



Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe



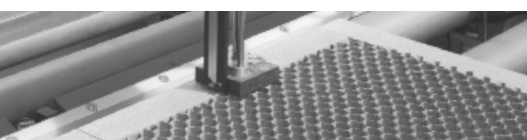
Torwegge
Holzbearbeitungsmaschinen GmbH
Alter Kirchweg 11
D-32584 Löhne
Tel.: +49 5731 84960
Fax: +49 5731 8007
Fax: +49 5731 8496 29 Service
E-Mail: info@torwegge.com
Internet: www.torwegge.com



Verbund- und Leichtbauplattensysteme



Optimat | profi line | power line



PROFILINE PWR 500

Verbund- und Leichtbauplattensysteme zur flexiblen und wirtschaftlichen Fertigung von Verbund- und Leichtbauplatten in unterschiedlichen Fertigungsweisen und Ausführungsvarianten

Bei der Profiline PWR 500 handelt es sich um eine Maschine mit einseitigem Kleberauftrag, die eine kostengünstige und wirtschaftliche Fertigung von Verbund- und Leichtbauplatten ermöglicht.

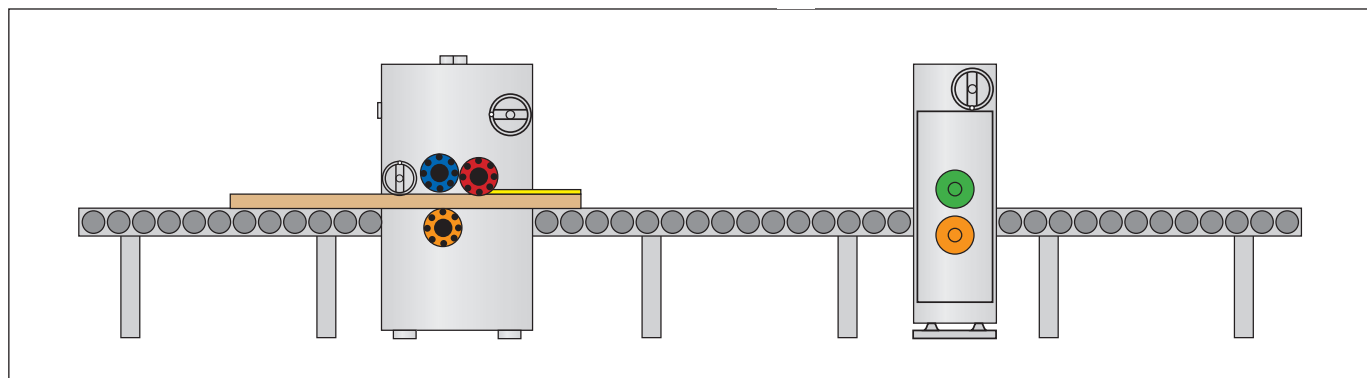
In der Basisausstattung besteht die Anlage aus folgenden Komponenten:

- angetriebenem Einlauftransport
- Klebstoffauftragseinheit
- Legebereich mit angetriebener Rollenbahn
- Presskalander sowie angetriebenem Auslauftransport
- Dosierwalzenantrieb frequenzgeregelt
- Leimauftrag einseitig von oben

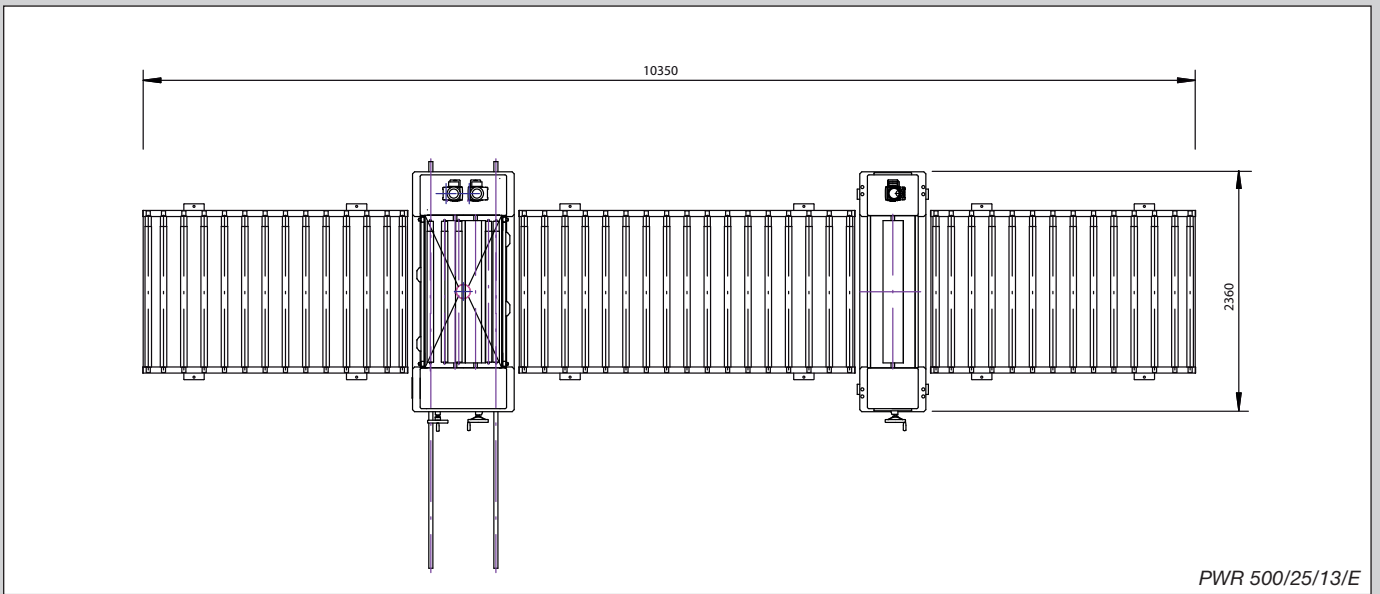
Durch eine vielfältige Anzahl von effizienten Optionen kann die PWR 500 entsprechend den Fertigungsanforderungen konfiguriert und automatisiert werden.



PWR 500 mit einseitigem Kleberauftrag in Ausführung 1.600 mm Breite



Auftragssystem einseitiger Kleberauftrag



Optionen



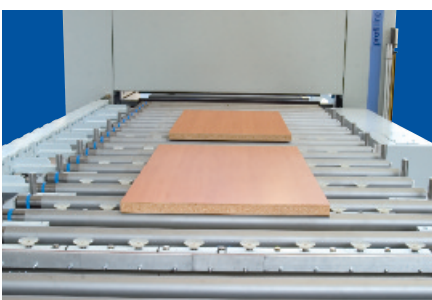
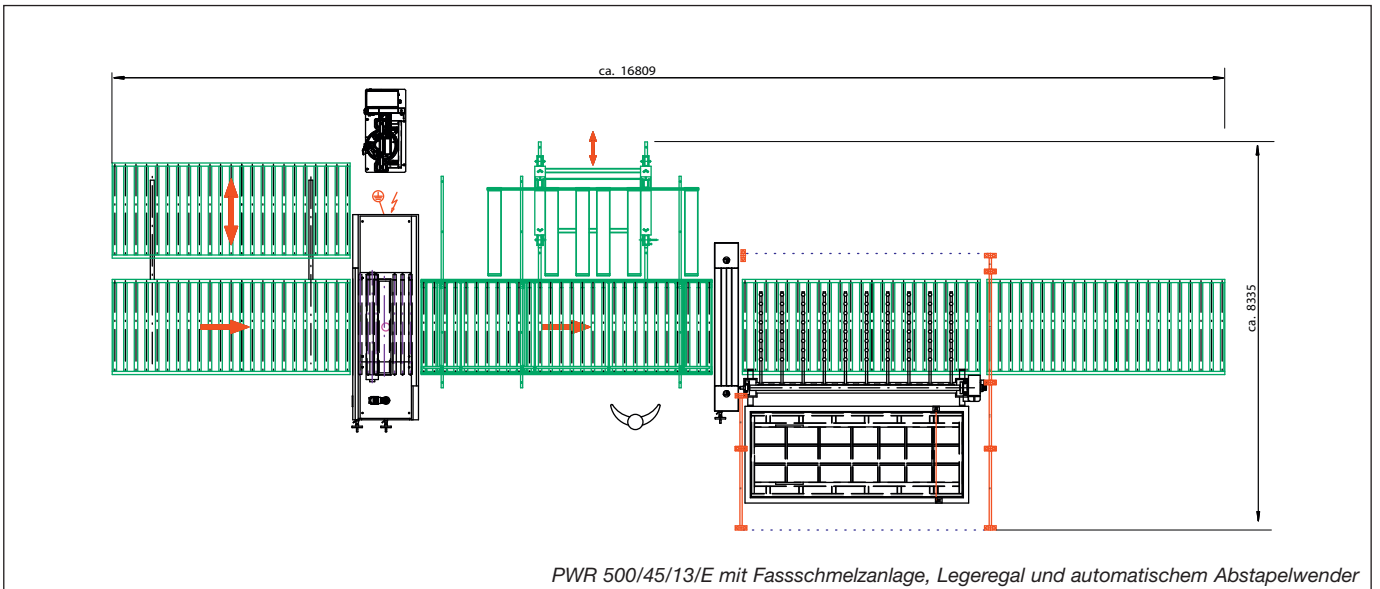
Automatische Klebstoffzuführung durch Fassschmelzanlage



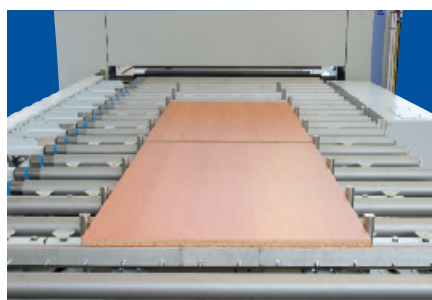
Motorisch verfahrbares Legeregal



Schwertbürste



Teile auf Auslaufrollenbahn



Ausrichtung der Teile



Wenden und Ab stapeln der Leichtbauplatten



Steuerung



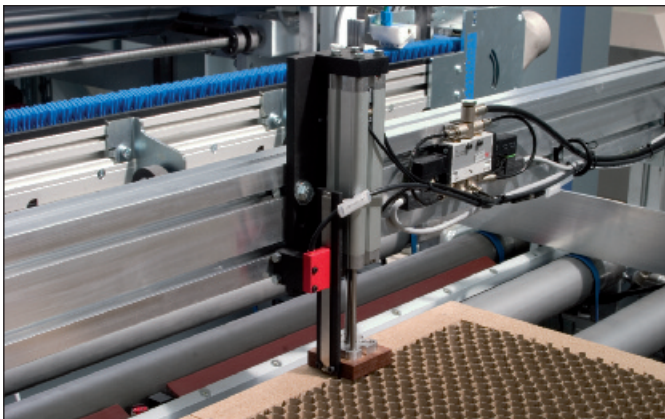
Sechseckwabe

Wellstegwabe

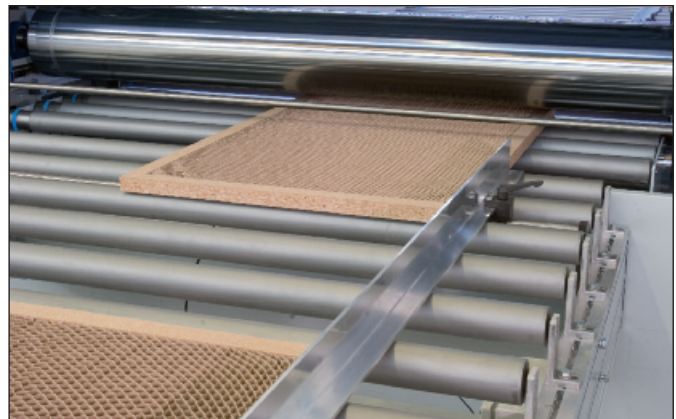
Gefachte Wabe

Styroporinnenlage

Aluwabe



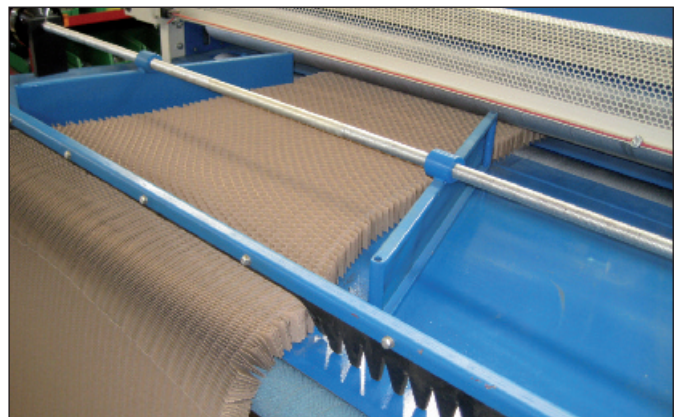
Elektronisches Dickenmesssystem



Anschlagsystem



Speziallegeregal



Expandierkanal für Papiersechseckwaben

PROFILINE PWR 500

Profiline PWR 500 für doppelseitigen Kleberauftrag

Die Profiline PWR 500 für doppelseitigen Kleberauftrag ist eine Maschine, die in der Lage ist, den PUR-Kleber auf beiden Seiten der Trägerplatte aufzutragen. Durch dieses Verfahren ist es möglich, eine Verbund- und Leichtbauplatte in einem Durchgang zu fertigen und nach dem Verpressen direkt ohne einen weiteren Bearbeitungsgang abzustapeln.

Die Basisanlage der PWR 500/D besteht aus folgenden Komponenten:

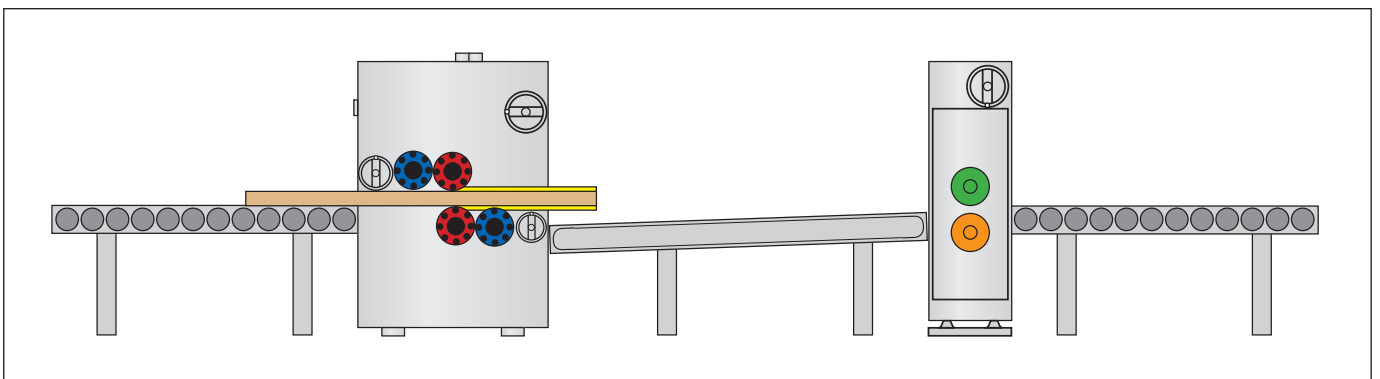
- angetriebenem Einlauftransport
- doppelseitiger Klebstoffauftragseinheit
- Legebereich mit schräg stellbarem, angetriebenem Transportband
- Presskalandersowie angetriebenem Auslauftransport
- Dosierwalzenantrieb frequenzgeregelt



Klebstoffauftragswalzen



Legebereich doppelseitiger Kleberauftrag



Auftragssystem doppelseitiger Kleberauftrag

PROFILINE PWR 500

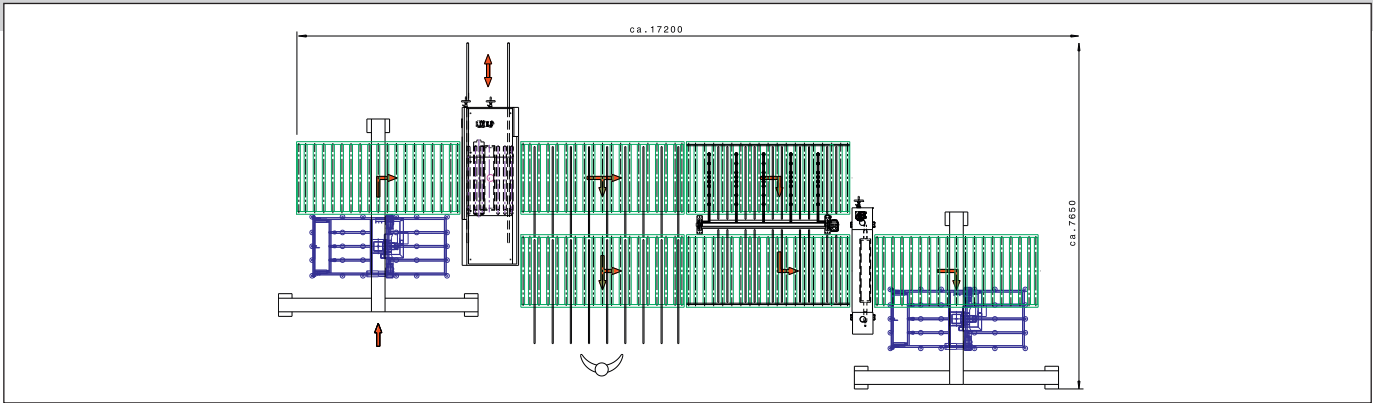
Verbund- und Leichtbauplattensysteme mit Automatisierung

Entsprechend den Anforderungen und den gewünschten Kapazitäten können Torwege Leichtbauplattenanlagen und -systeme in verschiedenen Ausführungen automatisiert werden. Die Automatisierungssysteme können den angeforderten Kapazitäten oder den Voraussetzungen und Maßen der zu fertigenden Produkte angepasst werden.

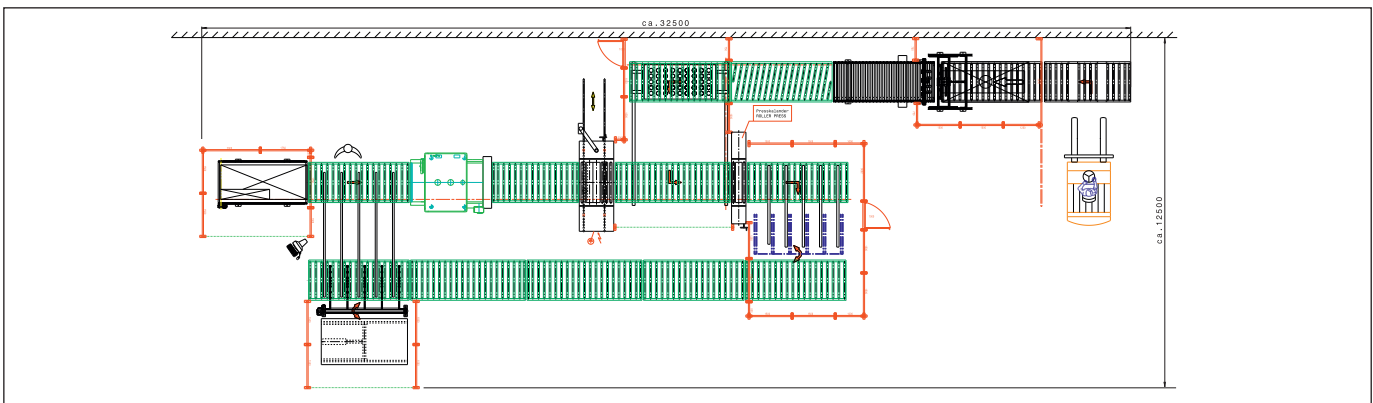
Dieses können folgende Komponenten sein:

- Dünnpplattenbeschickung für Ober- und Unterdecks
- Vakuumbeschickungssysteme für Deckplatten
- Beschickungssysteme für Mittellagen
- Automatische Wendesysteme zum Belegen der Mittellagen
- Zuführsysteme für manuelles Belegen für Mittellagen oder Decks
- Rückführungssysteme
- Teileabstapelung in Ausführung als Wender oder mit Vakuumsaugkomponenten
- Automatische Fassschmelzanlage

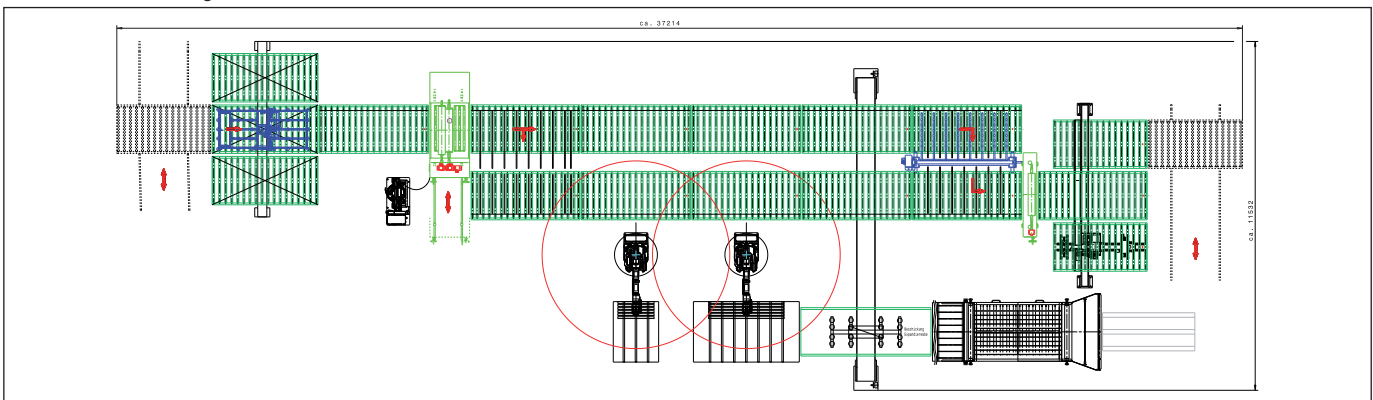
Verbund- und Leichtbauplattensysteme von Torwege können mit PUR Hotmelt-, UF-Leim- (Harnstoff) oder PVAc-Leim-Systemen angeboten werden.



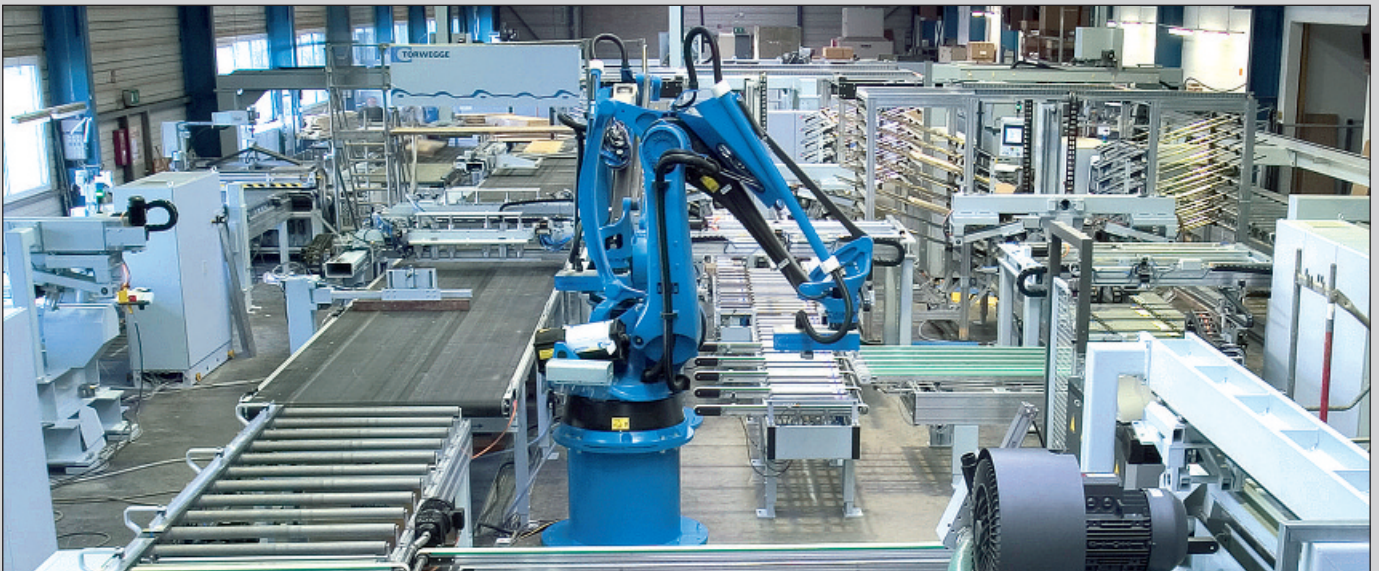
PWR 500 mit Vakuumbeschickung, automatischem Wender zum Auflegen von Deckplatten sowie automatischen Vakuumbestapelsystemen



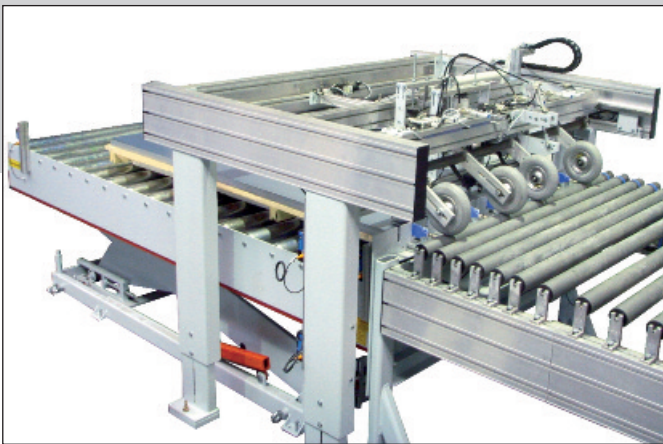
PWR 500 mit Dünnpplattenbeschickung, automatischer Deckplattenbelegung, Rückführung mit Wendestation, automatischer Abstapelung sowie elektronischer Dickenmessung



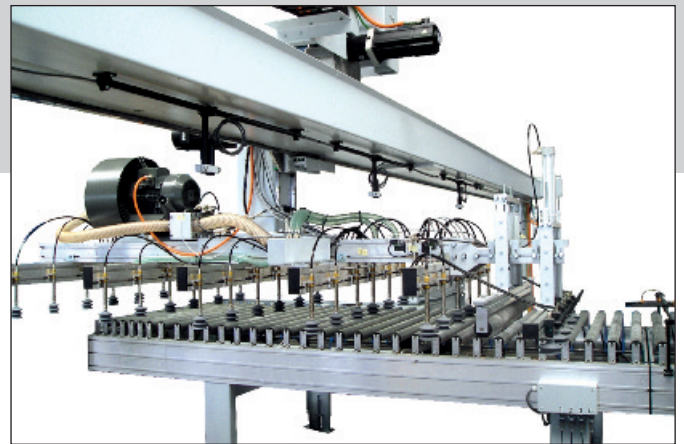
PWR 500 mit Vakuumbeschickung, Fassschmelzanlage, automatischer Rahmenlegestation, automatischer Wabenplatteneinlegestation sowie Abstapelung und Expanderkanal



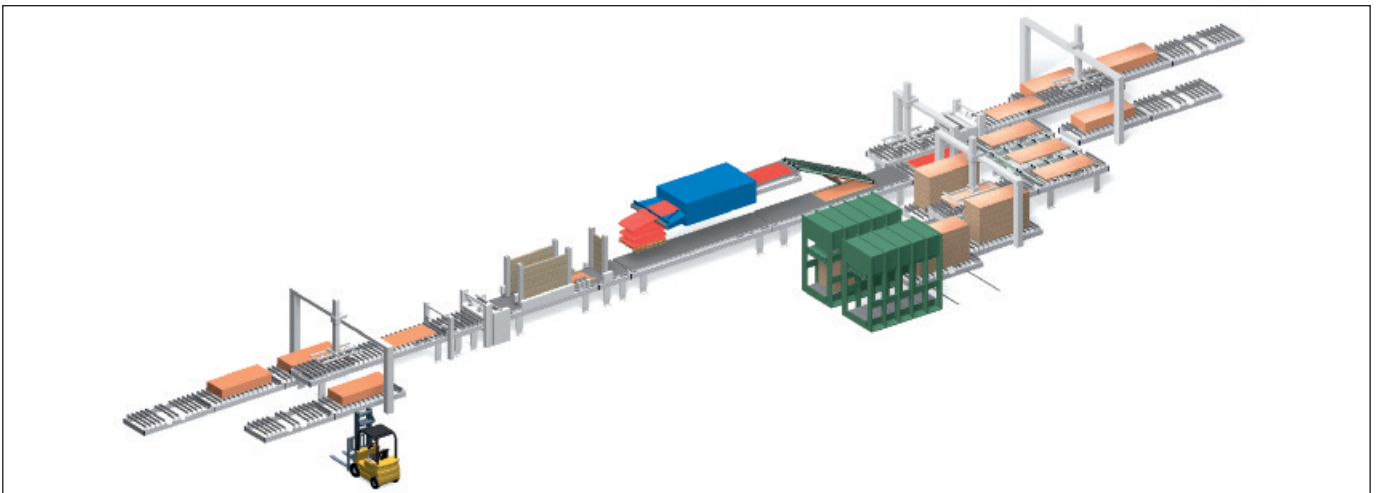
Leichtbauplattenanlage mit automatischem Riegelmagazin und automatischer Rahmenlegestation



Dünnplattenbeschickung



Legportal



Vollautomatische Fertigungsanlage zur Herstellung von Verbund- und Leichtbauplatten mit Längs- und Querriegeln auf Basis von PVAc-Leim

| Technische Daten | Weitere Lösungen auf Anfrage |
|--|---|
| Werkstückabmessungen: | |
| • Länge: | 600 - 4500 mm |
| • Breite: | 200 - 2.200 mm |
| • Dicke: | 3 - 100 mm |
| Arbeitshöhe: ca. 950 - 1200 mm | (je nach Anlagenkonfiguration) |
| Kapazität: 1-6 Teile/ min | (je nach Anlagentyp- und Konfiguration) |
| Anzahl Lagen: 2-7 Lagen/ Teil | (je nach Teilespezifikation) |
| Leimarten: PUR Klebstoff, PVAc Leim, UF Leim (Harnstoffharz) | (je nach Anlagenkonfiguration) |

Technische Daten sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung ausdrücklich vor.