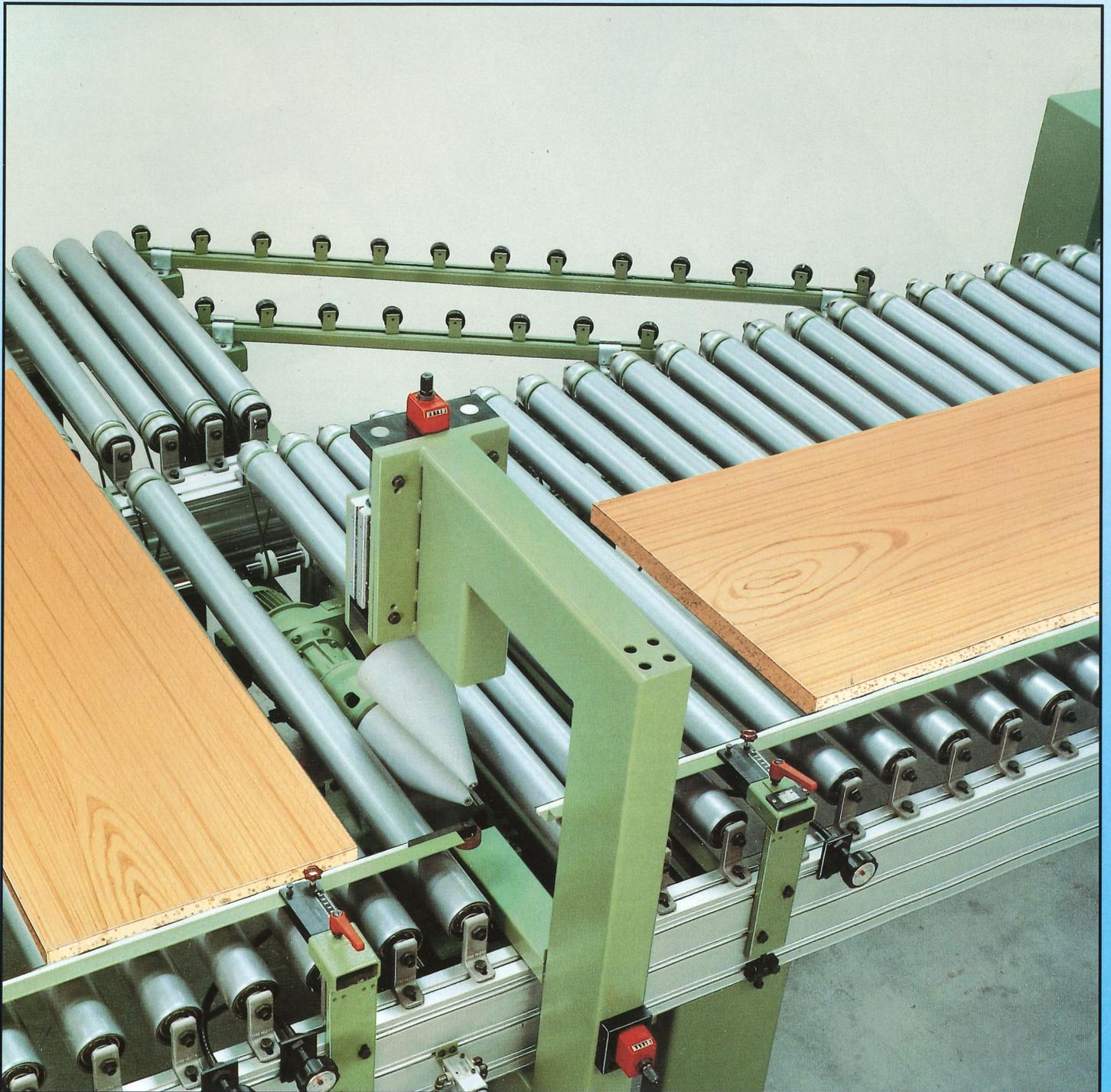


**Maschinen, Systeme, Konzepte  
für die Holzbearbeitung.**

# **Homag Transport TR – TB – TD**

**Das Homag-Konzept  
für sicheren Teiletransport.**



# Homag Transportbaukasten

Den Verbund einzelner Bearbeitungsmaschinen zu kompletten Produktionslinien gibt es seit langem.

Rollenbahnen, Drehstationen, Winkelübergaben sind die dazu notwendigen klassischen Zwischentransporte in der Plattenbearbeitung.

Die Anforderungen sind jedoch heute erheblich gestiegen, in Bezug auf:

- Breite des Teilespektrums,
- Umrüsthäufigkeit,
- Leistung, Taktzahlen, Vorschubgeschwindigkeiten,
- Automation.



Als Resultat aus vielen Einzelerfahrungen auf diesem Gebiet haben Homag und die Tochterfirma Bargstedt ein neuartiges konstruktives Konzept entwickelt.

## Die Idee:

Der mechanische Teil der Maschinen wird aus standardisierten Grundelementen gefertigt. Beispielsweise verbinden die hierzu eingesetzten stabilen Aluminiumprofile hohe Stabilität mit großer Flexibilität für verschiedene Einsatzbereiche.

## Dies ermöglicht nachträglichen Umbau.

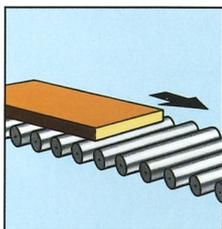
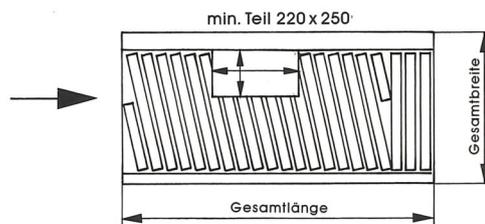
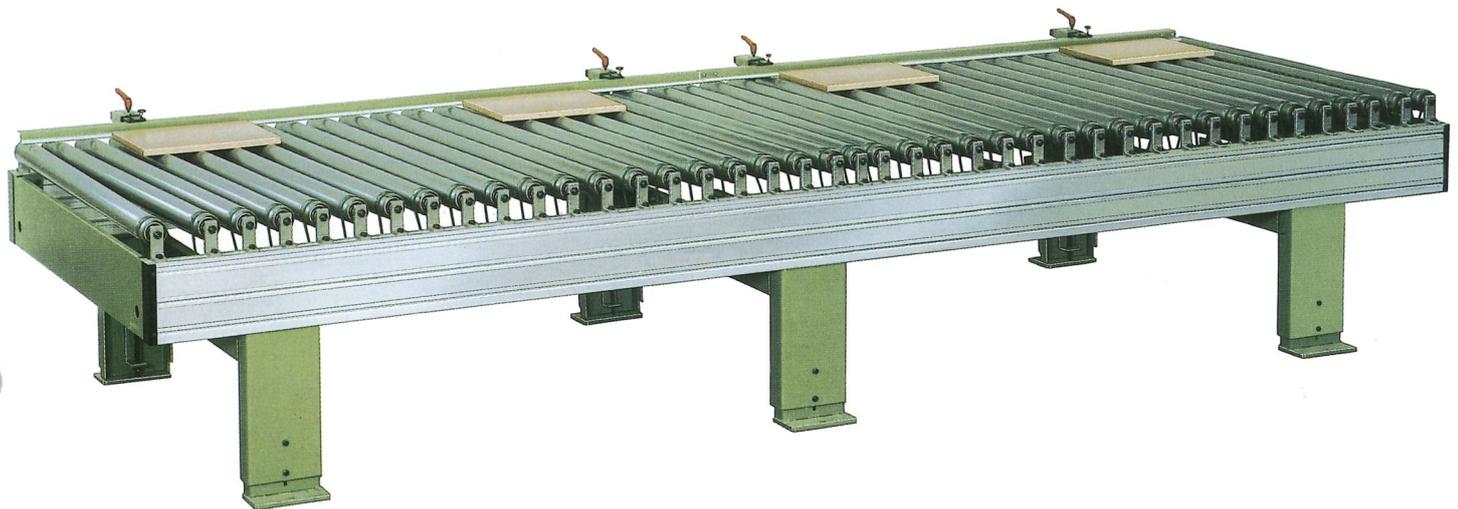
Im Gegensatz zu den bisherigen Konstruktionen ist es durch die Verschiebbarkeit der Lagerböcke der Transportrollen mög-

lich, den Rollenabstand für Kleinteile zu verringern und nachträglich Transportrollen einzufügen. Auf gleiche Weise kann der Anstellwinkel der Transportrollen geändert und damit optimiert werden.

- Verlängern und Verkürzen von Transportelementen und damit Anpassungsfähigkeit bei Austausch von Maschinen in einer Straße oder bei Integration für einen neuen Einsatzzweck.
- Anpassung der Arbeitshöhe durch einfache Höhenverstellbarkeit der Fußgestelle.
- Automatisierung durch einfaches Nachrüsten der mechanischen Stellglieder.
- Einheitlich großer Schaltschrank zur Aufnahme der kompletten Steuerung. Mit Reserveplatz auch für mögliche Nachrüstung.

# Homag Rollentisch TR

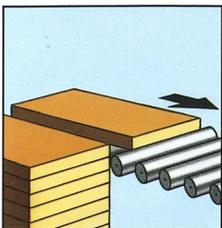
# Homag Beschickungstisch TB



## Rollenbahn TR10-15... 60/08... 20.

### Einsatzbereich:

Transportstrecke mit angetriebenen Rollen.  
Optionen und Abmessungen: Identisch TB.  
Technische Daten: Identisch Beschickungstisch TB.



## Beschickungstisch TB 15... 50/08... 20.

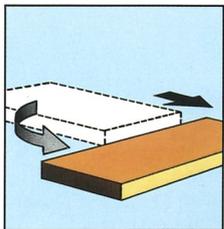
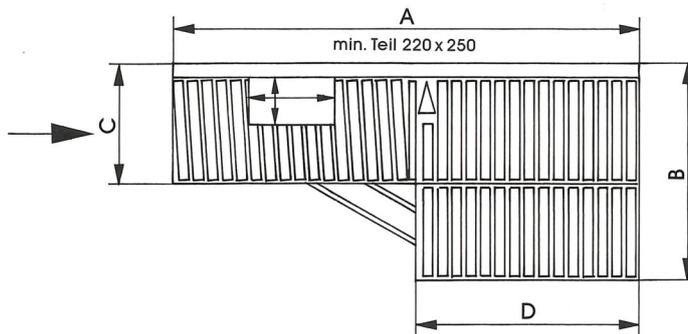
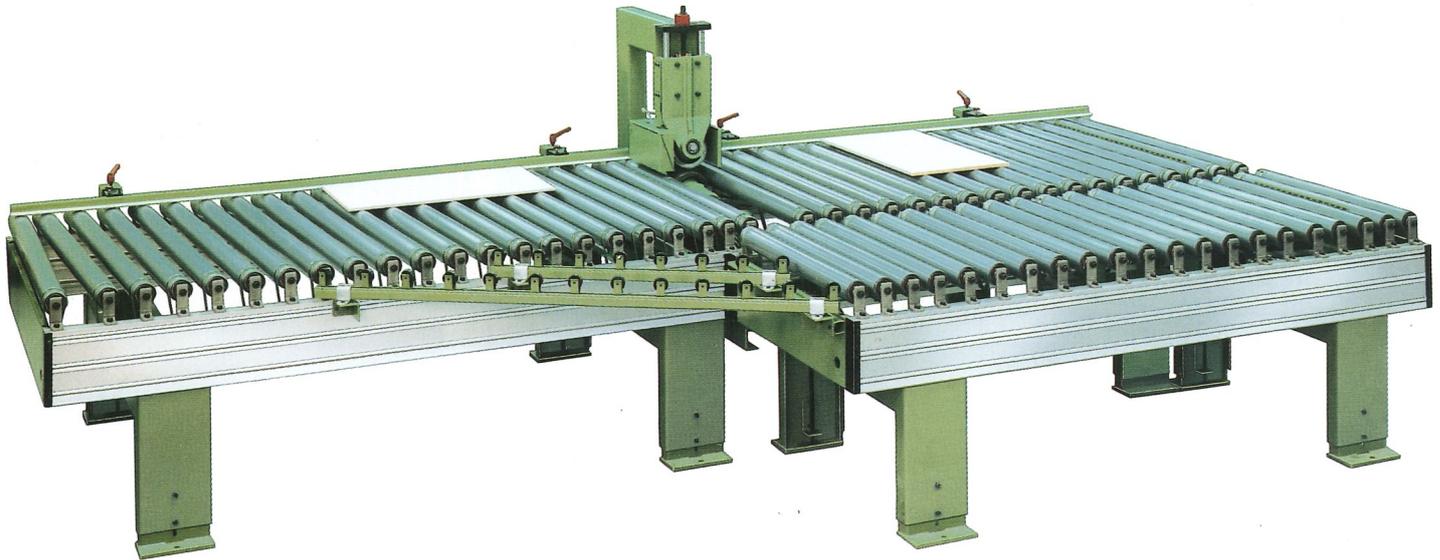
### Einsatzbereich:

- Transportstrecke mit angetriebenen Rollen.
- Zum manuellen Auflegen und Beschicken im Einlaufbereich von Maschinen.
- Optimierung des Werkstückabstands über Taktlinieal.

Optionen:  
Technische Daten:

Type	Gesamtlänge	Gesamtbreite	Arbeitshöhe	Preßluftverbrauch NL/Takt	Luftanschluß	El. Gesamtanschlußwert
TR/TB 10-15/08	2000	1350	900 ± 50	0,3 NL/Takt	R 1/2"	1,1 kVA
TR/TB 10-20/08	2500	1350				
TR/TB 10-25/08	3000	1350				
TR/TB 10-30/08	3500	1350				
TR/TB 10-35/08	4000	1350				
TR/TB 10-40/08	4500	1350				
TR/TB 10-45/08	5000	1350				
TR/TB 10-50/08	5500	1350				
TR/TB 10-15/13	2000	1850				
TR/TB 10-20/13	2500	1850				
TR/TB 10-25/13	3000	1850				
TR/TB 10-30/13	3500	1850				
TR/TB 10-35/13	4000	1850				
TR/TB 10-40/13	4500	1850				
TR/TB 10-45/13	5000	1850				
TR/TB 10-50/13	5500	1850				
TR/TB 10-15/20	2000	2350				
TR/TB 10-20/20	2500	2350				
TR/TB 10-25/20	3000	2350				
TR/TB 10-30/20	3500	2350				
TR/TB 10-35/20	4000	2350				
TR/TB 10-40/20	4500	2350				
TR/TB 10-45/20	5000	2350				
TR/TB 10-50/20	5500	2350				
TR 10-55/08	6000	1350				
TR 10-60/08	6500	1350				
TR 10-55/13	6000	1850				
TR 10-60/13	6500	1850				
TR 10-55/20	6000	2350				
TR 10-60/20	6500	2350				

# Homag Drehstation TD



## Drehstationen.

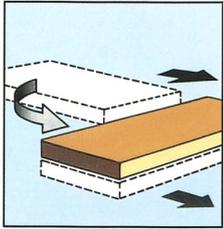
Diese Transporteinrichtungen unterscheiden sich in drei Hauptgruppen:

### Drehstation TD 31-20 ... 30/08 ... 13.

**Einsatzbereich:**  
Drehen längs/quer in einer Ebene. Notwendig bei empfindlichen Oberflächen.

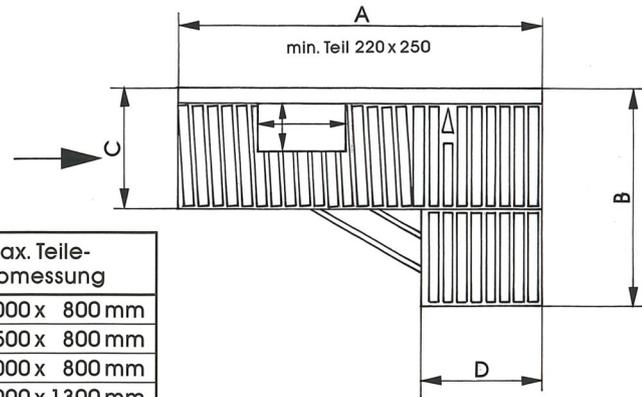
Type	A	B	C	D	max. Teileabmessung
TD 31-20/08	5000	2590	1545	2500	2000 x 800 mm
TD 31-25/08	5500	2590			2500 x 800 mm
TD 31-30/08	6000	3090			3000 x 800 mm
TD 31-20/13	6000	2590		3500	2000 x 1300 mm
TD 31-25/13	6500	2590			2500 x 1300 mm
TD 31-30/13	7000	3090			3000 x 1300 mm

▼ Technische Daten	Type ▶	Einlauf	Auslauf
Vorschubgeschwindigkeit m/min		11-60	7-40
Luftverbrauch NL/Takt		1	
Elektr. Gesamtanschlußwert kVA		2,5	
Arbeitshöhe		900 ± 50	
Gesamthöhe		Arbeitshöhe + 700	



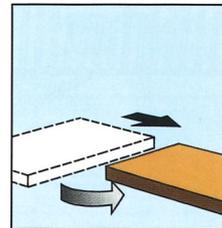
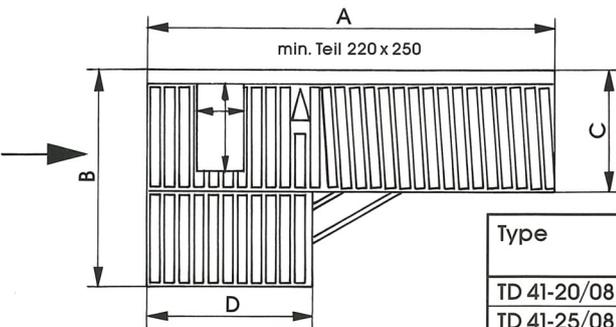
### TD 32-20 ... 30/08 ... 13.

**Einsatzbereich:**  
Drehen längs/quer in zwei Ebenen.  
Bei weniger empfindlicher Oberfläche.  
Mit Zwischenpuffer.



Type	A	B	C	D	max. Teileabmessung
TD 32-20/08	3820	2590	1545	1320	2000 x 800 mm
TD 32-25/08	4320	2590			2500 x 800 mm
TD 32-30/08	4820	3090			3000 x 800 mm
TD 32-20/13	4320	2590	1820	1820	2000 x 1300 mm
TD 32-25/13	4820	2590			2500 x 1300 mm
TD 32-30/13	5320	3090			3000 x 1300 mm

Type ▶	Einlauf	Auslauf
▼ Technische Daten		
Vorschubgeschwindigkeit m/min	11-60	7-40
Luftverbrauch NL/Takt	-	
Elektr. Gesamtanschlußwert kVA	2,5	
Arbeitshöhe	1000 ± 50	
Gesamthöhe	Arbeitshöhe + 700	



### TD 41-20 ... 30/08 ... 13.

**Einsatzbereich:**  
Drehen quer/längs in einer Ebene. Notwendig bei empfindlichen Oberflächen.

Type	A	B	C	D	max. Teileabmessung
TD 41-20/08	4000	2590	1545	1500	2000 x 800 mm
TD 41-25/08	4500	2590			2500 x 800 mm
TD 41-30/08	5000	3090			3000 x 800 mm
TD 41-20/13	4500	2590	2000	2000	2000 x 1300 mm
TD 41-25/13	5000	2590			2500 x 1300 mm
TD 41-30/13	5000	3090			3000 x 1300 mm

Type ▶	Einlauf	Auslauf
▼ Technische Daten		
Vorschubgeschwindigkeit m/min	11-60	7-40
Luftverbrauch NL/Takt	1	
Elektr. Gesamtanschlußwert kVA	2,5	
Arbeitshöhe	900 ± 50	
Gesamthöhe	Arbeitshöhe + 700	

### Optionen.

Sie sind häufig zur optimalen Anpassung der Transporteinrichtungen an das Teilespektrum oder die spezifischen Bearbeitungsmaschinen notwendig, sowohl im Bereich der Mechanik, Steuerung und Automation.

Durch den standardisierten Aufbau der Grundmaschinen bedingt, werden sie an allen Transporteinrichtungen eingesetzt.

Hier seien nur einige wichtige aufgeführt.

- Transportband seitlich
- Bausatz Kleinteile
- Hubschienen für Drehstation
- Steuerung für TD 31 längs/quer
- Motorische Oberdruckverstellung Drehstation
- Fahrerinrichtung für Drehstation
- Bürstaggregat zur Oberflächenreinigung

## Homag Maschinenbau AG

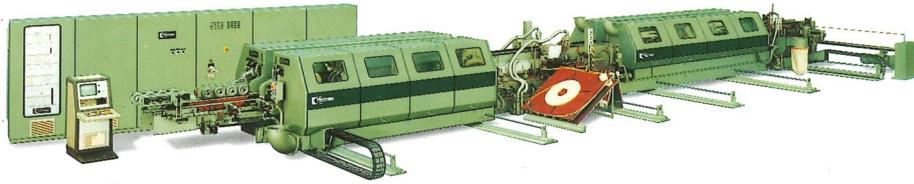
D-7294 Schopfloch

Tel. (0 74 43) 13-0

Tx. 7 64 205 homa d

Fax (0 74 43) 133 00

Diese Übersicht zeigt die wichtigsten Homag-Maschinen zum Bearbeiten und Anleimen gerader und profilierter Kanten. Sie brauchen uns nur anzusprechen, dann informieren wir Sie gern auch über Steuerung, Transport und Maschinenstraßen.

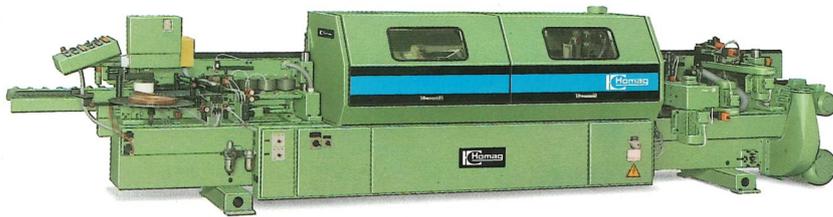


## Format- und Kantenanleimmaschinen KF

In ca. 30 verschiedenen Längen mit Hunderten von Variationsmöglichkeiten im Formatbearbeitungs-, Kantenanleim- und Kantennachbearbeitungsteil und in der Steuerung, als Einzelmaschine und komplette Maschinenstraße.

## Kantenanleim- und Bearbeitungsmaschinen KL

Ein- und doppelseitige Basismaschine in 18 Baulängen für Schmelzkleber und PVAc-Leime sowie mit einer sehr flexiblen Aggregatbestückung für nahezu alle Bearbeitungs- und Anleimaufgaben.

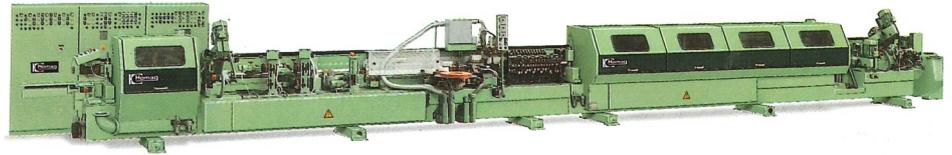


## Homag Optimat

Neue Baureihe mit hoher Flexibilität und Wirtschaftlichkeit, in unterschiedlichen Baulängen und individueller Aggregatbestückung: Kantenanleimmaschinen für gerade Kanten, ein- und zweiseitig, Soffforming, Doppelendprofiler und Kombinationsmaschinen.

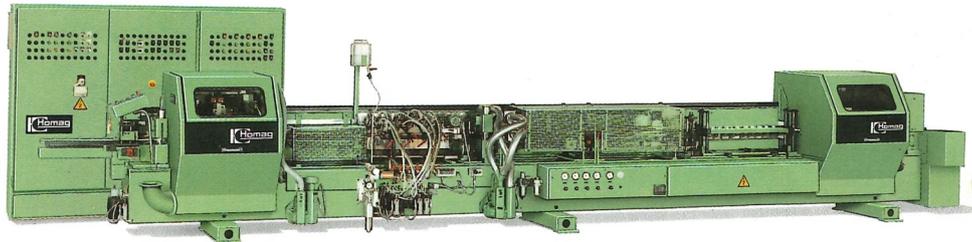
## Kantenanleimmaschinen für Soffforming

Für Schmelzkleber und PVAc-Leime, mit vielen Zusatzausrüstungen für fast alle erdenklichen Profilarten.



## Verformungsmaschinen - Postforming

Ein- und doppelseitige Schichtstoffverformungsmaschinen, die im Durchlaufverfahren überstehende Kunststoff-Flächen um vorprofilerte Kanten verformen und verpressen.

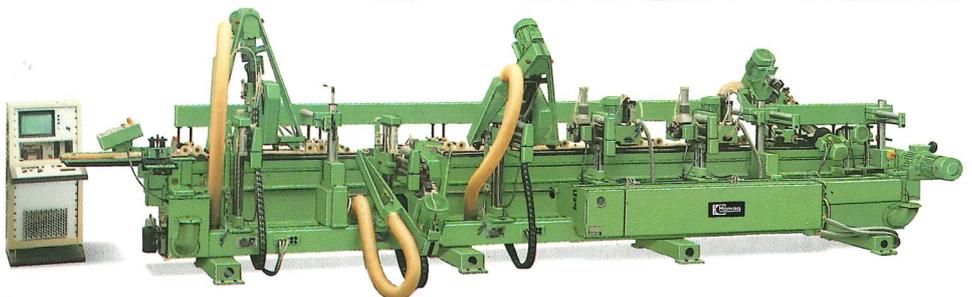


## Formatbearbeitungsmaschinen FL

In 6 Längen mit vielen Ausstattungsmöglichkeiten, von der manuellen Verstellung bis zum Vollautomaten mit Programmsteuerung.

## Kantenschleifmaschinen SKL

In Links- und Rechtsausführung oder Tandemanordnung mit Breitenverstellung und zentralem Antrieb. Mit den unterschiedlichsten Schleifsystemen, wie z.B. Bandschleifaggregaten, Profilbandschleifaggregaten, Scheibenschleifaggregaten und Schwingschleifaggregaten sowie in verschiedenen Automatisierungsgraden.



## Vertriebs- und Service-Niederlassungen:

**Homag Service-Station**, Dieselstraße 73, D-4836 Herzebrock-Clarholz, Tel. (0 52 45) 33 07, Tx. 9 33 691 homag d, Fax (0 52 45) 15 39

**Homag Niederlassung Leipzig**, Wilhelm-Winkler-Straße 3a, 7152 Böhlitz-Ehrenberg/Leipzig, Tel. (09 41) 4 51 10 02, Tx. 5 12 757, Funktelefon 01 61-171 14 93

**Homag Australia Pty. Ltd.**, 9 Bentley Street, AUS-Wetherill Park N.S.W. 2164, Australia, Tel. (02) 7 25 45 41/2, Fax (02) 72 54 56

**Homag Austria Vertriebs- und Service GmbH**, A-5301 Eugendorf 218, Tel. (0 62 12) 8 73 20, Tx. 6 33 762 homag a, Fax (0 62 12) 87 32 22

**Homag Canada inc.**, 240, Watline Ave., CDN-Mississauga, Ontario L4Z 1P4, Tél. (416) 890-50 55, Tx. 06-96 02 92 smartgo msga, Fax (416) 890-52 66

**Homag España S.A.**, Polígono Industrial Mas Dorca, E-08480 La Ametlla del Valles (Barcelona), Tel. (93) 8 43 01 25, Tx. 94 003 hmge e, Fax (93) 8 43 23 28

**Homag France S.A.R.L.**, 2, Allée des Foulons, F-67383 Lingolsheim-Cedex, Tél. 88 77 19 73, Tx. 8 90 263 homag f, Fax 88 77 13 56

**Homag Italia S.p.A.**, Viale Elvezia, 35, I-20052 Monza, Tel. (039) 36 06 48, Tx. 3 52 627 homag i, Fax (039) 32 50 49

**Homag Singapore Pte Ltd**, 2 Pandan Valley, # 01-205 Acacia Court, Singapore 2159, Tel. 4 69 76 81/2, Tx. 50 938 homag rs, Fax 4 67 21 30