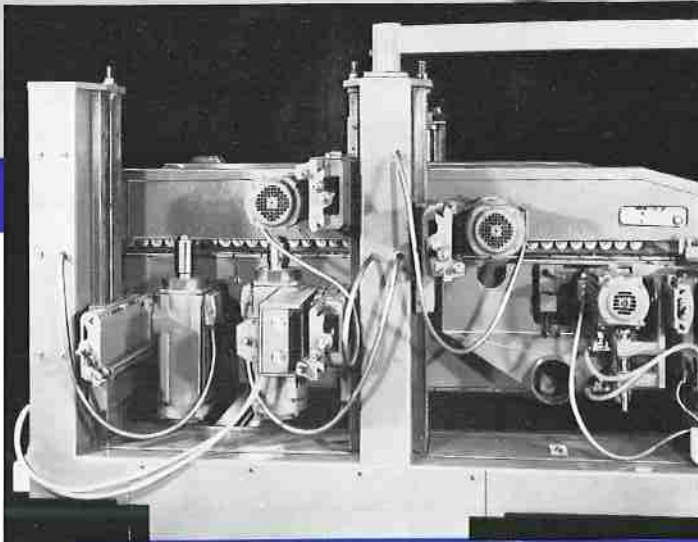
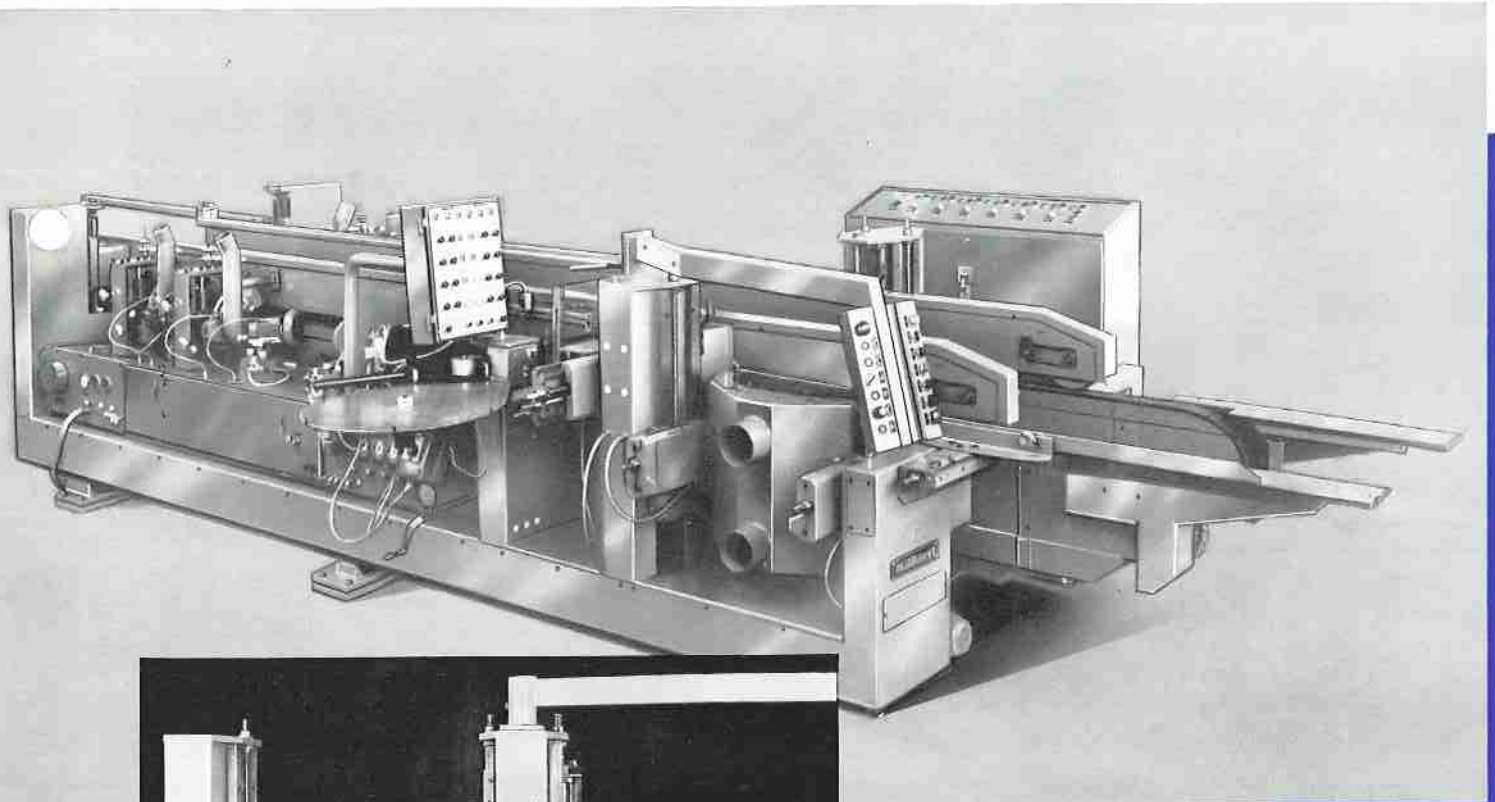


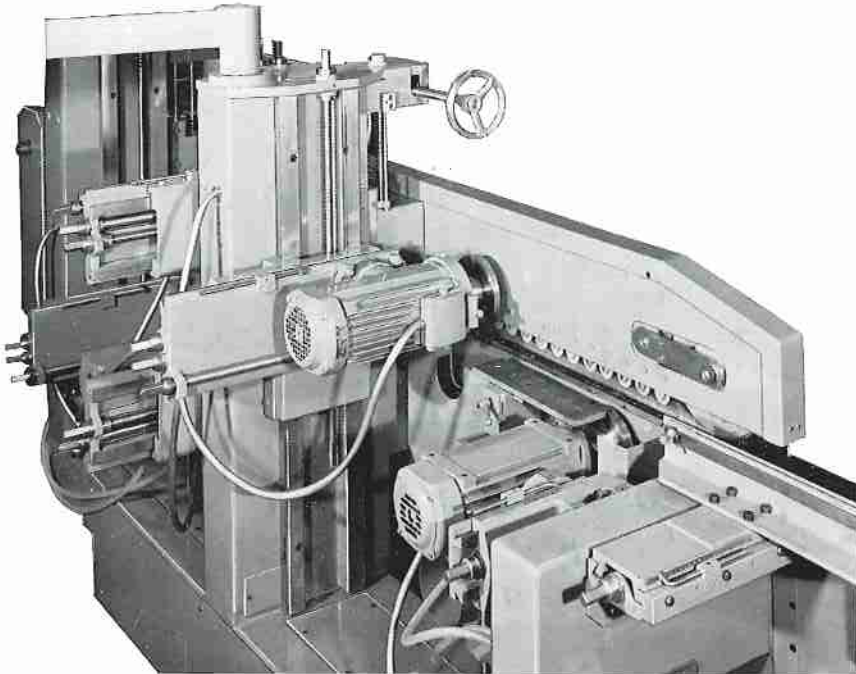
Kombination AM 65 K



- Die organisch gekoppelte Maschinenkombination aus Doppelendprofiler Kantenverleim- und Bearbeitungsautomat
- Optimale Maschinenausnutzung mit kurzen Rüstzeiten bei Formatzuschnitt, Kantenverleimung und Kantennachbearbeitung
- Geringer Platzbedarf durch Baukasten-Kompaktbauweise

Hüllhorst

Holzbearbeitungs- Maschinen

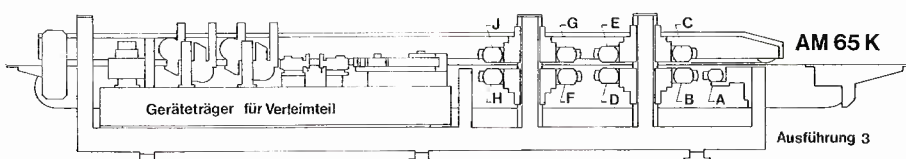
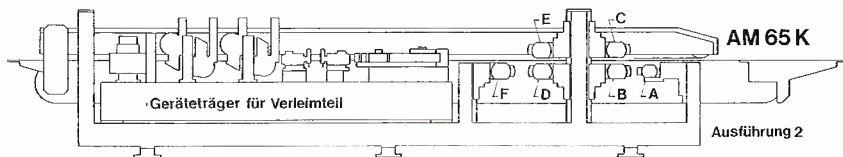
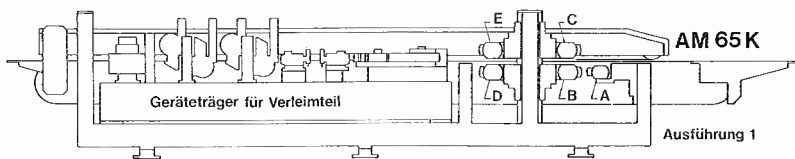


Geräte für den Doppelendprofiler

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | Ritzmotor <i>Ps : 15123 n : 3000/16000Upm</i> Anordnung Pos.: A " Bild : 2 | | | |
| | Z2 Ritzmotor pneum. aushebbar <i>Ps : 15123 n : 3000/16000Upm</i> Anordnung Pos.: A " Bild : 219 | | | |
| | Besäummotor / Fräsmotor <i>Ps : 5175 n : 3000/16000Upm</i> verstärkt: 7110 Anordnung Pos.: A - J " Bild : 1 - 7 | | | |
| | Z3 Aufsatzgetriebe pneum. einlauszsetzbar <i>Ps : 5 n : 7400Upm</i> Anordnung Pos.: B - J " Bild : 214/1617/18/10 | | | |
| | Z4 Fräsmotor pneum. einlauszsetzbar <i>Ps : 5175 n : 3000/16000Upm</i> Anordnung Pos.: A1B1D1FIH " Bild : 7110 | | | |
| | Z5 Fräsmotor hydr. abrückbar mit RevoVeranschlag <i>Ps : 5175 n : 3000/16000Upm</i> Anordnung Pos.: A1B1D1FIH " Bild : 7 | | | |
| | Z6 Fräslagerung m. Keilriemenantrieb <i>Ps : 5 n : 4500/16000Upm</i> Anordnung Pos.: D1FIH Bild : 617 | | | |
| | | | | |
| | | | | |

Hüllhorst
AM65 K

Das Grundmodell mit
 3 Ausführungslängen im Doppelendprofilerteil
 3 Ausführungslängen im Kantenverleimteil
 ermöglicht alle Variationen der Gerätebestückung



Geräte für Kantenanleimung

1. Verleimteil
2. Kappaggregat
3. Fräsaggregat
4. Anfasaggregat
5. Fassschleifen
6. Schleifen
7. Ziehklinge
8. Schwabbeln
9. Nutenfräsaggregat
10. Sonderaggregate

Unser weiteres Fabrikationsprogramm:

Formatsägen · einseitige u. doppelseitige Ausklinkmaschinen · Doppelendprofiler · Abstapelgeräte