

| VD 20



VD 20 ist eine vielseitige Langlochbohrmaschine mittlerer Leistung mit Spanndurchmesser bis zu 20 mm. Bei der Werkstückbearbeitung bewegt sich die Bohreinheit, und das Werkstück ist fest auf dem Arbeitstisch befestigt. Die Maschine kann mit einer Dübeleinrichtung, rotierenden oder kippbaren Tischen, der Bohrspindel, die sich um die vertikale Achse dreht, und pneumatischem Spannexzenter ausgestattet werden.



www.hoechsmann.com

VD 20		F	R	LC	RL
Querlauf der Arbeitseinheit	mm	240	240	240	240
Längslauf der Arbeitseinheit	mm	230	340	230	190
Arbeitseinheit	mm	160	160	110	160
Spannfutterdurchmesser	mm	0 - 20	0 - 20	0 - 20	0 - 20
Werkzeugdrehzahl	U/min	3000	3000	3000	3000
Arbeitstischlänge	mm	600	600	600	600
Arbeitstischbreite	mm	300	300	300	300
Querkippen des Arbeitstisches	°	x	x	±45°	x
Längskippen des Arbeitstisches	°	x	x	±45°	±45°
Spindeldrehung	°	x	x	x	±65°
Drehen des Tisches	°	x	±45°	x	x
Motorleistung	kW	1,5	1,5	1,5	1,5
Gesamtgewicht	kg	298	345	295	335

Optionale Ausstattung

- > Motor 2,2 kW (3 HP)
- > Zweigeschwindigkeitsmotor 1,5/1,9 kW, 1500/3000 U/min
- > Frequenzwandler des Motors
- > Dübeleinrichtung mit Abstand 16-22-25-32 + Nulllineal
- > Zwei-Hebel Ausführung
- > Industrielaser
- > Pneumatische Werkstückbefestigung
- > Winkelanschlag +/- 45°
- > Spannexzenter
- > Einrichtung zur Einspannung des Plattenmaterials
- > Stützanschlag 1000 mm
- > Linke Stütze mit Walze 1400 mm
- > Rechte Stütze mit Walze 1400 mm
- > Zangenspannfutter
- > Zange 1 Stück - Spanndurchmesser 10 mm
- > Zange 1 Stück - Spanndurchmesser 16 mm
- > Lochbohrset D = 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20
- > Spirallochbohrset D = 6, 8, 10, 12, 14, 16