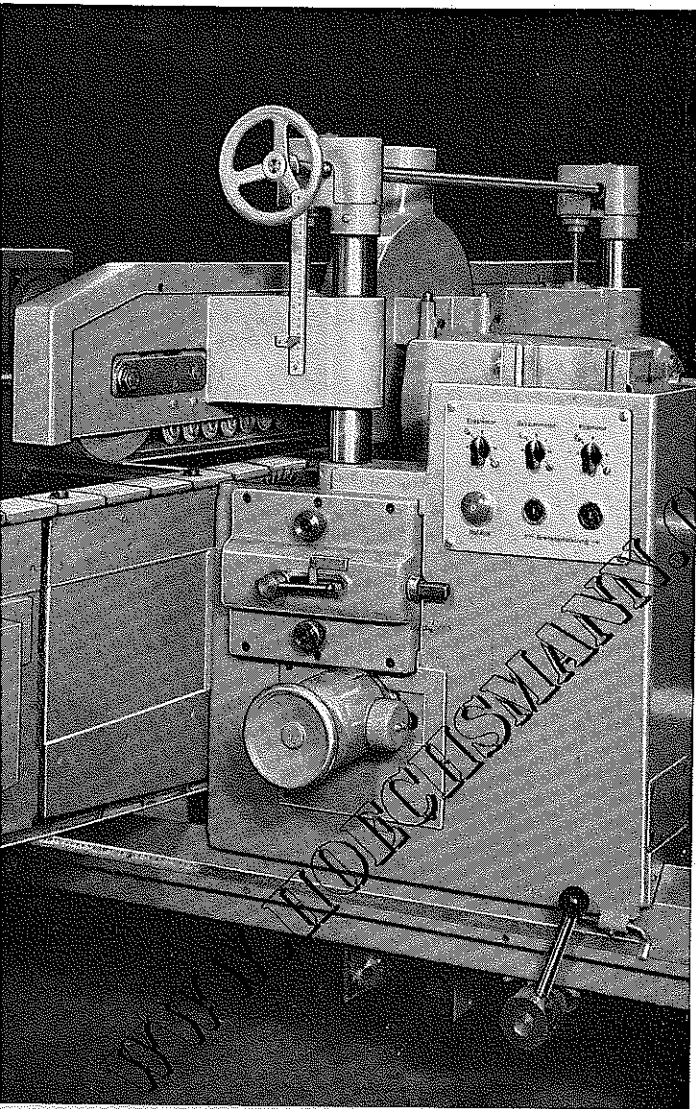


Zweckmäßig und Wirtschaftlich

Formatsäge mit Kettenbandvorschub

zweckmäßig,
da in Anlehnung an die Erfordernisse der
holz- und kunststoffverarbeitenden
Industrie entwickelt.

wirtschaftlich,
durch ihre vielseitige Einsatzmöglichkeit
bei erstmalig kontinuierlicher Arbeitsweise



Teilvorderansicht mit Schaltpult und Breiten-
verstellung des verschiebbaren Supports.

Aufbau der Maschine

Die FK 10 wurde gebaut aufgrund der Erfahrungen, die
zwei bewährte Maschinentypen lieferten. Es standen
hier einmal die DH-Typen mit manuellem Vorschub zur
Verfügung und daneben die Typenreihe der
Mehrzweckmaschinen Modell AM 63. Da die stufenweise
Umstellung von der manuellen Arbeitsweise auf
Fertigungsstraßen oder Serienanfertigung einen hohen
Kostenaufwand erfordert, wurde hier eine Maschine
konstruiert, die mit einem Minimum an Aufwand
wesentliche Vorteile von großen Automaten einschließt.

Bei dem Aufbau wurde weitgehendst das Baukasten-
System berücksichtigt, das heißt, die Maschine kann
wahlweise mit Besäummotoren, Besäum- und
Ritzmotoren sowie mit Besäum-, Ritz- und Fräsmotoren
geliefert werden.

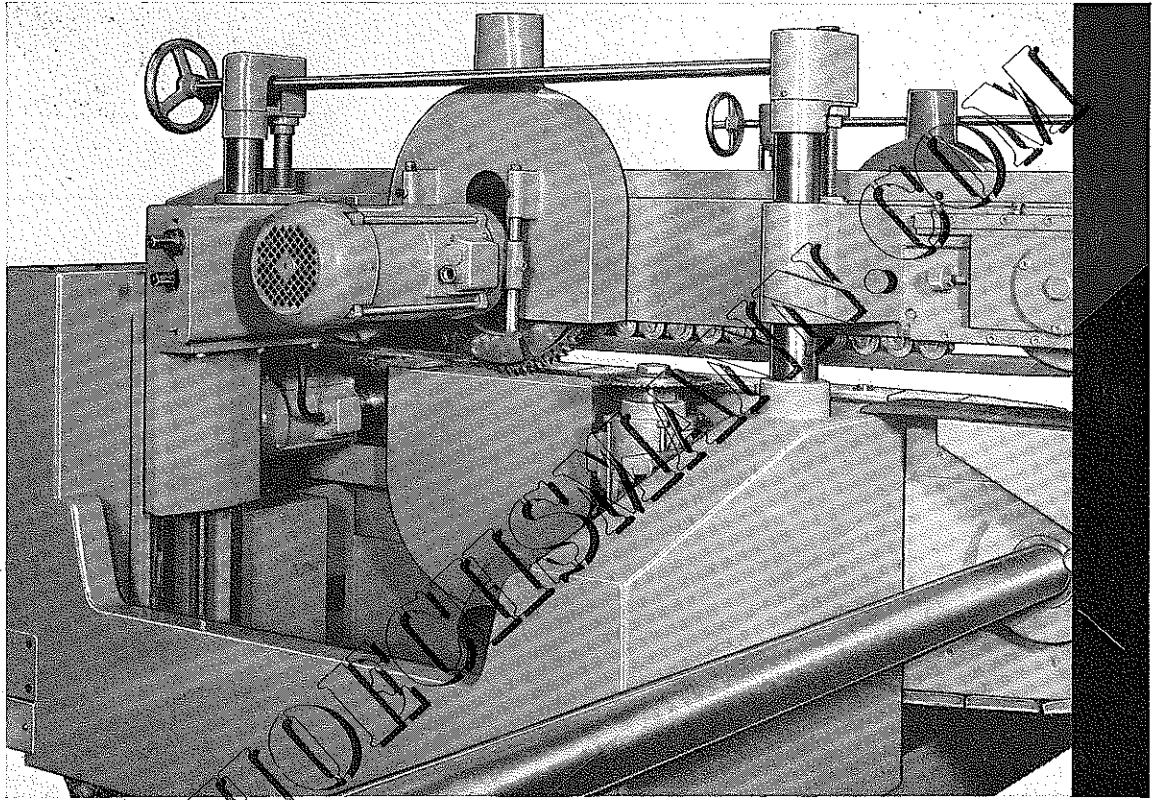
Der Maschinenkörper besteht aus einer verwindungs-
freien Stahlkonstruktion und garantiert einen genauen
Durchlauf der Werkstücke mit kleinsten Toleranzen.

Die Vorschubketten sind als Plattenbandketten
ausgebildet, wobei jedes dritte Glied einen versenk-
baren Mitnehmernocken aufweist. Der Vorschub selbst
erfolgt über einen 3-Stufengetriebemotor (siehe
Rückseite). Durch die obere Druckvorrichtung werden
die Werkstücke über federnd gelagerte profilierte
Spezialriemen auf die untere Kettenbahn gedrückt.

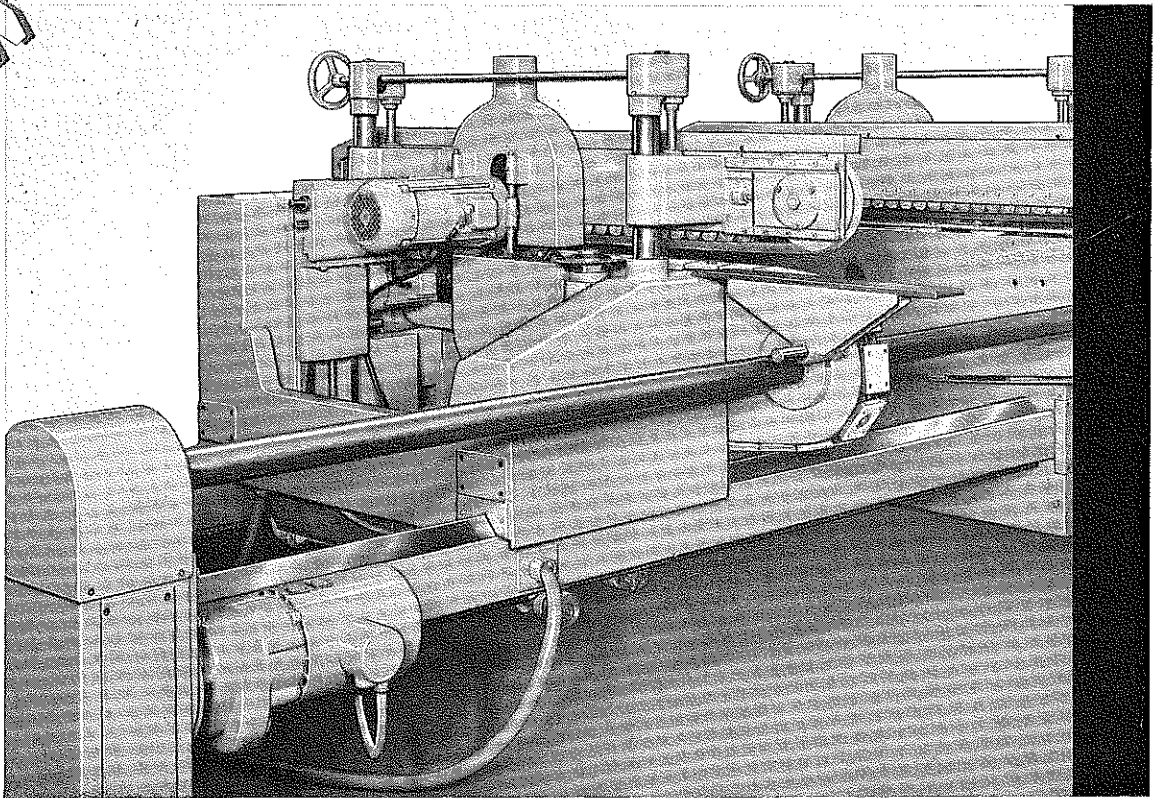
Der linke Hauptständer nimmt die beiden Prisma-
führungen auf, die rechts auf einem Endbock gelagert
sind. Der rechte bewegliche Support wird auf diesen
Prismatraversen mittels Getriebemotor über Zahn-
stangen und Druckknopfsteuerung verfahren. Einstellung
erfolgt durch Handrad.

Alle Arbeitsmotore einschließlich Schaltung sind für
50/100 HZ = 3000/6000 U/min ausgelegt, so daß bei
Zwischenschaltung eines Umformers 3000 oder
6000 U/min gefahren werden können.

Seitenansicht
mit Ritz-,
Besäum- und
Fräsmotoren

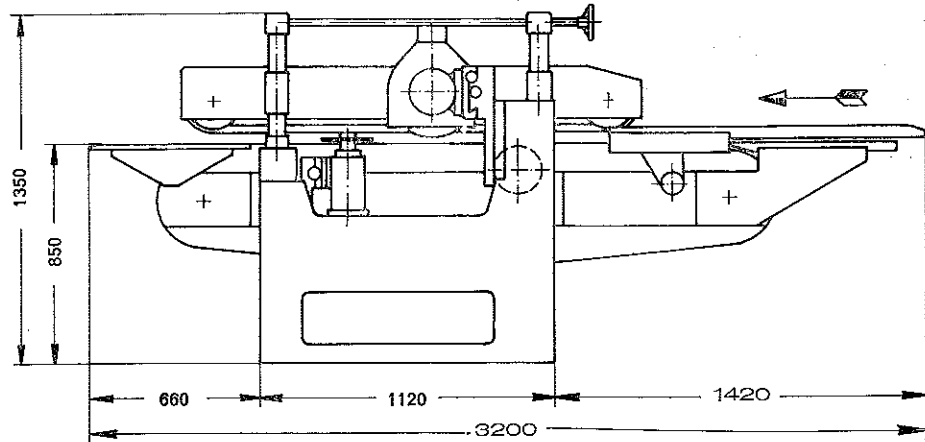


Antriebswelle
mit
sechstufengetriebe



Gesamtlänge der Maschine: Schnittbreite + 1400 mm

Querschnitt
der Maschine



Technische Daten Modell FK 10

Schnittbreite der Standardmaschine bis	mm 2500
Kleinste Schnittbreite	mm 210
Durchlaßhöhe	mm 80

Werkzeuge für:

Besäummotore max.	Ø mm 350
Bohrung	Ø mm 60
Aufspannlänge zwischen den Flanschen	mm 33
Ritzmotor max.	Ø mm 180
Bohrung	Ø mm 30
Aufspannlänge zwischen den Flanschen	mm 5
Fräsmotor max.	Ø mm 200
Bohrung ohne Keilnut	Ø mm 30
Gesamte Aufspannlänge	mm 50

Leistung der Motore:	HZ	50	100
Besäummotore ¹⁾	kW/PS	3,7/5	5,5/7,5
Ritzmotore	kW/PS	1,1/1,5	1,7/2,3
Fräsmotore ¹⁾	kW/PS	1,5/2	2,3/3

¹⁾ Die Besäum- und Fräsmotore können nach oben und unten gegenüber der Durchlaßebene um 90° geschwenkt werden. Sie sind außerdem in der Höhe und seitlich verstellbar.

Vorschub auf Wunsch in anderen Bereichen.
Spiegelbildliche Ausführung der Maschine auf Wunsch.
Änderungen vorbehalten.

HEINRICH
Heilholet
MASCHINENFABRIK

4970 Bad Oeynhausen 1 · Postfach 100 367
Telefon (0 57 31) 2 12 93 - 94 · FS 9 724 886