

Die Nummer 1 im Plattenzuschnitt



DIE NEUE DYNAMIK: Zuschnittcenter HPL 510

Optimat | profi line | power line

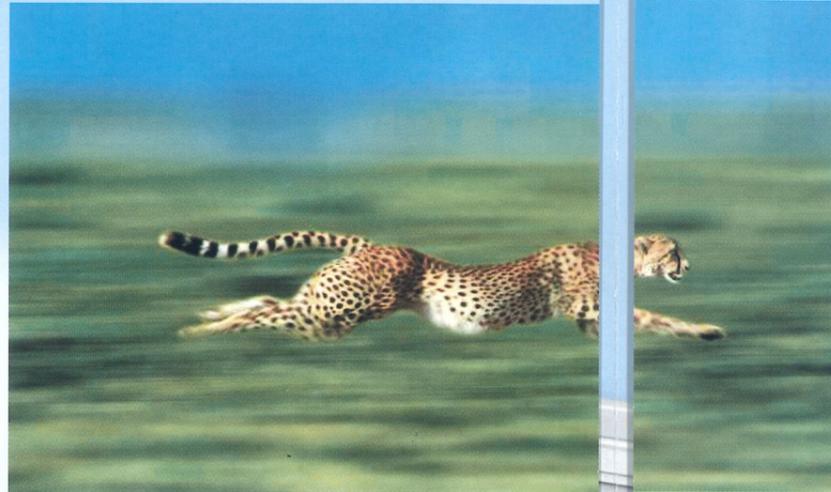


Zuschnittcenter HPL 510

Der dreifache Sieger macht Sie zum Gewinner

Wenn es um die Wirtschaftlichkeit Ihrer Produktion geht, kennen wir keine Kompromisse. Bestes Beispiel dafür: das neue Zuschnittcenter HPL 510 – geschaffen für den harten Dauereinsatz in Möbelindustrie und Innenausbau. Der neue Maßstab in punkto Leistung, Präzision und Zuverlässigkeit.

Machen Sie keine Kompromisse, wenn es um Ihren Unternehmenserfolg geht. Setzen Sie auf Investitionssicherheit und entscheiden Sie sich für das Beste!

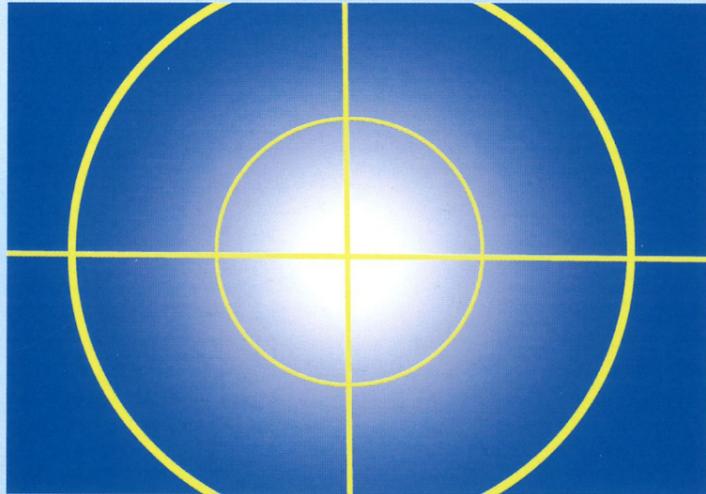


Der Schnellste

Ermöglicht unerreichte
Vorschubgeschwindigkeiten

Der Präziseste

Massive Bauweise, neuartige Konstruktion und berührungsloses Messsystem garantieren eine bisher unerreichte Teile- und Wiederholgenauigkeit



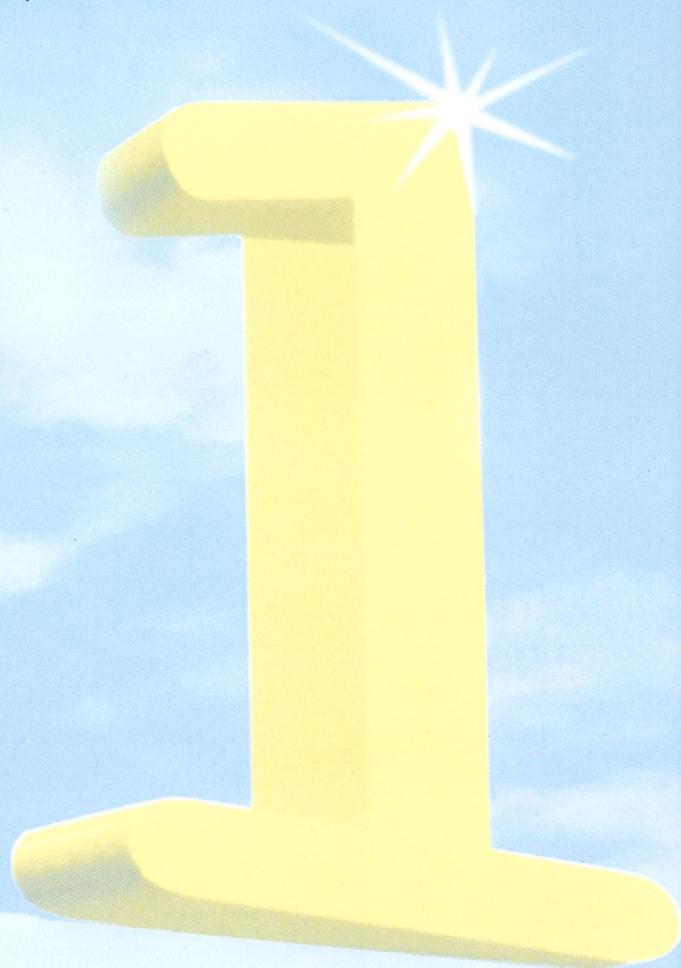
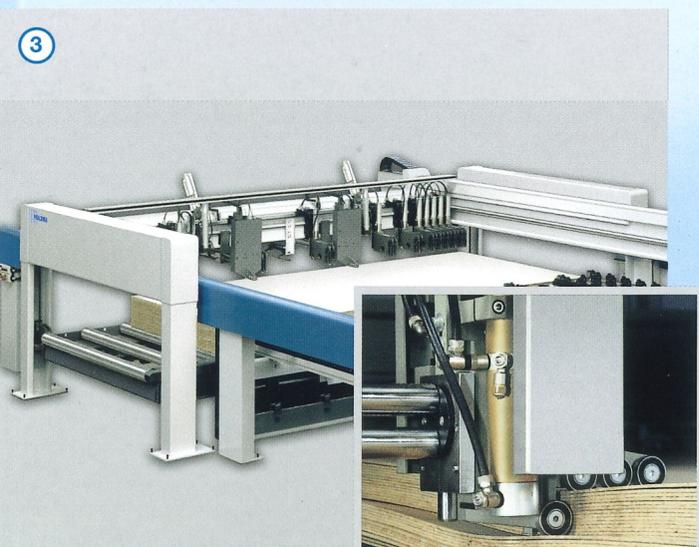
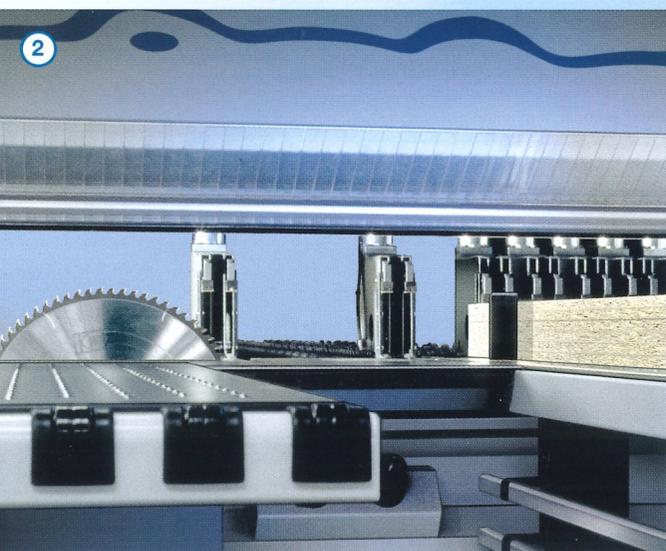
Hervorragende Material- und Verarbeitungsqualität sowie einfache Wartung gewährleisten Langlebigkeit, sichere Funktion und höchste Verfügbarkeit

Der Zuverlässigste

Zuschnittcenter HPL 510. Der Champion besticht mit innovativen Details:

Die Leistungsfähigkeit der HPL 510 beruht auf einem neuen Maschinenkonzept, massiver Bauweise sowie auf innovativen, perfekt aufeinander abgestimmten Komponenten und Bauteilen. Modernste Technik, erstklassige

Qualität, das ganze Know-how und die langjährige Erfahrung unserer Ingenieure machen die HPL 510 zu dem, was sie ist – zur Besten ihrer Klasse. Überzeugen Sie sich selbst und profitieren Sie von den Vorteilen.



Speed Concept – Zeit ist Geld

Alle Bewegungen werden bei der HPL 510 zeitoptimiert.

- ▶ **Automatische Anpassung aller Geschwindigkeiten an unterschiedliche Pakethöhen**
- ▶ **Zeitvorteil durch automatische Schnittlängenbegrenzung**
- ▶ **Zeitvorteil durch automatische Druckbalkenhöhensteuerung**
- ▶ **Vorteil Schnittqualität durch automatische Schnitthöhensteuerung**
- ▶ **Vorteil Schnittqualität durch variable Drehzahl des Hauptsägeblattes**
- ▶ **Vorteil Effektivität durch eliminierte Nebenzeiten. Durchsatzleistung erhöht sich um 20-35%**

① Cadmatic 4.0 Steuerung – mit der Maschine auf „Du und Du“

Stellt Abläufe in 2-D- oder 3-D-Ansicht dar; mit unübertroffener Fehlerdiagnose, Hilfsprogrammen und Schnittstellen zur EDV-Peripherie.

- ▶ **Zeigt erforderliche Wartungsmaßnahmen automatisch an**
- ▶ **Erlaubt die Ferndiagnose per Modem**
- ▶ **Einfache Bedienung verhindert Bedienungsfehler; steigert Verfügbarkeit und Effizienz der Maschine**

② Zentrale Winkelan- drückvorrichtung – exakt auf den Punkt

Drückt genau an der Stelle des Materials, wo der Druck erforderlich ist.

- ▶ **Variabler Einstelldruck und automatische Positionierung erlauben erstmalig das Andrücken sehr dünner und empfindlicher Materialien**

③ 4-Säulen-Hubtisch und Platteneinschub – unbegrenzte Möglichkeiten

Ermöglicht die Beschickung mit Plattenstapeln von allen drei Seiten. Der CNC Mikro Platteneinschub zählt Platten ab und schiebt die gewünschte Anzahl ein.

- ▶ **Flexible Materialzuführung**
- ▶ **Hubtisch ist immer niveaugleich zum Maschinentisch. Einfachste Justierung**
- ▶ **Hubtischpositionierung schnell und genau – durch separate Fahrt- und Positioniergeschwindigkeit**
- ▶ **Stückzahlgenaues Einschieben auch dünner Platten durch CNC Mikro Einschub**

④ Drehvorrichtung – schneller ist besser

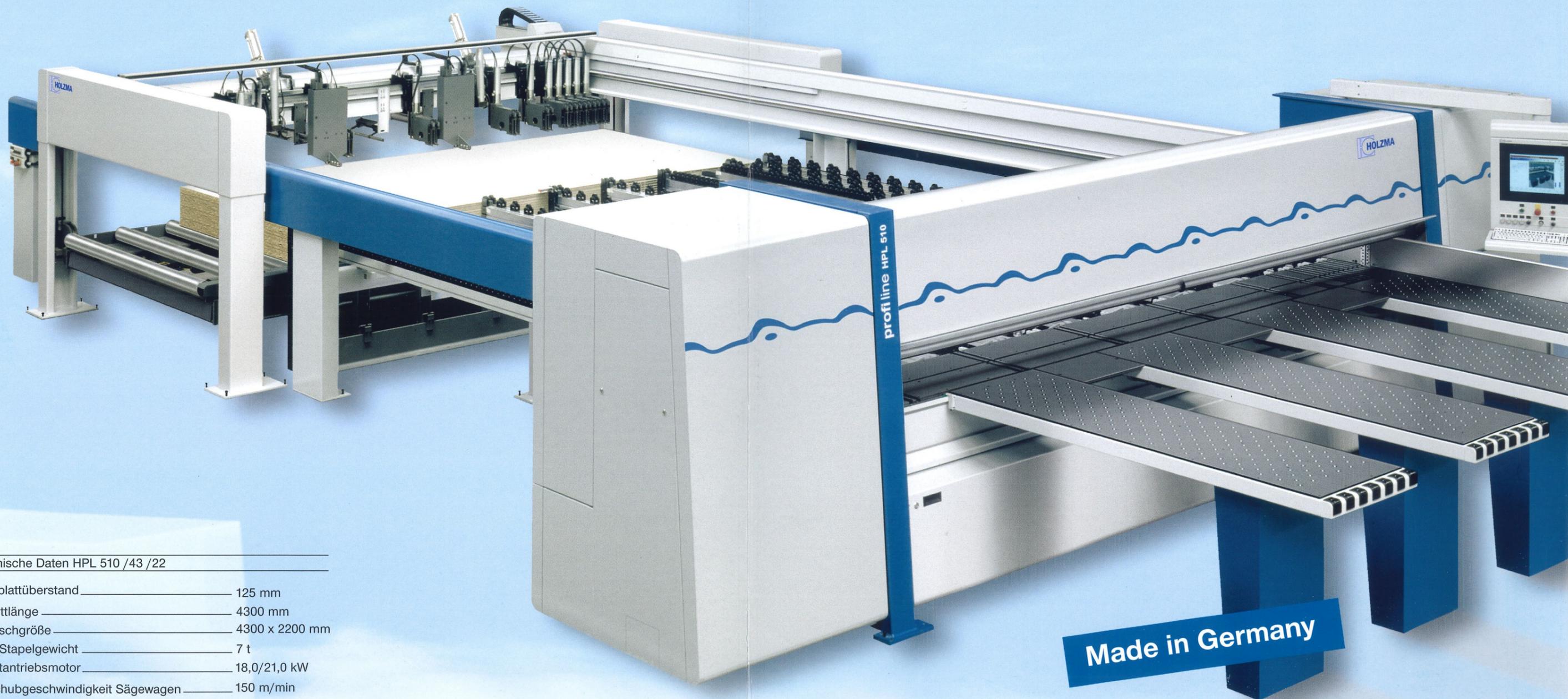
Ausgeführt als komplett separater Rollendrehtisch.

- ▶ **Dauerhafte Präzision durch exakte Positionierung auf festem Maschinentisch**
- ▶ **Erhebliche Leistungssteigerung bei Kopfschnitten**
- ▶ **Makellose Oberflächen durch Rollentisch**

Maschinenbett – Masse ist Klasse

Bestehend aus zwei Rahmenfüßen und schweren, massiven Maschinenträgern.

- ▶ **Garantiert lebenslange Stabilität und gewährleistet die besonders einfache Justierung der Maschine**



Technische Daten HPL 510 /43 /22

Sägeblattüberstand	125 mm
Schnittlänge	4300 mm
Hubtischgröße	4300 x 2200 mm
Max. Stapelgewicht	7 t
Hauptantriebsmotor	18,0/21,0 kW
Vorschubgeschwindigkeit Sägewagen	150 m/min
Vorschubgeschwindigkeit Programmschieber	80 m/min

Made in Germany

③ 4-Säulen-Hubtisch und Platteneinschub – unbegrenzte Möglichkeiten

Ermöglicht die Beschickung mit Plattenstapeln von allen drei Seiten. Der CNC Mikro Platteneinschub zählt Platten ab und schiebt die gewünschte Anzahl ein.

- ▶ Flexible Materialzuführung
- ▶ Hubtisch ist immer niveaugleich zum Maschinentisch. Einfachste Justierung
- ▶ Hubtischpositionierung schnell und genau – durch separate Fahrt- und Positioniergeschwindigkeit
- ▶ Stückzahlgenaues Einschieben auch dünner Platten durch CNC Mikro Einschub

④ Drehvorrichtung – schneller ist besser

Ausgeführt als komplett separater Rollendrehtisch.

- ▶ Dauerhafte Präzision durch exakte Positionierung auf festem Maschinentisch
- ▶ Erhebliche Leistungssteigerung bei Kopfschnitten
- ▶ Makellose Oberflächen durch Rollentisch

Maschinenbett – Masse ist Klasse

Bestehend aus zwei Rahmenfüßen und schweren, massiven Maschinenträgern.

- ▶ Garantiert lebenslange Stabilität und gewährleistet die besonders einfache Justierung der Maschine

⑤ Sägewagen – für maximale Effizienz

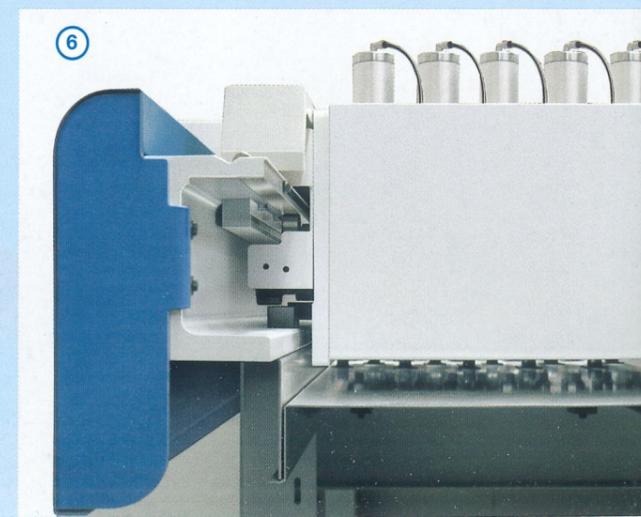
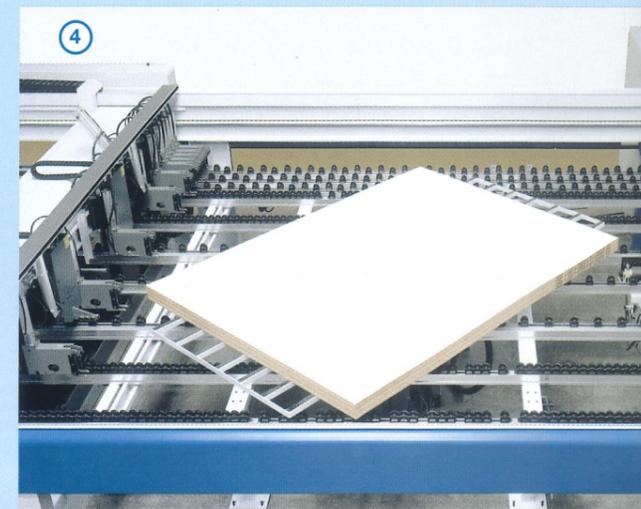
Einzigartige Konstruktionsweise, patentiertes Führungssystem und neuartiger Antrieb bringen jede Menge Vorteile.

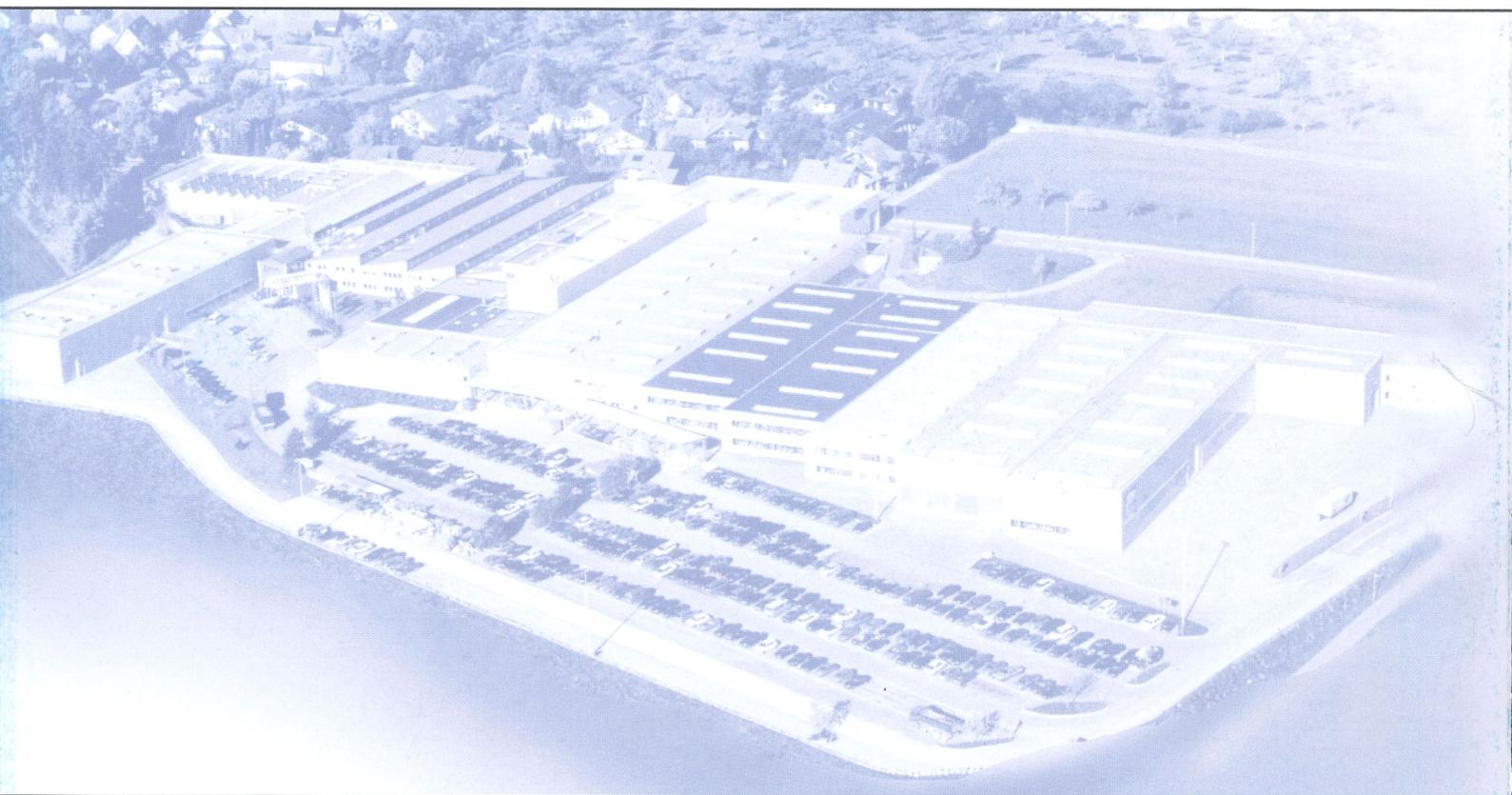
- ▶ Hohe Dynamik, rasante Schnitt- und Rücklaufgeschwindigkeit
- ▶ Optimale Kraftübertragung und Maximalbeschleunigung durch Ritzel und Zahnstangenantrieb über AC-Motor
- ▶ Powerloc – schneller, sicherer Sägeblattwechsel. Variabel für jede Sägeblattstärke. 2 t mechanischer Anpressdruck

⑥ Berührungsloses Messsystem – Präzision ist alles

Revolutionäres System von Holzma – zur Positionierung des Programmschiebers. Garant für höchste Teile- und Wiederholgenauigkeit.

- ▶ Mit 50 Messimpulsen pro Millimeter wird jede Position exakt angefahren
- ▶ Völlig wartungs- und verschleißfrei – auf Lebenszeit





Ein Unternehmen der Homag Gruppe



HOLZMA=U.S., INC
1200 Tulip Drive
GASTONIA, NC 28052
USA
Tel.: 704-861-8239
Fax: 704-867-4140
E-Mail: info@holzma.de
holzma@stilesmachinery.com

HOLZMA Plattenaufteiltechnik GmbH
Holzmastrasse 3
75365 CALW-HOLZBRONN
DEUTSCHLAND
Tel.: +49 (0) 70 53/69-0
Fax: +49 (0) 70 53/61 74
E-Mail: info@holzma.de
Internet: www.holzma.de

