

SWT 200


Breitbandschleifmaschinen





2000

SWT



Entdecken Sie die Möglichkeiten. Die **SWT 200** von HOMAG.

HOMAG steht seit 70 Jahren für leistungsstarke Breitbandschleifmaschinen und innovative Oberflächenbearbeitung. Darunter fallen Spezial- und Universalschleifmaschinen zum Kalibrieren, Feinschleifen sowie dem Lackzwischenchliff. Immer fokussiert auf die Bearbeitung von Holz und holzähnlichen Werkstoffen.

So vielseitig wie die Anwender...

HOMAG ist weltweit präsent und aktiv. Ob es um Beratung, Verkauf oder schnellen Vor-Ort-Service geht, in über 65 Ländern wird HOMAG als Marke kompetent betreut und vertreten.



Die SWT 200

Die HOMAG SWT 200 Baureihe ist so vielseitig wie ihre Anwender. Die verfügbaren Aggregatkombinationen sind mit viel Erfahrung und Branchen-Know-how auf Ihre Bedingungen und Aufgaben abgestimmt. Erfahren Sie mehr über unsere Leistungspakete mit einem optimalen Preis-Leistungsverhältnis.



Charakter

Richtig Druck machen...

Je nach Bedarf sind acp® oder eps® Druckbalkensysteme verfügbar – individuell das Richtige wählbar

Anpassungsfähig sein...

Stufenlose Vorschubgeschwindigkeit durch Frequenzumrichter (3 - 15 m/min.)

Kraft haben...

Kontaktwalzenaggregate mit bis zu 18,5 kW (Option) starken Motoren und Längsschleifaggregat mit 15 kW Antriebsleistung mit effektivem Poly-V-Riemenantrieb

Effizient einsetzen...

Unabhängig angetriebene Schleifaggregate für hohe Flexibilität

Standfest sein...

Robuste und sehr feste Konstruktion in neuer Rahmenbauweise

Sauber halten...

Integrierte Schleifbandabblasvorrichtung für längere Lebensdauer der Schleifbänder (Option)

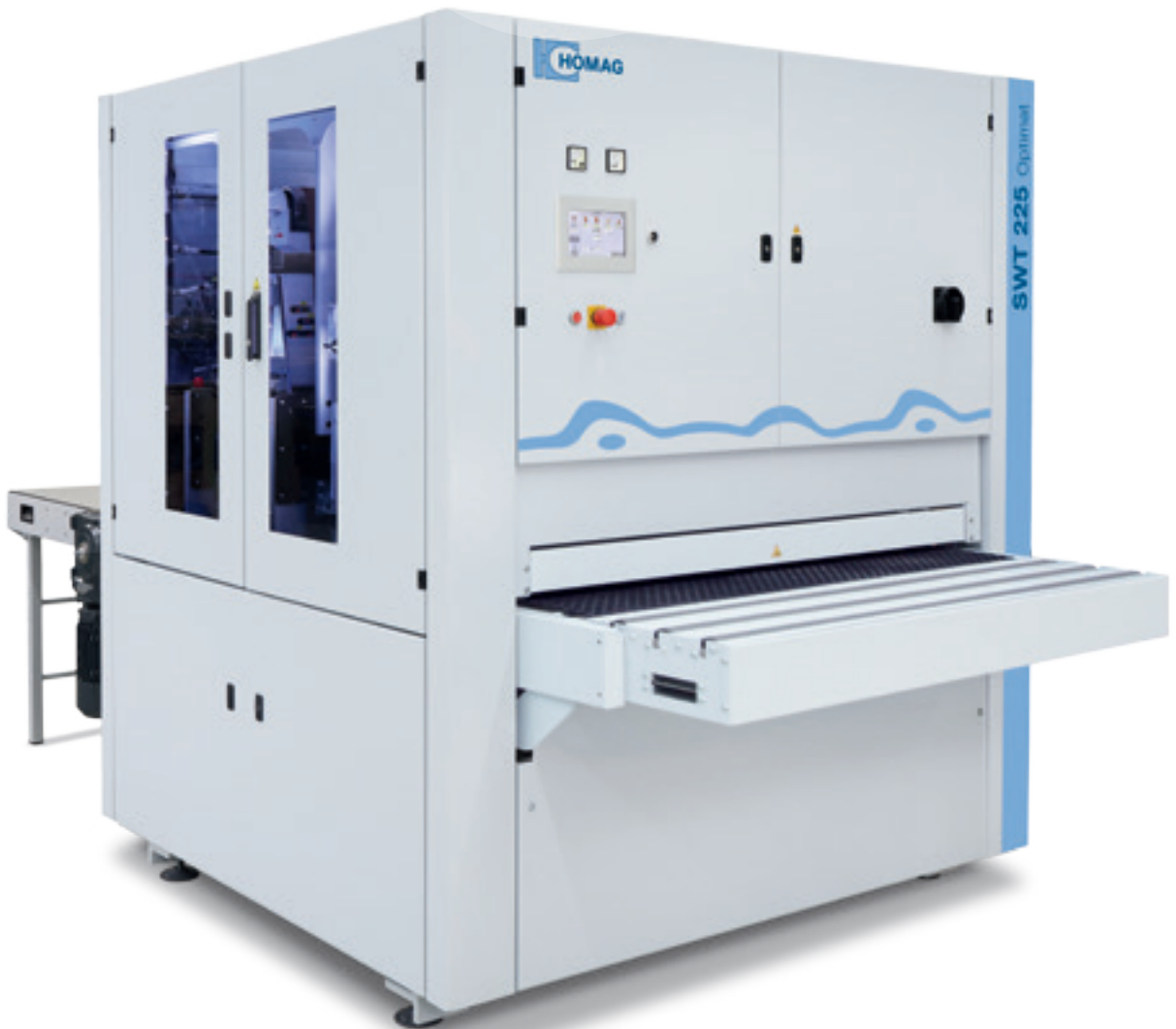
Platz sparen...

Minimale Aufstellfläche bei 1.350 mm Arbeitsbreite

Vereinfachen...

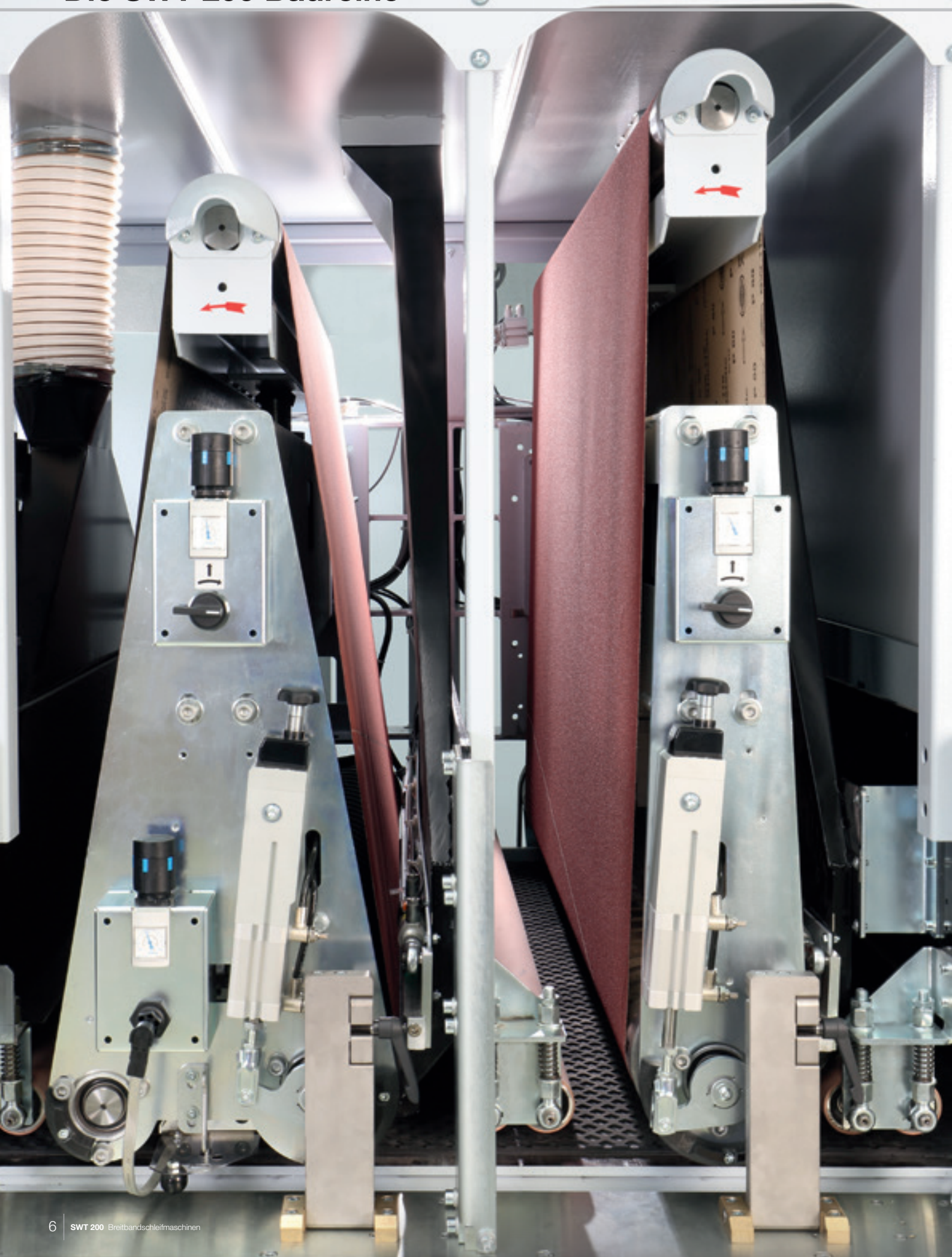
Werkstückdickenmessung – automatische Messung und selbstständige Einstellung der Maschine



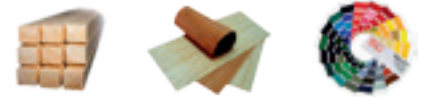


Abbildungen können Sonderausstattungen zeigen.

Die SWT 200 Baureihe



Machen Sie, was Sie wollen...!



		System	Massivholz	Furnier	Lack
SWT 215 L L		acp®	■		
SWT 215 C C		eps®	■	■	□
SWT 225 RL R L		acp®	■■		
SWT 225 RC R C		eps®	■■	■	□
SWT 225 RH R H		eps®	■■	■	□□
SWT 225 CC C C		eps®	■■	■■	□
SWT 225 CH C H		eps®	■■	■■	□□

Im Standard:

- Gut geeignet
- Sehr gut geeignet

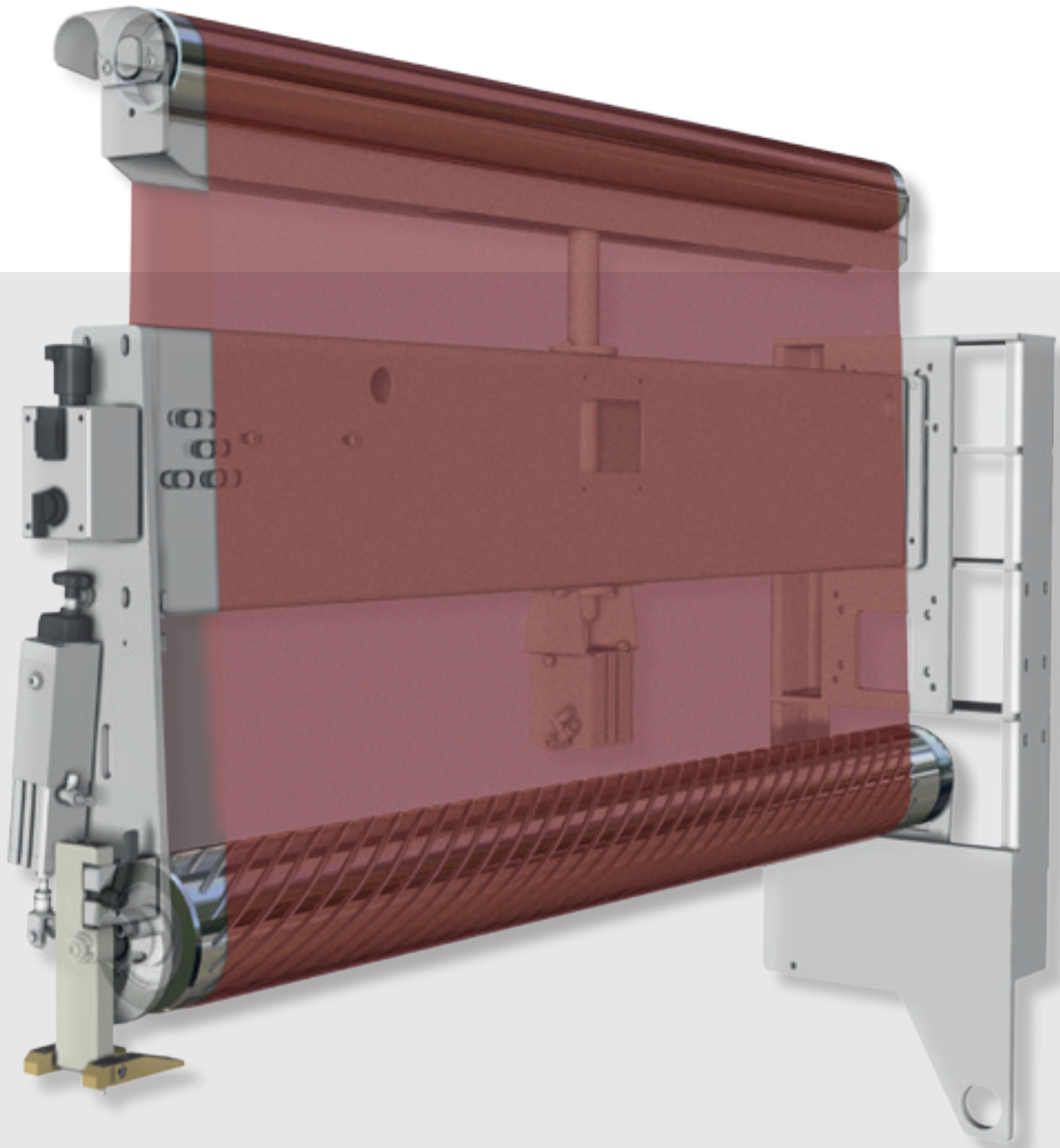
Optional verfügbar:

- Gut geeignet
- Sehr gut geeignet

eps – elektronisch gesteuerter Gliederdruckbalken
 acp – pneumatischer Druckbalken

R

R-Aggregat | Maßhaltigkeit in engen Toleranzen





Sie verarbeiten viel Massivholz und wollen auf voller Breite mit hohem Abtrag kalibrieren? Dann sind Sie hier richtig.

R – Aggregat:

- Das Aggregat für Kalibrierschliff und Aufräumen von Oberflächen.
- Das R-Aggregat macht präzises Kalibrieren bei hohen Abtragsleistungen möglich. Besonders effizient: die verschleißfeste profilierte Kontaktwalze. Sie verhindert auch den sogenannten ‚Auswascheffekt‘ – zu beobachten beim Schleifen von Hölzern mit großen Dichteunterschieden (Früh- bzw. Spätholz).

Anwendungen:

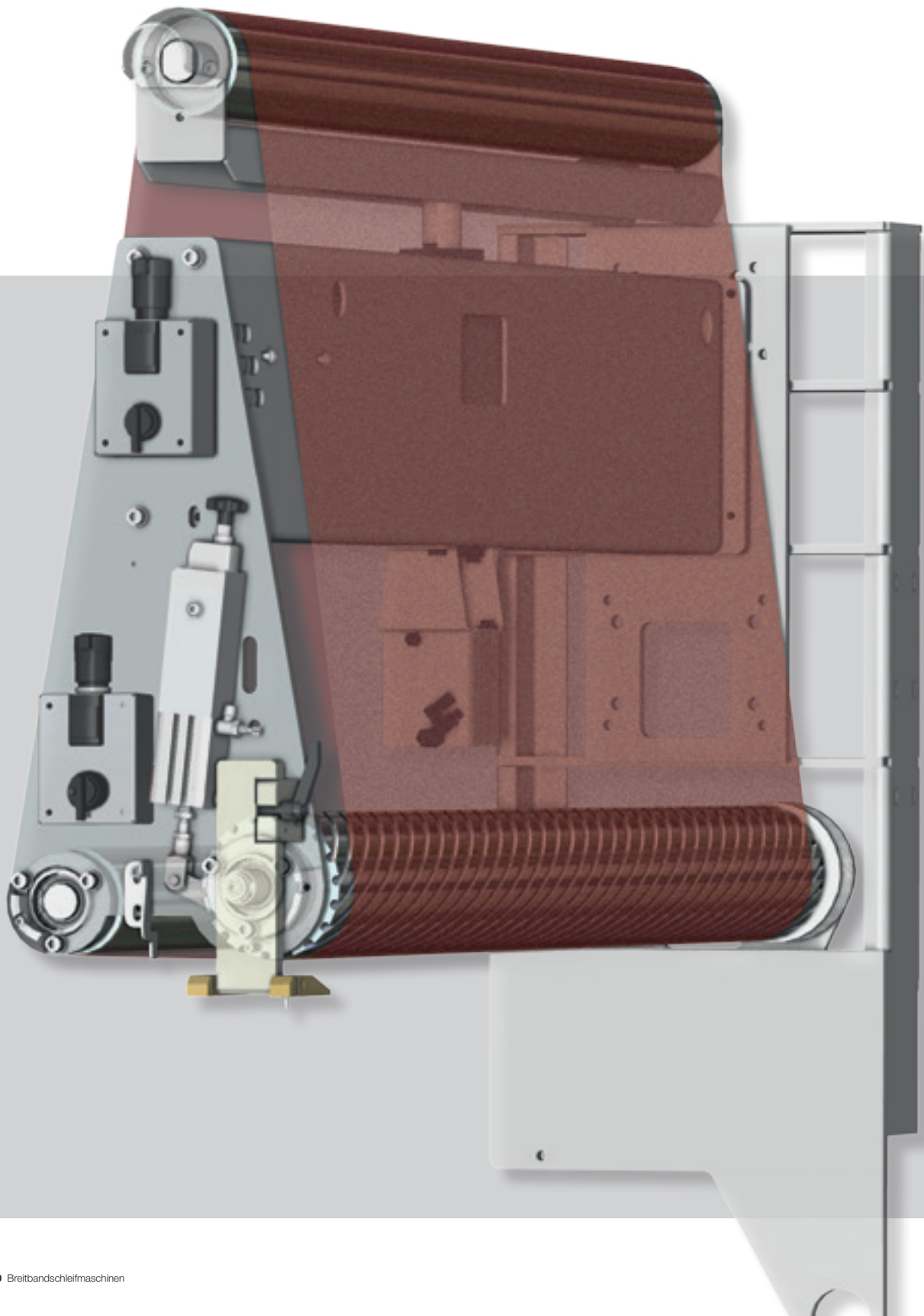
- Kalibrierschliff von Massivholz und Holzwerkstoffen
- Aufräumen von Oberflächen als Vorbereitung für Verklebungen

Bereich sinnvoller Körnungen:

- Kalibrierschliff: P60 - P120



L- und C-Aggregat | Das 2 in 1 Aggregat





Sie wollen Kalibrieren und Feinschleifen? Und das auf kleinstem Raum? Dann sind Sie hier richtig.

– Aggregat:

- Kombiniertes Aggregat mit profilierter Kontaktwalze und acp®-System.
- Der Einsatz der Kontaktwalze im L-Aggregat ermöglicht präzises Kalibrieren ohne „Auswascheffekt“.
- Durch den Einsatz des pneumatischen Druckbalkens mit acp®-System wird über die gesamte Arbeitsbreite mit dem richtigen Druck geschliffen und für gleichbleibende Oberflächenqualität gesorgt.

Anwendungen:

- Kalibrier- und Feinschliff von Massivholz und Holzwerkstoffen

Bereich sinnvoller Körnungen:

- Kalibrierschliff: P60 - P120
- Feinschliff: P120 - P220

– Aggregat:

- Kombiniertes Aggregat mit profilierter Kontaktwalze und eps®-System.
- Der Einsatz der Kontaktwalze im C-Aggregat ermöglicht präzises Kalibrieren ohne „Auswascheffekt“.
- Durch den Einsatz des elektronisch gesteuerten segmentierten Druckbalkens mit eps®-System werden Dickentoleranzen von furnierten und lackierten Werkstücken von bis zu 2 mm ausgeglichen.

Anwendungen:

- Furnierschliff
- Kalibrier-, Zwischen- und Feinschliff von Massivholz und Holzwerkstoffen, sowie von lackierten Oberflächen (Option)

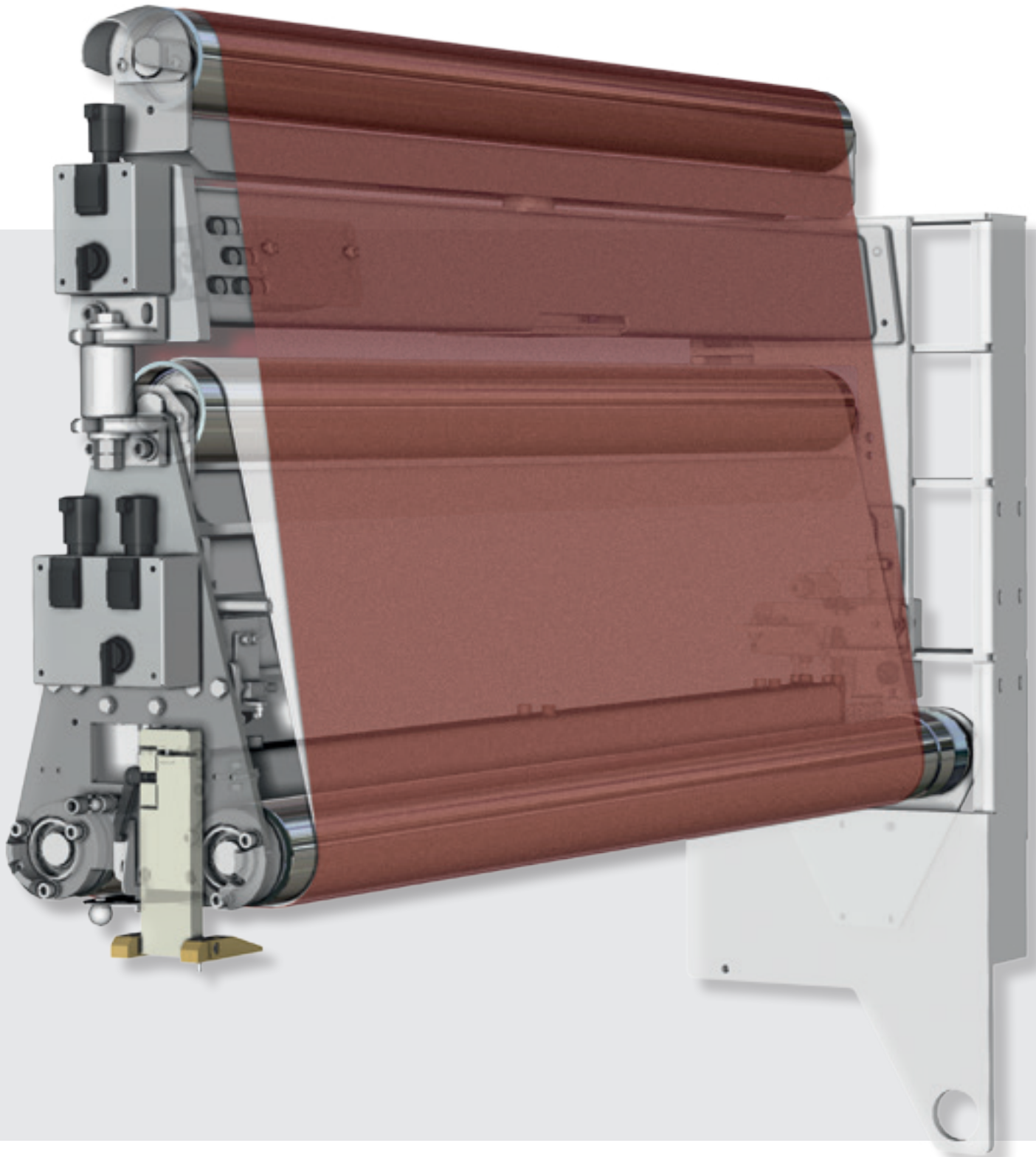
Bereich sinnvoller Körnungen:

- Kalibrierschliff: P60 - P120
- Feinschliff: P120 - P400



H

H-Aggregat | Feinstschliff in Perfektion





Sie legen Wert auf hochwertige Oberflächen? Dann sind Sie hier richtig. Dieses Aggregat ist für Furnier-, Lack- und Füllerschleif bestens geeignet.

[H] – Aggregat:

- Durch den Einsatz des Druckbalkens mit eps werden Maßtoleranzen bis zu 2 mm ausgeglichen.
- Anpassung an unterschiedlichste Materialien durch stufenlose Schnittgeschwindigkeit (Option).
- Kein Durchschleifen der Kanten durch präzise Konturerfassung des Werkstücks.
- Besonders durch den Einsatz des Drucklamellenbandes wird eine homogene, ruhige Oberfläche erzeugt. Keine Oszillationsspuren. Geringere Schleiftemperaturen erhöhen den Standweg des Schleifwerkzeugs.

Anwendungen:

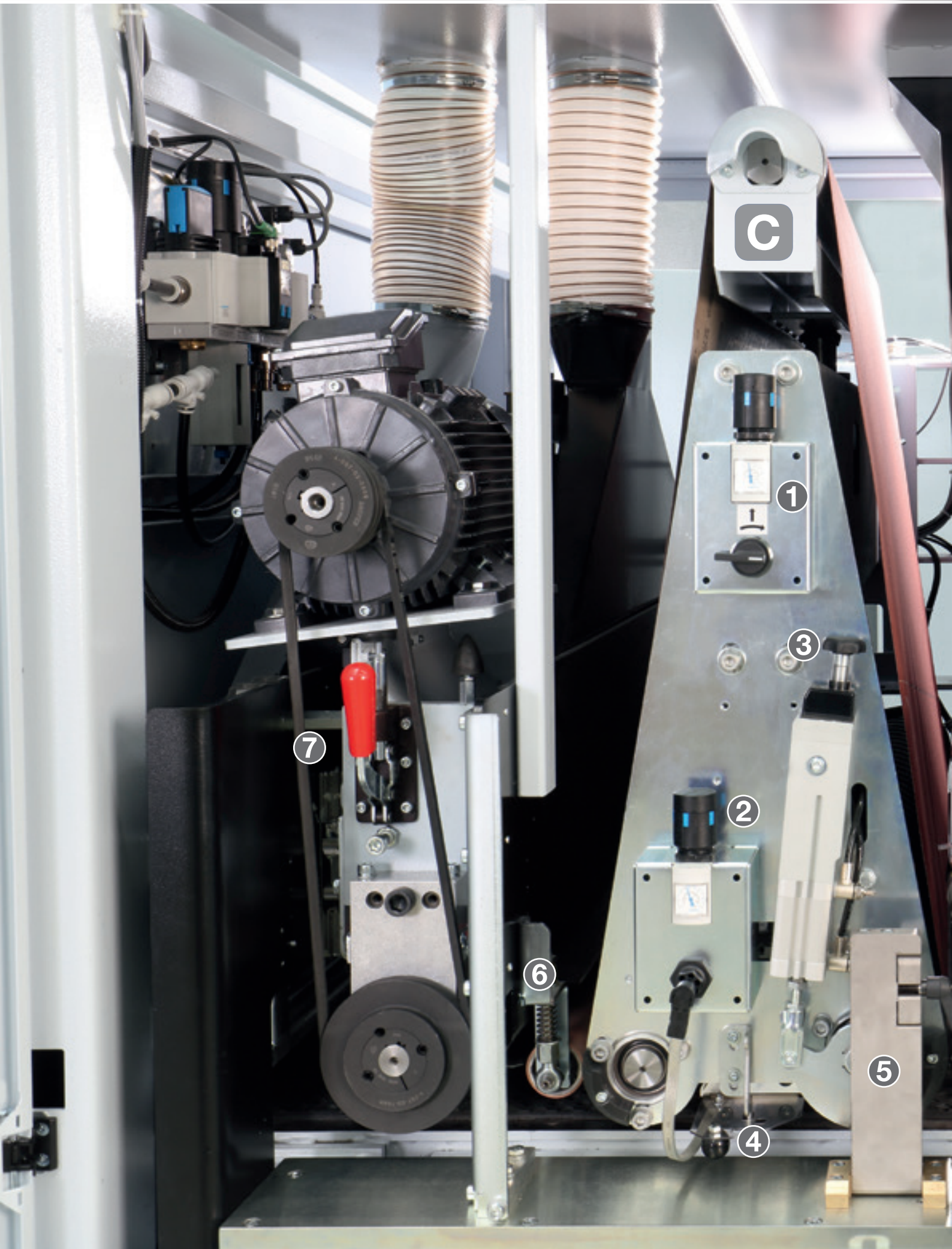
- Qualitativ hochwertiger Schleif verschiedenster Oberflächen
- Lack- und Füllerschleif bis zu sehr feinen Körnungen
- Massivholzsleif, besonders bei Rahmenteilen

Bereich sinnvoller Körnungen:

- Hochglanzlacksleif bis Körnung P1200



Bedienerseite SWT 200



Alles im Griff mit dem Bedienkonzept der SWT 200

- ① Bandspannung
- ② Schleifdruckregulierung
- ③ Körnungsausgleich mit Stellrad für präzisen Kalibrierschliff
- ④ Geerdete Schleifzunge
- ⑤ Sichere und stabile Aggregate-Schnellverriegelung
- ⑥ Gefederte und gummierte Andruckrollen
- ⑦ Einfache Schnellwechsellvorrichtung für Bürsten



Für den richtigen Druck zur richtigen Zeit an der richtigen Stelle

acp®



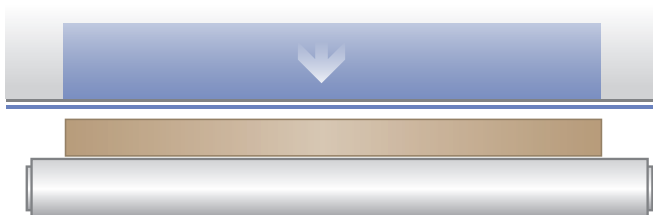
Der pneumatische Druckbalken

Effizienter und exakter schleifen...

Das gesteuerte pneumatische Druckbalkensystem acp® (air cushion pad) erkennt einlaufende Werkstücke und steuert so das genaue Ein- und Aussetzen des Schleifschuhs an Vorder- und Hinterkante.

Highlights:

- Pneumatisches Druckbalkensystem für den richtigen Druck über die gesamte Arbeitsbreite
- Regelbarer Schleifdruck für gleichbleibende Oberflächenqualität
- Optimal für die Bearbeitung von Massivholz





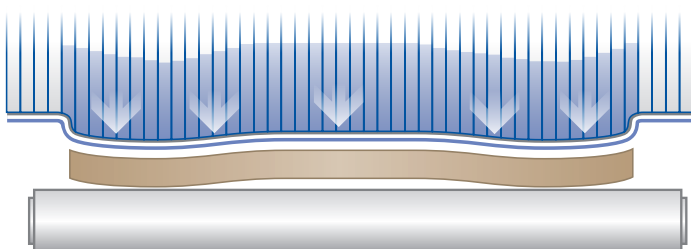
Der elektro-pneumatische Druckbalken

Optimaler Andruck dank schmaler Segmentbreite von 50 / 25 mm

Das elektronische segmentierte Druckbalkensystem eps[®] (electronic pressure system) sorgt jederzeit für den optimalen Andruck des Schleifbandes auf alle Partien eines Werkstückes und somit für ein garantiert perfektes Schleifergebnis.

Highlights:

- Elektronisch gesteuertes, segmentiertes Druckbalkensystem für einen effizienten Andruck des Schleifbandes
- 50 / 25 mm Segmentbreite für perfektes Schleifergebnis in allen Bereichen des Werkstücks – auch bei Parallelbeschickung von Teilen
- Automatische Anpassung der Segmente an die Werkstückoberfläche
- Bis zu 2 mm Toleranzausgleich



Druck- und Ausgleichsverhalten der einzelnen Segmente bei verzogenen Werkstücken oder Werkstücken mit Dickentoleranzen. Innerhalb des Toleranzbereichs von max. 2 mm wird stets der gleiche Anpressdruck auf die verschiedenen Werkstückpartien ausgeübt.

All inclusive

Bei der SWT 200 sind Sie von Anfang an TOP ausgestattet. Bereits im Standard sind elementare Technologien enthalten, die nachhaltig höchste Bearbeitungsqualität gewährleisten.

Touch-Screen Bedienterminal

- 7" Farb-Touch-Screen für die komplette Maschinensteuerung
- Selbsterklärende Bedienerführung
- Programmsicherung über USB-Stick möglich

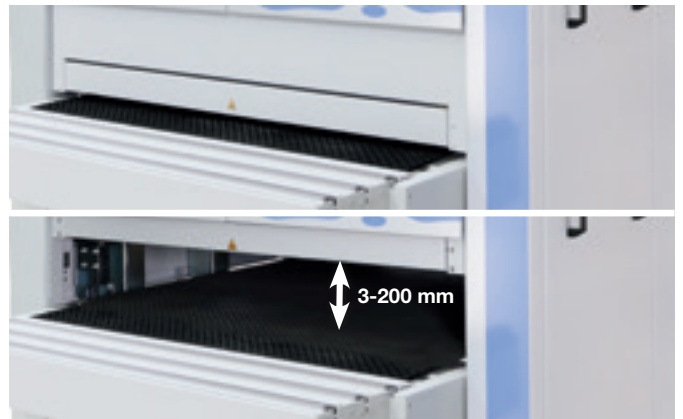
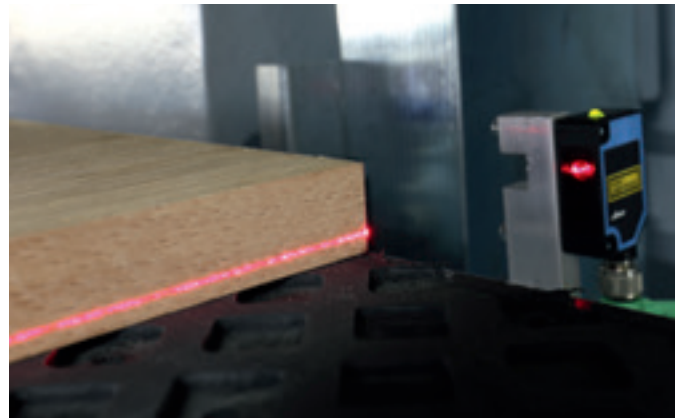
Werkstückdickeneinstellung

- Werkstückdickeneinstellung durch vier Trapezgewinde-spindeln (36 mm Durchmesser)



Werkstückdickenmessung

- Einrichtung zur automatischen Messung der Werkstückdicke
- Selbstständige Einstellung der Maschine auf die benötigte Dicke



Werkstückdickeneinstellung

- Werkstückdickeneinstellung (3-200 mm) und konstante Arbeitshöhe (900 mm) durch Verstellung des Maschinenoberteils



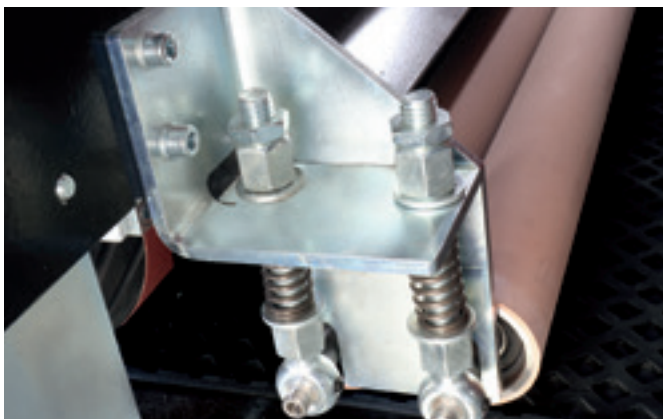
Vorschubeinheit

- Stufenloser Werkstückvorschub über Frequenzumrichter
- Hochwertiger Vorschubgurt



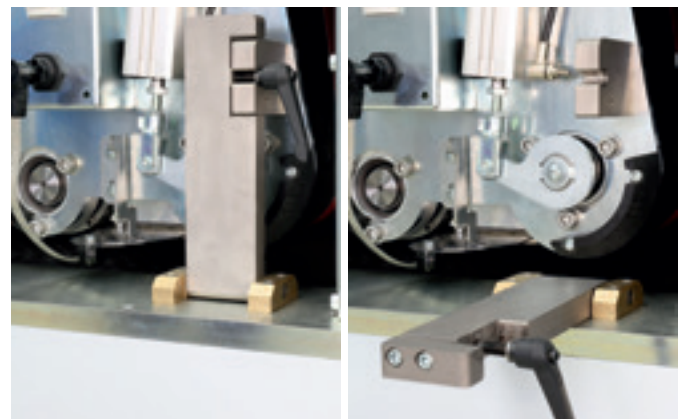
Körnungsausgleich

- Sehr einfacher und präziser Körnungsausgleich durch Einstellung über Stellrad
- Maße für den Körnungsausgleich im jeweiligen Schleifprogramm hinterlegt



Stabile Führung durch gummierte Andruckrollen

- Federnd gelagerte Andruckrollen mit stabiler Führung
- Andruckelemente in Minimalabstand zur Eingriffszone
- Zusätzliche Druckrolle vor und hinter der Werkstückerkennung



Aggregateverriegelung

- Sichere und einfache Aggregate Schnellverriegelung für einen zügigen Schleifbandwechsel

All inclusive



Segmentiertes Druckbalkensystem (C- und H-Aggregat)

- Optimaler Andruck dank schmaler Segmentbreite von 50 / 25 mm (25 mm Option)

Einlaufrollen

- Garantieren ein einfacheres Werkstückhandling
- Massive gummierte Ausführung



Erdung am Schleifeinsatz

- Erdung des gesamten Schleifeinsatzes zur Vermeidung elektrostatischer Aufladung von Werkstück und Schleifband



Abschließbarer Griff / Maschinensichtfenster

- Sicherheitsgriff für den sicheren Betrieb der Maschine
- Große Sichtfenster ermöglichen die einfache Kontrolle des Schleifprozesses



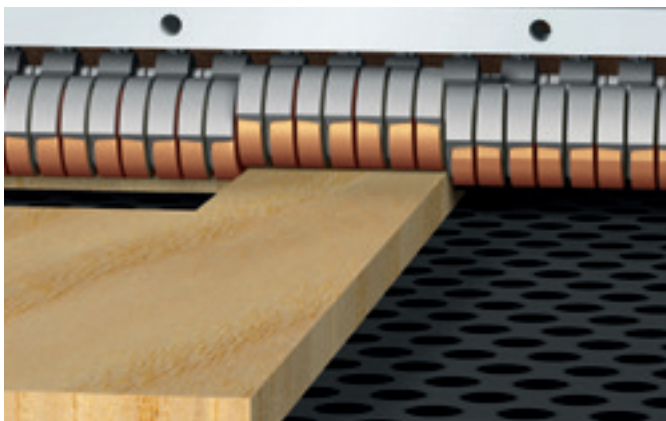
Berührungslose Schleifbandoszillation

- Der Schleifbandlauf wird mittels groß dimensionierter Lichttaster gesteuert
- Dadurch wird eine äußerst ruhige Oszillation erreicht



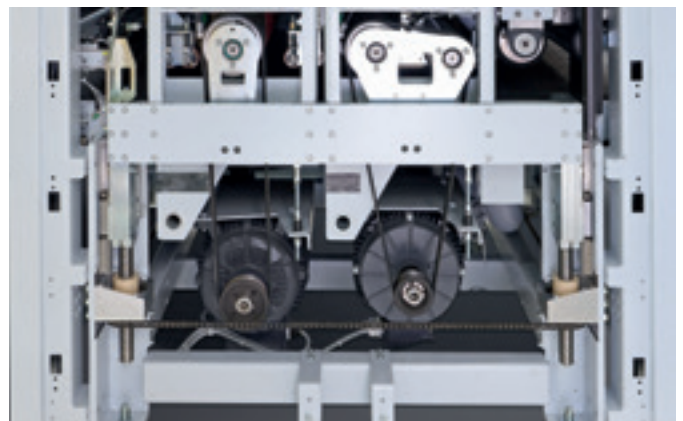
Optimale Abtastung

- Elektronisch gesteuertes, segmentiertes Druckbalkensystem für einen effizienten Andruck des Schleifbandes
- Automatische Anpassung der Segmente an die Werkstückoberfläche



Massive Rahmenkonstruktion

- Sehr steife Rahmenkonstruktion mit hoher Laufruhe
- Gute Zugänglichkeit z.B. für Reinigung
- Größere Sicherheit durch feststehende Maschinenhaube



Einfaches Schleifbandaufliegen

- Auflegehilfen am Aggregat vereinfachen den Schleifbandwechsel



ECO mode

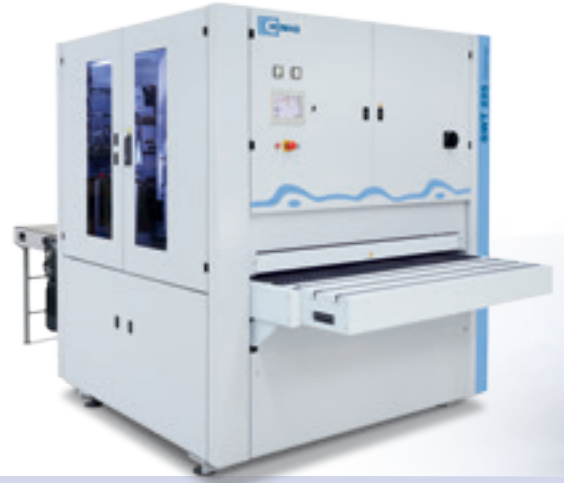
- Automatisierter Maschinenstopp mit Vorwarnfunktion zur Energieeinsparung bei unnötigem Leerlauf der Maschine
- Bei frequenzgeregelten Antrieben wird die Leerlaufstromaufnahme um 50% gesenkt – im Standard

Optionen

Darf es etwas mehr sein? Mit unseren Optionen haben Sie alle Möglichkeiten, Ihre Breitband-Schleifmaschine den Anforderungen Ihrer Produktion perfekt anzupassen.

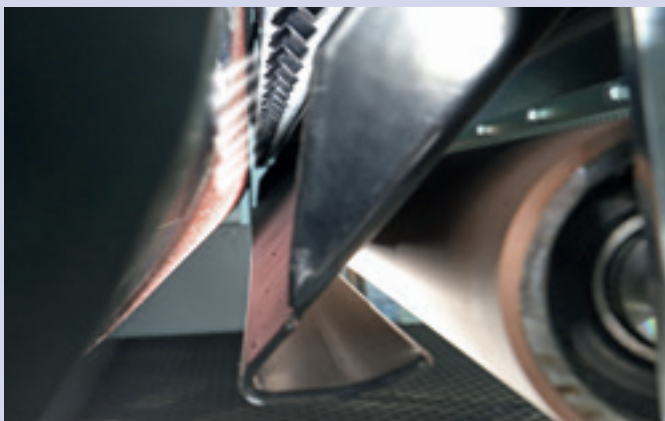
Außerdem erhältlich (ohne Abb.):

- Bürstenwechselwagen für den bequemen Wechsel der Bürste
- Frequenzumrichter für das Bürstenaggregat
- Gummierte Kontaktwalzen
- Rollentisch im Auslauf



Schleifbandabblasvorrichtung

- Integrierte Bandabblasvorrichtung
- Werkstückgesteuert für geringeren Druckluftverbrauch



Stufenlose Regelung der Schnittgeschwindigkeit

- Drehzahlregelung über Frequenzumrichter
- Kraftübertragung über Poly-V-Riemen



Vakuumspannsystem

- Zum sicheren Werkstücktransport kleiner bzw. lackierter Teile
- Option 1: vorbereitet
- Option 2: integriert
- Option 3: Geteilter Vakuumschleifentisch, empfohlen für Kleinteile



Lackschleif-Paket für die Aggregate C und H

Bestehend aus:

- Vakuum
- Upgrade auf 25 mm Segmentbreite
- Integrierte Bandabblasvorrichtung
- Zusätzlicher Schleifeinsatz



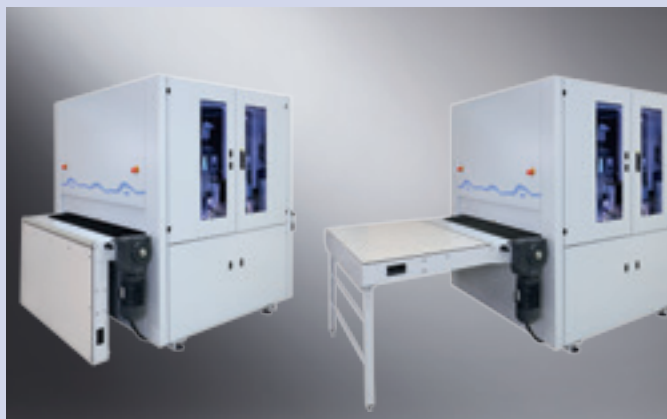
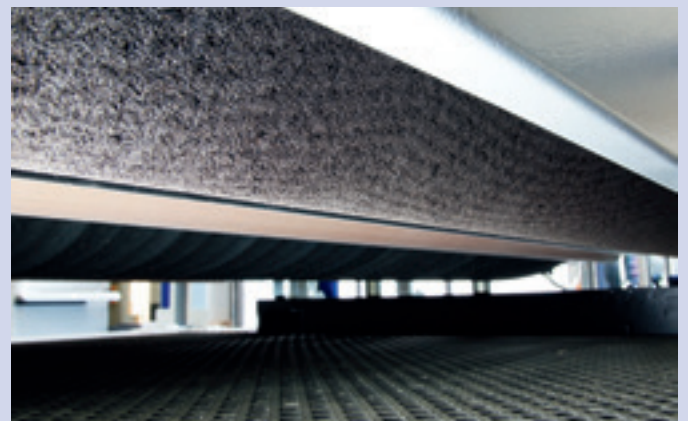
Klimagerät

- Klimagerät für den Schaltschrank, empfohlen für Regionen mit hohen Außentemperaturen



Angetriebene Finishbürste

- Zum schonenden Reinigen der Werkstückoberfläche mit Rosshaarbesatz



Abklappbarer Tisch

- Stabiler abklappbarer Tisch – eine sinnvolle Ergänzung bei geringem Platzbedarf



Werkstück-Reinigungsrotoren

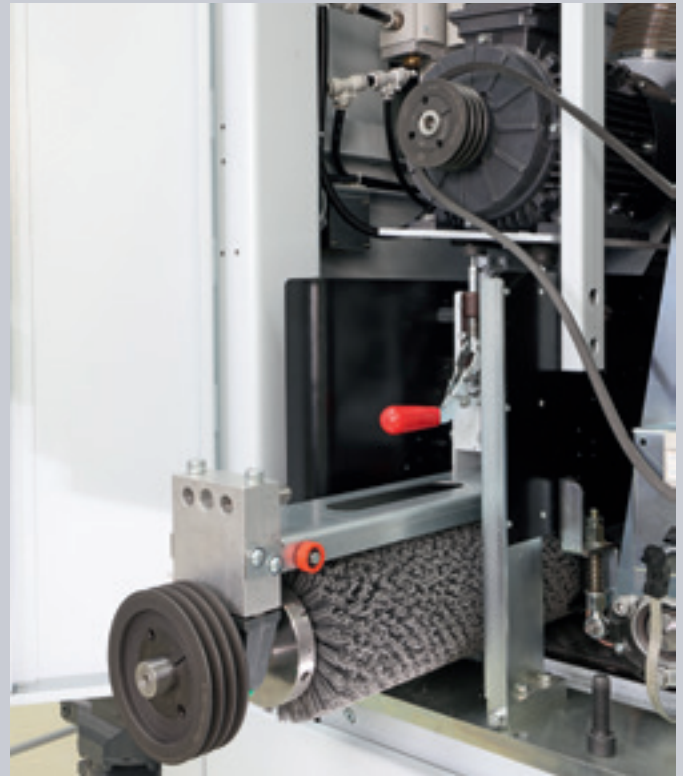
- Werkstück-Reinigungsanlage mit rotierenden Düsen
- Ionisierereinrichtung zum Neutralisieren der elektrostatischen Aufladung zur besseren Werkstückreinigung

Optionen



Bürstaggat mit Schnellwechsellvorrichtung

- Durchmesser 150 mm, Antriebsmotor 5,5 kW
- Frequenzregelung optional
- Unterschiedliche Bürsten einsetzbar



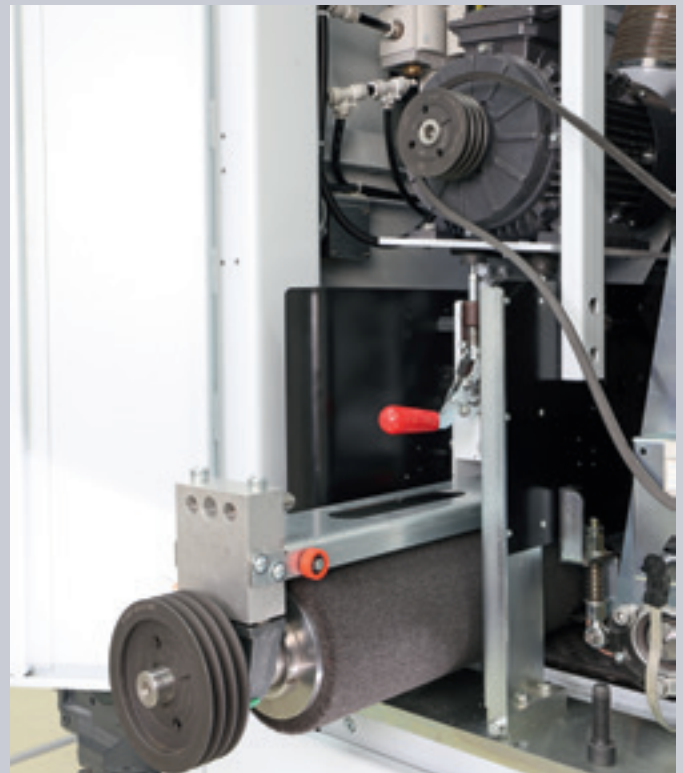
Strukturierbürste Anderlon

- Ideal für leichtes bis mittleres Strukturieren von Hart- und Weichholz



Strukturierbürste Litzendraht

- Gut geeignet für starkes Strukturieren von Hart- und Weichholz

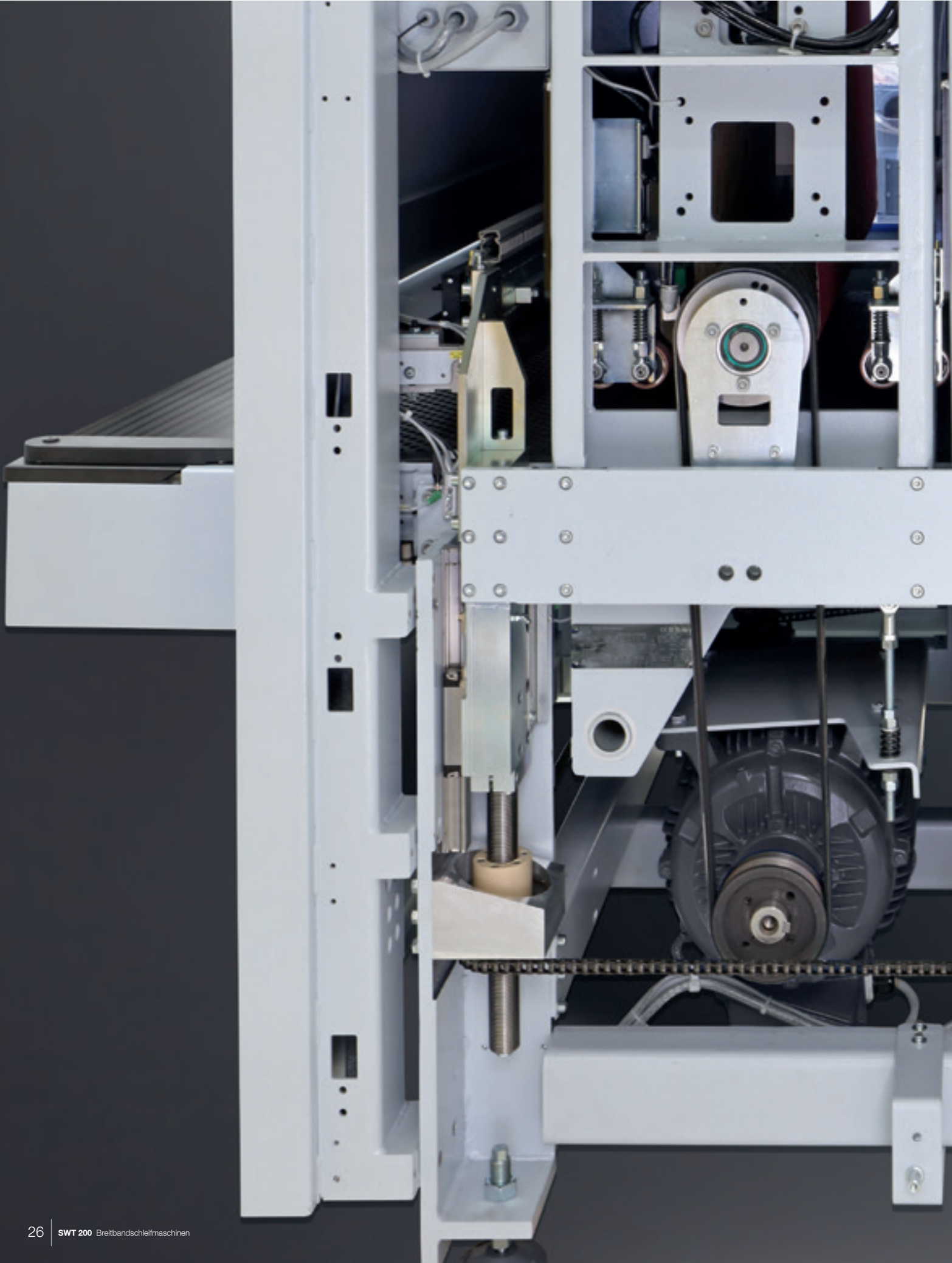


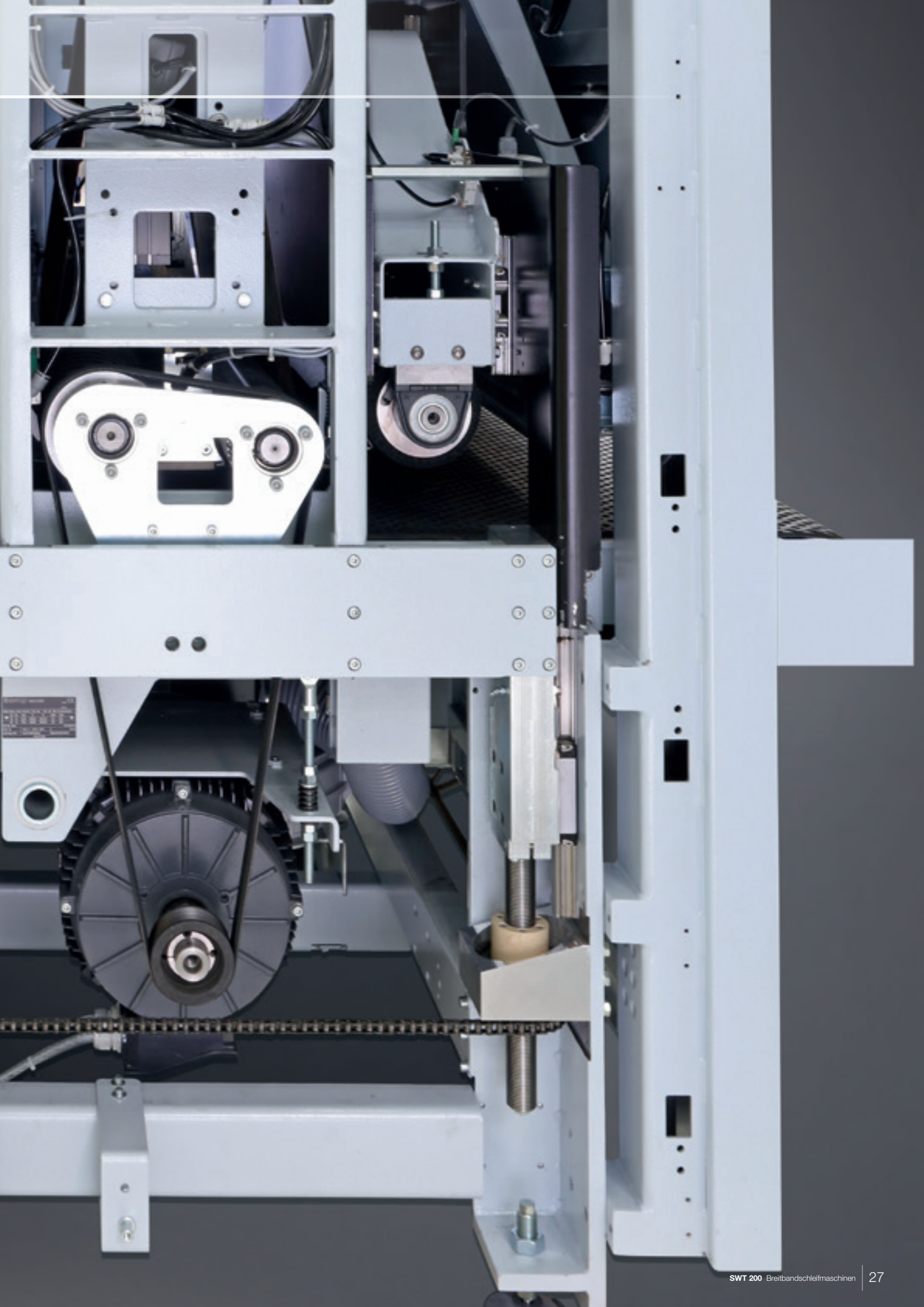
Satinierbürste

- Empfohlen für das Glätten und Porenbetonen von lackierten Flächen

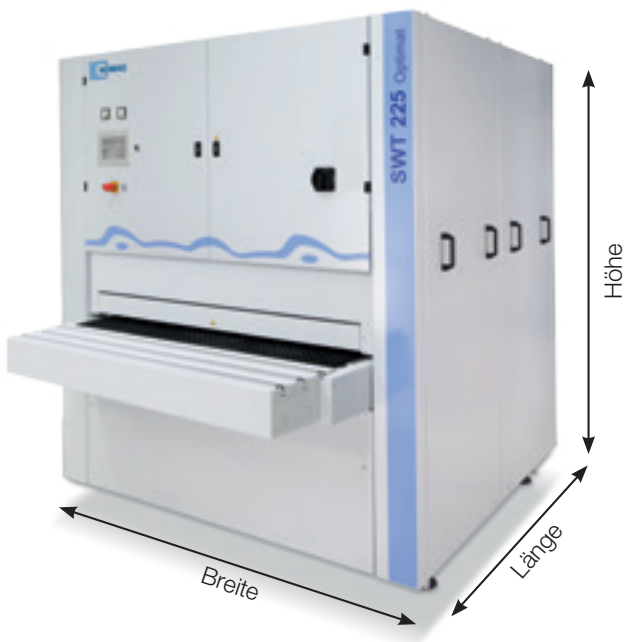


Antriebsseite SWT 200

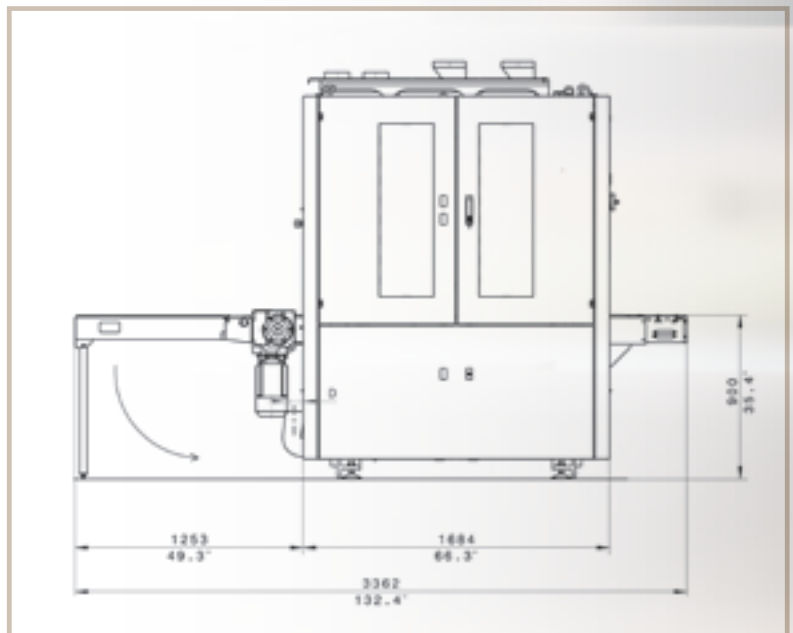
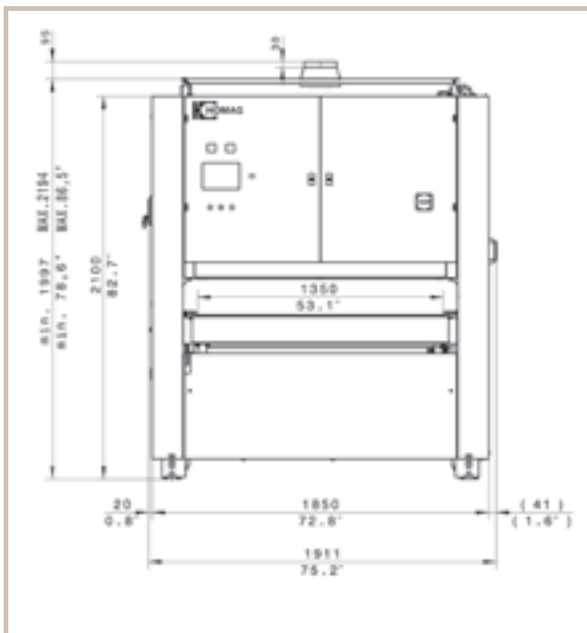




Die technischen Daten



Model	SWT 215	SWT 225
Anzahl der Aggregate	1	2
Arbeitsbreite mm/inch	1350/53"	1350/53"
Schleifbandbreite mm/inch	1370/54"	1370/54"
Schleifbandlänge mm/inch	2150/85"	2150/85"
Werkstückdicke min. – max. mm	3-200 / 1/8" -8"	3-200 / 1/8" -8"
Druckluft- bar / verbrauch max l/min (ohne Optionen)	6 / 20	6 / 40 6 / 60 (RH / CH)
Absaugleistung ca. m3/h (ohne Optionen)	1830	3660
Länge / Breite/ Höhe mm	2390 / 1850 / 2100-2290	2390 / 1850 / 2100-2290
Gesamtanschlusswert kW (ohne Optionen)	17	32
Gewicht ca. kg	3100	4000



Aufsteilzeichnung beinhaltet Optionen

Mit dem Blick für das
Wesentliche



HOMAG Group LifeCycleServices

Optimaler Service und individuelle Beratung sind beim Kauf unserer Maschinen inbegriffen. Wir unterstützen Sie mit Service-Innovationen und Produkten, die auf Ihre Anforderungen optimal zugeschnitten sind. Mit kurzen Reaktionszeiten und schnellen Kundenlösungen sichern wir Ihnen eine hohe Verfügbarkeit und eine wirtschaftliche Produktion – über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Maschine hinweg.



LifeCycleServices





HOMAG Finance – Passgenau finanzieren

Wir bieten Ihnen maßgeschneiderte Finanzierungsangebote für Ihre Maschinen oder Anlagen. Unsere Beratung geht Hand in Hand mit der Expertise in technischen Fragen. Ihr persönlicher Ansprechpartner kümmert sich um den gesamten Ablauf.

Ihr Vorteil: Sie können schnell in neue Technologien investieren und bleiben finanziell flexibel.



Weltweit Ihr Erfolg in besten Händen

Die HOMAG Group ist weltweit mit rund **1.200 Service-Mitarbeitern** präsent und greift zusätzlich auf mehr als 60 kompetente Partner in über 50 Ländern zurück. Wir bieten unseren Kunden ein lückenloses technisches Support-Netzwerk um eine maximale Maschinen- und Anlagenverfügbarkeit zu garantieren.

1.200
Servicemitarbeiter
weltweit

85,2 %
weniger Vor-Ort-Einsätze
durch erfolgreiche
Ferndiagnosen

650
bearbeitete Ersatzteil-
aufträge / Tag

>150.000
Maschinen in 28 Sprachen
elektronisch dokumentiert
in **eParts**



Remote Service

- Hotline Support durch Fernservice bezüglich Steuerung, Mechanik und Verfahrenstechnik. Dadurch 85,2% weniger Vor-Ort Service-Einsätze!
- Mobile Anwendungen wie z. B. ServiceBoard senken die Kosten durch schnelle Hilfe bei Störungen mit mobiler live-Videodiagnose, Online-Service-meldung, Online-Ersatzteilshop eParts



Spare Part Service

- 24h Ersatzteile identifizieren, anfragen und direkt bestellen über www.eParts.de
- Weltweit lokale Teileverfügbarkeit durch Vertriebs- und Servicegesellschaften sowie Vertriebs- und Servicepartner
- Reduktion der Stillstandzeiten durch definierte Ersatzteil- und Verschleißteil-Kits



Modernization

- Halten Sie Ihren Maschinenpark aktuell und steigern Sie Ihre Produktivität sowie Produktqualität. Damit werden Sie schon heute den Produktanforderungen von morgen gerecht!
- Wir unterstützen Sie mit Upgrades, Modernisierungen sowie individueller Beratung und Entwicklung



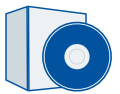
Trainings

- Durch exakt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Trainings können Ihre Maschinenbediener HOMAG Group Maschinen optimal bedienen und warten
- Verbunden damit erhalten Sie kundenspezifische Trainingsunterlagen mit praxiserprobten Übungen



Software

- Telefonische Unterstützung und Beratung durch Software Support
- Digitalisierung Ihrer Musterteile mittels 3D-Scannen spart Zeit und Geld im Vergleich zu Neuprogrammierung
- Nachträgliche Vernetzung Ihres Maschinenparks mit intelligenten Softwarelösungen von Konstruktion bis Produktion



Field Service

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit und Erhöhung der Produktqualität durch zertifiziertes Service-Personal
- Regelmäßige Überprüfung durch Wartung / Inspektion sichert höchste Qualität Ihrer Produkte
- Minimierung von Stillstandzeiten bei unvorhersehbaren Störungen durch unsere hohe Technikerverfügbarkeit



HOMAG Bohrsysteme GmbH

Benzstraße 10-16
33442 Herzebrock-Clarholz
Deutschland
Tel. +49 5245 445-0
Fax +49 5245 445-44139
info-herzebrock@homag.de
www.homag.com



BLUECOMPETENCE

Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative
des Maschinen- und Anlagenbaus



**Choose the Original
Choose Success!**

Für den Erfolg der Original-
technologie. Eine Kampagne
des VDMA