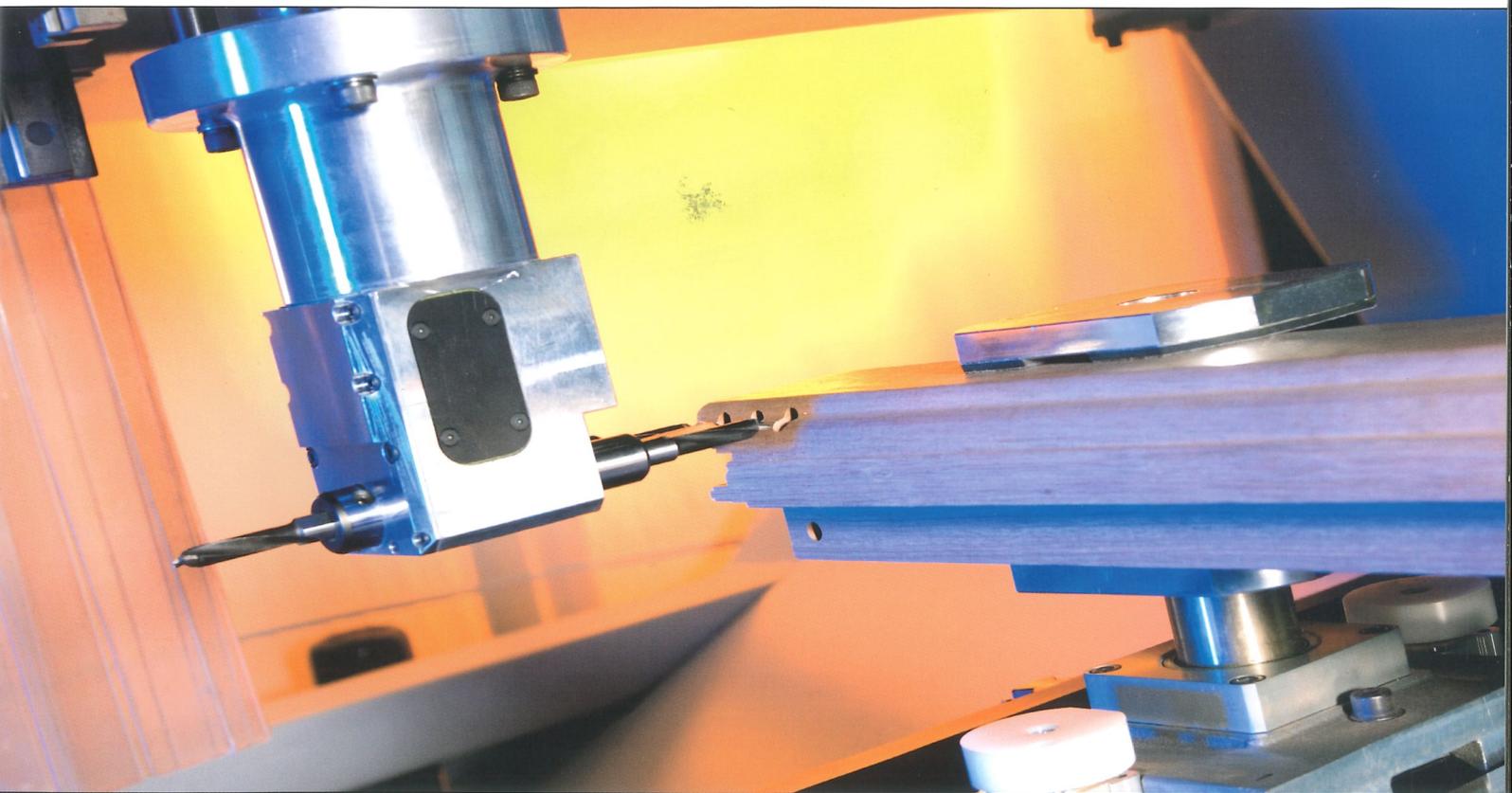


Bearbeitungszentren

Venture 12

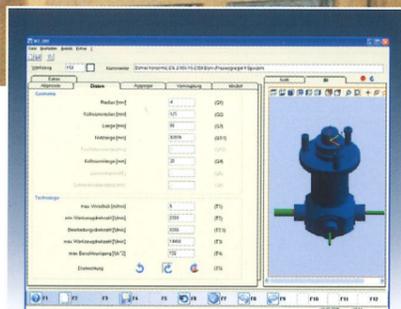
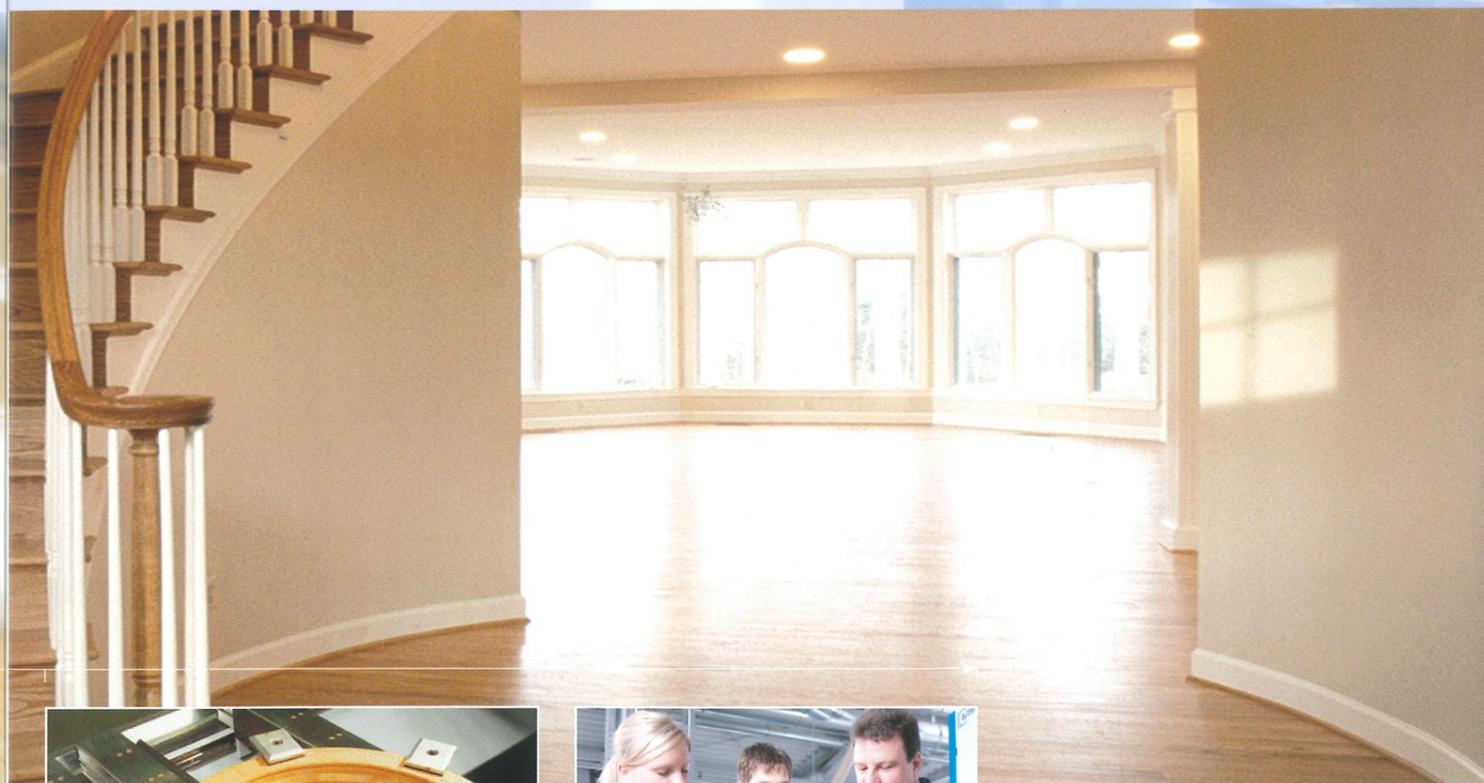
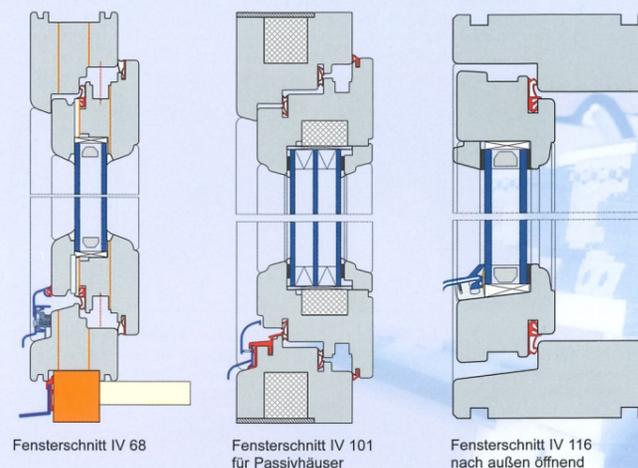




Venture 12 – Präzision bis ins Detail

Die Venture 12 Bearbeitungszentren sind mit ihrer hochsteifen Maschinenkonstruktion und der starken Frässpindel speziell für schwere Fräsbearbeitungen konstruiert. Die Ausstattungen sind exakt auf die Anforderungen des Fenster- und Treppenbaus zugeschnitten.

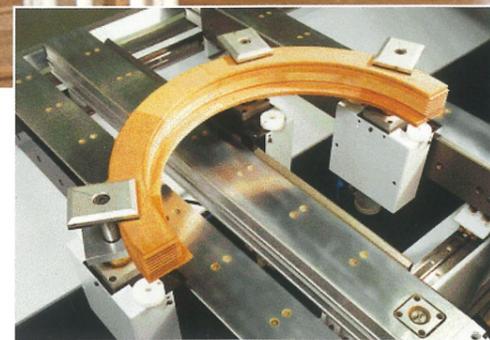
- Hohe Vorschübe durch Hauptspindel mit 15 kW
- Schneller Werkzeugwechsel ohne manuelles Umrüsten durch 30-fach Kettenwechsler
- Bohrbearbeitung mit dem High-Speed-Bohrkopf
- FLEX5 Aggregat mit automatischer Winkeleinstellung (patentiert) zum Fräsen und Bohren, z. B. für Schiffschnitte. Als FLEX5+ auch mit automatischem Werkzeugwechsel
- Hochsteife Spannelemente für die Einzelteil-Komplettbearbeitung von Fensterteilen ohne Umfälzen
- Schnelle, automatische Konsolenpositionierung inkl. Optimierung der Bearbeitungsbereiche
- Mannarmer Betrieb durch Komplettbelegung der Arbeitsbereiche, optional mit zweiter Spannreihe



- Umfangreiches Softwarepaket:
- Extra woodWOP Softwarelizenz für den Büroarbeitsplatz inkl. Datenübernahme im DXF-Format (CAD)
 - Grafisch unterstützte Werkzeugdatenbank woodDesign – die grafische Möbelkonstruktionssoftware für Kastenmöbel
 - MDE Basic – Maschinendatenerfassung für die Fertigungskostenoptimierung



- Hochflexibles FLEX5+ Säge- und Bohraggregat für die Fünf-Achs-Bearbeitung
- Schiffschnitte passen auf Anhub
 - Bohrungen in „jedem“ Winkel
 - Lamellonuten in „allen“ Ebenen
 - Automatischer Werkzeugwechsel aus zusätzlichem 5-fach Wechsler



- 3-Stufen-Spanner für die sichere, präzise Klemmung von Fenster- und Haustürkanteln bis zu 120 mm hoch (optional bis 150 mm). Einzelteillfertigung ohne Kompromisse inkl. Umfälzen



Schnell und zuverlässig zu Ihrem fertigen Fensterteil. Mit der Venture 12 kein Problem.

High-End Features – all inclusive



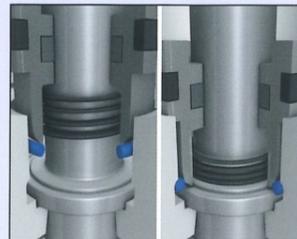
Hochsteifes Maschinenbett mit integrierter Reststückfassung über die gesamte Bearbeitungstiefe von 1.300 mm. Es fallen keine Reststücke vor die Maschine (optional mit Späntransportband)



Zwei separate Z-Achsen für Hauptspindel und Bohrkopf ermöglichen den schnellen wechselnden Einsatz von Hauptspindel und Bohrkopf



HIGH-SPEED Bohrkopf 7.500 mit 9 Vertikalspindeln und 4 Horizontalspindeln. Einsetzbar für die gesamte Arbeitstiefe von über 2.000 mm



Automatische Spindelarretierung: patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei unterschiedlichen Werkstoffen



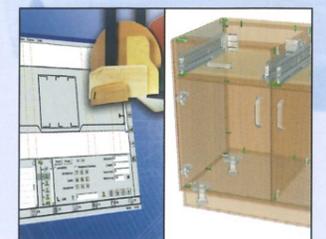
Schneller Kettenwechsler mit 30 großen Plätzen für Werkzeuge und Aggregate mit einem Durchmesser von bis zu 180 mm. Für Schlitz-/ Zapfenverbindung können auch größere Werkzeugdurchmesser eingesetzt werden



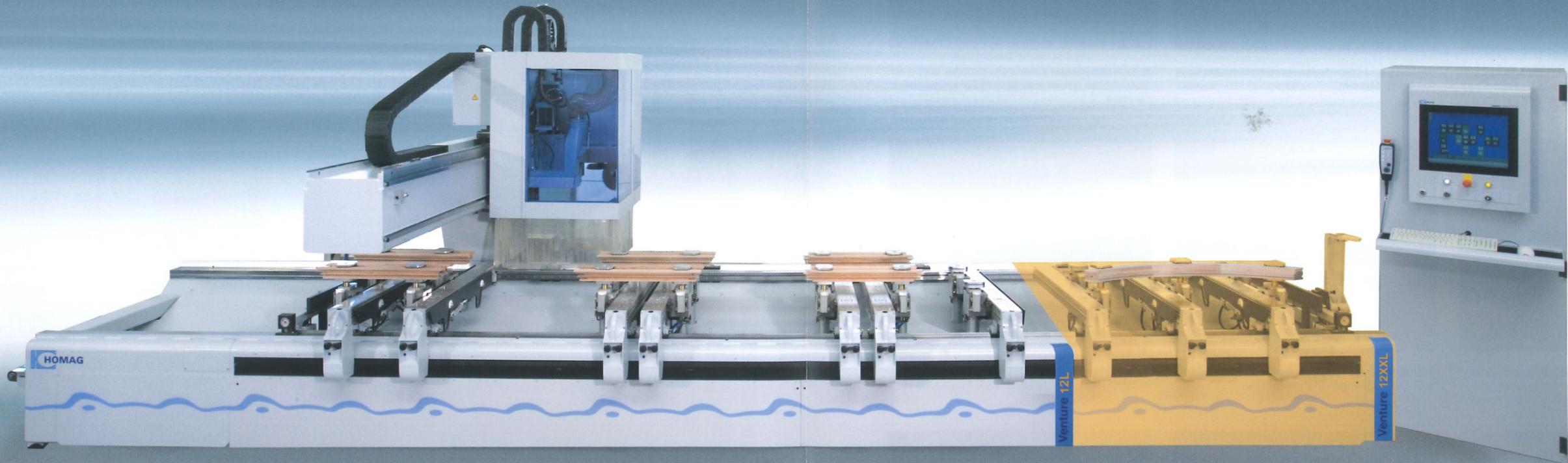
Arbeitstisch mit 7 oder 10 Konsolen und präzisen Linearführungen zur optimalen Werkstückspannung bei schwerer Zerspanung



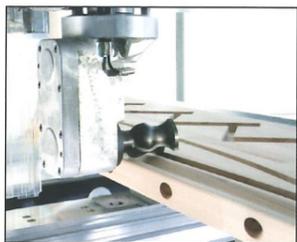
Vakuumsauger mit speziellem Kammersystem (Patent der HOMAG Gruppe) zur freien Positionierung auf den Konsolen



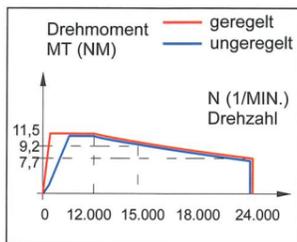
woodWOP 5.0: das weltweit am häufigsten eingesetzte Programmiersystem mit woodDesign als 3D-Konstruktionswerkzeug für den „kürzesten“ Weg von der Zeichnung zum fertigen Maschinenprogramm



Anschlagbolzen mit Endlageüberwachung zum Schutz vor Beschädigungen von Werkzeugen und Aggregaten. Automatische Zentralschmierung für einen wartungsarmen, zuverlässigen Betrieb



Interpolierende +-Achse 360°: Um die Aggregate in beliebigem Winkel drehen zu können, inkl. Druckluftübertragung in die Aggregate (z. B. zum Abblasen von Spanresten)



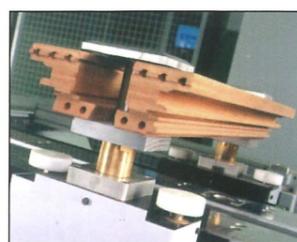
Hauptspindel (15 kW) mit geregelter Spindeldrehzahl 100-24.000 1/min. für ein extrem starkes Drehmoment auch bei geringen Drehzahlen wie z. B. beim Schleifen. Ein Spindel-sensor sorgt für den Schutz der Hauptspindel bei z. B. Werkzeug-unwucht



Konsolen mit verdeckten Zuleitungen von Druckluft für optimale Zugänglichkeit inkl. Schnellkupplungen zum Anschluss von Pneumatikspannern



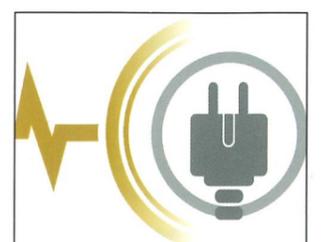
Automatische Konsolenpositionierung für ein schnelles, sicheres Einrüsten. Robuste Einlegehilfen zur Auflage schwerer Werkstücke



Hochsteife 3-Stufenspanner zur präzisen Komplettbearbeitung von Fenster- und Haustürteilen ohne nachträgliches Umfäzeln am verleimten Fensterflügel



powerControl Steuerung PC 85: mit schwenkbarem Bedienpult für die einfache Maschinenbedienung durch Features wie Graphische Werkzeugdatenbank und Maschinen-datenerfassung (MDE)



Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV) zur Vermeidung von Datenverlusten bei Stromausfall und Netzspannungsschwankungen

Clevere Extras für unbegrenzte Möglichkeiten

Eine clevere Investition in die Zukunft: die Venture wächst flexibel mit Ihren Anforderungen. Für weitere Anwendungen fordern sie bitte unseren Aggregate- und Spannmittelkatalog an.

Dauerhafte Lösungen

Mit ihrem intelligenten Maschinenkonzept steht die Venture 12 für höchste Zukunfts- und Investitionssicherheit. Denn sie wächst mit den Anforderungen, ist jederzeit problemlos mit Bearbeitungs- und Adapteraggregaten erweiterbar und damit für neue Aufgaben bestens gerüstet. Wirtschaftlichkeit auf engstem Raum durch:

- Zusammenfassung von Arbeitsschritten
- Reduzierung von Transportzeiten und Transportbeschädigungen
- Reduzierung der Lieferzeiten
- Verbesserung der Qualität durch automatische Abläufe
- Verringerung der Arbeitsvorbereitungen durch Datenübernahme von z. B. allen gängigen Fensterbausoftwarepaketen oder CAD-Systemen



7471

Werkzeugübergabeplatz, sicheres und schnelles Beschicken des Werkzeugwechslers inkl. Leerplatzabfrage im Werkzeugwechslers



7513

Sägeaggregat High-Performance für Schnitttiefen von bis zu 110 mm



7523

Bohr-/Fräsaggregat 4 Spindeln: für Fräs- und Bohrarbeiten mit verschiedenen Werkzeugdurchmessern



7529

Schlosskastenfräsaggregat: mit 2 Spindeln zum Horizontalfräsen mit integrierter Abblasdüse für Späne



7544

Fräsaggregat horizontal für schwere Fräsarbeiten: z. B. bei Treppenhandlaufbearbeitung



7547

Eckenauslinkaggregat: für exakte Ausschnitte in Türen oder Arbeitsplatten



7549

Schleifaggregat mit Abblasdüse: garantiert ein perfektes Finish von Massivholz bei hoher Standzeit



7564

Bohraggregat 3+1 Spindeln zum zeitgleichen Bohren mehrerer Dübellöcher z. B. für Fensterverbindungen



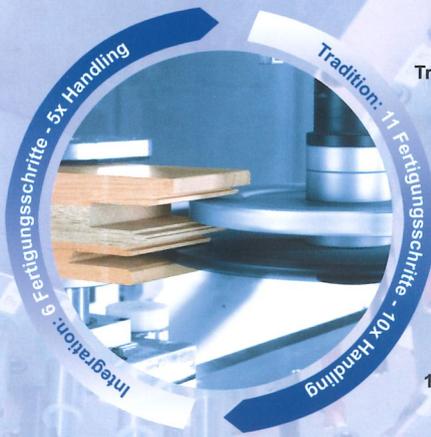
7568/7574

FLEX5 Säge-/Bohraggregat automatisch schwenkbar: für Bearbeitungen in beliebigem Winkel z. B. Schiffschnitte (7568) oder als FLEX5+ mit automatischer Werkzeugwechsel und zusätzlichem 5-fach Wechsler (7574)

Prozessverdichtung

6 statt 11 Fertigungsschritte.
Ca. 50 % Einsparung bei Transport
und Handling

- Integration**
1. Zuschnitt
 2. HOMAG BOF / Hobeln*
 3. Rahmenmontage
 4. Oberfläche
 5. Beschlagmontage
 6. Verglasung



Tradition

1. Zuschnitt
2. Hobeln
3. Profilierung längs/quer
4. Dübelbohren
5. Rahmenmontage
6. Umfälzen
7. Olivenbohrung
8. Oberfläche
9. Beschlagpositionierung
10. Beschlagmontage
11. Verglasung

* Ein Mitarbeiter kann, aufgrund der Bearbeitungszyklen des Bearbeitungszentrums, zeitgleich hobeln und das Bearbeitungszentrum bedienen

Weitere Optionen



7255-7258

Maxi-Flex-Spannsystem für die flexible
Aufspannung von Formteilen



7260/7261

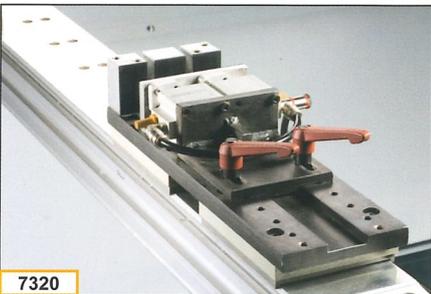
powerClamp Spannensystem zum sicheren
Spannen von Fensterteilen



7317

Zulagen zum Sprossenspannen und als
Einlegehilfen

Weitere Optionen



7320

Klemmvorrichtung für Pfosten und Kanten – ideal
zum Beispiel auch für die Wintergartenfertigung



7357/7358

Schlauchlose Vakuumpspanner für Rahmenteile



7582

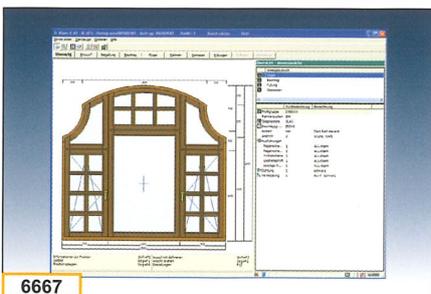
Werkzeugaufnahme mit Späneleitblech zur opti-
malen Späneentsorgung bei hohen Zerspanungs-
volumen, optimal abgestimmt auf jedes Werkzeug

Weitere Optionen



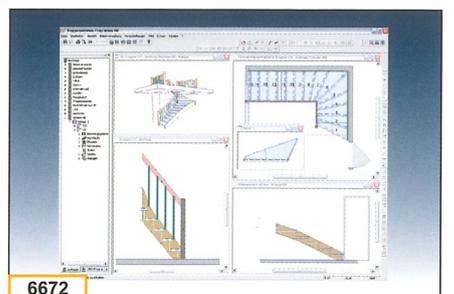
6172

Klimaanlage: zur Kühlung des Schaltschranks bei
mehr als 35° • Außentemperatur



6667

woodWindows: das Softwarepaket zur
Konstruktion von Fensterelementen inkl.
Datenübertragung an die Venture



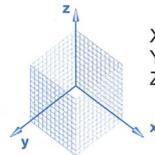
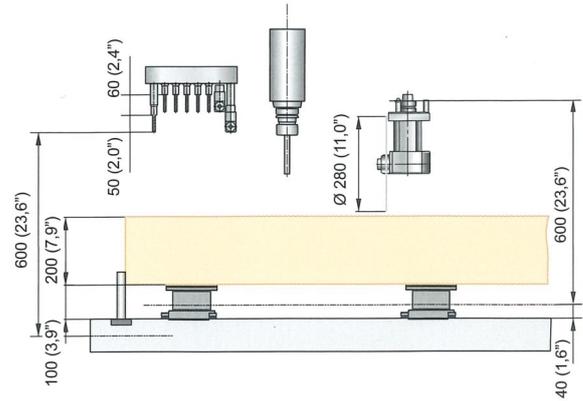
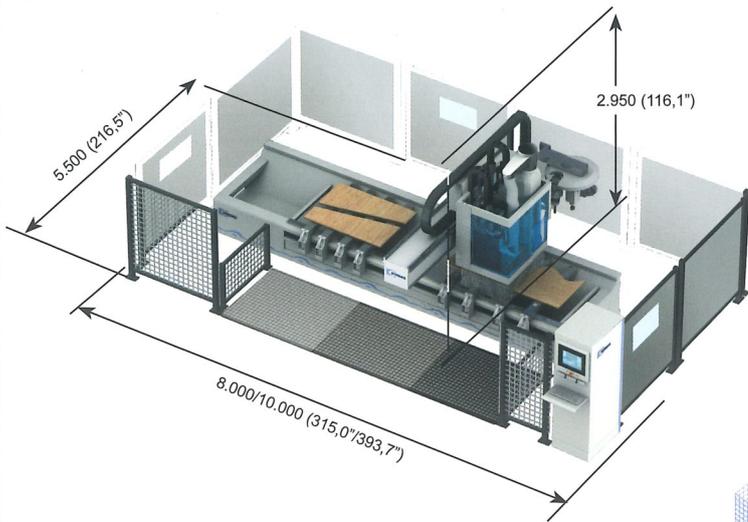
6672

woodStairs: Treppensoftware zum Konstruieren
von Treppen inkl. Datenübertragung an die
Venture

HOMAG Software-Produkte – Mit Sicherheit alles aus einer Hand.

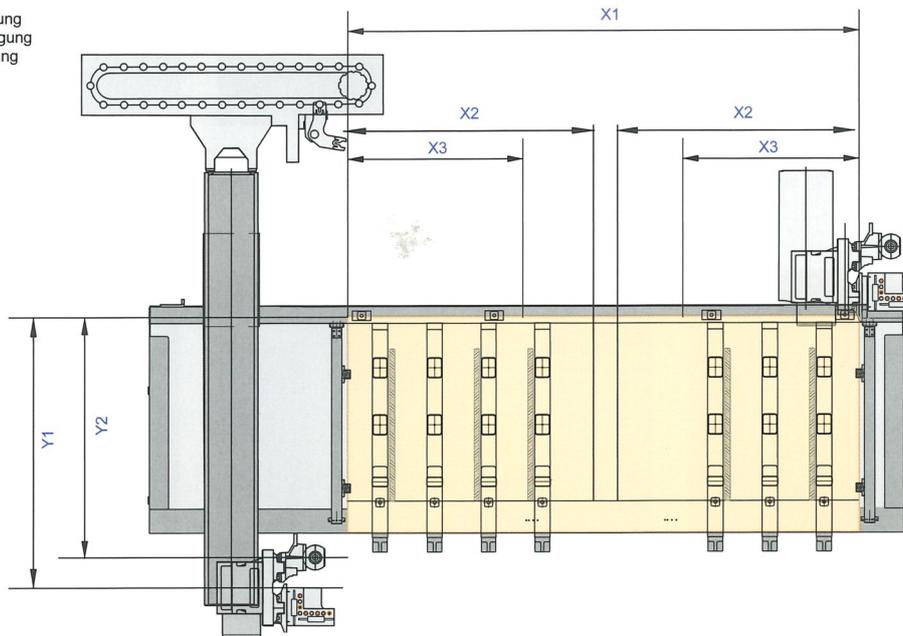
Für weitere Softwarepakete fordern Sie bitte unseren Prospekt „Software für Bearbeitungszentren“ an.

Technische Daten **Venture 12**



X: 4.500/6.500 (177,2"/255,9")
 Y: 2.145 (84,4")
 Z: 600 (23,6")

X1 = Einfachbelegung
 X2 = Zweifachbelegung
 X3 = Pendelbelegung



	X1	X2	X3	Y1	Y2
Venture 12L	4.175 mm (164,4")	1.950 mm (76,8")	1.550 mm (61,0")	1.850 mm (72,8")	1.550 mm (61,0")
Venture 12XXL	6.175 mm (243,1")	2.950 mm (116,1")	2.550 mm (100,4")		

Technische Daten und Fotos sind nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Wir behalten uns Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung ausdrücklich vor.

Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe



HOMAG Holzbearbeitungssysteme AG
 Homagstraße 3–5
 72296 SCHOPFLOCH
 DEUTSCHLAND
 Tel. +49 7443 13-0
 Fax +49 7443 13-2300
 info@homag.de
 www.homag.de