

Postformingmaschinen VF



Optimat | profi line | power line



Postforming: optimale Funktionalität – perfekte Optik

Fläche und Kante wie aus einem Guss

Beim Postformingverfahren werden Oberfläche und Kante eines Werkstücks mit einem durchgehenden Laminat bestens geschützt. Deshalb bietet sich diese Technik überall dort an, wo eine mechanische, thermische oder chemische Belastung beziehungsweise Feuchtigkeit auftritt. Solche Belastungen können den Möbeln, vor allem an den empfindlichen Kanten, erheblich zusetzen. Doch Postforming macht damit Schluss.

Postforming – immer wenn's drauf ankommt

Das Verfahren ist erste Wahl, wenn robuste Möbel oder Bauteile in bester Verarbeitungsqualität gefragt sind. Hier einige typische Beispiele:

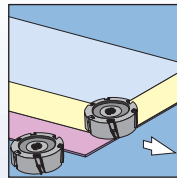
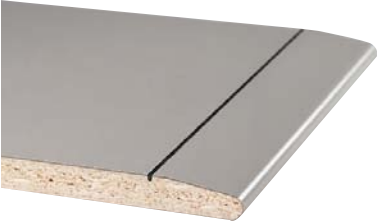
- Fronten und Arbeitsplatten für Küchen
- Badezimmermöbel
- Büromöbel
- Innenausbau
- Ladenbau
- Bankeinrichtung/Schalter
- Gastronomie/Tresen
- Flughafen/Counter
- Labormöbel
- Fensterbänke
- usw.

Die von Homag entwickelte Postformingtechnik bietet eine gute Möglichkeit, gerundete, weiche Kanten an plattenförmigen Werkstoffen anzubringen.

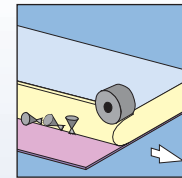


Alles, was Sie fürs Postforming brauchen

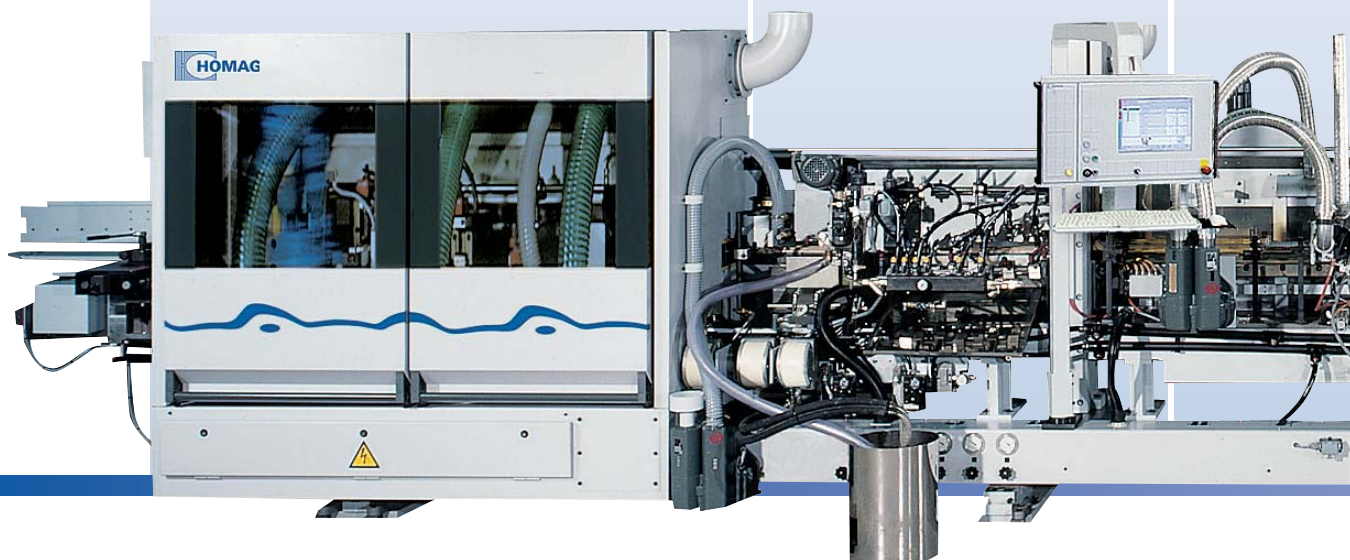
Homag war und ist Vorreiter bei der Entwicklung und Weiterentwicklung des Postformingverfahrens. Selbstverständlich finden Sie im Programm der Homag Gruppe auch alle erforderlichen Maschinen für sämtliche vorbereiten Arbeitsgänge.



Frästeil



Leimauftragsteil



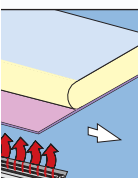


Eine Maschine – fünf Stationen

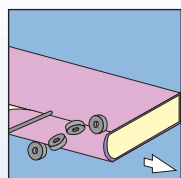
Postformingmaschinen der VF-Baureihe bestehen aus fünf Bearbeitungsstationen mit den Funktionen:

- Laminatfräsen
- Leimauftragen
- Aktivieren
- Biegen
- Nachbearbeitung

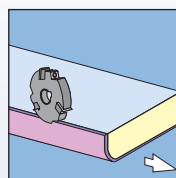
Diese Bestückung entspricht einer typischen Postformingmaschine. Darüber hinaus bieten wir Ihnen noch eine Vielzahl an Aggregaten und Zusatzbaugruppen für Sonderbearbeitungen. Wir geben Ihnen gerne weitere Informationen.



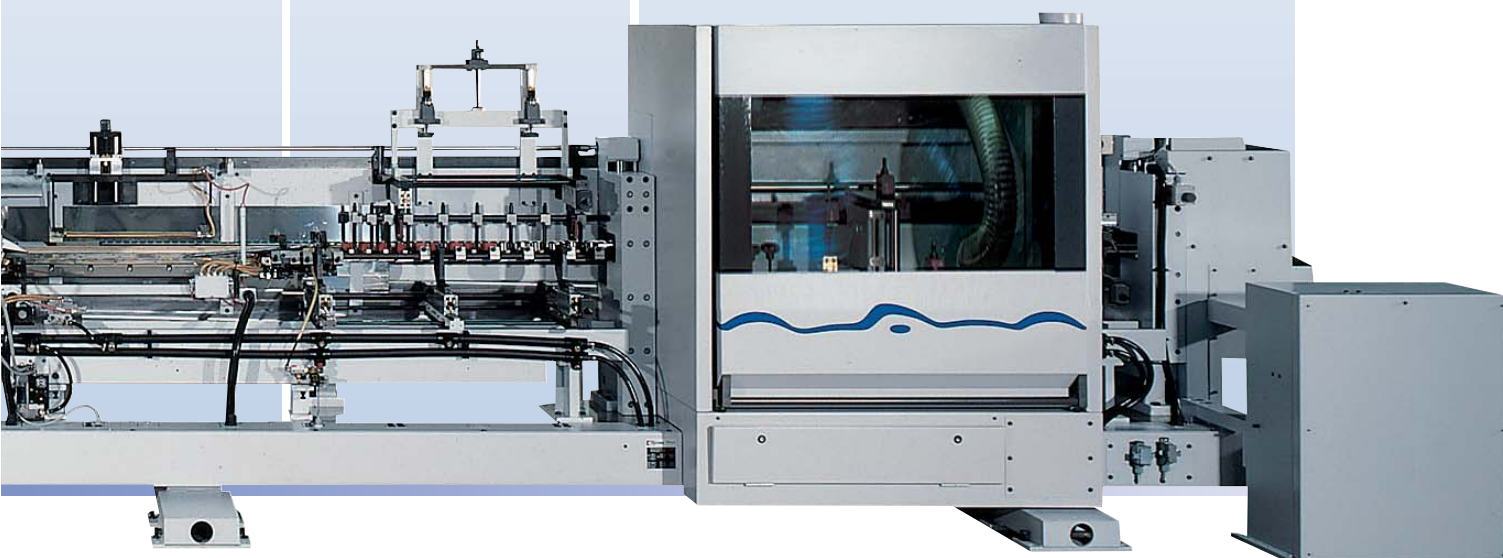
Aktiviertteil



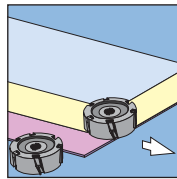
Biegeteil



Nachbearbeitungsteil

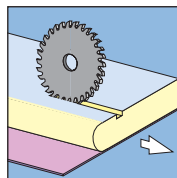
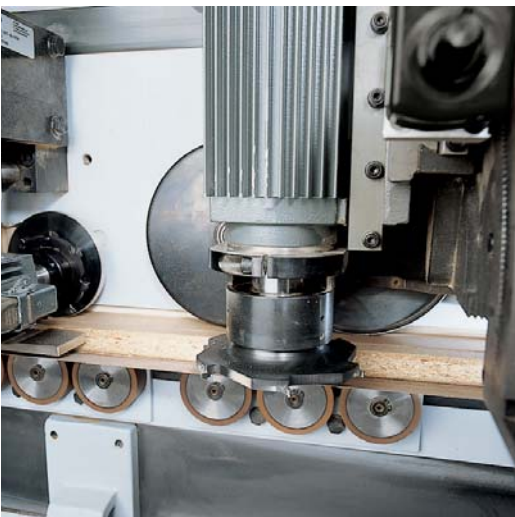


Die Bearbeitungsaggregate: präzise, leistungsstark, schnell umrüstbar



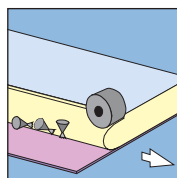
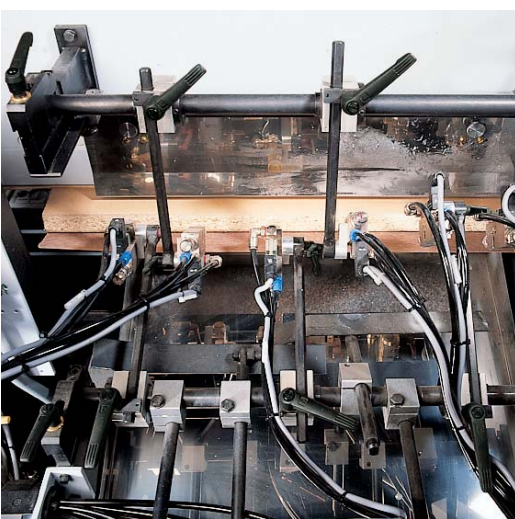
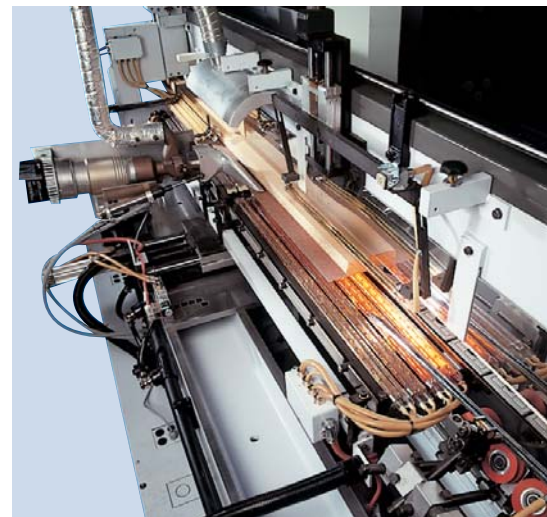
Postforming-Frässaggregat-Formateil

Zum Fräsen des Gegenzugpapiers und des Laminatüberstandes.



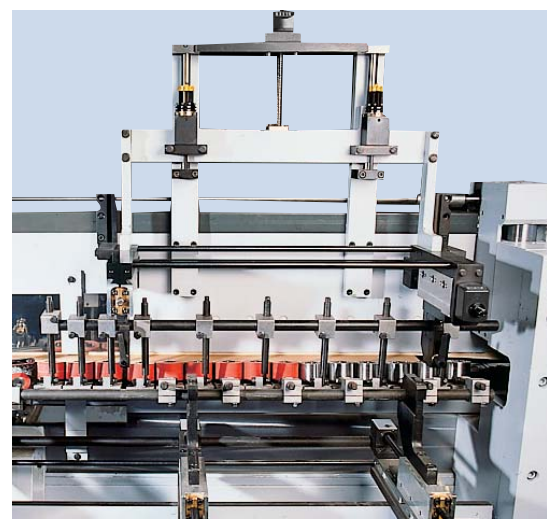
Postforming Ritzen und Abplatten

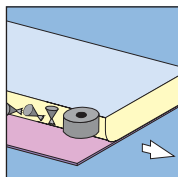
Zum Ritzen der Oberfläche und Abplatten bei U-Profilen.



Leimauftrag mit Düsen

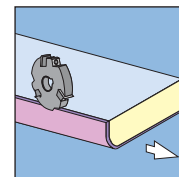
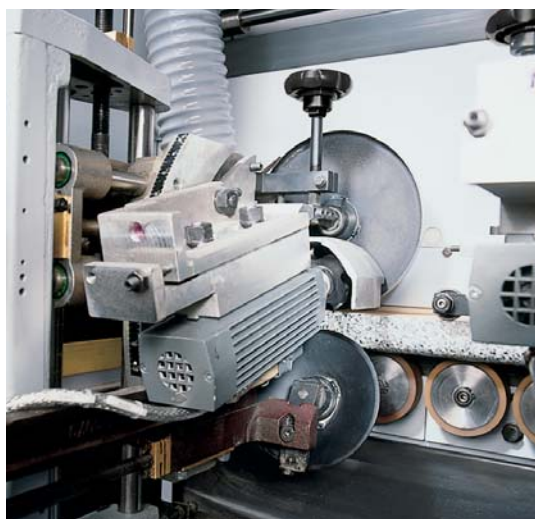
Elektronisch gesteuerte Düsen tragen den Leim auf Werkstück und Laminat auf. Spänereinigung über Blasdüsen.





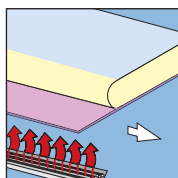
Leimauftrag seitlich mit Rolle

Bei L-Profilen am Profilauslauf, bei U-Profilen von oben.



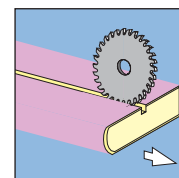
Fräsaggregat oben für L-Profile

Zum Bündig- oder Fasefräsen des überstehenden Laminats.



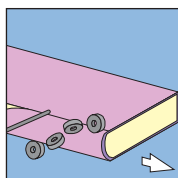
Heiz- und Ablüftstation

Einzel regulierbare Heizstrahler bereiten das Laminat thermisch zur Verformung auf. Ablüften des Leims über Heizstrahler und Düse mit Gebläse.



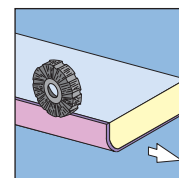
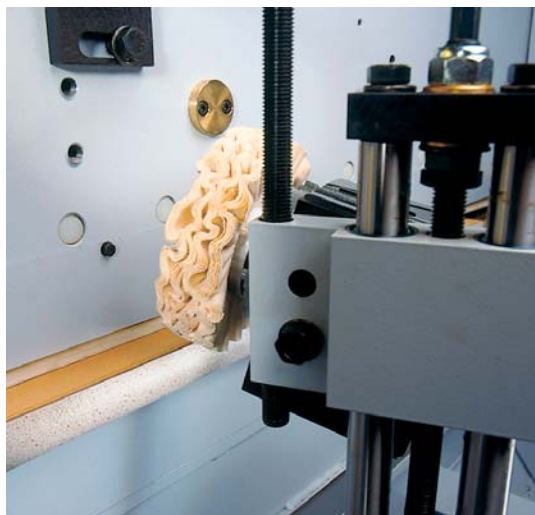
Fräsaggregat für V-Nut bei U-Profilen

Zum Fräsen einer Ziernut in die Deckschicht oder zum Hinterfräsen des Laminats bei aufgedoppelten Teilen.



Druckzone

Hier erfolgt die eigentliche Verformung und das Anpressen des Laminats an die Form des Trägermaterials.



Schwabbelaggregat

Zum Säubern und Griffigmachen der Leimfuge.

Das Homag-Dienstleistungsprogramm: unser Sorglospaket rund um Ihre Maschine

Unsere vielfältigen Dienstleistungen haben wir konsequent an den Bedürfnissen der Kunden ausgerichtet – und gewährleisten damit die optimale Rundumbetreuung von der Projektplanung über den Verkauf bis hin zum After-Sales.

Planung/Beratung: gemeinsam zur perfekten Lösung

Um Ihnen die bestmögliche und wirtschaftlichste Lösung für Ihre Anforderungen zu bieten, beraten wir Sie kompetent – bereits in der Planungsphase Ihres Projektes.

Finanzierung/Leasing: unkompliziert und günstig

Wir bieten Ihnen attraktive Finanzierungsangebote. Schonen Sie Ihre Kapitaldecke. Profitieren Sie von unseren flexiblen Angeboten.

Montage/Inbetriebnahme: und alles läuft bestens

Unsere praxiserfahrenen Spezialisten erledigen die Montage und nehmen die Maschine in Betrieb – damit Sie schnell produzieren können.

Praxisgerechte Schulung: schnell zu voller Produktivität

Mit zielgerichteten Schulungen zu den verschiedensten Themen machen wir Ihre Mitarbeiter fit für den sicheren Umgang mit den Maschinen.

Produktionsbegleitung/-optimierung: Effizienz auf Dauer

Wir unterstützen Sie kompetent vor Ort und sorgen so dafür, dass Sie die Potenziale der Maschine voll ausschöpfen – und kontinuierlich hohe Produktivität erreichen.

Wartung/Inspektionen: für höchste Verfügbarkeit

Nur Maschinen die produzieren, werfen Gewinn ab. Mit vorbeugenden, regelmäßigen Inspektionen tragen wir wirkungsvoll zur Vermeidung von Maschinenstillständen bei.

Umbauten/Überholungen: die wirtschaftliche Alternative

Wir passen Ihre vorhandene Maschine schnell und preiswert an neue oder geänderte Anforderungen an. So steigern wir den Wert und die Leistung Ihrer Anlage – und Sie sparen dabei eine Menge Geld.



Ferndiagnose/Videodiagnose: erspart den Techniker vor Ort

Mit diesen Diagnosemöglichkeiten reduzieren wir Serviceeinsätze und -kosten erheblich, ermöglichen die gezielte Einsatzplanung und Ersatzteilversorgung – und unterstützen Ihre Mitarbeiter effektiv.

Ersatzteilabwicklung: schnell und sicher

Viele Komponenten unserer Maschinen sind identisch. Das erleichtert die Ersatzteilerhaltung, gewährleistet schnelle Teile-Verfügbarkeit, vereinfacht die Bedienung und Wartung und senkt außerdem die Kosten.

Weltweiter Service: Homag ist überall

Das globale Homag Service-Network garantiert Kundennähe und weltweite Verfügbarkeit unserer Leistungen.



lifeline | service

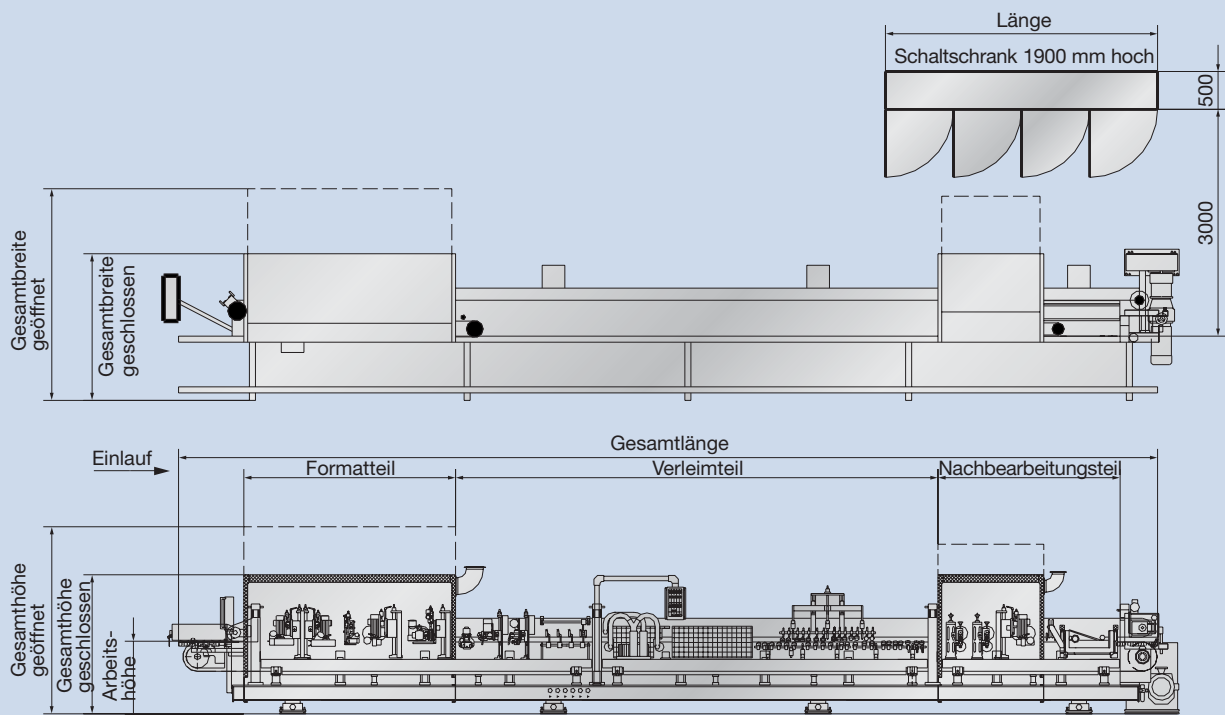
Unser **lifeline | service** sorgt für wirtschaftliche Produktion über den gesamten Lifecycle Ihrer Maschine hinweg. Wenn Sie uns brauchen, dann sind wir für Sie da: von der Anlagenplanung, der Installation und Schulung Ihrer Mitarbeiter, über die Betreuung beim Betrieb, bis hin zur schnellen Ersatzteilversorgung – weltweit und jederzeit.

Postforming-Klassisch	Optimat VFL 310/5	profi line VFL 310/8...12	profi line VFL 10/20...
Vorschub m/min.	5-18	8-30	8-32
Werkstückdicke mm	16-45	16-60	16-60
Werkstückbreite mm	min. 150	min. 150	min. 150
Werkstücklänge mm	min. 700	min. 700	min. 700
Werkstücküberstand mm	70	70	70
Aufdoppelungshöhe mm	max. 25	max. 60	max. 60
Aufdoppelungsbreite mm	max. 35	max. 40	max. 40
Profiltiefe oben mm	max. 30	max. 40	max. 40
Steigungswinkel unten Grad (°)	min. 15	min. 15	min. 15
Laminatüberstand/Abwicklung mm	max. 110	max. 110	max. 110
Laminat/Beschichtungsdicke mm	max. 0,8	max. 0,9	max. 0,9
Biegeradius min.10 x Laminatdicke mm	4	4	4
Transportkette	gleitend	gleitend	rollend
Arbeitshöhe mm	950	950	950
Lärmschutzverkleidung geschlossen/geöffnet			
Gesamtbreite mm	1800/2400	2200/2750	für VFL 10: Breite 1950* + Arbeitsbreite für VFL 20: Breite 3900* + Arbeitsbreite
Gesamthöhe mm	1820/2390	1850/2250	1840/2475
Gesamtlänge mm	abhängig von Bestückung	abhängig von Bestückung	abhängig von Bestückung

Bei Laminatdicke 0,6 mm und R 10 Vorschub 10m/min.

*Maße geöffnet

Technische Daten und Fotos nicht in allen Einzelheiten verbindlich. Änderungen im Zuge der Weiterentwicklung vorbehalten.





Ein Unternehmen der Homag Gruppe



Homag Holzbearbeitungssysteme AG

Homagstraße 3-5
72296 SCHOPFLOCH
DEUTSCHLAND

Tel.: +49 7443 13-0
Fax: +49 7443 132300
E-Mail: info@homag.de
Internet: www.homag.de

