der Anwendung sind Zusatzeinrichtungen notwendig.

## **HOMAG Group AG**

info@homag.com

www.homag.com



## **YOUR SOLUTION**