

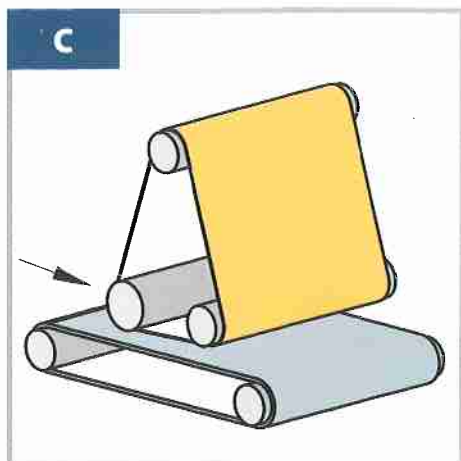
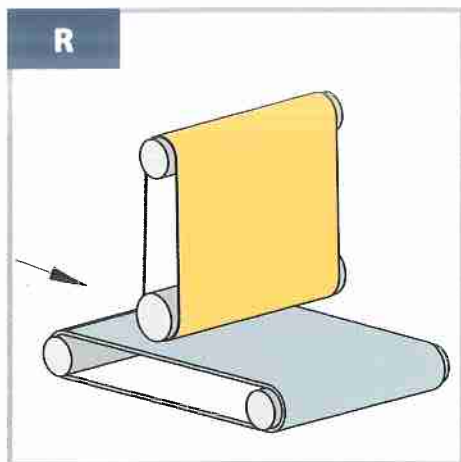
ČZ Širokopásová bruska
D Breitbandschleif-
maschine
E Wide belt sander

RUС Широкопосочный
калибровально-
шлифовальный станок
F Ponceuse à large bande

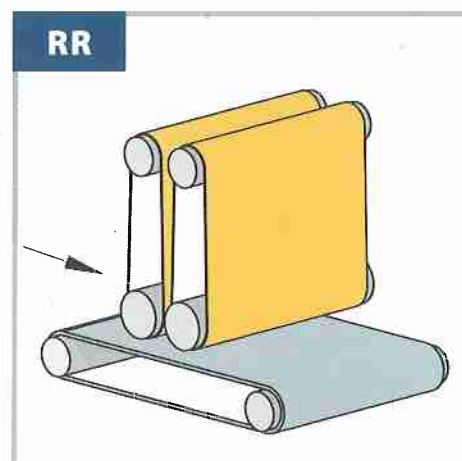
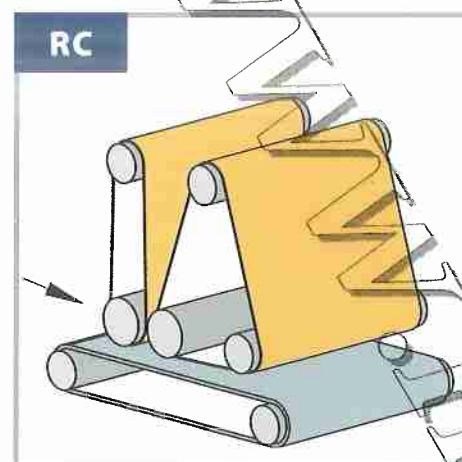
ES Lichadora de cinta
ancha
I Calibratrice levigatrice
a nastro largo



WWW.HOUFEK.COM
CHESMAN.N.COM



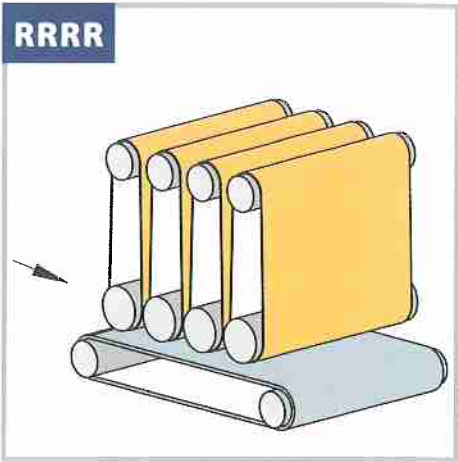
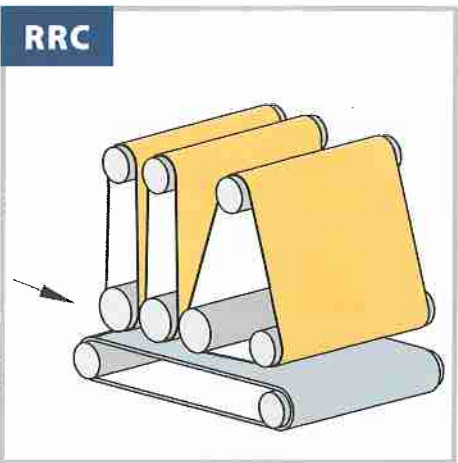
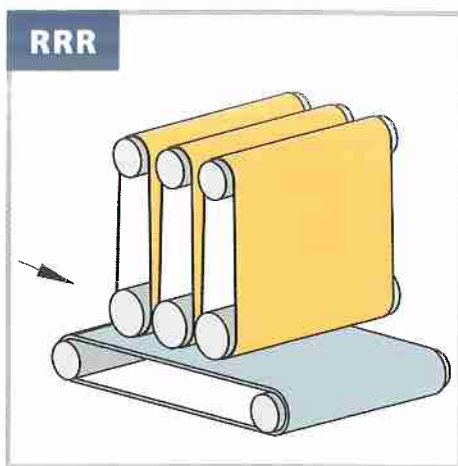
MAXX		1100 R/C	1300 R/C
pracovní šířka Sanding width Arbeitsbreite	mm	1100	1300
průměr pracovního válce Diameter of roller Walzendurchmesser	mm	240	
max.výška obrobku Max. workpiece height Max. Werkstückhöhe	mm	3 - 160	
rozměr brusného pásu Sanding belt dimensions Schleifbandabmessungen	mm	1120 x 2620	1330 x 2620
rychlost brousícího pásu Sanding belt speed Schleifbandgeschwindigkeit	m/sek.	22	
rychlost podávacího pásu Feeding belt speed Vorschubgeschwindigkeit	m/min.	3 - 12	
výkon motoru brousícího agregátu Motor power of sanding belt Motorleistung des Schleifbandmotores	KW	15	18,5
výkon motoru zdvihu stolu Motor power of table lifting Motorleistung des Hubmotores	KW	0,37	
výkon motoru podávacího pásu Motor power of conveyor belt Motorleistung des Vorschubmotores	KW	1,5	
vstupní provozní tlak vzduchu Input air pressure Betriebsluftdruck	BAR	6	
spotřeba tlakového vzduchu (bez ofuku) Pressed air consumption Druckluftverbrauch	Litr	150	
výkon odsávacího zařízení Exhausting capacity Absaugleistung	m ³ /hod.	4000	4500
průměr odsávacího potrubí Diameter of suction hood Durchmesser des Absauganschlusses	mm	180	
hmotnost Weight Gewicht	kg	2250	2430



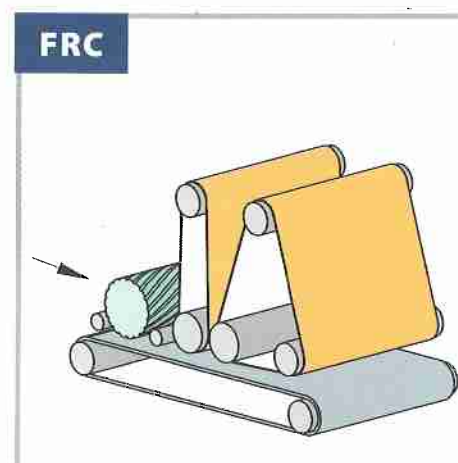
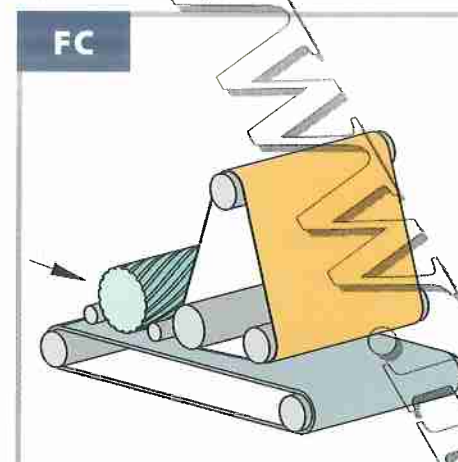
MAXX		1100 RR/RC	1300 RR/RC
pracovní šířka Sanding width Arbeitsbreite	mm	1100	1300
průměr pracovního válce Diameter of roller Walzendurchmesser	mm	240	
max.výška obrobku Max. workpiece height Max. Werkstückhöhe	mm	3 - 160	
rozměr brusného pásu Sanding belt dimensions Schleifbandabmessungen	mm	1120 - 2620	1330 - 2620
rychlost brousícího pásu Sanding belt speed Schleifbandgeschwindigkeit	m/sek.	22	
rychlost podávacího pásu Feeding belt speed Vorschubgeschwindigkeit	m/min.	3 - 12	
výkon motoru brousícího agregátu Motor power of sanding belt Motorleistung des Schleifbandmotores	KW	15	18,5
výkon motoru zdvihu stolu Motor power of table lifting Motorleistung des Hubmotores	KW	0,37	
výkon motoru podávacího pásu Motor power of conveyor belt Motorleistung des Vorschubmotores	KW	1,5	
vstupní provozní tlak vzduchu Input air pressure Betriebsluftdruck	BAR	6	
spotřeba tlakového vzduchu (bez ofuku) Pressed air consumption Druckluftverbrauch	Litr	180	
výkon odsávacího zařízení Exhausting capacity Absaugleistung	m ³ /hod.	5000	6000
průměr odsávacího potrubí Diameter of suction hood Durchmesser des Absauganschlusses	mm	2x 180	
hmotnost Weight Gewicht	kg	2940	3220

serie **MAXX RRR / RRC / RRRR**

serie **MAXX FC / FRC**



MAXX		1100 RRR/RRC	1300 RRR/RRC	1100 RRRR	1300 RRRR
pracovní šířka Sanding width Arbeitsbreite	mm	1100	1300	1100	1300
průměr pracovního válce Diameter of roller Walzendurchmesser	mm	240		240	
max.výška obrobku Max. workpiece height Max. Werkstückhöhe	mm	3-160		3-160	
rozměr brusného pásu Sanding belt dimensions Schleifbandabmessungen	mm	1120 -2620	1330 -2620	1120 -2620	1330 -2620
rychlost brousícího pásu Sanding belt speed Schleifband- geschwindigkeit	m/ sek.	22		22	
rychlost podávacího pásu Feeding belt speed Vorschubgeschwindigkeit	m/ min.	3-12		3-12	
výkon motoru brousícího agregátu Motor power of sanding belt Motorleistung des Schleifbandmotores	KW	15	18,5	15	18,5
výkon motoru zdvihu stolu Motor power of table lifting Motorleistung des Hub- motores	KW	0,37		0,37	
výkon motoru podávacího pásu Motor power of conveyor belt Motorleistung des Vorschubmotores	KW	1,5		1,5	
vstupní provozní tlak vzduchu Input air pressure Betriebsluftdruck	BAR	6		6	
spotřeba tlakového vzduchu (bez ofuku) Pressed air consumption Druckluftverbrauch	Litr	200		200	
výkon odsávacího zařízení Exhausting capacity Absaugleistung	m ³ / hod.	7000	8500	7500	8900
průměr odsávacího potrubí Diameter of suction hood Durchmesser des Absauganschluses	mm	3x 180		4x 180	
hmotnost Weight Gewicht	kg	3680	3940	3680	3940



MAXX		1100 FR/FC FRC	1300 FR/FC FRC
pracovní šířka Sanding width Arbeitsbreite	mm	1100	1300
průměr pracovního válce Diameter of roller Walzendurchmesser	mm	240	
průměr frézovacího válce Diameter of cutter head Hobelwellendurchmesser	mm	180	
max.výška obrobku Max. workpiece height Max. Werkstückhöhe	mm	3-160	
rozměr brusného pásu Sanding belt dimensions Schleifbandabmessungen	mm	1120-2620	1330-2620
rychlost brousícího pásu Sanding belt speed Schleifband- geschwindigkeit	m/ sek.	22	
rychlost podávacího pásu Feeding belt speed Vorschubgeschwindigkeit	m/ min.	3-12	
výkon motoru brousícího agregátu Motor power of sanding belt Motorleistung des Schleifbandmotores	KW	15	18,5
výkon motoru zdvihu stolu Motor power of table lifting Motorleistung des Hubmotores	KW	0,37	
výkon motoru podávacího pásu Motor power of conveyor belt Motorleistung des Vorschubmotores	KW	1,5	
vstupní provozní tlak vzduchu Input air pressure Betriebsluftdruck	BAR	6	
spotřeba tlakového vzduchu (bez ofuku) Pressed air consumption Druckluftverbrauch	Litr	180	
výkon odsávacího zařízení Exhausting capacity Absaugleistung	m ³ / hod.	8500	9500
průměr odsávacího potrubí Diameter of suction hood Durchmesser des Absauganschluses	mm	3x 180	
hmotnost Weight Gewicht	kg	3200	3450



Agregát R
Unit R
Schleifeinheit R



Agregát C
Unit C
Schleifeinheit C



Agregát F – frézovací válec
Unit F – cutter head
Hobeleinheit F



Pozicionér podávacieho stolu
Feeding table positioning device
Vorschubtischpositionierer



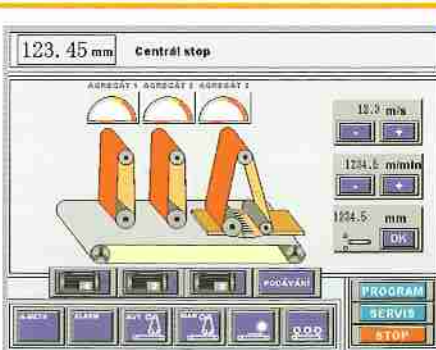
Přítlačné listy brošeni krátkých kusů
Pressure elements for short pieces
Druckelementen für kurze Teile



Přítlačné válečky Ø 70 mm
Pressure rollers Ø 70 mm
Druckrollen Ø 70 mm



Analogové ovládání stroje
Analog machine control
Analogsteuerung



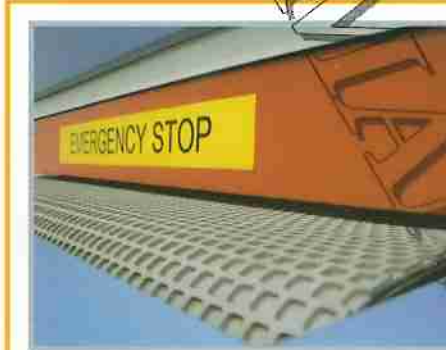
NC řízení stroje
NC machine control
NC Maschinensteuerung



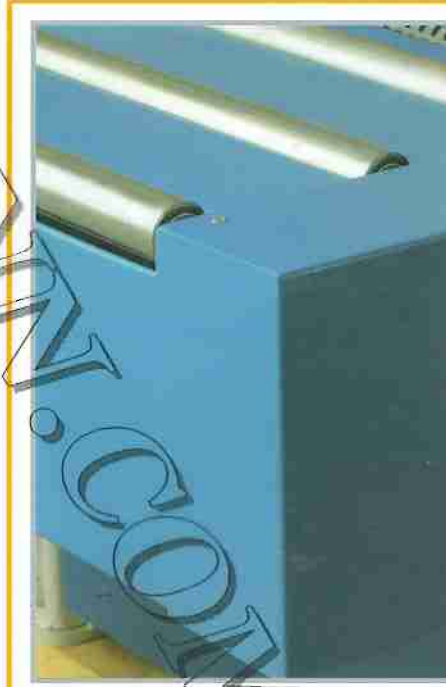
Pneumatická oscilace ovládaná IR čidlem
Pneumatic belt oscillation with IR sensor
Pneumatische Schleifbandoszilation mit IR Sensor



Pneumatické zvedání brusných jednotek
Pneumatic lifting of sanding units
Pneumatische Schleifeinheitaufhebung



Stop lišta
Emergency stop bar
Sicherheitsstop



Prodloužení stolu
Table extension
Tischverlängerung

Standardní vybavení / Standard equipment / Standardausführung

- Broušící jednotka typu C nebo R
- pracovní váleček pogumovaný D = 240 mm, 90Sh
- délka broušícího pásu 2620 mm
- motorizovaný zdvih stolu
- automatické přepínání – hvězda / trojúhelník
- frekvenční měnič rychlosti podávacího pásu 3 – 12m/min
- ampérmetr pro měření proudu motoru broušící jednotky
- řízení oscilace brusného pásu pomocí optoelektronického snímače
- pozicioner stolu
- elektronické odměřování polohy stolu s digitálním ukazatelem
- automatické středění podávacího pásu
- pogumované přítlačné válce
- pásová brzda hlavního motoru
- brusný pás
- protihluková ochrana
- standardní balení v nylonu
- CE elektrický a bezpečnostní standard
- sanding units type R or C
- rubber roller D = 240 mm, 90Sh
- length of sanding belt 2620 mm
- motorized lift of working table
- automatic switch star / delta
- frequency converter for feeding belt speed 3 – 12m/min
- amper meter for sanding motor
- centring of sanding belt with infrared sensor
- table positioner
- electronic measuring of table position with digital display
- automatic centring of feeding belt
- rubberized press rollers
- belt brake of main motor
- sanding belts
- noise protection
- nylon packing
- CE electric and safety standard
- Schleifeinheiten Typ R oder C
- Arbeitswalze gummibedeckt D = 240 mm, 90Sh
- Schleifbandlänge 2620 mm
- motorisierte Tischhub
- automatische Umschaltung – Stern / Dreieck
- Frequenzwandler Teppichgeschwindigkeit 3 – 12m/min
- Amperemeter für Schleifeinheitmotors
- Schleifbandoszillationsteuerung mit optoelektronischer Sonde
- Tischpositioner
- elektronische Abmessung der Tischposition mit Digitalanzeige
- Automatische Teppichzentrierung
- Gummibedeckten Druckwalze
- Bandbremse des Hauptmotors
- Schleifbänder
- Lärmschutz
- Verpackung in Nylon
- CE Sicherheitsstandard

Volitelné vybavení stroje / Optional equipment / Sonderzubehör

- 25HP (18,5kW) motor
- 30HP (22 kW) motor
- 40HP (30 kW) motor
- NC řízení stroje color Touchscreen 10,4"
- pevný stůl – pohyblivá brusná jednotka (do technologických linek)
- Dvourychlostní motor pro zvedání stolu
- Pracovní váleček pogumovaný D = 240 mm, 30–45–60 Sh
- Ocelový váleček nahrazující váleček pogumovaný D = 240 mm
- Frekvenční měnič hlavního motoru – rychlost pásu od 5–24 m/s
- Přítlačné lišty pro broušení krátkých dílců
- Automatický pozicioner stolu
- Pneumatický ofuk pro čištění 1 brusného pásu
- Pneumatický časovaný ofuk pro čištění 1 brusného pásu
- Pneumatický časovaný ofuk s oscilací trysek pro čištění 1 brusného pásu
- Přídavný stůl – vstup
- Přídavný stůl – výstup
- Dvoupolohový brusný váleček pro 1., 2., 3. a 4. jednotku ovládaný přepínačem
- Omezení maximálního úběru obrobku
- Modul čištění dílců rotujícím textilním nebo nylonovým kartáčem
- 140 mm průměr, 1,5 HP
- Vakuový stůl
- Vývěva 4 kW
- Dřevěná nebo dřevotřísková bedna
- Dřevěná konstrukce + nylon
- Speciální napětí 3 x 230 V, 60 Hz
- 25HP (18,5kW) motor
- 30HP (22 kW) motor
- 40HP (30 kW) motor
- NC machine operating color Touchscreen 10,4"
- fix height of working table (for technological lines)
- two speeds for table lift
- rubber roller D = 240 mm, 30–45–60 Sh
- steel roller instead of rubber roller D = 240 mm
- frequency converter of main motor – belt speed 5–24m/s
- pressure ledge for grinding short work piece
- automatic table positioner
- pneumatic blower for cleaning 1 sanding belt
- pneumatic timed blower for cleaning 1 sanding belt
- pneumatic timed blower with moving jets of 1 aggregate
- front table extension
- rear table extension 1., 2., 3., and 4. unit – sanding roller with two working position
- limitation of maximum sanding of work piece
- Module for cleaning of work piece by rotating textile or nylon brush
- 140 mm diameter, 1,5 HP
- vacuum table
- Vacuum pump 4kW
- wooden or polywood case
- wooden frame + nylon
- special voltage 3 Ph, 230/ 60Hz
- Motor 25HP (18,5kW)
- Motor 30HP (22 kW)
- Motor 40HP (30 kW)
- NC Maschinesteuerung mit farbigem Bildschirm 10,4"
- Fester Tisch – bewegliche Schleifeinheit (für technologische Linien)
- Zweigeschwindigkeitsmotor für Tischhub
- Arbeitswalze gummibedeckt D = 240 mm, 30–45–60Sh
- Stahlwalze statt gummibedeckte Walze D = 240 mm
- Frequenzwandler des Hauptmotors – Bandgeschwindigkeit 5–24m/s
- Druckleisten für Schleifen kurzen Teile
- Automatische Tischpositionierung
- Pneumatisches Abblasen für Reinigung 1 Schleifbandes
- Pneumatisches Zeitabblasen für Reinigung 1 Schleifbandes
- Pneumatisches Zeitabblasen mit Oszillation Düsen für Reinigung 1 Schleifbandes
- Einlauffischverlängerung
- Auslauffischverlängerung
- Zweipositions Schleifwalze für 1., 2., 3. und 4. Einheit mit Überschalte betätigt
- Beschränkung max. Abnahme des Werkstückes
- Modul Teilereinigung mit umlaufenden Textil – oder Nylonbürsten
- 140 mm Durchmesser, 1,5 HP
- Vakuumpumpe 4kW
- Holz oder Holzspanwerkstoffkiste
- Holzkonstruktion + Nylon
- Speziell Spannung 3PH, 230/60Hz



Stroj Maxx s NC řízením a dotykovou obrazovkou

Machine Maxx with numeric control and touchscreen

Maschine Maxx mit Computersteuerung und Touchscreen