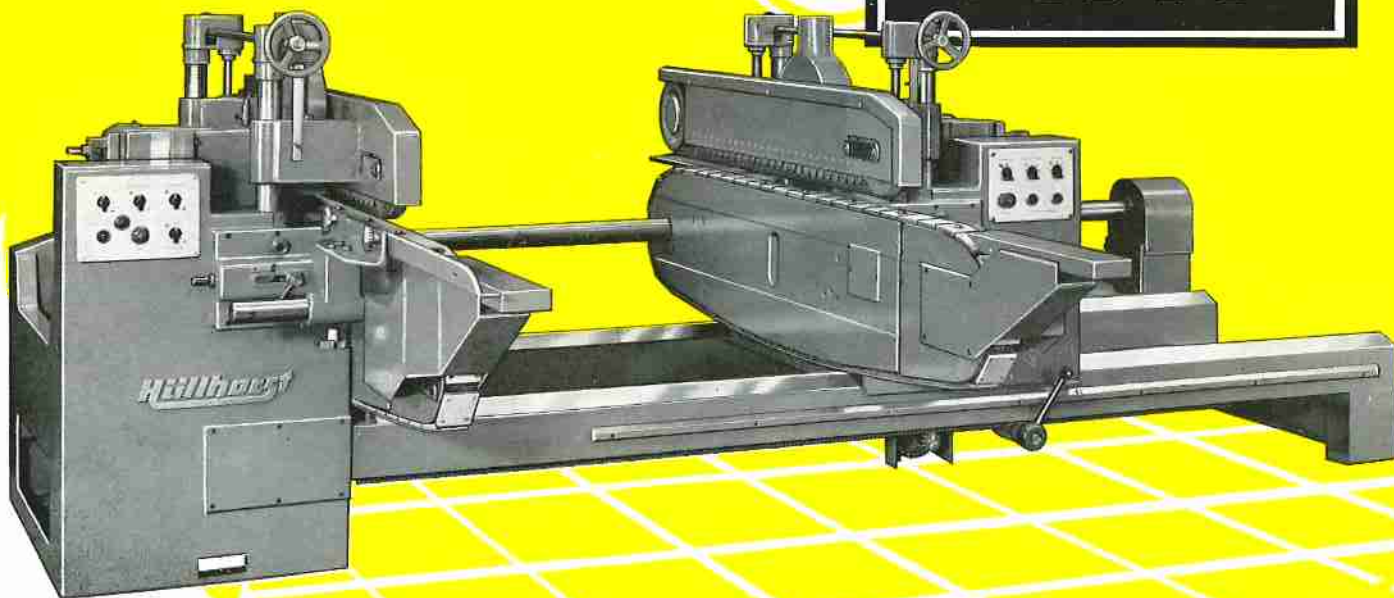


**HEINRICH**  
**Heilhoist**  
MASCHINENFABRIK

# Formatsäge mit Kettenband- Vorschub

**FK 10**



# Zweckmäßig und Wirtschaftlich

Formatsäge mit Kettenbandvorschub

zweckmäßig,  
da in Anlehnung an die Erfordernisse der  
holz- und kunststoffverarbeitenden  
Industrie entwickelt.

wirtschaftlich,  
durch ihre vielseitige Einsatzmöglichkeit  
bei erstmalig kontinuierlicher Arbeitsweise



Teilvorderansicht mit Schalterpult und Breitenverstellung des verschiebbaren Supports.

Aufbau der Maschine

Die FK 10 wurde gebaut aufgrund der Erfahrungen, die zwei bewährte Maschinentypen lieferten. Es standen hier einmal die DH-Typen mit manuellem Vorschub zur Verfügung und daneben die Typenreihe der Mehrzweckmaschinen Modell AM 63. Da die stufenweise Umstellung von der manuellen Arbeitsweise auf Fertigungsstraßen oder Serienanfertigung einen hohen Kostenaufwand erfordert, wurde hier eine Maschine konstruiert, die mit einem Minimum an Aufwand wesentliche Vorteile von großen Automaten einschließt.

Bei dem Aufbau wurde weitgehendst das Baukasten-System berücksichtigt, das heißt, die Maschine kann wahlweise mit Besäummotoren, Besäum- und Ritzmotoren sowie mit Besäum-, Ritz- und Fräsmotoren geliefert werden.

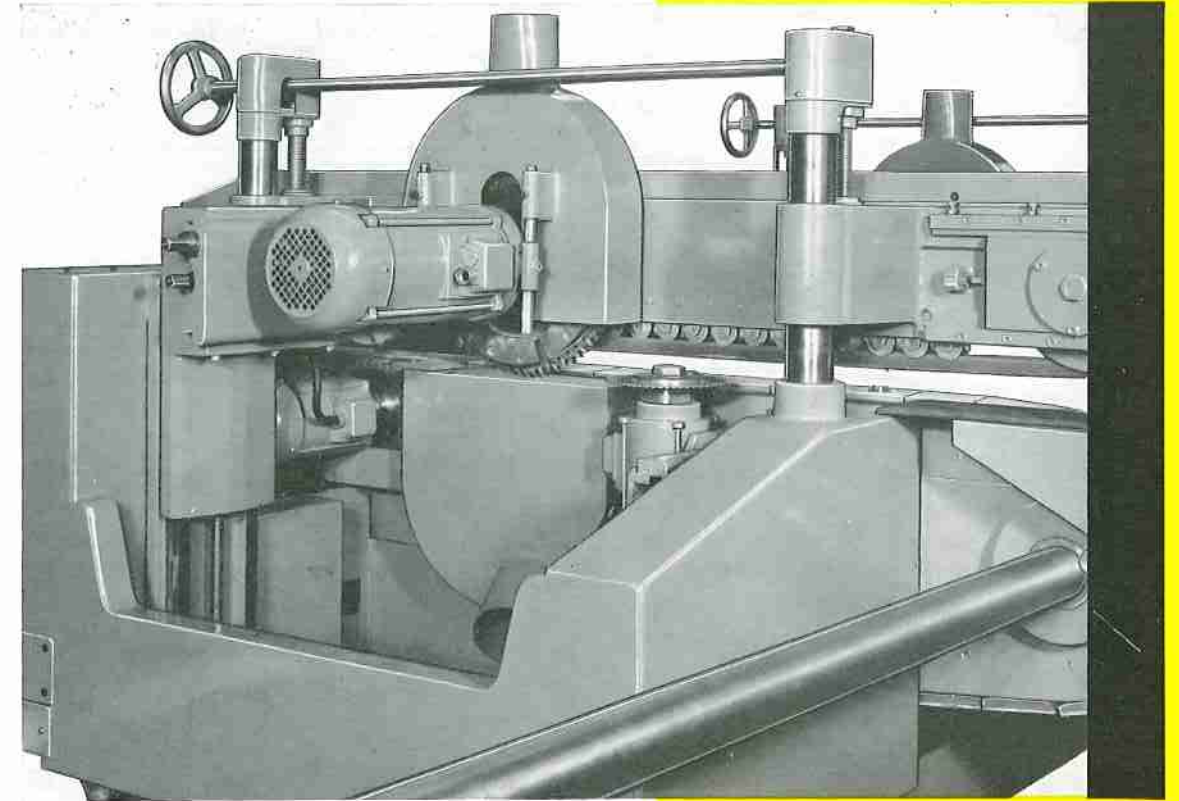
Der Maschinenkörper besteht aus einer verwindungsfreien Stahlkonstruktion und garantiert einen genauen Durchlauf der Werkstücke mit kleinsten Toleranzen.

Die Vorschubketten sind als Plattenbandketten ausgebildet, wobei jedes dritte Glied einen versenkbaren Mitnehmernocken aufweist. Der Vorschub selbst erfolgt über einen 3-Stufengetriebemotor (siehe Rückseite). Durch die obere Druckvorrichtung werden die Werkstücke über federnd gelagerte profilierte Spezialriemen auf die untere Kettenbahn gedrückt.

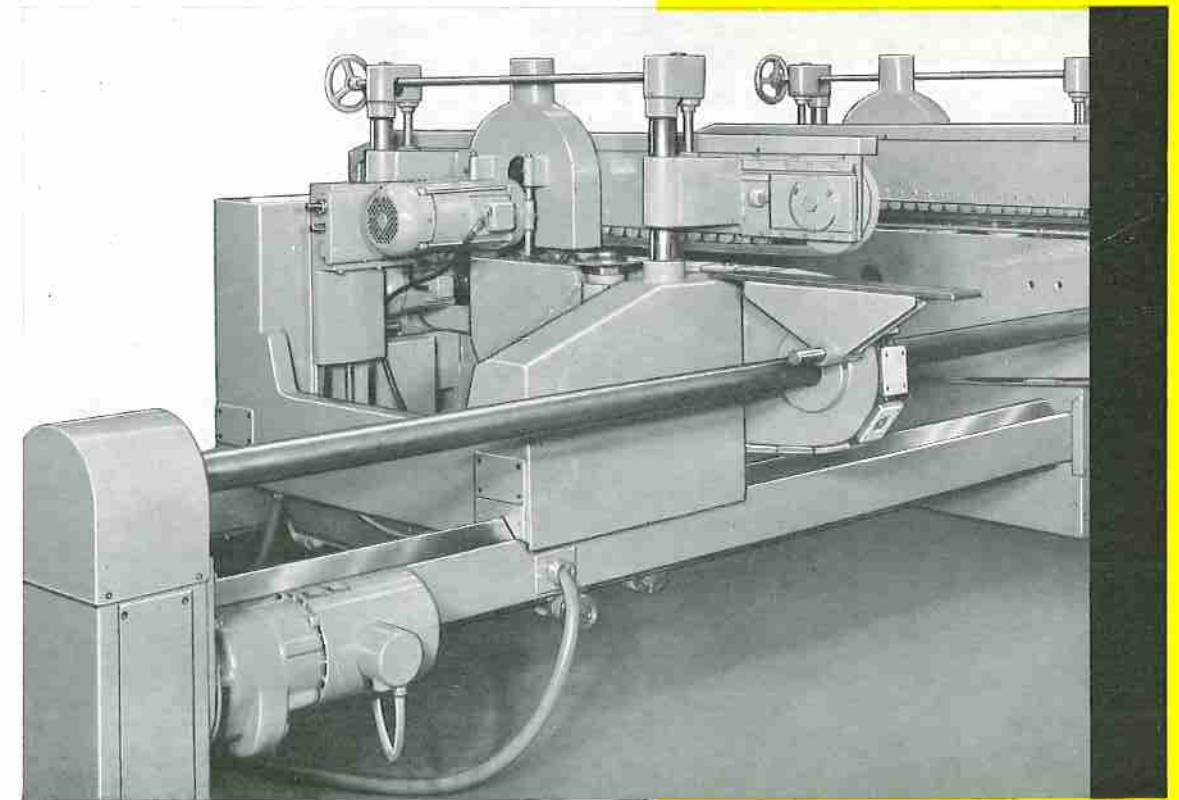
Der linke Hauptständer nimmt die beiden Prismaführungen auf, die rechts auf einem Endbock gelagert sind. Der rechte bewegliche Support wird auf diesen Prismatraversen mittels Getriebemotor über Zahnstangen und Druckknopfsteuerung verfahren. Einstellung erfolgt durch Handrad.

Alle Arbeitsmotore einschließlich Schaltung sind für 50/100 HZ = 3000/6000 U/min ausgelegt, so daß bei Zwischenschaltung eines Umformers 3000 oder 6000 U/min gefahren werden können.

Seitenansicht  
mit Ritz-,  
Besäum- und  
Fräsmotoren

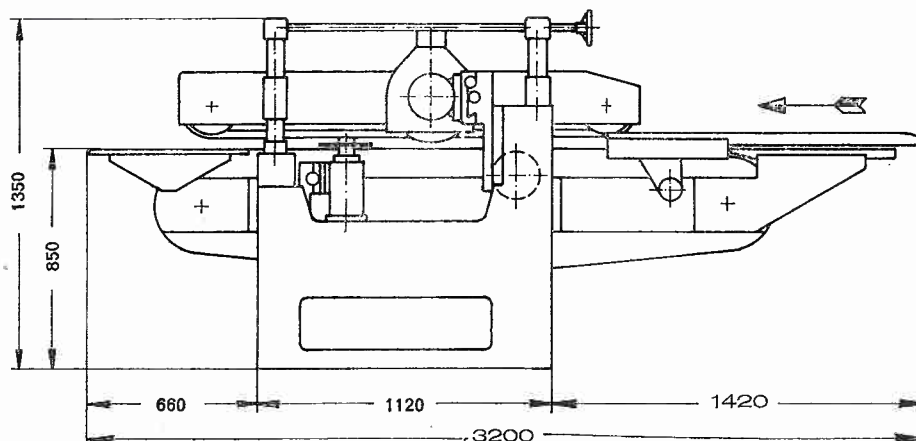


Antriebswelle  
mit  
Dreistufengetriebe



Gesamtlänge der Maschine: Schnittbreite + 1400 mm

Querschnitt  
der Maschine



Technische Daten Modell FK 10

Schnittbreite der Standardmaschine bis . . . . .	mm 2500
Kleinste Schnittbreite . . . . .	mm 210
Durchlaßhöhe . . . . .	mm 80

Werkzeuge für:

Besäummotore max. . . . .	Ø mm 350
Bohrung . . . . .	Ø mm 60
Aufspannlänge zwischen den Flanschen . . . . .	mm 33
Ritzmotor max. . . . .	Ø mm 180
Bohrung . . . . .	Ø mm 30
Aufspannlänge zwischen den Flanschen . . . . .	mm 5
Fräsmotor max. . . . .	Ø mm 200
Bohrung ohne Keilnut . . . . .	Ø mm 30
Gesamte Aufspannlänge . . . . .	mm 50

Leistung der Motore:	HZ	50	100
Besäummotore <sup>1)</sup>	kW/PS	3,7/5	5,5/7,5
Ritzmotore	kW/PS	1,1/1,5	1,7/2,3
Fräsmotore <sup>1)</sup>	kW/PS	1,5/2	2,3/3

<sup>1)</sup> Die Besäum- und Fräsmotore können nach oben und unten gegenüber der Durchlaßebene um 90° geschwenkt werden. Sie sind außerdem in der Höhe und seitlich verstellbar.

Vorschub auf Wunsch in anderen Bereichen.  
Spiegelbildliche Ausführung der Maschine auf Wunsch.  
Änderungen vorbehalten.



4970 Bad Oeynhausen 1 · Postfach 100 367  
Telefon (057 31) 2 12 93-94 · FS 9 724 886