

Oberfräse *Venture* 10





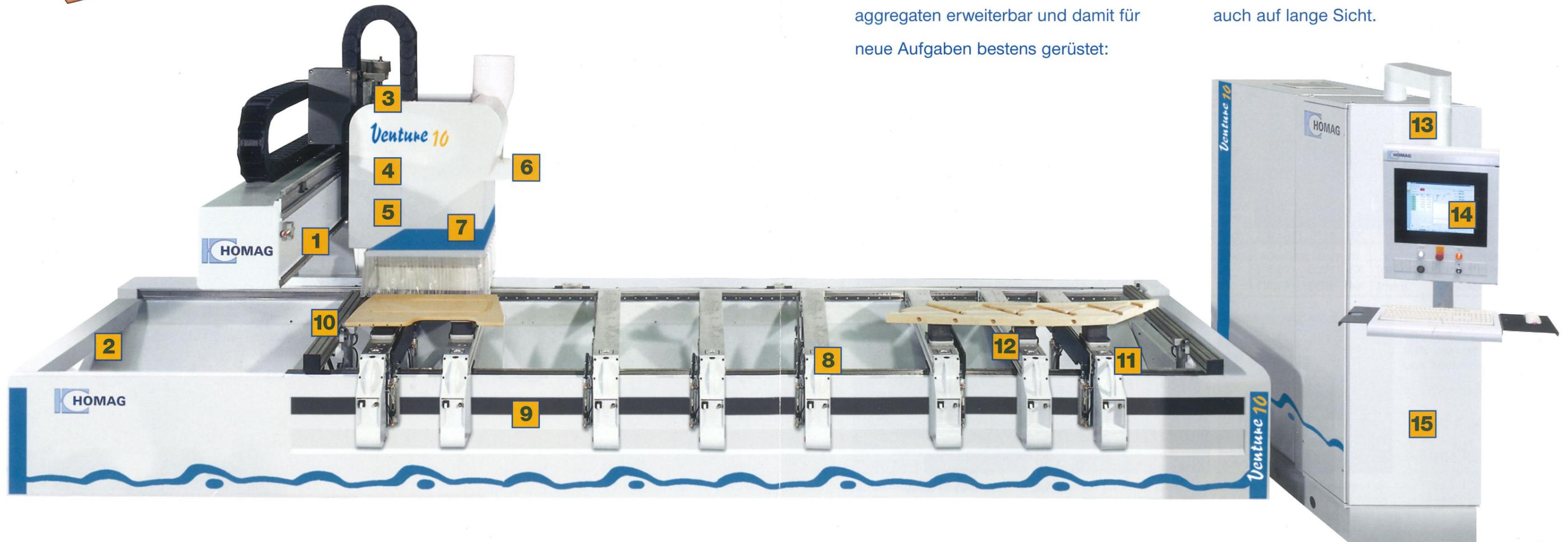
Venture 10 – Serienausstattung vom Feinsten

Die Ausstattung der *Venture 10* ist exakt auf die Anforderungen des Handwerks zugeschnitten. Sie gewährleistet vielfältige Einsatzmöglichkeiten, hohe Produktivität auch bei kleinen Stückzahlen und hervorragende Werkstückqualität – beste Voraussetzungen für Ihren Erfolg.

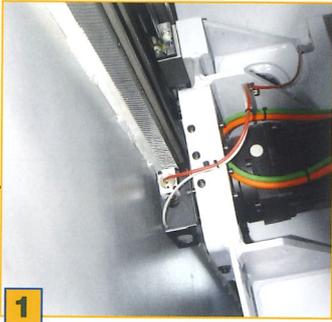
Eine für immer

Mit ihrem intelligenten Maschinenkonzept steht die *Venture 10* für höchste Zukunfts- und Investitionssicherheit. Denn sie wächst mit den Anforderungen, ist jederzeit problemlos mit Bearbeitungs- und Adapteraggregaten erweiterbar und damit für neue Aufgaben bestens gerüstet:

Formatieren, Profilieren, Bohren, Nuten oder Trennen – ganz nach Bedarf. Damit ersetzt sie mehrere Einzelmaschinen und spart als Komplettlösung nicht nur Platz, sondern außerdem eine Menge Geld – auch auf lange Sicht.



Punkt für Punkt – einfach besser



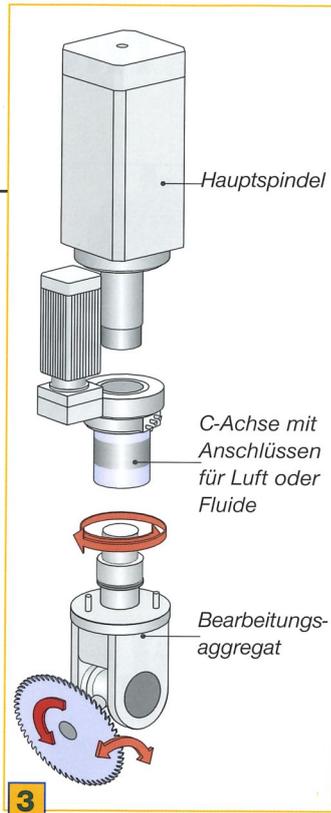
1

Hochdynamische Zahnstangen-Ritzelantriebe für eine optimale Bearbeitungsqualität auch bei großen Vorschüben und Zerspansungskräften



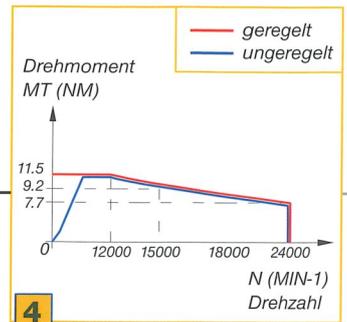
2

Arbeitsfeld von X=4175 mm und Y=1730 mm (optional 2075 mm mit Nebenspindel) mit Reststückentsorgung über das glatte Maschinenbett (optional mit Späntransportband)



3

Wassergekühlte Frässpindel mit HSK-Aufnahme und 18,5 KW Leistung für höchste Zerspansungsleistung



4

Vektorgeregelte Spindeldrehzahl 1-24.000 1/min für ein bärenstarkes Drehmoment auch bei geringen Drehzahlen wie z.B. beim Schleifen



5

Interpolierende C-Achse 360°: um die **Aggregate** in beliebigem Winkel drehen zu können, inkl. Druckluftübertragung in die Aggregate (z.B. zum Abblasen von Spanresten)



6

Schneller Tellerwechsler mit 18 großen Plätzen für Werkzeuge und Aggregate mit einem Durchmesser von bis zu 180 mm



7

Bohrkopf mit 17 Vertikalspindeln und zwei Freiplätzen für optionale Zusatzaggregate wie Nutsäge oder Nebenspindel. Ideal für die schnelle Komplettbearbeitung ohne Werkzeugwechsel



8

Arbeitstisch mit 8 Konsolen und präzisen Linearführungen zur optimalen Werkstückspannung bei schwerer Zerspansung



9

Konsolen mit verdeckten Zuleitungen von Vakuum und Druckluft für optimale Zugänglichkeit



10

Anschlagbolzen mit klappbaren Anschlagplatten für beschichtete Werkstücke mit Deckschichtüberstand



11

Leuchtdiodenkettens (LED) zur einfachen und schnellen Positionierung der Vakuumspanner und Konsolen



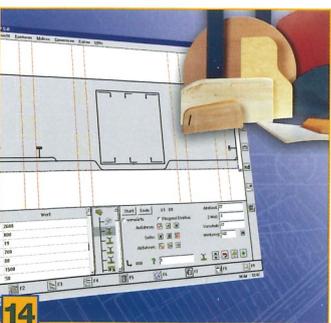
12

Vakuumsauger mit speziellem Kamersystem (Patent der Homag Gruppe) zur freien Positionierung auf den Konsolen (16 Standard- und 8 Schmalteilesauger)



13

power control Steuerung PC 85: mit schwenkbarem Bedienpult für die einfache Maschinenbedienung durch Features wie Graphische Werkzeugdatenbank und Maschinentatenerfassung (MDE)



14

woodWOP 5.0: das weltweit am häufigsten eingesetzte Programmiersystem mit woodDesign als 3D-Konstruktionswerkzeug für den „kürzesten“ Weg von der Zeichnung zum fertigen Maschinenprogramm



15

Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV) zur Störungsvermeidung bei Netzspannungsschwankungen und Datenverlust bei Stromausfall

Venture 10 – clevere Extras für unbegrenzte Möglichkeiten



7515

Säge-/Bohraggregat schwenkbar für Bearbeitungen in beliebigem Winkel (z.B. Schiffschnitte)



7519

Säge-/Bohraggregat 2 Spindeln: zum Nuten, Bohren und Sägen (auch für Gehrungsschnitte). Als Säge-/Kappaggregat (7513) mit Schnitttiefe bis 110 mm



7523

Bohr-/Fräsaggregat 4 Spindeln: für Fräs- und Bohrarbeiten mit verschiedenen Werkzeugdurchmessern



7529

Schloßkastenfräsaggregat: mit zwei Spindeln zum Horizontalfräsen mit integrierter Abblasdüse für Späne



7535

Fräsaggregat vertikal mit Tastring: z.B. für hochpräzise Arbeitsplattenverbindungen



7546

Hobelaggregat für schwere Fräsarbeiten: z.B. bei Treppenhandaufbearbeitung



7547

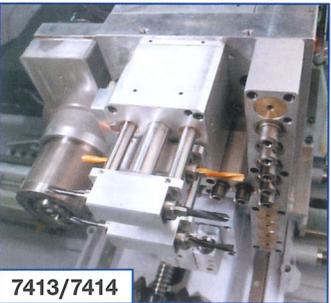
Eckenausklinsaggregat: für exakte Ausschnitte in Türen oder Arbeitsplatten



7549

Schleifaggregat mit Abblasdüse: garantiert ein perfektes Finish von Massivholz bei hoher Standzeit

Adapteraggregate für den Bohrkopf



7413/7414

Adapterbohrkopf horizontal 6 Spindeln: für z.B. 6 verschiedene Bohrer Durchmesser in X- bzw. Y-Richtung



7417/7418

Adapterbohrkopf 4 Spindeln + Nuten: zum Horizontalbohren und Nuten ohne Werkzeugwechsel auch als Version 0/90° schwenkbar



7420

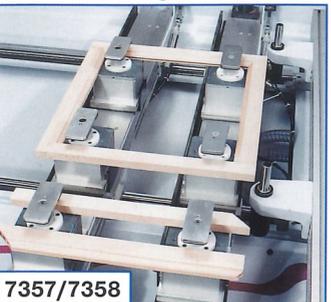
Adapterbohrkopf vertikal: mit 6 einzeln abrufbaren Bohrern



7423

Adapter-Frässpindel: für eine Vergrößerung der Arbeitstiefe und Reduzierung der Werkzeugwechsel

Weitere Optionen



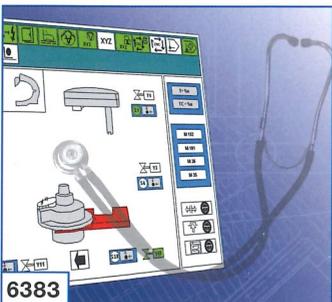
7357/7358

Schlauchlose Vakuumpspanner für Rahmenteile



6172

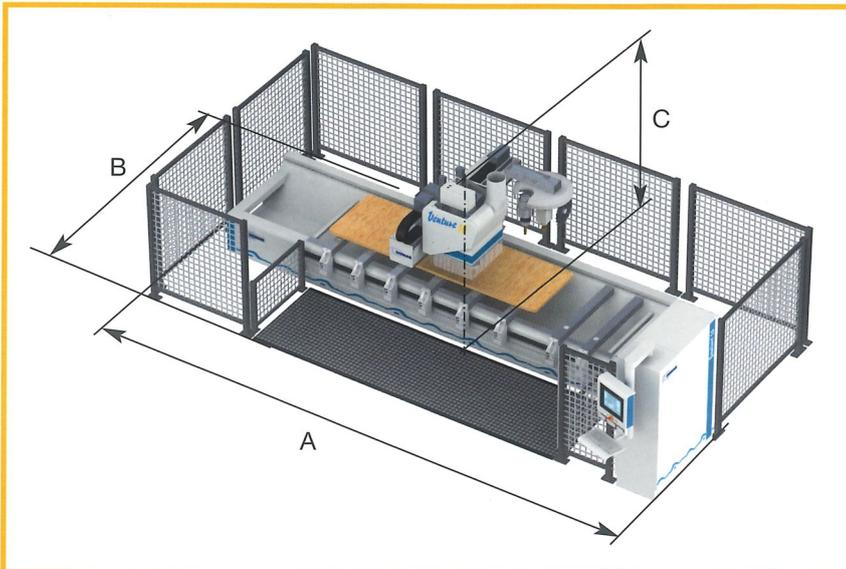
Klimaanlage: zur Kühlung des Schaltschranks bei mehr als 35°C Außentemperatur



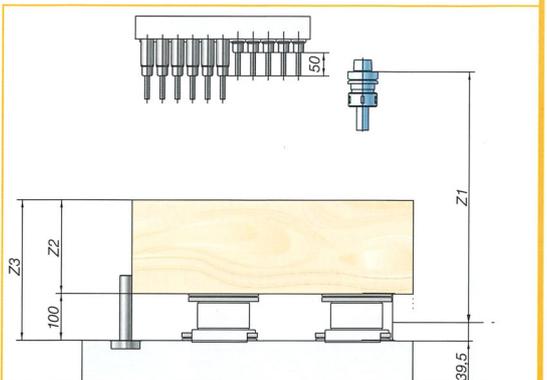
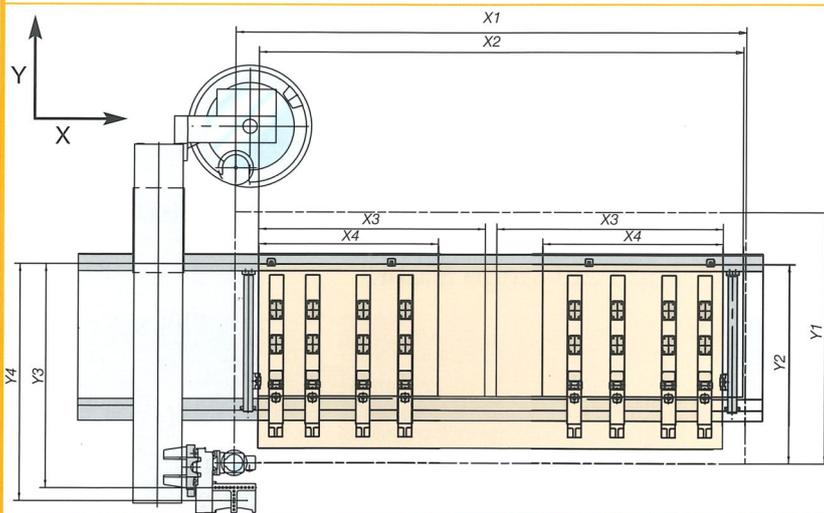
6383

woodScout: Das System ermöglicht eine systematische, schnelle Störungsbeseitigung und führt zur wesentlichen Erhöhung der Maschinenverfügbarkeit

Für weitere Anwendungen und Optionen fordern Sie bitte unseren Aggregate- und Spannmittelkatalog an



Aufstellmaße		
Länge [mm]	A	7750 (305,1")
Breite [mm]	B	5000 (196,9")
Höhe [mm]	C	2900 (114,0")



Verfahrweg	Z1	535 (21,1")
Bearbeitungsmaß*		
Oberkante Standardsauger	Z2	200 (7,9")
inkl. Spannmittel [mm]	Z3	300 (11,8")

Verfahrwege	X1	4400 (173,2")	Y1	2180 (85,8")
Bearbeitungsmaße mit Werkzeugdurchmesser 25 mm				
Hauptspindel [mm]	X2	4175 (164,4")	Y2	1730 (68,1")
Bohrkopf [mm]	X2	4175 (164,4")	Y3	1945 (76,6")
Nebenspindel (Option) [mm]	X2	4175 (164,4")	Y4	2075 (81,7")
Zweifachbearbeitung [mm]	X3	1950 (76,8")		
Pendelbearbeitung [mm]	X4	1550 (61,0")		

* unter Verwendung entsprechender Aggregate- und Werkzeuglängen

Technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung ausdrücklich vor.

Ein Unternehmen der Homag Gruppe



Homag Holzbearbeitungssysteme AG

Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND

Tel.: +49 7443 13-0
Fax: +49 7443 13 23 00
E-Mail: info@homag.de
Internet: www.homag.de

