



Ihre Vorteile

- Abstapeln mit System
- Der Bediener wird komplett geführt
- Spart unnötige Abstapelwege und -zeiten
- Prozessoptimierung nach dem Zuschnitt

Null Fehler – selbst bei bunten Stapeln! Mit dem **HOLZMA** Abstapelkonzept

Das Abstapelkonzept führt den Bediener vom Ablegen des ersten Teils bis zur fehlerfrei gestapelten Palette. Möglich ist dies durch ein Gesamtkonzept aus Soft- und Hardware. Dem Bediener wird angezeigt, welches Teil er wann auf welchen Abstapelplatz legen soll. Die Hardware verbessert die Effizienz und Ergonomie aller Arbeitsschritte.

Ein Unternehmen der HOMAG Group



HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH
75365 CALW-HOLZBRONN
Tel.: +49 7053 69-0
info@holzma.de



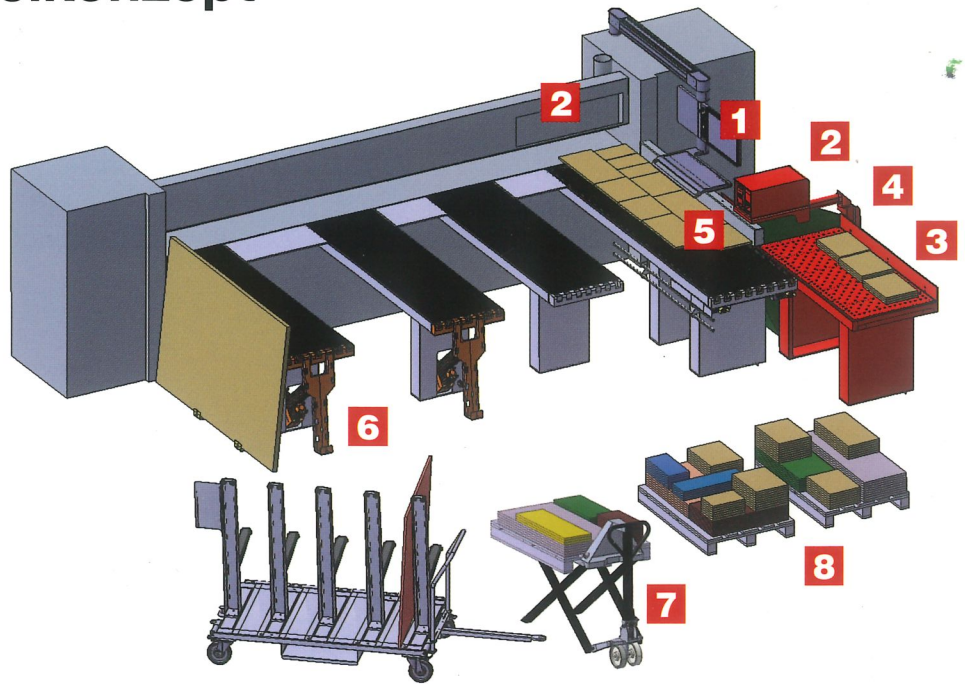
Jetzt im Video:
Abstapelkonzept

Auf einen Blick – das HOLZMA Abstapelkonzept

Schlüssiges Gesamtkonzept, vielfache Prozessoptimierung

Das HOLZMA Abstapelkonzept revolutioniert die Prozesse nach dem Zuschnitt – durch das Zusammenspiel verschiedener Maßnahmen. Die Erfolge:

- Die Abstapelsoftware führt den Bediener intuitiv
- Nicht wertschöpfende Zeiten und Wege werden systematisch reduziert
- Der Teilepuffer ist vorausschauend in den Prozess integriert
- Fehler sind so gut wie ausgeschlossen
- Die Stapelbildung folgt exakt der Abstapelstrategie
- Es entstehen stabile Stapel in sinnvoller Reihenfolge und mit deutlich weniger Platzbedarf



1 Abstapelsoftware

- Zusatzmodul für CADmatic 4.1 bzw. 4.5 PROFESSIONAL
- Kennt die Programmfolge und setzt individuelle Abstapelstrategien um – beispielsweise optimiert für nachfolgende Bearbeitungsschritte, gruppenweise nach Kommission oder lagenweise für die Losgröße-1-Fertigung
- Zeigt an, wo und in welcher Reihenfolge Teile abgelegt oder gepuffert werden sollen
- Zeigt das Abstapelergbnis für alle Paletten an sowie Teile, die nicht auf Paletten passen

2 Etikettendruck mit Abstapelinformationen

- Manueller Etikettendrucker mit ergonomisch schwenkbarem Arm
- Automatischer Etikettendrucker am Druckbalken
- Piktogramme auf dem Etikett zeigen an, auf welche Palette das Teil gelegt werden muss und wo dort genau

3 Teilepuffer

- Zusätzlicher Luftkissentisch zum Zwischenpuffern
- Ergonomisch optimal positioniert
- Eine LED-Leiste unterstützt das Puffern und Entnehmen der Teile

4 Abfallbehälter

- Ergonomisch neben dem Teilepuffer aufgestellt

5 Abschlagkante (Grundausstattung)

- Dort, wo sie benötigt wird: auf Höhe des Abfallcontainers

6 Beschick- und Abstapelhilfe

- Seitlich am Luftkissentisch befestigt
- Pneumatisch angetrieben für höchsten Bedienkomfort
- Bei bestimmten Plänen von der Software auch als Pufferzone ausgewiesen (z. B. bei Kopfschnitten)

7 Neuer Scherenhubwagen

- Mit automatischer Höhenregulierung für ergonomisches Abstapeln

8 Intelligente Stapelbildung

- Durch intelligentes Abstapeln sind weniger Paletten erforderlich
- Das spart unnötige Wege und reduziert die Abstapelzeiten
- Die Abstapelstrategie wird systematisch umgesetzt

Ein Unternehmen der HOMAG Group



www.holzma.com
 www.youtube.com/holzma
 www.twitter.com/holzma
 www.facebook.com/holzma

HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH
 75365 CALW-HOLZBRONN
 Tel.: +49 7053 69-0
 info@holzma.de